

Tornalama takımları

GENEL TORNALAMA | KESME VE KANAL AÇMA | DIŞ ÇEKME | TAKIM TUTUCU SİSTEMLERİ

2012



Tornalama takımının seçilmesi

1 Takım alternatiflerine genel bakış

Taret/fener milindeki bağlama imkanlarına bağlı olarak Coromant Capto® veya dikdörtgen kesit saplı takım seçiniz. Bkz. G bölümü, sayfa G4

2 Operasyonunuzu, takım sisteminizi ve bağlama sisteminizi belirleyin

Dış çap işleme için A4 ve delik işleme için A6 sayfasına bakınız.

İşleme tipini belirleyin

- Boyuna tornalama
- Profil tornalama
- Alın tornalama
- Dalma tornalama

Takım sisteminizi belirleyin

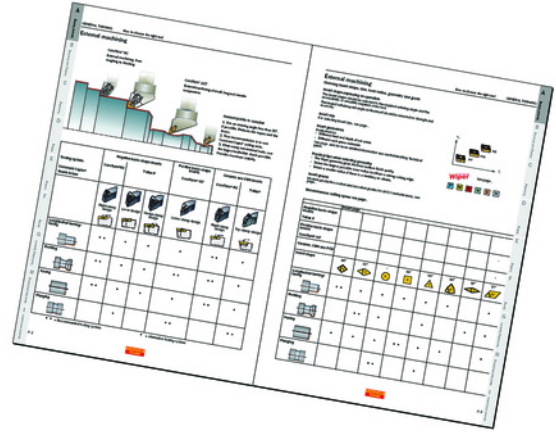
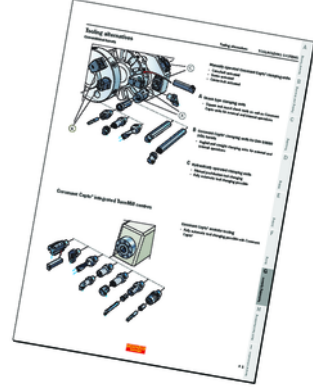
- Negatif: - CoroTurn® RC
- T-Max P
- Pozitif: - CoroTurn® 107
- CoroTurn® 111
- CoroTurn® TR

3 Kesici ucunuzu seçin

- Şekil
- Ölçü
- Geometri
- Kalite

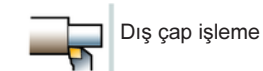
4 Kesme değerleri

Kesme hızları ve ilerlemeler için başlangıç değerleri kesici uç kutuları üzerinde belirtilmiştir.



Daha fazla teknik bilgi için Talaşlı İmalat Teknik Kılavuzuna bakınız.

Sayfa referansları için semboller:



Dış çap işleme



Delik işleme



Kartuşlar



Takım tutucu sistemleri



Coromant Capto® üniteleri



Dikdörtgen kesit saplı takımlar



Silindirik saplı baralar



CoroTurn® SL adaptörleri



Kesici uçlar



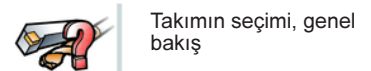
Yedek parçalar/ aksesuarlar



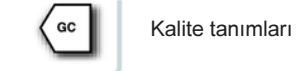
Kovanlar



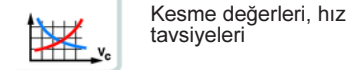
Dönüştürme tablosu, formüller ve tanımlar



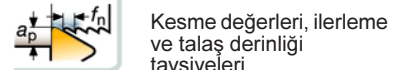
Takımın seçimi, genel bakış



Kalite tanımları



Kesme değerleri, hız tavsiyeleri



Kesme değerleri, ilerleme ve talaş derinliği tavsiyeleri

GENEL TORNALAMA

Uygulamalar

Dış çap işleme	A4
Delik işleme	A6
Tornalamada verimlilik	A18

Ürünler

Kesici uçlar

Kesici uçlara genel bakış	A9
Kod anahtarı	A16

Negatif temel şekilli kesici uçlar

T-Max® P - 0° boşluk açısı	A19
----------------------------	-----

Pozitif temel şekilli kesici uçlar

CoroTurn® 107 - 7° boşluk açısı	A45
CoroTurn® 111 - 11° boşluk açısı	A62
CoroTurn® TR - T-raylı tasarım	A189

Birden fazla malzemede kullanılan kesici uçlar	A67
------------------------------------------------	-----

Geliştirilmiş kesme malzemeleri

Kod anahtarı	A75
Negatif temel şekilli kesici uçlar	A76
Pozitif temel şekilli kesici uçlar	A78
	A94

Diğer sistemler için kesici uçlar

CoroTurn® XS, küçük parça işleme için delik takımları	A325
CoroCut® XS, küçük parça işleme için dış çap takımları	B85
CoroCut® MB, hassas delik işleme takımları	B92

Dış çap işleme için takımlar

A101

Delik işleme için takımlar

A251

Küçük parça işleme

A325

Dış çap

A220

İçten

A325

Özel takımlar için kartuşlar

A349

Ağır işleme

Ağır iş tornalama

A372

Çubuklarda kabuk soyma

A409

Tren tekerleği yeniden tornalaması

A424

Çok amaçlı işleme için takımlar

H1

CoroTurn SL sistemi

I1

Yedek parçalar

A438

Tork anahtarları

A437

Kesme değerleri

Kesme derinliği ve ilerleme tavsiyeleri

A500

Kesme hızı tavsiyeleri

A516

Kalite bilgisi

A524

Dış çap işleme

CoroTurn® RC

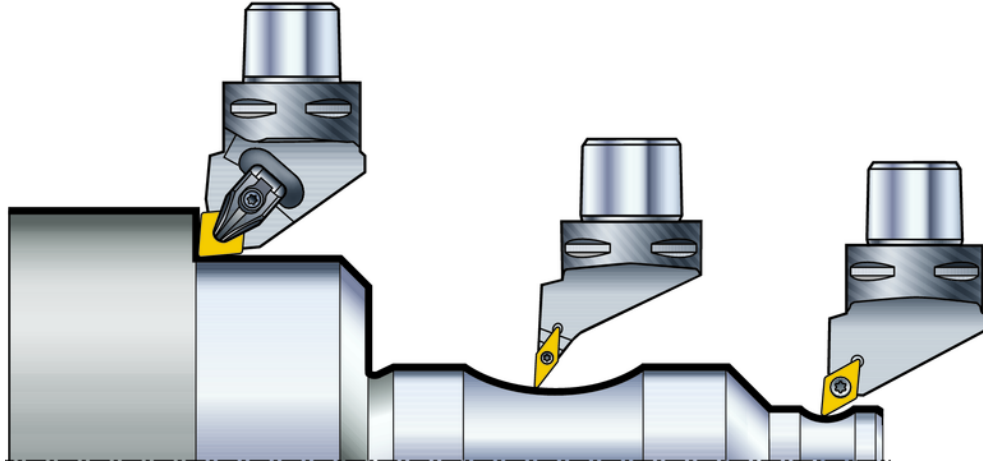
Dış çap işleme, kabadan inceye talaş kaldırma işlemleri için

CoroTurn® TR

Dış çap profil işleme için ilk tercih

CoroTurn® 107

Küçük, uzun ve ince parçaların dış çap işleme



Dikkat edilecek genel noktalar

1. Darbeyi ve kuvvetleri azaltmak için, mümkünse, 90°den az bir giriş açısı (0°den büyük boşluk açısı) kullanın.
2. İlk öneri, Coromant Capto® kesme ünitelerinin kullanılmasıdır.
3. Konvansiyonel takımlar kullanılırken maksimum stabilite için mümkün olan en büyük takım tutucu sapını kullanın.

Takım sistemi	Negatif temel şekilli kesici uçlar			Pozitif temel şekilli kesici uçlar		Seramikler ve CBN kesici uçlar	
	CoroTurn® RC	T-Max P		CoroTurn® 107	CoroTurn TR	CoroTurn® RC	T-Max®
Coromant Capto® Dikdörtgen kesit saplı takımlar SL kesme üniteleri	A115 A137 -	A124 A152 I12	A134 A159 -	A166 A174 -	A193 A195 I14	A200 A208 -	A207 A218 -
	Rijit bağlama tasarımı	Levye bağlama tasarımı	Üstten baskılı ve çektirmeli bağlama tasarımı	Vidalı bağlama tasarımı	Vidalı bağlama tasarımı	Rijit bağlama tasarımı	Üstten baskılı bağlama tasarımı
Boyuna/alın tornalama 	●●	●	●	●	●	●●	●
Profil işleme 	●●	●	●	●●	●●	●●	●
Alın tornalama 	●●	●	●	●		●●	●
Dalma işleme 		●		●●			●●

●● = Tavsiye edilen takım sistemi

● = Alternatif takım sistemi

Dış çap işleme

Kesici uç şeklinin, ölçüsünün, köşe radyüsünün, geometrisinin ve kalitesinin seçimi

İşleme göre kesici uç şekli

Kesici uç biçimi, gereken boşluk açısına ve takımın gereksinim duyduğu erişilebilirlik veya çok yönlülüğe göre seçilmelidir.

Kesici uç üzerinde uygun olan en büyük uç açısı dayanıklılık ve maliyet kriterlerine göre seçilmelidir

Kesici uç ölçüsü

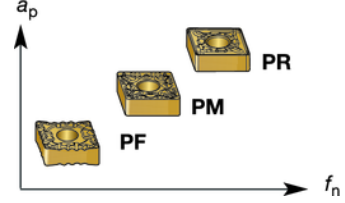
Kesici uç ölçüsünü seçmek için, bkz. sayfa A8.

Kesici uç geometrileri

Aşağıdaki durumlarda kullanılmak için üretilmiştir:

- Farklı ilerleme ve talaş derinlikleri
- Farklı iş parçası malzemeleri

Bkz. sayfa A19 ve daha fazla detaylı bilgi için Talaşlı İmalat Teknik Kılavuzumuza bakınız.



Bakınız sayfa A18.

Wiper TECHNOLOGY



Geometriyi seçerken pratik ipuçları

- Silici geometri en yüksek verimliliği ya da en iyi yüzey kalitesini sağlar.
- Güçlü kesme kenarı sağlamak için en büyük köşe radyüslü kesici ucu seçiniz.
- Titreşim eğiliminin olduğu durumlarda daha küçük köşe radyüslü kesici ucu seçiniz.

Kesici uç kaliteleri

Tüm ISO malzeme alanları için modern verimli kaplamalı ve kaplamasız kaliteler, bkz. sayfa A524.

Tavsiye edilen kesme hızı için bkz. sayfa A516.

	Kesici uç sayısı							
	A20	A26	A30	A31	A35	A41	A39	A44
Negatif temel şekilli kesici uçlar T-Max P								
Pozitif temel şekilli kesici uçlar CoroTurn® 107 CoroTurn® TR	A46	A49	A51	A52	A54	-	A58	-
Seramik, CBN ve PCD	A78 A94	A82 A95	A84 A98	A86 A99	A89 A97	A91 -	A93 A96	- -
Kesici ucun şekli								
Boyuna/alın tornalama 	●●	●	●	●	●	●		●
Profil işleme 		●●	●		●		●	●
Alın tornalama 	●	●	●	●●	●	●		●
Dalma işleme 			●●		●			

●● = Tavsiye edilen kesici uç şekli

● = Alternatif kesici uç şekli

Delik işleme

CoroTurn® XS

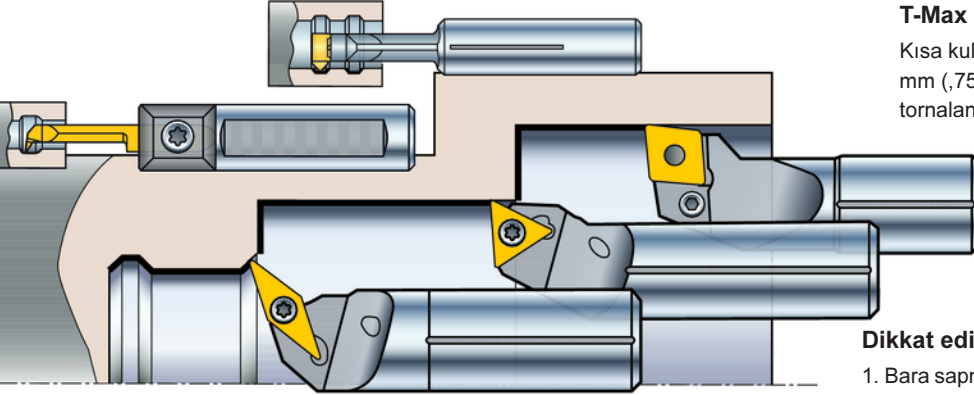
0,3 mm (,012 inç) çaplarından başlayan çok küçük deliklerin işlenmesi (Küçük parça işleme)

CoroCut® MB

10 mm (,394 inç) çaplarından başlayan küçük deliklerin işlenmesi

T-Max P

Kısa kullanma mesafesi ve stabil koşullarda 20 mm (,750 inç) çapdan başlayan deliklerin tornalanması.



Dikkat edilecek genel noktalar

1. Bara sapmasını ve titreşimi azaltmak için 90°'ye yakın olan (0° boşluk açısı) ancak hiçbir zaman 75°'den az olmayan bir giriş açısı (hiçbir zaman 15°'den fazla olmayan boşluk açısı) kullanın.
2. Maksimum stabilite sağlamak için en büyük bara ölçüsünü ve mümkün olan en küçük bara kullanma mesafesini kullanın.

CoroTurn® 111

Uzun takım kullanma mesafesiyle işlerken düşük kesme kuvvetleri gerektiren delik içi tornalama işlemlerinin optimizasyonu için ilk tercih.

CoroTurn® 107

6 mm (,236 inç) çapından başlayan küçük ve orta deliklerin işlenmesi için ilk tercih.

Takım sistemi	Negatif temel şekilli kesici uçlar			Pozitif temel şekilli kesici uçlar			Seramikler ve CBN kesici uçlar
	CoroTurn® RC	T-Max P		CoroTurn® 107	CoroTurn® 111	CoroTurn TR	T-Max®
Dış çap işleme - Çok amaçlı işleme için Coromant Capto® kesme üniteleri	A261	A263	A266	A280	-	-	-
Dikdörtgen kesit saplı takımlar	A269	A273	A275	A286	A309	-	A319
SL kesme üniteleri	I21	I16	-	I27	I32	I18	-
Boyuna/alın tornalama	●●	●●	●	●●	●●	●	●
Profil işleme	●	●		●●	●●		
Alın tornalama	●	●		●●	●	●	●

●● = Tavsiye edilen kesici uç şekli

● = Alternatif kesici uç şekli

Delik işleme

Kesici uç şeklinin, ölçüsünün, köşe radyüsünün, geometrisinin ve kalitesinin seçimi

Kesici uç şekli işleme bağlıdır

Kesici uç biçimi, gereken boşluk açısına ve takımın gereksinim duyduğu erişilebilirlik veya çok yönlülüğe göre seçilmelidir.

Kesici uç üzerinde uygun olan en büyük uç açısı dayanıklılık ve maliyet kriterlerine göre seçilmelidir

Kesici uç ölçüsü

Kesici uç ölçüsünü seçmek için, bkz. sayfa A8.

Kesici uç geometrileri

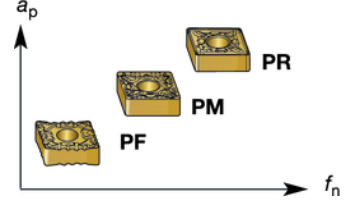
Aşağıdaki durumlarda kullanılmak için üretilmiştir:

- Farklı ilerleme ve talaş derinlikleri
- Farklı iş parçası malzemeleri

Bkz. sayfa A19 ve daha fazla detaylı bilgi için Talaşlı İmalat Teknik Kılavuzumuza bakınız.

Geometriyi seçerken pratik ipuçları

Silici geometri en yüksek verimliliği ya da en iyi yüzey kalitesini sağlar. Güçlü kesme kenarı sağlamak için en büyük köşe radyüslü kesici ucu seçiniz. Titreşim eğiliminin olduğu durumlarda daha küçük köşe radyüslü kesici ucu seçiniz.



Bakınız sayfa A18.

Wiper TECHNOLOGY



Kesici uç kaliteleri

Tüm ISO malzeme alanları için modern verimli kaplamalı ve kaplamasız kaliteler, bkz. sayfa A524.

Tavsiye edilen kesme hızı için bkz. sayfa A516.

	Kesici uç sayfası							
	A20	A26	A30	A31	A35	A41	A39	A44
Negatif temel şekilli kesici uçlar T-Max P								
Pozitif temel şekilli kesici uçlar CoroTurn® 107	A46	A49	A51	A52	A54	-	A58	-
Pozitif temel şekilli kesici uçlar CoroTurn® 111	A62	A63	-	A64	A65	A66		-
Seramik, CBN ve PCD	A78 A94	A82 A95	A84 A98	A86 A99	A89 A97	A91 -	A93 A96	- -
Kesici ucun şekli								
Boyuna/alın tornalama 	●	●	●	●	●●	●		
Profil işleme 		●●			●		●	●●
Alın tornalama 	●●	●	●		●	●		

●● = Tavsiye edilen kesici uç şekli

● = Alternatif kesici uç şekli

Kesici uç ölçüsünün seçimi

İnce

Siğ kesimler ve düşük ilerlemeli işlemlerde

$$f_n = 0,1 - 0,3 \text{ mm/dev}$$

$$,004 - ,012 \text{ inç/dev}$$

Orta

Ortadan hafif kabaya talaş derinlikleri ve ilerlemelerdeki işlemlerde

$$f_n = 0,2 - 0,5 \text{ mm/dev}$$










$$,008 - ,020 \text{ inç/dev}$$

Kaba

Yüksek talaş kaldırmalı ve ilerlemeli işlemler

$$f_n = 0,5 - 1,5 \text{ mm/dev}$$

$$,020 - ,059 \text{ inç/dev}$$











Kesici ucun şekli	Kesici uç ölçüsü  iC	Talaş derinliği (a_p), mm, inç														
		İnce					Kaba									
		Orta														
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		
													mm			
													.04 .08 .12 .16 .20 .24 .28 .31 .35 .40 .43 .47 .51 inç			
 80°	06 1/4															
	09 3/8															
	12 1/2															
	16 5/8															
	19 3/4															
	25 1															
 55°	07 1/4															
	11 3/8															
	13 .512															
	15 1/2															
 R	05 .197															
	06 .236															
	08 .315															
	10 .394															
	12 .472															
	15 .591															
	16 .630															
	19 .748															
	20 .787															
	25 .984															
32 1.260																
 90°	09 3/8															
	12 1/2															
	15 5/8															
	19 3/4															
	25 1															
 60°	05 1/8															
	06 5/32															
	09 7/32															
	11 1/4															
	16 3/8															
	22 1/2															
	27 5/8															
33 3/4																
 35°	11 1/4															
	13 .512															
	16 3/8															
	22 1/2															
 80°	02 5/32															
	04 1/4															
	06 3/8															
	08 1/2															
 55°	16 .640															












Not: CBN ve PCD kesici uçlarında talaş derinliği uç şekline bağlıdır. Detaylar için sipariş sayfasına bakınız.











Genel tornalama için kesici uçlar












Negatif temel şekilli kesici uçlar - T-Max P









İnce

									
CNMG-WF	CNMG-WL	CNMG-PF	CNMG-MF	CNMG-KF	CNGG-SGF	CNMG-LC	CNMG-QF	CNMG-SF	CNMG-MF*
09-12	12	09-12	12	12	12	12	12	12	09-12
3/8-1/2	1/2	3/8-1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	3/8-1/2
A20	A20	A20	A20	A20	A20	A20	A20	A21	A21











										
CNGP	DNMX-WF	DNMG-PF	DNMG-MF	DNMG-KF	DNGG-SGF	DNMG-LC	DNMG-QF	DNMG-SF	DNMG-K	DNMG-MF*
12	11-15	11-15	11-15	11-15	15	11-15	11	15	15	11-15
1/2	3/8-1/2	3/8-1/2	3/8-1/2	3/8-1/2	1/2	3/8-1/2	3/8	1/2	1/2	3/8-1/2
A21	A26	A26	A26	A26	A26	A26	A27	A26	A27	A27












									
SNMG-PF	SNMG-MF	SNMG-QF	SNMG-MF*	TNMX-WF	TNMG-PF	TNMG-MF	TNMG-KF	TNMG-LC	TNMG-QF
12	12	12	09-12	16	16-22	16	16	16	16-22
1/2	1/2	1/2	3/8-1/2	3/8	3/8-1/2	3/8	3/8	3/8	3/8-1/2
A31	A31	A31	A31	A35	A35	A35	A35	A35	A35












										
TNMG-SF	TNMG-K	TNMG-MF*	VNMG-PF	VNMG-MF	VNGG-SGF	VNMG-LC	VNMG-SF	VNMG-MF*	VNGP	WNMG-WL
16	16	11-22	16	16	16	16	16	16	16	06-08
3/8	3/8	1/4-1/2	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8-1/2
A35	A35	A35	A39	A39	A39	A39	A39	A39	A39	A41

							
WNMG-PF	WNMG-MF	WNMG-KF	WNMG-SF	WNMG-LC	WNMG-MF*	WNGG-SGF	WNMG-WF
06-08	06-08	06-08	08	06-08	06-08	08	06-08
3/8-1/2	3/8-1/2	3/8-1/2	1/2	3/8-1/2	3/8-1/2	1/2	3/8-1/2
A41	A41	A41	A41	A41	A41	A41	A41

Orta talaş işlemleri

									
CNMG-SM*	CNMG-SMR	CNMG-WMX	CNMG-PM	CNMG-MM	CNMG-KM	CNMG-QM	CNMG-HM	CNMX-SM	CNMG-SM*
12	12	12-16	09-19	12-19	12-19	09-19	16-19	12	12-16
1/2	1/2	1/2-5/8	3/8-3/4	1/2-3/4	1/2-3/4	3/8-3/4	5/8-3/4	1/2	1/2-5/8
A22	A22	A21	A21	A21	A22	A22	A22	A22	A22

										
DNMG-SMR	DNMG-SM	DNMX-WMX	DNMG-PM	DNMG-MM	DNMG-KM	DNMG-QM	DNMG-SM*	RCMX	RNMG	SNMG-SMR
15	15	15	11-15	11-15	11-15	11-15	15	10-32	09-25	15-19
1/2	1/2	1/2	3/8-1/2	3/8-1/2	3/8-1/2	3/8-1/2	1/2	.394-1.260	3/8-1	5/8-3/4
A28	A28	A27	A27	A27	A27	A28	A28	A30	A30	A32

										
SNMG-PM	SNMG-MM	SNMG-KM	SNMG-QM	SNMG-SM*	SNMG-HM	SNMG-SF	TNMX-WMX	TNMG-PM	TNMG-MM	TNMG-KM
09-15	12-19	09-19	09-19	12	15-25	12	16	16-22	16-22	16-22
3/8-5/8	1/2-3/4	3/8-3/4	3/8-3/4	1/2	5/8-1	1/2	3/8	3/8-1/2	3/8-1/2	3/8-1/2
A31	A31	A31	A32	A32	A32	A31	A36	A36	A36	A36

* Yapışkan malzemelerin finiş işlemesi için tasarlanmış geometri.

Devamı ...

Genel tornalama için kesici uçlar

... Devamı

Negatif temel şekilli kesici uçlar - T-Max P

B

TNMG-QM	TNMG-SM	TNMG-SM	VNMG-PM	VNMG-MM	VNMG-KM	VNMG-QM	VNMG-SM	WNMG-WMX	WNMG-PM	WNMG-MM
11-27	16-22	16-22	16	16	16	16	16	06-08	06-08	06-08
1/4-5/8	3/8-1/2	3/8-1/2	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8-1/2	3/8-1/2	3/8-1/2
A36	A36	A36	A40	A40	A40	A40	A40	A41	A41	A41

C

WNMG-KM	WNMG-QM	WNMG-SM	WNMG-SM	WNMG-SMR
06-08	06-08	08	08	08
3/8-1/2	3/8-1/2	1/2	1/2	1/2
A41	A41	A41	A41	A41

Kaba

CNMM-WR	CNMG-PR	CNMM-PR	CNMG-MR	CNMM-MR	CNMG-KR	CNMA-KR	CNMM-QR	CNMG-SMR	CNMM-HR
12-19	12-25	12-19	12-19	12-25	12-19	12-19	12-25	16-19	19-25
1/2-3/4	1/2-1	1/2-3/4	1/2-3/4	1/2-1	1/2-3/4	1/2-3/4	1/2-1	5/8-3/4	3/4-1
Sayfa	A23	A23	A23	A23	A23	A24	A24	A22	A24

G

CNMG-MR	DNMG-PR	DNMM-PR	DNMG-MR	DNMM-MR	DNMA-KR	DNMG-KR	DNMM-QR	DNMG-MR	SNMG-SM	SNMG-PR
12-19	15	15	15	15	15	15	15	15	15-19	12-25
1/2-3/4	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	5/8-3/4	1/2-1
A24	A28	A28	A28	A28	A29	A29	A29	A29	A33	A32

H

SNMM-PR	SNMG-MR	SNMM-MR	SNMA-KR	SNMG-KR	SNMM-QR	SNMG-SMR	SNMM-HR	SNMG-MR	TNMX-WR	TNMG-PR
12-19	12-19	12-25	09-25	12-25	12-25	15-19	19-25	12-25	22	16-33
1/2-3/4	1/2-3/4	1/2-1	3/8-1	1/2-1	1/2-1	5/8-3/4	3/4-1	1/2-1	1/2	3/8-3/4
A32	A33	A33	A33	A33	A34	A32	A34	A34	A37	A37

TNMM-PR	TNMG-MR	TNMM-MR	TNMA-KR	TNMG-KR	TNMM-HR	TNMM-QR	TNMG-MR	WNMG-PR	WNMG-MR
16-22	16-22	16-27	16-27	16-27	27	16-27	16-33	06-08	06-08
3/8-1/2	3/8-1/2	3/8-5/8	3/8-5/8	3/8-5/8	5/8	3/8-5/8	3/8-3/4	3/8-1/2	3/8-1/2
A37	A37	A37	A37	A37	A38	A38	A38	A43	A43

I

WNMM-MR	WNMG-KR	WNMA-KR	WNMG-MR	WNMG-SMR	RNMG-SR
08	06-08	06-08	08	08	19
1/2	3/8-1/2	3/8-1/2	1/2	1/2	3/4
A43	A43	A43	A43	A43	A30

Negatif temel şekilli kesici uçlar - T-Max®

KNMX-71	KNUX
16	16
İnç	.640
Sayfa	A44











J












* Çeliklerin ve paslanmaz çeliklerin kaba işlemleri için uygun geometri.








Genel tornalama için kesici uçlar

Pozitif temel şekilli kesici uçlar - CoroTurn® 107











İnce












									
CCMT-WF	CCMT-PF	CCMT-MF	CCMT-KF	CCMT-UF	DCMX-WF	DCMT-PF	DCMT-MF	DCMT-KF	DCMT-UF
06-09	06-12	06-12	06-12	06-09	07-11	07-11	07-11	07-11	07-11
1/4-3/8	1/4-1/2	1/4-1/2	1/4-1/2	1/4-3/8	1/4-3/8	1/4-3/8	1/4-3/8	1/4-3/8	1/4-3/8
Sayfa	A46	A46	A46	A46	A49	A49	A49	A49	A49












										
SCMT-PF	SCMT-MF	SCMT-KF	SCMT-UF	TCMT-WF	TCGX-WK	TCMT-PF	TCMT-MF	TCMT-KF	TCMT-UF	TCEX
09	09	09	09	09-16	06-11	06-16	06-16	06-16	11	05-11
3/8	3/8	3/8	3/8	7/32-3/8	5/32-1/4	5/32-3/8	5/32-3/8	5/32-3/8	5/32-3/8	1/8-1/4
A52	A52	A52	A52	A54	A55	A54	A54	A54	A55	A54







						
TCGT-K	TCMT-UF	VBMT-PF	VBMT-MF	VBMT-KF	VBMT-UF	VCEX-F
06-11	06-16	11-16	11-16	11-16	11	11
5/32-1/4	5/32-3/8	1/4-3/8	1/4-3/8	1/4-3/8	1/4	1/4
A55	A54	A58	A58	A58	A58	A58

Orta talaş işlemleri

									
CCMT-WM	CCMT-PM	CCMT-MM	CCMT-KM	CCGT-UM	CCMW	CCMT-UM	CCET-UM	DCMX-WM	DCMT-PM
06-12	06-12	06-12	06-12	06-12	06-09	06-12	06	11	07-11
1/4-1/2	1/4-1/2	1/4-1/2	1/4-1/2	1/4-1/2	1/4-3/8	1/4-1/2	1/4	3/8	1/4-3/8
Sayfa	A46	A46	A47	A47	A47	A47	A47	A49	A49

										
DCMT-MM	DCMT-KM	DCMT-UM	DCET-UM	DCGT-UM	DCMW	RCMT	RCMT-SM	SCMT-PM	SCMT-MM	SCMT-KM
07-11	07-11	07-11	07-11	07-11	11	05-32	08-16	09-12	09-12	09-12
1/4-3/8	1/4-3/8	1/4-3/8	1/4-3/8	1/4-3/8	3/8	3/8-3/4	1/4-1/2	3/8-1/2	3/8-1/2	3/8-1/2
A49	A49	A50	A50	A50	A50	A51	A51	A52	A52	A52

										
SCMT-UM	SCMW	TCMX-WM	TCMT-PM	TCMT-MM	TCMT-KM	TCMT-UM	TCGT-UM	TCMW	VBMT-PM	VBMT-MM
09-12	09-12	11-16	09-22	09-22	09-22	09-16	09-16	09-16	16	16
3/8-1/2	3/8-1/2	1/4-3/8	7/32-1/2	7/32-1/2	7/32-1/2	7/32-3/8	7/32-3/8	7/32-3/8	3/8	3/8
A53	A53	A55	A55	A55	A55	A56	A56	A56	A58	A58

					
VBMT-KM	VBMT-UM	VBGT-UM	VCGT-UM	VCET-UM	VBMW
16	16	16	11	11	16
3/8	3/8	3/8	1/4	1/4	3/8
A58	A59	A59	A59	A59	A59

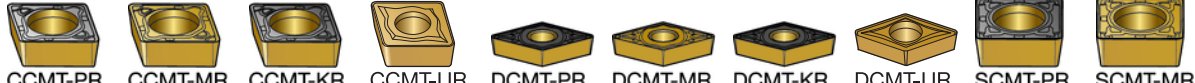
Not: CoroTurn® 107 VCMT kesici uçlar, A12 sayfasında mevcuttur.

Devamı ...

Genel tornalama için kesici uçlar

... Devamı

Kaba



	CCMT-PR	CCMT-MR	CCMT-KR	CCMT-UR	DCMT-PR	DCMT-MR	DCMT-KR	DCMT-UR	SCMT-PR	SCMT-MR
	06-12	06-12	06-12	06-12	11	11	11	11	09-12	09-12
iC	1/4-1/2	1/4-1/2	1/4-1/2	1/4-1/2	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8-1/2	3/8-1/2
Sayfa	A47	A48	A48	A48	A50	A50	A50	A50	A53	A53



	SCMT-UR	SCMT-KR	TCMT-PR	TCMT-MR	TCMT-KR	TCMT-UR	VBMT-PR	VBMT-MR	VBMT-KR	VBMT-UR
	09-12	09-12	11-22	11-22	11-22	11-16	16	16	16	16
iC	3/8-1/2	3/8-1/2	1/4-1/2	1/4-1/2	1/4-1/2	1/4-3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
Sayfa	A53	A53	A56	A56	A56	A56	A59	A59	A59	A59

CoroTurn® 111/107 Pozitif temel şekilli kesici uçlar

İnce



	CPMT-PF	CPMT-MF	CPMT-KF	DPMT-PF	DPMT-MF	DPMT-KF	TPMT-PF	TPMT-MF	TPMT-KF	VCMT-PF
	06-09	06-09	06	07	07	07	06-16	06-16	06-16	11
iC	1/4-3/8	1/4-3/8	1/4	1/4	1/4	1/4	5/32-3/8	5/32-3/8	5/32-3/8	1/4
Sayfa	A62	A62	A62	A63	A63	A63	A65	A65	A65	A61

1)					
	VCMT-MF	VCMT-KF	WPMT-PF	WPMT-MF	WPMT-KF
	11	11	02-04	02-04	04
	1/4	1/4	5/32-1/4	5/32-1/4	1/4
	A61	A61	A66	A66	A66

Orta



	CPMT-UM	CPMT-PM	CPMT-MM	CPMT-KM	DPMT-PM	DPMT-MM	DPMT-KM	SPMT-UM	TPMT-PM	TPMT-MM	TPMT-KM
	06-09	06-09	06-09	06	07-11	07-11	07-11	09-12	09-16	09-16	09-16
iC	1/4-3/8	1/4-3/8	1/4-3/8	1/4	1/4-3/8	1/4-3/8	1/4-3/8	3/8-1/2	7/32-3/8	7/32-3/8	7/32-3/8
Sayfa	A62	A62	A62	A62	A63	A63	A63	A64	A65	A65	A65

1)					
	VCMT-PM	VCMT-MM	VCMT-KM	WPMT-PM	WPMT-MM
	11	11	11	04	04
	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4
	A61	A61	A61	A66	A66

1) 7° boşluk açılı CoroTurn® 107 kesici uçlar

Pozitif temel şekilli kesici uçlar CoroTurn TR



	TR-DC-F	TR-DC-M	TR-VB-F
	13	13	13
iC	13	13	13
Sayfa	A191	A191	A192

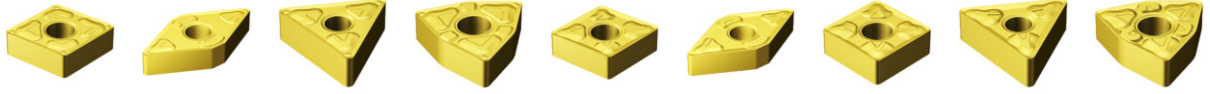
Genel tornalama için kesici uçlar

T-Max P

Negatif temel şekilli kesici uçlar

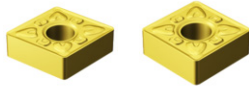
İnce

Orta



	CNMG-XF	DNMG-XF	TNMG-XF	WNMG-XF	CNMG-XM	DNMG-XM	SNMG-XM	TNMG-XM	WNMG-XM
	12	15	16	08	12	15	12	16	08
$\dot{r}C$	1/2	1/2	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/8	1/2
Sayfa	A68	A68	A70	A69	A68	A68	A100	A69	A70

Kaba



	CNMG-XMR	SNMG-XMR
	12-19	12-19
$\dot{r}C$	1/2-3/4	1/2-3/4
Sayfa	A68	A69

CoroTurn® 107

Pozitif temel şekilli kesici uçlar

İnce

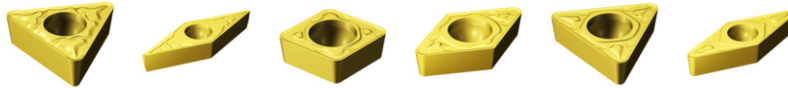
Orta



	CCMT-XF	DCMT-XF	TCMT-XF	VBMT-XF	CCMT-XM	DCMT-XM
	09	11	11	16	09	11
$\dot{r}C$	3/8	3/8	1/4	3/8	3/8	3/8
Sayfa	A71	A71	A73	A73	A71	A71

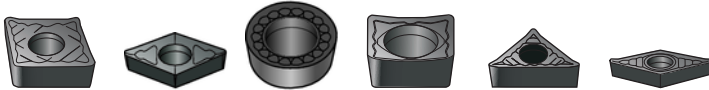
Orta

Kaba



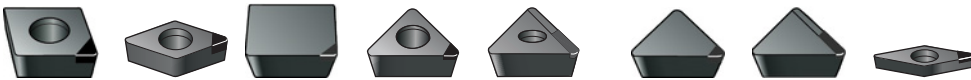
	TCMT-XM	VBMT-XM	CCMT-XR	DCMT-XR	TCMT-XR	VBMT-XR
	11	16	09	11	16	16
$\dot{r}C$	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
Sayfa	A73	A73	A71	A71	A73	A73

Demir esaslı olmayan malzemelerin işlenmesi için pozitif temel şekilli kesici uçlar.



	CCGX-AL	DCGX-AL	RCGX-AL	SCGX-AL	TCGX-AL	VCGX-AL
	06-12	07-11	06-10	09	06-16	11-22
$\dot{r}C$	1/4-1/2	1/4-3/8	.236-.472	3/8	5/32-3/8	1/4-1/2
Sayfa	A48	A50	A51	A53	A56	A59

Çok kristalli elmas (PCD)

























	CCMW FP	DCMW FP	SPUN FP	TCMW FP	TCMW FRP	TPUN FP	TPUN FPR	VCMW FP
	06-09	11	09-12	09-16	16	11-16	16	11-16
$\dot{r}C$	1/4-3/8	3/8	1/2	7/32-3/8	3/8	1/4-3/8	3/8	1/4-3/8
Sayfa	A94	A95	A99	A97	A97	A100	A100	A96

Genel tornalama için kesici uçlar







Geliştirilmiş malzemelerin işlenmesi için kesici uçlar

Seramikler, negatif temel şekilli kesici uçlar












										
	CNGA-WG	CNGQ-WG	CNGA	CNGQ	CNGN	CNGX	DNGA	DNGQ	DNGN	DNGX
	12	12	12-19	12-16	12-16	12	15	15	15	15
$\bar{r}C$	1/2	1/2	1/2-3/4	1/2-5/8	1/2-5/8	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
Sayfa	A78	A79	A79	A79	A81	A80	A82	A82	A84	A83











											
	RNGA	RNGN	SNGA	SNGQ	SNGN	TNGA	TNGN	WNGA-WG	WNGA-WH	WNGA	VNGA
	12	09-25	12	SNGQ	09-19	16-22	11-22	08	08	08	16
	1/2	3/8-1	1/2	1/2	3/8-3/4	3/8-1/2	1/4-1/2	1/2	1/2	1/2	3/8
	A84	A85	A86	A86	A88	A89	A90	A91	A91	A91	A93

Seramikler, pozitif temel şekilli kesici uçlar












					
	RPGN	RCGX	RPGX	SPGN	TPGN
	06-12	06-25	06-12	12	11-16
$\bar{r}C$	1/4-1/2	1/4-1	1/4-1/2	1/2	1/4-3/8
Sayfa	A98	A98	A98	A99	A100

Kübik bor nitrat (CBN), negatif temel şekilli

										
	CNGA-WG	CNMA	CNGA WH	CNGA	CNGX-AXA	DNMA	DNGA	RNGA	RNGN	SNGA
	12	12	09-12	09-12	12	15	11-15	09	12	09-12
$\bar{r}C$	1/2	3/8-1/2	3/8-1/2	3/8-1/2	1/2	1/2	3/8-1/2	3/8	1/2	3/8-1/2
Sayfa	A78	A80	A79	A80	A80	A83	A83	A84	A85	A86








										
	SNMA	SNGX	SNGN-FD	TNGA	TNMA	TNGN-FD	WNGA-WG	WNGA-WH	WNGA	VNGA
	12	12	12	11-16	16-22	22	06-08	06-08	06-08	16
	1/2	1/2	1/2	1/4-3/8	3/8-1/2	1/2	3/8-1/2	3/8-1/2	3/8-1/2	3/8
	A87	A87	A88	A89	A89	A90	A91	A91	A91	A93



Kübik bor nitrat (CBN), pozitif temel şekil, CoroTurn® 107

										
	CCGW	CCGW-WH	DCMW	DCGW	SCGW	TCMW	TCGW	TPGW	VBMW	VBGW
	06-09	06-09	11	07-11	08	09-11	09-11	11	16	16
$\bar{r}C$	1/4-3/8	1/4-3/8	3/8	1/4-3/8	3/8	7/32-1/4	7/32-1/4	1/4	3/8	3/8
Sayfa	A94	A94	A95	A95	A99	A97	A97	A97	A96	A96










Küçük parça işleme için kesici uçlar

CoroTurn® XS










	Tornalama				Kanal açma	Profil işleme
						
	CXS-xxT 045	CXS-xxT 090	CXS-xxTE 98	CXS-xxT 098	CXS-xxG	CXS-xxR
	05-07	04-05	04-06	04-07	04-07	04-07
Sayfa	A328	A328	A333	A329	A334	A337

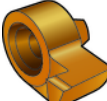

	Alına kanal açma	Lamba açma	Diş çekme
			
	CXS-xxF	CXS-xxGX	CXS-xxTH
	06	05	04-07
Sayfa	A338	A338	A339

CoroCut® XS

	Kesme (dilimleme)				Kanal açma	Tornalama	Geriyeye tornalama	Diş çekme
								
	MAC-N	MAC-R	MAC-L	MAC-T	MAG	MAF	MAB	MAT
	3	3	3	3	3	3	3	3
Sayfa	B87	B87	B87	B87	B88	B90	B90	B90

CoroCut® MB

	Kanal açma	Profil işleme	Lamba açma	Tornalama		Kopyalama	Geriyeye doğru delik işleme	Diş çekme
								
	MB-..G	MB-..R	MB-..GX	MB-..T045	MB-..T093	MB-..TE93	MB-..B	MB-..TH
	07-09	07-09	07	07	07	07	07	07
Sayfa	B94	B100	B100	B96	B96	B96	B96	B102

	Alına kanal açma
	
	MB-FA
	09
Sayfa	B101

Genel tornalama için kesici uçlar

Kesici uçlar, metrik

C	N	M	G	12	04	08	-			-	PF
1	2	3	4	5	6	7		8	9		12

Kesici uçlar, inç

C	N	M	G	4	3	2	-			-	PF
1	2	3	4	5	6	7		8	9		12

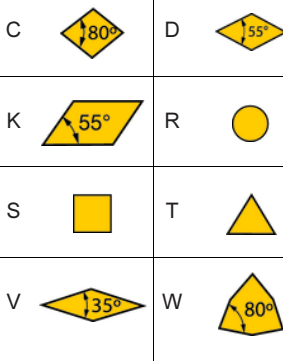
Kesici uçlar, geliştirilmiş kesme malzemeleri, metrik

C	N	M	G	12	04	08	-	T	010	20
1	2	3	4	5	6	7		8	10	11

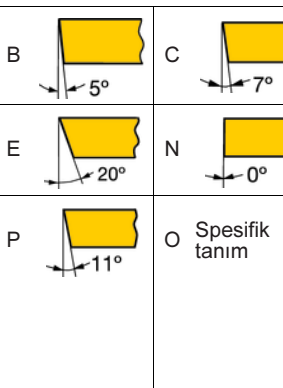
Kesici uçlar, geliştirilmiş kesme malzemeleri, inç

C	N	G	A	4	3	2	-	T	03	20
1	2	3	4	5	6	7		8	10	11

1 Kesici ucun şekli



2 Kesici uç boşluk açısı



3 Toleranslar, metrik

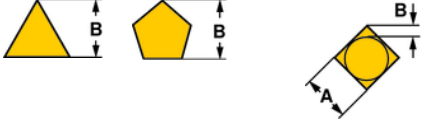
Sınıf	s	iC / iW
G	±0.13	±0.025
M	±0.13	±0.05 – ±0.15 ¹⁾
U	±0.13	±0.08 – ±0.25 ¹⁾
E	±0.025	±0.025

¹⁾ iC'nin ölçüsüne bağlı olarak değişir. Aşağıya bakınız.

İç teğet daire çapı iC mm	Tolerans sınıfı	
	M	U
3.97		
5.0		
5.56		
6.0	±0.05	±0.08
6.35		
8.0		
9.525		
10.0		
12.0	±0.08	±0.13
12.7		
15.875		
16.0	±0.10	±0.18
19.05		
20.0		
25.0	±0.13	±0.25
25.4		
31.75	±0.15	±0.25
32.0		

Pozitif kesici uçlarda iC (iç teğet daire çapı) keskin köşelerden ölçülür.

3 Toleranslar, inç



A: Kesici uç iç teğet daire çapının teorik
T: Kesici ucun kalınlığı.
B: Şekillere bakınız.

İnç ölçüsünde toleranslar

Sınıf	B:	A:	T:
A	±.0002	±.001	±.001
B	.0002	.001	.005
C	.0005	.001	.001
D	.0005	.001	.005
E	.001	.001	.001
F	.0002	.0005	.001
G	.001	.001	.005
H	.0005	.0005	.001
J	.0002	.002-.005	.001
K	.0005	.002-.005	.001
L	.001	.002-.005	.001
M	.002-.005	.002-.005	.005
U	.005-.012	.005-.010	.005
N	.002-.010	.002-.004	.001

Genel tornalama için kesici uçlar

4 Kesici uç tipi		5 Kesici uç ölçüsü									
		Kesme kenarı uzunluğu, metrik									
		iC mm	iC inç	C	D	R	S	T	V	W	K
A	Q										
G	R										
M	T										
N	W										
P	X										
	Özel tasarım										
		<p>İç teğet daire çapı 1/8" olarak belirtilir.</p> <p>* K şekilli (KNMX, KNUX) kesici uçlar için yalnızca teorik kesme kenar uzunluğu belirtilmiştir.</p>									
		<p>1) Metrik ölçülü tasarım</p> <p>2) İnç ölçülü tasarım</p>									
		3.18	1/8"					05			
		3.97	5/32"					06		02	
		5.0				05					
		5.56	7/32"			09					
		6.0			06						
		6.35	1/4"	06	07			11	11	04	
		8.0				08					
		9.525	3/8"	09	11	09	09	16	16	06	16*)
		10.0	10.0			10					
		12.0				12		22			
		12.7	1/2"	12	15	12	12	22	22	08	
		13			13			13			
		15.875	5/8"	16		15	15	27			
		16.0				16					
		19.0	3/4"	19		19	19	33			
		20.0				20					
		25.0				25 ¹⁾					
		25.4	1"	25		25 ²⁾	25				
		31.75	1/4"			31					
		32				32					

6 Kesici uç kalınlığı, s mm, inç			7 Köşe radyüsü, r _e mm, inç			8 Kesme kenarı durumu	
<p>Metrik İnç</p>			<p>Metrik: İnç: Mevcut ölçü:</p>			<p>F Keskin kesme kenarı</p> <p>A ER köşe yuvarlatma işlemi görmüş kesme kenarı (ANSI)</p> <p>E Kenar Yuvarlatma işlemi görmüş kesme kenarı</p> <p>T Negatif açılı</p> <p>K Çift negatif açılı</p> <p>S Negatif açılı ve Kenar Yuvarlatma işlemi görmüş kesme kenarı</p>	
01 s = 1.59	1 s = .0625		00 = 0	00	Yuvarlak		
T1 s = 1.98	(1.2) s = .075		01 = 0.1	03	.004		
02 s = 2.38	(1.5) s = 3/32		02 = 0.2	0	.008		
03 s = 3.18	2 s = 1/8		04 = 0.4	1 = 1/64	.0156		
T3 s = 3.97	(2.5) s = 5/32		05 = 0.5				
04 s = 4.76	3 s = 3/16		08 = 0.8	2 = 1/32	.0312		
06 s = 6.35	4 s = 1/4		10 = 1.0				
07 s = 7.94	5 s = 5/16		12 = 1.2	3 = 3/64	.047		
09 s = 9.52	6 s = 3/8		15 = 1.5				
10 s = 10.00	7 s = .475		16 = 1.6	4 = 1/16	.0625		
12 s = 12.00			24 = 2.4	6 = 3/32	.094		
			32 = 3.2	8 = 1/8	.125		

9 Takım kesme yönü		10 Pah genişliği metrik, inç		11 Pah açısı	
R	İlerleme	<p>Metrik:</p> <p>010 b_{γn} = 0.10</p> <p>025 b_{γn} = 0.25</p> <p>070 b_{γn} = 0.70</p> <p>150 b_{γn} = 1.50</p> <p>200 b_{γn} = 2.00</p> <p>İnç:</p> <p>03 b_{γn} = .003</p> <p>08 b_{γn} = .008</p> <p>30 b_{γn} = .030</p> <p>60 b_{γn} = .060</p> <p>80 b_{γn} = .080</p>		<p>15 γ_n = 15°</p> <p>20 γ_n = 20°</p>	
L	İlerleme	Daha fazla bilgi için, sayfa A76'deki kod anahtarına bakınız.			
N	İlerleme				

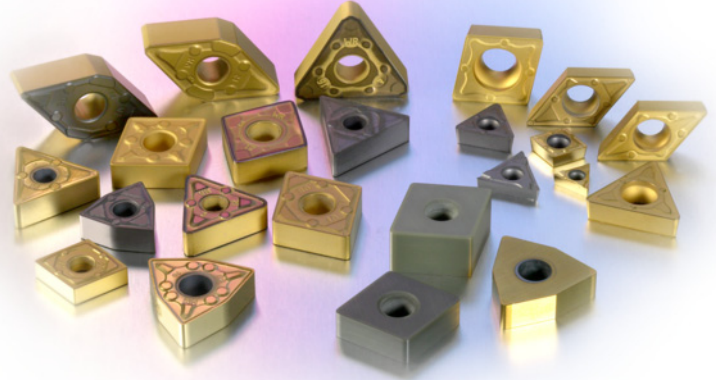
12 Üreticinin opsiyonu	
ISO kodu sadece gerektiğinde kullanılan 8 ve 9 no'lu semboller de olmak üzere toplam dokuz sembolden oluşur. Buna ilaveten üretici üç sembol daha ilave edilebilir, örn.	<ul style="list-style-type: none"> - WF = Wiper (silici) – ince talaş işlemleri - WMX = Wiper(Silici), orta talaş işlemleri - PF = ISO P – ince talaş işlemleri - PR = ISO P – kaba talaş işlemleri

Tornalamada verimlilik

Yüksek ilerlemeli işleme için silici teknolojisi

Silici uçları kullanarak ilerlemeyi artırmak tornalama verimliliğini geliştirmek için en etkin yollardan biridir.

Silici kesici uçların geliştirilmesi yıllar önce sinterlenmiş karbür T-Max P kesici uçlarının üretimi ile başladı. Günümüzde Silici çeşitleri hem negatif hem de pozitif temel şekilli olarak mevcuttur. Silici kesici uçlar şimdi Seramikler, Kübik Bor Nitrat(CBN) ve de sinterlenmiş karbür olarak mevcuttur.



Taşlamanın ortadan kalkması

Silici kesici uçları kullanarak mükemmel bir yüzey kalitesi elde eder ve pek çok taşlama işlemini ortadan kaldırabilirsiniz. Taşlamaya oranla daha iyi yüzey kalitesi ve dairesellik elde edersiniz.

Bir tornalama operasyonunda işleme süresini en çok etkileyen ilerlemedir. İlerleme iki katına çıkarılabilirse kesme süresi yarıya iner ve aynı zamanda neredeyse iki misli sayıda parça yapılır.

Silici kesici ucun köşe radyüs tasarımı yüzey kalitesini etkilemeden ilerlemeyi artırmaya müsade eder.

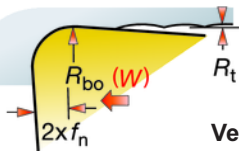
Yeni bir ilk tercih

-WMX negatif kesici uçlar ile tornalamada ilk tercih Wiper (silici) geometrisidir. Mevcut Wiper'lara (Silicilere) göre süper talaş kırma ve talaş kaldırma kapasitesine sahiptir ve daha geniş uygulama alanlarında kesme işlemini geliştirmiştir.

WMX geometrisi ilerleme ve yüzey kalitesini bugünkü Silici uçlara göre artırır. Çok geniş kapsamlı uygulama alanına sahip siliciler için ilk tercihtir ve koşullar değiştiğinde de verimli Silici alternatifleri ile maksimum verimlilik ve esneklik sağlar.

Silici uç köşe radyüsü

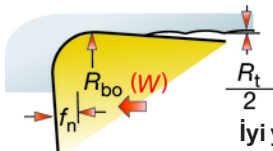
İki kat hızlı ilerleme



Verimlilik için ilk tercih

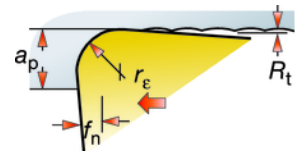
Silici uç köşe radyüsü

Aynı ilerleme hızı



İyi yüzey kalitesi için ilk tercih

Standart köşe radyüsü



Neden Silici kesici uç kullanmalısınız?

- İyileştirilmiş işleme tasarufu
- Mükemmel yüzey kalitesi
- Pahalı taşlama işlemlerine gerek duyulmaması
- Kesintisiz üretim
- Daha az gözetim gereksinimi
- Düşük stok maliyeti

TECHNOLOGY
Wiper

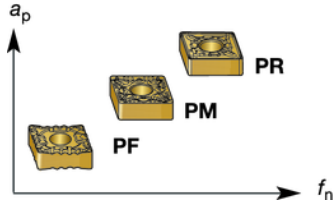
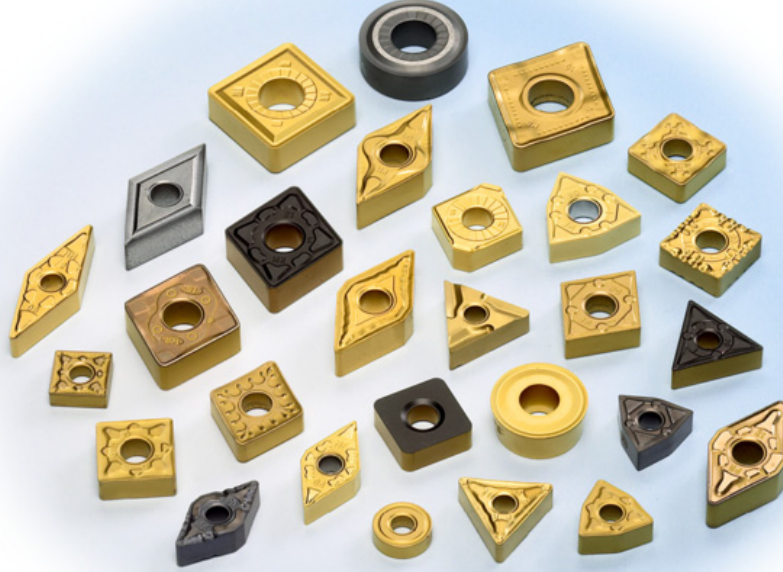


T-Max P

Negatif temel şekilli kesici uçlar

Dış çap tornalama işlemleri ve delik işleme için

T-Max P kesici uçları ISO standartlarına uyumludur ve tüm tiplerde kesici uç şekilleri mevcuttur



Kesici uç geometrileri

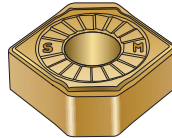
Aşağıdaki durumlarda kullanılmak için üretilmiştir:

- Değişken ilerleme ve talaş derinliklerinde
- Çeşitli iş parçası malzemelerinde

Kesici uç kaliteleri

Tüm ISO malzeme alanları için modern, verimli, kaplamalı ve kaplamasız kaliteler

- Sinterlenmiş karbür
- Sermet
- Seramik
- Kübik bor nitrat



Mevcut çelik tornalama kaliteleri: GC4205, GC4215, GC4225 ve GC4235.



Silici teknoloji

Sandvik Coromant'ın verimlilik artırıcı çözümü.

- İki kat hızlı ilerleme - Aynı yüzey kalitesi
- Aynı ilerleme - İki misli daha iyi yüzey kalitesi

Yenilikçi çözümler - Xcel

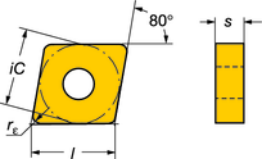
Özellikle titanyum ve ısıl dirençli süper alaşımlarda omuz tornalama için alışılmadık dışında yeni bir takım çözümü. Xcel, daha önce tek bir takım tarafından sunulmayan bir çok tasarım avantajını biraraya getiren bir çözümdür.

ISO uygulama alanları:



T-Max P

Eşkenar dörtgen 80°



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

B

C

G

H

I

J

	ISO	IC	P								M				K		N		S					ANSI						
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC								
			1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	H13A	1005	1105	1115	1125	H10A	H13A	S05F		
 CNMG-WF	CNMG 09 03 04-WF	09	3/8	☆			★				★								★										CNMG 321-WF	
	CNMG 09 03 08-WF			☆			★				★								★										CNMG 322-WF	
	CNMG 12 04 04-WF	12	1/2	☆	☆		★	☆			☆	☆	★			☆			★										CNMG 431-WF	
	CNMG 12 04 08-WF			☆	☆		★	☆			☆	☆	★			☆			★										CNMG 432-WF	
 CNMG-WL	CNMG 12 04 04-WL	12	1/2	☆	☆		★	☆					☆																CNMG 431-WL	
	CNMG 12 04 08-WL			☆	☆		★	☆					☆																CNMG 432-WL	
	 CNMG-PF	CNMG 09 03 04-PF	09	3/8	☆	☆		★	☆																					CNMG 321-PF
		CNMG 09 03 08-PF			☆	☆		★	☆																					CNMG 322-PF
 CNMG-MF	CNMG 12 04 04-PF	12	1/2	☆	☆		★	☆																					CNMG 431-PF	
	CNMG 12 04 08-PF			☆	☆		★	☆																					CNMG 432-PF	
	CNMG 12 04 12-PF			☆	☆		★	☆																					CNMG 433-PF	
	CNMG 12 04 04-MF	12	1/2						☆	☆	★	☆										☆	☆	☆		☆	☆	☆	CNMG 431-MF	
 CNMG-KF	CNMG 12 04 08-MF								☆	☆	★	☆									☆	☆	☆		☆	☆	☆	CNMG 432-MF		
	CNMG 12 04 12-MF								☆	☆	★	☆									☆	☆	☆		☆	☆	☆	CNMG 433-MF		
	CNMG 12 04 04-KF	12	1/2												☆			★										CNMG 431-KF		
	CNMG 12 04 08-KF														☆			★										CNMG 432-KF		
 CNMG-SF	CNMG 12 04 12-KF													☆			★										CNMG 433-KF			
	CNMG120404-SF	12	1/2																			★	☆	☆		☆	☆	☆	CNMG 431-SF	
	CNMG120408-SF																					★	☆	☆		☆	☆	☆	CNMG 432-SF	
	CNMG120412-SF																					★	☆			☆	☆	☆	CNMG 433-SF	
 CNGG-SGF	CNMG120404-SGF	12	1/2						☆	☆													★	☆	☆	☆	☆	CNGG 431-SGF		
	CNMG120408-SGF								☆	☆													★	☆	☆	☆	☆	CNGG 432-SGF		
	CNMG120412-SGF								☆	☆													★	☆		☆	☆	CNGG 433-SGF		
	CNMG 12 04 04-LC	12	1/2	☆	☆		★	☆					☆																CNMG 431-LC	
 CNMG-LC	CNMG 12 04 08-LC			☆	☆		★	☆					☆															CNMG 432-LC		

= İlk tercih



A102



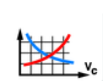
A254



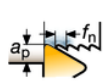
A351



I1



A516



A500



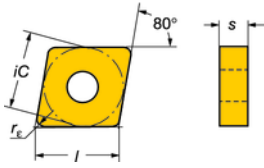
A524



A2

T-Max P

Eşkenar dörtgen 80°

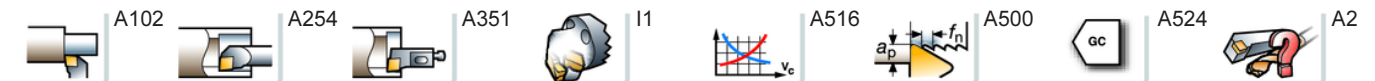


Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

	ISO	i	iC	P					M					K			N		S					ANSI							
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC						
				1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	H13A	1005	1105	1115	1125	H10A	H13A	S05F		
CNGM-QF	CNMG 12 04 04-QF	12	1/2				☆	☆	☆																					CNMG 431-QF	
	CNMG 12 04 08-QF						☆	☆	☆																					CNMG 432-QF	
	CNMG 12 04 12-QF						☆	☆	☆																					CNMG 433-QF	
CNGP	CNGP 12 04 01	12	1/2								☆												☆	★	☆					CNGP 43(0.3)	
	CNGP 12 04 02										☆												☆	★	☆					CNGP 430	
CNGM-MF*	CNMG 09 03 04-MF	09	3/8																											CNMG 321-MF	
	CNMG 09 03 08-MF																													CNMG 322-MF	
	CNMG 12 04 04-MF	12	1/2				☆	☆	☆	☆																				CNMG 431-MF	
	CNMG 12 04 08-MF						☆	☆	☆	☆																	☆			CNMG 432-MF	
	CNMG 12 04 12-MF						☆	☆	☆	☆																	☆			CNMG 433-MF	
	CNMG 12 04 16-MF						☆																				☆			CNMG 434-MF	
CNGM-WMX Wiper	CNMG 12 04 08-WMX	12	1/2				☆	★	☆			★						☆	☆	★										CNMG 432-WMX	
	CNMG 12 04 12-WMX						☆	★	☆			★						☆	☆	★										CNMG 433-WMX	
	CNMG 16 06 08-WMX	16	5/8				☆	★	☆			★						☆	☆	★										CNMG 542-WMX	
	CNMG 16 06 12-WMX						☆	★	☆			★						☆	☆	★										CNMG 543-WMX	
CNGM-WM Wiper	CNMG 12 04 08-WM	12	1/2		☆	☆	★	☆	☆			★						☆	☆	★										CNMG 432-WM	
	CNMG 12 04 12-WM				☆	☆	★	☆	☆			★						☆	☆	★										CNMG 433-WM	
	CNMG 16 06 08-WM	16	5/8				☆	★	☆																					CNMG 542-WM	
	CNMG 16 06 12-WM						☆	★	☆																					CNMG 543-WM	
	CNGM-PM	CNMG 09 03 04-PM	09	3/8				☆	★	☆																					CNMG 321-PM
		CNMG 09 03 08-PM						☆	★	☆																					CNMG 322-PM
CNMG 12 04 04-PM		12	1/2				☆	★	☆																					CNMG 431-PM	
CNMG 12 04 08-PM							☆	★	☆																					CNMG 432-PM	
CNMG 12 04 12-PM							☆	★	☆																					CNMG 433-PM	
CNMG 12 04 16-PM							☆	★	☆																					CNMG 434-PM	
CNMG 16 06 08-PM		16	5/8				☆	★	☆																					CNMG 542-PM	
CNMG 16 06 12-PM							☆	★	☆																					CNMG 543-PM	
CNMG 16 06 16-PM							☆	★	☆																					CNMG 544-PM	
CNMG 19 06 08-PM		19	3/4				☆	★	☆																					CNMG 642-PM	
CNMG 19 06 12-PM						☆	★	☆																					CNMG 643-PM		
CNMG 19 06 16-PM						☆	★	☆																					CNMG 644-PM		
CNGM-MM	CNMG 12 04 08-MM	12	1/2								☆	☆	☆	★	☆							☆	☆							CNMG 432-MM	
	CNMG 12 04 12-MM										☆	☆	☆	★	☆															CNMG 433-MM	
	CNMG 12 04 16-MM										☆	☆	☆	★	☆															CNMG 434-MM	
	CNMG 16 06 08-MM	16	5/8																											CNMG 542-MM	
	CNMG 16 06 12-MM																													CNMG 543-MM	
	CNMG 16 06 16-MM																													CNMG 544-MM	
	CNMG 19 06 08-MM	19	3/4									☆	☆	☆	★	☆														CNMG 642-MM	
	CNMG 19 06 12-MM											☆	☆	☆	★	☆														CNMG 643-MM	
CNMG 19 06 16-MM											☆	☆	☆	★	☆														CNMG 644-MM		

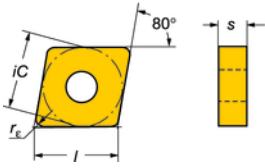
* Yapışkan malzemelerin finiş işlemesi için tasarlanmış geometri.

= İlk tercih



T-Max P

Eşkenar dörtgen 80°



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

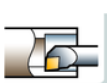
	ISO	Maks ap	iC	P				M				K				N				S				ANSI			
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC				
 CNMG-KM	CNMG 12 04 08-KM		12	1/2																						CNMG 432-KM	
	CNMG 12 04 12-KM																										CNMG 433-KM
	CNMG 12 04 16-KM																										CNMG 434-KM
	CNMG 16 06 08-KM		16	5/8																							CNMG 542-KM
	CNMG 16 06 12-KM																										CNMG 543-KM
	CNMG 16 06 16-KM																										CNMG 544-KM
 CNMG-SM	CNMG 19 06 12-KM		19	3/4																						CNMG 643-KM	
	CNMG 19 06 16-KM																										CNMG 644-KM
	CNMG 12 04 04-SM		12	1/2																	*	*	*	*	*	*	CNMG 431-SM
	CNMG 12 04 08-SM																				*	*	*	*	*	*	CNMG 432-SM
	CNMG 12 04 12-SM																				*	*	*	*	*	*	CNMG 433-SM
	CNMG 16 06 12-SM		16	5/8							*										*	*	*	*	*	*	CNMG 543-SM
 CNMG-SMR	CNMG 16 06 16-SM									*										*	*	*	*	*	*	CNMG 544-SM	
	CNMG 19 06 16-SM		19	3/4						*											*	*	*	*	*	*	CNMG 644-SM
	CNMG120408-SMR		12	1/2						*											*	*	*	*	*	*	CNMG432-SMR
	CNMG120412-SMR									*											*	*	*	*	*	*	CNMG433-SMR
	CNMG120416-SMR									*											*	*	*	*	*	*	CNMG434-SMR
											*										*	*	*	*	*	*	
Orta CNMG-QM	CNMG 09 03 04-QM		09	3/8				*	*	*	*	*															CNMG 321-QM
	CNMG 09 03 08-QM							*	*	*	*	*															CNMG 322-QM
	CNMG 09 03 12-QM							*	*	*	*	*															CNMG 323-QM
	CNMG 12 04 04-QM		12	1/2				*	*	*	*	*									*	*	*	*	*	*	CNMG 431-QM
	CNMG 12 04 08-QM							*	*	*	*	*									*	*	*	*	*	*	CNMG 432-QM
	CNMG 12 04 12-QM							*	*	*	*	*									*	*	*	*	*	*	CNMG 433-QM
	CNMG 12 04 16-QM							*	*	*	*	*									*	*	*	*	*	*	CNMG 434-QM
	CNMG 16 06 04-QM		16	5/8					*	*	*	*									*	*	*	*	*	*	CNMG 541-QM
	CNMG 16 06 08-QM							*	*	*	*	*									*	*	*	*	*	*	CNMG 542-QM
	CNMG 16 06 12-QM							*	*	*	*	*									*	*	*	*	*	*	CNMG 543-QM
	CNMG 16 06 16-QM								*	*	*	*									*	*	*	*	*	*	CNMG 544-QM
	CNMG 19 06 04-QM		19	3/4					*	*	*	*									*	*	*	*	*	*	CNMG 641-QM
	CNMG 19 06 08-QM								*	*	*	*									*	*	*	*	*	*	CNMG 642-QM
	CNMG 19 06 12-QM								*	*	*	*									*	*	*	*	*	*	CNMG 643-QM
	CNMG 19 06 16-QM								*	*	*	*									*	*	*	*	*	*	CNMG 644-QM
 CNMG-SM*	CNMG 16 06 08-SM		16	5/8																*	*	*	*	*	*	CNMG 542-SM	
	CNMG 19 06 12-SM		19	3/4						*										*	*	*	*	*	*	*	CNMG 643-SM

= İlk tercih

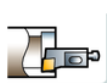
* Çelik malzemelerde yarı kaba işleme için tamamlayıcı geometri.



A102



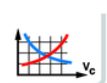
A254



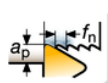
A351



I1



A516



A500



A524

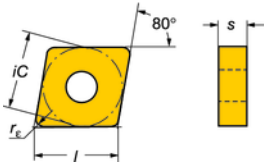


A2

T-Max P

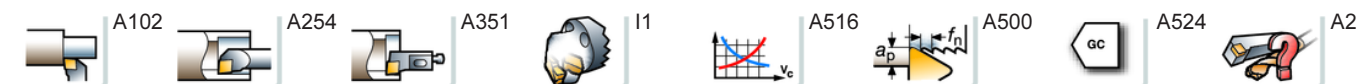
Eşkenar dörtgen 80°

Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.



	ISO	i	ic	P					M					K					N					S					ANSI	
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		
Orta CNMG-HM	CNMG 16 06 12-HM	16	5/8			☆	☆	☆																						CNMG 543-HM
	CNMG 16 06 16-HM					☆	☆	☆																						CNMG 544-HM
	CNMG 19 06 12-HM	19	3/4			☆	☆	☆																						CNMG 643-HM
	CNMG 19 06 16-HM					☆	☆	☆																						CNMG 644-HM
	CNMG 19 06 24-HM					☆	☆	☆																						CNMG 646-HM
CNMM-WR Wiper	CNMM 12 04 08-WR	12	1/2			☆	☆	☆																						CNMM 432-WR
	CNMM 12 04 12-WR					☆	☆	☆																						CNMM 433-WR
	CNMM 12 04 16-WR					☆	☆	☆																						CNMM 434-WR
	CNMM 16 06 12-WR	16	5/8			☆	☆	☆																						CNMM 543-WR
	CNMM 16 06 16-WR					☆	☆	☆																						CNMM 544-WR
CNMG-PR	CNMG 12 04 08-PR	12	1/2			☆	☆	☆	☆																					CNMG 432-PR
	CNMG 12 04 12-PR					☆	☆	☆	☆																					CNMG 433-PR
	CNMG 12 04 16-PR					☆	☆	☆	☆																					CNMG 434-PR
	CNMG 16 06 08-PR	16	5/8			☆	☆	☆	☆																					CNMG 542-PR
	CNMG 16 06 12-PR					☆	☆	☆	☆																					CNMG 543-PR
	CNMG 16 06 16-PR					☆	☆	☆	☆																					CNMG 544-PR
	CNMG 16 06 24-PR					☆	☆	☆	☆																					CNMG 546-PR
	CNMG 19 06 08-PR	19	3/4			☆	☆	☆	☆																					CNMG 642-PR
	CNMG 19 06 12-PR					☆	☆	☆	☆																					CNMG 643-PR
	CNMG 19 06 16-PR					☆	☆	☆	☆																					
Kaba CNMM-PR	CNMM 12 04 08-PR	12	1/2			☆	☆	☆	☆																					CNMM 432-PR
	CNMM 12 04 12-PR					☆	☆	☆	☆																					CNMM 433-PR
	CNMM 12 04 16-PR					☆	☆	☆	☆																					CNMM 434-PR
	CNMM 16 06 08-PR	16	5/8			☆	☆	☆	☆																					CNMM 542-PR
	CNMM 16 06 12-PR					☆	☆	☆	☆																					CNMM 543-PR
	CNMM 16 06 16-PR					☆	☆	☆	☆																					CNMM 544-PR
	CNMM 19 06 12-PR	19	3/4			☆	☆	☆	☆																					CNMM 643-PR
	CNMM 19 06 16-PR					☆	☆	☆	☆																					CNMM 644-PR
	CNMM 19 06 24-PR					☆	☆	☆	☆																					CNMM 646-PR
	CNMM 25 09 24-PR	25	1			☆	☆	☆	☆																					CNMM 866-PR
CNMG-MR	CNMG 12 04 08-MR	12	1/2																											CNMG 432-MR
	CNMG 12 04 12-MR																													CNMG 433-MR
	CNMG 12 04 16-MR																													CNMG 434-MR
	CNMG 16 06 12-MR	16	5/8																											CNMG 543-MR
	CNMG 16 06 16-MR																													CNMG 544-MR
	CNMG 19 06 12-MR	19	3/4																											CNMG 643-MR
	CNMG 19 06 16-MR																													CNMG 644-MR
CNMM-MR	CNMM 12 04 08-MR	12	1/2																											CNMM 432-MR
	CNMM 12 04 12-MR																													CNMM 433-MR
	CNMM 12 04 16-MR																													CNMM 434-MR
	CNMM 16 06 12-MR	16	5/8																											CNMM 543-MR
	CNMM 16 06 16-MR																													CNMM 544-MR
	CNMM 16 06 24-MR																													CNMM 546-MR
	CNMM 19 06 12-MR	19	3/4																											CNMM 643-MR
CNMM 19 06 16-MR																													CNMM 644-MR	
CNMM 19 06 24-MR																													CNMM 646-MR	
CNMM 25 09 24-MR	25	1																											CNMM 866-MR	
CNMM 25 09 32-MR																													CNMM 868-MR	

= İlk tercih

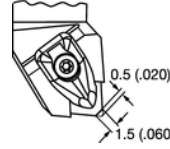
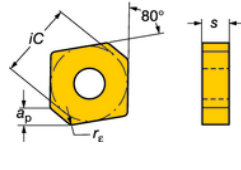
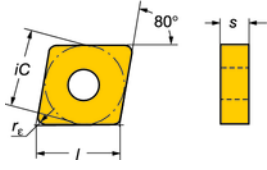


T-Max P

Eşkenar dörtgen 80°

CNMX - SM

CNMX kesici uçlarının kullandığı takımlar modifiye gerektirir.



Altlıklar

T-Max P levye takım tasarımları için 5322 234-07
CoroTurn RC takımlar için 5322 234-08

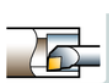
Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

	ISO	Maks ap	iC	P										M					K			N		S					ANSI				
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC	GC	GC
				1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	H13A	H13A	1005	1105	1115	1125	H10A		H13A	H13A	S05F	
	CNMG 12 04 08-KR		12	1/2													☆	☆	☆											CNMG 432-KR			
	CNMG 12 04 12-KR																☆	☆	☆											CNMG 433-KR			
	CNMG 12 04 16-KR																☆	☆	☆											CNMG 434-KR			
	CNMG 16 06 12-KR		16	5/8													☆	☆	☆											CNMG 543-KR			
	CNMG 16 06 16-KR																☆	☆	☆											CNMG 544-KR			
	CNMG 19 06 12-KR		19	3/4													☆	☆	☆											CNMG 643-KR			
	CNMA 12 04 08-KR		12	1/2													☆	☆	☆											CNMA 431-KR			
	CNMA 12 04 12-KR																☆	☆	☆											CNMA 432-KR			
	CNMA 12 04 16-KR																☆	☆	☆											CNMA 433-KR			
	CNMA 16 06 12-KR		16	5/8													☆	☆	☆											CNMA 434-KR			
	CNMA 16 06 16-KR																☆	☆	☆											CNMA 543-KR			
	CNMA 19 06 12-KR		19	3/4													☆	☆	☆											CNMA 544-KR			
Kaba 	CNMX 12 04 A1-SM	1.5	12	1/2																	☆					☆	☆		CNMX 43A1-SM				
	CNMX 12 04 A2-SM	2.5								☆												☆					☆	☆		CNMX 43A2-SM			
	CNMG160616-SMR		16	5/8																										CNMG544-SMR			
	CNMG 19 06 12-SMR		19	3/4								☆										☆	☆	☆	☆	☆				CNMG 544-SMR			
	CNMG190616-SMR											☆										☆	☆	☆	☆	☆				CNMG 643-SMR			
	CNMM 12 04 08-QR		12	1/2																										CNMM 432-QR			
	CNMM 12 04 12-QR																													CNMM 433-QR			
	CNMM 12 04 16-QR																													CNMM 434-QR			
	CNMM 16 06 08-QR		16	5/8																										CNMM 542-QR			
	CNMM 16 06 12-QR																													CNMM 543-QR			
	CNMM 16 06 16-QR																													CNMM 544-QR			
	CNMM 16 06 24-QR																													CNMM 546-QR			
	CNMM 19 06 08-QR		19	3/4																										CNMM 642-QR			
	CNMM 19 06 12-QR																													CNMM 643-QR			
	CNMM 19 06 16-QR																														CNMM 644-QR		
CNMM 19 06 24-QR																														CNMM 646-QR			
CNMM 25 09 24-QR			25	1																										CNMM 866-QR			

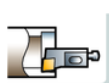
= İlk tercih



A102



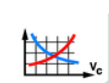
A254



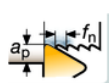
A351



I1



A516



A500



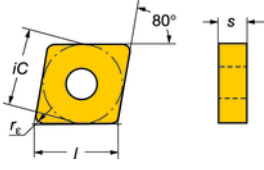
A524



A2

T-Max P

Eşkenar dörtgen 80°



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

	ISO	ISO	IC	P							M					K			N		S					ANSI					
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC				
 CNMM-HR	CNMM 19 06 16-HR	19	3/4				☆	☆	☆																		CNMM 644-HR				
	CNMM 19 06 24-HR						☆	☆	☆																		CNMM 646-HR				
	CNMM 25 09 24-HR	25	1				☆	☆	☆																		CNMM 866-HR				
	CNMM 25 09 32-HR						☆	☆	☆																		CNMM 868-HR				
Kaba CNMG-MR*	CNMG 12 04 08-MR	12	1/2		☆	☆	☆	☆																			CNMG 432-MR				
	CNMG 12 04 12-MR				☆	☆	☆	☆																				CNMG 433-MR			
	CNMG 12 04 16-MR				☆	☆	☆	☆																				CNMG 434-MR			
	CNMG 16 06 08-MR	16	5/8		☆	☆	☆	☆																			CNMG 542-MR				
	CNMG 16 06 12-MR				☆	☆	☆	☆																				CNMG 543-MR			
	CNMG 16 06 16-MR				☆	☆	☆	☆																				CNMG 544-MR			
	CNMG 19 06 08-MR	19	3/4		☆	☆	☆	☆																			CNMG 642-MR				
	CNMG 19 06 12-MR				☆	☆	☆	☆																				CNMG 643-MR			
CNMG 19 06 16-MR				☆	☆	☆	☆																				CNMG 644-MR				
				P25	P15	P05	P15	P25	P35	P10	M15	M25	M15	M25	M35	M35	K10	K05	K10	K10	K15	K20	N15	S15	S15	S20	S25	S10	S15	S05	

* Çeliklerin ve paslanmaz çeliklerin kaba işlemleri için uygun geometri.

= İlk tercih



A102



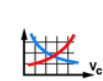
A254



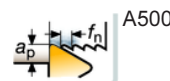
A351



I1



A516



A500



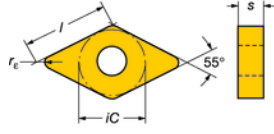
A524



A2

T-Max P

Eşkenar dörtgen 55°



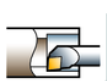
Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

ISO	i/ϕ	iC	P								M								K								S								ANSI
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		
	11	3/8	1515	1525	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1105	1115	1125	H10A	H13A	S05F	DNMX 331-WF							
			1515	1525	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1105	1115	1125	H10A	H13A	S05F	DNMX 332-WF							
			1515	1525	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1105	1115	1125	H10A	H13A	S05F	DNMX 431-WF							
			1515	1525	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1105	1115	1125	H10A	H13A	S05F	DNMX 432-WF							
			1515	1525	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1105	1115	1125	H10A	H13A	S05F	DNMX 433-WF							
			1515	1525	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1105	1115	1125	H10A	H13A	S05F	DNMX 441-WF							
			1515	1525	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1105	1115	1125	H10A	H13A	S05F	DNMX 442-WF							
	11	3/8	1515	1525	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1105	1115	1125	H10A	H13A	S05F	DNMG 331-PF							
			1515	1525	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1105	1115	1125	H10A	H13A	S05F	DNMG 332-PF							
			1515	1525	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1105	1115	1125	H10A	H13A	S05F	DNMG 333-PF							
			1515	1525	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1105	1115	1125	H10A	H13A	S05F	DNMG 431-PF							
			1515	1525	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1105	1115	1125	H10A	H13A	S05F	DNMG 432-PF							
			1515	1525	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1105	1115	1125	H10A	H13A	S05F	DNMG 433-PF							
			1515	1525	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1105	1115	1125	H10A	H13A	S05F	DNMG 441-PF							
	11	3/8																			☆	☆	☆				DNMG 331-MF								
																							☆	☆	☆				DNMG 332-MF						
																								☆	☆	☆				DNMG 431-MF					
																								☆	☆	☆				DNMG 432-MF					
																								☆	☆	☆				DNMG 433-MF					
																								☆	☆	☆				DNMG 441-MF					
																								☆	☆	☆				DNMG 442-MF					
	11	3/8															☆				☆							DNMG 331-KF							
																		☆				☆							DNMG 332-KF						
																			☆				☆							DNMG 431-KF					
																			☆				☆							DNMG 432-KF					
																			☆				☆							DNMG 441-KF					
																			☆				☆							DNMG 442-KF					
																			☆				☆							DNMG 443-KF					
	11	3/8																				☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNMG 331-SF							
																							☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNMG 332-SF						
																								☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNMG 431-SF					
																								☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNMG 432-SF					
																								☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNMG 433-SF					
																								☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNMG 441-SF					
																								☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNMG 442-SF					
	11	3/8				☆	☆																					DNMG 331-LC							
						☆	☆																						DNMG 332-LC						
						☆	☆	☆																						DNMG 431-LC					
						☆	☆	☆																						DNMG 432-LC					
						☆	☆	☆	☆																					DNMG 441-LC					
						☆	☆	☆	☆																					DNMG 442-LC					
						☆	☆	☆	☆																					DNMG 443-LC					

= İlk tercih



A102



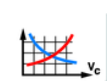
A254



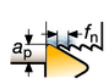
A351



I1



A516



A500



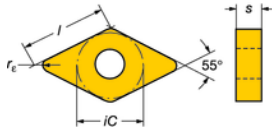
A524



A2

T-Max P

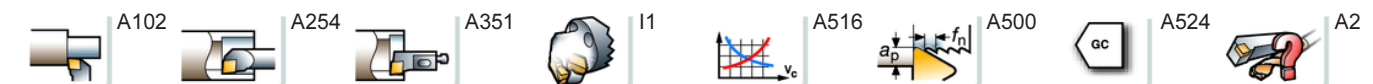
Eşkenar dörtgen 55°



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

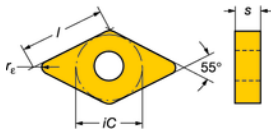
	ISO	f _l	iC	P								M					K			S					ANSI					
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC						
				1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1105	1115	1125	H10A	H13A	S05F	GC		
 DNMG-QF	DNMG 11 04 04-QF	11	3/8							☆																			DNMG 331-QF	
	DNMG 11 04 08-QF									☆																			DNMG 332-QF	
 DNMG-K	DNMG 15 04 04L-K	15	1/2				☆																						DNMG 431L-K	
	DNMG 15 04 04R-K				☆		☆								☆														DNMG 431R-K	
	DNMG 15 04 08L-K						☆																						DNMG 432L-K	
	DNMG 15 04 08R-K				☆		☆								☆														DNMG 432R-K	
	DNMG 15 06 04L-K				☆		☆								☆														DNMG 441L-K	
	DNMG 15 06 04R-K				☆		☆								☆														DNMG 441R-K	
	DNMG 15 06 08L-K						☆								☆														DNMG 442L-K	
	DNMG 15 06 08R-K				☆		☆								☆														DNMG 442R-K	
 DNMG-MF*	DNMG 11 04 04-MF	11	3/8				☆			☆						☆													DNMG 331-MF	
	DNMG 11 04 08-MF						☆			☆																			DNMG 332-MF	
	DNMG 11 04 12-MF						☆			☆																			DNMG 333-MF	
	DNMG 15 04 04-MF	15	1/2				☆			☆																			DNMG 431-MF	
	DNMG 15 04 08-MF						☆			☆																			DNMG 432-MF	
	DNMG 15 04 12-MF						☆			☆																			DNMG 433-MF	
	DNMG 15 04 16-MF						☆			☆																			DNMG 434-MF	
	DNMG 15 06 04-MF						☆			☆						☆													DNMG 441-MF	
	DNMG 15 06 08-MF						☆			☆						☆													DNMG 442-MF	
	DNMG 15 06 12-MF						☆			☆						☆													DNMG 443-MF	
 DNMX-WMX Wiper	DNMX 15 04 08-WMX	15	1/2			☆	★					★				☆		★											DNMX 432-WMX	
	DNMX 15 04 12-WMX					☆	★					★				☆		★											DNMX 433-WMX	
	DNMX 15 04 16-WMX					☆	★					★				☆		★											DNMX 434-WMX	
	DNMX 15 06 08-WMX					☆	★					★				☆		★											DNMX 442-WMX	
	DNMX 15 06 12-WMX					☆	★					★				☆		★											DNMX 443-WMX	
	DNMX 15 06 16-WMX						☆	★				★				☆		★											DNMX 444-WMX	
	DNMX 15 06 16-WMX						☆	★				★				☆		★											DNMX 444-WMX	
 DNMX-WM Wiper	DNMX 11 04 08-WM	11	3/8			☆	★					★																	DNMX 332-WM	
	DNMX 11 04 12-WM					☆	★										☆												DNMX 333-WM	
	DNMX 15 04 08-WM	15	1/2			☆	★												★										DNMX 432-WM	
	DNMX 15 04 12-WM					☆	★																						DNMX 433-WM	
	DNMX 15 04 16-WM					☆	★																						DNMX 434-WM	
	DNMX 15 06 08-WM					☆	★					★					☆		★										DNMX 442-WM	
	DNMX 15 06 12-WM					☆	★					★					☆		★										DNMX 443-WM	
	DNMX 15 06 16-WM						☆	★									☆		★										DNMX 444-WM	
	 DNMG-PM	DNMG 11 04 04-PM	11	3/8				☆			☆																			DNMG 331-PM
		DNMG 11 04 08-PM					☆	☆			☆																			DNMG 332-PM
DNMG 11 04 12-PM						☆	☆			☆																			DNMG 333-PM	
DNMG 15 04 04-PM		15	1/2				☆			☆																			DNMG 431-PM	
DNMG 15 04 08-PM						☆	☆			☆																			DNMG 432-PM	
DNMG 15 04 12-PM						☆	☆			☆																			DNMG 433-PM	
DNMG 15 06 04-PM							☆			☆																			DNMG 441-PM	
DNMG 15 06 08-PM						☆	☆			☆																			DNMG 442-PM	
DNMG 15 06 12-PM					☆	☆			☆																			DNMG 443-PM		
DNMG 15 06 16-PM					☆	☆			☆																			DNMG 444-PM		
 DNMG-MM	DNMG 11 04 08-MM	11	3/8							☆																			DNMG 332-MM	
	DNMG 11 04 12-MM									☆																			DNMG 333-MM	
	DNMG 15 04 08-MM	15	1/2							☆																			DNMG 432-MM	
	DNMG 15 04 12-MM									☆																			DNMG 433-MM	
	DNMG 15 06 08-MM									☆																			DNMG 442-MM	
	DNMG 15 06 12-MM									☆																			DNMG 443-MM	

* Yapışkan malzemelerin finiş işlemesi için tasarlanmış geometri.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü
= İlk tercih

T-Max P

Eşkenar dörtgen 55°

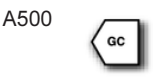
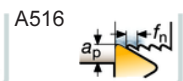
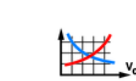


Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

	ISO	t	iC	P								M						K				S					ANSI				
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC			
Orta	DNMG-KM	11	3/8	1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1105	1115	1125	H10A	H13A	S05F	DNMG 332-KM			
				15	1/2													*	*	*	*								DNMG 333-KM		
																			*	*	*	*								DNMG 432-KM	
	DNMG-SM	15	1/2															*	*	*	*		*	*	*	*	*	DNMG 433-KM			
																			*	*	*	*		*	*	*	*	*	DNMG 442-KM		
																			*	*	*	*		*	*	*	*	*	DNMG 443-KM		
																			*	*	*	*		*	*	*	*	*	DNMG 431-SM		
																			*	*	*	*		*	*	*	*	*	DNMG 432-SM		
																			*	*	*	*		*	*	*	*	*	DNMG 433-SM		
DNMG-SMR	15	1/2											*								*	*	*	*	*	*	DNMG 441-SM				
													*								*	*	*	*	*	*	DNMG 442-SM				
														*							*	*	*	*	*	*	DNMG 443-SM				
															*						*	*	*	*	*	*	DNMG 432-SMR				
															*						*	*	*	*	*	*	DNMG 433-SMR				
Orta	DNMG-QM	11	3/8				*	*	*	*						*						*	*	*	*	*	DNMG 444-SMR				
				15	1/2			*	*	*	*	*			*				*				*	*	*	*	*	*	DNMG 431-QM		
								*	*	*	*	*	*			*				*				*	*	*	*	*	*	DNMG 432-QM	
								*	*	*	*	*	*	*			*				*				*	*	*	*	*	*	DNMG 433-QM
								*	*	*	*	*	*	*	*			*			*				*	*	*	*	*	*	DNMG 441-QM
						*	*	*	*	*	*	*	*	*			*			*				*	*	*	*	*	DNMG 442-QM		
		DNMG-SM*	15	1/2			*	*	*	*	*				*							*	*	*	*	*	*	DNMG 443-QM			
							*	*	*	*	*	*			*				*				*	*	*	*	*	*	DNMG 444-QM		
							*	*	*	*	*	*	*			*				*				*	*	*	*	*	*	DNMG 432-SM	
							*	*	*	*	*	*	*			*				*				*	*	*	*	*	*	DNMG 433-SM	
					*	*	*	*	*	*	*	*			*			*				*	*	*	*	*	*	DNMG 441-SM			
Kaba	DNMG-PR	15	1/2		*	*	*	*	*																		DNMG 442-SM				
					*	*	*	*	*	*				*														DNMG 443-SM			
					*	*	*	*	*	*	*				*														DNMG 441-SM		
					*	*	*	*	*	*	*	*			*														DNMG 442-SM		
					*	*	*	*	*	*	*	*	*			*													DNMG 443-SM		
					*	*	*	*	*	*	*	*	*			*													DNMG 444-SM		
	DNMM-PR	15	1/2		*	*	*	*	*	*																	DNMG 432-PR				
					*	*	*	*	*	*	*	*			*													DNMG 433-PR			
																										DNMG 434-PR					
																										DNMG 442-PR					
																										DNMG 443-PR					
																										DNMG 444-PR					
																										DNMM 442-PR					
																										DNMM 443-PR					
																										DNMM 444-PR					

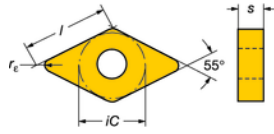
= İlk tercih

* Çelik malzemelerde yarı kaba işleme için tamamlayıcı geometri.



T-Max P

Eşkenar dörtgen 55°



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

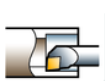
	ISO	15	1/2	P										M								K				S						ANSI										
				1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1105	1115	1125	H10A	H13A	S05F															
 DNMG-MR	DNMG 15 04 08-MR	15	1/2																																							DNMG 432-MR
	DNMG 15 04 12-MR														☆	★	☆																							DNMG 433-MR		
	DNMG 15 04 16-MR														☆	★	☆																							DNMG 434-MR		
	DNMG 15 06 08-MR														☆	★	☆																							DNMG 442-MR		
	DNMG 15 06 12-MR														☆	★	☆																							DNMG 443-MR		
	DNMG 15 06 16-MR																	★																							DNMG 444-MR	
 DNMM-MR	DNMM 15 06 08-MR	15	1/2																																				DNMM 442-MR			
	DNMM 15 06 12-MR							☆	☆										★																					DNMM 443-MR		
	DNMM 15 06 16-MR																																								DNMM 444-MR	
 DNMG-KR	DNMG 15 04 08-KR	15	1/2																	☆	★	☆																DNMG 432-KR				
	DNMG 15 04 12-KR																					☆	★	☆															DNMG 433-KR			
	DNMG 15 06 08-KR																						☆	★	☆														DNMG 442-KR			
	DNMG 15 06 12-KR																							☆	★	☆														DNMG 443-KR		
	DNMG 15 06 16-KR																								☆	★	☆													DNMG 444-KR		
 DNMA-KR	DNMA 15 04 08-KR	15	1/2																																				DNMA 432-KR			
	DNMA 15 04 12-KR																							★	☆	☆													DNMA 433-KR			
	DNMA 15 06 08-KR																							★	☆	☆													DNMA 442-KR			
	DNMA 15 06 12-KR																							★	☆	☆													DNMA 443-KR			
	DNMA 15 06 16-KR																							★	☆	☆														DNMA 444-KR		
 DNMM-QR	DNMM 15 04 08-QR	15	1/2																																				DNMM 432-QR			
	DNMM 15 04 12-QR																																							DNMM 433-QR		
	DNMM 15 06 08-QR																																							DNMM 442-QR		
	DNMM 15 06 12-QR																																							DNMM 443-QR		
	DNMM 15 06 16-QR																																								DNMM 444-QR	
 DNMG-MR*	DNMG 15 04 08-MR	15	1/2				☆	☆	☆																														DNMG 432-MR			
	DNMG 15 04 12-MR						☆	☆	☆																															DNMG 433-MR		
	DNMG 15 06 08-MR						☆	☆	☆	☆																															DNMG 442-MR	
	DNMG 15 06 12-MR						☆	☆	☆	☆																															DNMG 443-MR	
	DNMG 15 06 16-MR						☆	☆	☆	☆																☆															DNMG 444-MR	
				P25	P15	P05	P15	P25	P35	P10	M15	M25	M15	M25	M35	M35	K10	K05	K10	K15	K20	S15	S20	S25	S10	S15	S05															

= İlk tercih

* Yapışkan malzemelerin finiş işlemesi için tasarlanmış geometri.



A102



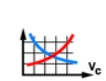
A254



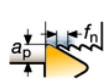
A351



I1



A516



A500



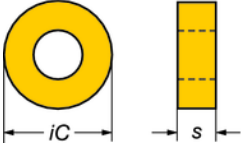
A524



A2

T-Max P

Yuvarlak



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

Metrik tasarım

	iO	ISO	P				M	K	N	S	ANSI		
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC			
Orta RCMX	10	RCMX 10 03 00E	4205	4215	4225	4235	235	3210	3215	H13A	H13A	S05F	RCMX 10 03 00E
	12	RCMX 12 04 00E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	RCMX 12 04 00E
	10	RCMX 10 03 00	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	RCMX 10 03 00
	12	RCMX 12 04 00	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	RCMX 12 04 00
	16	RCMX 16 06 00	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	RCMX 16 06 00
	20	RCMX 20 06 00	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	RCMX 20 06 00
	25	RCMX 25 07 00	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	RCMX 25 07 00
	32	RCMX 32 09 00	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	RCMX 32 09 00
			P05	P15	P25	P35	M35	K10	K15	K20	N15	S15	S05

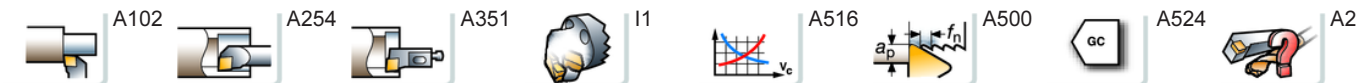
İnç tasarımı

	iC	ANSI	P				M	K	N	S	ISO		
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC			
Orta RNMG	3/8	RNMG 32	4205	4215	4225	4235	235	3210	3215	H13A	H13A	S05F	RNMG 09 03 00
	1/2	RNMG 43	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	RNMG 12 04 00
	5/8	RNMG 54	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	RNMG 15 06 00
	3/4	RNMG 64	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	RNMG 19 06 00
	1	RNMG 86	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	RNMG 25 09 00
				P05	P15	P25	P35	M35	K10	K15	K20	N15	S15

Yuvarlak

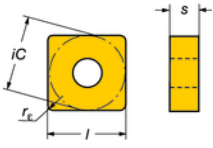
	ISO	iO	iC	S		ANSI
				GC	GC	
Kaba RNMG-SR	RNMG 19 06 00-SR	19	3/4	1115	H13A	RNMG 64-SR
				S15	S15	

= İlk tercih



T-Max P

Kare

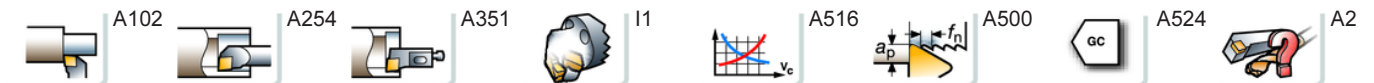


Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

	ISO	i □	ic	P										M					K			S					ANSI			
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC	GC
				1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	4235	3005	3205	3210	3215	H13A	1105	1115	1125	H13A		S05F		
İnce	SNMG-PF	SNMG 12 04 08-PF	12	1/2	☆	☆	☆	★	☆																			SNMG 432-PF		
		SNMG 12 04 12-PF		1/2	☆	☆	☆	★	☆																				SNMG 433-PF	
	SNMG-MF	SNMG 12 04 04-MF	12	1/2																									SNMG 431-MF	
		SNMG 12 04 08-MF		1/2																									SNMG 432-MF	
	SNMG-QF	SNMG 12 04 04-QF	12	1/2					☆																				SNMG 431-QF	
		SNMG 12 04 08-QF		1/2					☆		☆																		SNMG 432-QF	
	SNMG-MF*	SNMG 09 03 04-MF	09	3/8																									SNMG 321-MF	
		SNMG 09 03 08-MF		3/8																									SNMG 322-MF	
		SNMG 09 03 12-MF		3/8																									SNMG 323-MF	
SNMG 12 04 04-MF		12	1/2																									SNMG 431-MF		
SNMG 12 04 08-MF			1/2					☆	☆	☆	☆																	SNMG 432-MF		
SNMG 12 04 12-MF			1/2					☆	☆	☆																		SNMG 433-MF		
SNMG 12 04 16-MF			1/2																									SNMG 434-MF		
SNMG-PM	SNMG 09 03 04-PM	09	3/8				☆	☆	☆																			SNMG 321-PM		
	SNMG 09 03 08-PM		3/8				☆	☆	☆																			SNMG 322-PM		
	SNMG 12 04 04-PM	12	1/2					☆	☆	☆																		SNMG 431-PM		
	SNMG 12 04 08-PM		1/2					☆	☆	☆																		SNMG 432-PM		
	SNMG 12 04 12-PM		1/2					☆	☆	☆																		SNMG 433-PM		
	SNMG 12 04 16-PM		1/2					☆	☆	☆																		SNMG 434-PM		
	SNMG 15 06 12-PM	15	5/8					☆	☆	☆	☆																	SNMG 543-PM		
	SNMG 15 06 16-PM		5/8					☆	☆	☆	☆																	SNMG 544-PM		
	SNMG-MM	SNMG 12 04 08-MM	12	1/2								☆	☆	☆	★	☆													SNMG 432-MM	
		SNMG 12 04 12-MM		1/2									☆	★	☆														SNMG 433-MM	
SNMG 12 04 16-MM			1/2										☆	★	☆													SNMG 434-MM		
SNMG 15 06 12-MM		15	5/8											★	☆													SNMG 543-MM		
SNMG 15 06 16-MM			5/8											★	☆													SNMG 544-MM		
SNMG 19 06 12-MM		19	3/4											★	☆													SNMG 643-MM		
SNMG 19 06 16-MM			3/4											★	☆													SNMG 644-MM		
SNMG-KM		SNMG 09 03 08-KM	09	3/8																									SNMG 322-KM	
		SNMG 12 04 08-KM	12	1/2																									SNMG 432-KM	
		SNMG 12 04 12-KM		1/2																									SNMG 433-KM	
	SNMG 12 04 16-KM		1/2																									SNMG 434-KM		
	SNMG 15 06 12-KM	15	5/8																									SNMG 543-KM		
	SNMG 15 06 16-KM		5/8																									SNMG 544-KM		
	SNMG 19 06 12-KM	19	3/4																									SNMG 643-KM		
SNMG-SM	SNMG 12 04 08-SM	12	1/2																									SNMG 432-SM		
	SNMG 12 04 12-SM		1/2																									SNMG 433-SM		
	SNMG 12 04 16-SM		1/2																									SNMG 434-SM		
	SNMG 15 06 12-SM	15	5/8																									SNMG 543-SM		
	SNMG 15 06 16-SM		5/8																									SNMG 544-SM		
	SNMG 19 06 16-SM	19	3/4																									SNMG 644-SM		

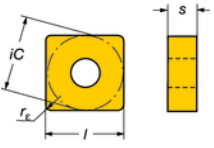
* Yapışkan malzemelerin finiş işleme için tasarlanmış geometri.

= İlk tercih



T-Max P

Kare

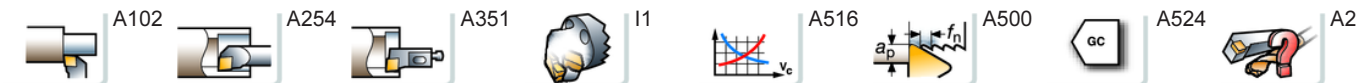


Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

	ISO	i	ic	P						M						K				S				ANSI				
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC					
				1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	4235	3005	3205	3210	3215	H13A	1105		1115	1125	113A	S05F
	SNMG120408-SMR	12	1/2																									SNMG 432-SMR
	SNMG120412-SMR		1/2																									SNMG 433-SMR
	SNMG120416-SMR		1/2																									SNMG 434-SMR
	SNMG 09 03 04-QM	09	3/8																									SNMG 321-QM
	SNMG 09 03 08-QM		3/8																									SNMG 322-QM
	SNMG 09 03 12-QM		3/8																									SNMG 323-QM
	SNMG 12 04 04-QM	12	1/2																									SNMG 431-QM
	SNMG 12 04 08-QM		1/2																									SNMG 432-QM
	SNMG 12 04 12-QM		1/2																									SNMG 433-QM
	SNMG 12 04 16-QM		1/2																									SNMG 434-QM
	SNMG 15 06 08-QM	15	5/8																									SNMG 542-QM
	SNMG 15 06 12-QM		5/8																									SNMG 543-QM
	SNMG 15 06 16-QM		5/8																									SNMG 544-QM
	SNMG 19 06 08-QM	19	3/4																									SNMG 642-QM
	SNMG 19 06 12-QM		3/4																									SNMG 643-QM
SNMG 19 06 16-QM		3/4																									SNMG 644-QM	
	SNMG 15 06 08-SM	15	5/8																								SNMG 542-SM	
	SNMG 19 06 12-SM	19	3/4																								SNMG 643-SM	
	SNMG 12 04 08-SM	12	1/2																								SNMG 432-SM	
	SNMG 12 04 12-SM		1/2																								SNMG 433-SM	
	SNMG 15 06 12-HM	15	5/8																								SNMG 543-HM	
	SNMG 15 06 16-HM		5/8																								SNMG 544-HM	
	SNMG 19 06 12-HM	19	3/4																								SNMG 643-HM	
	SNMG 19 06 16-HM		3/4																								SNMG 644-HM	
	SNMG 19 06 24-HM		3/4																								SNMG 646-HM	
SNMG 25 09 24-HM	25	1																								SNMG 866-HM		
	SNMG 09 03 08	09	3/8																								SNMG 322	
	SNMG 12 04 08-PR	12	1/2																								SNMG 432-PR	
	SNMG 12 04 12-PR		1/2																								SNMG 433-PR	
	SNMG 12 04 16-PR		1/2																								SNMG 434-PR	
	SNMG 15 06 08-PR	15	5/8																								SNMG 542-PR	
	SNMG 15 06 12-PR		5/8																								SNMG 543-PR	
	SNMG 15 06 16-PR		5/8																								SNMG 544-PR	
	SNMG 15 06 24-PR		5/8																								SNMG 546-PR	
	SNMG 19 06 08-PR	19	3/4																								SNMG 642-PR	
	SNMG 19 06 12-PR		3/4																								SNMG 643-PR	
	SNMG 19 06 16-PR		3/4																								SNMG 644-PR	
	SNMG 19 06 24-PR		3/4																								SNMG 646-PR	
SNMG 25 07 16-PR	25	1																								SNMG 854-PR		
SNMG 25 07 24-PR		1																								SNMG 856-PR		
SNMG 25 09 24-PR		1																								SNMG 866-PR		

= İlk tercih

* Çelik malzemelerde yarı kaba işleme için tamamlayıcı geometri.



A
B
C
G
H
I
J

GENEL TORNALAMA Negatif temel şekilli kesici uçlar

T-Max P

Kare

Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

ISO	ISO	ISO	P								M						K				S					ANSI	
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC
			1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	4235	3005	3205	3210	3215	H13A	H105	1115	1125	H13A		S05F
	SNMG 15 06 16-SMR	15	5/8																			★					SNMG544-SMR
	SNMG 19 06 12-SMR	19	3/4																			★					SNMG 643-SMR
	SNMG 19 06 16-SMR		3/4																			★					SNMG644-SMR
	SNMM 12 04 08-QR	12	1/2																								SNMM 432-QR
	SNMM 12 04 12-QR		1/2																								SNMM 433-QR
	SNMM 12 04 16-QR		1/2																								SNMM 434-QR
	SNMM 15 06 08-QR	15	5/8																								SNMM 542-QR
	SNMM 15 06 12-QR		5/8																								SNMM 543-QR
	SNMM 15 06 16-QR		5/8																								SNMM 544-QR
	SNMM 15 06 24-QR		5/8																								SNMM 546-QR
	SNMM 19 06 08-QR	19	3/4																								SNMM 642-QR
	SNMM 19 06 12-QR		3/4																								SNMM 643-QR
SNMM 19 06 16-QR		3/4																								SNMM 644-QR	
SNMM 19 06 24-QR		3/4																								SNMM 646-QR	
SNMM 25 07 24-QR	25	1																								SNMM 856-QR	
	SNMM 19 06 16-HR	19	3/4																							SNMM 644-HR	
	SNMM 19 06 24-HR		3/4																							SNMM 646-HR	
	SNMM 25 07 24-HR	25	1																							SNMM 856-HR	
	SNMM 25 07 32-HR		1																							SNMM 858-HR	
	SNMM 25 09 24-HR		1																							SNMM 866-HR	
SNMM 25 09 32-HR		1																								SNMM 868-HR	
	SNMG 12 04 08-MR	12	1/2																							SNMG 432-MR	
	SNMG 12 04 12-MR		1/2																							SNMG 433-MR	
	SNMG 12 04 16-MR		1/2																							SNMG 434-MR	
	SNMG 15 06 12-MR	15	5/8																							SNMG 543-MR	
	SNMG 15 06 16-MR		5/8																							SNMG 544-MR	
	SNMG 19 06 08-MR	19	3/4																							SNMG 642-MR	
	SNMG 19 06 12-MR		3/4																							SNMG 643-MR	
	SNMG 19 06 16-MR		3/4																							SNMG 644-MR	
SNMG 25 07 24-MR	25	1																							SNMG 856-MR		
SNMG 25 09 24-MR		1																							SNMG 866-MR		
	SNMM 09 03 08	09	3/8																							SNMM 322	

= İlk tercih

* Çeliklerin ve paslanmaz çeliklerin kaba işlemleri için uygun geometri.

A102 A254 A351 I1 A516 A500 A524 A2

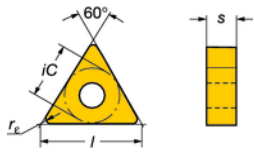
A 34

TURN - TURN

A
B
C
G
H
I
J

T-Max P

Üçgen

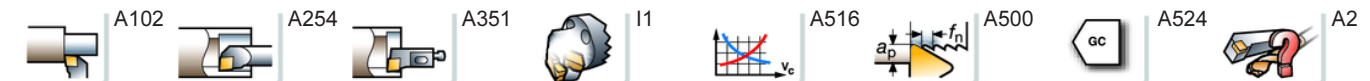


Öçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

			P							M					K			S																
ISO		iC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	ANSI						
TNMX 16 04 04-WF			16	3/8	1515	1525	1525	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	H105	1115	1125	H13A	S05F	TNMX 331-WF	TNMX 332-WF			
TNMX-WF			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆								
Wiper																																		
TNMG-PF			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆			TNMG 331-PF	TNMG 332-PF	TNMG 333-PF		
TNMG-MF			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆			TNMG 331-MF	TNMG 332-MF	TNMG 333-MF		
TNMG-KF			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆			TNMG 331-KF	TNMG 332-KF			
ince																																		
TNMG-SF			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆			TNMG 333-SF	TNMG 331-SF	TNMG 332-SF		
TNMG-LC			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆			TNMG 331-LC	TNMG 332-LC			
TNMG-QF			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆			TNMG 322-QF	TNMG 331-QF	TNMG 332-QF	TNMG 333-QF	TNMG 431-QF
TNMG-K			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆			TNMG 331L-K	TNMG 331R-K	TNMG 332L-K	TNMG 332R-K	

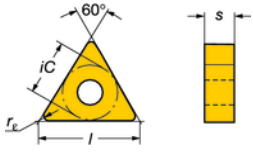
R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

= İlk tercih



T-Max P

Üçgen



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

	ISO	ISO	ISO	ISO	P											M					K				S				ANSI			
					1515	1525	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	1115	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC	GC
İnce TNMG-MF*	TNMG 11 03 02-MF	11	1/4																												TNMG 220-MF	
	TNMG 11 03 04-MF																														TNMG 221-MF	
	TNMG 11 03 08-MF																														TNMG 222-MF	
	TNMG 11 03 12-MF																														TNMG 223-MF	
	TNMG 16 04 04-MF	16	3/8																												TNMG 331-MF	
	TNMG 16 04 08-MF																															TNMG 332-MF
	TNMG 16 04 12-MF																															TNMG 333-MF
	TNMG 16 04 16-MF																															TNMG 334-MF
	TNMG 22 04 04-MF	22	1/2																													TNMG 431-MF
	TNMG 22 04 08-MF																															TNMG 432-MF
TNMG 22 04 12-MF																															TNMG 433-MF	
 TNMX-WMX Wiper TECHNOLOGY	TNMX 16 04 08-WMX	16	3/8				☆	★	☆																						TNMX 332-WMX	
	TNMX 16 04 12-WMX						☆	★	☆																						TNMX 333-WMX	
 TNMX-WM Wiper TECHNOLOGY	TNMX 16 04 08-WM	16	3/8				☆	★	☆																						TNMX 332-WM	
	TNMX 16 04 12-WM						☆	★	☆																						TNMX 333-WM	
Orta TNMG-PM	TNMG 16 04 04-PM	16	3/8				☆	★	☆																						TNMG 331-PM	
	TNMG 16 04 08-PM						☆	★	☆																						TNMG 332-PM	
	TNMG 16 04 12-PM						☆	★	☆																						TNMG 333-PM	
	TNMG 22 04 04-PM	22	1/2				☆	★	☆																						TNMG 431-PM	
	TNMG 22 04 08-PM						☆	★	☆																						TNMG 432-PM	
	TNMG 22 04 12-PM						☆	★	☆																						TNMG 433-PM	
 TNMG-MM	TNMG 16 04 08-MM	16	3/8																												TNMG 332-MM	
	TNMG 16 04 12-MM																														TNMG 333-MM	
	TNMG 22 04 08-MM	22	1/2																												TNMG 432-MM	
	TNMG 22 04 12-MM																														TNMG 433-MM	
	TNMG 22 04 16-MM																														TNMG 434-MM	
 TNMG-KM	TNMG 16 04 08-KM	16	3/8																												TNMG 332-KM	
	TNMG 16 04 12-KM																														TNMG 333-KM	
	TNMG 22 04 08-KM	22	1/2																												TNMG 432-KM	
	TNMG 22 04 12-KM																														TNMG 433-KM	
 TNMG-SM	TNMG 16 04 08-SM	16	3/8																												TNMG 332-SM	
	TNMG 16 04 12-SM																														TNMG 333-SM	
	TNMG 22 04 08-SM	22	1/2																												TNMG 432-SM	
	TNMG 22 04 12-SM																														TNMG 433-SM	

* Yapışkan malzemelerin finiş işlemesi için tasarlanmış geometri.

= İlk tercih



A102



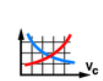
A254



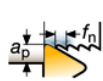
A351



I1



A516



A500



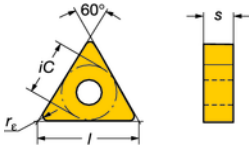
A524



A2

T-Max P

Üçgen



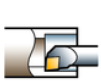
Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

	ISO	iC	P						M						K						S						ANSI												
			GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC										
			1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	3005	3205	3210	3215	H13A	1105	1115	1125	H13A	S05F	1105	1115		1125	H13A	S05F									
Orta	TNMG-QM	TNMG 11 03 04-QM	11	1/4																												TNMG 221-QM							
		TNMG 11 03 08-QM				☆	☆	☆	☆	☆																						TNMG 222-QM							
		TNMG 16 03 04-QM	16	3/8				☆	☆	☆	☆																					TNMG 321-QM							
		TNMG 16 03 08-QM						☆	☆	☆	☆																					TNMG 322-QM							
		TNMG 16 04 04-QM					☆	☆	☆	☆	☆																					TNMG 331-QM							
		TNMG 16 04 08-QM					☆	☆	☆	☆	☆	☆																					TNMG 332-QM						
	TNMG-SM*	TNMG 22 04 04-QM	22	1/2				☆	☆	☆	☆																					TNMG 333-QM							
		TNMG 22 04 08-QM						☆	☆	☆	☆	☆																					TNMG 431-QM						
		TNMG 22 04 12-QM						☆	☆	☆	☆	☆																					TNMG 432-QM						
		TNMG 22 04 16-QM						☆	☆	☆	☆	☆																					TNMG 433-QM						
		TNMG 27 06 08-QM	27	5/8				☆	☆	☆	☆	☆																					TNMG 434-QM						
		TNMG 27 06 12-QM						☆	☆	☆	☆	☆																					TNMG 542-QM						
TNMG-HM	TNMG 16 04 04-SM	16	3/8				☆	☆	☆	☆																						TNMG 543-QM							
	TNMG 16 04 08-SM						☆	☆	☆	☆																							TNMG 331-SM						
	TNMG 16 04 12-SM						☆	☆	☆	☆																							TNMG 332-SM						
TNMX-WR	TNMG 22 04 08-SM	22	1/2				☆	☆	☆	☆																							TNMG 333-SM						
	TNMG 22 04 12-SM						☆	☆	☆	☆																								TNMG 333-SM					
	TNMG 27 06 12-HM	27	5/8				☆	☆	★	☆																							TNMG 432-SM						
TNMX-WR	TNMG 27 06 16-HM						☆	☆	★	☆																								TNMG 433-SM					
	TNMG 33 09 24-HM	33	3/4				☆	☆	★	☆																								TNMG 434-SM					
	TNMX 22 04 12-WR	22	1/2				★																											TNMG 543-HM					
Kaba	TNMG-PR	TNMG 27 06 16-HM					☆	☆	★	☆																							TNMG 544-HM						
		TNMG 33 09 24-HM	33	3/4				☆	☆	★	☆																							TNMG 666-HM					
		TNMX 22 04 16-WR						★																											TNMG 666-HM				
		TNMG 16 04 08-PR	16	3/8				☆	☆	★	☆																								TNMG 543-HM				
		TNMG 22 04 08-PR	22	1/2				☆	☆	★	☆																								TNMG 544-HM				
		TNMG 22 04 12-PR						☆	☆	★	☆																									TNMG 666-HM			
	TNMM-PR	TNMG 22 04 16-PR						☆	☆	★	☆																									TNMG 666-HM			
		TNMG 27 06 08-PR	27	5/8				☆	☆	★	☆																									TNMG 666-HM			
		TNMG 27 06 12-PR						☆	☆	★	☆																										TNMG 666-HM		
		TNMG 27 06 16-PR						☆	☆	★	☆																										TNMG 666-HM		
		TNMG 33 07 16-PR	33	3/4				☆	☆	★	☆																										TNMG 666-HM		
		TNMG 33 09 24-PR						☆	☆	★	☆																										TNMG 666-HM		
TNMG-MR	TNMM 16 04 08-PR	16	3/8				☆	☆	★	☆																										TNMG 666-PR			
	TNMM 16 04 12-PR						☆	☆	★	☆																											TNMG 666-PR		
	TNMM 22 04 08-PR	22	1/2				☆	☆	★	☆																											TNMG 666-PR		
	TNMM 22 04 12-PR						☆	☆	★	☆																											TNMG 666-PR		
	TNMM 22 04 16-PR						☆	☆	★	☆																											TNMG 666-PR		
	TNMG 16 04 08-MR	16	3/8																																		TNMG 666-PR		
TNMG-MR	TNMG 16 04 12-MR																																				TNMG 666-PR		
	TNMG 22 04 08-MR	22	1/2																																			TNMG 666-PR	
	TNMG 22 04 12-MR																																					TNMG 666-PR	
	TNMG 22 04 16-MR																																					TNMG 666-PR	
																																							TNMG 666-PR
																																							TNMG 666-PR

= İlk tercih



A102



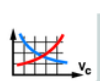
A254



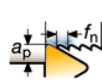
A351



I1



A516



A500



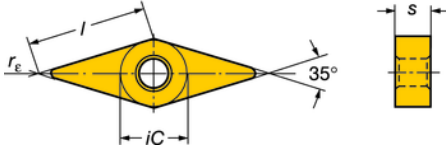
A524



A2

T-Max P

Eşkenar dörtgen 35°



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

	ISO	iC	P										M				K				S				ANSI				
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC	GC	GC
VNMG-PF	VNMG 16 04 04-PF	16	3/8	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	VNMG 331-PF	
	VNMG 16 04 08-PF			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	VNMG 332-PF	
VNMG-MF	VNMG 16 04 04-MF	16	3/8										☆	☆	☆									☆	☆	☆	☆	VNMG 331-MF	
	VNMG 16 04 08-MF												☆	☆	☆									☆	☆	☆	☆	VNMG 332-MF	
VNMG-SF	VNMG160404-SF	16	3/8																					☆	☆	☆	☆	VNMG 331-SF	
	VNMG160408-SF																							☆	☆	☆	☆	VNMG 332-SF	
	VNMG160412-SF																							☆	☆	☆	☆	VNMG 333-SF	
VNGG-SGF	VNGG160404-SGF	16	3/8										☆	☆										☆	☆	☆	☆	VNGG 331-SGF	
	VNGG160408-SGF												☆	☆										☆	☆	☆	☆	VNGG 332-SGF	
	VNGG160412-SGF												☆	☆										☆	☆	☆	☆	VNGG 333-SGF	
VNMG-LC	VNMG 16 04 04-LC	16	3/8	☆	☆		☆	☆																				VNMG 331-LC	
	VNMG 16 04 08-LC			☆	☆		☆	☆																					VNMG 332-LC
VNGP	VNGP 16 04 01	16	3/8																					☆				VNGP 33(0.3)	
	VNGP 16 04 02																							☆				VNGP 330	
VNMG-MF*	VNMG 16 04 04-MF	16	3/8																									VNMG 331-MF	
	VNMG 16 04 08-MF																												VNMG 332-MF
	VNMG 16 04 12-MF																												VNMG 333-MF
				P25	P15	P05	P15	P25	P35	P10	M15	M25	M15	M25	M35	M35	K10	K05	K10	K15	K20	S15	S15	S20	S25	S15	S05		

= İlk tercih

* Yapışkan malzemelerin ince talaş işlemleri için özel geometri.



A102



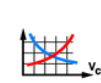
A254



A351



I1



A516



A500



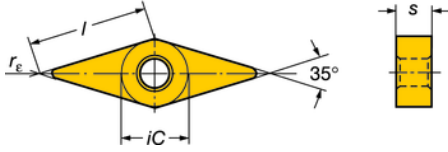
A524



A2

T-Max P

Eşkenar dörtgen 35°



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

	ISO	iC	P								M					K				S					ANSI						
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC					
 VNMG-PM	VNMG 16 04 08-PM	16	3/8	1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1005	1105	1115	1125	1135	H13A	S05F	VNMG 332-PM	VNMG 333-PM	
	VNMG 16 04 12-PM			☆	☆	☆	☆	★	☆																						
 VNMG-MM	VNMG 16 04 08-MM	16	3/8								☆	☆	☆	★	☆														VNMG 332-MM		
	VNMG 16 04 12-MM																														
 VNMG-KM	VNMG 16 04 08-KM	16	3/8														☆	☆	★	☆									VNMG 332-KM	VNMG 333-KM	
	VNMG 16 04 12-KM																	☆	☆	★	☆										
 VNMG-SM	VNMG 16 04 04-SM	16	3/8																			★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	VNMG 331-SM	VNMG 332-SM	VNMG 333-SM
	VNMG 16 04 08-SM																						★	☆	☆	☆	☆	☆	☆		
VNMG 16 04 12-SM																						★	☆	☆	☆	☆	☆	☆			
 VNMG-QM	VNMG 16 04 04-QM	16	3/8								☆					☆					☆		☆	☆	☆	☆	☆		VNMG 331-QM	VNMG 332-QM	VNMG 333-QM
	VNMG 16 04 08-QM			☆	☆	☆	☆	☆			☆			☆		☆						☆		☆	☆	☆	☆	☆			
VNMG 16 04 12-QM																							☆	☆	☆	☆	☆				
				P25	P15	P05	P15	P25	P35	P10	M15	M25	M15	M25	M35	M35	K10	K05	K10	K15	K20	S15	S15	S20	S25	S15	S15	S05			

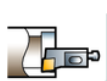
= İlk tercih



A102



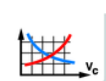
A254



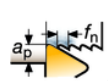
A351



I1



A516



A500



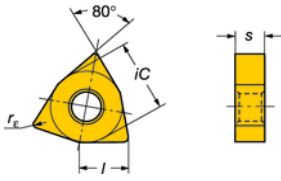
A524



A2

T-Max P

Trigon 80°

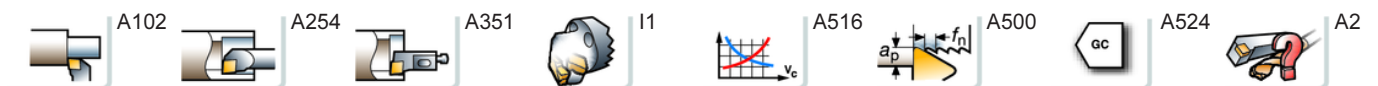


Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

	ISO	ISO	iC	P										M					K			S					ANSI		
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	
	WNMG 06 04 04-WF	06	3/8	☆	☆	★	☆																						WNMG 331-WF
	WNMG 06 04 08-WF			☆	☆	★	☆																						WNMG 332-WF
	WNMG 08 04 04-WF	08	1/2	☆	☆	★	☆																						WNMG 431-WF
	WNMG 08 04 08-WF			☆	☆	★	☆																						WNMG 432-WF
	WNMG 08 04 12-WF					☆	☆																						WNMG 433-WF
	WNMG 06 04 04-WL	06	3/8	☆	☆	★	☆																						WNMG 331-WL
	WNMG 06 04 08-WL			☆	☆	★	☆																						WNMG 332-WL
	WNMG 08 04 08-WL	08	1/2	☆	☆	★	☆																						WNMG 432-WL
	WNMG 06 04 04-PF	06	3/8	☆	☆	★	☆																						WNMG 331-PF
	WNMG 06 04 08-PF			☆	☆	★	☆																						WNMG 332-PF
	WNMG 06 04 12-PF			☆	☆	★	☆																						WNMG 333-PF
	WNMG 08 04 04-PF	08	1/2	☆	☆	★	☆																						WNMG 431-PF
	WNMG 08 04 08-PF			☆	☆	★	☆																						WNMG 432-PF
	WNMG 08 04 12-PF			☆	☆	★	☆																						WNMG 433-PF
	WNMG 06 04 04-MF	06	3/8																										WNMG 331-MF
	WNMG 06 04 08-MF																												WNMG 332-MF
	WNMG 08 04 04-MF	08	1/2																										WNMG 431-MF
	WNMG 08 04 08-MF																												WNMG 432-MF
	WNMG 08 04 12-MF																												WNMG 433-MF
ince	WNMG 06 04 04-KF	06	3/8																										WNMG 331-KF
	WNMG 06 04 08-KF																												WNMG 332-KF
	WNMG 08 04 04-KF	08	1/2																										WNMG 431-KF
	WNMG 08 04 08-KF																												WNMG 432-KF
	WNMG 08 04 12-KF																												WNMG 433-KF
	WNMG080404-SF	08	1/2																										WNMG 431-SF
	WNMG080408-SF																												WNMG 432-SF
	WNMG080412-SF																												WNMG 433-SF
	WNGG080404-SGF	08	1/2																										WNGG 431-SGF
	WNGG080408-SGF																												WNGG 432-SGF
	WNMG 06 04 04-LC	06	3/8	☆	☆	★	☆																						WNMG 331-LC
	WNMG 06 04 08-LC			☆	☆	★	☆																						WNMG 332-LC
	WNMG 08 04 08-LC	08	1/2	☆	☆	★	☆																						WNMG 432-LC
	WNMG 06 04 04-MF	06	3/8																										WNMG 331-MF
	WNMG 06 04 08-MF																												WNMG 332-MF
	WNMG 08 04 04-MF	08	1/2																										WNMG 431-MF
	WNMG 08 04 08-MF																												WNMG 432-MF

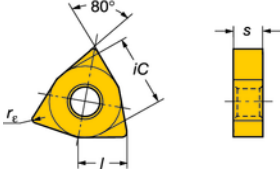
* Yapışkan malzemelerin ince talaş işlemleri için özel geometri.

= İlk tercih



T-Max P

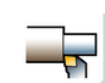
Trigon 80°



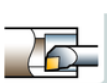
Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

	ISO	ISO	ISO	P								M					K			S				ANSI				
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC	GC	GC
 WIPER	WNGM 06 04 08-WMX	06	3/8			☆	☆	★																				WNGM 332-WMX
	WNGM 06 04 12-WMX					☆	☆	★							★													WNGM 333-WMX
	WNGM 08 04 08-WMX	08	1/2			☆	☆	★							★													WNGM 432-WMX
	WNGM 08 04 12-WMX					☆	☆	★							★													WNGM 433-WMX
 WIPER	WNGM 06 04 08-WM	06	3/8		☆	☆	★							★														WNGM 332-WM
	WNGM 06 04 12-WM					☆	☆	★						★														WNGM 333-WM
	WNGM 08 04 08-WM	08	1/2			☆	☆	★						★														WNGM 432-WM
	WNGM 08 04 12-WM					☆	☆	★						★														WNGM 433-WM
 WIPER	WNGM 06 04 08-PM	06	3/8			☆	☆	★																				WNGM 332-PM
	WNGM 06 04 12-PM					☆	☆	★																				WNGM 333-PM
	WNGM 08 04 08-PM	08	1/2			☆	☆	★																				WNGM 432-PM
	WNGM 08 04 12-PM					☆	☆	★																				WNGM 433-PM
 WIPER	WNGM 08 04 16-PM					☆	☆	★																				WNGM 434-PM
	WNGM 06 04 08-MM	06	3/8							☆	☆	☆	★	☆														WNGM 332-MM
	WNGM 06 04 12-MM									☆	☆	☆	★	☆														WNGM 333-MM
	WNGM 08 04 08-MM	08	1/2							☆	☆	☆	★	☆														WNGM 432-MM
 WIPER	WNGM 08 04 12-MM									☆	☆	☆	★	☆														WNGM 433-MM
	WNGM 06 04 08-KM	06	3/8																			☆	☆					WNGM 332-KM
	WNGM 06 04 12-KM																					☆	☆					WNGM 333-KM
	WNGM 08 04 08-KM	08	1/2																			☆	☆	☆				WNGM 432-KM
 WIPER	WNGM 08 04 12-KM																				☆	☆	☆					WNGM 433-KM
	WNGM 08 04 16-KM																					☆	☆					WNGM 434-KM
	WNGM 08 04 04-SM	08	1/2																				☆	☆	☆	☆	☆	WNGM 431-SM
	WNGM 08 04 08-SM																						☆	☆	☆	☆	☆	WNGM 432-SM
 WIPER	WNGM 08 04 12-SM																						☆	☆	☆	☆	☆	WNGM 433-SM
	WNGM 08 04 08-SMR	08	1/2																					☆	☆	☆	☆	WNGM432-SMR
	WNGM 08 04 12-SMR																							☆	☆	☆	☆	WNGM433-SMR

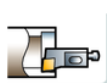
= İlk tercih



A102



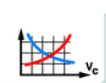
A254



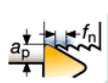
A351



I1



A516



A500



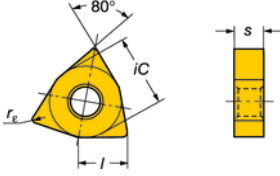
A524



A2

T-Max P

Trigon 80°



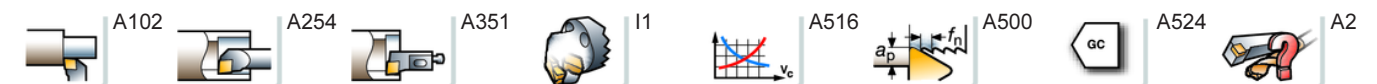
Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

	ISO	ISO	ic	P										M					K				S				ANSI		
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC
Orta	WNGM-QM	06	3/8																								WNGM 332-QM		
																												WNGM 333-QM	
		08	1/2																									WNGM 431-QM	
																													WNGM 432-QM
																													WNGM 433-QM
																													WNGM 434-QM
Orta	WNGM-SM*	08	1/2																								WNGM 432-SM		
																											WNGM 433-SM		
Orta	WNGM-PR	06	3/8			*	*	*	*																		WNGM 332-PR		
						*	*	*	*																		WNGM 333-PR		
		08	1/2			*	*	*	*						*												WNGM 432-PR		
						*	*	*	*						*													WNGM 433-PR	
						*	*	*	*						*													WNGM 434-PR	
Orta	WNGM-MR	08	1/2			*	*	*	*																		WNGM 332-MR		
						*	*	*	*																		WNGM 333-MR		
Orta	WNGM-MR	08	1/2			*	*	*	*																		WNGM 432-MR		
						*	*	*	*																		WNGM 433-MR		
		06	3/8								*	*	*														WNGM 332-MR		
											*	*	*														WNGM 333-MR		
Kaba	WNGM-KR	06	3/8															*	*	*						WNGM 332-KR			
																		*	*	*						WNGM 333-KR			
		08	1/2															*	*	*						WNGM 432-KR			
																		*	*	*						WNGM 433-KR			
	Kaba	WNGM-KRR	08	1/2														*	*	*	*						WNGM 432-KRR		
																		*	*	*	*						WNGM 433-KRR		
Kaba	WNMA-KR	06	3/8															*	*	*		*				WNMA 332-KR			
																		*	*	*		*				WNMA 333-KR			
		08	1/2															*	*	*	*		*			WNMA 432-KR			
																		*	*	*	*		*			WNMA 433-KR			
																	*	*	*	*		*			WNMA 434-KR				
Orta	WNGM-MR*	08	1/2			*	*	*	*																	WNGM 432-MR			
						*	*	*	*						*											WNGM 433-MR			
						*	*	*	*						*											WNGM 434-MR			

= İlk tercih

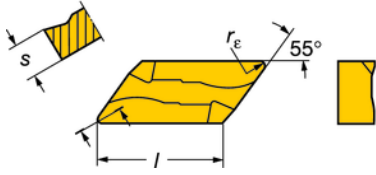
1) Çelik malzemelerde yarı kaba talaş işlemleri için tamamlayıcı geometri

* Çeliklerin ve paslanmaz çeliklerin kaba işlemleri için uygun geometri.

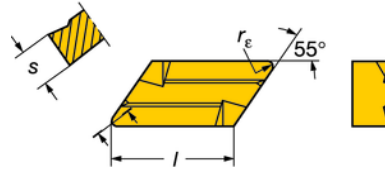


T-Max®

KNMX



KNUX



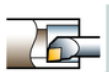
Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

	ISO	16	P			M			K	ANSI	
			GC	GC	CT	GC	GC	.	GC		
KNMX-71	KNMX 16 04 05 L-71	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	KNMX 16 04 05 L-71		
	KNMX 16 04 05 R-71	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	KNMX 16 04 05 R-71		
	KNMX 16 04 10 L-71	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	KNMX 16 04 10 L-71		
	KNMX 16 04 10 R-71	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	KNMX 16 04 10 R-71		
İnce KNUX	KNUX 16 04 05F L12	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	KNUX 16 04 05F L12		
	KNUX 16 04 05F R12	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	KNUX 16 04 05F R12		
	KNUX 16 04 05L11	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	KNUX 16 04 05L11		
	KNUX 16 04 05L12	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	KNUX 16 04 05L12		
	KNUX 16 04 05R11	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	KNUX 16 04 05R11		
	KNUX 16 04 05R12	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	KNUX 16 04 05R12		
	KNUX 16 04 10F L12	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	KNUX 16 04 10F L12		
	KNUX 16 04 10F R12	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	KNUX 16 04 10F R12		
	KNUX 16 04 10L11	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	KNUX 16 04 10L11		
	KNUX 16 04 10L12	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	KNUX 16 04 10L12		
	KNUX 16 04 10R11	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	KNUX 16 04 10R11		
	KNUX 16 04 10R12	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	KNUX 16 04 10R12		
	KNUX 16 04 15F R13	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	KNUX 16 04 15F R13		
			P15	P25	P10	P10	M25	M35	M15	K20	

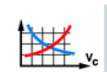
R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü



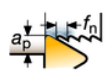
A164



A278



A516



A500



A524



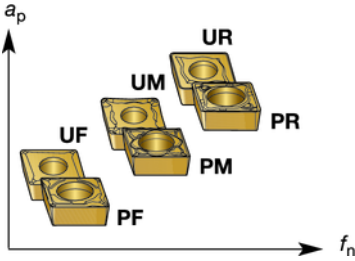
A2

CoroTurn® 107/111

Pozitif temel şekilli kesici uçlar

Küçük, uzun ve ince parçaların dış çap işlemleri
ve delik işlemleri için

CoroTurn® 107/111 kesici uçları ISO standartlarına uygundur ve çok çeşitli kesici uç şekilleri mevcuttur



Kesici uç geometrileri

Aşağıdaki durumlarda kullanılmak için üretilmiştir:

- Farklı ilerleme ve talaş derinlikleri
- Farklı iş parçası malzemeleri

Kesici uç kaliteleri

Tüm ISO malzeme alanları için modern, verimli, kaplamalı ve kaplamasız kaliteler

- Çok kristalli elmas, bakınız sayfa A524
- Kübik bor nitrat, bakınız sayfa A524

Mevcut çelik tornalama kaliteleri: GC4205, GC4215, GC4225 ve GC4235.

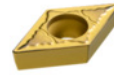
ISO uygulama alanları:



Silici teknoloji

Sandvik Coromant'ın verimlilik artırıcı çözümü.

- İki kat hızlı ilerleme - Aynı yüzey kalitesi
- Aynı ilerleme - İki misli daha iyi yüzey kalitesi



Pozitif kesici uç şekli düşük kesme kuvvetleriyle iyi kenar mukavemetini birleştirir. Vidalı bağlama rijitlik ve engelsiz talaş akışı sağlar.

CoroTurn® 107 (7° boşluk açısı)

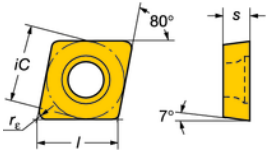
Küçük, uzun ve ince parçaların dış çap işlemleri ve delik işlemleri için ilk tercih kesici uçlar.

CoroTurn® 111 (11° boşluk açısı)

Düşük kesme kuvvetleri gerektiren optimize edilmiş delik tornalama işlemleri için.

CoroTurn® 107

Eşkenar dörtgen 80°



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

ISO	IC	P										M					K				N		S					ANSI		
		GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC			
		1105	1125	1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1105	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1125	H10	1105	1115	1125		H10A	H13A
 CCMT-WF	06	1/4	★																									CCMT 2(1.5)0-WF		
				★																									CCMT 2(1.5)1-WF	
					★																								CCMT 2(1.5)2-WF	
	09	3/8	★																										CCMT 3(2.5)0-WF	
					★																									CCMT 3(2.5)1-WF
 CCMT-PF	06	1/4																											CCMT 2(1.5)0-PF	
				★																										CCMT 2(1.5)1-PF
	09	3/8		★																										CCMT 3(2.5)0-PF
				★																										CCMT 3(2.5)1-PF
	12	1/2		★																										CCMT 3(2.5)2-PF
 CCMT-MF	06	1/4																											CCMT 431-PF	
																														CCMT 2(1.5)0-MF
					★																									CCMT 2(1.5)1-MF
	09	3/8		★																										CCMT 3(2.5)0-MF
					★																									
 CCMT-KF	06	1/4																											CCMT 3(2.5)2-MF	
																														CCMT 431-MF
					★																									CCMT 2(1.5)0-KF
	09	3/8		★																										CCMT 2(1.5)1-KF
					★																									
 CCMT-UF	06	1/4																											CCMT 3(2.5)1-KF	
																														CCMT 3(2.5)1-KF
	09	3/8		★																										CCMT 431-KF
					★																									CCMT 2(1.5)0-UF
	12	1/2		★																										CCMT 2(1.5)1-UF
 CCMT-WM	06	1/4																											CCMT 2(1.5)2-UF	
																														CCMT 2(1.5)2-UF
	09	3/8		★																										CCMT 3(2.5)0-UF
					★																									CCMT 3(2.5)1-UF
	12	1/2		★																										CCMT 3(2.5)1-UF
 CCMT-PM	06	1/4																											CCMT 2(1.5)0-WM	
																														CCMT 2(1.5)1-WM
	09	3/8		★																										CCMT 3(2.5)1-WM
					★																									CCMT 3(2.5)2-WM
	12	1/2		★																										CCMT 431-WM
 CCMT-PM																														CCMT 432-WM
	06	1/4		★																										CCMT 2(1.5)1-PM
					★																									CCMT 2(1.5)2-PM
	09	3/8		★																										CCMT 3(2.5)1-PM
					★																									
	12	1/2		★																										CCMT 431-PM
					★																									CCMT 432-PM
					★																									CCMT 433-PM

= İlk tercih



A102



A254



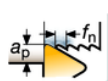
A351



I1



A516



A500



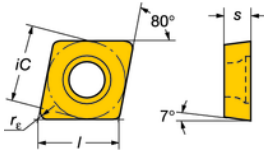
A524



A2

CoroTurn® 107

Eşkenar dörtgen 80°



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

	ISO	☐	iC	P										M					K					N		S					ANSI			
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC	GC
				1105	1125	1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1105	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	H13A	H10	H10	T105	1115	1125		H10A	H13A	
Orta	CCMT-MM	06	1/4																						*	*	*	*		CCMT 2(1.5)1-MM				
																											*	*	*	*		CCMT 2(1.5)2-MM		
			09	3/8											*	*	*									*	*	*	*		CCMT 3(2.5)1-MM			
	CCMT-MM	09	3/8																							*	*	*	*		CCMT 3(2.5)2-MM			
				12	1/2												*	*	*							*	*	*	*		CCMT 431-MM			
																	*	*	*							*	*	*	*		CCMT 432-MM			
	CCMT-MM	12	1/2																							*	*	*	*		CCMT 433-MM			
				06	1/4													*	*		*	*									*	CCMT 2(1.5)1-KM		
				09	3/8													*	*	*	*	*									*	CCMT 2(1.5)2-KM		
	CCMT-MM	09	3/8														*	*	*	*	*									*	CCMT 3(2.5)1-KM			
				12	1/2												*	*	*	*	*									*	CCMT 3(2.5)2-KM			
																	*	*	*	*	*									*	CCMT 431-KM			
	CCMT-MM	12	1/2													*	*	*	*	*						*	*	*	*		CCMT 432-KM			
																	*	*	*	*	*					*	*	*	*		CCMT 433-KM			
				06	1/4	*	*							*	*	*									*		*	*		*	CCET 2(1.5)03-UM			
CCET-UM	06	1/4		*	*								*	*	*								*		*	*		*	CCET 2(1.5)0-UM					
				*	*								*	*	*									*		*	*		*	CCET 2(1.5)1-UM				
				*	*								*	*	*									*		*	*		*					
Orta	CCGT-UM	06	1/4	*								*	*	*							*		*	*	*	*	*	*		CCGT 2(1.5)03-UM				
					*	*							*	*	*							*		*	*	*	*	*	*	*	CCGT 2(1.5)0-UM			
					*	*						*	*	*			*					*		*	*	*	*	*	*	*	CCGT 2(1.5)1-UM			
		09	3/8								*	*	*									*		*	*	*	*	*	*		CCGT 3(2.5)03-UM			
						*					*	*	*									*		*	*	*	*	*	*	*	CCGT 3(2.5)0-UM			
						*					*	*	*									*		*	*	*	*	*	*	*	CCGT 3(2.5)1-UM			
		12	1/2			*				*	*	*		*				*				*		*	*	*	*	*	*	*	CCGT 3(2.5)2-UM			
							*				*	*	*		*							*		*	*	*	*	*	*	*	CCGT 431-UM			
							*				*	*	*		*							*		*	*	*	*	*	*	*	CCGT 432-UM			
Orta	CCMW	06	1/4																		*		*	*	*	*	*	*		CCMW 2(1.5)1				
			09	3/8							*										*		*	*	*	*	*	*	*	CCMW 3(2.5)1				
		06	1/4		*	*				*	*	*		*								*		*	*	*	*	*	*					
Orta	CCMT-UM	06	1/4		*	*			*	*	*		*			*							*	*	*	*	*	*		CCMT 2(1.5)1-UM				
						*	*			*	*	*		*			*							*	*	*	*	*	*	*	CCMT 2(1.5)2-UM			
		09	3/8		*	*		*	*	*		*	*	*	*	*	*					*		*	*	*	*	*	*	*	CCMT 3(2.5)1-UM			
						*	*		*	*	*		*	*	*	*	*	*					*		*	*	*	*	*	*	CCMT 3(2.5)2-UM			
		12	1/2		*	*		*	*	*		*	*	*	*	*	*					*		*	*	*	*	*	*	*	CCMT 432-UM			
Kaba	CCMT-PR	06	1/4			*	*	*		*	*	*		*									*	*	*	*	*	*		CCMT 2(1.5)2-PR				
						*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	CCMT 3(2.5)2-PR			
		09	3/8			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	CCMT 3(2.5)3-PR			
						*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	CCMT 432-PR			
		12	1/2			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	CCMT 433-PR				
	06	1/4			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*					
Kaba	CCMT-MR	06	1/4										*	*	*								*	*	*	*	*	*		CCMT 2(1.5)2-MR				
														*	*	*								*	*	*	*	*	*	CCMT 3(2.5)2-MR				
		09	3/8										*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	CCMT 3(2.5)3-MR			
													*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	CCMT 432-MR			
12	1/2									*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	CCMT 433-MR					

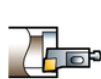
= İlk tercih



A102



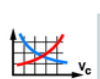
A254



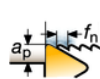
A351



I1



A516



A500



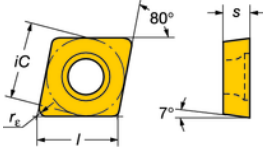
A524



A2

CoroTurn® 107

Eşkenar dörtgen 80°



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

B

C

G

H

I

J

	ISO	ISO	P										M					K			N		S					ANSI			
			1105	1125	1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1105	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1125	H10	1105	1115		1125	H10A	H13A
	CCMT 06 02 08-KR	06	1/4																											☆	CCMT 2(1.5)2-KR
	CCMT 09 T3 08-KR	09	3/8																	★	★	★	☆							☆	CCMT 3(2.5)2-KR
	CCMT 12 04 08-KR	12	1/2																	★	★	★	☆							☆	CCMT 3(2.5)3-KR
	CCMT 12 04 12-KR																			★	★	★	☆							☆	CCMT 432-KR
	CCMT 06 02 04-UR	06	1/4																												CCMT 2(1.5)1-UR
	CCMT 09 T3 04-UR	09	3/8																												CCMT 3(2.5)1-UR
	CCMT 09 T3 08-UR							☆	☆	☆																					CCMT 3(2.5)2-UR
	CCMT 12 04 08-UR	12	1/2					☆	☆	☆																					CCMT 432-UR
	CCGX 06 02 02-AL	06	1/4	☆																				☆	★					CCGX 2(1.5)0-AL	
	CCGX 06 02 04-AL			☆																				☆	★					CCGX 2(1.5)1-AL	
	CCGX 09 T3 04-AL	09	3/8	☆																				☆	★					CCGX 3(2.5)1-AL	
	CCGX 09 T3 08-AL			☆																				☆	★					CCGX 3(2.5)2-AL	
	CCGX 12 04 04-AL	12	1/2																					☆	★					CCGX 431-AL	
CCGX 12 04 08-AL																							☆	★					CCGX 432-AL		

= İlk tercih



A102



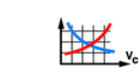
A254



A351



I1



A516



A500



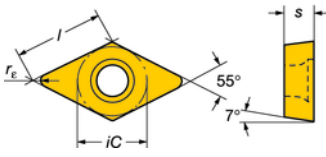
A524



A2

CoroTurn® 107

Eşkenar dörtgen 55°



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

ISO	iC	P												M					K			N			S			ANSI			
		1105	1125	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1105	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1005	1125	H10	1105	1115	1125		H13A	S05F	
		GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC	
DCMX-WF	07	1/4	★																												
			☆	☆		★			☆			★															★	☆			
			☆	☆		★			☆			★															★	☆			
	11	3/8	★						☆																						
			☆	☆		★			☆			★						★	★									★	☆		
			☆	☆		★			☆			★																★	☆		
DCMT-PF	07	1/4		☆				★																							
				☆				★																							
	11	3/8		☆				★																							
				☆				★																							
				☆				★																							
				☆				★																							
<i>ince</i> DCMT-MF	07	1/4																								★	☆	☆			
														☆	★											★	☆	☆			
	11	3/8												☆	★											★	☆	☆			
														☆	★												★	☆	☆		
														☆	★													★	☆	☆	
														☆	★													★	☆	☆	
DCMT-KF	07	1/4																													
	11	3/8																													
DCMT-UF	07	1/4		☆																											
				☆																											
	11	3/8		☆				☆	☆																						
				☆				☆	☆																						
				☆				☆	☆																						
				☆				☆	☆																						
DCMX-WM	11	3/8		☆	☆	★	☆	☆				☆	★			★											★				
				☆	☆	★	☆	☆				☆	★				★	☆									★				
				☆	☆	★	☆	☆				☆	★																		
				☆	☆	★	☆	☆				☆	★																		
				☆	☆	★	☆	☆				☆	★																		
				☆	☆	★	☆	☆				☆	★																		
<i>Orta</i> DCMT-PM	07	1/4		☆	☆		☆	★	☆	☆																					
				☆	☆		☆	★	☆	☆																					
	11	3/8		☆	☆		☆	★	☆	☆																					
				☆	☆		☆	★	☆	☆																					
				☆	☆		☆	★	☆	☆																					
				☆	☆		☆	★	☆	☆																					
DCMT-MM	07	1/4																													
	11	3/8																													
DCMT-KM	07	1/4															☆			★	☆							☆			
																	☆			★	☆							☆			
	11	3/8															☆			★	☆							☆			
																	☆			★	☆							☆			
																	☆			★	☆							☆			
																	☆			★	☆							☆			

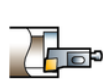
= İlk tercih



A102



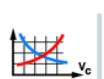
A254



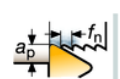
A351



l1



A516



A500



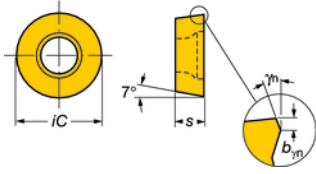
A524



A2

CoroTurn® 107

Yuvarlak



iC	$=iC$	b_{yn} mm	b_{yn} in.	γ_n
05-08		0.1	.004	0°
10		0.1	.004	15°
12		0.1	.004	15°
16-25		0.1	.006	15°
32		0.2	.008	15°

Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

Metrik tasarım

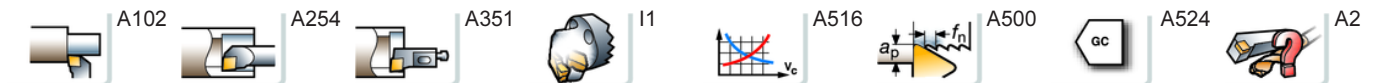
	iC	ISO	P					M					K		N		S					ANSI		
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC			
Alüminyum RCGX-AL	06	RCGX 06 02 M0-AL																					RCGX 06 02 M0-AL	
	08	RCGX 08 03 M0-AL																					RCGX 08 03 M0-AL	
	10	RCGX 10 T3 M0-AL	☆																				RCGX 10 T3 M0-AL	
	12	RCGX 12 04 M0-AL	☆																				RCGX 12 04 M0-AL	
Orta RCMT	05	RCMT 05 02 M0				☆	☆	☆															RCMT 05 02 M0	
	06	RCMT 06 02 M0		☆		☆	☆	☆															RCMT 06 02 M0	
	08	RCMT 08 03 M0		☆		☆	☆	☆															RCMT 08 03 M0	
	10	RCMT 10 T3 M0		☆		☆	☆	☆															RCMT 10 T3 M0	
	12	RCMT 12 04 M0 ¹⁾		☆		☆	☆	☆															RCMT 12 04 M0	
	16	RCMT 16 06 M0 ¹⁾		☆		☆	☆	☆															RCMT 16 06 M0	
	20	RCMT 20 06 M0 ¹⁾		☆		☆	☆	☆															RCMT 20 06 M0	
	25	RCMT 25 07 M0 ¹⁾		☆		☆	☆	☆															RCMT 25 07 M0	
	32	RCMT 32 09 M0 ¹⁾		☆		☆	☆	☆															RCMT 32 09 M0	
	Orta RCMT-SM	08	RCMT 08 03 M0-SM								☆	☆												RCMT 08 03 M0-SM
10		RCMT 10 T3 M0-SM								☆	☆												RCMT 10 T3 M0-SM	
12		RCMT 12 04 M0-SM								☆	☆												RCMT 12 04 M0-SM	
16		RCMT 16 06 M0-SM								☆	☆												RCMT 16 06 M0-SM	
			P05	P25	P05	P15	P25	P35	P10	M15	M15	M25	M25	M35	K10	K15	K20	N10	S15	S15	S20	S25	S15	S05

¹⁾ Kesici uçlar hem CoroTurn® 107 vidalı bağlama hem de T-Max P levye bağlama takımları için uygundur.

İnç tasarımı

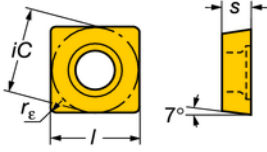
	iC	ANSI	P					M					K		S					ISO					
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC						
Orta RCMT-SM	1/4	RCMT 22-SM	☆																						RCMT 06 03 00-SM
	3/8	RCMT 3(2.5)-SM	☆																						RCMT 09 T3 00-SM
	1/2	RCMT 43-SM	☆																						RCMT 12 04 00-SM
Orta RCMT	3/8	RCMT 3(2.5)M0					☆	☆																	RCMT 09 T3 00-M0
	1/2	RCMT 43 M0																							RCMT 12 04 00-M0
	3/4	RCMT 64 M0																							RCMT 19 06 00-M0
	1/4	RCMT 22		☆																					RCMT 06 03 00
	3/8	RCMT 3(2.5)		☆																					RCMT 09 T3 00
	1/2	RCMT 43		☆																					RCMT 12 04 00
	3/4	RCMT 64		☆																					RCMT 19 06 00
			P05	P25	P05	P15	P25	P35	M15	M15	M25	M25	M35	K10	K20	S15	S15	S20	S25	S15	S05				

= İlk tercih



CoroTurn® 107

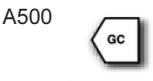
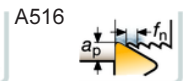
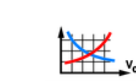
Kare



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

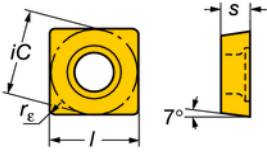
	ISO	i□	iC	P								M					K			N		S			ANSI			
				gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	CT	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc		gc	gc	
SCMT-PF	SCMT 09 T3 04-PF	09	3/8	☆			★	☆																			SCMT 3(2.5)1-PF	
	SCMT 09 T3 08-PF			☆			★	☆																			SCMT 3(2.5)2-PF	
SCMT-MF	SCMT 09 T3 04-MF	09	3/8							☆	☆		★												★	☆	SCMT 3(2.5)1-MF	
	SCMT 09 T3 08-MF									☆	☆		★												★	☆	SCMT 3(2.5)2-MF	
SCMT-KF	SCMT 09 T3 04-KF	09	3/8																								SCMT 3(2.5)1-KF	
	SCMT 09 T3 08-KF																										SCMT 3(2.5)2-KF	
SCMT-UF	SCMT 09 T3 08-UF	09	3/8																								SCMT 3(2.5)2-UF	
SCMT-PM	SCMT 09 T3 04-PM	09	3/8	☆	☆		☆	★	☆	☆																	SCMT 3(2.5)1-PM	
	SCMT 09 T3 08-PM			☆	☆		☆	★	☆	☆																	SCMT 3(2.5)2-PM	
	SCMT 12 04 04-PM	12	1/2	☆	☆		☆	★	☆	☆																	SCMT 431-PM	
	SCMT 12 04 08-PM			☆	☆		☆	★	☆	☆																	SCMT 432-PM	
SCMT-MM	SCMT 12 04 12-PM			☆			☆	★	☆	☆																	SCMT 433-PM	
	SCMT 09 T3 04-MM	09	3/8							☆	☆		★	☆											★	☆	SCMT 3(2.5)1-MM	
	SCMT 09 T3 08-MM									☆	☆		★	☆											★	☆	SCMT 3(2.5)2-MM	
	SCMT 12 04 04-MM	12	1/2							☆	☆		★	☆													SCMT 431-MM	
SCMT-KM	SCMT 12 04 08-MM									☆	☆		★	☆													SCMT 432-MM	
	SCMT 12 04 12-MM									☆			★	☆													SCMT 433-MM	
	SCMT 09 T3 04-KM	09	3/8																								SCMT 3(2.5)1-KM	
	SCMT 09 T3 08-KM																										SCMT 3(2.5)2-KM	
SCMT-KM	SCMT 12 04 08-KM	12	1/2																								SCMT 432-KM	

= İlk tercih



CoroTurn® 107

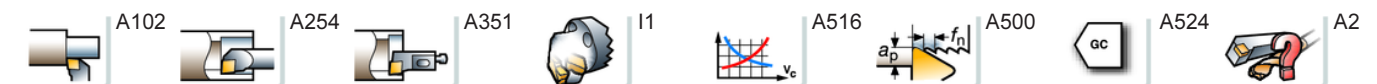
Kare



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

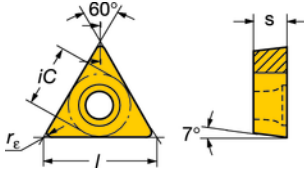
	ISO	iC	iC	P										M					K					N		S			ANSI				
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC	GC	GC
				1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	H10	1105	1115	1125	H13A							
Orta SCMW	SCMW 09 T3 04	09	3/8																														SCMW 3(2.5)1
	SCMW 09 T3 08																																SCMW 3(2.5)2
	SCMW 12 04 08	12	1/2																														SCMW 432
Orta SCMT-UM	SCMT 09 T3 08-UM	09	3/8	☆			☆				☆	☆		☆	☆										☆	☆						SCMT 3(2.5)2-UM	
	SCMT 12 04 08-UM	12	1/2				☆							☆																		SCMT 432-UM	
	SCMT 12 04 12-UM						☆																									SCMT 433-UM	
Kaba SCMT-PR	SCMT 09 T3 08-PR	09	3/8		☆	☆	★	☆																								SCMT 3(2.5)2-PR	
	SCMT 09 T3 12-PR						★	☆																								SCMT 3(2.5)3-PR	
	SCMT 12 04 08-PR	12	1/2		☆	☆	★	☆																								SCMT 432-PR	
Kaba SCMT-MR	SCMT 09 T3 08-MR	09	3/8										☆	★	☆																	SCMT 3(2.5)2-MR	
	SCMT 09 T3 12-MR													★																		SCMT 3(2.5)3-MR	
	SCMT 12 04 08-MR	12	1/2											★	☆																	SCMT 432-MR	
Kaba SCMT-KR	SCMT 09 T3 08-KR	09	3/8																★	☆	☆										☆	SCMT 3(2.5)2-KR	
	SCMT 09 T3 12-KR																			★	☆	☆										SCMT 3(2.5)3-KR	
	SCMT 12 04 08-KR	12	1/2																	★	☆	☆	☆								☆	SCMT 432-KR	
Alüminyum SCGX-AL	SCGX 09 T3 08-AL	09	3/8																				★									SCGX 3(2.5)2-AL	

= ilk tercih



CoroTurn® 107

Üçgen



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

B

C

G

H

I

J

	ISO	△	iC	P									M					K			N			S			ANSI									
				gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	H13A	gc	gc	gc	gc		gc	gc	H13A	gc	gc	gc	H13A	gc	gc
	TCMX 09 02 02-WF	09	7/32			★																														TCMX 1.8(1.5)0-WF
	TCMX 09 02 04-WF					☆	☆			★											★									★					TCMX 1.8(1.5)1-WF	
	TCMX 09 02 08-WF					★									★						★									★					TCMX 1.8(1.5)2-WF	
	TCMX 11 03 02-WF	11	1/4			★									★																					TCMX 220-WF
	TCMX 11 03 04-WF					☆	☆			★					☆	☆	★					★								★	☆					TCMX 221-WF
	TCMX 11 03 08-WF					☆	☆			★					☆	☆	★					★								★	☆					TCMX 222-WF
	TCMX 16 T3 04-WF	16	3/8													★						★														TCMX 3(2.5)1-WF
TCMX 16 T3 08-WF					☆	☆			★					★		★														★					TCMX 3(2.5)2-WF	
	TCMT 06 T1 02-PF	06	5/32			☆				★																									TCMT 1.2(1.2)0-PF	
	TCMT 06 T1 04-PF					☆				★																										TCMT 1.2(1.2)1-PF
	TCMT 06 T1 08-PF					☆				★																										TCMT 1.2(1.2)2-PF
	TCMT 09 02 02-PF	09	7/32			☆				★																										TCMT 1.8(1.5)0-PF
	TCMT 09 02 04-PF					☆				★																										TCMT 1.8(1.5)1-PF
	TCMT 11 03 02-PF	11	1/4			☆				★																										TCMT 220-PF
	TCMT 11 03 04-PF					☆				★																										TCMT 221-PF
TCMT 11 03 08-PF					☆				★																											TCMT 222-PF
TCMT 16 T3 04-PF	16	3/8			☆				★																										TCMT 3(2.5)1-PF	
	TCMT 06 T1 02-MF	06	5/32										☆	☆	★												★	☆	☆						TCMT 1.2(1.2)0-MF	
	TCMT 06 T1 04-MF												☆	☆	★												★	☆	☆						TCMT 1.2(1.2)1-MF	
	TCMT 06 T1 08-MF					☆							☆	☆	★												★	☆	☆						TCMT 1.2(1.2)2-MF	
	TCMT 09 02 02-MF	09	7/32											☆	☆	★											★	☆	☆						TCMT 1.8(1.5)0-MF	
	TCMT 09 02 04-MF													☆	☆	★											★	☆	☆						TCMT 1.8(1.5)1-MF	
	TCMT 11 03 02-MF	11	1/4											☆	☆	★											★	☆	☆						TCMT 220-MF	
	TCMT 11 03 04-MF													☆	☆	★											★	☆	☆						TCMT 221-MF	
TCMT 11 03 08-MF					☆								☆	☆	★											★	☆	☆						TCMT 222-MF		
TCMT 16 T3 04-MF	16	3/8																																	TCMT 3(2.5)1-MF	
	TCMT 06 T1 02-KF	06	5/32																							★								☆	TCMT 1.2(1.2)0-KF	
	TCMT 06 T1 04-KF																									★	☆							☆	TCMT 1.2(1.2)1-KF	
	TCMT 06 T1 08-KF																									★	☆							☆	TCMT 1.2(1.2)2-KF	
	TCMT 09 02 02-KF	09	7/32																							★									☆	TCMT 1.8(1.5)0-KF
	TCMT 09 02 04-KF																									★									☆	TCMT 1.8(1.5)1-KF
	TCMT 11 03 02-KF	11	1/4																							★									☆	TCMT 220-KF
	TCMT 11 03 04-KF																									★									☆	TCMT 221-KF
TCMT 16 T3 04-KF	16	3/8																							★									☆	TCMT 3(2.5)1-KF	

= İlk tercih



A102



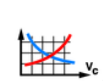
A254



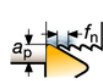
A351



I1



A516



A500



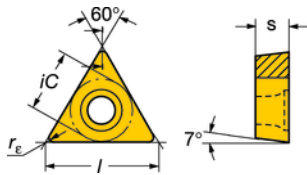
A524



A2

CoroTurn® 107

Üçgen



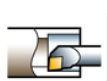
Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

	ISO	ic	P									M						K			N		S					ANSI		
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC
Kaba TCMT-PR	TCMT 11 03 08-PR	11	1/4																											TCMT 222-PR
	TCMT 11 03 12-PR																													TCMT 223-PR
	TCMT 16 T3 08-PR	16	3/8																											TCMT 3(2.5)2-PR
	TCMT 16 T3 12-PR																													TCMT 3(2.5)3-PR
	TCMT 22 04 08-PR TCMT 22 04 12-PR	22	1/2																											TCMT 432-PR TCMT 433-PR
Kaba TCMT-MR	TCMT 11 03 08-MR	11	1/4																											TCMT 222-MR
	TCMT 16 T3 08-MR	16	3/8																											TCMT 3(2.5)2-MR
	TCMT 16 T3 12-MR																													TCMT 3(2.5)3-MR
	TCMT 22 04 08-MR TCMT 22 04 12-MR	22	1/2																											TCMT 432-MR TCMT 433-MR
Kaba TCMT-KR	TCMT 11 03 08-KR	11	1/4																											TCMT 222-KR
	TCMT 11 03 12-KR																													TCMT 223-KR
	TCMT 16 T3 08-KR	16	3/8																											TCMT 3(2.5)2-KR
	TCMT 16 T3 12-KR																													TCMT 3(2.5)3-KR
	TCMT 22 04 08-KR TCMT 22 04 12-KR	22	1/2																											TCMT 432-KR TCMT 433-KR
TCMT-UR	TCMT 11 02 04-UR	11	1/4																											TCMT 2(1.5)1-UR
	TCMT 11 02 08-UR																													TCMT 2(1.5)2-UR
	TCMT 16 T3 04-UR	16	3/8																											TCMT 3(2.5)1-UR
	TCMT 16 T3 08-UR TCMT 16 T3 12-UR																													TCMT 3(2.5)2-UR TCMT 3(2.5)3-UR
Alüminyum TCGX-AL	TCGX 06 T1 04-AL	06	5/32																											TCGX 1.2(1.2)1-AL
	TCGX 09 02 02-AL	09	7/32																											TCGX 1.8(1.5)0-AL
	TCGX 09 02 04-AL																													TCGX 1.8(1.5)1-AL
	TCGX 11 02 02-AL	11	1/4																											TCGX 2(1.5)0-AL
	TCGX 11 02 04-AL																													TCGX 2(1.5)1-AL
	TCGX 11 02 08-AL																													TCGX 2(1.5)2-AL
	TCGX 11 03 02-AL																													TCGX 220-AL
	TCGX 11 03 04-AL																													TCGX 221-AL
	TCGX 11 03 08-AL																													TCGX 222-AL
	TCGX 16 T3 04-AL TCGX 16 T3 08-AL	16	3/8																											TCGX 3(2.5)1-AL TCGX 3(2.5)2-AL

= İlk tercih



A102



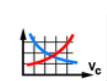
A254



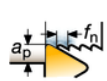
A351



I1



A516



A500



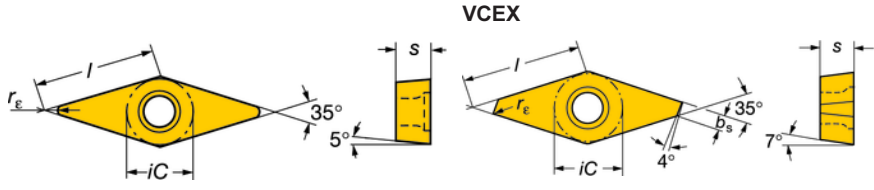
A524



A2

CoroTurn® 107

Eşkenar dörtgen 35°



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

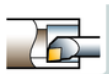
	ISO	iC	P												M					K				N				S				ANSI
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	
	VBMT 11 03 02-PF	11	1/4																												VBMT 220-PF	
	VBMT 11 03 04-PF							★	★																						VBMT 221-PF	
	VBMT 11 03 08-PF							★	★																						VBMT 222-PF	
	VBMT 11 03 12-PF							★	★																						VBMT 223-PF	
	VBMT 16 04 02-PF	16	3/8			★				★																					VBMT 330-PF	
	VBMT 16 04 04-PF					★				★																					VBMT 331-PF	
	VBMT 16 04 08-PF					★				★																					VBMT 332-PF	
	VBMT 16 04 12-PF					★				★																					VBMT 333-PF	
	VBMT 11 03 02-MF	11	1/4										★											★	★	★				VBMT 220-MF		
	VBMT 11 03 04-MF												★	★										★	★	★				VBMT 221-MF		
	VBMT 11 03 08-MF												★	★	★									★	★	★				VBMT 222-MF		
	VBMT 16 04 02-MF	16	3/8										★											★	★	★				VBMT 330-MF		
	VBMT 16 04 04-MF												★	★	★									★	★	★				VBMT 331-MF		
	VBMT 16 04 08-MF												★	★	★									★	★	★				VBMT 332-MF		
	VBMT 16 04 12-MF												★											★						VBMT 333-MF		
		VBMT 11 03 02-KF	11	1/4																									★		VBMT 220-KF	
VBMT 11 03 04-KF																												★		VBMT 221-KF		
VBMT 11 03 08-KF																												★		VBMT 222-KF		
VBMT 16 04 02-KF		16	3/8																								★			VBMT 330-KF		
VBMT 16 04 04-KF																												★		VBMT 331-KF		
VBMT 16 04 08-KF																												★		VBMT 332-KF		
VBMT 16 04 12-KF																												★		VBMT 333-KF		
		VCEX 11 03 00L-F	11	1/4	★																			★	★	★	★				VCEX 22(00)L-F	
	VCEX 11 03 00R-F			★																				★	★	★	★				VCEX 22(00)R-F	
	VCEX 11 03 01L-F			★																				★	★	★	★				VCEX 22(03)L-F	
	VCEX 11 03 01R-F			★																				★	★	★	★				VCEX 22(03)R-F	
	VBMT 11 02 02-UF	11	1/4																									★	★	VBMT 2(1.5)0-UF		
	VBMT 11 02 04-UF																											★	★	VBMT 2(1.5)1-UF		
	VBMT 11 02 08-UF																											★	★	VBMT 2(1.5)2-UF		
	VBMT 16 04 04-PM	16	3/8				★																							VBMT 331-PM		
	VBMT 16 04 08-PM						★																							VBMT 332-PM		
	VBMT 16 04 12-PM						★																							VBMT 333-PM		
	VBMT 16 04 04-MM	16	3/8										★														★	★	VBMT 331-MM			
	VBMT 16 04 08-MM												★	★													★	★	VBMT 332-MM			
	VBMT 16 04 12-MM												★	★	★												★			VBMT 333-MM		
	VBMT 16 04 04-KM	16	3/8																									★		VBMT 331-KM		
	VBMT 16 04 08-KM																											★		VBMT 332-KM		
	VBMT 16 04 12-KM																											★		VBMT 333-KM		
				P05	P25	P15	P05	P25	P35	P10	M15	M15	M25	M15	M25	M35	M35	K10	K05	K10	K15	K20	N10	N25	N25	N15	S15	S20	S25	S15	S05	

= İlk tercih

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü



A102



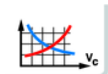
A254



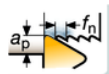
A351



I1



A516



A500



A524

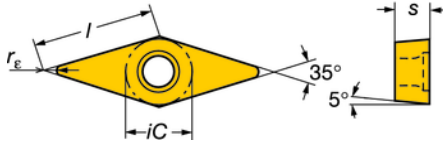


A2

CoroTurn® 107

Eşkenar dörtgen 35°

Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

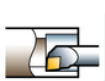


	ISO	iC	P							M					K			N			S					ANSI								
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC	GC	GC				
Orta	VBGT-UM	16	3/8	1125	1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1105	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1005	1020	1125	H10	1105	1115	1125	H13A	S05F	VBGT 3303-UM VBGT 330-UM VBGT 331-UM VBGT 332-UM	
	VCET-UM	11	1/4	★								★	★	★												★	★	★	★			VCET 22(03)-UM VCET 220-UM		
	VCGT-UM	11	1/4									★	★	★													★	★	★	★			VCGT 2203-UM VCGT 220-UM VCGT 221-UM	
	VBMW	16	3/8																														VBMW 331	
Kaba	VBMT-UM	16	3/8	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★					★						★	★	★	★			VBMT 331-UM VBMT 332-UM VBMT 333-UM
	VBMT-PR	16	3/8		★	★	★	★	★	★																								VBMT 332-PR VBMT 333-PR
	VBMT-MR	16	3/8											★	★	★											★	★					VBMT 332-MR VBMT 333-MR	
	VBMT-KR	16	3/8															★	★	★	★												VBMT 332-KR VBMT 333-KR	
	VBMT-UR	16	3/8				★	★	★	★							★																VBMT 331-UR VBMT 332-UR VBMT 333-UR	

= İlk tercih



A102



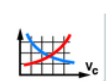
A254



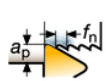
A351



I1



A516



A500



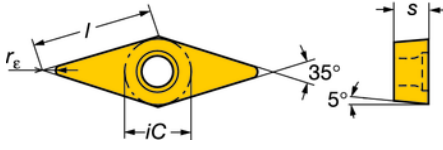
A524



A2

CoroTurn® 107

Eşkenar dörtgen 35°



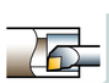
Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

	ISO	iC	P						M						K			N			S			ANSI										
			gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc											
Alüminyum VCGX-AL	VCGX 11 02 02-AL	11	1/4																								★	VCGX 2(1.5)0-AL						
	VCGX 11 02 04-AL																										★	VCGX 2(1.5)1-AL						
	VCGX 11 03 02-AL																										★	VCGX 220-AL						
	VCGX 11 03 04-AL																			☆							★	VCGX 221-AL						
	VCGX 16 04 04-AL	16	3/8																	☆							★	VCGX 331-AL						
	VCGX 16 04 08-AL																			☆							★	VCGX 332-AL						
	VCGX 16 04 12-AL																			☆							★	VCGX 333-AL						
	VCGX 22 05 20-AL	22	1/2																	☆							★	VCGX 22 05 20-AL						
VCGX 22 05 30-AL																			☆							★	VCGX 22 05 30-AL							
				P25	P25	P15	P05	P15	P25	P35	P10	M15	M15	M25	M15	M25	M35	M35	K10	K05	K10	K15	K20	N10	N25	N25	N15	S15	S20	S25	S15	S05F		

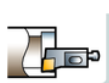
= İlk tercih



A102



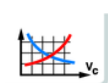
A254



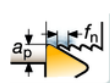
A351



I1



A516



A500



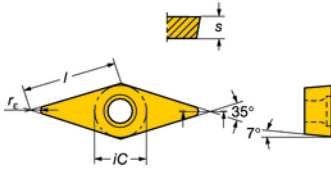
A524



A2

CoroTurn® 107

Eşkenar dörtgen 35°



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

	ISO	iC	P				M			K	ANSI			
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC				
 VCMT-PF	VCMT 11 03 02-PF	11	1/4	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	VCMT 220-PF			
	VCMT 11 03 04-PF				☆	★	☆	☆			VCMT 221-PF			
 VCMT-MF	VCMT 11 03 02-MF	11	1/4					☆			VCMT 220-MF			
	VCMT 11 03 04-MF							☆	★		VCMT 221-MF			
 VCMT-KF	VCMT 11 03 04-KF	11	1/4							★	VCMT 221-KF			
 VCMT-PM	VCMT 11 03 04-PM	11	1/4		☆	☆	★	☆			VCMT 221-PM			
	VCMT 11 03 08-PM				☆	☆	★				VCMT 222-PM			
 VCMT-MM	VCMT 11 03 04-MM	11	1/4					☆		★	VCMT 221-MM			
	VCMT 11 03 08-MM									★	VCMT 222-MM			
 VCMT-KM	VCMT 11 03 08-KM	11	1/4							★	VCMT 222-KM			
					P25	P15	P15	P25	P35	P10	M25	M15	M25	K15

= İlk tercih



A102



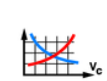
A254



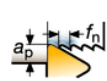
A351



I1



A516



A500



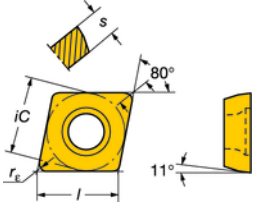
A524



A2

CoroTurn® 111

Eşkenar dörtgen 80°



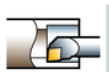
Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

	ISO	i	IC	P					M					K		S		ANSI
				GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	H13A	H13A	
CPMT-PF	CPMT 06 02 02-PF	06	1/4	★														CPMT 2(1.5)0-PF
	CPMT 06 02 04-PF			★	★	☆		☆										CPMT 2(1.5)1-PF
	CPMT 09 T3 02-PF	09	3/8	★	★													CPMT 3(2.5)0-PF
	CPMT 09 T3 04-PF			☆	★	☆												CPMT 3(2.5)1-PF
	CPMT 09 T3 08-PF			☆	☆	★												CPMT 3(2.5)2-PF
Ince CPMT-MF	CPMT 06 02 02-MF	06	1/4							★								CPMT 2(1.5)0-MF
	CPMT 06 02 04-MF									☆	★	☆						CPMT 2(1.5)1-MF
	CPMT 09 T3 02-MF	09	3/8							★								CPMT 3(2.5)0-MF
	CPMT 09 T3 04-MF									☆	★							CPMT 3(2.5)1-MF
	CPMT 09 T3 08-MF									★								CPMT 3(2.5)2-MF
CPMT-KF	CPMT 06 02 04-KF	06	1/4											★				CPMT 2(1.5)1-KF
CPMT-PM	CPMT 06 02 04-PM	06	1/4	☆	★	☆	☆											CPMT 2(1.5)1-PM
	CPMT 06 02 08-PM			☆	★													CPMT 2(1.5)2-PM
	CPMT 09 T3 04-PM	09	3/8	☆	★	☆												CPMT 3(2.5)1-PM
	CPMT 09 T3 08-PM			☆	★	☆												CPMT 3(2.5)2-PM
Orta CPMT-MM	CPMT 06 02 04-MM	06	1/4								★	☆						CPMT 2(1.5)1-MM
	CPMT 06 02 08-MM										☆	★						CPMT 2(1.5)2-MM
	CPMT 09 T3 04-MM	09	3/8							☆	★							CPMT 3(2.5)1-MM
	CPMT 09 T3 08-MM									☆	☆	★						CPMT 3(2.5)2-MM
CPMT-KM	CPMT 06 02 04-KM	06	1/4											★	☆			CPMT 2(1.5)1-KM
	CPMT 06 02 08-KM													★				CPMT 2(1.5)2-KM
CPMT-UM	CPMT 06 02 04-UM	06	1/4	☆														CPMT 2(1.5)1-UM
	CPMT 06 02 08-UM			☆														CPMT 2(1.5)2-UM
	CPMT 09 T3 02-UM	09	3/8	☆														CPMT 3(2.5)0-UM
	CPMT 09 T3 04-UM			☆	☆													CPMT 3(2.5)1-UM
	CPMT 09 T3 08-UM			☆	☆	☆												CPMT 3(2.5)2-UM
				P25	P15	P25	P35	P10	M25	M15	M25	M35	K15	K20	S15			

= İlk tercih



A102



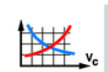
A254



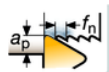
A351



I1



A516



A500



A524

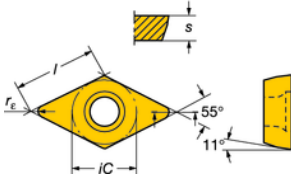


A2

CoroTurn® 111

Eşkenar dörtgen 55°

Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.



	ISO	iC	P					M			K	S	ANSI				
			GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	H13A		H13A			
DPMT-PF	DPMT 07 02 02-PF	07	1/4	☆											DPMT 2(1.5)0-PF		
	DPMT 07 02 04-PF			☆	★	☆	☆								DPMT 2(1.5)1-PF		
İnce DPMT-MF	DPMT 07 02 02-MF	07	1/4						★						DPMT 2(1.5)0-MF		
	DPMT 07 02 04-MF								☆	★	☆				DPMT 2(1.5)1-MF		
DPMT-KF	DPMT 07 02 04-KF	07	1/4									★		DPMT 2(1.5)1-KF			
Orta DPMT-PM	DPMT 07 02 04-PM	07	1/4	☆	☆	★									DPMT 2(1.5)1-PM		
	DPMT 07 02 08-PM			☆	★	☆	☆								DPMT 2(1.5)2-PM		
	DPMT 11 T3 04-PM	11	3/8	☆	★										DPMT 3(2.5)1-PM		
	DPMT 11 T3 08-PM			☆	★										DPMT 3(2.5)2-PM		
Orta DPMT-MM	DPMT 07 02 04-MM	07	1/4							★					DPMT 2(1.5)1-MM		
	DPMT 07 02 08-MM								☆	★	☆				DPMT 2(1.5)2-MM		
	DPMT 11 T3 04-MM	11	3/8						☆	★					DPMT 3(2.5)1-MM		
	DPMT 11 T3 08-MM								☆	★					DPMT 3(2.5)2-MM		
DPMT-KM	DPMT 07 02 04-KM	07	1/4									★	☆	DPMT 2(1.5)1-KM			
	DPMT 07 02 08-KM											★		DPMT 2(1.5)2-KM			
	DPMT 11 T3 04-KM	11	3/8									★		DPMT 3(2.5)1-KM			
	DPMT 11 T3 08-KM											★		DPMT 3(2.5)2-KM			
				P25	P15	P15	P25	P35	P10	M25	M15	M25	M35	K15	K20	S15	

= İlk tercih



A102



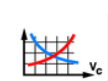
A254



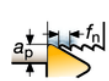
A351



I1



A516



A500



A524



A2

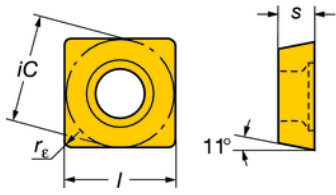
A

GENEL TORNALAMA

Pozitif temel şekilli kesici uçlar

CoroTurn® 111


Kare



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

B

C

	ISO	□	iC	P	M	ANSI
				GC	GC	
Orta  SPMT-UM	SPMT 09 T3 08-UM	09	3/8	☆	☆	SPMT 3(2.5)2-UM
	SPMT 12 04 08-UM	12	1/2	☆	☆	SPMT 432-UM
				P25	M25	

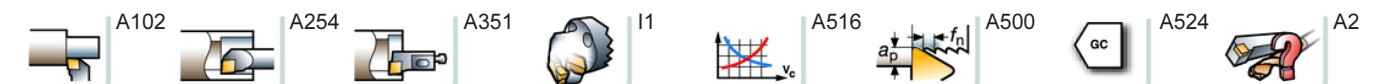
= İlk tercih

G

H

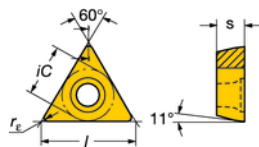
I

J



CoroTurn® 111

Üçgen



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

	ISO	△	iC	P							M				K	S	ANSI	
				GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		
				1515	1525	4215	4225	4235	5015	1125	2015	2025	2035	3215	H13A	1125	H13A	
TPMT-PF	TPMT 06 T1 02-PF	06	5/32	☆					★									TPMT 1.2(1.2)0-PF
	TPMT 06 T1 04-PF			☆	★	☆			☆									TPMT 1.2(1.2)1-PF
	TPMT 09 02 02-PF	09	7/32	☆					★									TPMT 1.8(1.5)0-PF
	TPMT 09 02 04-PF			☆	★	☆			☆									TPMT 1.8(1.5)1-PF
	TPMT 11 03 02-PF	11	1/4	☆					★									TPMT 220-PF
	TPMT 11 03 04-PF			☆	★	☆			☆									TPMT 221-PF
TPMT-MF	TPMT 16 T3 04-PF	16	3/8		★	☆												TPMT 3(2.5)1-PF
	TPMT 06 T1 02-MF	06	5/32						★									TPMT 1.2(1.2)0-MF
	TPMT 06 T1 04-MF								☆	★								TPMT 1.2(1.2)1-MF
	TPMT 09 02 02-MF	09	7/32						★									TPMT 1.8(1.5)0-MF
	TPMT 09 02 04-MF								☆	★								TPMT 1.8(1.5)1-MF
	TPMT 11 03 02-MF	11	1/4						★									TPMT 220-MF
TPMT-KF	TPMT 11 03 04-MF								☆	★	☆							TPMT 221-MF
	TPMT 16 T3 04-MF	16	3/8						★									TPMT 3(2.5)1-MF
	TPMT 06 T1 04-KF	06	5/32											★				TPMT 1.2(1.2)1-KF
	TPMT 09 02 04-KF	09	7/32											★				TPMT 1.8(1.5)1-KF
	TPMT 11 03 04-KF	11	1/4											★				TPMT 221-KF
	TPMT 16 T3 04-KF	16	3/8											★				TPMT 3(2.5)1-KF
TPMT-PM																		
	TPMT 09 02 04-PM	09	7/32	☆	☆	☆	★	☆										TPMT 1.8(1.5)1-PM
	TPMT 09 02 08-PM																	TPMT 1.8(1.5)2-PM
	TPMT 11 03 04-PM	11	1/4	☆	☆	★	☆	☆										TPMT 221-PM
	TPMT 11 03 08-PM																	TPMT 222-PM
	TPMT 16 T3 04-PM	16	3/8						☆	★								TPMT 3(2.5)1-PM
TPMT-MM	TPMT 16 T3 08-PM			☆	☆	★												TPMT 3(2.5)2-PM
	TPMT 09 02 04-MM	09	7/32							★	☆							TPMT 1.8(1.5)1-MM
	TPMT 11 03 04-MM	11	1/4						☆	★	☆							TPMT 221-MM
	TPMT 11 03 08-MM								☆	★	☆							TPMT 222-MM
	TPMT 16 T3 04-MM	16	3/8							★	☆							TPMT 3(2.5)1-MM
	TPMT 16 T3 08-MM									★	☆							TPMT 3(2.5)2-MM
TPMT-KM																		
	TPMT 09 02 04-KM	09	7/32											★	☆			TPMT 1.8(1.5)1-KM
	TPMT 09 02 08-KM													★				TPMT 1.8(1.5)2-KM
	TPMT 11 03 08-KM	11	1/4											★				TPMT 222-KM
	TPMT 16 T3 08-KM	16	3/8											★	☆	☆		TPMT 3(2.5)2-KM
	TPMT 16 T3 12-KM													★				TPMT 3(2.5)3-KM
TPMT-UM																		
	TPMT 11 02 04-UM	11	1/4							☆							☆	TPMT 2(1.5)1-UM
	TPMT 11 02 08-UM									☆							☆	TPMT 2(1.5)2-UM
	TPMT 16 T3 08-UM	16	3/8	☆						☆								TPMT 3(2.5)2-UM
TPMT 22 04 08-UM	22	1/2	☆						☆								TPMT 432-UM	

= İlk tercih



A102



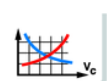
A254



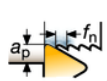
A351



I1



A516



A500



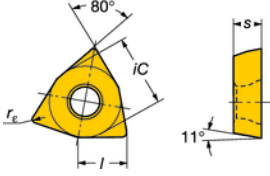
A524



A2

CoroTurn® 111

Trigon 80°



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

	ISO	ISO	i _C	P			M			K	ANSI	
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		
 WPMT-PF	WPMT 02 01 02-PF	02	5/32	☆			★				WPMT 1.2(1)0-PF	
	WPMT 02 01 04-PF			☆	★	☆					WPMT 1.2(1)1-PF	
	WPMT 04 02 02-PF	04	1/4	☆			★				WPMT 2(1.5)0-PF	
	WPMT 04 02 04-PF				☆	★	☆				WPMT 2(1.5)1-PF	
 WPMT-MF	WPMT 02 01 02-MF	02	5/32				★				WPMT 1.2(1)0-MF	
	WPMT 02 01 04-MF						☆	★	☆		WPMT 1.2(1)1-MF	
	WPMT 04 02 02-MF	04	1/4				★				WPMT 2(1.5)0-MF	
	WPMT 04 02 04-MF						★				WPMT 2(1.5)1-MF	
 WPMT-KF	WPMT 04 02 04-KF	04	1/4						★		WPMT 2(1.5)1-KF	
 WPMT-PM	WPMT 04 02 04-PM	04	1/4			★					WPMT 2(1.5)1-PM	
	WPMT 04 02 08-PM					★					WPMT 2(1.5)2-PM	
 WPMT-MM	WPMT 04 02 04-MM	04	1/4				☆	★			WPMT 2(1.5)1-MM	
	WPMT 04 02 08-MM						☆	★			WPMT 2(1.5)2-MM	
					P25	P15	P25	P10	M25	M15	M25	K15

= İlk tercih



A102



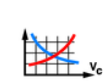
A254



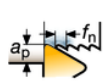
A351



I1



A516



A500

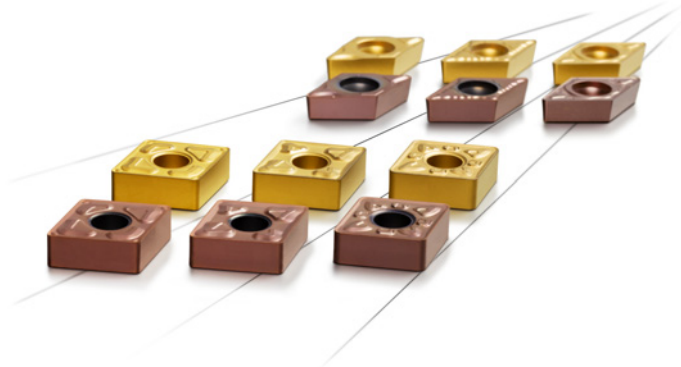


A524



A2

Birden fazla malzemede kullanılan kesici uçlar



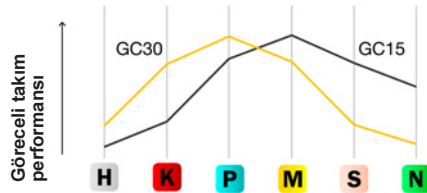
Eğer birçok malzeme ve parça içeren esnek bir üretime sahipseniz, bu kesici uçlar sizin içinidir. Minimum sayıda geometri ve kalite seti ile, birçok kesme şartında farklı malzemeleri verimli bir şekilde işlemek için daha basitleştirilmiş kesici uç seçeneklerine sahip olursunuz.

Teknik özellikler

- Geometrilere ilerleme hızı ve kesme derinliği anlamında birçok uygulama alanını kapsamak üzere tasarlanmıştır
- İki kalite, GC15 ve GC30, birçok iş parçası malzemesinde zorlu kesimler için güvenli performans sunar

GC30

- Çelik
- Kesimde uzun süre
- Yapışkan malzemeler
- Orta ve düşük kesme değerleri



T-Max P:



İnce talaş işleme -XF

- Hafif kesme işlemi için tasarlanmıştır
- İnce talaş işlemede optimum talaş kırma
- Orta düzey işlemede düzgün talaş oluşumu



Orta işleme -XM

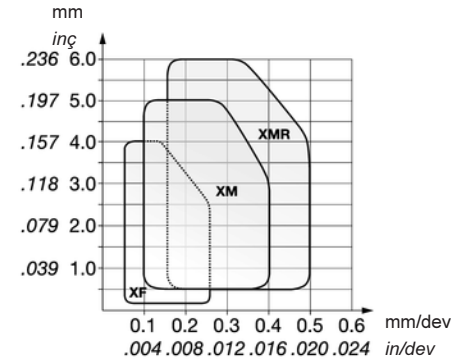
- Esnek işleme için hafif kesme, güçlü geometri
- Orta kaba talaş işlemeden ince talaş işlemeye kadar dengeli kenar yuvarlama
- Orta kaba talaş işlemeden ince talaş işlemeye kadar talaş biçimlendirici



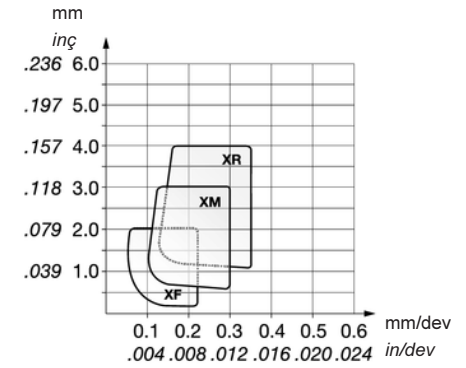
Orta kaba talaş işleme -XMR

- Tokluk gereken uygulamalarda takviyeli kesme kenarı
- Yüksek ilerlemeli operasyonlarda güvenlik için güçlü 100° köşe
- Güvenli ve dengeli bir işleme için büyük temas yüzeyleri

T-Max P



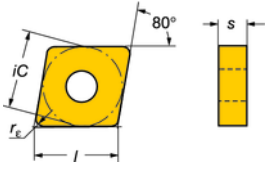
CoroTurn 107



GC15

- Paslanmaz çelik, HRSA
- Darbeli kesimler
- Küçük parçalar
- Orta ve düşük kesme değerleri

T-Max P

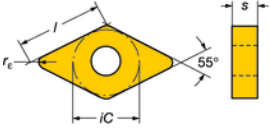


Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

Eşkenar dörtgen 80°

	ISO	iC	iC	P		M		K		S		ANSI								
				GC15	GC30	GC15	GC30	GC15	GC30	GC15	GC30									
İnce	CNMG 12 04 04-XF	12	1/2	★	★	★	★					CNMG 431-XF								
	CNMG 12 04 08-XF			☆	★	★	☆				★	CNMG 432-XF								
Orta	CNMG 12 04 04-XM	12	1/2	★	★	★	☆				★	CNMG 431-XM								
	CNMG 12 04 08-XM			☆	★	★	☆				★	CNMG 432-XM								
	CNMG 12 04 12-XM			☆	★	★	☆				★	CNMG 433-XM								
Kaba	CNMG 12 04 08-XMR	12	1/2	★	★	★	☆				★	CNMG 432-XMR								
	CNMG 12 04 12-XMR			☆	★	★	☆				★	CNMG 433-XMR								
	CNMG 12 04 16-XMR			☆	★	★	☆				★	CNMG 434-XMR								
	CNMG 16 06 12-XMR	16	5/8	★	★	★	☆				★	CNMG 543-XMR								
	CNMG 16 06 16-XMR			★	★	★	☆				★	CNMG 544-XMR								
	CNMG 19 06 12-XMR	19	3/4	★	★	★	☆				★	CNMG 643-XMR								
CNMG 19 06 16-XMR			★	★	★	☆				★	CNMG 644-XMR									
				P20	P30	M25	M15	M20	K05	K10	K15	K40	S15	S20	S25	S20	S15	S05F	S05	

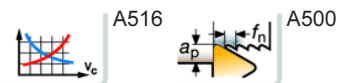
= İlk tercih



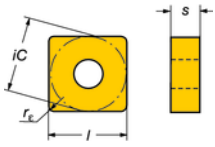
Eşkenar dörtgen 55°

	ISO	iC	iC	P		M		K		S		ANSI						
				GC15	GC30	GC15	GC30	GC15	GC30	GC15	GC30							
İnce	DNMG 15 04 04-XF	15	1/2	★	★	★	★					DNMG 431-XF						
	DNMG 15 04 08-XF			☆	★	★	☆				★	DNMG 432-XF						
	DNMG 15 06 04-XF			★	★	★	☆				★	DNMG 441-XF						
	DNMG 15 06 08-XF			★	★	★	☆				★	DNMG 442-XF						
Orta	DNMG 15 04 04-XM	15	1/2	★	★	★	☆				★	DNMG 431-XM						
	DNMG 15 04 08-XM			★	★	★	☆				★	DNMG 432-XM						
	DNMG 15 06 04-XM			★	★	★	☆				★	DNMG 441-XM						
	DNMG 15 06 08-XM			★	★	★	☆				★	DNMG 442-XM						
				P20	P30	M15	M20	K05	K10	K15	K40	S15	S20	S25	S20	S15	S05	

= İlk tercih



T-Max P

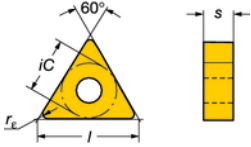


Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

Kare

	ISO	iC	P		M		K		S		ANSI								
			GC15	GC30	GC15	GC30	GC15	GC30	GC15	GC30									
Orta	SNMG 12 04 08-XM	12	1/2	☆	★	★	☆				SNMG 432-XM								
	SNMG 12 04 12-XM			☆	★	★	☆				SNMG 433-XM								
Kaba	SNMG 12 04 08-XMR	12	1/2	★	★	★	☆				SNMG 432-XMR								
	SNMG 12 04 12-XMR			★	★	★	☆				SNMG 433-XMR								
	SNMG 12 04 16-XMR			★	★	★	☆				SNMG 434-XMR								
	SNMG 19 06 12-XMR	19	3/4	★	★	★	☆				SNMG 643-XMR								
	SNMG 19 06 16-XMR			★	★	★	☆				SNMG 644-XMR								
				P20	P30	M25	M15	M20	K05	K10	K15	K40	S15	S20	S25	S20	S15	S05	

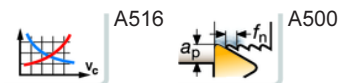
= İlk tercih



Üçgen

	ISO	iC	P		M		K		S		ANSI							
			GC15	GC30	GC15	GC30	GC15	GC30	GC15	GC30								
İnce	TNMG 16 04 04-XF	16	3/8	★	★	★	☆				TNMG 331-XF							
	TNMG 16 04 08-XF			★	★	★	☆				TNMG 332-XF							
	TNMG 16 04 12-XF			★	★	★	☆				TNMG 333-XF							
Orta	TNMG 16 04 04-XM	16	3/8	★	★	★	☆				TNMG 331-XM							
	TNMG 16 04 08-XM			★	★	★	☆				TNMG 332-XM							
	TNMG 16 04 12-XM			★	★	★	☆				TNMG 333-XM							
				P20	P30	M15	M20	K05	K10	K15	K40	S15	S20	S25	S20	S15	S05	

= İlk tercih



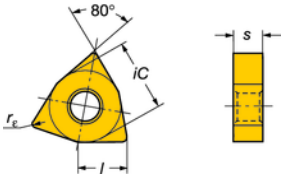
A

GENEL TORNALAMA

Negatif temel şekilli kesici uçlar

TURN - TUR

T-Max P



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

B

Trigon 80°

C

		ISO	±	iC	P		M		K		S		ANSI	
					GC15	GC30	GC15	GC30	GC15	GC30	GC15	GC30		
İnce		WNMG 08 04 04-XF	08	1/2	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	WNMG 431-XF	
		WNMG 08 04 08-XF			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	WNMG 432-XF	
Orta		WNMG 08 04 04-XM	08	1/2	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	WNMG 431-XM	
		WNMG 08 04 08-XM			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	WNMG 432-XM	
		WNMG 08 04 12-XM			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	WNMG 433-XM	
					P20	P30	M15	M20	K05	K10	K15	K40	S20	

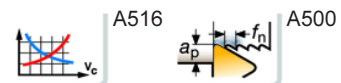
= İlk tercih

G

H

I

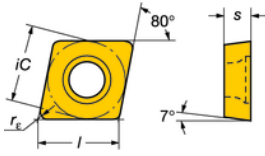
J



A 70

SANDVIK
Coromant

CoroTurn 107

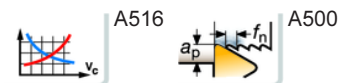


Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

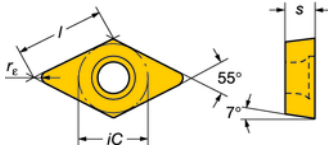
Eşkenar dörtgen 80°

	ISO	I □	iC	P			M			K			S			ANSI
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	
İnce	CCMT 09 T3 04-XF	09	3/8	1105											★	CCMT 3(2.5)1-XF
	CCMT 09 T3 08-XF			1125	☆	★									★	☆
Orta	CCMT 09 T3 04-XM	09	3/8		☆	★			★	☆					★	CCMT 3(2.5)1-XM
	CCMT 09 T3 08-XM				☆	★			★	☆					★	☆
Kaba	CCMT 09 T3 08-XR	09	3/8		☆	★			★	☆					★	CCMT 3(2.5)2-XR
	CCMT 09 T3 12-XR				☆	★			★	☆					★	☆
				P25			M15		K05			S15				
				P20			M15		K10			S20				
				P30			M25		K15			S20				
				M15			M15		K40			S20				
				M15			M25		K40			S20				
				M15			M20		K40			S20				
				M20			M20		K40			S20				
				K05			M20		K40			S20				
				K10			M20		K40			S20				
				K15			M20		K40			S20				
				K40			M20		K40			S20				
				S15			M20		K40			S20				
				S20			M20		K40			S20				
				S20			M20		K40			S20				

= İlk tercih

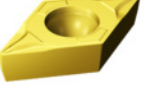
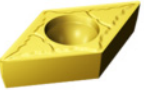
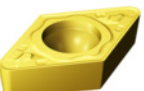


CoroTurn 107

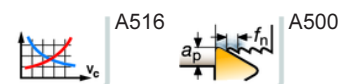


Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

Eşkenar dörtgen 55°

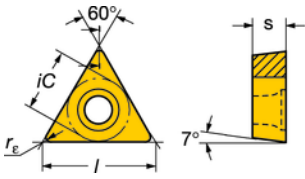
	ISO	11	3/8	P				M				K				S				ANSI			
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC		
ince 	DCMT 11 T3 04-XF																			★	DCMT 3(2.5)1-XF		
	DCMT 11 T3 08-XF				☆	★															★	DCMT 3(2.5)2-XF	
Orta 	DCMT 11 T3 04-XM																				★	DCMT 3(2.5)1-XM	
	DCMT 11 T3 08-XM																					★	DCMT 3(2.5)2-XM
Kaba 	DCMT 11 T3 08-XR																					★	DCMT 3(2.5)2-XR
	DCMT 11 T3 12-XR																						★
					P25	P20	P30	M15	M25	M15	M20	K05	K10	K15	K40	K20	S15	S25	S20	S15			

= İlk tercih



CoroTurn 107

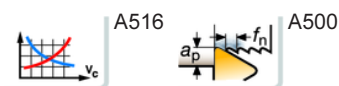
Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.



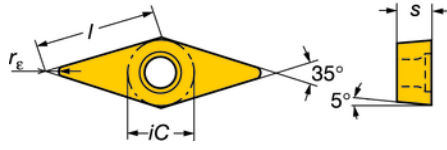
Üçgen

	ISO	iC	P			M			K			S			ANSI											
			GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC												
İnce	TCMT 11 03 04-XF	11	1/4	1105	1125	5015	GC15	GC30	1105	1115	1125	2015	2025	2035	GC15	GC30	3205	3210	3215	GC30	1105	1115	1125	GC15	★	TCMT 221-XF
	TCMT 11 03 08-XF					★	★								★	★				★					★	TCMT 222-XF
Orta	TCMT 11 03 04-XM	11	1/4			★	★								★	★				★					★	TCMT 221-XM
	TCMT 11 03 08-XM					★	★								★	★				★					★	TCMT 222-XM
Kaba	TCMT 16 T3 08-XR	16	3/8			★	★								★	★				★					★	TCMT 3(2.5)2-XR
	TCMT 16 T3 12-XR					★	★								★	★				★					★	TCMT 3(2.5)3-XR
				P25	P10	P20	P30	M15	M15	M25	M15	M25	M35	M15	M20	K05	K10	K15	K40	S15	S20	S25	S20			

= İlk tercih



CoroTurn 107

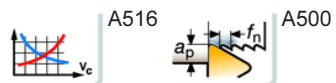


Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

Eşkenar dörtgen 35°

		ISO	16	3/8	P		M					K			S			ANSI					
					GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC			
ince		VBMT 16 04 04-XF																	VBMT 331-XF				
		VBMT 16 04 08-XF																		VBMT 332-XF			
Orta		VBMT 16 04 04-XM																	VBMT 331-XM				
		VBMT 16 04 08-XM																		VBMT 332-XM			
Kaba		VBMT 16 04 08-XR																	VBMT 332-XR				
		VBMT 16 04 12-XR																		VBMT 333-XR			
						P25	P20	P30	M15	M15	M25	M15	M20	K05	K10	K15	K40	K20	S15	S20	S25	S20	S15

= İlk tercih



Geliştirilmiş kesme malzemeleri

Negatif ve pozitif temel şekilli kesici uçlarda

Sertleştirilmiş çelik, dökme demir ve ısıl dirençli süper alaşımların işlenmesi için Kübik Bor Nitrat (CBN) ve seramik kesici uçlar. Demirsiz malzemelerin işlenmesi için Çok Kristalli Elmas (PCD).



Kübik Bor Nitrat (CBN)

Hedef uygulama alanında yüksek performans veren malzemelerde el parçası tornalama (HPT) için benzeri olmayan CBN kalites zinciri. Hem pozitif hem de negatif temel şekilli kesici uçlar mevcuttur.

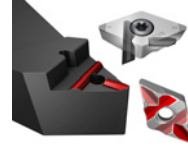
Seramikler

Seramik kalite zincirinde dökme demir, ısıl dirençli süper alaşımlar ve sertleştirilmiş malzemelerin işlenmesi için çözümler bulunmaktadır. Negatif temel şekilli kesici uçları mevcuttur.

Çok Kristalli Elmas (PCD)

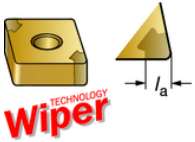
Demirsiz malzemelerin işlenmesinde etkilidir. Pozitif temel şekilli kesici uçları mevcuttur.

CoroTurn® TR



CBN'li CoroTurn kesici uçlar sert parçalı profil tornalamaya yeni bir soluk getirmiştir. T-rayı kesici uç arabirimi, parça toleranslarını geliştirmek için bu zorlu uygulama alanının gerektirdiği stabiliteyi sağlar. Sipariş için bu bölümdeki CoroTurn TR bölümüne bakabilirsiniz.

Wiper ve Xcel



Xcel

Patentli Wiper ve Xcel kesici uçlarımız yüzey kalitesini ve verimliliği bir adım öteye taşır. Wiper kesici uçlar normal bir kesici uçla aynı yüzey kalitesini üç kat daha yüksek ilerleme hızıyla sunar. Xcel, açık kesimlerde Wiper konseptini yüksek stabiliteyle daha ileri taşır ve daha yüksek ilerleme oranlarında bile üstün yüzey kalitesi sağlar.



Özel takım imalatı sayesinde başka torna uç seçenekleri de mevcuttur. Özel takım imalat programımızla ilgili ayrıntılı bilgi için www.sandvik.coromant.com adresimizi ziyaret edebilirsiniz.

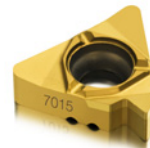
Diğer İşleme Alanları:

CoroCut®



CBN, seramik ve PCD kesici uçlar mevcuttur, bkz. bölüm B.

CoroThread



CBN'de V profili kesici uçlar mevcuttur, bkz. Bölüm C.

Geliştirilmiş malzemeler için ilave kod anahtar bilgileri

Metrik

C	N	G	A	12	04	08	T	010	20	R	A	WG
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

İnç

C	N	G	A	4	3	2	T	03	20	R	A	WG
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

1 Kesici ucun şekli

C		D	
K		R	
S		T	
V		W	

2 Kesici uç boşluk açısı

B		C	
E		N	
P		O	Spesifik tanım

4 Kesici uç tipi

A		Q	
G		R	
M		T	
N		W	
P		X	Özel tasarım

3 Toleranslar, metrik

Sınıf	s	iC / iW
G	±0.13	±0.025
M	±0.13	±0.05 – ±0.15 ¹⁾
U	±0.13	±0.08 – ±0.25 ¹⁾
E	±0.025	±0.025

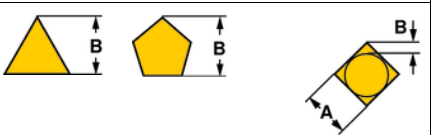
¹⁾ iC'nin ölçüsüne bağlı olarak değişir. Aşağıya bakınız.

İç teğet daire çapı iC mm	Tolerans sınırı	
	M	U
3.97		
5.0		
5.56		
6.0		
6.35		
8.0		
9.525		
10.0		
12.0	±0.05	±0.08
12.7		
15.875		
16.0		
19.05		
20.0		
25.0	±0.10	±0.13
25.4		
31.75	±0.13	±0.25
32.0		
31.75	±0.15	±0.25
32.0		

Pozitif kesici uçlarda iC (iç teğet daire çapı) keskin köşelerden ölçülür.

²⁾ Kesici uç ölçüsü

3 Toleranslar, inç



A: Kesici uç iç teğet daire çapının teorik çapı.
T: Kesici ucun kalınlığı.
B: Şekillere bakınız.

İnç ölçüsünde toleranslar

Sınıf	B:	A:	T:
A	±.0002	±.001	±.001
B	.0002	.001	.005
C	.0005	.001	.001
D	.0005	.001	.005
E	.001	.001	.001
F	.0002	.0005	.001
G	.001	.001	.005
H	.0005	.0005	.001
J	.0002	.002-.005	.001
K	.0005	.002-.005	.001
L	.001	.002-.005	.001
M	.002-.005	.002-.005	.005
U	.005-.012	.005-.010	.005
N	.002-.010	.002-.004	.001

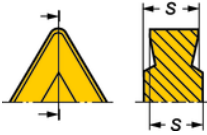
















İç teğet daire çapı, inç

İç teğet daire çapı, inç	Kesme kenarı uzunluğu, inç	Kesme kenarı uzunluğu, metrik							
		C	D	R	S	T	V	W	K
R									
S									
T									
W									
iC mm	iC inç								
3.18	1/8"					05			
3.97	5/32"					06			
5.0				05					
				09					
6.0				08					
6.35	1/4"	06	06		11	11			
8.0				09					
9.525	3/8"	09	11	09	09	16	16	06	16 ¹⁾
10.0				10					
12.0				12					
12.7	1/2"	12	15	12	12	22	22	08	
15.875	5/8"	16		15	15	27			
16.0				16					
19.0	3/4"	19		19	19	33			
20.0				20					
25.0				25 ¹⁾					
25.4	1"	25		25 ²⁾	25				
31.75	1 1/4"			31					
32				32					

Kare ve eşkenar dörtgen kesici uçlar için kesme kenarı uzunluğu mm olarak belirtilir.

¹⁾ K şekilli (KNMX, KNUX) kesici uçlar için yalnızca teorik kesme kenar uzunluğu belirtilmiştir.

²⁾ İnç ölçülü tasarım

6 Kesici uç kalınlığı, s mm, inç	7 Köşe radyüsü, r _ε mm, inç																																																																	
 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Metrik</th> <th>İnç</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>01 s = 1.59</td><td>1. s = .0625</td></tr> <tr><td>T1 s = 1.98</td><td>(1.2) s = .075</td></tr> <tr><td>02 s = 2.38</td><td>(1.5) s = 3/32</td></tr> <tr><td>03 s = 3.18</td><td>2 s = 1/8</td></tr> <tr><td>T3 s = 3.97</td><td>(2.5) s = 5/32</td></tr> <tr><td>04 s = 4.76</td><td>3 s = 3/16</td></tr> <tr><td>05 s = 5.56</td><td>4 s = 1/4</td></tr> <tr><td>06 s = 6.35</td><td>5 s = 5/16</td></tr> <tr><td>07 s = 7.94</td><td>6 s = 3/8</td></tr> <tr><td>09 s = 9.52</td><td>6.3 s = .394</td></tr> <tr><td>10 s = 10.00</td><td>7.6 s = .475</td></tr> <tr><td>12 s = 12.00</td><td></td></tr> </tbody> </table>	Metrik	İnç	01 s = 1.59	1. s = .0625	T1 s = 1.98	(1.2) s = .075	02 s = 2.38	(1.5) s = 3/32	03 s = 3.18	2 s = 1/8	T3 s = 3.97	(2.5) s = 5/32	04 s = 4.76	3 s = 3/16	05 s = 5.56	4 s = 1/4	06 s = 6.35	5 s = 5/16	07 s = 7.94	6 s = 3/8	09 s = 9.52	6.3 s = .394	10 s = 10.00	7.6 s = .475	12 s = 12.00		 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Metrik:</th> <th>İnç:</th> <th>Mevcut ölçü:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>00 = 0</td><td>00</td><td>Yuvarlak</td></tr> <tr><td>01 = 0.1</td><td>03</td><td>.004</td></tr> <tr><td>02 = 0.2</td><td>0</td><td>.008</td></tr> <tr><td>04 = 0.4</td><td>1 = 1/64</td><td>.0156</td></tr> <tr><td>05 = 0.5</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>08 = 0.8</td><td>2 = 1/32</td><td>.0312</td></tr> <tr><td>10 = 1.0</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>12 = 1.2</td><td>3 = 3/64</td><td>.047</td></tr> <tr><td>15 = 1.5</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16 = 1.6</td><td>4 = 1/16</td><td>.0625</td></tr> <tr><td>24 = 2.4</td><td>6 = 3/32</td><td>.094</td></tr> <tr><td>32 = 3.2</td><td>8 = 1/8</td><td>.125</td></tr> </tbody> </table> <p>Not: Yaklaşık metrik köşe radyüsü için örneğe bakınız. 16=1,6mm=.063 ,0625</p>	Metrik:	İnç:	Mevcut ölçü:	00 = 0	00	Yuvarlak	01 = 0.1	03	.004	02 = 0.2	0	.008	04 = 0.4	1 = 1/64	.0156	05 = 0.5			08 = 0.8	2 = 1/32	.0312	10 = 1.0			12 = 1.2	3 = 3/64	.047	15 = 1.5			16 = 1.6	4 = 1/16	.0625	24 = 2.4	6 = 3/32	.094	32 = 3.2	8 = 1/8	.125
Metrik	İnç																																																																	
01 s = 1.59	1. s = .0625																																																																	
T1 s = 1.98	(1.2) s = .075																																																																	
02 s = 2.38	(1.5) s = 3/32																																																																	
03 s = 3.18	2 s = 1/8																																																																	
T3 s = 3.97	(2.5) s = 5/32																																																																	
04 s = 4.76	3 s = 3/16																																																																	
05 s = 5.56	4 s = 1/4																																																																	
06 s = 6.35	5 s = 5/16																																																																	
07 s = 7.94	6 s = 3/8																																																																	
09 s = 9.52	6.3 s = .394																																																																	
10 s = 10.00	7.6 s = .475																																																																	
12 s = 12.00																																																																		
Metrik:	İnç:	Mevcut ölçü:																																																																
00 = 0	00	Yuvarlak																																																																
01 = 0.1	03	.004																																																																
02 = 0.2	0	.008																																																																
04 = 0.4	1 = 1/64	.0156																																																																
05 = 0.5																																																																		
08 = 0.8	2 = 1/32	.0312																																																																
10 = 1.0																																																																		
12 = 1.2	3 = 3/64	.047																																																																
15 = 1.5																																																																		
16 = 1.6	4 = 1/16	.0625																																																																
24 = 2.4	6 = 3/32	.094																																																																
32 = 3.2	8 = 1/8	.125																																																																
8 Kesme kenarı durumu <table border="1"> <tbody> <tr> <td>F</td> <td></td> <td>Keskin kesme kenarı</td> </tr> <tr> <td>E (A)</td> <td></td> <td>Kenar Yuvarlatma işlemi görmüş kesme kenarı A (inç) E (metrik)</td> </tr> <tr> <td>T</td> <td></td> <td>Negatif açılı</td> </tr> <tr> <td>K</td> <td></td> <td>Çift negatif açılı</td> </tr> <tr> <td>S</td> <td></td> <td>Negatif açılı ve Kenar Yuvarlatma işlemi görmüş kesme kenarı</td> </tr> </tbody> </table>	F		Keskin kesme kenarı	E (A)		Kenar Yuvarlatma işlemi görmüş kesme kenarı A (inç) E (metrik)	T		Negatif açılı	K		Çift negatif açılı	S		Negatif açılı ve Kenar Yuvarlatma işlemi görmüş kesme kenarı	12 Kesici Uç Tipi (CBN) <p>Farklı çeşitlerdeki talaş işleme ihtiyaçlarını karşılamak için CBN ve PCD'yi kapsayan farklı tiplerde kesici uçlar üretilmiştir. Bu farklı tipleri kolaylıkla birbirinden ayırabilmeniz için Sandvik Coromant bir harf sembolü kullanıyor.</p> <table border="1"> <tbody> <tr> <td>A</td> <td>CBN, Çok köşeli kesici uçlar - Tamamen değiştirilebilen - CBN, karbür taşıyıcı köşelerin üstünden altına kadar lehimlenmiş</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>CBN, Çok köşeli kesici uçlar - Tamamen değiştirilebilen - CBN, karbür taşıyıcı köşelerinin üstüne ve altına sert lehimlenmiştir.</td> </tr> <tr> <td>E</td> <td>CBN, Tek kenarlı kesici uçlar - Değiştirilemeyen - CBN, karbür taşıyıcı köşelerden birinin üst tarafına lehimlenmiştir</td> </tr> <tr> <td>F</td> <td>CBN, Çok kenarlı kesici uçlar - Değiştirilebilen Karbür taşıyıcının her bir köşesine CBN lehimlenmiştir</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>CBN, üstü tamamen kaplı kesici uçlar - Değiştirilebilen - CBN, karbür taşıyıcının komple üst yüzeyine sinterlenmiştir</td> </tr> <tr> <td>M</td> <td>CBN, Yekpare kesici uçlar - Tamamen değiştirilebilen - CBN eksiksiz kesici uç modu</td> </tr> </tbody> </table>	A	CBN, Çok köşeli kesici uçlar - Tamamen değiştirilebilen - CBN, karbür taşıyıcı köşelerin üstünden altına kadar lehimlenmiş	B	CBN, Çok köşeli kesici uçlar - Tamamen değiştirilebilen - CBN, karbür taşıyıcı köşelerinin üstüne ve altına sert lehimlenmiştir.	E	CBN, Tek kenarlı kesici uçlar - Değiştirilemeyen - CBN, karbür taşıyıcı köşelerden birinin üst tarafına lehimlenmiştir	F	CBN, Çok kenarlı kesici uçlar - Değiştirilebilen Karbür taşıyıcının her bir köşesine CBN lehimlenmiştir	D	CBN, üstü tamamen kaplı kesici uçlar - Değiştirilebilen - CBN, karbür taşıyıcının komple üst yüzeyine sinterlenmiştir	M	CBN, Yekpare kesici uçlar - Tamamen değiştirilebilen - CBN eksiksiz kesici uç modu																																						
F		Keskin kesme kenarı																																																																
E (A)		Kenar Yuvarlatma işlemi görmüş kesme kenarı A (inç) E (metrik)																																																																
T		Negatif açılı																																																																
K		Çift negatif açılı																																																																
S		Negatif açılı ve Kenar Yuvarlatma işlemi görmüş kesme kenarı																																																																
A	CBN, Çok köşeli kesici uçlar - Tamamen değiştirilebilen - CBN, karbür taşıyıcı köşelerin üstünden altına kadar lehimlenmiş																																																																	
B	CBN, Çok köşeli kesici uçlar - Tamamen değiştirilebilen - CBN, karbür taşıyıcı köşelerinin üstüne ve altına sert lehimlenmiştir.																																																																	
E	CBN, Tek kenarlı kesici uçlar - Değiştirilemeyen - CBN, karbür taşıyıcı köşelerden birinin üst tarafına lehimlenmiştir																																																																	
F	CBN, Çok kenarlı kesici uçlar - Değiştirilebilen Karbür taşıyıcının her bir köşesine CBN lehimlenmiştir																																																																	
D	CBN, üstü tamamen kaplı kesici uçlar - Değiştirilebilen - CBN, karbür taşıyıcının komple üst yüzeyine sinterlenmiştir																																																																	
M	CBN, Yekpare kesici uçlar - Tamamen değiştirilebilen - CBN eksiksiz kesici uç modu																																																																	
9 Pah genişliği <table border="1"> <thead> <tr> <th>ISO mm</th> <th>ANSI inç</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>010 b_{γn} = 0.10</td><td>03 b_{γn} = (.003)</td></tr> <tr><td>015 b_{γn} = 0.15</td><td>06 b_{γn} = (.006)</td></tr> <tr><td>020 b_{γn} = 0.20</td><td>08 b_{γn} = (.0078)</td></tr> <tr><td>025 b_{γn} = 0.25</td><td>08 b_{γn} = (.0098)</td></tr> <tr><td>070 b_{γn} = 0.70</td><td>30 b_{γn} = (.030)</td></tr> <tr><td>150 b_{γn} = 1.50</td><td>60 b_{γn} = (.060)</td></tr> <tr><td>200 b_{γn} = 2.00</td><td>80 b_{γn} = (.080)</td></tr> </tbody> </table>	ISO mm	ANSI inç	010 b _{γn} = 0.10	03 b _{γn} = (.003)	015 b _{γn} = 0.15	06 b _{γn} = (.006)	020 b _{γn} = 0.20	08 b _{γn} = (.0078)	025 b _{γn} = 0.25	08 b _{γn} = (.0098)	070 b _{γn} = 0.70	30 b _{γn} = (.030)	150 b _{γn} = 1.50	60 b _{γn} = (.060)	200 b _{γn} = 2.00	80 b _{γn} = (.080)	13 Silici Geometrisi <p>Benzersiz Wiper ve Xcel teknolojilerimizle verimliliğinizi artırabilir ve üstün yüzey kalitesi elde edebilirsiniz.</p> <table border="1"> <tbody> <tr> <td>WG</td> <td>Genel amaçlı işlemlere uygun Wiper geometrisi HPT'de yüksek ilerleme hızları kullanılabilir GCI finiş işlemesine uygundur</td> </tr> <tr> <td>WH</td> <td>HPT için optimize edilmiş Wiper geometrisi Üstün yüzey kalitesi için düşük kesme kuvvetleri HPT finiş ilerleme hızlarında pik performans verir</td> </tr> </tbody> </table> <p>Xcel Diğer Wiper geometrilerine kıyasla daha yüksek ilerleme hızları sağlar XA Yüzey kalitesini korur</p>	WG	Genel amaçlı işlemlere uygun Wiper geometrisi HPT'de yüksek ilerleme hızları kullanılabilir GCI finiş işlemesine uygundur	WH	HPT için optimize edilmiş Wiper geometrisi Üstün yüzey kalitesi için düşük kesme kuvvetleri HPT finiş ilerleme hızlarında pik performans verir																																													
ISO mm	ANSI inç																																																																	
010 b _{γn} = 0.10	03 b _{γn} = (.003)																																																																	
015 b _{γn} = 0.15	06 b _{γn} = (.006)																																																																	
020 b _{γn} = 0.20	08 b _{γn} = (.0078)																																																																	
025 b _{γn} = 0.25	08 b _{γn} = (.0098)																																																																	
070 b _{γn} = 0.70	30 b _{γn} = (.030)																																																																	
150 b _{γn} = 1.50	60 b _{γn} = (.060)																																																																	
200 b _{γn} = 2.00	80 b _{γn} = (.080)																																																																	
WG	Genel amaçlı işlemlere uygun Wiper geometrisi HPT'de yüksek ilerleme hızları kullanılabilir GCI finiş işlemesine uygundur																																																																	
WH	HPT için optimize edilmiş Wiper geometrisi Üstün yüzey kalitesi için düşük kesme kuvvetleri HPT finiş ilerleme hızlarında pik performans verir																																																																	
10 Pah açısı, derece <table border="1"> <tbody> <tr> <td>15 γ_n = 15°</td> <td>30 γ_n = 30°</td> </tr> <tr> <td>20 γ_n = 20°</td> <td>35 γ_n = 35°</td> </tr> <tr> <td>25 γ_n = 25°</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	15 γ _n = 15°	30 γ _n = 30°	20 γ _n = 20°	35 γ _n = 35°	25 γ _n = 25°																																																													
15 γ _n = 15°	30 γ _n = 30°																																																																	
20 γ _n = 20°	35 γ _n = 35°																																																																	
25 γ _n = 25°																																																																		
11 Kesici uç kesme yönü <p>Sadece sağ veya sol yönlü işleme için tasarlanmış kesici uçlar aşağıdaki şekilde gösterilir.</p> <table border="1"> <tbody> <tr> <td>R</td> <td>Sağ kesme yönlü tasarım</td> </tr> <tr> <td>L</td> <td>Sol kesme yönlü tasarım</td> </tr> </tbody> </table>	R	Sağ kesme yönlü tasarım	L	Sol kesme yönlü tasarım																																																														
R	Sağ kesme yönlü tasarım																																																																	
L	Sol kesme yönlü tasarım																																																																	

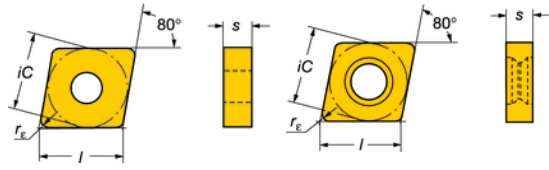
Negatif temel şekilli kesici uçlar

Negatif temel şekilli kesici uçlar – T-Max® P

Eşkenar dörtgen 80°

CNGA

CNGQ



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

Not! CB7025 kalite kaplamasıdır.

B

C

G

H

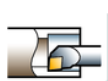
I

J

	ISO	iC	l _a mm	l _a inç	K				S		H				ANSI	
					CC	CC	CC	CC	CB	CC	CC	CB	CB	CB		CB
					1690	6190	620	650	7525	650	6050	650	7015	7025		7525
	CNGA120408S02035AWH	12	1/2	2.0	.079											CNGA432S0835AWH
	CNGA090308S02035A	09	3/8	2.0	.079									☆		CNGA322S0835A
	CNGA120404S02035A	12	1/2	1.8	.071									☆		CNGA431S0835A
	CNGA120408S02035A			2.7	.106									☆		CNGA432S0835A
	CNGA120412S02035A			2.7	.106									☆		CNGA433S0835A
	CNGA120416S02035A			2.7	.106									☆		CNGA434S0835A
	CNGA120404S02035B	12	1/2	2.8	.11									☆		CNGA431S0835B
	CNGA120408S01530B			2.0	.079									☆		CNGA432S0630B
	CNGA120408S02035B			2.0	.079									☆		CNGA432S0835B
	CNGA120412S01530B			2.3	.091									☆		CNGA433S0630B
	CNGA120412S02035B			2.3	.091									☆		CNGA433S0835B
	CNGA120404T01020BWG	12	1/2	2.8	.11									☆		CNGA431T0320BWG
	CNGA120408T01020BWG			2.7	.106									☆		CNGA432T0320BWG
	CNGA120408T01020WG	12	1/2					☆								CNGA432T0320WG
	CNGA120412T01020WG							☆								CNGA433T0320WG
	CNGA120416T01020WG							☆								CNGA434T0320WG
	CNGQ 120708 T02520WG	12	1/2					☆								CNGQ452T0820WG
	CNGQ120712T02520WG							☆								CNGQ453T0820WG
	CNGA120404S01525WH	12	1/2							☆						CNGA431S0625WH
	CNGA120408S01525WH									☆						CNGA432S0625WH
	CNGA120412S01525WH									☆						CNGA433S0625WH
	CNGA120408T01525WH									☆						CNGA432T0625WH
								K10								
								K10								
								K01								
								K01								
								K05								
								S05								
								H05								
								H05								
								H10								
								H15								
								H25								
								H15								



A102



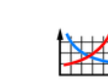
A254



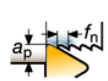
A351



I1



A516



A500



A524



A2

Negatif temel şekilli kesici uçlar

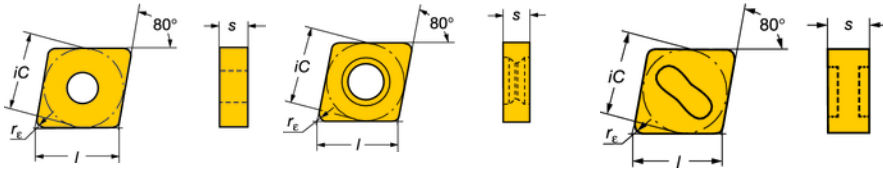
Negatif temel şekilli kesici uçlar – T-Max® P

Eşkenar dörtgen 80°

CNGA

CNGQ

CNGX



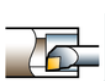
Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

Not! CB7025 kalite kaplamasıdır.

	ISO	□	iC	l _a mm	l _a inç	K					S	H					ANSI		
						CC	CC	CC	CC	CB	CC	CC	CC	CB	CB	CB		CB	
	CNGA 12 04 04S01525 CNGA 12 04 08S01525 CNGA 12 04 12S01525 CNGA 12 04 08T01525	12	1/2								☆						CNGA431S0625 CNGA432S0625 CNGA433S0625 CNGA432T0625		
	CNGA 12 04 08T01020 CNGA 12 04 12T01020 CNGA 12 04 16T01020 CNGA 16 06 08T01020 CNGA 16 06 12T01020 CNGA 12 04 08T02520 CNGA 12 04 12T02520 CNGA 12 04 16T02520 CNGA 16 06 12T02520 CNGA 16 06 16T02520 CNGA 19 06 16T02520	12	1/2					☆	☆	☆	☆						CNGA432T0320 CNGA433T0320 CNGA434T0320 CNGA542T0320 CNGA543T0320 CNGA432T0820 CNGA433T0820 CNGA434T0820 CNGA543T0820 CNGA544T0820 CNGA644T0820		
	CNGQ 12 07 08T02520 CNGQ 12 07 12T02520 CNGQ 12 07 16T02520	12	1/2					☆	☆	☆							CNGQ452T0820 CNGQ453T0820 CNGQ454T0820		
	CNGX120712T02520 CNGX120716T02520	12	1/2					☆	☆								CNGX453T0820 CNGX454T0820		
	CNGA120408S01030AWG CNGA120412S01030AWG CNGA090304S01030AWH CNGA090308S01030AWH CNGA120404S01030AWH CNGA120408S01030AWH CNGA120412S01030AWH CNGA090304T01030AWH CNGA090308T01030AWH CNGA120404T01030AWH CNGA120408T01030AWH CNGA120412T01030AWH	12	1/2	2.7	.106							☆	☆				CNGA432S0330AWG CNGA433S0330AWG CNGA321S0330AWH CNGA322S0330AWH CNGA431S0330AWH CNGA432S0330AWH CNGA433S0330AWH CNGA321T0330AWH CNGA322T0330AWH CNGA431T0330AWH CNGA432T0330AWH CNGA433T0330AWH		
								K10	K10	K01	K01	K05	S05	H05	H05	H10	H15	H25	H15



A102



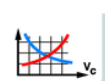
A254



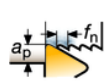
A351



l1



A516



A500



A524



A2

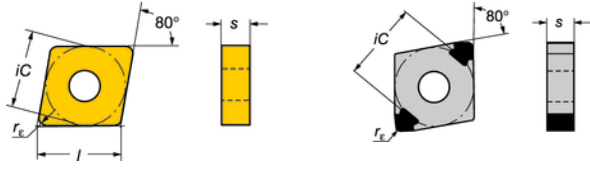
Negatif temel şekilli kesici uçlar

Negatif temel şekilli kesici uçlar – T-Max® P

Eşkenar dörtgen 80°

CNGA, CNMA

CNGX



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

Not! CB7025 kalite kaplamasıdır.

	ISO	iC	l_a mm	l_a inç	K				S		H				ANSI		
					CC	CC	CC	CC	CB	CC	CC	CB	CB	CB		CB	
	CNGA090304S01030A	09	3/8	2.3	.091											CNGA321S0330A	
	CNGA090308S01030A			2.2	.087											CNGA322S0330A	
	CNGA120404S01030A	12	1/2	2.8	.11											CNGA431S0330A	
	CNGA120408S01018A			2.7	.106											CNGA432S0318A	
	CNGA120408S01030A			2.7	.106											CNGA432S0330A	
	CNGA120412S01018A			2.7	.106											CNGA433S0318A	
	CNGA120412S01030A			2.7	.106											CNGA433S0330A	
	CNGA120416S01030A			2.6	.102											CNGA434S0330A	
	CNGA120404S01020A			1.4	.055											CNGA431S0320A	
	CNGA120404T01020B	12	1/2	2.8	.11											CNGA431T0320B	
CNGA120408T01020B			2.7	.106											CNGA432T0320B		
CNGA120412T01020B			2.7	.106											CNGA433T0320B		
	CNGX1204L025-18AXA	12	1/2	2.6	.102											CNGX1204L025-18AXA	
	CNMA120404S01020E	12	1/2	2.8	.11											CNMA431S0320E	
	CNMA120408S01020E			2.8	.11											CNMA432S0320E	
	CNMA120412S01020E			2.7	.106											CNMA433S0320E	



A102



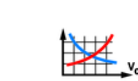
A254



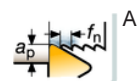
A351



I1



A516



A500



A524



A2

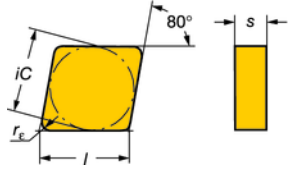
Negatif temel şekilli kesici uçlar

Negatif temel şekilli kesici uçlar – T-Max®

Eşkenar dörtgen 80°

CNGN/CNG

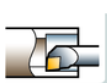
Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.



	ISO	iC	l _a inç	K				S				H		ANSI	
				CC	CC	CC	CB	CC	CC	CC	CC	CC	CC		
	CNGN120408E	12	1/2												CNG432A
	CNGN120412E														CNG433A
	CNGN120708E														CNG452A
	CNGN120712E														CNG453A
	CNGN 12 04 08T01020														CNG432T0320
	CNGN 12 04 12T01020														CNG433T0320
	CNGN 12 04 16T01020														CNG434T0320
	CNGN 12 07 08T01020														CNG452T0320
	CNGN 12 07 12T01020														CNG453T0320
	CNGN 12 07 16T01020														CNG454T0320
	CNGN 16 07 08T01020	16	5/8												CNG552T0320
	CNGN 16 07 12T01020														CNG553T0320
	CNGN 16 07 16T01020														CNG554T0320
	CNGN 12 04 08T02520	12	1/2												CNG432T0820
	CNGN 12 04 12T02520														CNG433T0820
	CNGN 12 04 16T02520														CNG434T0820
	CNGN 12 07 08T02520														CNG452T0820
	CNGN 12 07 12T02520														CNG453T0820
	CNGN 12 07 16T02520														CNG454T0820
	CNGN120412S02520M	12	1/2												CNG433S0820M
	CNGN120416S02520M														CNG434S0820M



A102



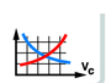
A254



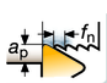
A351



I1



A516



A500



A524



A2

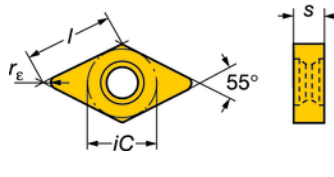
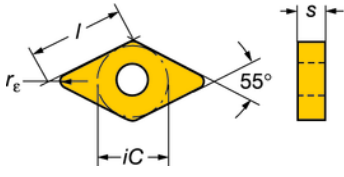
Negatif temel şekilli kesici uçlar

Negatif temel şekilli kesici uçlar – T-Max® P

Eşkenar dörtgen 55°

DNGA

DNGQ



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

Not! CB7025 kalite kaplamasıdır.

B

C

G

H

I

J

	ISO	iC	l _a mm	l _a inç	K				S		H				ANSI	
					CC	CC	CC	CC	CB	CC	CC	CC	CB	CB		CB
					1690	6190	620	650	7525	650	6050	650	7015	7025		7525
	DNGA110408S02035A	11	3/8	2.1	.083											DNGA332S0835A
	DNGA150404S01020A	15	1/2	1.8	.071											DNGA431S0320A
	DNGA150404S02035A			1.8	.071											DNGA431S0835A
	DNGA150408S01020A			2.1	.083											DNGA432S0320A
	DNGA150408S02035A			2.1	.083											DNGA432S0835A
	DNGA150412S02035A			2.4	.094											DNGA433S0835A
	DNGA150408S01530B	15	1/2	2.1	.083											DNGA432S0630B
	DNGA150412S01530B			2.4	.094											DNGA433S0630B
	DNGA 15 04 04S01525	15	1/2													DNGA431S0625
	DNGA150408S01525															DNGA432S0625
	DNGA150412S01525															DNGA433S0625
	DNGA150604S01525															DNGA441S0625
	DNGA150608S01525															DNGA442S0625
	DNGA150612S01525															DNGA443S0625
	DNGA150408T01525															DNGA432T0625
	DNGA150608T01525															DNGA442T0625
	DNGA 15 04 08T01020	15	1/2													DNGA432T0320
	DNGA 15 04 12T01020															DNGA433T0320
	DNGA 15 04 16T01020															DNGA434T0320
	DNGA 15 04 08T02520															DNGA432T0820
	DNGA 15 04 12T02520															DNGA433T0820
	DNGA 15 04 16T02520															DNGA434T0820
	DNGQ 150708 T02520	15	1/2													DNGQ452T0820
	DNGQ 150712 T02520															DNGQ453T0820
	DNGQ 150716 T02520															DNGQ454T0820
	DNGA150408S01030AWH	15	1/2	3.4	.134											DNGA432S0330AWH
	DNGA150412S01030AWH			3.0	.118											DNGA433S0330AWH
	DNGA110404S01030A	11	3/8	3.0	.118											DNGA331S0330A
	DNGA110408S01030A			2.6	.102											DNGA332S0330A
	DNGA110412S01030A			2.2	.087											DNGA333S0330A
	DNGA 150416S01030A	15	1/2	2.7	.106											DNGA434S0330A
	DNGA150404S01030A			3.8	.15											DNGA431S0330A
	DNGA150408S01030A			3.4	.134											DNGA432S0330A
	DNGA150412S01030A			3.0	.118											DNGA433S0330A
	DNGA110404S01020A	11	3/8	1.3	.051											DNGA331S0320A
	DNGA110408S01020A			1.0	.039											DNGA332S0320A



A102



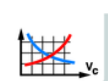
A254



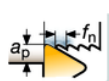
A351



I1



A516



A500



A524



A2

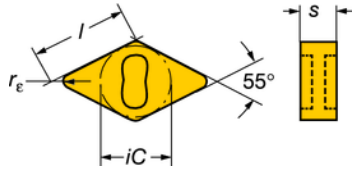
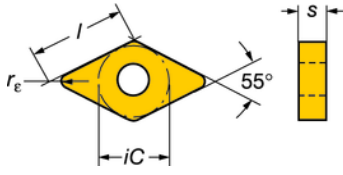
Negatif temel şekilli kesici uçlar

Negatif temel şekilli kesici uçlar – T-Max® P

Eşkenar dörtgen 55°

DNGA, DNMA

DNGX



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

Not! CB7025 kalite kaplamasıdır.

	ISO	iC	l _a mm	l _a inç	K				S	H				ANSI					
					CC	CC	CC	CB	CC	CC	CB	CB	CB		CB				
	DNGA110404T01020B	11	3/8	3.4	.134				☆					☆	DNGA331T0320B				
	DNGA110408T01020B			3.0	.118				☆					☆	DNGA332T0320B				
	DNMA150404S01020E	15	1/2	3.3	.13									☆	DNMA431S0320E				
	DNMA150408S01020E			2.9	.114									☆	DNMA432S0320E				
	DNMA150412S01020E			2.6	.102									☆	DNMA433S0320E				
	DNGX150712T02520	15	1/2					☆							DNGX453T0820				
	DNGX150716T02520							☆							DNGX454T0820				
								K10	K10	K01	K01	K05	S05	H05	H05	H10	H15	H25	H15



A102



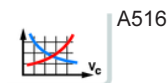
A254



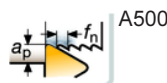
A351



I1



A516



A500



A524



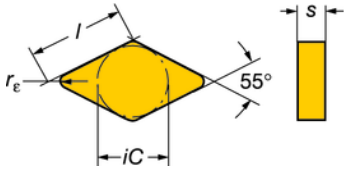
A2

Negatif temel şekilli kesici uçlar

Negatif temel şekilli kesici uçlar – T-Max®

Eşkenar dörtgen 55°

DNGN/DNG



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

B

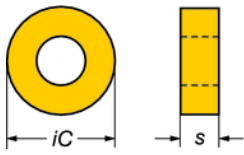
C

	ISO	15	iC	l _a inç	K		S		H		ANSI
					CC	CC	CC	CC	CC	CC	
	DNGN 15 04 08T01020		1/2		☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNG432T0320
	DNGN 15 04 12T01020				☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNG433T0320
	DNGN 15 04 16T01020				☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNG434T0320
	DNGN 15 07 08T01020				☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNG452T0320
	DNGN 15 07 12T01020				☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNG453T0320
	DNGN 15 07 16T01020				☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNG454T0320
	DNGN 15 07 12T02520				☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNG453T0820
	DNGN 15 07 16K07015				☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNG454K3015
	DNGN 15 07 16T07015				☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNG454T3015
					K01	K05	S05	S15	H05	H10	

G

Yuvarlak

RNGA



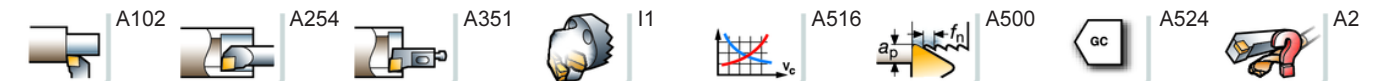
Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

H

	ISO	12	iC	l _a inç	K		S		H		ANSI
					CC	CC	CC	CB	CC	CB	
	RNGA 12 04 00T01020		1/2		☆	☆	☆	☆	☆	☆	RNGA43T0320
	RNGA090300S01020D	09	3/8						☆		RNGA32S0320D
					K01	S05	H05	H15			

I

J

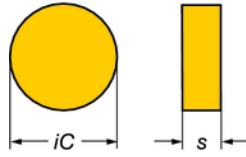


Negatif temel şekilli kesici uçlar

Negatif temel şekilli kesici uçlar – T-Max®

Yuvarlak

RNGN/RNG

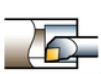


Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

	ISO	i.O	iC	K					S					H			ANSI				
				CC	CC	CC	CC	CB	CC	CC	CC	CC	CC	CC	CC	CB					
	RNGN090300E	09	3/8															RNG32A			
	RNGN120400E	12	1/2							☆	☆							RNG43A			
	RNGN120700E									☆	☆			☆				RNG45A			
	RNGN150700E	15	5/8							☆								RNG55A			
	RNGN190700E	19	3/4							☆	☆							RNG65A			
	RNGN250700E	25	1							☆			☆					RNG85A			
	RNGN 09 03 00T01020	09	3/8				☆				☆	☆	☆	☆				RNG32T0320			
	RNGN 12 04 00T01020	12	1/2				☆				☆	☆	☆	☆				RNG43T0320			
	RNGN 12 07 00T01020						☆				☆	☆	☆	☆				RNG45T0320			
	RNGN 15 07 00T01020	15	5/8								☆		☆	☆				RNG55T0320			
	RNGN 190700 T01020	19	3/4							☆			☆	☆				RNG65T0320			
	RNGN 12 04 00T02520	12	1/2		☆	☆							☆	☆				RNG43T0820			
	RNGN 12 07 00T02520				☆	☆	☆	☆					☆	☆				RNG45T0820			
	RNGN 15 07 00T02520	15	5/8				☆				☆		☆	☆				RNG55T0820			
	RNGN 12 07 00T15015	12	1/2				☆				☆		☆	☆				RNG45T6015			
	RNGN 15 07 00T20015	15	5/8				☆				☆		☆	☆				RNG55T8015			
	RNGN 19 07 00T20015	19	3/4				☆				☆		☆	☆				RNG65T8015			
	RNGN 25 07 00T20015	25	1				☆				☆		☆	☆				RNG85T8015			
	RNGN 12 07 00K15015	12	1/2				☆				☆		☆	☆				RNG45K6015			
	RNGN 19 07 00K20015	19	3/4				☆				☆		☆	☆				RNG65K8015			
RNGN 25 07 00K20015	25	1				☆				☆		☆	☆				RNG85K8015				
	RNGN120400FD	12	1/2					☆									☆	RNG43FD			
	RNGN060300S02520M	06	1/4					☆										RNG22S1020M			
	RNGN060400S02520M							☆										RNG23S1020M			
	RNGN090300S02520M	09	3/8					☆										RNG32S1020M			
	RNGN120300S02520M	12	1/2					☆										RNG42S1020M			
	RNGN120400S02520M							☆										RNG43S1020M			
	RNGN150400S02520M	15	5/8					☆										RNG53S1020M			
RNGN250400S02520M	25	1					☆										RNG83S1020M				
								K10	K10	K01	K01	K05	K05	S10	S15	S05	S15	H05	H10	H25	



A102



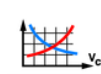
A254



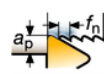
A351



I1



A516



A500



A524



A2

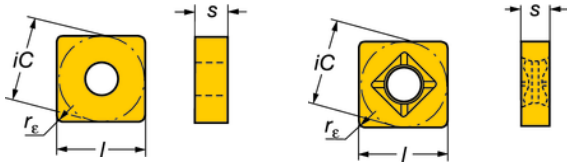
Negatif temel şekilli kesici uçlar

Negatif temel şekilli kesici uçlar – T-Max® P

Kare

SNGA/SNMA

SNGQ



Öçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

Not! CB7025 kalite kaplamasıdır.

B








C

G

H

I

J

	ISO	□	iC	l _a mm	l _a inç	K			S			H					ANSI
						CC	CC	CC	CB	CC	CC	CC	CB	CB	CB	CB	
	SNGA120412S02035A	12	1/2	2.8	.11												SNGA433S0835A
	SNGA120412S02035B	12	1/2	2.8	.11										☆		SNGA433S0835B
	SNGA120408S01525 SNGA120412S01525 SNGA120408T01525	12	1/2								☆						SNGA432S0625 SNGA433S0625 SNGA432T0625
	SNGA 12 04 08T01020 SNGA 12 04 12T01020 SNGA120416T01020 SNGA 12 04 08T02520 SNGA 12 04 12T02520 SNGA 12 04 16T02520	12	1/2					☆	☆	☆	☆						SNGA432T0320 SNGA433T0320 SNGA434T0320 SNGA432T0820 SNGA433T0820 SNGA434T0820
	SNGQ 120708 T02520 SNGQ 120712 T02520 SNGQ 120716 T02520	12	1/2					☆									SNGQ452T0820 SNGQ453T0820 SNGQ454T0820
	SNGA090308S01030A SNGA120408S01030A SNGA120412S01030A	09 12	3/8 1/2	2.1 2.7 2.7	.083 .106 .106							☆	☆	☆		SNGA322S0330A SNGA432S0330A SNGA433S0330A	
	SNGA120408T01020B SNGA120412T01020B	12	1/2	2.7 2.7	.106 .106				☆					☆		SNGA432T0320B SNGA433T0320B	
								K10	K10	K01	K05	S05	H05	H10	H15	H25	H15



A102



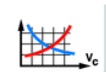
A254



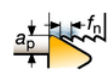
A351



I1



A516



A500



A524



A2

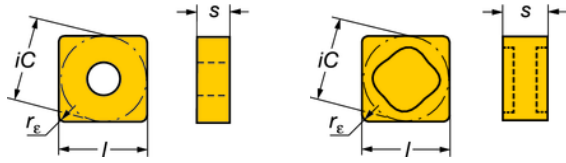
Negatif temel şekilli kesici uçlar

Negatif temel şekilli kesici uçlar – T-Max® P

Kare

SNGA/SNMA

SNGX



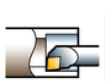
Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

Not! CB7025 kalite kaplamasızdır.

	ISO	□	iC	l _a mm	l _a inç	K			S	H					ANSI	
						CC	CC	CB	CC	CC	CB	CB	CB	CB		CB
	SNMA120408S01020E	12	1/2	3.4	.134										SNMA432S0320E	
	SNMA120412S01020E			3.4	.134										SNMA433S0320E	
	SNGX120712T02520	12	1/2				☆								SNGX453T0820	
	SNGX120716T02520						☆								SNGX454T0820	
						K10	K10	K01	K05	S05	H05	H05	H10	H15	H25	H15



A102



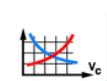
A254



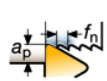
A351



I1



A516



A500



A524



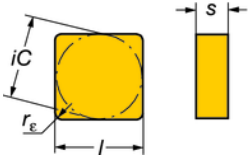
A2

Negatif temel şekilli kesici uçlar

Negatif temel şekilli kesici uçlar – T-Max®

Kare

SNGN/SNG

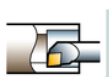


Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

	ISO	iC	K				N				S				H				ANSI	
			CC	CC	CC	CB	CB	CD	CD	CC	CC	CC	CB	CB	CD	CD	CC	CC		CC
	SNGN120412E	12	1/2																	SNG433A
	SNGN120712E																			SNG453A
	SNGN190724E	19	3/4																	SNG656A
	SNGN 09 03 08T01020	09	3/8				*					*	*	*	*					SNG322T0320
	SNGN 09 03 12T01020						*					*	*	*	*					SNG323T0320
	SNGN 12 04 08T01020	12	1/2				*					*	*	*	*					SNG432T0320
	SNGN 12 04 12T01020						*					*	*	*	*					SNG433T0320
	SNGN 12 04 16T01020						*					*	*	*	*					SNG434T0320
	SNGN 12 07 08T01020						*					*	*	*	*					SNG452T0320
	SNGN 12 07 12T01020						*			*		*	*	*	*					SNG453T0320
	SNGN 12 07 16T01020						*					*	*	*	*					SNG454T0320
	SNGN 15 07 08T01020	15	5/8				*					*	*	*	*					SNG552T0320
	SNGN 15 07 12T01020						*					*	*	*	*					SNG553T0320
	SNGN 15 07 16T01020						*					*	*	*	*					SNG554T0320
	SNGN 19 07 24T01020	19	3/4				*					*	*	*	*					SNG656T0320
	SNGN 190716 T01020						*					*	*	*	*					SNG654T0320
	SNGN 12 04 08T02520	12	1/2		*															SNG432T0820
SNGN 12 04 12T02520				*	*					*									SNG433T0820	
SNGN 12 04 16T02520				*	*	*				*									SNG434T0820	
SNGN 12 07 08T02520				*	*	*				*									SNG452T0820	
SNGN 12 07 12T02520				*	*	*	*			*		*							SNG453T0820	
SNGN 12 07 16T02520				*	*	*	*			*		*							SNG454T0820	
SNGN 15 07 16T02520	15	5/8		*	*														SNG554T0820	
SNGN 12 07 16T15015	12	1/2		*							*		*						SNG454T6015	
SNGN 12 07 16K15015				*							*		*						SNG454K6015	
	SNGN120408FD	12	1/2															*	SNG432FD	
	SNGN120412FD																	*	SNG433FD	
	SNGN120416FD																	*	SNG434FD	
	SNGN090312S02520M	09	3/8				*												SNG323S1020M	
	SNGN120412S02520M	12	1/2				*												SNG433S1020M	
	SNGN120416S02520M						*												SNG434S1020M	
							K10	K10	K01	K01	K05	K05	N05	S10	S15	S05	S15	H05	H10	H25



A102



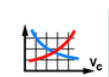
A254



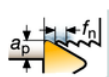
A351



I1



A516



A500



A524



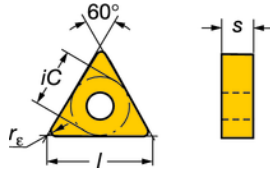
A2

Negatif temel şekilli kesici uçlar

Negatif temel şekilli kesici uçlar – T-Max® P

Üçgen

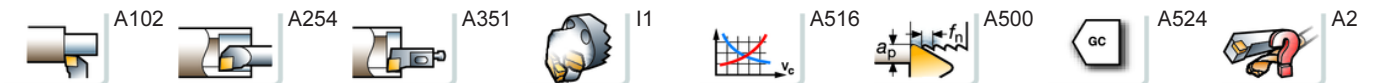
TNGA, TNMA



Öçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

Not! CB7025 kalite kaplamasıdır.

	ISO	△	iC	l _a mm	l _a inç	K				S		H				ANSI	
						CC	CC	CC	CB	CC	CB	CC	CB	CB	CB		CB
	TNGA160408S02035A TNGA160412S02035A	16	3/8	2.0 2.4	.079 .094										☆ ☆	TNGA332S0835A TNGA333S0835A	
	TNGA160408S01530B TNGA160408S02035B	16	3/8	2.0 2.0	.079 .079										☆ ☆	TNGA332S0630B TNGA332S0835B	
	TNGA160404S01525 TNGA160408S01525 TNGA160412S01525 TNGA160408T01525	16	3/8							☆ ☆ ☆ ☆						TNGA331S0625 TNGA332S0625 TNGA333S0625 TNGA332T0625	
	TNGA 16 04 08T01020 TNGA 16 04 12T01020 TNGA 16 04 16T01020 TNGA 22 04 08T01020 TNGA 22 04 12T01020 TNGA 22 04 16T01020 TNGA 16 04 08T02520 TNGA 16 04 12T02520 TNGA 16 04 16T02520	16	3/8				☆ ☆ ☆	☆ ☆ ☆	☆ ☆ ☆	☆ ☆ ☆						TNGA332T0320 TNGA333T0320 TNGA334T0320 TNGA432T0320 TNGA433T0320 TNGA434T0320 TNGA332T0820 TNGA333T0820 TNGA334T0820	
	TNGA110304S01030A TNGA110308S01030A TNGA160404S01030A TNGA160408S01030A TNGA160412S01030A	11	1/4	1.6 1.3	.063 .051							☆ ☆ ☆ ☆	☆ ☆ ☆ ☆			TNGA221S0330A TNGA222S0330A TNGA331S0330A TNGA332S0330A TNGA333S0330A	
	TNGA110304T01020B TNGA110308T01020B TNGA160404T01020B TNGA160408T01020B TNGA160412T01020B	11	1/4	1.6 1.3	.063 .051			☆ ☆					☆ ☆			TNGA221T0320B TNGA222T0320B TNGA331T0320B TNGA332T0320B TNGA333T0320B	
	TNMA160404S01020E TNMA160408S01020E TNMA160412S01020E TNMA220408S01020E TNMA220412S01020E	16	3/8	3.6 3.3 3.0	.142 .13 .118									☆ ☆ ☆	TNMA331S0320E TNMA332S0320E TNMA333S0320E TNMA432S0320E TNMA433S0320E		
						K10	K10	K01	K01	K05	S05	H05	H05	H10	H15	H25	H15

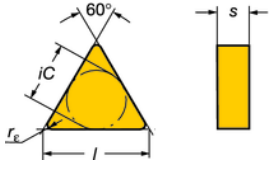


Negatif temel şekilli kesici uçlar

Negatif temel şekilli kesici uçlar – T-Max®

Üçgen

TNGN/TNG



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

B

C

G

H

I

J

	ISO	\triangle	iC	l_a mm	l_a inç	K		N		S		H		ANSI
						CC	CB	CB	CD	CC	CC	CC	CB	
	TNGN 11 03 08T01020	11	1/4			☆				☆		☆		TNG222T0320
	TNGN 11 03 12T01020					☆				☆		☆		TNG223T0320
	TNGN 16 04 08T01020	16	3/8			☆				☆		☆		TNG332T0320
	TNGN 16 04 12T01020					☆				☆		☆		TNG333T0320
	TNGN 16 04 16T01020					☆				☆		☆		TNG334T0320
	TNGN 16 07 08T01020					☆				☆		☆		TNG352T0320
	TNGN 16 07 12T01020					☆				☆		☆		TNG353T0320
	TNGN 22 04 08T01020	22	1/2							☆		☆		TNG432T0320
	TNGN220412FD	22	1/2					☆					☆	TNG433FD
	TNGN160408S02520M	16	3/8					☆						TNG332S1020M
	TNGN160412S02520M							☆						TNG333S1020M
						K01	K05	K05	N05	S05	S15	H05	H10	H25

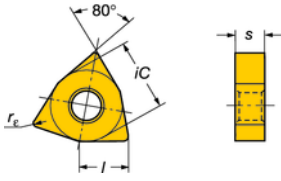


Negatif temel şekilli kesici uçlar

Negatif temel şekilli kesici uçlar – T-Max® P






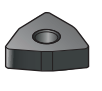
Trigon 80°

WNGA



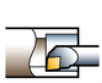
Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

Not! CB7025 kalite kaplamasıdır.

	ISO	ISO	iC	l _a mm	l _a inç	K		H				ANSI
						6190	7525	6050	7015	7025	7525	
	WNGA080408S02035A	08	1/2	2.0	.079							WNGA432S0835A
	WNGA060404T01020BWG	06	3/8	2.3	.091	☆					☆	WNGA331T0320BWG
	WNGA060408T01020BWG			2.2	.087	☆					☆	WNGA332T0320BWG
	WNGA080404T01020BWG	08	1/2	2.8	.11	☆					☆	WNGA431T0320BWG
	WNGA080408T01020BWG			2.7	.106	☆					☆	WNGA432T0320BWG
	WNGA 080408 T01020WG	08	1/2			☆						WNGA432T0320WG
	WNGA 080412 T01020WG					☆						WNGA433T0320WG
	WNGA080404S01525WH	08	1/2					☆				WNGA431S0625WH
	WNGA080408S01525WH							☆				WNGA432S0625WH
	WNGA080408T01525WH							☆				WNGA432T0625WH
	WNGA080404S01525	08	1/2					☆				WNGA431S0625
	WNGA080408S01525							☆				WNGA432S0625
	WNGA080408T01525							☆				WNGA432T0625
	WNGA 08 04 08T02520	08	1/2			☆						WNGA432T0820
	WNGA 08 04 12T02520					☆						WNGA433T0820
	WNGA 08 04 16T02520					☆						WNGA434T0820
						K10	K05	H05	H10	H15	H25	



A102



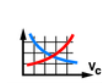
A254



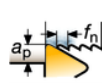
A351



I1



A516



A500



A524



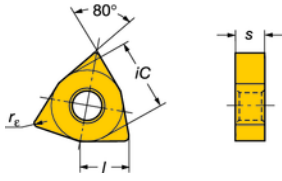
A2

Negatif temel şekilli kesici uçlar

Negatif temel şekilli kesici uçlar – T-Max® P

Trigon 80°

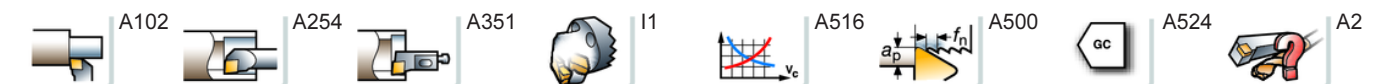
WNGA



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

Not! CB7025 kalite kaplamasıdır.

	ISO	ISO	ic	la mm	la inç	K		H				ANSI
						CC	CB	CC	CB	CB	CB	
						6190	7525	6050	7015	7025	7525	
	WNGA060404S01030AWH	06	3/8	2.3	.091					☆		WNGA331S0330AWH
	WNGA060408S01030AWH			2.2	.087					☆		WNGA332S0330AWH
	WNGA080404S01030AWH	08	1/2	2.8	.11					☆		WNGA431S0330AWH
	WNGA080408S01030AWH			2.7	.106					☆		WNGA432S0330AWH
	WNGA080412S01030AWH			2.7	.106					☆		WNGA433S0330AWH
	WNGA060404T01030AWH	06	3/8	2.3	.091					☆		WNGA331T0330AWH
	WNGA060408T01030AWH			2.2	.087					☆		WNGA332T0330AWH
	WNGA080404T01030AWH	08	1/2	2.8	.11					☆		WNGA431T0330AWH
	WNGA080408T01030AWH			2.7	.106					☆		WNGA432T0330AWH
	WNGA080412T01030AWH			2.7	.106					☆		WNGA433T0330AWH
	WNGA060404S01030A	06	3/8	2.3	.091					☆		WNGA331S0330A
	WNGA060408S01030A			2.2	.087					☆		WNGA332S0330A
	WNGA080404S01030A	08	1/2	2.8	.11					☆		WNGA431S0330A
	WNGA080408S01030A			2.7	.106					☆		WNGA432S0330A
	WNGA080412S01030A			2.7	.106					☆		WNGA433S0330A
	WNGA060404T01020B	06	3/8	2.3	.091					☆		WNGA331T0320B
	WNGA060408T01020B			2.2	.087					☆		WNGA332T0320B
	WNGA080404T01020B	08	1/2	2.8	.11					☆		WNGA431T0320B
	WNGA080408T01020B			2.7	.106					☆		WNGA432T0320B
	WNGA080412T01020B			2.7	.106					☆		WNGA433T0320B
						K10	K05	H05	H10	H15	H25	

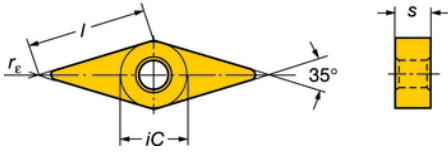


Negatif temel şekilli kesici uçlar

Negatif temel şekilli kesici uçlar – T-Max® P

Eşkenar dörtgen 35°

VNGA



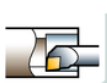
Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

Not! CB7025 kalite kaplamasıdır.

	ISO	iC	l _a mm	l _a inç	H			ANSI
					6050	7015	7025	
	VNGA160404S01020A	16	3/8	2.1	.083		☆	VNGA331S0320A
	VNGA160408S01020A			2.4	.094		☆	VNGA332S0320A
	VNGA160408S02035A			2.4	.094		☆	VNGA332S0835A
	VNGA160404S01525	16	3/8				☆	VNGA331S0625
	VNGA160408S01525						☆	VNGA332S0625
	VNGA160412S01525						☆	VNGA333S0625
	VNGA160408T01525						☆	VNGA332T0625
	VNGA160404S01030A	16	3/8	4.2	.165		☆	VNGA331S0330A
	VNGA160408S01030A			3.3	.13		☆	VNGA332S0330A
						H05		
						H10		
						H15		



A102



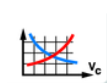
A254



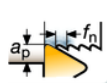
A351



I1



A516



A500



A524



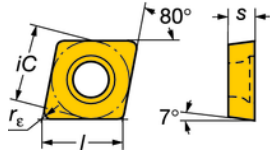
A2

Pozitif temel şekilli kesici uçlar

Pozitif temel şekilli kesici uçlar – CoroTurn® 107

Eşkenar dörtgen 80°

CCGW



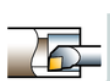
Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

Not! CB7025 kalite kaplamasıdır.

	ISO	iC	l_a mm	l_a inç	K		N		H		ANSI	
					CB	CD	CB	CD	CB	CD		
					7525	1810	CD10	7015	7025	7525		
	CCGW060202T01030F	06	1/4	1.5	.059				☆	☆	CCGW2(1.5)0T0330F	
	CCGW060204S01020F			1.8	.071				☆	☆	CCGW2(1.5)1S0320F	
	CCGW060204S01030F			1.8	.071				☆	☆	CCGW2(1.5)1S0330F	
	CCGW060208S01030F			2.0	.079				☆	☆	CCGW2(1.5)2S0330F	
	CCGW060204T01030FWH	06	1/4	1.8	.071				☆	☆	CCGW2(1.5)1T0330FWH	
	CCGW060208T01030FWH			2.0	.079				☆	☆	CCGW2(1.5)2T0330FWH	
	CCGW09T304S01530FWH	09	3/8	1.8	.071					☆	CCGW3(2.5)1S0630FWH	
	CCGW060204T01020F	06	1/4	2.6	.102	☆					CCGW2(1.5)1T0320F	
	CCGW09T304T01020F	09	3/8	2.6	.102	☆					CCGW3(2.5)1T0320F	
	CCGW09T308T01020F			2.5	.098	☆					CCGW3(2.5)2T0320F	
	CCGW09T304S01020FWH	09	3/8	2.6	.102				☆	☆	CCGW3(2.5)1S0320FWH	
	CCGW09T308S01020FWH			2.6	.102				☆	☆	CCGW3(2.5)2S0320FWH	
	CCGW09T312S01020FWH			2.6	.102				☆	☆	CCGW3(2.5)3S0320FWH	
	CCGW09T304T01020FWH			2.6	.102				☆	☆	CCGW3(2.5)1T0320FWH	
	CCGW09T308T01020FWH			2.5	.098				☆	☆	CCGW3(2.5)2T0320FWH	
	CCGW09T304S01020F	09	3/8	2.6	.102				☆	☆	CCGW3(2.5)1S0320F	
	CCGW09T308S01020F			2.5	.098				☆	☆	CCGW3(2.5)2S0320F	
	CCGW09T312S01020F			2.6	.102				☆	☆	CCGW3(2.5)3S0320F	
	CCGW09T304S01530F			1.8	.071				☆	☆	CCGW3(2.5)1S0630F	
	CCGW09T308S01530F			2.0	.079				☆	☆	CCGW3(2.5)2S0630F	
	CCGW09T312S01530F			2.3	.091				☆	☆	CCGW3(2.5)3S0630F	
	CCMW060204FP	06	1/4	2.9	.114			☆			CCMW2(1.5)1FP	
	CCMW09T304FP	09	3/8	4.3	.169			☆			CCMW3(2.5)1FP	
	CCMW09T308FP			4.2	.165			☆			CCMW3(2.5)2FP	
						K05	N10	N05	H10	H15	H25	



A102



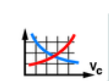
A254



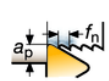
A351



I1



A516



A500



A524



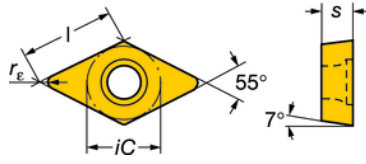
A2

Pozitif temel şekilli kesici uçlar

Pozitif temel şekilli kesici uçlar – CoroTurn® 107

Eşkenar dörtgen 55°

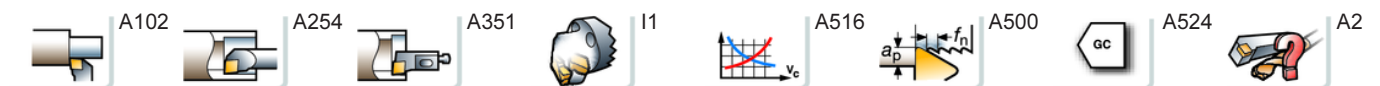
DCMW, DCGW



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

Not! CB7025 kalite kaplamasıdır.

	ISO	iC	I _a mm	I _a inç	K N H						ANSI		
					7525	1810	CD10	7015	7025	7525		CB20	
	DCGW070202T01030F	07	1/4	1.5	.059				☆	☆		DCGW2(1.5)0T0330F	
	DCGW070204S01030F			1.8	.071				☆	☆	☆	DCGW2(1.5)1S0330F	
	DCGW070204T01020F			3.2	.126	☆						DCGW2(1.5)1T0320F	
	DCGW070208S01030F			2.0	.079				☆	☆		DCGW2(1.5)2S0330F	
	DCGW11T302T01020F	11	3/8	3.4	.134	☆						DCGW3(2.5)0T0320F	
	DCGW11T304T01020F			3.2	.126	☆						DCGW3(2.5)1T0320F	
	DCGW11T308T01020F			2.8	.11	☆						DCGW3(2.5)2T0320F	
	DCGW11T304S01020F			3.2	.126				☆	☆		DCGW3(2.5)1S0320F	
	DCGW11T308S01020F			2.8	.11				☆	☆		DCGW3(2.5)2S0320F	
	DCGW11T312S01020F			2.4	.094				☆	☆		DCGW3(2.5)3S0320F	
DCGW11T312S01530F			2.4	.094				☆	☆		DCGW3(2.5)3S0630F		
DCGW070204S01020F	07	1/4	1.8	.071					☆		DCGW2(1.5)1S0320F		
DCGW11T304S01530F	11	3/8	1.8	.071				☆	☆	☆	DCGW3(2.5)1S0630F		
DCGW11T308S01530F			2.1	.083				☆	☆	☆	DCGW3(2.5)2S0630F		
	DCMW11T304S01020E	11	3/8	3.6	.144						☆	DCMW3(2.5)1S0320E	
	DCMW11T308S01020E			3.4	.132						☆	DCMW3(2.5)2S0320E	
	DCMW11T304FP			4.1	.161			☆				DCMW3(2.5)1FP	
	DCMW11T308FP			3.8	.15			☆				DCMW3(2.5)2FP	
						K05	N10	N05	H10	H15	H25	H15	



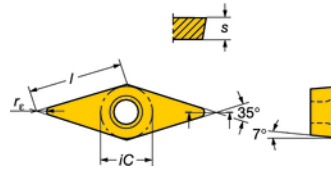
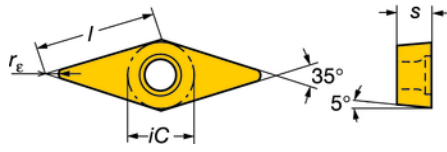
Pozitif temel şekilli kesici uçlar

Pozitif temel şekilli kesici uçlar – CoroTurn® 107

Eşkenar dörtgen 35°

VBMW, VBGW

VCMW

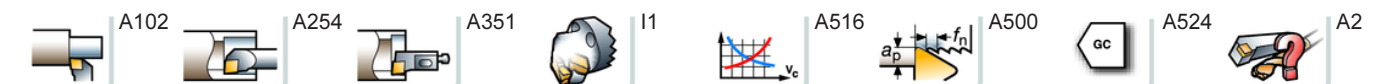


Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

Not! CB7025 kalite kaplamasıdır.

	ISO	iC	l _a mm	l _a inç	K		N		H			ANSI
					CB	CD	CD	CB	CB	CB		
					7525	1810	CD10	7015	7025	CB20		
	VBGW160404T01020F	16	3/8	4.2	.165	☆						VBGW331T0320F
	VBGW160408T01020F			3.3	.13	☆						VBGW332T0320F
	VBGW160404S01020F			4.2	.165			☆	☆			VBGW331S0320F
	VBGW160408S01020F			3.3	.13			☆	☆			VBGW332S0320F
	VBGW160404S01530F			3.0	.118			☆				VBGW331S0630F
	VBGW160408S01530F			3.0	.118			☆	☆			VBGW332S0630F
	VBMW160404S01020E	16	3/8	4.7	.185						☆	VBMW331S0320E
	VBMW160408S01020E			4.1	.162						☆	VBMW332S0320E
	VCMW110304FP	11	1/4	4.4	.173			☆				VCMW221FP
	VCMW110204FP			4.4	.173			☆				VCMW2(1.5)1FP
	VCMW160404FP	16	3/8	4.4	.173			☆				VCMW331FP
	VCMW160408FP			3.5	.138			☆				VCMW332FP
	VCMW160412FP			2.7	.106			☆				VCMW333FP
						K05	N10	N05	H10	H15	H15	

= İlk tercih



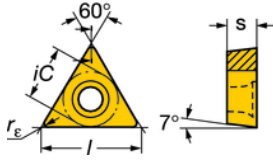
Pozitif temel şekilli kesici uçlar

Pozitif temel şekilli kesici uçlar – CoroTurn® 107

Üçgen

TCGW, TCMW

Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.



Not! CB7025 kalite kaplamasızdır.

			iC	l _a mm	l _a inç	K			N			H			ANSI
						CB	CD	CD	CB	CB	CB	CB	CB	CB	
	ISO					7525	1810	CD10	7015	7025	7525	CB20			
	TCGW110202T01020F	11	1/4	3.2	.126	☆							TCGW2(1.5)T0320F		
	TCGW110204T01020F			3.0	.118	☆							TCGW2(1.5)T0320F		
	TCGW090202S01020F	09	7/32	3.2	.126				☆	☆			TCGW1.8(1.5)S0320F		
	TCGW090204S01020F			3.0	.118				☆	☆			TCGW1.8(1.5)S0320F		
	TCGW110204S01020F	11	1/4	3.0	.118				☆	☆			TCGW2(1.5)S0320F		
	TCGW110208S01020F			2.7	.106				☆	☆			TCGW2(1.5)S0320F		
	TCGW110304S01020F			3.0	.118				☆	☆			TCGW221S0320F		
	TCGW110308S01020F			2.7	.106				☆	☆			TCGW222S0320F		
	TCGW090204S01030F	09	7/32	1.8	.071				☆				TCGW1.8(1.5)S0330F		
	TCGW090204S01530F			1.8	.071							☆	TCGW1.8(1.5)S0630F		
	TCGW110204S01530F	11	1/4	1.8	.071				☆	☆			TCGW2(1.5)S0630F		
	TCGW110208S01530F			2.0	.079				☆	☆			TCGW2(1.5)S0630F		
TCGW110308S01530F			2.0	.079					☆			TCGW222S0630F			
	TCMW090204S01020E	09	7/32	3.0	.118							☆	TCMW1.8(1.5)S0320E		
	TCMW110304S01020E	11	1/4	3.0	.118								☆	TCMW221S0320E	
	TCMW110308S01020E			3.0	.118								☆	TCMW222S0320E	
	TCMW110204S01020E			3.0	.118								☆	TCMW2(1.5)S0320E	
	TCMW110208S01020E			3.0	.118								☆	TCMW2(1.5)S0320E	
	TCMW090204FP	09	7/32	2.7	.106				☆					TCMW1.8(1.5)1FP	
	TCMW110304FP	11	1/4	2.7	.106				☆					TCMW221FP	
	TCMW110308FP			2.4	.094				☆					TCMW222FP	
	TCMW110204FP			2.7	.106				☆					TCMW2(1.5)1FP	
	TCMW110208FP			2.4	.094				☆					TCMW2(1.5)2FP	
	TCMW16T304FP	16	3/8	4.2	.165				☆					TCMW3(2.5)1FP	
	TCMW16T308FP			3.9	.154				☆					TCMW3(2.5)2FP	
TCMW16T304FR/LP	16	3/8	7.4	.291				☆					TCMW3(2.5)1FLP		
						K05	N10	N05	H10	H15	H25	H15			

= İlk tercih



Pozitif temel şekilli kesici uçlar

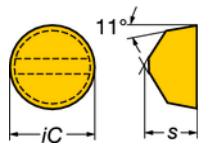
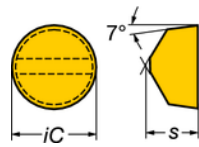
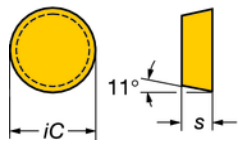
Pozitif temel şekilli kesici uçlar – T-Max®

Yuvarlak

RPGN/RPG

RCGX

RPGX



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

	ISO	iC	Ja inç	K				S				H		ANSI			
				CC	CC	CC	CB	CB	CC	CC	CC	CC	CC		CB		
	RPGN060300E	06	1/4							☆					RPG22A		
	RPGN090300E	09	3/8							☆					RPG32A		
	RPGN120400E	12	1/2							☆					RPG43A		
	RPGN060300T01020	06	1/4									☆			RPG22T0320		
	RPGN 09 03 00T01020	09	3/8				☆				☆	☆	☆	☆	RPG32T0320		
	RPGN120400T01020	12	1/2									☆			RPG43T0320		
	RCGX060600E	06	1/4				☆			☆	☆	☆	☆	☆	RCGX24A		
	RCGX090700E	09	3/8				☆			☆	☆	☆	☆	☆	RCGX35A		
	RCGX120700E	12	1/2							☆	☆	☆	☆	☆	RCGX45A		
	RCGX 06 06 00T01020	06	1/4				☆			☆	☆	☆	☆	☆	RCGX24T0320		
	RCGX 09 07 00T01020	09	3/8				☆			☆	☆	☆	☆	☆	RCGX35T0320		
	RCGX 12 07 00T01020	12	1/2				☆			☆	☆	☆	☆	☆	RCGX45T0320		
	RCGX 12 07 00T02520						☆				☆	☆	☆		RCGX45T0820		
	RCGX 12 07 00T15015						☆				☆	☆	☆		RCGX45T6015		
	RCGX 15 10 00T20015	15	5/8				☆				☆	☆	☆		RCGX5(6.3)T8015		
	RCGX 19 10 00T20015	19	3/4				☆				☆	☆	☆		RCGX6(6.3)T8015		
	RCGX 25 12 00T20015	25	1				☆				☆	☆	☆		RCGX8(7.6)T8015		
	RCGX 12 07 00K15015	12	1/2				☆				☆	☆	☆		RCGX45K6015		
	RCGX 19 10 00K20015	19	3/4				☆				☆	☆	☆		RCGX6(6.3)K8015		
	RCGX 25 12 00K20015	25	1				☆				☆	☆	☆		RCGX8(7.6)K8015		
	RPGX 060600 E	06	1/4								☆				RPGX24A		
	RPGX090700E	09	3/8								☆	☆			RPGX35A		
	RPGX120700E	12	1/2								☆	☆			RPGX45A		
	RPGX060600T01020	06	1/4									☆			RPGX24T0320		
	RPGX 09 07 00T01020	09	3/8								☆		☆		RPGX35T0320		
	RPGX 12 07 00T01020	12	1/2								☆		☆		RPGX45T0320		
RCGX 09 07 00T07015	09	3/8				☆					☆			RCGX35T3015			
						K10	K10	K01	K05	K05	S10	S15	S05	S15	H05	H10	H25



A102



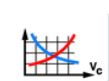
A254



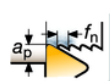
A351



I1



A516



A500



A524



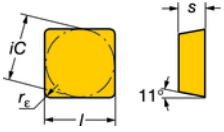
A2

Pozitif temel şekilli kesici uçlar

Pozitif temel şekilli kesici uçlar – T-Max®

Kare

SPGN/SPG, SPUN/SPU



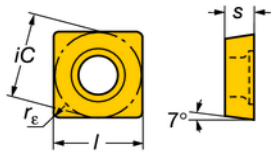
Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

	ISO	□	iC	l _a mm	l _a inç	K					N		S			H		ANSI	
						CC	CC	CC	CC	CB	CB	CB	CD	CD	CC	CC	CC		CC
	SPGN 12 04 08T01020 SPGN 12 04 12T01020	12	1/2															SPG432T0320 SPG433T0320	
	SPUN120304FP	12	1/2	4.6	.181													SPU421FP	
						K10	K10	K01	K01	K05	K05	N05	S10	S15	S05	S15	H05	H10	H25

Pozitif temel şekilli kesici uçlar – CoroTurn® 107

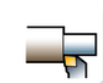
Kare

SCGW

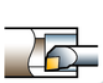


Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

	ISO	□	iC	l _a mm	l _a inç	H		ANSI
						CB	CB	
	SCGW09T304S01030F SCGW09T308S01030F	09	3/8	1.8 2.1	.071 .083			SCGW3(2.5)1S0330F SCGW3(2.5)2S0330F
						H10	H15	



A102



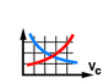
A254



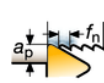
A351



I1



A516



A500



A524



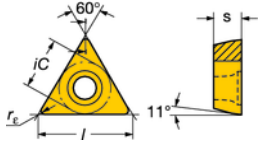
A2

Pozitif temel şekilli kesici uçlar

Pozitif temel şekilli kesici uçlar – CoroTurn® 111

Üçgen

TPGW



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

Not! CB7025 kalite kaplamasıdır.

	ISO	iC	l _a mm	l _a inç	H		ANSI
					7015	7025	
	TPGW110304S01020F	11	1/4	3.0	.118	☆	TPGW221S0320F
	TPGW110308S01020F			2.7	.106	☆	TPGW222S0320F
						H10	
						H15	

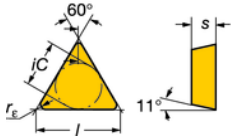
= İlk tercih

Pozitif temel şekilli kesici uçlar – T-Max®

Üçgen

TPUN/TPU TPGN/TPG

Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.



	ISO	iC	l _a mm	l _a inç	K		N		S		H		ANSI	
					CC	CB	CB	CD	CC	CC	CC	CC		
	TPGN 11 03 04T01020	11	1/4		☆				☆				TPG221T0320	
	TPGN 11 03 08T01020				☆				☆				TPG222T0320	
	TPGN 16 03 04T01020	16	3/8		☆				☆				TPG321T0320	
	TPGN 16 03 08T01020				☆				☆				TPG322T0320	
	TPGN 16 03 12T01020				☆				☆				TPG323T0320	
	TPUN110304FP	11	1/4	2.7	.106			☆					TPU221FP	
	TPUN160304FP	16	3/8	2.7	.106			☆					TPU321FP	
	TPUN160304FR/LP			7.4	.291			☆					TPU321FLP	
	TPGN 16 03 08E	16	3/8			☆			☆				TPG322A	
						K01	K05	K05	N05	S05	S15	H05	H10	H25

= İlk tercih

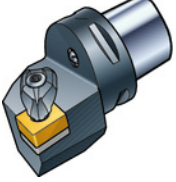
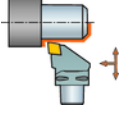
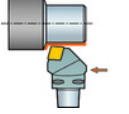
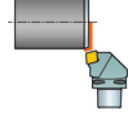
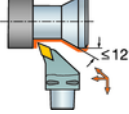
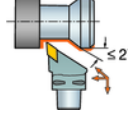





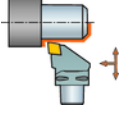
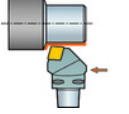
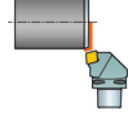
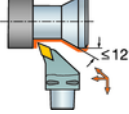
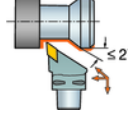





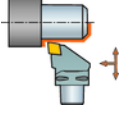
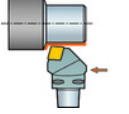
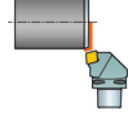
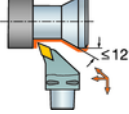
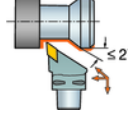





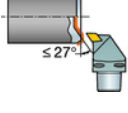
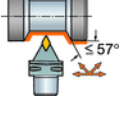
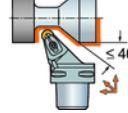
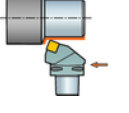
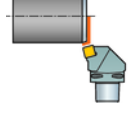





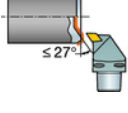
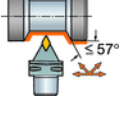
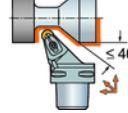
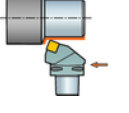
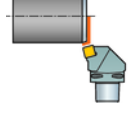





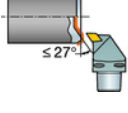
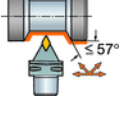
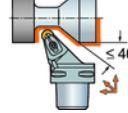
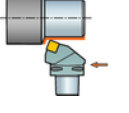
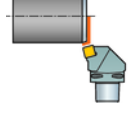





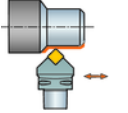
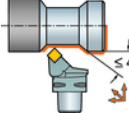
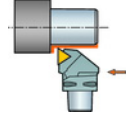
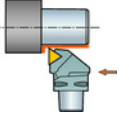
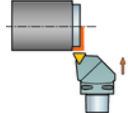





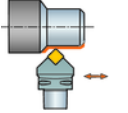
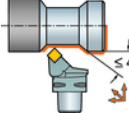
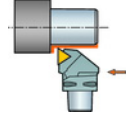
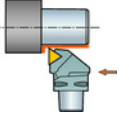
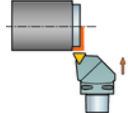





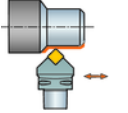
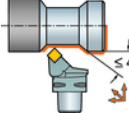
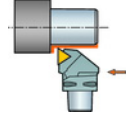
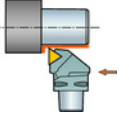
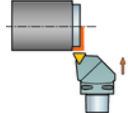





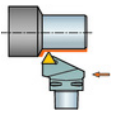
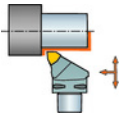
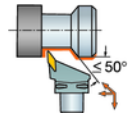
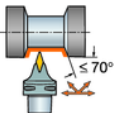




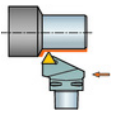
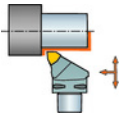
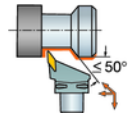
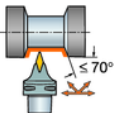





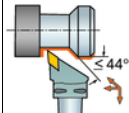

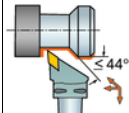

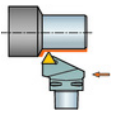
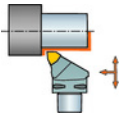
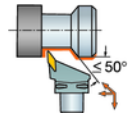
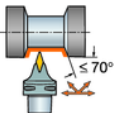




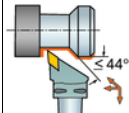



GENEL TORNALAMA

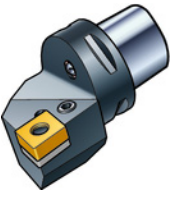
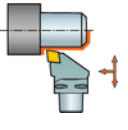
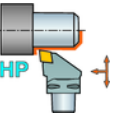
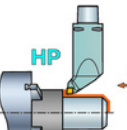
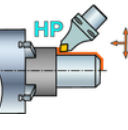
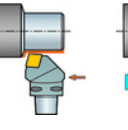
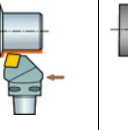
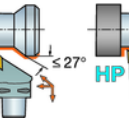
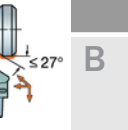








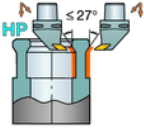
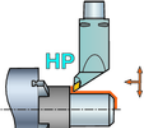
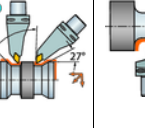
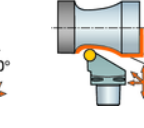
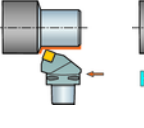
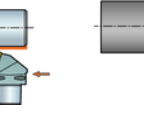
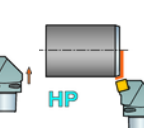
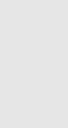









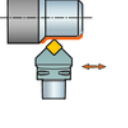
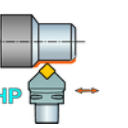
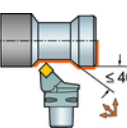
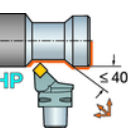
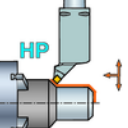











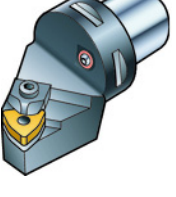
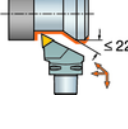
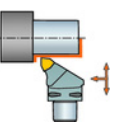


Dış çap işleme için takımlar

Giriş	A114
Takımlara genel bakış	A102
Kod anahtarı	A112
Negatif temel şekilli kesici uçlar için takımlar	
CoroTurn® RC, rijit bağlama, Coromant Capto kesme üniteleri	A115
CoroTurn® RC, rijit bağlama, dikdörtgen kesit saplı takımlar	A137
T-Max® P Levyele bağlama, Coromant Capto kesme üniteleri	A129
T-Max® P, levyele bağlama, dikdörtgen kesit saplı takımlar	A152
T-Max® P, üstten baskılı ve deliğin altından çektirmeli bağlama, Coromant Capto kesme üniteleri	A134
T-Max® P, üstten baskılı ve deliğin altından çektirmeli bağlama, dikdörtgen kesit saplı takımlar	A159
T-Max® P, üstten baskılı bağlama, dikdörtgen kesit saplı takımlar	A163
Pozitif temel şekilli kesici uçlar için takımlar	
CoroTurn® 107 - 7° boşluk açısı, Coromant Capto kesme üniteleri	A165
CoroTurn® 107 - 7° boşluk açısı, dikdörtgen kesit saplı takımlar	A168
CoroTurn® TR, T-Raylı tasarım, Coromant Capto kesme üniteleri	A174
CoroTurn® TR, T-Raylı tasarım, dikdörtgen kesit saplı takımlar	A193
CoroTurn® TR, T-Raylı tasarım, dikdörtgen kesit saplı takımlar	A195
Seramik kesici uçlar için takımlar	
CoroTurn® RC, rijit bağlama, Coromant Capto kesme üniteleri	A199
CoroTurn® RC, rijit bağlama, dikdörtgen kesit saplı takımlar	A200
T-Max® P, üstten baskılı bağlama, Coromant Capto kesme üniteleri	A208
T-Max® P, levyele bağlama, dikdörtgen kesit saplı takımlar	A207
T-Max® P, levyele bağlama, dikdörtgen kesit saplı takımlar	A218
Yüksek basınçlı kesme sıvısı ile işleme	
CoroTurn® HP levyele bağlama, Coromant Capto kesme üniteleri	A123
CoroTurn® HP, vidalı bağlama, Coromant Capto kesme üniteleri	A124
CoroTurn® HP, vidalı bağlama, Coromant Capto kesme üniteleri	A166
Küçük parça işleme için takımlar	
CoroTurn® 107, dikdörtgen kesit saplı takımlar	A257
CoroTurn® 107, dikdörtgen kesit saplı takımlar	A224
CoroTurn® TR, T-Raylı tasarım, dikdörtgen kesit saplı takımlar	A230
CoroTurn® TR, T-Raylı tasarım, dikdörtgen kesit saplı takımlar	A232
CoroTurn® TR, T-Raylı tasarım, dikdörtgen kesit saplı takımlar	A232
CoroCut® XS dikdörtgen kesit saplı takımlar	B91
Çok amaçlı işleme için takımlar	
	H1
Dış çap işleme için CoroTurn SL kesme üniteleri	
	I12
Yedek parçalar	
Tork anahtarları	A438
Tork anahtarları	A437

Negatif temel şekilli kesici uçlar için Coromant Capto® kesme üniteleri


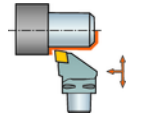

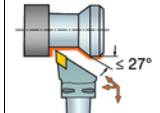

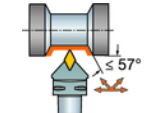

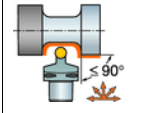

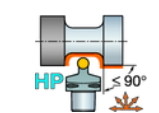

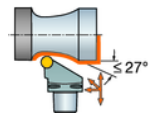

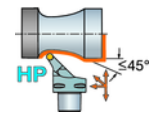

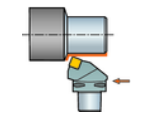

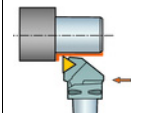

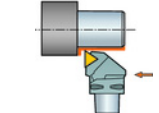

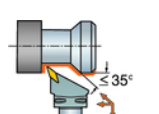

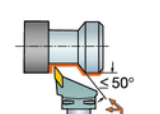

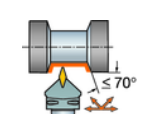

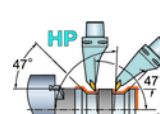

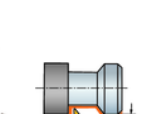

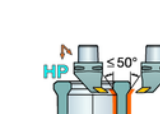

<p>CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı</p>  <p>Kesici uç ölçüsü, mm Kesici uç ölçüsü iC, inç Coromant Capto® ölçüsü</p>	<p>Giriş açısı (ilerleme açısı)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>κ_r 95° (-5°)</th> <th>κ_r 75° (15°)</th> <th>κ_r 75° (15°)</th> <th>107.5° (-17.5°)</th> <th>93° (-3°)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>DCLNR/L</td> <td>DCRNR/L</td> <td>DCKNR/L</td> <td>DDHNR/L</td> <td>DDJNR/L</td> </tr> <tr> <td>09-25 3/8-1 C3-C8</td> <td>12-19 1/2-3/4 C4-C8</td> <td>12-19 1/2-3/4 C4-C8</td> <td>15 1/2 C4-C8</td> <td>11-15 3/8-1/2 C3-C8</td> </tr> </tbody> </table>					κ_r 95° (-5°)	κ_r 75° (15°)	κ_r 75° (15°)	107.5° (-17.5°)	93° (-3°)											DCLNR/L	DCRNR/L	DCKNR/L	DDHNR/L	DDJNR/L	09-25 3/8-1 C3-C8	12-19 1/2-3/4 C4-C8	12-19 1/2-3/4 C4-C8	15 1/2 C4-C8	11-15 3/8-1/2 C3-C8
κ_r 95° (-5°)	κ_r 75° (15°)	κ_r 75° (15°)	107.5° (-17.5°)	93° (-3°)																										
																														
																														
DCLNR/L	DCRNR/L	DCKNR/L	DDHNR/L	DDJNR/L																										
09-25 3/8-1 C3-C8	12-19 1/2-3/4 C4-C8	12-19 1/2-3/4 C4-C8	15 1/2 C4-C8	11-15 3/8-1/2 C3-C8																										
Sayfa	A115 A115 A115 A116 A116																													
<p>Kesici uç ölçüsü, mm Kesici uç ölçüsü iC, inç Coromant Capto® ölçüsü</p>	<p>Giriş açısı (ilerleme açısı)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>93° (-3°)</th> <th>62.5° (27.5°)</th> <th>-</th> <th>κ_r 75° (15°)</th> <th>κ_r 75° (15°)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>DDUNR/L</td> <td>DDNNN</td> <td>DRSNR/L</td> <td>DSRNR/L</td> <td>DSKNR/L</td> </tr> <tr> <td>15 1/2 C4-C8</td> <td>11-15 3/8-1/2 C4-C8</td> <td>12 1/2 C4-C6</td> <td>12-25 1/2-1 C3-C8</td> <td>12-25 1/2-1 C3-C8</td> </tr> </tbody> </table>					93° (-3°)	62.5° (27.5°)	-	κ_r 75° (15°)	κ_r 75° (15°)											DDUNR/L	DDNNN	DRSNR/L	DSRNR/L	DSKNR/L	15 1/2 C4-C8	11-15 3/8-1/2 C4-C8	12 1/2 C4-C6	12-25 1/2-1 C3-C8	12-25 1/2-1 C3-C8
93° (-3°)	62.5° (27.5°)	-	κ_r 75° (15°)	κ_r 75° (15°)																										
																														
																														
DDUNR/L	DDNNN	DRSNR/L	DSRNR/L	DSKNR/L																										
15 1/2 C4-C8	11-15 3/8-1/2 C4-C8	12 1/2 C4-C6	12-25 1/2-1 C3-C8	12-25 1/2-1 C3-C8																										
Sayfa	A116 A116 A117 A118 A118																													
<p>Kesici uç ölçüsü, mm Kesici uç ölçüsü iC, inç Coromant Capto® ölçüsü</p>	<p>Giriş açısı (ilerleme açısı)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>45° (45°)</th> <th>45° (45°)</th> <th>93° (-3°)</th> <th>91° (-1°)</th> <th>91° (-1°)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>DSDNN</td> <td>DSSNR/L</td> <td>DTJNR/L</td> <td>DTGNR/L</td> <td>DTFNR/L</td> </tr> <tr> <td>12-25 1/2-1 C3-C8</td> <td>12-25 1/2-1 C3-C8</td> <td>16-27 3/8-5/8 C3-C6</td> <td>16-22 3/8-1/2 C4-C6</td> <td>16-22 3/8-1/2 C3-C6</td> </tr> </tbody> </table>					45° (45°)	45° (45°)	93° (-3°)	91° (-1°)	91° (-1°)											DSDNN	DSSNR/L	DTJNR/L	DTGNR/L	DTFNR/L	12-25 1/2-1 C3-C8	12-25 1/2-1 C3-C8	16-27 3/8-5/8 C3-C6	16-22 3/8-1/2 C4-C6	16-22 3/8-1/2 C3-C6
45° (45°)	45° (45°)	93° (-3°)	91° (-1°)	91° (-1°)																										
																														
																														
DSDNN	DSSNR/L	DTJNR/L	DTGNR/L	DTFNR/L																										
12-25 1/2-1 C3-C8	12-25 1/2-1 C3-C8	16-27 3/8-5/8 C3-C6	16-22 3/8-1/2 C4-C6	16-22 3/8-1/2 C3-C6																										
Sayfa	A118 A118 A120 A120 A120																													
<p>Kesici uç ölçüsü, mm Kesici uç ölçüsü iC, inç Coromant Capto® ölçüsü</p>	<p>Giriş açısı (ilerleme açısı)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>60° (30°)</th> <th>95° (-5°)</th> <th>93° (-3°)</th> <th>72.5° (17.5°)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>DTTNR/L</td> <td>DWLNRL</td> <td>DVJNR/L</td> <td>DVVNN</td> </tr> <tr> <td>16-22 3/8-1/2 C4-C6</td> <td>06-08 3/8-1/2 C3-C8</td> <td>16 3/8 C4-C8</td> <td>16 3/8 C4-C8</td> </tr> </tbody> </table>				60° (30°)	95° (-5°)	93° (-3°)	72.5° (17.5°)									DTTNR/L	DWLNRL	DVJNR/L	DVVNN	16-22 3/8-1/2 C4-C6	06-08 3/8-1/2 C3-C8	16 3/8 C4-C8	16 3/8 C4-C8	<p>T-Max M, Üstten Baskılı</p>  <p>Giriş açısı (ilerleme açısı)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>93° (-3°)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> </tr> <tr> <td></td> </tr> <tr> <td>MVJNR/L</td> </tr> <tr> <td>16 3/8 C4-C5</td> </tr> </tbody> </table>	93° (-3°)			MVJNR/L	16 3/8 C4-C5
60° (30°)	95° (-5°)	93° (-3°)	72.5° (17.5°)																											
																														
																														
DTTNR/L	DWLNRL	DVJNR/L	DVVNN																											
16-22 3/8-1/2 C4-C6	06-08 3/8-1/2 C3-C8	16 3/8 C4-C8	16 3/8 C4-C8																											
93° (-3°)																														
																														
																														
MVJNR/L																														
16 3/8 C4-C5																														
Sayfa	A120 A122 A121 A121				A136																									

Negatif temel şekilli kesici uçlar için Coromant Capto® kesme üniteleri

T-Max P levye bağlama tasarımı 	Giriş açısı (ilerleme açısı) 95° (-5°)		95° (-5°)		95° (-5°)		95° (-5°)		75° (15°)		κ_r 75° (15°)		κ_r 93° (-3°)		93° (-3°)		
																	
Kesici uç ölçüsü, mm Kesici uç ölçüsü iC, inç Coromant Capto® ölçüsü Sayfa																	
	PCLNR/L 12-25		PCLNR/L-HP 12-19		PCLNR/L-HP 12		PCMNN-HP 12		PCRR/L 12-19		PCRR/L-HP 16-19		PDJNR/L 11-15		PDJNR/L-HP 15		
1/2-1		1/2-3/4		1/2		1/2		1/2-3/4		5/8-3/4		3/8-1/2		1/2			
C3-C10		C4-C10		C6		C6-C8		C5-C6		C6-C8		C3-C6		C4-C10			
A129		A124		H22		H22		A129		A124		A130		A125			
Giriş açısı (ilerleme açısı) 93° (-3°)	93° (-3°)		93° (-3°)		-		-		75° (15°)		κ_r 75° (15°)		75° (15°)		κ_r 75° (15°)		
																	
																	
PDUNR/L -HP 15 1/2 C6-C8		PDJNR/L-HP 15 1/2 C6		PDMNR/L-HP 15 1/2 C6		PRDCN 25-32 .984-1.260 C6-C8		PRSCR/L 20-32 .787-1.260 C6-C8		PSRR/L 12-25 1/2-1 C4-C8		PSRR/L-HP 15-19 5/8-3/4 C6-C8		PSKNR/L 12-25 1/2-1 C4-C8		PSKNR/L-HP 15-19 5/8-3/4 C6-C8	
A126		H23		H23		A131		A131		A132		A127		A132		A127	
Giriş açısı (ilerleme açısı) 45° (45°)	45° (45°)		45° (45°)		45° (45°)		45° (45°)		45° (45°)		45° (45°)		45° (45°)		45° (45°)		
																	
																	
PSDNN 12-25 1/2-1 C4-C8		PSDNN-HP 15-19 5/8-3/4 C6		PSSNR/L 12-19 1/2-3/4 C3-C6		PSSNR/L-HP 12-19 1/2-3/4 C5-C10		PSSNR/L-HP 12 1/2 C6									
A133		A127		A133		A128		H24									
T-Max P üstten baskılı ve deliğin altından çekirmeli bağlama tasarımı 	Giriş açısı (ilerleme açısı) 93° (-3°)		95° (-5°)														
																	
																	
MTJNR/L 16-27 3/8-5/8 C3-C6		MWLN/L 06-08 3/8-1/2 C3-C5															
A134		A135															


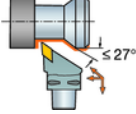
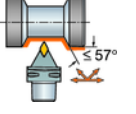
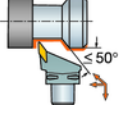
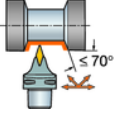




CoroTurn® HP, yüksek basınçlı Coromant Capto® kesme üniteleri, bkz. sayfa A123

Pozitif temel şekilli kesici uçlar için Coromant Capto® kesme üniteleri

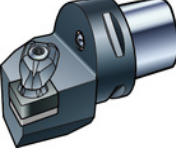
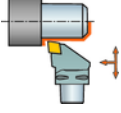

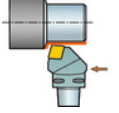

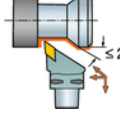
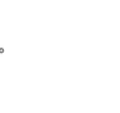
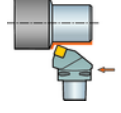









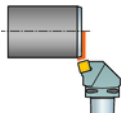

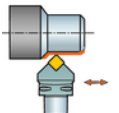

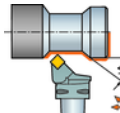

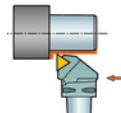









<p>CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı</p>  <p>Kesici uç ölçüsü, mm Kesici uç ölçüsü iC, inç Coromant Capto® ölçüsü</p> <p>Sayfa</p>	<p>Giriş açısı (ilerleme açısı) 95° (-5°)</p>   <p>SCLCR/L 09-12 3/8-1/2 C3-C6</p>	<p>93° (-3°)</p>   <p>SDJCR/L 07-11 1/4-3/8 C3-C6</p>	<p>62.5° (27.5°)</p>   <p>SDNCN 11 3/8 C3-C5</p>	<p>-</p>   <p>SRDCN 05-20 .197-.787 C3-C6</p>	<p>-</p>   <p>SRDCN-HP 12 .472 C6</p>	
<p>Kesici uç ölçüsü, mm Kesici uç ölçüsü iC, inç Coromant Capto® ölçüsü</p> <p>Sayfa</p>	<p>Giriş açısı (ilerleme açısı) -</p>   <p>SRSCR/L 06-20 .236-.787 C3-C6</p>	<p>-</p>   <p>SRSCR/L-HP 10-12 .394-.472 C5-C6</p>	<p>75° (15°)</p>   <p>SSRCR/L 09-12 3/8-1/2 C3-C5</p>	<p>93° (-3°)</p>   <p>STJCR/L 11-16 1/4-3/8 C3-C5</p>	<p>91° (-1°)</p>   <p>STGCR/L 11-16 1/4-3/8 C3-C6</p>	
<p>Kesici uç ölçüsü, mm Kesici uç ölçüsü iC, inç Coromant Capto® ölçüsü</p> <p>Sayfa</p>	<p>Giriş açısı (ilerleme açısı) 107.5° (-17.5°)</p>   <p>SVHBR/L 11-16 1/4-3/8 C3-C6</p>	<p>93° (-3°)</p>   <p>SVJBR/L 11-16 1/4-3/8 C3-C6</p>	<p>72.5° (17.5°)</p>   <p>SVVBN 11-16 1/4-3/8 C3-C6</p>	<p>50° (40°)</p>   <p>SVMBR/L-HP 16 3/8 C6</p>	<p>93° (-3°)</p>   <p>SVJBR/L-HP 16 3/8 C4-C8</p>	<p>93° (-3°)</p>   <p>SVUBR/L-HP 16 3/8 C4-C8</p>

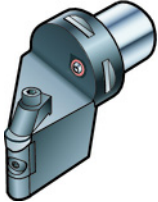
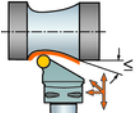
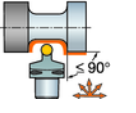
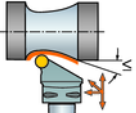



CoroTurn® HP, yüksek basınçlı Coromant Capto® kesme üniteleri, bkz. sayfa A123

Pozitif temel şekilli kesici uçlar için Coromant Capto® kesme üniteleri

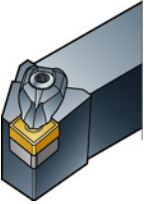
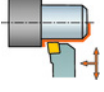

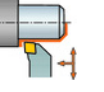
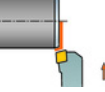
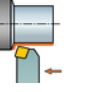
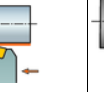
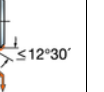







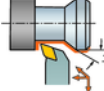
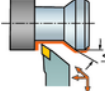
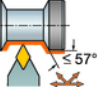
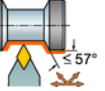
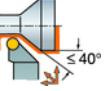
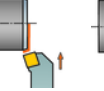
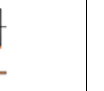







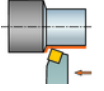
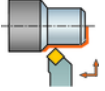
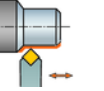
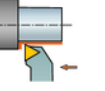
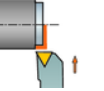
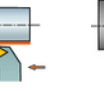
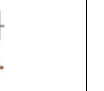







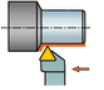
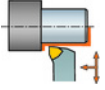
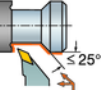
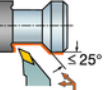
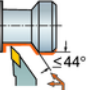
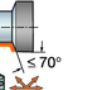






CoroTurn® TR vida bağlamalı tasarımı 	Giriş açısı (ilerleme açısı)			
	93° (-3°)	62.5° (27.5°)	93° (-3°)	72.5° (-17.5°)
				
				
	D13JCR/L	D13NCN	V13JBR/L	V13VBN
Kesici uç ölçüsü, mm Coromant Capto® ölçüsü	13 C4-C6	13 C4-C6	13 C4-C6	13 C4-C6
Sayfa	A193	A193	A194	A194

Seramik kesici uçlar için Coromant Capto® saplı kesme üniteleri

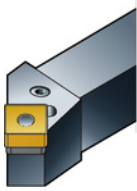
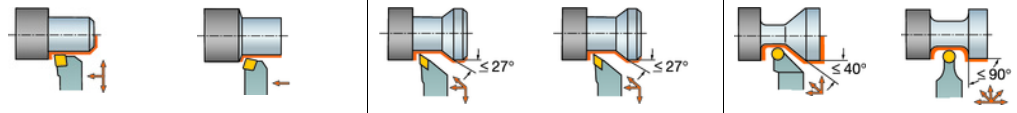

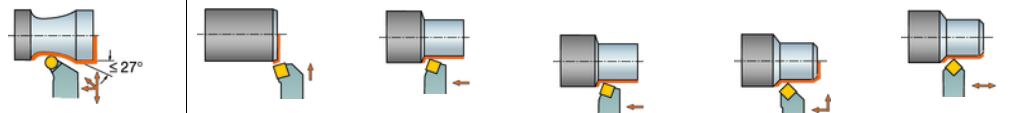

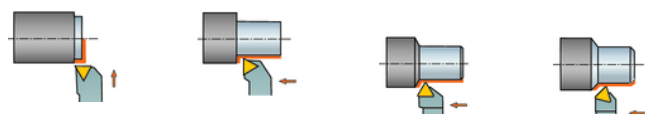

CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı 	Giriş açısı (ilerleme açısı)							
	95° (-5°)		75° (15°)		93° (-3°)		75° (15°)	
								
								
	DCLNR/L	CCLNR/L	DCRNR/L	CCRNR/L	DDJNR/L	CDJNR/L	DSRNR/L	CSRNR/L
Kesici uç ölçüsü, mm Kesici uç ölçüsü i/C, inç Coromant Capto® ölçüsü	12-16 1/2-5/8 C4-C6	12-16 1/2-5/8 C4-C6	12-16 1/2-5/8 C4-C6	12-16 1/2-5/8 C4-C6	15 1/2 C5-C6	15 1/2 C5-C6	12 1/2 C4-C6	12-15 1/2-5/8 C4-C6
Sayfa	A200	A201	A200	A201	A202	A202	A203	A204
	Giriş açısı (ilerleme açısı)							
	75° (15°)		45° (45°)		45° (45°)		91° (-1°)	
								
								
	DSKNR/L	CSKNR/L	DSDNN	CSDNN	DSSNR/L	CSSNR/L	DTGNR/L	CTGNR/L
Kesici uç ölçüsü, mm Kesici uç ölçüsü i/C, inç Coromant Capto® ölçüsü	12 1/2 C4-C6	12 1/2 C4-C6	12 1/2 C4-C6	12-15 1/2-5/8 C4-C6	12 1/2 C4-C6	12-15 1/2-5/8 C4-C6	22 1/2 C4-C6	22 1/2 C4-C6
Sayfa	A203	A204	A203	A204	A205	A205	A206	A206

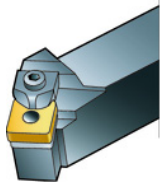
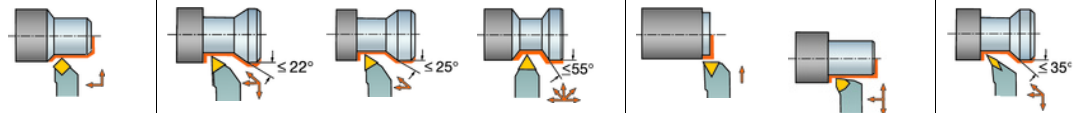

T-Max® üstten baskılı bağlama tasarımı 	Giriş açısı (ilerleme açısı)		
			
			
		CRSCR/L	CRDCN
Kesici uç ölçüsü, mm Kesici uç ölçüsü i/C, inç Coromant Capto® ölçüsü	9-12 3/8-1/2 C5	9-12 3/8-1/2 C5	9-12 3/8-1/2 C3-C6
Sayfa	A207	A207	A207

Negatif temel şekilli kesici uçlar için dikdörtgen kesit saplı takımlar



CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı		Giriş açısı (ilerleme açısı)						
	Kesici uç ölçüsü, mm Kesici uç ölçüsü iC, inç Sap ölçüsü, mm Sap ölçüsü, inç Sayfa	$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$	$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$	$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$	$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$	$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$	$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$	$\kappa_r 107,5^\circ (-17,5^\circ)$
								
								
		DCLNR/L	DCFNR/L	DCGNR/L	DCKNR/L	DCBNR/L	DCRNR/L	DDHNR/L
	09-25 3/8-1 16-50 .625-1.500 A137	12 1/2 - 1.000 A138	12-19 1/2-3/4 - 1.000-1.250 A138	12-16 1/2-5/8 20-40 .750-1.250 A138	12-19 1/2-3/4 20-40 - A139	12-19 1/2-3/4 - .750-1.500 A139	15 1/2 20-32 - A140	
Kesici uç ölçüsü, mm Kesici uç ölçüsü iC, inç Sap ölçüsü, mm Sap ölçüsü, inç Sayfa	Kesici uç ölçüsü, mm Kesici uç ölçüsü iC, inç Sap ölçüsü, mm Sap ölçüsü, inç Sayfa	Giriş açısı (ilerleme açısı)						
		$\kappa_r 107,5^\circ (-17,5^\circ)$	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$	$\kappa_r 62,5^\circ (27,5^\circ)$	$\kappa_r 62,5^\circ (27,5^\circ)$	-	$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$	$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$
								
								
	A140	A140	A141	A141	A142	A143	A144	
Kesici uç ölçüsü, mm Kesici uç ölçüsü iC, inç Sap ölçüsü, mm Sap ölçüsü, inç Sayfa	Kesici uç ölçüsü, mm Kesici uç ölçüsü iC, inç Sap ölçüsü, mm Sap ölçüsü, inç Sayfa	Giriş açısı (ilerleme açısı)						
		$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$	$\kappa_r 45^\circ (45^\circ)$	$\kappa_r 45^\circ (45^\circ)$	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$	$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$	$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$	$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$
								
								
	A144	A145	A146	A147	A148	A149	A149	
Kesici uç ölçüsü, mm Kesici uç ölçüsü iC, inç Sap ölçüsü, mm Sap ölçüsü, inç Sayfa	Kesici uç ölçüsü, mm Kesici uç ölçüsü iC, inç Sap ölçüsü, mm Sap ölçüsü, inç Sayfa	Giriş açısı (ilerleme açısı)						
		$\kappa_r 60^\circ (30^\circ)$	$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$	$\kappa_r 117,5^\circ (-27,5^\circ)$	$\kappa_r 117,5^\circ (-27,5^\circ)$	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$	$\kappa_r 72,5^\circ (17,5^\circ)$	
								
								
	A149	A151	A150	A150	A150	A150		

Negatif temel şekilli kesici uçlar için dikdörtgen kesit saplı takımlar

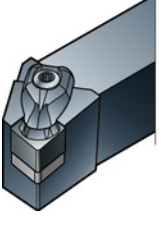
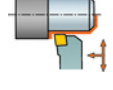
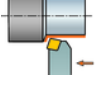
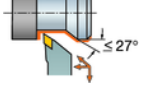






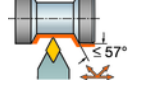
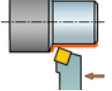
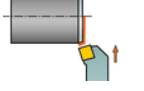
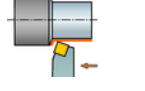





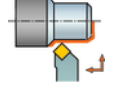
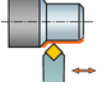
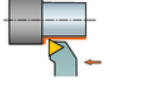





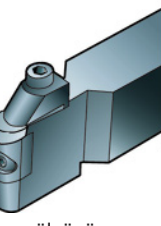
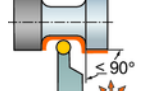
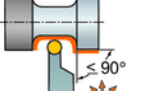
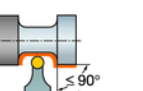






T-Max P levye bağlama tasarımı  Kesici uç ölçüsü, mm Kesici uç ölçüsü /C, inç Sap ölçüsü, mm Sayfa	Giriş açısı (ilerleme açısı) $\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$ $\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$ $\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$ $\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$ - -   PCLNR/L PCBNR/L PDJNR/L R/L 171.35 PRGNR/L PRDCN 09-25 12-19 11-15 15 09-25 10-32 3/8-1 1/2-3/4 3/8-1/2 1/2 .354-.984 .394-1.260 16-50 25-40 16-32 25-32 20-40 20-50 A152 A152 A153 A153 A154 A154					
	Giriş açısı (ilerleme açısı) - $\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$ $\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$ $\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$ $\kappa_r 45^\circ$ $\kappa_r 45^\circ$   PRGCR/L PSKNR/L PSBNR/L PSRNR/L PSSNR/L PSDNN 10-32 09-25 09-25 09 09-25 09-25 .394-1.260 3/8-1 3/8-1 3/8 3/8-1 3/8-1 20-50 16-50 12-50 12 16-40 10-40 A154 A155 A155 A155 A156 A156					
	Giriş açısı (ilerleme açısı) $\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$ $\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$ $\kappa_r 60^\circ (30^\circ)$ $\kappa_r 45^\circ$   PTFNR/L PTGNR/L PTTNR/L PTDNR/L 11-33 11-27 11-22 22 1/4-3/4 1/4-5/8 1/4-1/2 1/2 12-40 10-40 10-25 25 A157 A157 A158 A158					

T-Max P üstten baskılı ve deliğin altından çektirmeli bağlama tasarımı  Kesici uç ölçüsü, mm Kesici uç ölçüsü /C, inç Sap ölçüsü, mm Sap ölçüsü, inç Sayfa	Giriş açısı (ilerleme açısı) $\kappa_r 45^\circ$ $\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$ $\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$ $\kappa_r 60^\circ (30^\circ)$ $\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$ $\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$ $\kappa_r 117.5^\circ (-27.5^\circ)$   MSSNR/L WTJNR/L WTGNR/L WTENN WTFNR/L MWLNRL MVTNR/L 12-25 16-22 22 22 - 06-08 16 1/2-1 3/8-5/8 1/2 1/2-5/8 (1/2) 2020-3225 3/8 25-40 20-25 25-32 25-32 - - 19.5 - .750-1.500 1.000 1.000-1.250 1.000 - .750 A159 A160 A161 A161 A160 A162 A163						
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--	--	--	--	--

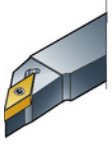
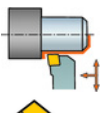
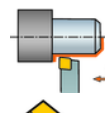
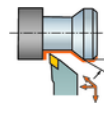
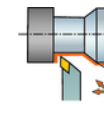
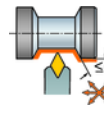
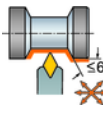
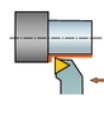
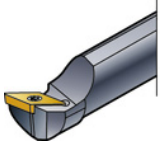
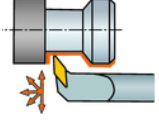
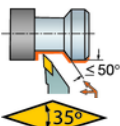
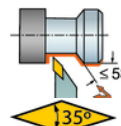
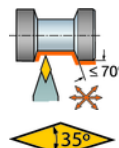
Pozitif temel şekilli kesici uçlar için dikdörtgen kesit saplı takımlar


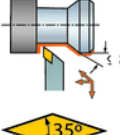
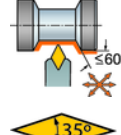
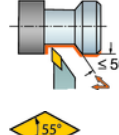
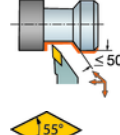
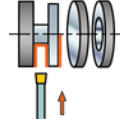
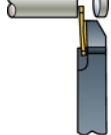
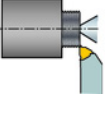
<p>CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı</p>  <p>Kesici uç ölçüsü, mm (inç)</p> <p>Sap boyutu, mm (inç)</p> <p>Sayfa</p>	<p>Giriş açısı (ilerleme açısı)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$</th> <th>$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$</th> <th>$\kappa_r 90^\circ (0^\circ)$</th> <th>$\kappa_r 62,5^\circ (27,5^\circ)$</th> <th>$\kappa_r 62,5^\circ (27,5^\circ)$</th> <th>-</th> <th>-</th> <th>-</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>SCLCR/L</td> <td>SDJCR/L</td> <td>SDACR/L</td> <td>SDNCN</td> <td>SDPCN</td> <td>SRDCR/L</td> <td>SRACR/L</td> <td>SRDCN</td> </tr> <tr> <td>06-12 (1/4-1/2)</td> <td>07-11 (1/4-3/8)</td> <td>07-11 (1/4-3/8)</td> <td>07-11 (1/4-3/8)</td> <td>07-11 (1/4-3/8)</td> <td>05-08 (.197-.315)</td> <td>(1/4-1/2)</td> <td>05-20 (.197-.787)</td> </tr> <tr> <td>08-25 (.375-1.250)</td> <td>08-25 (.375-1.000)</td> <td>08-16 (.375-.750)</td> <td>10-25</td> <td>(.375-1.000)</td> <td>20-25</td> <td>(1.000-1.250)</td> <td>10-32 (.500-.625)</td> </tr> <tr> <td>A174</td> <td>A176</td> <td>A177</td> <td>A177</td> <td>A177</td> <td>A178</td> <td>A178</td> <td>A178</td> </tr> </tbody> </table>	$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$	$\kappa_r 90^\circ (0^\circ)$	$\kappa_r 62,5^\circ (27,5^\circ)$	$\kappa_r 62,5^\circ (27,5^\circ)$	-	-	-																	SCLCR/L	SDJCR/L	SDACR/L	SDNCN	SDPCN	SRDCR/L	SRACR/L	SRDCN	06-12 (1/4-1/2)	07-11 (1/4-3/8)	07-11 (1/4-3/8)	07-11 (1/4-3/8)	07-11 (1/4-3/8)	05-08 (.197-.315)	(1/4-1/2)	05-20 (.197-.787)	08-25 (.375-1.250)	08-25 (.375-1.000)	08-16 (.375-.750)	10-25	(.375-1.000)	20-25	(1.000-1.250)	10-32 (.500-.625)	A174	A176	A177	A177	A177	A178	A178	A178
$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$	$\kappa_r 90^\circ (0^\circ)$	$\kappa_r 62,5^\circ (27,5^\circ)$	$\kappa_r 62,5^\circ (27,5^\circ)$	-	-	-																																																		
SCLCR/L	SDJCR/L	SDACR/L	SDNCN	SDPCN	SRDCR/L	SRACR/L	SRDCN																																																		
06-12 (1/4-1/2)	07-11 (1/4-3/8)	07-11 (1/4-3/8)	07-11 (1/4-3/8)	07-11 (1/4-3/8)	05-08 (.197-.315)	(1/4-1/2)	05-20 (.197-.787)																																																		
08-25 (.375-1.250)	08-25 (.375-1.000)	08-16 (.375-.750)	10-25	(.375-1.000)	20-25	(1.000-1.250)	10-32 (.500-.625)																																																		
A174	A176	A177	A177	A177	A178	A178	A178																																																		
<p>Giriş açısı (ilerleme açısı) Metrik</p> <p>Kesici uç ölçüsü, mm (inç)</p> <p>Sap boyutu, mm (inç)</p> <p>Sayfa</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>İnç</th> <th>-</th> <th>$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$</th> <th>$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$</th> <th>$\kappa_r 45^\circ (45^\circ)$</th> <th>$\kappa_r 45^\circ (45^\circ)$</th> <th>$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>SRSCR/L</td> <td>SRSCR/L</td> <td>SRGCR/L</td> <td>SSKCR/L</td> <td>SSBCR/L</td> <td>SSDCR/L</td> <td>SSDCN</td> </tr> <tr> <td>05-20</td> <td>(1/4-1)</td> <td>(3/8-3/4)</td> <td>09 (3/8)</td> <td>09-12 (3/8-1/2)</td> <td>09-12 (3/8-1/2)</td> <td>09 (3/8)</td> </tr> <tr> <td>20-32</td> <td>(.750-1.500)</td> <td>(.750-1.250)</td> <td>16 (.625)</td> <td>16-25</td> <td>16-25 (.625-1.000)</td> <td>12-16 (.500-1.000)</td> </tr> <tr> <td>A179</td> <td>A179</td> <td>A179</td> <td>A180</td> <td>A180</td> <td>A180</td> <td>A180</td> </tr> </tbody> </table>	İnç	-	$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$	$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$	$\kappa_r 45^\circ (45^\circ)$	$\kappa_r 45^\circ (45^\circ)$	$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$															SRSCR/L	SRSCR/L	SRGCR/L	SSKCR/L	SSBCR/L	SSDCR/L	SSDCN	05-20	(1/4-1)	(3/8-3/4)	09 (3/8)	09-12 (3/8-1/2)	09-12 (3/8-1/2)	09 (3/8)	20-32	(.750-1.500)	(.750-1.250)	16 (.625)	16-25	16-25 (.625-1.000)	12-16 (.500-1.000)	A179	A179	A179	A180	A180	A180	A180							
İnç	-	$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$	$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$	$\kappa_r 45^\circ (45^\circ)$	$\kappa_r 45^\circ (45^\circ)$	$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$																																																			
SRSCR/L	SRSCR/L	SRGCR/L	SSKCR/L	SSBCR/L	SSDCR/L	SSDCN																																																			
05-20	(1/4-1)	(3/8-3/4)	09 (3/8)	09-12 (3/8-1/2)	09-12 (3/8-1/2)	09 (3/8)																																																			
20-32	(.750-1.500)	(.750-1.250)	16 (.625)	16-25	16-25 (.625-1.000)	12-16 (.500-1.000)																																																			
A179	A179	A179	A180	A180	A180	A180																																																			
<p>Giriş açısı (ilerleme açısı)</p> <p>Kesici uç ölçüsü, mm (inç)</p> <p>Sap boyutu, mm (inç)</p> <p>Sayfa</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$</th> <th>$\kappa_r 90^\circ (0^\circ)$</th> <th>$\kappa_r 60^\circ (30^\circ)$</th> <th>$\kappa_r 45^\circ (45^\circ)$</th> <th>$\kappa_r 107,5^\circ (-17,5^\circ)$</th> <th>$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$</th> <th>$\kappa_r 72,5^\circ (17,5^\circ)$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>STGCR/L</td> <td>STFCR/L-A</td> <td>STTCR/L</td> <td>STDCR/L</td> <td>SVHCR/L</td> <td>SVJBR/L</td> <td>SVVBN</td> </tr> <tr> <td>09-16 (1/4-3/8)</td> <td>11-16 (1/4-3/8)</td> <td>11-16 (3/8)</td> <td>09-16 (1/4-3/8)</td> <td>16-22 (3/8-1/2)</td> <td>11-16 (1/4)</td> <td>11-16 (1/4-3/8)</td> </tr> <tr> <td>08-25 (.375-1.000)</td> <td>20-25</td> <td>16-25 (.750-1.000)</td> <td>10-25 (.375-.750)</td> <td>20-25 (.750-1.000)</td> <td>10-25 (.500-1.000)</td> <td>12-25 (.500-1.250)</td> </tr> <tr> <td>A181</td> <td>A181</td> <td>A182</td> <td>A182</td> <td>A184</td> <td>A185</td> <td>A187</td> </tr> </tbody> </table>	$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$	$\kappa_r 90^\circ (0^\circ)$	$\kappa_r 60^\circ (30^\circ)$	$\kappa_r 45^\circ (45^\circ)$	$\kappa_r 107,5^\circ (-17,5^\circ)$	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$	$\kappa_r 72,5^\circ (17,5^\circ)$															STGCR/L	STFCR/L-A	STTCR/L	STDCR/L	SVHCR/L	SVJBR/L	SVVBN	09-16 (1/4-3/8)	11-16 (1/4-3/8)	11-16 (3/8)	09-16 (1/4-3/8)	16-22 (3/8-1/2)	11-16 (1/4)	11-16 (1/4-3/8)	08-25 (.375-1.000)	20-25	16-25 (.750-1.000)	10-25 (.375-.750)	20-25 (.750-1.000)	10-25 (.500-1.000)	12-25 (.500-1.250)	A181	A181	A182	A182	A184	A185	A187							
$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$	$\kappa_r 90^\circ (0^\circ)$	$\kappa_r 60^\circ (30^\circ)$	$\kappa_r 45^\circ (45^\circ)$	$\kappa_r 107,5^\circ (-17,5^\circ)$	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$	$\kappa_r 72,5^\circ (17,5^\circ)$																																																			
STGCR/L	STFCR/L-A	STTCR/L	STDCR/L	SVHCR/L	SVJBR/L	SVVBN																																																			
09-16 (1/4-3/8)	11-16 (1/4-3/8)	11-16 (3/8)	09-16 (1/4-3/8)	16-22 (3/8-1/2)	11-16 (1/4)	11-16 (1/4-3/8)																																																			
08-25 (.375-1.000)	20-25	16-25 (.750-1.000)	10-25 (.375-.750)	20-25 (.750-1.000)	10-25 (.500-1.000)	12-25 (.500-1.250)																																																			
A181	A181	A182	A182	A184	A185	A187																																																			
<p>CoroTurn® TR HP vidalı bağlama tasarımı</p>  <p>Kesici uç ölçüsü, mm</p> <p>Sap boyutu, mm (inç)</p> <p>Sayfa</p>	<p>Giriş açısı (ilerleme açısı)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$</th> <th>$\kappa_r 62,5^\circ (27,5^\circ)$</th> <th>$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$</th> <th>$\kappa_r 72,5^\circ (17,5^\circ)$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>D13JCR/L</td> <td>D13NCN</td> <td>V13JBR/L</td> <td>V13VBN</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>13</td> <td>13</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>16-25 (.625-1.000)</td> <td>16-25 (.625-1.000)</td> <td>16-25 (.625-1.000)</td> <td>16-25 (.625-1.000)</td> </tr> <tr> <td>A195</td> <td>A195</td> <td>A197</td> <td>A197</td> </tr> </tbody> </table>	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$	$\kappa_r 62,5^\circ (27,5^\circ)$	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$	$\kappa_r 72,5^\circ (17,5^\circ)$									D13JCR/L	D13NCN	V13JBR/L	V13VBN	13	13	13	13	16-25 (.625-1.000)	16-25 (.625-1.000)	16-25 (.625-1.000)	16-25 (.625-1.000)	A195	A195	A197	A197																												
$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$	$\kappa_r 62,5^\circ (27,5^\circ)$	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$	$\kappa_r 72,5^\circ (17,5^\circ)$																																																						
D13JCR/L	D13NCN	V13JBR/L	V13VBN																																																						
13	13	13	13																																																						
16-25 (.625-1.000)	16-25 (.625-1.000)	16-25 (.625-1.000)	16-25 (.625-1.000)																																																						
A195	A195	A197	A197																																																						

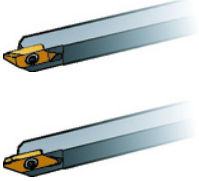
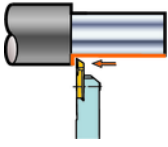
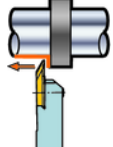
Seramik kesici uçlar için dikdörtgen kesit saplı takımlar

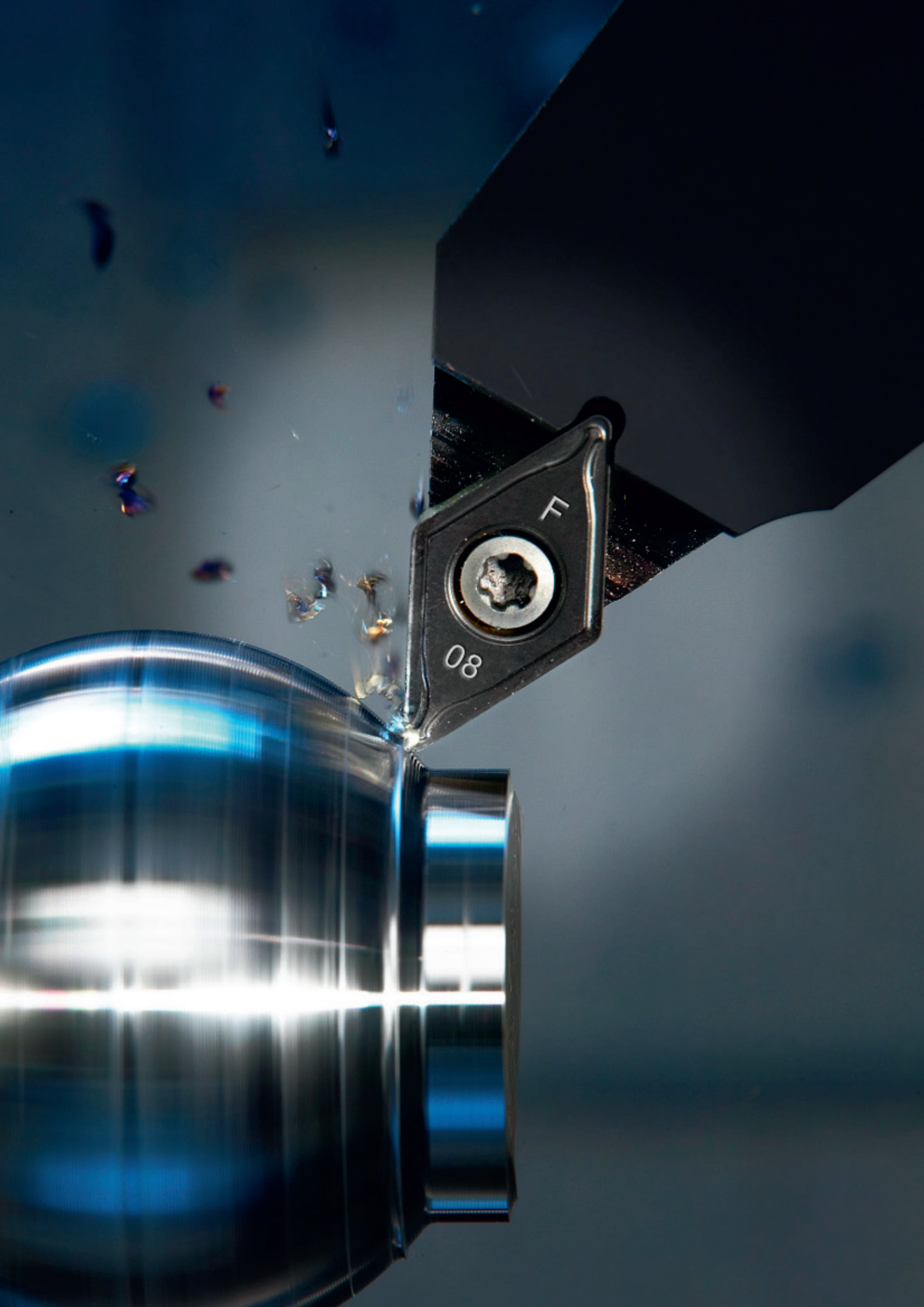
CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı		Giriş açısı (ilerleme açısı)									
 <p>Kesici uç ölçüsü, mm Kesici uç ölçüsü i/C, inç Sap ölçüsü, mm Sap ölçüsü, inç</p>	Sayfa	$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$		$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$		$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$		$\kappa_r 62,5^\circ (27,5^\circ)$			
											
											
		DCLNR/L CCLNR/L		DCRNR/L CCRNR/L		DDJNR/L CDJNR/L		DDNNR/L CDNNR/L			
12-16 12-16		12-16 12-16		15 15		15 15		15 15			
1/2-5/8 1/2-5/8		1/2-5/8 1/2-5/8		1/2 1/2		1/2 1/2		1/2 1/2			
25-32 25-32		25-32 25-32		25-32 25-32		25-32 25-32		32 32			
.750-1.500 .750-1.500		.750-1.500 .750-1.000		1.000-1.500 1.000-1.250		1.000-1.250		1.250			
A208 A209		A208 A209		A210 A211		A210 A211		A210 A211			
<p>Kesici uç ölçüsü, mm Kesici uç ölçüsü i/C, inç Sap ölçüsü, mm Sap ölçüsü, inç</p>	Sayfa	$\kappa_r 62,5^\circ (27,5^\circ)$		$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$		$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$		$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$			
											
											
		DDNNN CDNNN		DSRNR/L CSRNR/L		DSKNR/L CSKNR/L		DSBNR/L CSBNR/L			
15 15		12 12-15		12 12		12 12		12 12			
1/2 1/2		1/2 1/2-5/8		1/2 1/2		1/2 1/2		1/2 1/2			
50 50		25-32 25-32		25-32 25		25 25		25 25			
.750-1.500 .750-1.500		1.000 1.000		1.000		1.000		1.000			
A210 A211		A212 A214		A212 A214		A212 A214		A212 A214			
<p>Kesici uç ölçüsü, mm Kesici uç ölçüsü i/C, inç Sap ölçüsü, mm Sap ölçüsü, inç</p>	Sayfa	$\kappa_r 45^\circ (45^\circ)$		$\kappa_r 45^\circ (45^\circ)$		$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$					
											
											
		DSSNR/L CSSNR/L		DSDNN CSDNN		DTGNR/L CTGNR/L					
12 12		12 12		22 22							
1/2 1/2		1/2 1/2		1/2 1/2							
25-32 25-32		25-32 25-32		32 32							
1.000-1.250 1.000-1.250		1.000-1.250 1.000-1.250		1.250 1.250							
A212 A214		A212 A214		A216 A217							
T-Max® üstten baskılı bağlama tasarımı		Giriş açısı (ilerleme açısı)									
 <p>Kesici uç ölçüsü, mm Kesici uç ölçüsü i/C, inç Sap ölçüsü, mm Sap ölçüsü, inç</p>	Sayfa	$\leq 90^\circ$		$\leq 90^\circ$		$\leq 90^\circ$		$\leq 12^\circ$			
											
											
		CRDCR/L		R/L176.9		CRDCN		CRDNN		CRSNR/L	
09-12 06		06-25 1/4		09-12 3/8-1/2		09-25 3/8-1		09-25 3/8-1			
3/8-1/2 1/4		1/4-1 32		3/8-1/2 25-32		3/8-1 25-50		3/8-1 25-50			
32 32		32-50 32		25-32 25		25-32 25		25-32 25			
A218		A218		A218		A219		A219			

Küçük parça işleme için dikdörtgen kesit saplı takımlar

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı 	Giriş açısı (ilerleme açısı) $\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$ $\kappa_r 90^\circ (0^\circ)$		$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$	$\kappa_r 90^\circ (0^\circ)$	$\kappa_r 62,5^\circ (27,5^\circ)$	$\kappa_r 62,5^\circ (27,5^\circ)$	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$
							
SCLCR/L SCACR/L SDJCR/L SDACR/L SDNCN SDPCN STJCR/L	06-09 1/4-3/8 08-16 .375-.750	06-09 1/4-3/8 08-16 .375-.750	07-11 1/4-3/8 08-16 .375-.750	07-11 1/4-3/8 08-16 .375-.750	07-11 1/4-3/8 10-16	3/8 .500-.750	11 1/4 10-16 .375-.625
A224 A238	A224 A238	A225 A239	A225 -	A225 A239	A225 A239	A226 A240	
Giriş açısı (ilerleme açısı) $\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$ $\kappa_r 90^\circ (0^\circ)$ $\kappa_r 72,5^\circ (17,5^\circ)$	İnç sistemli delik baraları 			Giriş açısı (ilerleme açısı) $\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$ 			
							
SVJBR/L SVABR/L SVVBN	11-16 1/4-3/8 10-16 .375-.750	11-16 1/4-3/8 10-16 .375-.750	11 1/4 08-16 .375-.625				11 1/4 .750-1.000
A227 A241	A228 A241	A228 A241				A229	

CoroTurn® TR vida bağlamalı tasarım 	Giriş açısı (ilerleme açısı) $\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$ $\kappa_r 62,5^\circ (27,5^\circ)$		$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$	$\kappa_r 72,5^\circ (17,5^\circ)$	CoroCut® 1-2	CoroCut® 3	CoroThread® 266
							
D13JCR/L D13NCN V13JBR/L V13VBN R/LF123 RF123T 266 R/LFA	13 16 .625	13 16 .625	13 16 .625	13 16 .625	- .375-670	- 10-16	10-16 .375-.625
A230 -	A230 -	A231 -	A231 -	B37 A244	B55 A242	C37 A245	

CoroCut® XS Kesme (dilimleme), kanal açma, diş çekme ve tornalama kesici uçları için çeşitler, bkz. sayfa B85	Dikdörtgen kesit saplı takımlar 		Kesici uçlar Tornalama	Geriye tornalama
	SMALR/L	10-16 .500-.625		
MAFR/L MABR/L	B91 A243	3	3	B89 B89



Dikdörtgen kesit saplı takımlar ve Coromant Capto® kesme üniteleri için kod anahtarı

Coromant Capto®

C3	-	D	C	L	N	R	22	040	-	09	-	
1		2	3	4	5	6	9	10		11		12

Dikdörtgen kesit saplı takım, metrik

D	C	L	N	R	25	25	M	12	-	2
2	3	4	5	6	7	8	10	11		13

Dikdörtgen kesit saplı takım, inç

D	C	L	N	R	16	4	D	-	
2	3	4	5	6	7-8	11	10		12

1 Bağlama ölçüsü, mm

C = Coromant Capto®
D_{5m} = Bağlama ölçüsü



C3	D _{5m} = 32
C4	D _{5m} = 40
C5	D _{5m} = 50
C6	D _{5m} = 63
C8	D _{5m} = 80

Coromant Capto®

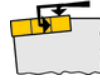
2 Bağlama sistemi

C



Üstten baskılı
bağlama

D



Üstten baskılı ve
deliğin üstünden
çektirmeli (Rijit
Bağlama)

M, W



Üstten baskılı ve
deliğin altından
çektirmeli bağlama

P



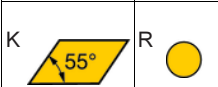
Delüğün altından
çektirmeli bağlama

S

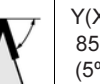
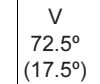
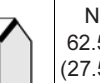
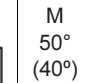
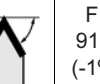
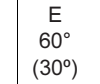


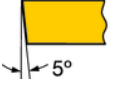
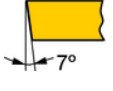


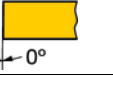

Vidalı bağlama

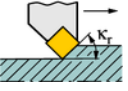
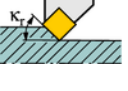
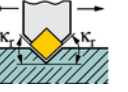
3 Kesici ucun şekli



4 Takım tipi giriş açısı (boşluk açısı)



5 Kesici uç boşluk açısı	
B	 5°
C	 7°
D	 15°
E	 20°
N	 0°
P	 11°
O	Spesifik tanım



6 Takım kesme yönü	
R	 İlerleme
L	 İlerleme
N	 İlerleme

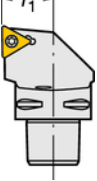
7 & 8 Sap ölçüsü (b, genişlik ve h, yükseklik) inç		
05	= 5/16 X 5/16	85 = 1 X 1 1/4
06	= 3/8 X 3/8	86 = 1 X 1 1/2
08	= 1/2 X 1/2	20 = 1 1/4 X 1 1/4
10	= 5/8 X 5/8	24 = 1 1/2 X 1 1/2
12	= 3/4 X 3/4	32 = 2 X 2
16	= 1 X 1	

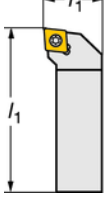
Yedinci ve sekizinci pozisyon, takımın enine kesitini gösteren iki haneli bir rakam olacaktır. 5/8" ve üzeri kare takım sapları için rakam, genişlik ve yüksekliğin inç cinsinden onaltıda biri sayısını temsil edecektir.


5/8" in altındaki kare takım sapları için enine kesitin inç cinsinden onaltıda biri sayısından önce bir sıfır gelecektir.

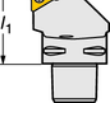
Dikdörtgen kesit saplı takımlar için ilk hane genişliğin inç cinsinden sekizde bir sayısını ve ikinci hane de yüksekliğin inç cinsinden dörtte bir sayısını temsil eder.

7 & 8 Sap ölçüsü (b, genişlik ve h, yükseklik) metrik	
7	Takım sapı yüksekliği  * Tamsayılardan önce 0 gelecek şekilde, örn. h = 8 mm, 08 ile belirtilir
8	Takım sap genişliği  * Tamsayılardan önce 0 gelecek şekilde, örn. b = 8 mm, 08 ile belirtilir

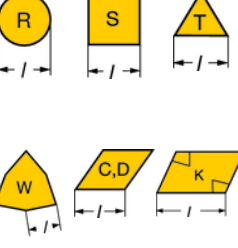
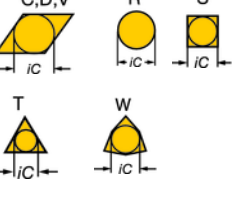
9 f_1 ölçüsü, Coromant Capto®

mm olarak f_1 ölçüsü (2 basamaklı)

10 Takım boyu ve genişliği, inç	
	A $l_1 = 4"$
	B $l_1 = 4.5"$
	C $l_1 = 5"$
	D $l_1 = 6"$
	E $l_1 = 7"$
	F $l_1 = 8"$
	M $l_1 = 4"$
	N $l_1 = 4.5"$
	P $l_1 = 5"$
	R $l_1 = 6"$
	S $l_1 = 7"$
	T $l_1 = 8"$

10 Dikdörtgen kesit saplı takım boyu, metrik																							
	<table border="0"> <tr> <td>A = 32 mm</td> <td>N = 150 mm</td> </tr> <tr> <td>B = 40 mm</td> <td>P = 170 mm</td> </tr> <tr> <td>C = 50 mm</td> <td>Q = 180 mm</td> </tr> <tr> <td>D = 60 mm</td> <td>R = 200 mm</td> </tr> <tr> <td>E = 70 mm</td> <td>S = 250 mm</td> </tr> <tr> <td>G = 80 mm</td> <td>T = 300 mm</td> </tr> <tr> <td>H = 100 mm</td> <td>U = 350 mm</td> </tr> <tr> <td>J = 110 mm</td> <td>V = 400 mm</td> </tr> <tr> <td>K = 125 mm</td> <td>W = 400 mm</td> </tr> <tr> <td>L = 140 mm</td> <td></td> </tr> <tr> <td>M = 150 mm</td> <td>X = Özel</td> </tr> </table>	A = 32 mm	N = 150 mm	B = 40 mm	P = 170 mm	C = 50 mm	Q = 180 mm	D = 60 mm	R = 200 mm	E = 70 mm	S = 250 mm	G = 80 mm	T = 300 mm	H = 100 mm	U = 350 mm	J = 110 mm	V = 400 mm	K = 125 mm	W = 400 mm	L = 140 mm		M = 150 mm	X = Özel
A = 32 mm	N = 150 mm																						
B = 40 mm	P = 170 mm																						
C = 50 mm	Q = 180 mm																						
D = 60 mm	R = 200 mm																						
E = 70 mm	S = 250 mm																						
G = 80 mm	T = 300 mm																						
H = 100 mm	U = 350 mm																						
J = 110 mm	V = 400 mm																						
K = 125 mm	W = 400 mm																						
L = 140 mm																							
M = 150 mm	X = Özel																						

10 Coromant Capto® takım boyu, metrik

mm olarak l_1 ölçüsü (3 basamaklı)

SANDVIK standardı	
G	$l_1 = 5.5"$
U	$l_1 = 5.5"$
V	$l_1 = 3.5"$
K	$l_1 = 14"$

11 Kesici uç ölçüsü	
Metrik	Kesme kenar uzunluğu
	Kesme kenarı uzunluğu mm cinsinden belirtilir.
	Tamsayı (yuvarlanmış).
İnç	İç teğet daire çapı 1/8" olarak belirtilir.
	
	1.2 = 5/32
	1.5 = 3/16
	1.8 = 7/32
	2 = 1/4
	2.5 = 5/8
	3 = 3/8
	4 = 1/2
	5 = 5/8
	6 = 3/4
	8 = 1
	10 = 1 1/4

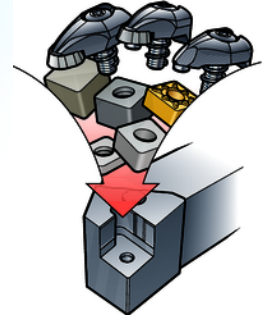
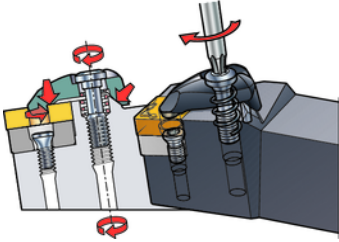
12 Üreticinin opsiyonu	
	Gerekirse maks 3 harf ISO koduna ilave edilebilir, bunlar bir çizgi ile ayrılır, örneğin W Üstten baskılı ve deliğin altından çekirtmeli bağlama tasarımı için.
13	Seramik kesici uçlar için bağlama sistemleri
-2	Delikli kesici uçlar için CoroTurn® RC takımlar
-4	Deliksiz kesici uçlar için CoroTurn RC takımlar

CoroTurn® RC rijit bağlama

T-Max P negatif temel şekilli kesici uçlar için dış çap işleme takımları

Verimli tornalamada rijitlik ve güvenlik için ilk tercih

CoroTurn® RC sistemi, Coromant Capto® kesme ünitelerinde ve tüm kesici uç şekilleri ve açıları için konvansiyonel saplı tasarımda mevcuttur



Tornalama için ilk tercih sistemi, şunları sağlar:

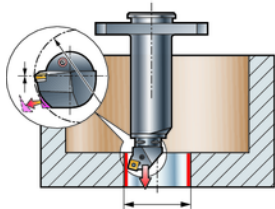
- Eşsiz stabilite
- Kirlili ortamlarda dahi, örn. dökme demir işleme, kusursuz işlev
- Kullanıcı dostu taşıma; kesici uç ve altlık değişimi için Torx Plus anahtar
- Takım baş aşağı pozisyonda olsa bile kolay erişim

Esnek bir sistem

Tüm CoroTurn® RC takımlar üzerindeki uç yuvası, bağlama seti ve/veya altlığın değişiminde tam değiştirilebilirlik için tasarlanmıştır. CoroTurn® RC Rijit Bağlama sisteminde şunlar kullanılabilir:

- Sinterlenmiş karbür kesici uçlar
- Delikli seramik kesici uçlar
- Deliksiz seramik kesici uçlar
- Değişik kesici uç kalınlıkları

Daha fazla bilgi için A445 sayfasına bakınız.



Delik işleme için Coromant Capto® kesme üniteleri

Tüm CoroTurn® RC kesme üniteleri delik işlemeye imkan tanıyan radyal ve aksel boşluklara sahiptir.



Çok-amaçlı işleme

Coromant Capto® ve CoroTurn® RC, çok amaçlı işleme için güvenli ve verimli çözümlerdir. Özellikle çok amaçlı işleme için geliştirilen bir takım dizisi, CoroPlex™ size üstün erişilebilirlik ve verimlilik sağlayarak mevcuttur.

Coromant Capto® kesme üniteleri

CoroTurn® RC rijit bağlama

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

DCLNR/L

 κ_r 95°

-5°

DCRNR/L

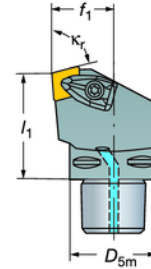
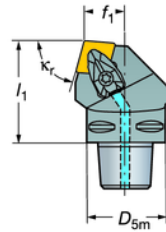
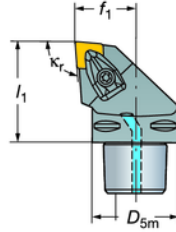
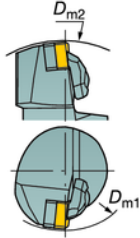
 κ_r 75°

15°

DCKNR/L

 κ_r 75°

15°

CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

Kesme sıvısı girişi: Takımın merkez ekseninden

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)										Master kesici uçlar					
			D5m	Dm1 min mm ⁴⁾	Dm1 min inç ⁴⁾	Dm2 min mm ⁴⁾	Dm2 min inç ⁴⁾	f1 mm	f1 inç	l1 mm	l1 inç	γ ¹⁾	λ_s ²⁾	λ_{cs} ³⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾	
	09	3/8	C3-DCLNR/L-22040-09	32	60	2.362	116	4.567	22.0	.866	40.0	1.575	-6°	-6°	0.2	CNMG 09 03 08	CNMG 322	1.7
			C4-DCLNR/L-27050-09	40	60	2.362	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.4	CNMG 09 03 08	CNMG 322	1.7
	12	1/2	C3-DCLNR/L-22045-12	32	60	2.362	121	4.764	22.0	.866	45.0	1.772	-6°	-6°	0.2	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9
			C4-DCLNR/L-27050-12	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.4	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9
			C5-DCLNR/L-35060-12	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9
			C6-DCLNR/L-45065-12	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9
	16	5/8	C4-DCLNR/L-27055-16	40	125	4.921	145	5.709	27.0	1.063	55.0	2.165	-6°	-6°	0.5	CNMG 16 06 12	CNMG 543	6.4
			C5-DCLNR/L-35060-16	50	125	4.921	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	CNMG 16 06 12	CNMG 543	6.4
C6-DCLNR/L-45065-16			63	125	4.921	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	CNMG 16 06 12	CNMG 543	6.4	
C8-DCLNR/L-55080-16			80	125	4.921	250	9.842	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	2.5	CNMG 16 06 12	CNMG 543	6.4	
19	3/4	C5-DCLNR/L-35060-19	50	80	3.150	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.9	CNMG 19 06 12	CNMG 643	6.4	
		C6-DCLNR/L-45065-19	63	81	3.189	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	CNMG 19 06 12	CNMG 643	6.4	
		C8-DCLNR/L-55080-19	80	100	3.937	250	9.842	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	2.6	CNMG 19 06 12	CNMG 643	6.4	
		C8-DCLNR/L-55080-25	80	150	5.906	250	9.842	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	2.7	CNMG 25 09 24	CNMG 866	9.5	
	12	1/2	C4-DCRNR/L-22050-12	40			140	5.512	22.0	.866	50.0	1.968	-6°	-6°	0.5	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9
			C5-DCRNR/L-27060-12	50			165	6.496	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9
			C6-DCRNR/L-35065-12	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9
			C8-DCRNR/L-55080-16	80			250	9.842	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	2.7	CNMG 16 06 12	CNMG 543	6.4
	16	5/8	C5-DCRNR/L-27060-16	50			165	6.496	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	CNMG 16 06 12	CNMG 543	6.4
			C6-DCRNR/L-35065-16	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	1.3	CNMG 16 06 12	CNMG 543	6.4
			C8-DCRNR/L-55080-16	80			250	9.842	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	2.7	CNMG 16 06 12	CNMG 543	6.4
			C5-DCRNR/L-27060-19	50			165	6.496	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	CNMG 19 06 12	CNMG 643	6.4
	19	3/4	C6-DCRNR/L-35065-19	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	1.3	CNMG 19 06 12	CNMG 643	6.4
			C8-DCRNR/L-55080-19	80			250	9.842	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	2.5	CNMG 19 06 12	CNMG 643	6.4
			C4-DCKNR/L-27050-12	40	110	4.331			27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.5	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9
			C5-DCKNR/L-35060-12	50	110	4.331			35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9
	16	5/8	C6-DCKNR/L-45065-12	63	110	4.331			45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.5	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9
			C4-DCKNR/L-27050-16	40	125	4.921			27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.5	CNMG 16 06 12	CNMG 543	6.4
			C5-DCKNR/L-35060-16	50	125	4.921			35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.9	CNMG 16 06 12	CNMG 543	6.4
			C6-DCKNR/L-45065-16	63	125	4.921			45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.5	CNMG 16 06 12	CNMG 543	6.4
	19	3/4	C6-DCKNR/L-45065-19	63	81	3.189			45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.5	CNMG 19 06 12	CNMG 643	6.4
			C8-DCKNR/L-55080-19	80	100	3.937			55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	2.9	CNMG 19 06 12	CNMG 643	6.4

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) R/LC2090 bağlama ünitesi ile birlikte geçerli.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	Coromant Capto® ölçüsü	Altılık vidası	Altılık	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti	Anahtar (Torx Plus)
09 3/8 C3-C4		5513 020-04	5322 236-04	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
12 1/2 C3		5513 020-02	5322 236-03	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
12 1/2 C4-C8		5513 020-02	5322 234-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
16 5/8 C4-C8		5513 020-07	5322 234-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)
19 3/4 C5-C8		5513 020-07	5322 236-01	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)
25 1 C8		5513 020-08	5322 234-05	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)

1) Diğer kesici uçlara uygun isteğe bağlı komple bağlama seti için ve CoroTurn® RC tutucuları modifiye etmek için, bkz. sayfa A439



A9



A137



A439



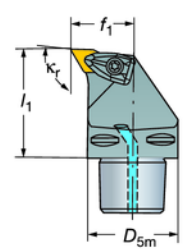
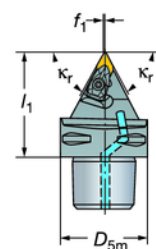
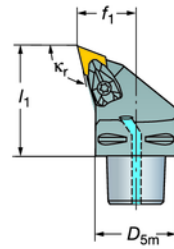
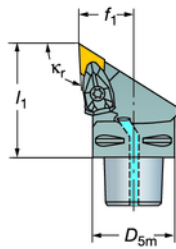
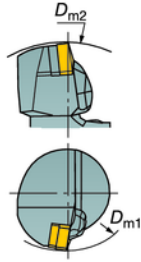
G6



A2



J2

Coromant Capto® kesme üniteleri**CoroTurn® RC rijit bağlama**Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:**DDJNR/L**
 $\kappa_r 93^\circ$
-3°**DDHNR/L**
 $\kappa_r 107.5^\circ$
-17.5°**DDNNN**
 $\kappa_r 62.5^\circ$
27.5°**DDUNR/L**
 $\kappa_r 93^\circ$
-3°DNMM, DNGP,
DNMX
DNMG
DNMA, DNGAKesme sıvısı girişi: Takımın merkez ekseninden
Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Nötür

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu ⁵⁾	Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)										Master kesici uçlar		Nm ³⁾			
			D _{5m}	D _{m1} min mm ⁴⁾	D _{m1} min inç ⁴⁾	D _{m2} min mm ⁴⁾	D _{m2} min inç ⁴⁾	f ₁ mm	f ₁ inç	l ₁ mm	l ₁ inç	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO		ANSI		
	11	3/8	C3-DDJNR/L-22045-11	32	60	2.3622	121	4.7638	22.0	8661	45.0	1.7717	-6°	-7°	0.2	DNMG 11 04 08	DNMG 332	1.7
			C4-DDJNR/L-27050-11	40	60	2.3622	140	5.5118	27.0	1.063	50.0	1.9685	-6°	-7°	0.4	DNMG 11 04 08	DNMG 332	1.7
			C5-DDJNR/L-35060-11	50	65	2.5591	165	6.4961	35.0	1.378	60.0	2.3622	-6°	-7°	0.7	DNMG 11 04 08	DNMG 332	1.7
			C6-DDJNR/L-45065-11	63	81	3.189	190	7.4803	45.0	1.7717	65.0	2.5591	-6°	-7°	1.2	DNMG 11 04 08	DNMG 332	1.7
			C4-DDJNR/L-27055-15	40	110	4.3307	145	5.7087	27.0	1.063	55.0	2.1654	-6°	-7°	0.5	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9
			C4-DDHNR/L-27055-1504	40	110	4.3307	145	5.7087	27.0	1.063	55.0	2.1654	-6°	-7°	0.5	DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9
			C5-DDJNR/L-35060-15	50	110	4.3307	165	6.4961	35.0	1.378	60.0	2.3622	-6°	-7°	0.8	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9
			C5-DDJNR/L-35060-1504	50	110	4.3307	165	6.4961	35.0	1.378	60.0	2.3622	-6°	-7°	0.8	DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9
	15	1/2	C6-DDJNR/L-45065-15	63	110	4.3307	190	7.4803	45.0	1.7717	65.0	2.5591	-6°	-7°	1.2	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9
			C6-DDHNR/L-45065-1504	63	110	4.3307	190	7.4803	45.0	1.7717	65.0	2.5591	-6°	-7°	1.2	DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9
			C8-DDJNR/L-55080-15	80	110	4.3307	250	9.8425	55.0	2.1654	80.0	3.1496	-6°	-7°	2.3	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9
			C8-DDHNR/L-55080-1504	80	110	4.3307	250	9.8425	55.0	2.1654	80.0	3.1496	-6°	-7°	2.3	DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9
			C4-DDHNR/L-27055-15	40	110	4.3307	145	5.7087	27.0	1.063	55.0	2.1654	-6°	-7°	0.4	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9
			C4-DDHNR/L-27055-1504	40	110	4.3307	145	5.7087	27.0	1.063	55.0	2.1654	-6°	-7°	0.4	DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9
			C5-DDHNR/L-35060-15	50	110	4.3307	165	6.4961	35.0	1.378	60.0	2.3622	-6°	-7°	0.8	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9
			C5-DDHNR/L-35060-1504	50	110	4.3307	165	6.4961	35.0	1.378	60.0	2.3622	-6°	-7°	0.8	DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9
	15	1/2	C6-DDHNR/L-45065-15	63	110	4.3307	190	7.4803	45.0	1.7717	65.0	2.5591	-6°	-7°	1.3	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9
			C6-DDHNR/L-45065-1504	63	110	4.3307	190	7.4803	45.0	1.7717	65.0	2.5591	-6°	-7°	1.3	DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9
			C8-DDHNR/L-55080-15	80	110	4.3307	250	9.8425	55.0	2.1654	80.0	3.1496	-6°	-7°	2.6	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9
			C8-DDHNR/L-55080-1504	80	110	4.3307	250	9.8425	55.0	2.1654	80.0	3.1496	-6°	-7°	2.6	DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9
			C4-DDNNN-00050-11	40		140	5.5118	0.5	0.197	50.0	1.9685	-5°	-9°	0.4	DNMG 11 04 08	DNMG 332	1.7	
			C5-DDNNN-00060-11	50		165	6.4961	0.5	0.197	60.0	2.3622	-5°	-9°	0.6	DNMG 11 04 08	DNMG 332	1.7	
			C4-DDNNN-00055-15	40		145	5.7087	0.5	0.197	55.0	2.1654	-5°	-9°	0.4	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9	
			C4-DDNNN-00055-1504	40		145	5.7087	0.5	0.197	55.0	2.1654	-5°	-9°	0.4	DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9	
	15	1/2	C5-DDNNN-00060-15	50		165	6.4961	0.5	0.197	60.0	2.3622	-5°	-9°	0.6	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9	
			C5-DDNNN-00060-1504	50		165	6.4961	0.5	0.197	60.0	2.3622	-5°	-9°	0.6	DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9	
			C6-DDNNN-00065-15	63		190	7.4803	0.5	0.197	65.0	2.5591	-5°	-9°	1.1	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9	
			C6-DDNNN-00065-1504	63		190	7.4803	0.5	0.197	65.0	2.5591	-5°	-9°	1.1	DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9	
			C8-DDNNN-00080-15	80		250	9.8425	0.5	0.197	80.0	3.1496	-5°	-9°	2.1	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9	
			C8-DDNNN-00080-1504	80		250	9.8425	0.5	0.197	80.0	3.1496	-5°	-9°	2.1	DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9	
			C4-DDUNR/L-27050-15	40	110	4.3307	140	5.5118	27.0	1.063	50.0	1.9685	-6°	-7°	0.4	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9
			C4-DDUNR/L-27050-1504	40	110	4.3307	140	5.5118	27.0	1.063	50.0	1.9685	-6°	-7°	0.4	DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9
	15	1/2	C5-DDUNR/L-35060-15	50	110	4.3307	165	6.4961	35.0	1.378	60.0	2.3622	-6°	-7°	0.8	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9
			C5-DDUNR/L-35060-1504	50	110	4.3307	165	6.4961	35.0	1.378	60.0	2.3622	-6°	-7°	0.8	DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9
			C6-DDUNR/L-45065-15	63	110	4.3307	190	7.4803	45.0	1.7717	65.0	2.5591	-6°	-7°	1.4	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9
			C6-DDUNR/L-45065-1504	63	110	4.3307	190	7.4803	45.0	1.7717	65.0	2.5591	-6°	-7°	1.4	DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9
			C8-DDUNR/L-55080-15	80	110	4.3307	250	9.8425	55.0	2.1654	80.0	3.1496	-6°	-7°	2.6	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9
			C8-DDUNR/L-55080-1504	80	110	4.3307	250	9.8425	55.0	2.1654	80.0	3.1496	-6°	-7°	2.6	DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) R/LC2090 bağlama ünitesi ile birlikte geçerli.

5) Sipariş kodunun sonunda -1504 = 4,76mm (1/4") kalınlığındaki kesici uçlar için

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

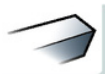
Kesici uç ölçüsü

iC	Coromant Capto® ölçüsü	Altlık vidası	Altlık	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti	Anahtar (Torx Plus)
11	3/8	C3-C6	5513 020-04	5322 267-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011
1506 (DNMG 44)	1/2	C4-C8	5513 020-02	5322 266-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾
1504 (DNMG 43)	1/2		5513 020-02	5322 266-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾

1) Diğer kesici uçlara uygun isteğe bağlı komple bağlama seti için ve CoroTurn® RC tutucuları modifiye etmek için, bkz. sayfa A439



A9



A140



A439



G6



A2



J2

Coromant Capto® kesme üniteleri

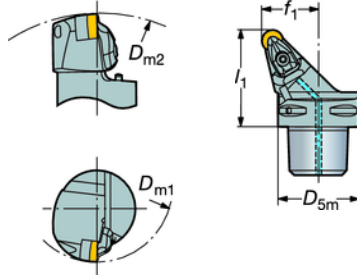
CoroTurn® RC rijit bağlama

Neg.

DRSNR/L



RNMG
RNGA



Kesme sıvısı girişi: Takımın merkez ekseninden

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Ana uygulama	Ø	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)								Master kesici uçlar						
				D _{5m}	D _{m1} min mm ⁴⁾	D _{m1} min inç ⁴⁾	D _{m2} min mm ⁴⁾	D _{m2} min inç ⁴⁾	f ₁ mm	f ₁ inç	l ₁ mm	l ₁ inç	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	R _a ³⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	12	1/2	C4-DRSNR/L-27050-12	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.4	RNMG 12 04 00	RNMG 43	3.9
			C5-DRSNR/L-35060-12	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.7	RNMG 12 04 00	RNMG 43	3.9
			C6-DRSNR/L-45065-12	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.2	RNMG 12 04 00	RNMG 43	3.9

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

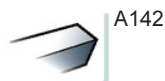
4) R/LC2090 bağlama ünitesi ile birlikte geçerli.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

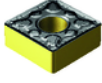
Kesici uç ölçüsü

Ø	iC	Coromant Capto® ölçüsü	Altlık vidası	Altlık	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti	Anahtar (Torx Plus)
12	1/2	C4-C6	5513 020-02	5322 155-02	5680 049-01 (9IP)	5412 028-021	5680 049-01 (15IP)



Coromant Capto® kesme üniteleri

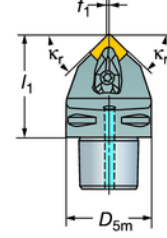
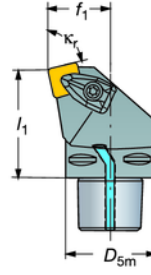
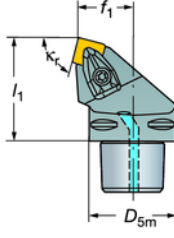
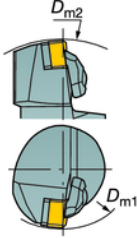
CoroTurn® RC rijit bağlama

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:DSRNR/L
 $\kappa_r 75^\circ$
15°DSKNR/L
 $\kappa_r 75^\circ$
15°DSDNN
 $\kappa_r 45^\circ$
45°

SNMM

SNMG

SNMA, SNGA

Kesme sıvısı girişi: Takımın merkez ekseninden
Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Nötür

Ana uygulama	□	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)											Master kesici uçlar			
				D _{5m}	D _{m1} min mm ⁴⁾	D _{m1} inç ⁴⁾	D _{m2} min mm ⁴⁾	D _{m2} inç ⁴⁾	f ₁ mm	f ₁ inç	l ₁ mm	l ₁ inç	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ρ _s ³⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	12	1/2	C3-DSRNR/L-19048-12	32			124	4.882	19.0	.748	48.0	1.890	-6°	-6°		SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
			C4-DSRNR/L-22050-12	40			140	5.512	22.0	.866	50.0	1.968	-6°	-6°	0.4	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
			C5-DSRNR/L-27060-12	50			165	6.496	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
			C6-DSRNR/L-35065-12	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
			C5-DSRNR/L-27060-15	50			165	6.496	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	SNMG 15 06 12	SNMG 543	6.4
			C6-DSRNR/L-35065-15	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	1.3	SNMG 15 06 12	SNMG 543	6.4
	19	3/4	C5-DSRNR/L-27060-19	50			165	6.496	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	SNMG 19 06 12	SNMG 643	6.4
			C6-DSRNR/L-35065-19	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	1.3	SNMG 19 06 12	SNMG 643	6.4
			C8-DSRNR/L-45080-19	80			250	9.842	45.0	1.772	80.0	3.150	-6°	-6°	2.5	SNMG 19 06 12	SNMG 643	6.4
			C8-DSRNR/L-45080-25	80			250	9.842	45.0	1.772	80.0	3.150	-6°	-6°	2.6	SNMG 25 07 24	SNMG 856	9.5
	12	1/2	C3-DSKNR/L-22040-12	32	60	2.362			22.0	.866	40.0	1.575	-6°	-6°		SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
			C4-DSKNR/L-27050-12	40	110	4.331			27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.5	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
			C5-DSKNR/L-35060-12	50	110	4.331			35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
			C6-DSKNR/L-45065-12	63	110	4.331			45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
			C5-DSKNR/L-35060-15	50	125	4.921			35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	SNMG 15 06 12	SNMG 543	6.4
			C6-DSKNR/L-45065-15	63	125	4.921			45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.5	SNMG 15 06 12	SNMG 543	6.4
	19	3/4	C5-DSKNR/L-35060-19	50	125	4.921			35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°		SNMG 19 06 12	SNMG 643	6.4
			C6-DSKNR/L-45065-19	63	125	4.921			45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.5	SNMG 19 06 12	SNMG 643	6.4
			C8-DSKNR/L-55080-19	80	125	4.921			55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	2.7	SNMG 19 06 12	SNMG 643	6.4
			C8-DSKNR/L-55080-25	80	150	5.906			55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	2.9	SNMG 25 07 24	SNMG 856	9.5
	12	1/2	C3-DSDNN-00048-12	32			124	4.882	0.3	.012	48.0	1.890	-6°	-6°	0.3	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
			C4-DSDNN-00050-12	40			140	5.512	0.3	.012	50.0	1.968	-6°	-6°	0.4	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
			C5-DSDNN-00060-12	50			165	6.496	0.3	.012	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
			C6-DSDNN-00065-12	63			190	7.480	0.3	.012	65.0	2.559	-6°	-6°	1.3	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
			C5-DSDNN-00060-15	50			165	6.496	0.5	.020	60.0	2.362	-6°	-6°	0.7	SNMG 15 06 12	SNMG 543	6.4
			C6-DSDNN-00065-15	63			190	7.480	0.5	.020	65.0	2.559	-6°	-6°	1.2	SNMG 15 06 12	SNMG 543	6.4
	19	3/4	C5-DSDNN-00065-19	50			170	6.693	0.5	.020	65.0	2.559	-6°	-6°	0.8	SNMG 19 06 12	SNMG 643	6.4
			C6-DSDNN-00070-19	63			195	7.677	0.5	.020	70.0	2.756	-6°	-6°	1.1	SNMG 19 06 12	SNMG 643	6.4
			C8-DSDNN-00080-25	80			250	9.842	1.0	.039	80.0	3.150	-6°	-6°	2.9	SNMG 25 07 24	SNMG 856	9.5

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) R/LC2090 bağlama ünitesi ile birlikte geçerli.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme
N = Nötür

Ana yedek parçalar

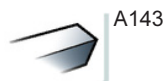
Kesici uç ölçüsü

□	iC	Coromant Capto® ölçüsü	Altlık vidası	Altlık	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti	Anahtar (Torx Plus)
12	1/2	C3	5513 020-02	5322 426-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
12	1/2	C4-C6	5513 020-02	5322 425-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
15	5/8	C5-C6	5513 020-07	5322 425-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)
19	3/4	C5-C8	5513 020-07	5322 425-04	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)
25	1	C8	5513 020-08	5322 425-07	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)

1) Diğer kesici uçlara uygun isteğe bağlı komple bağlama seti için ve CoroTurn® RC tutucuları modifiye etmek için, bkz. sayfa A439



A9



A143



A439



G6



A2



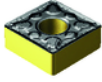
J2

Coromant Capto® kesme üniteleri

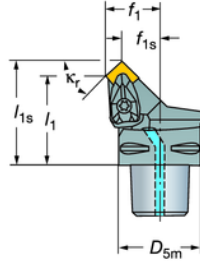
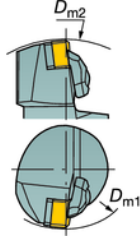
CoroTurn® RC rijit bağlama

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

DSSNR/L
 κ_r 45°
45°



SNMM
SNMG
SNMA, SNGA



Kesme sıvısı girişi: Takımın merkez ekseninden
Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Ana uygulama	□	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)									Mastar kesici uçlar			
				D _{5m}	D _{m1} min ⁴⁾	D _{m2} min ⁴⁾	f ₁	f _{1s}	l ₁	l _{1s}	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾	
	□	1/2	C3-DSSNR/L-22040-12	32	60	124	22	13.7	40	48.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9	
			C4-DSSNR/L-27042-12	40	110	140	27	18.7	42	50.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9	
			C5-DSSNR/L-35052-12	50	110	165	35	26.7	52	60.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9	
			C6-DSSNR/L-45056-12	63	110	190	45	36.7	56	64.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9	
						4.3307	5.512	1.063	.736	1.654	1.980	-8°	0°			
						4.3307	6.496	1.378	1.051	2.047	2.374	-8°	0°			
	□	5/8	C4-DSSNR/L-27045-15	40	125	145	27	16.8	45	55.2	-8°	0°	SNMG 15 06 12	SNMG 543	6.4	
			C5-DSSNR/L-35050-15	50	125	165	35	24.8	50	60.2	-8°	0°	SNMG 15 06 12	SNMG 543	6.4	
			C6-DSSNR/L-45054-15	63	125	190	45	34.8	54	64.2	-8°	0°	SNMG 15 06 12	SNMG 543	6.4	
						4.9213	5.709	1.063	.661	1.772	2.173	-8°	0°			
						4.9213	6.496	1.378	.976	1.968	2.370	-8°	0°			
						4.9213	7.480	1.772	1.370	2.126	2.528	-8°	0°			
	□	3/4	C5-DSSNR/L-35048-19	50	125	165	35	22.5	48	60.5	-8°	0°	SNMG 19 06 12	SNMG 643	6.4	
			C6-DSSNR/L-45052-19	63	125	190	45	32.5	52	64.5	-8°	0°	SNMG 19 06 12	SNMG 643	6.4	
						4.9213	6.496	1.378	.886	1.890	2.382	-8°	0°			
						4.9213	7.480	1.772	1.280	2.047	2.539	-8°	0°			
						5.9055	10.079	2.165	1.535	2.756	3.386	-8°	0°			
						5.9055	10.079	2.165	1.535	2.756	3.386	-8°	0°			
	□	1	C8-DSSNR/L-55070-25	80	150	256	55	39.0	70	86.0	-8°	0°	SNMG 25 07 24	SNMG 856	9.5	
						5.9055	10.079	2.165	1.535	2.756	3.386	-8°	0°			

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) R/LC2090 bağlama ünitesi ile birlikte geçerli.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme
N = Nötür

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü

□	iC	Coromant Capto® ölçüsü	Altılık vidası	Altılık	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti	Anahtar (Torx Plus)
12	1/2	C3	5513 020-02	5322 426-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
12	1/2	C4-C6	5513 020-02	5322 425-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
15	5/8	C5-C6	5513 020-07	5322 425-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)
19	3/4	C5-C8	5513 020-07	5322 425-04	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)
25	1	C8	5513 020-08	5322 425-07	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)

¹⁾ Diğer kesici uçlara uygun isteğe bağlı komple bağlama seti için ve CoroTurn® RC tutucuları modifiye etmek için, bkz. sayfa A439



A9



A143



A439



G6



A2



J2

Coromant Capto® kesme üniteleri

CoroTurn® RC rijit bağlama

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

DTJNR/L

 $\kappa_r 93^\circ$ -3°

DTGNR/L

 $\kappa_r 91^\circ$ -1°

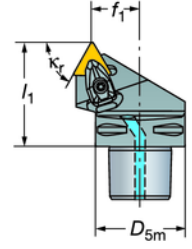
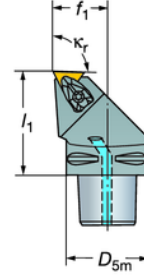
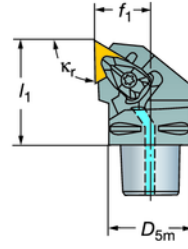
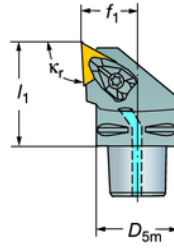
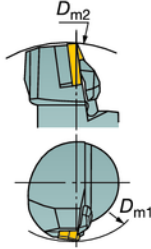
DTFNR/L

 $\kappa_r 91^\circ$ -1°

DTTNR/L

 $\kappa_r 60^\circ$ 30° 

TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA



Kesme sıvısı girişi: Takımın merkez ekseninden

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)												Master kesici uçlar			
			D5m	Dm1 min mm ⁴⁾	Dm1 min inç ⁴⁾	Dm2 min mm ⁴⁾	Dm2 min inç ⁴⁾	f1 mm	f1 inç	l1 mm	l1 inç	γ^1	λ_s^2	$\frac{R}{L}$	ISO	ANSI	Nm ³⁾	
	16	3/8	C3-DTJNR/L-22040-16	32	60	2.362	116	4.567	22.0	.866	40.0	1.575	-6°	-6°	0.2	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7
			C4-DTJNR/L-27050-16	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.4	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7
			C5-DTJNR/L-35060-16	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7
	22	1/2	C6-DTJNR/L-45065-16	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.3	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7
			C4-DTJNR/L-27050-22	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.4	TNMG 22 04 08	TNMG 432	3.9
			C5-DTJNR/L-35060-22	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	1.0	TNMG 22 04 08	TNMG 432	3.9
	16	3/8	C6-DTJNR/L-45065-22	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	TNMG 22 04 08	TNMG 432	3.9
			C6-DTJNR/L-45065-27	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	TNMG 27 06 12	TNMG 543	6.4
			C4-DTGNR/L-27050-16	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.5	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7
	22	1/2	C5-DTGNR/L-35060-16	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7
			C6-DTGNR/L-45065-16	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7
			C4-DTGNR/L-27050-22	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.5	TNMG 22 04 08	TNMG 432	3.9
	16	3/8	C5-DTGNR/L-35060-22	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.9	TNMG 22 04 08	TNMG 432	3.9
			C6-DTGNR/L-45065-22	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.5	TNMG 22 04 08	TNMG 432	3.9
			C3-DTFNR/L-22040-16	32	60	2.362	116	4.567	22.0	.866	40.0	1.575	-6°	-6°	0.2	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7
	22	1/2	C4-DTFNR/L-27050-16	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.4	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7
			C5-DTFNR/L-35060-16	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7
			C6-DTFNR/L-45065-16	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7
	16	3/8	C4-DTFNR/L-27050-22	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.5	TNMG 22 04 08	TNMG 432	3.9
			C5-DTFNR/L-35060-22	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	TNMG 22 04 08	TNMG 432	3.9
			C6-DTFNR/L-45065-22	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	TNMG 22 04 08	TNMG 432	3.9
	22	1/2	C4-DTTNR/L-22050-16	40			140	5.512	22.0	.866	50.0	1.968	-6°	-6°	0.4	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7
			C5-DTTNR/L-27060-16	50			165	6.496	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	0.7	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7
			C6-DTTNR/L-35065-22	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	1.2	TNMG 22 04 08	TNMG 432	3.9

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) R/LC2090 bağlama ünitesi ile birlikte geçerli.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Kesici uç ölçüsü					Kesici uç ölçüsü	
\triangle	iC	Coromant Capto® ölçüsü	Altlık vidası	Altlık	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti	Anahtar (Torx Plus)	
16	3/8	C3	5513 020-04	5322 316-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)	
16	3/8	C4-C6	5513 020-04	5322 315-02	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)	
22	1/2	C4-C6	5513 020-02	5322 315-04	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)	
27	5/8	C6	5513 020-07	5322 315-05	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)	

¹⁾ Diğer kesici uçlara uygun isteğe bağlı komple bağlama seti için ve CoroTurn® RC tutucuları modifiye etmek için, bkz. sayfa A439

A9



A147



A439



G6



A2



J2

Coromant Capto® kesme üniteleri

CoroTurn® RC rijit bağlama

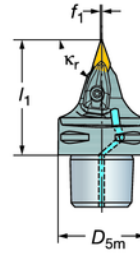
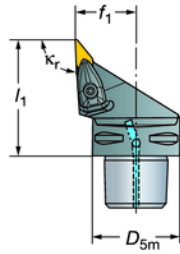
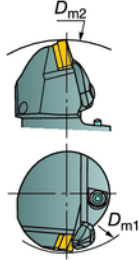


VNMG
VNGP

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

DVJNR/L
 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°

DVVNN
 $\kappa_r 72^\circ 30'$
 17.5°



Nötür

Kesme sıvısı girişi: Takımın merkez ekseninden

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)								Mastar kesici uçlar							
			D _{5m}	D _{m1} min mm ⁴⁾	D _{m1} min inç ⁴⁾	D _{m2} min mm ⁴⁾	D _{m2} min inç ⁴⁾	f ₁ mm	f ₁ inç	l ₁ mm	l ₁ inç	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	R _A	ISO	ANSI	Nm ³⁾	
	16	3/8	C4-DVJNR/L-27062-16	40	60	2.362	152	5.984	27.0	1.063	62.0	2.441	-4°	-13°	0.5	VNMG 16 04 08	VNMG 332	3.0
			C5-DVJNR/L-35065-16	50	65	2.559	170	6.693	35.0	1.378	65.0	2.559	-4°	-13°	0.8	VNMG 16 04 08	VNMG 332	3.0
			C6-DVJNR/L-45065-16	63	81	3.189	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-4°	-13°	1.3	VNMG 16 04 08	VNMG 332	3.0
			C8-DVJNR/L-55080-16	80	100	3.937	250	9.842	55.0	2.165	80.0	3.150	-4°	-13°	2.2	VNMG 16 04 08	VNMG 332	3.0
	16	3/8	C4-DVVNN-00062-16	40			152	5.984	0.6	.024	62.0	2.441	-4°	-13°	0.4	VNMG 16 04 08	VNMG 332	3.0
			C5-DVVNN-00065-16	50			170	6.693	0.6	.024	65.0	2.559	-4°	-13°	0.5	VNMG 16 04 08	VNMG 332	3.0
			C6-DVVNN-00065-16	63			190	7.480	0.6	.024	65.0	2.559	-4°	-13°	1.0	VNMG 16 04 08	VNMG 332	3.0
			C8-DVVNN-00080-16	80			250	9.842	0.6	.024	80.0	3.150	-4°	-13°	2.0	VNMG 16 04 08	VNMG 332	3.0

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

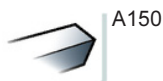
4) R/LC2090 bağlama ünitesi ile birlikte geçerli.

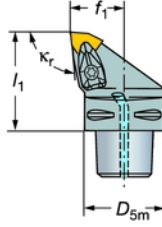
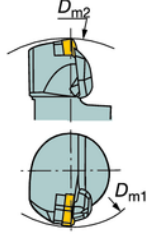
R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme
N = Nötür

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü

iC	Coromant Capto® ölçüsü	Altılık vidası	Altılık	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti	Anahtar (Torx Plus)
16	3/8 C4-C8	5513 020-09	5322 269-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-061	5680 049-01 (15IP)



Coromant Capto® kesme üniteleri**CoroTurn® RC rijit bağlama****DWLNR/L**Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı: $\kappa_r 95^\circ$
 -5° WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA

Kesme sıvısı girişi: Konik aracılığıyla radyal

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)										Master kesici uçlar					
			D5m	Dm1 min mm ⁴⁾	Dm1 min inç ⁴⁾	Dm2 min mm ⁴⁾	Dm2 min inç ⁴⁾	f1 mm	f1 inç	l1 mm	l1 inç	γ^1	λ_s^2	λ_{RS}	ISO	ANSI	Nm ³⁾	
	06	3/8	C3-DWLNR/L-22040-06	32	60	2.362	116	4.567	22.0	.866	40.0	1.575	-6°	-6°	0.2	WNMG 06 04 08	WNMG 332	1.7
			C4-DWLNR/L-27050-06	40	60	2.362	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.4	WNMG 06 04 08	WNMG 332	1.7
			C5-DWLNR/L-35060-06	50	65	2.559	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.7	WNMG 06 04 08	WNMG 332	1.7
			C6-DWLNR/L-45065-06	63	81	3.189	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.3	WNMG 06 04 08	WNMG 332	1.7
	08	1/2	C4-DWLNR/L-27050-08	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.4	WNMG 08 04 08	WNMG 432	3.9
			C5-DWLNR/L-35060-08	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	WNMG 08 04 08	WNMG 432	3.9
			C6-DWLNR/L-45065-08	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	WNMG 08 04 08	WNMG 432	3.9
			C8-DWLNR/L-55080-08	80	110	4.331	250	9.842	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	2.6	WNMG 08 04 08	WNMG 432	3.9

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) R/LC2090 bağlama ünitesi ile birlikte geçerli.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Coromant Capto® ölçüsü					Komple bağlama seti	
iC	Altılık vidası	Altılık	Anahtar (Torx Plus)	Anahtar (Torx Plus)		Anahtar (Torx Plus)		
06	3/8	C3-C6	5513 020-04	5322 328-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011		5680 051-03 (9IP)
08	1/2	C4-C8	5513 020-02	5322 331-12	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾		5680 049-01 (15IP)

¹⁾ Diğer kesici uçlara uygun isteğe bağlı komple bağlama seti için ve CoroTurn® RC tutucuları modifiye etmek için, bkz. sayfa A439

A9



A151



A439



G6



A2



J2

CoroTurn® HP

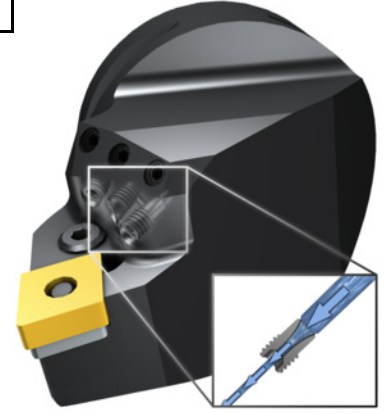
Kabandan yarı ince işlemlere artırılmış kesme hızı
İnce işlemlerde talaş kontrolü - güvenli insansız üretim

Kullanılması gereken durumlar

Herhangi bir torna tezgahında hem yüksek basınçlı kesme sıvısının hem de Coromant Capto bağlamanın mevcut olduğu durumlarda:

- Çok amaçlı tezgahlar
- Dik torna tezgahları (VTL)
- Tornalama merkezleri

İnce işlemlerde azaltılmış talaş derinliği ve ilerleme hızının karakteristiği her zaman talaş kontrolü için imkanlar sunar. Otomatikleştirilmiş üretimlerde, yüksek hacimli seri imalatta veya otomatik takım değiştirmeli tezgahlarda (çok amaçlı ve dik torna tezgahlarında) takımın etrafına saran herhangi bir talaş yüksek maliyetli tezgah duruşlarına sebep olur. Bu yeni teknoloji size komple talaş kontrolü sağlar bu da insansız üretimde güvenlik demektir.



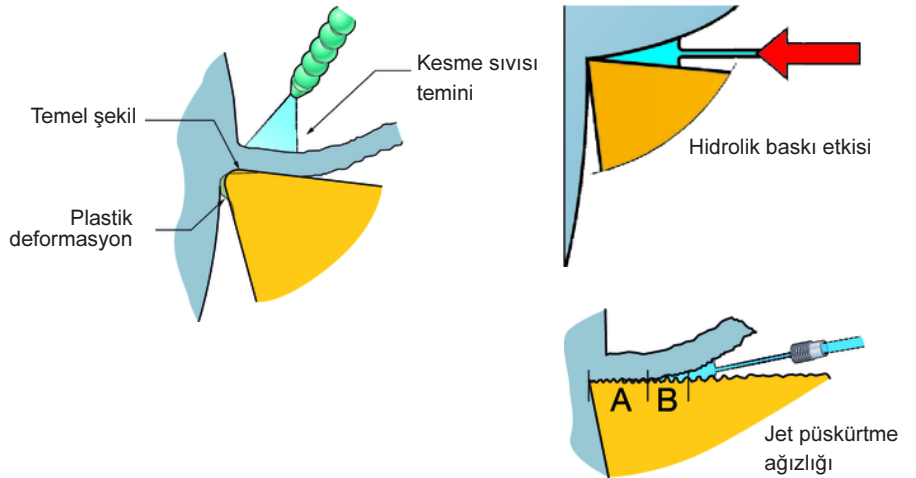
Sabit kesme sıvısı ağızlık teknolojisi

CoroTurn HP yoluyla yüksek basınçlı kesme sıvısı uygulaması, yılların deneyimine bağlı olarak dikkatle geliştirilen ağızlık teknolojisine dayanır. İdeal ağızlıklar, hassas bir şekilde kesici ucun doğru yerine yönlendirilen yüksek hızda, paralel sıralı kesme sıvısı jeti sağlar. Farkı yaratan bu jetlerin kesinliği ve karakteridir. CoroTurn HP, takım üzerine monte edilmiş, kesme kenarı üzerinde doğru açıyla doğru yeri hedefleyen sabit, önceden yönlendirilmiş ve yüksek hassaslıkta ağızlıklara sahiptir. Hiçbir ayar denemesine ihtiyaç yoktur; performans ve güvenlik yalnızca gereken normal takım bakımı ile mevcuttur.

Maksimum etki için yönlendirilebilen jet

Yüksek basınçlı kesme sıvısı ile tornalamanın prensipi dar ağızlıkların (çap 1 mm) içinden paralel düzgün bir akış sağlayarak hassas olarak jeti yönlendirmektir. Bu yüksek hızlı kesme sıvısı jeti kesici ucun üst yüzeyi ile iş parçasından kaldırılan talaş arasında hidrolik baskı oluşturur. Kesme sıvısı jetinin üç ana etkisi vardır:

1. Temas bölgesi (A)'da kesici ucun lokal olarak soğutulması
2. Kesici uçta (B) aşınmayı azaltmak için kesici ucun yüzeyinden çabukça talaşı uzaklaştırmak
3. Talaşın küçük parçalara bölünmesine yardım etmek ve kesme kenarından talaşı uzaklaştırmak



Vida bağlamalı CoroTurn HP takımları, bkz. sayfa A166.

Çok amaçlı tezgahlar için CoroTurn HP takımlar, bkz. sayfa H21.

SL bağlamalı CoroTurn HP takımlar, bkz. sayfa I12.

CoroTurn® HP kesme üniteleri

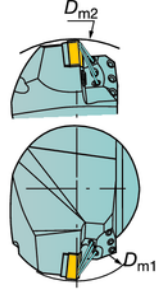
T-Max P levye bağlama tasarımı

Yüksek basınçlı kesme sıvısı tertibatına sahip



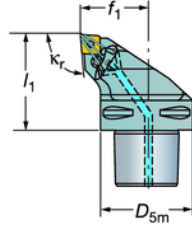
- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı



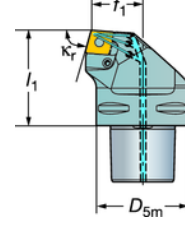
Cx-PCLNR/L-HP

κ_r 95°
-5°



Cx-PCRNR/L-HP

κ_r 75°
15°



Kesme sıvısı girişi: Takımın merkez ekseninden
Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Ana uygulama	□	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)										Mastar kesici uçlar				
				D _{sm}	D _{m1} min mm ⁴⁾	D _{m1} min inç ⁴⁾	D _{m2} min mm ⁴⁾	D _{m2} min inç ⁴⁾	f ₁ mm	f ₁ inç	l ₁ mm	l ₁ inç	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	R _{K0}	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	□	1/2	C4-PCLNR/L-27050-12HP	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.4	CNMG 12 04 08	CNMG 432	5.0
			C5-PCLNR/L-35060-12HP	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	CNMG 12 04 08	CNMG 432	5.0
			C6-PCLNR/L-45065-12HP	63	110	4.331	195	7.677	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.2	CNMG 12 04 08	CNMG 432	5.0
			C8-PCLNR/L-55080-12HP	80	110	4.331	250	9.842	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	2.5	CNMG 12 04 08	CNMG 432	5.0
	□	5/8	C5-PCLNR/L-35060-16HP	50	125	4.921	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	CNMG 16 06 12	CNMG 543	5.0
			C6-PCLNR/L-45065-16HP	63	110	4.331	195	7.677	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.2	CNMG 16 06 12	CNMG 543	5.0
			C8-PCLNR/L-55080-16HP	80	125	4.921	250	9.842	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	2.5	CNMG 16 06 12	CNMG 543	5.0
			C6-PCLNR/L-45065-19HP	63	110	4.331	195	7.677	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.2	CNMG 19 06 12	CNMG 643	10.0
	□	3/4	C8-PCLNR/L-55080-19HP	80	150	5.906	250	9.842	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	2.5	CNMG 19 06 12	CNMG 643	10.0
			C10-PCLNR/L-68110-19HP	100	220	8.661	315	12.402	68.0	2.677	110.0	4.331	-6°	-6°	5.2	CNMG 19 06 12	CNMG 643	10.0
			C6-PCRNR/L-35065-16HP	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	CNMG 16 06 12	CNMG 543	5.0
			C6-PCRNR/L-35065-19HP	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	1.3	CNMG 19 06 12	CNMG 643	10.0

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ = Eğim açısı

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) R/LC2090 bağlama ünitesi ile birlikte geçerlidir.

N = Nötür, R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü							
□	iC	Bağlama ölçüsü	Levye	Vida	Anahtar (mm)	Altık	Nozul (delik çapı, mm)
12	1/2	C4-C8	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	5691 026-03 (1.0)
16	5/8	C5-C8	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	171.31-852	5691 026-03 (1.0)
19	3/4	C6-C8	174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	171.31-851M	5691 026-03 (1.0)
19	3/4	C10	174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040(4.0)	171.35-851M	5691 034-03 (3.5) ¹⁾

¹⁾ Nozulu değiştirirken 5680 019-01 anahtar ve 5680 021-04 uç kullanın.



CoroTurn® HP kesme üniteleri

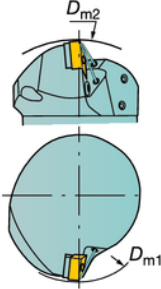
T-Max P levye bağlama tasarımı

Yüksek basınçlı kesme sıvısı tertibatına sahip



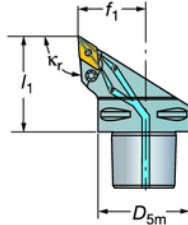
DNMM, DNGP,
DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı



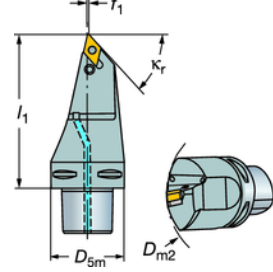
Cx-PDJNR/L-15HP

κ_r 93°
-3°



Cx-PDMNR/L-15HP

κ_r 48° (93°)
42° (-3°)



Sol kesme yönlü takım gösterilmiştir

Kesme sıvısı girişi: Takımın merkez ekseninden
Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu ⁵⁾	Ölçüler, mm, (inç)								Mastar kesici uçlar			
			D _{5m}	D _{m1} min ⁴⁾	D _{m2} min ⁴⁾	f ₁	l ₁	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ρ _{KG}	ISO	ANSI	Nm ³⁾	
	15	1/2	C5-PDJNR/L-35060-1504HP	50	70	165	35	60	-6°	-7°	0.7	DNMG 15 04 08	DNMG 432	5.0
			C6-PDJNR/L-45065-1504HP	63	95	195	45	65	-6°	-7°	1.2	DNMG 15 04 08	DNMG 432	5.0
			C8-PDJNR/L-55080-1504HP	80	130	250	55	80	-6°	-7°	4.3	DNMG 15 04 08	DNMG 432	5.0
	11	3/8	C4-PDJNR/L-27050-11HP	40	90	145	27	50	-6°	-7°	0.3	DNMG 11 04 08	DNMG 332	5.0
			C5-PDJNR/L-35060-11HP	50	110	165	35	60	-6°	-7°	0.6	DNMG 11 04 08	DNMG 332	5.0
			C4-PDJNR/L-27055-15HP	40	65	145	27	55	-6°	-7°	0.4	DNMG 15 06 08	DNMG 15 06	5.0
	15	1/2	C5-PDJNR/L-35060-15HP	50	65	165	35	60	-6°	-7°		DNMG 15 06 08	DNMG 442	5.0
			C6-PDJNR/L-45065-15HP	63	95	195	45	65	-6°	-7°		DNMG 15 06 08	DNMG 442	5.0
			C8-PDJNR/L-55080-15HP	80	130	250	55	80	-6°	-7°		DNMG 15 06 08	DNMG 442	5.0
C10-PDJNR/L-68110-15HP			100	180	280	68	110	-6°	-7°	5.2	DNMG 15 06 08	DNMG 442	5.0	
					7.087	11.024	2.677	4.331						

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Dimensions, mm, inch							Gauge insert			
			dm _m	D _{5m}	f ₁	l ₁	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ρ _{KG}	ISO	ANSI	Nm ³⁾	
	15	1/2	C6-PDMNR/L-00130-15HP	44	63	0.6	130	-5°	-15°	1.96	DNMG 15 06 08	DNMG 442	5.0
						2.480	.022	5.118					

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) R/LC2090 bağlama ünitesi ile birlikte geçerli.

5) Sipariş kodunun sonunda -1504 = 4,76mm (1/4") kalınlığındaki kesici uçlar için

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü							
iC	Bağlama ölçüsü	Levyeye	Vida	Anahtar (mm)	Altlık	Ağız (delik çapı mm.)	
11 04	3/8 (DNMG 33)	C4-C5	5432 001-01	174.3-820M	174.1-863 (2.5)	5322 255-01	5691 026-03 (1.0)
15 04	1/2 (DNMG 43)	C5	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-856	5691 026-03 (1.0)
15 04	1/2 (DNMG 43)	C6-C8	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M	5691 026-03 (1.0)
15 06	1/2 (DNMG 44)	C4-C8	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M	5691 026-03 (1.0)
15 06	1/2 (DNMG 44)	C10	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M	5691 034-03 (3.5) ¹⁾

¹⁾ Ağızlığı değiştirirken 5680 019-01 kodlu anahtar ve 5680 021-04 kodlu uçları kullanın



A9



A464



G6



A2



J2

CoroTurn® HP kesme üniteleri

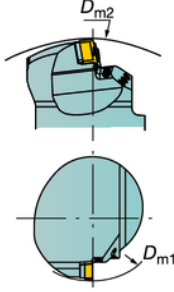
T-Max P levye bağlama tasarımı

Yüksek basınçlı kesme sıvısı tertibatına sahip



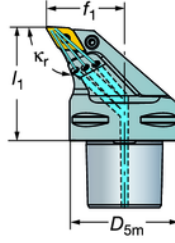
DNMM, DNGP,
DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı



Cx-PDUNR/L-HP

κ_r 93°
-3°



Kesme sıvısı girişi: Takımın merkez ekseninden
Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)							Master kesici uçlar				
			D _{5m}	D _{m1} min ⁴⁾	D _{m2} min ⁴⁾	f ₁	l ₁	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	κ _{CO}	ISO	ANSI	Nm ³⁾	
	15	1/2	C6-PDUNR/L-45065-15HP	63	80	190	45	65	-6°	-7°	1.2	DNMG 15 06 08	DNMG 442	5.0
			C8-PDUNR/L-55080-15HP	80	100	250	55	80	-6°	-7°	2.6			

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) R/LC2090 bağlama ünitesi ile birlikte geçerli.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Bağlama ölçüsü								
iC	Bağlama ölçüsü	Levyeye	Vida	Anahtar (mm)	Altılık ¹⁾	Kesici uç radyüsü	Altılık pimi	Altılık pimi zımbası	Nozul (delik çapı, mm)	
15	1/2 C6-C8	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M 171.35-850M	0.4-0.8 (.016-.031) 1.2< (.047<)	174.3-861	5681 002-01	5691 026-03 (1.0)	

¹⁾ 3/16" kalınlığındaki uç için altılık = 171,35-856,

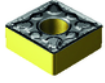
²⁾ Nozulu değiştirirken anahtar 5680 019-01 kodlu anahtar ve 5680 021-04 kodlu uçları kullanın



CoroTurn® HP kesme üniteleri

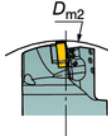
T-Max P levye bağlama tasarımı

Yüksek basınçlı kesme sıvısı tertibatına sahip



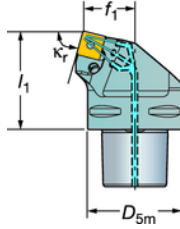
- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

Giriş açısı (ilerleme açısı): $\kappa_r 75^\circ$
İlerleme açısı 15°



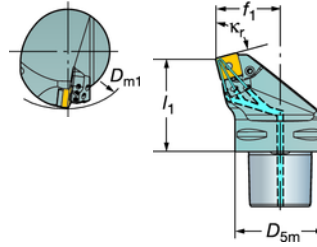
Cx-PSRNR/L-HP

$\kappa_r 75^\circ$
 15°



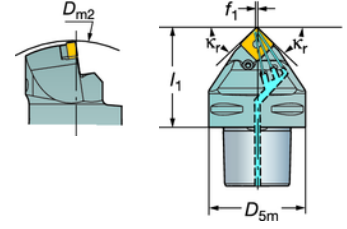
Cx-PSKNR/L-HP

$\kappa_r 75^\circ$
 15°



Cx-PSDNN-HP

$\kappa_r 45^\circ$
 45°



Kesme sıvısı girişi: Takımın merkez ekseninden

Nötür

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Ana uygulama	□	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)										Master kesici uçlar				
				D_{5m}	D_{m1} min mm ⁴⁾	D_{m1} min inç ⁴⁾	D_{m2} min mm ⁴⁾	D_{m2} min inç ⁴⁾	f_1 mm	f_1 inç	l_1 mm	l_1 inç	γ^1	λ_s^2	$\frac{R_a}{\mu m}$	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	15	5/8	C6-PSRNR/L-35065-15HP	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	1.3	SNMG 15 06 12	SNMG 543	3.7
	19	3/4	C6-PSRNR/L-35065-19HP	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	1.3	SNMG 19 06 12	SNMG 643	8.8
			C8-PSRNR/L-45080-19HP	80			250	9.842	45.0	1.772	80.0	3.150	-6°	-6°	2.7	SNMG 19 06 12	SNMG 643	8.8
	15	5/8	C6-PSKNR/L-45065-15HP	63	125	4.921			45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	SNMG 15 06 12	SNMG 543	5.0
	19	3/4	C6-PSKNR/L-45065-19HP	63	125	4.921			45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.5	SNMG 19 06 12	SNMG 643	10.0
			C8-PSKNR/L-55080-19HP	80	125	4.921			55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	2.8	SNMG 19 06 12	SNMG 643	10.0
	15	5/8	C6-PSDNN-00065-15HP	63			190	7.480	0.5	.020	65.0	2.559	-6°	-6°	1.1	SNMG 15 06 12	SNMG 543	5.0
	19	3/4	C6-PSDNN-00065-19HP	63			190	7.480	0.5	.020	65.0	2.559	-6°	-6°	1.2	SNMG 19 06 12	SNMG 643	10.0

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

N = Nötür, R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

2) λ = Eğim açısı

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) R/LC2090 bağlama ünitesi ile birlikte geçerlidir.

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü

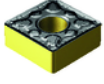
□	iC	Levyeye	Vida	Anahtar (mm)	Altılık	Nozul (delik çapı, mm)
15	5/8	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	174.3-864	5691 026-03 (1.0)
19	3/4	174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	174.3-852M	5691 026-03 (1.0)



CoroTurn® HP kesme üniteleri

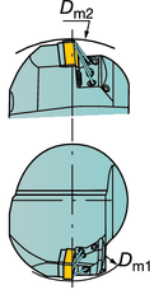
T-Max P levye bağlama tasarımı

Yüksek basınçlı kesme sıvısı tertibatına sahip



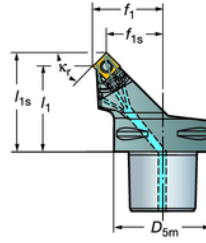
- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı



Cx-PSSNR/L-HP

κ_r 45°
45°



Kesme sıvısı girişi: Takımın merkez ekseninden

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Ana uygulama	□	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)										Gauge insert		Nm ³⁾
				D_{5m}	D_{m1} min ⁴⁾	D_{m2} min ⁴⁾	f_1	f_{1s}	l_1	l_{1s}	γ^1	λ_s^2	R_{KO}	ISO	ANSI	
	12	1/2	C4-PSSNR/L-27042-12HP	40	90	27.0	18.7	42	50.3	-8°	0°	0.39	SNMG 12 04 08	SNMG 432	5.0	
			C5-PSSNR/L-35052-12HP	50	110	165	35.0	26.9	52	60.3	-8°	0°	0.70	SNMG 12 04 08	SNMG 432	5.0
			C6-PSSNR/L-45056-12HP	63	110	200	45.0	36.7	56	64.3	-8°	0°	1.05	SNMG 12 04 08	SNMG 432	5.0
			C8-PSSNR/L-55080-12HP	80	200	260	55.0	46.7	80	88.3	-8°	0°	2.40	SNMG 12 04 08	SNMG 432	5.0
	15	5/8	C5-PSSNR/L-35050-15HP	50	110	165	35.0	25.5	50	60.2	-8°	0°	0.70	SNMG 15 06 12	SNMG 543	5.0
			C6-PSSNR/L-45054-15HP	63	110	200	45.0	34.8	54	64.2	-8°	0°	1.10	SNMG 15 06 12	SNMG 543	5.0
	19	3/4	C6-PSSNR/L-45052-19HP	63	110	180	45.0	32.5	52	64.5	-8°	0°	1.07	SNMG 19 06 12	SNMG 643	5.0
			C8-PSSNR/L-55080-19HP	80	200	260	55.0	42.5	80	92.5	-8°	0°	2.55	SNMG 19 06 12	SNMG 643	5.0
			C10-PSSNR/L-68092-19HP	100	260	315	68.0	55.03	92	104.4	-8°	0°	4.45	SNMG 19 06 12	SNMG 643	5.0
						10.23	12.40	2.677	2.166	3.622	4.114					

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) R/LC2090 bağlama ünitesi ile birlikte geçerli.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	□	iC	Bağlama ölçüsü	Levye	Vida	Anahtar (mm)	Altlık	Nozul (delik çapı, mm)
12	1/2	C5-C8	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	174.3-851M	5691 026-03 (1.0)	
15	5/8	C5-C6	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	174.3-857	5691 026-03 (1.0)	
19	3/4	C6-C8	174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	174.3-852M	5691 026-03 (1.0)	
19	3/4	C10	174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	174.3-852M	5691 034-03 (3.5) ¹⁾	

¹⁾ Nozulu değiştirirken 5680 019-01 anahtar ve 5680 021-04 uç kullanın.



Coromant Capto® saplı kesme üniteleri

T-Max P levye bağlama tasarımı

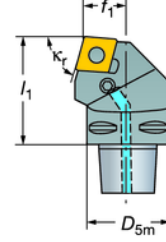
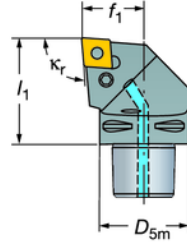
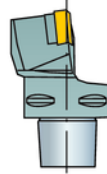


- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

PCLNR/L
 $\kappa_r 95^\circ$
 -5°

PCRNR/L
 $\kappa_r 75^\circ$
 15°



Kesme sıvısı girişi: Konik aracılığıyla radyal

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Ana uygulama	□	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)						Mastar kesici uçlar		
				D _{5m}	f ₁ mm	f ₁ inç	l ₁ mm	l ₁ inç	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI
	□	1/2	C3-PCLNR/L-22040-12	32	22.0	.866	40.0	1.575	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
			C4-PCLNR/L-27050-12	40	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
			C5-PCLNR/L-35060-12	50	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
			C6-PCLNR/L-45065-12	63	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
			C8-PCLNR/L-55080-12	80	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
			C4-PCLNR/L-27050-16	40	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	CNMG 543
			C5-PCLNR/L-35060-16	50	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	CNMG 543
			C6-PCLNR/L-45065-16	63	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	CNMG 543
	□	5/8	C8-PCLNR/L-55080-16	80	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	CNMG 543
			C5-PCLNR/L-35060-19	50	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	CNMG 643
			C6-PCLNR/L-45065-19	63	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	CNMG 643
			C8-PCLNR/L-55080-19	80	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	CNMG 643
	□	1	C8-PCLNR/L-55080-25	80	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	CNMG 25 09 24	CNMG 866
			C10-PCLNR/L-68110-25	100	68.0	2.677	110.0	4.331	-6°	-6°	CNMG 25 09 24	CNMG 866
	□	1/2	C5-PCRNR/L-27060-12	50	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
			C6-PCRNR/L-35065-12	63	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
			C5-PCRNR/L-27060-16	50	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	CNMG 543
			C6-PCRNR/L-35065-16	63	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	CNMG 543
			C5-PCRNR/L-27060-19	50	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	CNMG 643
	□	3/4	C6-PCRNR/L-35065-19	63	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	CNMG 643

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Anahtar (mm)			
□	iC	Levye	Vida	Anahtar (mm)	Altılık
12	1/2	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	171.31-850M
16	5/8	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	171.31-852
19	3/4	174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	171.31-851M
25	1	174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	5322 230-01



A9



A152



A446



G6



A2



J2

Coromant Capto® saplı kesme üniteleri

T-Max P levye bağlama tasarımı

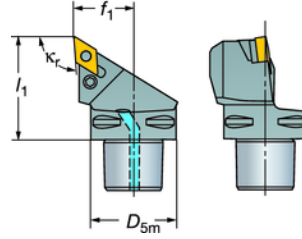


- DNMM, DNGP, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

PDJNR/L

κ_r 93°
-3°



Kesme sıvısı girişi: Konik aracılığıyla radyal

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)					Mastar kesici uçlar				
			D_{5m}	f_1 mm	f_1 inç	l_1 mm	l_1 inç	$\gamma^{(1)}$	$\lambda_s^{(2)}$	ISO	ANSI	
	11	3/8	C3-PDJNR/L-22045-11	32	22.0	.866	45.0	1.772	-6°	-7°	DNMG 11 04 08	DNMG 332
			C4-PDJNR/L-27050-11	40	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-7°	DNMG 11 04 08	DNMG 332
			C5-PDJNR/L-35060-11	50	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-7°	DNMG 11 04 08	DNMG 332
			C6-PDJNR/L-45065-11	63	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-7°	DNMG 11 04 08	DNMG 332
	15	1/2	C4-PDJNR/L-27055-15	40	27.0	1.063	55.0	2.165	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	DNMG 442
			C5-PDJNR/L-35060-15	50	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	DNMG 442

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

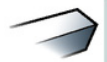
R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Levyeye	Vida	Anahtar (mm)	Altlık
	iC				
11	3/8	5432 001-01	174.3-820M	174.1-863 (2.5)	5322 255-01
15	1/2	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M



A9



A152



A446



G6



A2



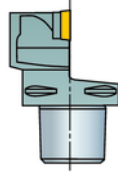
J2

Coromant Capto® saplı kesme üniteleri

T-Max P levye bağlama tasarımı

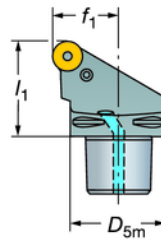
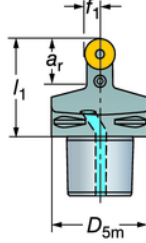


RCMX
RCMT
RCGX AL



PRDCN

PRSCR/L



Nötür

Kesme sıvısı girişi: Konik aracılığla radyal

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Ana uygulama	Ø	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)						Mastar kesici uçlar			
				D _{5m}	a _r	f ₁	l ₁	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI		
	25	.984	C6-PRDCN-00065-25A	63	40	12.5	65.0	0°	0°	RCMX 25 07 00	RCMX 25 07 00		
			C8-PRDCN-00080-25A	80	40	12.5	80.0	0°	0°	RCMX 25 07 00	RCMX 25 07 00		
			C10-PRDCN-00110-25	100	60	12.5	110.0	0°	0°	RCMX 25 07 00	RCMX 25 07 00		
							1.575	.492	3.150				
							2.362	.492	4.331				
	20	.787	C8-PRSCR/L-55080-20	80	45	16.0	80.0	0°	0°	RCMX 32 09 00	RCMX 32 09 00		
			C10-PRDCN-00110-32	100	65	16.0	110.0	0°	0°	RCMX 32 09 00	RCMX 32 09 00		
	25	.984	C6-PRSCR/L-45065-25	63	45	16.0	80.0	0°	0°	RCMX 20 06 00	RCMX 20 06 00		
			C8-PRSCR/L-55080-25	80	45	16.0	80.0	0°	0°	RCMX 25 07 00	RCMX 25 07 00		
	32	1.260	C8-PRSCR/L-55080-32	80	55.0	80.0	0°	0°	RCMX 32 09 00	RCMX 32 09 00			
			C10-PRSCR/L-68110-32	100	68.0	110.0	0°	0°	RCMX 32 09 00	RCMX 32 09 00			
	25	.984	C10-PRSCR/L-68110-25	100	68.0	110.0	0°	0°	RCMX 25 07 00	RCMX 25 07 00			
			C10-PRSCR/L-68110-32	100	68.0	110.0	0°	0°	RCMX 25 07 00	RCMX 25 07 00			

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

N = Nötür

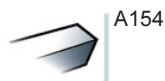
Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü

Ø	iC	Levye	Vida	Anahtar (mm)	Altlık
20	.787	176.39-843	174.3-825	174.1-864 (3.0)	176.39-853
25	.984	176.39-844	174.3-832	3021 010-040 (4.0)	176.39-854
32	1.260	176.39-845	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	176.39-855



A9



A154



A446



G6



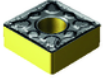
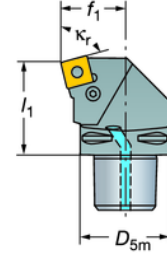
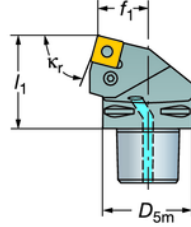
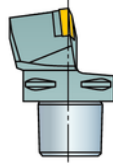
A2



J2

Coromant Capto® saplı kesme üniteleri

T-Max P levye bağlama tasarımı

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:PSRNR/L
 $\kappa_r 75^\circ$
15°PSKNR/L
 $\kappa_r 75^\circ$
15°SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

Kesme sıvısı girişi: Konik aracılığıyla radyal

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Ana uygulama	□	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)					Master kesici uçlar	
				D _{5m}	f ₁	l ₁	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI
	12	1/2	C4-PSRNR/L-22050-12	40	22	50	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	SNMG 432
			C5-PSRNR/L-27060-12	50	27	60	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	SNMG 432
			C6-PSRNR/L-35065-12	63	35	65	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	SNMG 432
	15	5/8	C4-PSRNR/L-22050-15	40	22	50	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	SNMG 543
			C5-PSRNR/L-27060-15	50	27	60	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	SNMG 543
			C6-PSRNR/L-35065-15	63	35	65	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	SNMG 543
	19	3/4	C5-PSRNR/L-27060-19	50	27	60	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	SNMG 643
			C6-PSRNR/L-35065-19	63	35	65	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	SNMG 643
			C8-PSRNR/L-45080-19	80	45	80	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	SNMG 643
25	1	C8-PSRNR/L-45080-25	80	45	80	-6°	-6°	SNMG 25 07 24	SNMG 856	
		C10-PSRNR/L-58110-25	100	58	110	-6°	-6°	SNMG 25 07 24	SNMG 856	
	12	1/2	C4-PSKNR/L-27050-12	40	27	50	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	SNMG 432
			C5-PSKNR/L-35060-12	50	35	60	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	SNMG 432
			C6-PSKNR/L-45065-12	63	45	65	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	SNMG 432
	15	5/8	C4-PSKNR/L-27050-15	40	27	50	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	SNMG 543
			C5-PSKNR/L-35060-15	50	35	60	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	SNMG 543
			C6-PSKNR/L-45065-15	63	45	65	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	SNMG 543
	19	3/4	C5-PSKNR/L-35060-19	50	35	60	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	SNMG 643
			C6-PSKNR/L-45065-19	63	45	65	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	SNMG 643
			C8-PSKNR/L-55080-19	80	55	80	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	SNMG 643
25	1	C8-PSKNR/L-55080-25	80	55	80	-6°	-6°	SNMG 25 07 24	SNMG 856	
		C10-PSKNR/L-68110-25	100	68	110	-6°	-6°	SNMG 25 07 24	SNMG 856	

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü
N = Nötür

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	□	iC	Levye	Vida	Anahtar (mm)	Altlık
12	1/2		174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	174.3-851M
15	5/8		438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	174.3-857
19	3/4		174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	174.3-852M
25	1		174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	174.3-853M



A9



A155



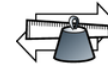
A446



G6



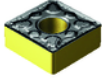
A2



J2

Coromant Capto® saplı kesme üniteleri

T-Max P levye bağlama tasarımı

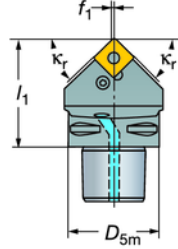
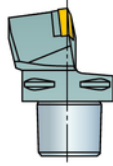


SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

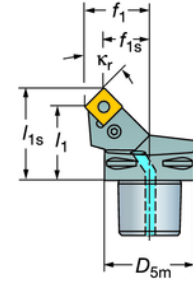
Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

PSDNN
 $\kappa_r 45^\circ$
45°

PSSNR/L
 $\kappa_r 45^\circ$
45°



Nötür



Kesme sıvısı girişi: Konik aracılığıyla radyal
Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm. (inç)								Master kesici uçlar			
			D _{5m}	f ₁	f _{1s}	l ₁	l _{1s}	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI			
	12	1/2	C4-PSDNN-00050-12	40	0.3		50			-6°	-6°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	
			C5-PSDNN-00060-12	50	0.3		60			-6°	-6°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	
			C6-PSDNN-00065-12	63	0.3		65			-6°	-6°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	
						.012		1.968						
						.012		2.362						
						.012		2.559						
	15	5/8	C4-PSDNN-00050-15	40	0.5		50			-6°	-6°	SNMG 15 06 12	SNMG 543	
			C5-PSDNN-00060-15	50	0.5		60			-6°	-6°	SNMG 15 06 12	SNMG 543	
			C6-PSDNN-00065-15	63	0.5		65			-6°	-6°	SNMG 15 06 12	SNMG 543	
						.020		1.968						
						.020		2.362						
						.020		2.559						
	19	3/4	C5-PSDNN-00060-19	50	0.5		60			-6°	-6°	SNMG 19 06 12	SNMG 643	
			C6-PSDNN-00065-19	63	0.5		65			-6°	-6°	SNMG 19 06 12	SNMG 643	
						.020		2.559						
						.039		2.559						
						.039		3.150						
						.039		4.331						
	25	1	C6-PSDNN-00065-25	63	1		65			-6°	-6°	SNMG 25 07 24	SNMG 856	
			C8-PSDNN-00080-25	80	1		80			-6°	-6°	SNMG 25 07 24	SNMG 856	
			C10-PSDNN-00110-25	100	1		110			-6°	-6°	SNMG 25 07 24	SNMG 856	
						.039		2.559						
						.039		3.150						
						.039		4.331						
	15	5/8	C4-PSSNR/L-27040-15	40	27	16.8	40	50.2		-8°	0°	SNMG 15 06 12	SNMG 543	
			C5-PSSNR/L-35050-15	50	35	24.8	50	60.2		-8°	0°	SNMG 15 06 12	SNMG 543	
						1.063	.661	1.575	1.976					
						1.378	.976	1.968	2.370					
						1.378	.886	1.890	2.382					
						1.378	.886	1.890	2.382					
	19	3/4	C5-PSSNR/L-35048-19	50	35	22.5	48	60.5		-8°	0°	SNMG 19 06 12	SNMG 643	
						1.378	.886	1.890	2.382					
						1.378	.886	1.890	2.382					
						1.378	.886	1.890	2.382					
						1.378	.886	1.890	2.382					
						1.378	.886	1.890	2.382					
	25	1	C10-PSSNR/L-68092-25	100	68	51.0	92	108.0		-8°	0°	SNMG 25 07 24	SNMG 856	
						2.677	2.009	3.622	4.252					
						2.677	2.009	3.622	4.252					
						2.677	2.009	3.622	4.252					
						2.677	2.009	3.622	4.252					
						2.677	2.009	3.622	4.252					
	12	1/2	C3-PSSNR/L-22032-12	32	22	13.7	32	40.3		-8°	0°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	
			C4-PSSNR/L-27042-12	40	27	18.7	42	50.3		-8°	0°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	
			C5-PSSNR/L-35052-12	50	35	26.7	52	60.3		-8°	0°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	
			C6-PSSNR/L-45056-12	63	45	36.7	56	64.3		-8°	0°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	
						1.772	1.445	2.205	2.532					
						1.772	1.445	2.205	2.532					
	15	5/8	C6-PSSNR/L-45054-15	63	45	34.8	54	64.2		-8°	0°	SNMG 15 06 12	SNMG 543	
						1.772	1.370	2.126	2.528					
						1.772	1.370	2.126	2.528					
						1.772	1.370	2.126	2.528					
						1.772	1.370	2.126	2.528					
						1.772	1.370	2.126	2.528					
	19	3/4	C6-PSSNR/L-45052-19	63	45	32.5	52	64.5		-8°	0°	SNMG 19 06 12	SNMG 643	
						1.772	1.280	2.047	2.539					
						1.772	1.280	2.047	2.539					
						1.772	1.280	2.047	2.539					
						1.772	1.280	2.047	2.539					
						1.772	1.280	2.047	2.539					

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü
N = Nötür

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	Levye	Vida	Anahtar (mm)	Altlık
12 1/2	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	174.3-851M
15 5/8	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	174.3-857
19 3/4	174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	174.3-852M
25 1	174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	174.3-853M



A9



A155



A446



G6



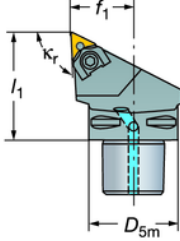
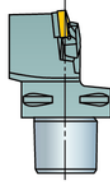
A2



J2

Coromant Capto® saplı kesme üniteleri**T-Max P üstten baskılı ve deliğin altından çektirmeli bağlama tasarımı****MTJNR/L**Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı: $\kappa_r 93^\circ$
 -3° 

TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA



Kesme sıvısı girişi: Konik aracılığıyla radyal

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Ana uygulama	Δ	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)					Master kesici uçlar		
				D_{5m}	f_1	l_1	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI	
	16	3/8	C3-MTJNR/L-22040-16	32	22	40	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	TNMG 332	
			C4-MTJNR/L-27050-16	40	27	50	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	TNMG 332	
			C5-MTJNR/L-35060-16	50	35	60	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	TNMG 332	
						1.063	1.968				
						1.378	2.362				
	22	1/2	C4-MTJNR/L-27050-22	40	27	50	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	TNMG 432	
			C5-MTJNR/L-35060-22	50	35	60	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	TNMG 432	
			C6-MTJNR/L-45065-22	63	45	65	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	TNMG 432	
						1.063	1.968				
						1.378	2.362				
	27	5/8	C6-MTJNR/L-45065-27	63	45	65	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	TNMG 543	
						1.772	2.559				

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).2) λ_s = Eğim açısı.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Baskılı ve çektirmeli bağlama seti						
Δ	iC	Anahtar (mm)	Altlık	Pim	Vida	Anahtar (mm)		
16	3/8	170.38-820-1	174.1-863 (2.5)	170.3-852	5313 021-02	3212 010-206	174.1-863 (2.5)	
22	1/2	170.38-821-1	174.1-864 (3.0)	170.3-855	181.38-840	3212 010-255	174.1-864 (3.0)	
27	5/8	170.38-822-1	174.1-864 (3.0)	170.3-854	5313 021-04	3212 100-307	3021 010-040 (4.0)	



A9



A159



A454



G6



A2



J2

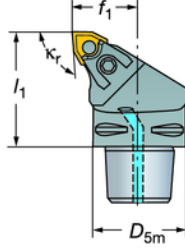
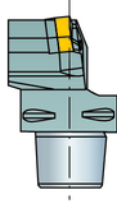
Coromant Capto® saplı kesme üniteleri**T-Max P üstten baskılı ve deliğin altından çektirmeli bağlama tasarımı**

WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

MWLNR/L

κ_r : 95°
-5°



Kesme sıvısı girişi: Konik aracılığıyla radyal

Aksi belirtilmediği sürece sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)						Master kesici uçlar	
			D_{5m}	f_1	l_1	$\gamma^{(1)}$	$\lambda_s^{(2)}$	ISO	ANSI	
	06	3/8	C3-MWLNR/L-22040-06	32	22	40	-6°	-6°	WNMG 06 04 08	WNMG 332
			C4-MWLNR/L-27050-06	40	27	50	-6°	-6°	WNMG 06 04 08	WNMG 332
	08	1/2	C4-MWLNR/L-27050-08	40	27	50	-6°	-6°	WNMG 08 04 08	WNMG 432
			C5-MWLNR/L-35060-08	50	35	60	-6°	-6°	WNMG 08 04 08	WNMG 432

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).2) λ_s = Eğim açısı.

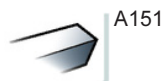
R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	Baskılı ve çektirmeli bağlama seti	Anahtar (mm)	Altılık	Pim	Vida	Anahtar (mm)
06	5431 125-011	170.3-860 (2.5)	5322 331-06	5313 022-01	5512 030-03	170.3-864 (1.98)
08	5431 125-021	174.1-864 (3.0)	5322 331-07	5313 022-03	3212 010-255	174.1-864 (3.0)



A9



A151



A454



G6



A2



J2

Coromant Capto® saplı kesme üniteleri

T-Max M üstten baskılı tasarım

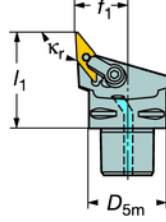
MVJNR/L

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

κ_r 93°
-3°



VNMG
VNGP



Kesme sıvısı girişi: Konik aracılığıyla radyal

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)						Master kesici uçlar	
			D_{5m}	f_1	l_1	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI	
	16	3/8	C4-MVJNR/L-27050-16	40	27	50	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	VNMG 332
			C5-MVJNR/L-35060-16	50	1.063	1.968	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	VNMG 332

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Baskı	Baskı vidası	Anahtar (Ölçü)	Kilitleme pimi	Anahtar (Ölçü)	Altlık
16	3/8	MC-12	MS-510	3021 011-532 (5/32)	MN-34L	174.1-872 (5/64)	MVN-322



A9



A151



A454



G6



A2



J2

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

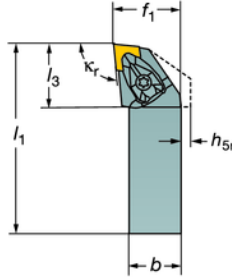
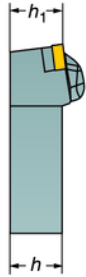
CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı



- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

DCLNR/L
 $\kappa_r 95^\circ$
 -5°



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	09	DCLNR/L 1616H 09	16	20	16	16	100	24.8	-6°	-6°	CNMG 09 03 08	1.7
		DCLNR/L 2020K 09	20	25	20	20	125	24.8	-6°	-6°	CNMG 09 03 08	1.7
		DCLNR/L 2525M 09	25	32	25	25	150	24.8	-6°	-6°	CNMG 09 03 08	1.7
	12	DCLNR/L 1616H 12	16	20	16	16	100	32.2	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
		DCLNR/L 2020K 12	20	25	20	20	125	32	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
		DCLNR/L 2525M 12	25	32	25	25	150	32	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
		DCLNR/L 3225P 12	25	32	32	32	170	32	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
		DCLNR/L 3232P 12	32	40	32	32	170	32.2	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
		DCLNR/L 4040S 12	40	50	40	40	250	32.2	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
	16	DCLNR/L 2525M 16	25	32	25	25	150	39	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4
		DCLNR/L 3225P 16	25	32	32	32	170	39	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4
		DCLNR/L 3232P 16	32	40	32	32	170	39	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4
19	DCLNR/L 2525M 19	25	32	25	25	150	43.7	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	6.4	
	DCLNR/L 3225P 19	25	32	32	32	170	43.7	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	6.4	
	DCLNR/L 3232P 19	32	40	32	32	170	43.2	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	6.4	
	DCLNR/L 4040S 19	40	50	40	40	250	43.4	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	6.4	
25	DCLNR/L 4040S 25	40	50	40	40	250	53.2	-6°	-6°	CNMG 25 09 24	9.5	
	DCLNR/L 5050T 25	50	60	50	50	300	53.2	-6°	-6°	CNMG 25 09 24	9.5	

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	3/8	DCLNR/L 10 3A	.625	.875	.625	.625	4.000	.980	-6°	-6°	CNMG 322	1.3
		DCLNR/L 12 3C	.750	1.000	.750	.750	5.000	.980	-6°	-6°	CNMG 322	1.3
		DCLNR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	.980	-6°	-6°	CNMG 322	1.3
	1/2	DCLNR/L 10 4A	.625	.867	.625	.625	4.000	1.260	-6°	-6°	CNMG 432	2.9
		DCLNR/L 12 4B	.750	1.000	.750	.750	4.500	1.260	-6°	-6°	CNMG 432	2.9
		DCLNR/L 16 4C	1.000	1.250	1.000	1.000	5.000	1.260	-6°	-6°	CNMG 432	2.1
		DCLNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.260	-6°	-6°	CNMG 432	2.1
		DCLNR/L 20 4D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.260	-6°	-6°	CNMG 432	2.1
		DCLNR/L 24 4D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.260	-6°	-6°	CNMG 432	2.1
	5/8	DCLNR/L 85 4D	1.000	1.250	1.250	1.250	6.000	1.260	-6°	-6°	CNMG 432	2.1
		DCLNR/L 16 5D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.540	-6°	-6°	CNMG 543	4.7
		DCLNR/L 20 5D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.540	-6°	-6°	CNMG 543	4.7
DCLNR/L 24 5D		1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.540	-6°	-6°	CNMG 543	4.7	
3/4	DCLNR/L 85 5D	1.000	1.250	1.250	1.250	6.000	1.540	-6°	-6°	CNMG 543	4.7	
	DCLNR/L 20 6D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.700	-6°	-6°	CNMG 643	4.7	
	DCLNR/L 16 6D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.700	-6°	-6°	CNMG 643	4.7	
	DCLNR/L 24 6D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.700	-6°	-6°	CNMG 643	4.7	
1	DCLNR/L 85 6D	1.000	1.250	1.250	1.250	6.000	1.700	-6°	-6°	CNMG 643	4.7	
	DCLNR/L 20 6D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.700	-6°	-6°	CNMG 643	4.7	
	DCLNR/L 16 6D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.700	-6°	-6°	CNMG 643	4.7	
	DCLNR/L 24 8E	1.500	2.000	1.500	1.500	7.000	2.090	-6°	-6°	CNMG 866	7.0	

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar (bkz. sonraki sayfa)



A9



A115



A439



G6



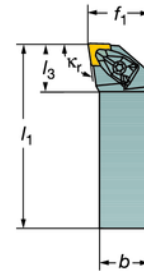
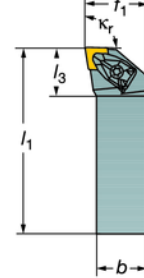
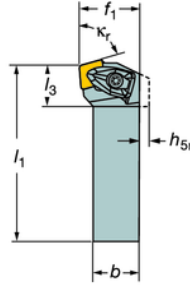
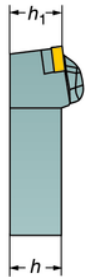
A2



J2

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:DCKNR/L
 $\kappa_r 75^\circ$
15°DCFNR/L
 $\kappa_r 91^\circ$
-1°DCGNR/L
 $\kappa_r 91^\circ$
-1°CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar	Nm ³⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	h _{5r}	l ₁	l ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	12	DCKNR/L 2020K 12	20	25	20	20	4.5	125	21.2	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
		DCKNR/L 2525M 12	25	32	25	25		150	21.1	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
		DCKNR/L 3225P 12	25	32	32	32		170	21.1	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
	16	DCKNR/L 3232P 16	32	40	32	32		170	26	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4
		DCKNR/L 4040S 16	40	50	40	40		250	23.1	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	h _{5r}	l ₁	l ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	1/2	DCFNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000		6.000	1.070	-6°	-6°	CNMG 432	2.9
		DCGNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000		6.000	1.300	-6°	-6°	CNMG 432	2.9
		DCGNR/L 20 4D	1.250	1.500	1.250	1.250		6.000	1.300	-6°	-6°	CNMG 432	2.9
	3/4	DCGNR/L 20 6D	1.250	1.500	1.250	1.250		6.000	1.770	-6°	-6°	CNMG 643	4.7
	1/2	DCKNR/L 12 4B	.750	.855	.750	.750	.170	4.500	.830	-6°	-6°	CNMG 432	2.9
		DCKNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000		6.000	.830	-6°	-6°	CNMG 432	2.9
		DCKNR/L 85 4D	1.000	1.250	1.250	1.250		6.000	.830	-6°	-6°	CNMG 432	2.9
		DCKNR/L 20 5D	1.250	1.500	1.250	1.250		6.000	1.020	-6°	-6°	CNMG 543	4.7

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Anahtar (Torx Plus)				
iC	Altılık vidası	Altılık	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti	Anahtar (Torx Plus)	
09	3/8	5513 020-04	5322 236-04	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
12	1/2 ²⁾	5513 020-02	5322 234-01 ²⁾	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
16	5/8	5513 020-07	5322 234-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)
19	3/4	5513 020-07	5322 236-01	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)
25	1	5513 020-08	5322 234-05	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)

1) CoroTurn® RC katerleri diğer kesici uçlara uyacak şekilde değiştirmek için, sayfa A439'daki bağlama setlerine bakınız.

2) DCLNR/L 104A ve DCLNR/L 1616H 12 takımlar için 5322 236-03 kodlu altlığı kullanın.



A9



A115



A439



G6



A2



J2

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı

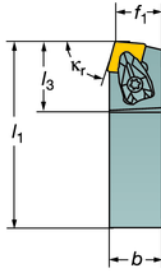
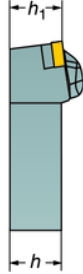
DCBNR/L (Metric)
DCRNR/L (Inch)

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

κ_r 75°
15°



CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm							Master kesici uçlar	Nm ³⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	12	DCBNR/L 2020K 12	20	17	20	20	125	34.2	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
		DCBNR/L 2525M 12	25	22	25	25	150	34.6	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
		DCBNR/L 3225P 12	25	22	32	32	170	34.6	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
		DCBNR/L 3232P 12	32	27	32	32	170	34.2	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
		DCBNR/L 4040S 12	40	35	40	40	250	34.8	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
16	DCBNR/L 2525M 16	25	22	25	25	150	41.5	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4	
	DCBNR/L 3225P 16	25	22	32	32	170	32	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4	
	DCBNR/L 3232P 16	32	27	32	32	170	41.6	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4	
	DCBNR/L 4040S 16	40	35	40	40	250	42.3	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4	
	DCBNR/L 3232P 19	32	27	32	32	170	46.1	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	6.4	
19	DCBNR/L 4040S 19	40	35	40	40	250	46.7	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	6.4	

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç							Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	1/2	DCRNR/L 12 4BM1 ⁵⁾	.750	.855	.750	.750	4.500	1.350	-6°	-6°	CNMG 432	2.9
		DCRNR/L 16 4DM1 ⁵⁾	1.000	1.048	1.000	1.000	6.000	1.350	-6°	-6°	CNMG 432	2.9
		DCRNR/L 20 4DM1 ⁵⁾	1.250	1.292	1.250	1.250	6.000	1.350	-6°	-6°	CNMG 432	2.9
		DCRNR/L 24 4DM1 ⁵⁾	1.500	1.697	1.500	1.500	6.000	1.350	-6°	-6°	CNMG 432	2.9
		DCRNR/L 85 4D	1.000	1.047	1.250	1.250	6.000	1.360	-6°	-6°	CNMG 432	2.9
5/8	DCRNR/L 16 5D	1.000	1.047	1.000	1.000	6.000	1.640	-6°	-6°	CNMG 543	4.7	
	DCRNR/L 20 5D	1.250	1.291	1.250	1.250	6.000	1.640	-6°	-6°	CNMG 543	4.7	
	DCRNR/L 24 5D	1.500	1.697	1.500	1.500	6.000	1.640	-6°	-6°	CNMG 543	4.7	
	DCRNR/L 85 5D	1.000	1.047	1.250	1.250	6.000	1.640	-6°	-6°	CNMG 543	4.7	
3/4	DCRNR/L 20 6D	1.250	1.291	1.250	1.250	6.000	1.820	-6°	-6°	CNMG 643	4.7	
	DCRNR/L 24 6D	1.500	1.697	1.500	1.500	6.000	1.820	-6°	-6°	CNMG 643	4.7	

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

5) Sipariş kodunun sonundaki M1 = ANSI standardına uyum için değiştirilmiş f₁ ölçüsü.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü

iC	Altlık vidası	Altlık	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti	Anahtar (Torx Plus)
12	5513 020-02	5322 234-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
16	5513 020-07	5322 234-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)
19	5513 020-07	5322 236-01	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)

¹⁾ Diğer kesici uçlara uygun isteğe bağlı komple bağlama seti için ve CoroTurn® RC tutucuları modifiye etmek için, bkz. sayfa A439



A9



A115



A439



G6



A2



J2

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

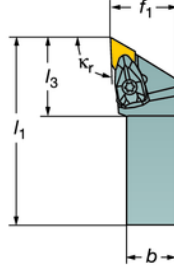
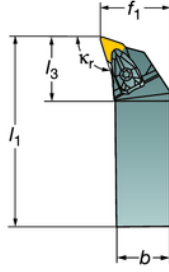
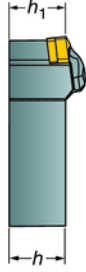
CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:DDHNR/L
DDQNR/L
 κ_r 107.5°
-17.5°DDJNR/L
 κ_r 93°
-3°

DNMM, DNGP,
DNMX

DNMG

DNMA, DNGA



İlerletilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	15	DDHNR/L 2020K 15	20	25	20	20	125	36.1	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9
		DDHNR/L 2525M 15	25	32	25	25	150	36.1	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9
		DDHNR/L 2525M 1504 ⁵⁾	25	32	25	25	150	36.1	-6°	-7°	DNMG 15 04 08	3.9
		DDHNR/L 3225P 15	25	32	32	32	170	36.1	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9
		DDHNR/L 3232P 15	32	40	32	32	170	36.1	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9
	11	DDJNR/L 1616H 11	16	20	16	16	100	30.1	-6°	-7°	DNMG 11 04 08	1.7
		DDJNR/L 2020K 11	20	25	20	20	125	30.2	-6°	-7°	DNMG 11 04 08	1.7
		DDJNR/L 2525M 11	25	32	25	25	150	30.2	-6°	-7°	DNMG 11 04 08	1.7
		DDJNR/L 3225P 11	25	32	32	32	170	30.2	-6°	-7°	DNMG 11 04 08	1.7
		DDJNR/L 3232P 11	32	40	32	32	170	30.1	-6°	-7°	DNMG 11 04 08	1.7
	15	DDJNR/L 2020K 15	20	25	20	20	125	39.4	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9
		DDJNR/L 2020K 1504 ⁵⁾	20	25	20	20	125	39.4	-6°	-7°	DNMG 15 04 08	3.9
		DDJNR/L 2525M 15	25	32	25	25	150	39.4	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9
		DDJNR/L 2525M 1504 ⁵⁾	25	32	25	25	150	39.4	-6°	-7°	DNMG 15 04 08	3.9
		DDJNR/L 3225P 15	25	32	32	32	170	39.4	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9
		DDJNR/L 3225P 1504 ⁵⁾	25	32	32	32	170	39.4	-6°	-7°	DNMG 15 04 08	3.9
		DDJNR/L 3232P 15	32	40	32	32	170	39.4	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9
		DDJNR/L 4040S 15	40	50	40	40	250	39.6	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9

İnç tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	3/8	DDQNR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750	4.500	1.090	-6°	-7°	DNMG 332	1.3
		DDQNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.420	-6°	-7°	DNMG 432	2.9
		DDQNR/L 20 4D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.420	-6°	-7°	DNMG 432	2.9
		DDQNR/L 24 4D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.420	-6°	-7°	DNMG 432	2.9
	3/8	DDJNR/L 10 3A	.625	.875	.625	.625	4.000	1.200	-6°	-7°	DNMG 332	1.3
		DDJNR/L 12 3C	.750	1.000	.750	.750	5.000	1.190	-6°	-7°	DNMG 332	1.3
		DDJNR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.190	-6°	-7°	DNMG 332	1.3
		DDJNR/L 20 3D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.190	-6°	-7°	DNMG 332	1.3
		DDJNR/L 24 3D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.190	-6°	-7°	DNMG 332	1.3
		DDJNR/L 85 3D	1.000	1.250	1.250	1.250	6.000	1.200	-6°	-7°	DNMG 332	1.3
	1/2	DDJNR/L 12 4B	.750	1.000	.750	.750	4.500	1.450	-6°	-7°	DNMG 432	2.9
		DDJNR/L 16 4C	1.000	1.250	1.000	1.000	5.000	1.550	-6°	-7°	DNMG 432	2.9
		DDJNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.250	-6°	-7°	DNMG 432	2.9
		DDJNR/L 20 4D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.550	-6°	-7°	DNMG 432	2.9
		DDJNR/L 24 4D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.550	-6°	-7°	DNMG 432	2.9
		DDJNR/L 85 4D	1.000	1.250	1.250	1.250	6.000	1.550	-6°	-7°	DNMG 432	2.9

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

5) Sipariş kodunun sonundaki -1504 = 4.76 mm (3/16") kalınlığındaki kesici uçlar için

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü

iC	Altılık vidası	Altılık	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti	Anahtar (Torx Plus)
11 3/8	5513 020-04	5322 267-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
1504 -	5513 020-02	5322 266-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
1506 -	5513 020-02	5322 266-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
- 1/2	5513 020-02	5322 266-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)

1) Diğer kesici uçlara uygun isteğe bağlı komple bağlama seti için ve CoroTurn® RC tutucuları modifiye etmek için, bkz. sayfa A439



A9



A116



A439



G6



A2



J2

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı

DDNNN

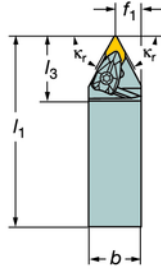
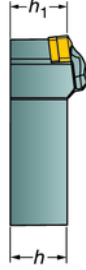
DDPNN

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

κ_r 62.5°
27.5°



DNMM, DNGP,
DNMX
DNMG
DNMA, DNGA



Nötür tip kesici uç gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	11	DDNNN 2020K 11	20	10.5	20	20	125	31.2	-5°	-9°	DNMG 11 04 08	1.7
		DDNNN 2525M 11	25	13	25	25	150	31.2	-5°	-9°	DNMG 11 04 08	1.7
	15	DDNNN 2525M 15	25	13	25	25	150	40.8	-5°	-9°	DNMG 15 06 08	3.9
		DDNNN 2525M 1504 ⁵⁾	25	13	25	25	150	40.8	-5°	-9°	DNMG 15 04 08	3.9
		DDNNN 3225P 15	25	13	32	32	170	40.8	-5°	-9°	DNMG 15 06 08	3.9
		DDNNN 3225P 1504 ⁵⁾	25	13	32	32	170	40.8	-5°	-9°	DNMG 15 04 08	3.9
		DDNNN 3232P 15	32	16.5	32	32	170	40.8	-5°	-9°	DNMG 15 06 08	3.9
		DDNNN 4040S 15	40	20.5	40	40	250	40.8	-5°	-9°	DNMG 15 06 08	3.9

İnç tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	3/8	DDPNN 12 3B	.750	.375	.750	.750	4.500	1.230	-5°	-9°	DNMG 332	1.3
		DDPNN 16 3C	1.000	.500	1.000	1.000	5.000	1.230	-5°	-9°	DNMG 332	1.3
	1/2	DDPNN 12 4B	.750	.375	.750	.750	4.500	1.610	-5°	-9°	DNMG 432	2.9
		DDPNN 16 4D	1.000	.500	1.000	1.000	6.000	1.610	-5°	-9°	DNMG 432	2.9
		DDPNN 20 4D	1.250	.625	1.250	1.250	6.000	1.610	-5°	-9°	DNMG 432	2.9

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

5) Sipariş kodunun sonundaki -1504 = 4.76 mm (3/16") kalınlığındaki kesici uçlar için

N = Nötür

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü

iC	Altık vidası	Altık	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti	Anahtar (Torx Plus)
11	5513 020-04	5322 267-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
1504	5513 020-02	5322 266-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-0211)	5680 049-01 (15IP)
1506	5513 020-02	5322 266-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-0211)	5680 049-01 (15IP)

¹⁾ Diğer kesici uçlara uygun isteğe bağlı komple bağlama seti için ve CoroTurn® RC tutucuları modifiye etmek için, bkz. sayfa A439



A9



A116



A439



G6



A2



J2

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

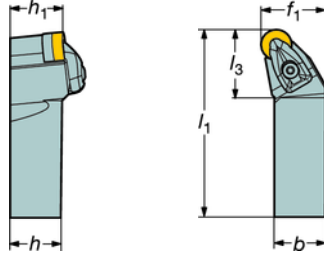
CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı

Neg.

DRSNR/L



RNMG
RNGA



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	i/C	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	09	DRSNR/L 2020K 09	20	25	20	20	125	24.4	-6°	-6°	RNMG 09 03 00	1.7
	12	DRSNR/L 2525M 12	25	32	25	25	150	31.6	-6°	-6°	RNMG 12 04 00	3.9
	15	DRSNR/L 3225P 15	25	32	32	32	170	38.5	-6°	-6°	RNMG 15 06 00	6.4
	19	DRSNR/L 3232P 19	32	40	32	32	170	42.6	-6°	-6°	RNMG 19 06 00	6.4
	25	DRSNR/L 4040S 25	40	50	40	40	250	50.5	-6°	-6°	RNMG 25 09 00	9.5

İnç tasarımı

Ana uygulama	i/C	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	3/8	DRSNR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750	4.500	.984	-6°	-6°	RNMG 32	1.3
	1/2	DRSNR/L 16 4D	1.000	1.252	1.000	1.000	6.000	1.244	-6°	-6°	RNMG 43	2.9
		DRSNR/L 20 4D	1.250	1.500	1.250	1.252	6.000	1.244	-6°	-6°	RNMG 43	2.9

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Kesici uç ölçüsü				
i/C	Altılık vidası	Altılık	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti	Anahtar (Torx Plus)	
09	3/8	5513 020-04	5322 156-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
12	1/2	5513 020-02	5322 155-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5680 049-01 (15IP)
15		5513 020-07	5322 155-04	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031	5680 043-14 (20IP)
19		5513 020-07	5322 155-06	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)
25		5513 020-08	5322 155-07	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)



A9



A117



A439



G6



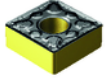
A2



J2

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı

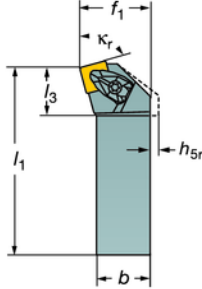
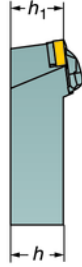


- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

DSKNR/L

κ_r 75°
15°



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	Sipariş kodu	Ölçüler, mm										Master kesici uçlar	Nm ³⁾
		b	f ₁	h	h ₁	h _{sr}	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾			
	09 DSKNR/L 2020K 09	20	25	20	20		125	18.2	-6°	-6°	SNMG 09 03 08	1.7	
	12 DSKNR/L 2020K 12	20	25	20	20	4.5	125	23.6	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9	
	DSKNR/L 2525M 12	25	32	25	25		150	23.6	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9	
	DSKNR/L 3225P 12	25	32	32	32		170	23.5	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9	
	15 DSKNR/L 3232P 15	32	40	32	32		170	28.9	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	6.4	
	19 DSKNR/L 3232P 19	32	40	32	32		170	32.1	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	6.4	
	DSKNR/L 4040S 19	40	50	40	40		250	29.6	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	6.4	
25 DSKNR/L 5050T 25	50	60	50	50		300	35.2	-6°	-6°	SNMG 25 07 24	9.5		

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç										Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	h _{sr}	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾			
	3/8	DSKNR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750		4.500	.670	-6°	-6°	SNMG 322	1.3	
	1/2	DSKNR/L 12 4B	.750	1.000	.750	.750	.180	4.500	.930	-6°	-6°	SNMG 432	2.1	
		DSKNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000		6.000	.930	-6°	-6°	SNMG 432	2.1	
		DSKNR/L 85 4D	1.000	1.250	1.250	1.250		6.000	.930	-6°	-6°	SNMG 432	2.9	
	5/8	DSKNR/L 20 5D	1.250	1.500	1.250	1.250		6.000	1.140	-6°	-6°	SNMG 543	4.7	
	3/4	DSKNR/L 20 6D	1.250	1.500	1.250	1.250	.100	6.000	1.170	-6°	-6°	SNMG 643	4.7	
		DSKNR/L 24 6D	1.500	2.000	1.500	1.500		6.000	1.170	-6°	-6°	SNMG 643	4.7	
1	DSKNR/L 32 8F	2.000	2.500	2.000	2.000		8.000	1.390	-6°	-6°	SNMG 856	7.0		

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü

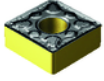
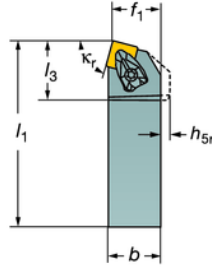
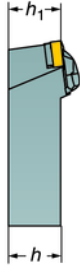
iC	Altık vidası	Altık	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti	Anahtar (Torx Plus)
09 3/8	5513 020-04	5322 426-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
12 1/2	5513 020-02	5322 425-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
15 5/8	5513 020-07	5322 425-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)
19 3/4	5513 020-07	5322 425-04	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)
25 1	5513 020-08	5322 425-07	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)

¹⁾ Diğer kesici uçlara uygun isteğe bağlı komple bağlama seti için ve CoroTurn® RC tutucuları modifiye etmek için, bkz. sayfa A439



Dikdörtgen kesit saplı takımlar

CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı

DSBNR/L
DSRNR/L
 κ_r 75°
15°Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm									Master kesici uçlar	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	h _{5r}	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	09	DSBNR/L 1616H 09	16	13	16	16	1	100	26.7	-6°	-6°	SNMG 09 03 08	1.7
		DSBNR/L 2020K 09	20	17	20	20		125	26.7	-6°	-6°	SNMG 09 03 08	1.7
		DSBNR/L 2525M 09	25	22	25	25		150	26.7	-6°	-6°	SNMG 09 03 08	1.7
	12	DSBNR/L 2020K 12	20	17	20	20	2.5	125	34.2	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
		DSBNR/L 2525M 12	25	22	25	25		150	34.3	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
		DSBNR/L 3225P 12	25	22	32	32		170	34.3	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
		DSBNR/L 3232P 12	32	27	32	32		170	34.2	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
		DSBNR/L 4040S 12	40	35	40	40		250	34.5	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
	15	DSBNR/L 2525M 15	25	22	25	25	2	150	41.6	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	6.4
		DSBNR/L 3225P 15	25	22	32	32	2	170	41.7	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	6.4
		DSBNR/L 3232P 15	32	27	32	32		170	41.5	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	6.4
	19	DSBNR/L 3232P 19	32	27	32	32		170	46.4	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	6.4
DSBNR/L 4040S 19		40	35	40	40		250	46.5	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	6.4	
25	DSBNR/L 4040S 25	40	35	40	40		250	56.6	-6°	-6°	SNMG 25 07 24	9.5	
	DSBNR/L 5050T 25	50	43	50	50		300	56.6	-6°	-6°	SNMG 25 07 24	9.5	

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç									Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	h _{5r}	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	3/8	DSRNR/L 10 3B	.625	.783	.625	.625		4.500	1.050	-6°	-6°	SNMG 322	1.3
		DSRNR/L 12 3B	.750	.855	.750	.750		4.500	1.050	-6°	-6°	SNMG 322	1.3
		DSRNR/L 16 3C	1.000	1.048	1.000	1.000		5.000	1.050	-6°	-6°	SNMG 322	1.3
	1/2	DSRNR/L 12 4BM1 ⁵⁾	.750	.855	.750	.750		4.500	1.350	-6°	-6°	SNMG 432	2.9
		DSRNR/L 16 4DM1 ⁵⁾	1.000	1.048	1.000	1.000		6.000	1.350	-6°	-6°	SNMG 432	2.9
		DSRNR/L 20 4DM1 ⁵⁾	1.250	1.292	1.250	1.250		6.000	1.350	-6°	-6°	SNMG 432	2.9
		DSRNR/L 24 4DM1 ⁵⁾	1.500	1.697	1.500	1.500		6.000	1.350	-6°	-6°	SNMG 432	2.9
		DSRNR/L 85 4D	1.000	1.047	1.250	1.250		6.000	1.350	-6°	-6°	SNMG 432	2.9
	5/8	DSRNR/L 16 5D	1.000	1.047	1.000	1.000		6.000	1.640	-6°	-6°	SNMG 543	4.7
		DSRNR/L 20 5D	1.250	1.291	1.250	1.250		6.000	1.640	-6°	-6°	SNMG 543	4.7
		DSRNR/L 85 5D	1.000	1.047	1.250	1.250		6.000	1.640	-6°	-6°	SNMG 543	4.7
	3/4	DSRNR/L 16 6DM1 ⁵⁾	1.000	1.048	1.000	1.000		6.000	1.830	-6°	-6°	SNMG 643	4.7
DSRNR/L 20 6DM1 ⁵⁾		1.250	1.292	1.250	1.250		6.000	1.830	-6°	-6°	SNMG 643	4.7	
DSRNR/L 24 6D		1.500	1.697	1.500	1.500		6.000	1.830	-6°	-6°	SNMG 643	4.7	
1	DSRNR/L 24 8E	1.500	1.697	1.500	1.500		7.000	2.220	-6°	-6°	SNMG 856	7.0	
	DSRNR/L 32 8F	2.000	2.268	2.000	2.000		8.000	2.230	-6°	-6°	SNMG 856	7.0	

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

5) Sipariş kodunun sonundaki M1 = ANSI standardına uyum için değiştirilmiş f₁ ölçüsü.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Anahtar (Torx Plus)					
iC	Altılık vidası	Altılık	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti	Anahtar (Torx Plus)		
09	3/8	5513 020-04	5322 426-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)	
12	1/2	5513 020-02	5322 425-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)	
15	5/8	5513 020-07	5322 425-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)	
19	3/4	5513 020-07	5322 425-04	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)	
25	1	5513 020-08	5322 425-07	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)	

1) Diğer kesici uçlara uygun isteğe bağlı komple bağlama seti için ve CoroTurn® RC tutucuları modifiye etmek için, bkz. sayfa A439



A9



A118



A439



G6



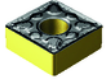
A2



J2

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

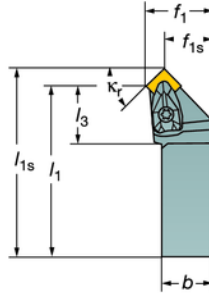
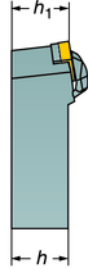
CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

DSSNR/L
 $\kappa_r 45^\circ$
45°



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	□ iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm										Mastar kesici uçlar	Nm ³⁾
			b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	l ₁	l ₃	l _{1s}	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	09	DSSNR/L 1616H 09	16	20	13.9	16	16	100	21.3	106.1	-8°	0°	SNMG 09 03 08	1.7
		DSSNR/L 2020K 09	20	25	18.9	20	20	125	21.3	131.1	-8°	0°	SNMG 09 03 08	1.7
		DSSNR/L 2525M 09	25	32	25.9	25	25	150	21.3	156.1	-8°	0°	SNMG 09 03 08	1.7
	12	DSSNR/L 2020K 12	20	25	16.7	20	20	125	27.5	133.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	3.9
		DSSNR/L 2525M 12	25	32	23.7	25	25	150	27.5	158.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	3.9
		DSSNR/L 3225P 12	25	32	23.7	32	32	170	28.8	178.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	3.9
	15	DSSNR/L 3232P 12	32	40	31.7	32	32	170	27.4	178.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	3.9
		DSSNR/L 2525M 15	25	32	21.8	25	25	150	32	160.2	-8°	0°	SNMG 15 06 12	6.4
		DSSNR/L 3225P 15	25	32	21.8	32	32	170	34.9	180.2	-8°	0°	SNMG 15 06 12	6.4
	19	DSSNR/L 3232P 15	32	40	29.8	32	32	170	34.9	180.2	-8°	0°	SNMG 15 06 12	6.4
		DSSNR/L 3232P 19	32	40	27.5	32	32	170	37	182.5	-8°	0°	SNMG 19 06 12	6.4
		DSSNR/L 4040S 19	40	50	37.5	40	40	250	37.7	262.5	-8°	0°	SNMG 19 06 12	6.4
25	DSSNR/L 4040S 25	40	50	34.0	40	40	250	41.1	266.0	-8°	0°	SNMG 25 07 24	9.5	

İnç tasarımı

Ana uygulama	□ iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç										Mastar kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	l ₁	l ₃	l _{1s}	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	3/8	DSSNR/L 10 3B	.625	.875	.630	.625	.625	4.500	4.740	.890	-8°	0°	SNMG 322	1.3
		DSSNR/L 12 3B	.750	1.000	.770	.750	.750	4.500	4.740	.890	-8°	0°	SNMG 322	1.3
		DSSNR/L 16 3D	1.000	1.250	1.010	1.000	1.000	6.000	6.240	.840	-8°	0°	SNMG 322	1.3
	1/2	DSSNR/L 12 4B	.750	1.000	.740	.750	.750	4.500	4.880	1.130	-8°	0°	SNMG 432	2.9
		DSSNR/L 16 4D	1.000	1.250	.925	1.000	1.000	6.000	6.327	1.172	-8°	0°	SNMG 432	2.9
		DSSNR/L 85 4D	1.000	1.250	.921	1.250	1.250	6.000	6.327	1.075	-8°	0°	SNMG 432	2.9
	5/8	DSSNR/L 16 5D	1.000	1.250	.846	1.000	1.000	6.000	6.402	1.303	-8°	0°	SNMG 543	4.7
		DSSNR/L 20 5D	1.250	1.500	1.098	1.250	1.250	6.000	6.413	1.303	-8°	0°	SNMG 543	4.7
		DSSNR/L 20 6D	1.250	1.500	1.008	1.250	1.250	6.000	6.492	1.413	-8°	0°	SNMG 643	4.7
	3/4	DSSNR/L 24 6E	1.500	2.000	1.508	1.500	1.500	7.000	7.492	1.484	-8°	0°	SNMG 643	4.7
		DSSNR/L 86 6D	1.000	1.250	.760	1.500	1.500	6.000	6.492	1.413	-8°	0°	SNMG 643	4.7

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Kesici uç ölçüsü					
□ iC	iC	Altlık vidası	Altlık	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti	Anahtar (Torx Plus)	
09	3/8	5513 020-04	5322 426-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)	
12	1/2	5513 020-02	5322 425-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)	
15	5/8	5513 020-07	5322 425-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)	
19	3/4	5513 020-07	5322 425-04	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)	
25	1	5513 020-08	5322 425-07	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)	

¹⁾ Diğer kesici uçlara uygun isteğe bağlı komple bağlama seti için ve CoroTurn® RC tutucuları modifiye etmek için, bkz. sayfa A439



A9



A118



A439



G6



A2

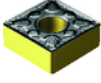
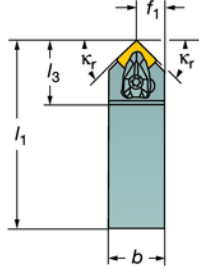
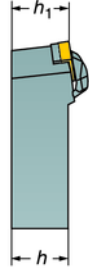


J2

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı

DSDNN

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı: $\kappa_r 45^\circ$
45°SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

Nötür tip kesici uç gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	□	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	09	DSDNN 1616H 09	16	8.3	16	16	100	28.1	-6°	-6°	SNMG 09 03 08	1.7
	12	DSDNN 2020K 12	20	10.3	20	20	125	36.5	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
		DSDNN 2525M 12	25	12.8	25	25	150	36.5	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
		DSDNN 3225P 12	25	12.8	32	32	170	36.5	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
		DSDNN 3232P 12	32	16.3	32	32	170	36.8	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
	15	DSDNN 2525M 15	25	12.8	25	25	150	44.8	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	6.4
	19	DSDNN 3225P 19	25	13	32	32	170	49.5	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	6.4
		DSDNN 3232P 19	32	16.5	32	32	170	49.5	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	6.4
	25	DSDNN 4040S 25	40	21	40	40	250	57.2	-6°	-6°	SNMG 25 07 24	9.5

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	3/8	DSDNN 10 3A	.625	.330	.625	.625	4.000	1.110	-6°	-6°	SNMG 322	1.3
	1/2	DSDNN 12 4B	.750	.386	.750	.750	4.500	1.450	-6°	-6°	SNMG 432	2.9
		DSDNN 16 4D	1.000	.512	1.000	1.000	6.000	1.450	-6°	-6°	SNMG 432	2.9
		DSDNN 20 4D	1.250	.638	1.250	1.250	6.000	1.450	-6°	-6°	SNMG 432	2.9
		DSDNN 24 4D	1.500	.764	1.500	1.500	6.000	1.450	-6°	-6°	SNMG 432	2.9
		DSDNN 85 4D	1.000	.512	1.250	1.250	6.000	1.450	-6°	-6°	SNMG 432	2.1
	5/8	DSDNN 16 5D	1.000	.520	1.000	1.000	6.000	1.760	-6°	-6°	SNMG 543	4.7
		DSDNN 20 5D	1.250	.646	1.250	1.250	6.000	1.760	-6°	-6°	SNMG 543	4.7
		DSDNN 24 5D	1.500	.772	1.500	1.500	6.000	1.760	-6°	-6°	SNMG 543	4.7
	3/4	DSDNN 20 6D	1.250	.646	1.250	1.250	6.000	1.970	-6°	-6°	SNMG 643	4.7
	DSDNN 85 6D	1.000	.520	1.250	1.250	6.000	1.970	-6°	-6°	SNMG 643	4.7	
1	DSDNN 24 8D	1.500	.791	1.500	1.500	6.000	2.260	-6°	-6°	SNMG 856	7.0	

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

N = Nötür

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Kesici uç ölçüsü				
□	iC	Altılık vidası	Altılık	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti	Anahtar (Torx Plus)
09	3/8	5513 020-04	5322 426-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
12	1/2	5513 020-02	5322 425-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
15	5/8	5513 020-07	5322 425-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)
19	3/4	5513 020-07	5322 425-04	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)
25	1	5513 020-08	5322 425-07	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)

1) Diğer kesici uçlara uygun isteğe bağlı komple bağlama seti için ve CoroTurn® RC tutucuları modifiye etmek için, bkz. sayfa A439



A9



A118



A439



G6



A2



J2

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı

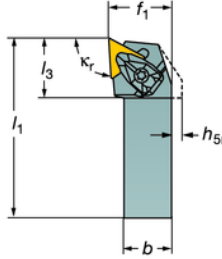
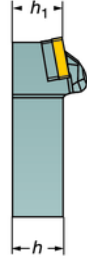


- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

DTJNR/L

$\kappa_r 93^\circ$
-3°



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar	Nm ³⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	h _{5r}	l ₁	l ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	16	DTJNR/L 1616H 16	16	20	16	16	1	100	24.9	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
		DTJNR/L 2020K 16	20	25	20	20		125	24.9	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
		DTJNR/L 2525M 16	25	32	25	25		150	24.9	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
		DTJNR/L 3225P 16	25	32	32	32		170	25.3	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
	22	DTJNR/L 2525M 22	25	32	25	25		150	32.6	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9
		DTJNR/L 3225P 22	25	32	32	32		170	32.6	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9
		DTJNR/L 3232P 22	32	40	32	32		170	32.6	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9
	27	DTJNR/L 3232P 27	32	40	32	32		170	49.8	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	6.4
		DTJNR/L 4040S 27	40	50	40	40		250	38.4	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	6.4

İnç tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	3/8	DTJNR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750	4.500	.953	-6°	-6°	TNMG 332	1.3
		DTJNR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	.980	-6°	-6°	TNMG 332	1.3
		DTJNR/L 20 3D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	.980	-6°	-6°	TNMG 332	1.3
	1/2	DTJNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.283	-6°	-6°	TNMG 432	2.9
		DTJNR/L 20 4D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.283	-6°	-6°	TNMG 432	2.9
	5/8	DTJNR/L 85 4D	1.000	1.250	1.250	1.200	6.000	1.283	-6°	-6°	TNMG 432	2.9
		DTJNR/L 20 5D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.570	-6°	-6°	TNMG 543	4.7
		DTJNR/L 24 5D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.520	-6°	-6°	TNMG 543	4.7

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

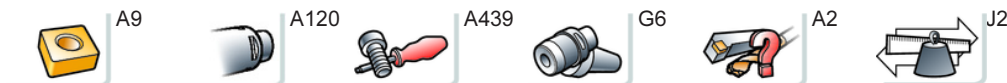
4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Sap ölçüsü					
iC	mm	Altık vidası	Altık	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti	Anahtar (Torx Plus)	
16	3/8	5513 020-04	5322 316-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)	
16	3/8	5513 020-04	5322 315-02	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)	
22	1/2	5513 020-02	5322 315-04	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)	
27	5/8	5513 020-07	5322 315-05	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)	

¹⁾ Diğer kesici uçlara uygun isteğe bağlı komple bağlama seti için ve CoroTurn® RC tutucuları modifiye etmek için, bkz. sayfa A439



Dikdörtgen kesit saplı takımlar

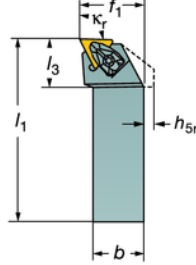
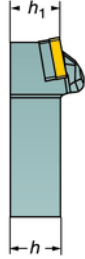
CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

DTFNR/L
 $\kappa_r 91^\circ$
 -1°



TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar	Nm ³⁾	
		b	f ₁	h	h ₁	h _{5r}	l ₁	l ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	16 DTFNR/L 1616H 16	16	20	16	16	2	100	24	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
	DTFNR/L 2020K 16	20	25	20	20		125	23.6	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
	DTFNR/L 2525M 16	25	32	25	25		150	23.6	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
	DTFNR/L 3225P 16	25	32	32	32		170	24.1	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
	22 DTFNR/L 2525M 22	25	32	25	25		150	30.5	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9
	DTFNR/L 3225P 22	25	32	32	32		170	31.1	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9
	DTFNR/L 3232P 22	32	40	32	32		170	31.1	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9
	27 DTFNR/L 3232P 27	32	40	32	32		170	38.1	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	6.4
	DTFNR/L 4040S 27	40	50	40	40		250	37.4	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	6.4
	33 DTFNR/L 4040S 33	40	50	40	40		250	41.4	-6°	-6°	TNMG 33 07 12	6.4

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	3/8	DTFNR/L 10 3A	.625	.875	.625	.625	4.000	.933	-6°	-6°	TNMG 332	1.3
		DTFNR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750	4.500	.933	-6°	-6°	TNMG 332	1.3
		DTFNR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.000	-6°	-6°	TNMG 332	1.3
	1/2	DTFNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.228	-6°	-6°	TNMG 432	2.9
		DTFNR/L 20 4D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.228	-6°	-6°	TNMG 432	2.9
		DTFNR/L 24 4D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.210	-6°	-6°	TNMG 432	2.9
		DTFNR/L 85 4D	1.000	1.250	1.250	1.250	6.000	1.228	-6°	-6°	TNMG 432	2.9
	5/8	DTFNR/L 20 5D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.500	-6°	-6°	TNMG 543	4.7
		DTFNR/L 24 5D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.470	-6°	-6°	TNMG 543	4.7
	3/4	DTFNR/L 24 6D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.630	-6°	-6°	TNMG 653	4.7

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	iC	Sap ölçüsü mm	İnç	Altılık vidası					Komple bağlama seti	
				Altılık	Anahtar (Torx Plus)	Altılık	Anahtar (Torx Plus)	Altılık	Anahtar (Torx Plus)	
16	3/8	1616	103A	5513 020-04	5322 316-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)		
16	3/8			5513 020-04	5322 315-02	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)		
22	1/2			5513 020-02	5322 315-04	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)		
27	5/8			5513 020-07	5322 315-05	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)		
33	3/4			5513 020-07	5322 315-06	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)		

1) Diğer kesici uçlara uygun isteğe bağlı komple bağlama seti için ve CoroTurn® RC tutucuları modifiye etmek için, bkz. sayfa A439



A9



A120



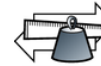
A439



G6



A2



J2

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı



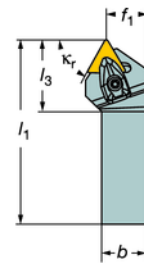
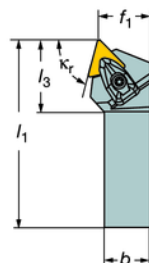
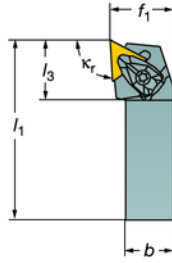
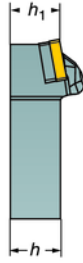
TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

DTGNR/L
 $\kappa_r 91^\circ$
-1°

DTRNR/L
 $\kappa_r 75^\circ$
15°

DTTNR/L
 $\kappa_r 60^\circ$
30°



Metrik tasarım

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Ana uygulama	△	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	16	DTGNR/L 1616H 16	16	20	16	16	100	25.4	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
		DTGNR/L 2020K 16	20	25	20	20	125	25.4	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
		DTGNR/L 2525M 16	25	32	25	25	150	24.6	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
		DTGNR/L 3225P 16	25	32	32	32	170	25.3	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
		DTGNR/L 2525M 22	25	32	25	25	150	32.1	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9
		DTGNR/L 3225P 22	25	32	32	32	170	33.1	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9
	27	DTGNR/L 3232P 27	32	40	32	32	170	40.6	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	6.4
		DTGNR/L 4040S 27	40	50	40	40	250	39.3	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	6.4
		DTTNR/L 1616H 16	16	13	16	16	100	30.3	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
		DTTNR/L 2020K 16	20	17	20	20	125	30.2	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
	22	DTTNR/L 2525M 22	25	22	25	25	150	39.6	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9
		DTTNR/L 3225P 22	25	22	32	32	170	39.6	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	3/8	DTGNR/L 10 3A	.625	.875	.625	.625	4.000	.970	-6°	-6°	TNMG 332	1.3
		DTGNR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750	4.500	.970	-6°	-6°	TNMG 332	1.3
		DTGNR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	.970	-6°	-6°	TNMG 332	1.3
		DTGNR/L 85 3D	1.000	1.250	1.250	1.250	6.000	1.000	-6°	-6°	TNMG 332	1.3
		DTGNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.260	-6°	-6°	TNMG 432	2.9
		DTGNR/L 20 4D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.310	-6°	-6°	TNMG 432	2.9
	5/8	DTGNR/L 20 5D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.590	-6°	-6°	TNMG 543	4.7
		DTGNR/L 24 5D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.550	-6°	-6°	TNMG 543	4.7
		DTGNR/L 24 6D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.740	-6°	-6°	TNMG 653	4.7
	3/8	DTRNR/L 12 3B	.750	.854	.750	.750	4.500	1.122	-6°	-6°	TNMG 332	1.3
		DTRNR/L 16 3D	1.000	1.047	1.000	1.000	6.000	1.122	-6°	-6°	TNMG 332	1.3
		DTRNR/L 16 4D	1.000	1.047	1.000	1.000	6.000	1.472	-6°	-6°	TNMG 432	2.9
	3/8	DTTNR/L 10 3B	.625	.590	.625	.625	4.500	1.190	-6°	-6°	TNMG 332	1.3
		DTTNR/L 12 3B	.750	.598	.750	.750	4.500	1.190	-6°	-6°	TNMG 332	1.3
		DTTNR/L 16 4D	1.000	.791	1.000	1.000	6.000	1.560	-6°	-6°	TNMG 432	2.9

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

△	iC	Sap ölçüsü		Altlık vidası	Altlık	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti	Anahtar (Torx Plus)
		mm	İnç					
16	3/8	1616	103A	5513 020-04	5322 316-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
16	3/8			5513 020-04	5322 315-02	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
22	1/2			5513 020-02	5322 315-04	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
27	5/8			5513 020-07	5322 315-05	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)
33	3/4			5513 020-07	5322 315-06	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)

1) Diğer kesici uçlara uygun isteğe bağlı komple bağlama seti için ve CoroTurn® RC tutucuları modifiye etmek için, bkz. sayfa A439



A9



A120



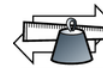
A439



G6



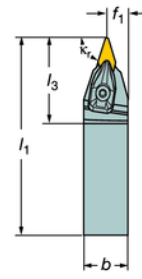
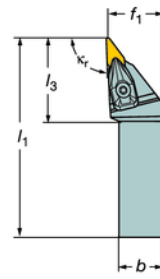
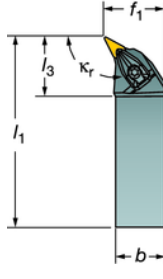
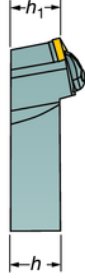
A2



J2

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı

DVPNR/L
DVTNR/L
 κ_r 117.5°
-27.5°DVJNR/L
 κ_r 93°
-3°DVVNN
 κ_r 72.5°
17.5°Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:VNMG
VNGP

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Nötür

Metrik tasarım

Ana uygulama	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Mastar kesici uçlar	Nm ³⁾
		b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	16 DVPNR/L 2525M 16	25	32	25	25	150	39.2	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
	DVPNR/L 3225P 16	25	32	32	32	170	39.2	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
	DVPNR/L 3232P 16	32	40	32	32	170	39.2	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
	DVPNR/L 4040S 16	40	50	40	40	250	39.2	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
	16 DVJNR/L 2020K 16	20	25	20	20	125	46.6	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
	DVJNR/L 2525M 16	25	32	25	25	150	46.6	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
	DVJNR/L 3225P 16	25	32	32	32	170	46.6	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
	DVJNR/L 3232P 16	32	40	32	32	170	46.6	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
	DVJNR/L 4040S 16	40	50	40	40	250	46.6	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
	16 DVVNN 2020K 16	20	10.6	20	20	125	47.8	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
	DVVNN 2525M 16	25	13.1	25	25	150	47.8	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
	DVVNN 3225P 16	25	13.1	32	32	170	47.8	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
	DVVNN 3232P 16	32	16.6	32	32	170	47.8	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
	DVVNN 4040S 16	40	20.6	40	40	250	47.8	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Mastar kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	3/8	DVTNR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.540	-4°	-13°	VNMG 332	2.2
		DVTNR/L 20 3D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.540	-4°	-13°	VNMG 332	2.2
		DVTNR/L 24 3D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.520	-4°	-13°	VNMG 332	2.2
	3/8	DVJNR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750	4.500	1.830	-4°	-13°	VNMG 332	2.2
		DVJNR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.830	-4°	-13°	VNMG 332	2.2
		DVJNR/L 20 3D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.830	-4°	-13°	VNMG 332	2.2
		DVJNR/L 24 3D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.830	-4°	-13°	VNMG 332	2.2
	3/8	DVVNN 12 3B	.750	.398	.750	.750	4.500	1.880	-4°	-13°	VNMG 332	2.2
		DVVNN 16 3D	1.000	.524	1.000	1.000	6.000	1.880	-4°	-13°	VNMG 332	2.2
		DVVNN 20 3D	1.250	.650	1.250	1.250	6.000	1.880	-4°	-13°	VNMG 332	2.2
		DVVNN 24 3D	1.500	.770	1.500	1.500	6.000	1.880	-4°	-13°	VNMG 332	2.2

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü
N = Nötür

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Altlık vidası				
iC	Altlık	Altlık	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti	Anahtar (Torx Plus)	
16	3/8	5513 020-09	5322 269-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-061	5680 049-01 (15IP)



Dikdörtgen kesit saplı takımlar

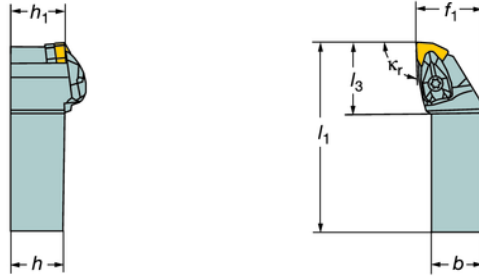
CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı



WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

DWLNR/L
 $\kappa_r 95^\circ$
 -5°



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm							Mastar kesici uçlar	Nm ³⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	06	DWLNR/L 1616H 06	16	20	16	16	100	26.4	-6°	-6°	WNMG 06 04 08	1.7
		DWLNR/L 2020K 06	20	25	20	20	125	27.1	-6°	-6°	WNMG 06 04 08	1.7
		DWLNR/L 2525M 06	25	32	25	25	150	27.1	-6°	-6°	WNMG 06 04 08	1.7
		DWLNR/L 3225P 06	25	32	32	32	170	27.1	-6°	-6°	WNMG 06 04 08	1.7
		DWLNR/L 2020K 08	20	25	20	20	125	34.3	-6°	-6°	WNMG 08 04 08	3.9
	08	DWLNR/L 2525M 08	25	32	25	25	150	35	-6°	-6°	WNMG 08 04 08	3.9
		DWLNR/L 3225P 08	25	32	32	32	170	35	-6°	-6°	WNMG 08 04 08	3.9
		DWLNR/L 3232P 08	32	40	32	32	170	34.3	-6°	-6°	WNMG 08 04 08	3.9
		DWLNR/L 4040S 08	40	50	40	40	250	35	-6°	-6°	WNMG 08 04 08	3.9

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç							Mastar kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	3/8	DWLNR/L 10 3B	.625	.875	.625	.625	4.500	1.070	-6°	-6°	WNMG 332	1.3
		DWLNR/L 12 3C	.750	1.000	.750	.750	5.000	1.950	-6°	-6°	WNMG 332	1.3
		DWLNR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.950	-6°	-6°	WNMG 332	1.3
		DWLNR/L 20 3D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.950	-6°	-6°	WNMG 332	1.3
		DWLNR/L 24 3D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.070	-6°	-6°	WNMG 332	1.3
	1/2	DWLNR/L 12 4C	.750	1.000	.750	.750	5.000	1.378	-6°	-6°	WNMG 432	2.9
		DWLNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.350	-6°	-6°	WNMG 432	2.9
		DWLNR/L 20 4D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.378	-6°	-6°	WNMG 432	2.9
		DWLNR/L 24 4D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.350	-6°	-6°	WNMG 432	2.9

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

2) λ_s = Eğim açısı.

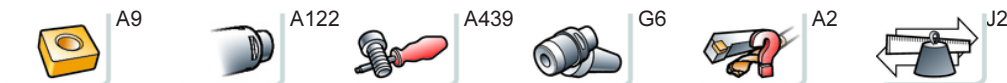
3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Kesici uç ölçüsü				
iC	Altlık vidası	Altlık	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti	Anahtar (Torx Plus)	
06	3/8	5513 020-04	5322 328-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
08	1/2	5513 020-02	5322 331-12	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)

1) Diğer kesici uçlara uygun isteğe bağlı komple bağlama seti için ve CoroTurn® RC tutucuları modifiye etmek için, bkz. sayfa A439



Dikdörtgen kesit saplı takımlar

T-Max P levye bağlama tasarımı

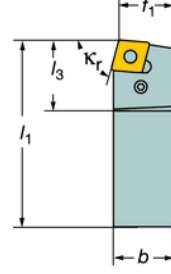
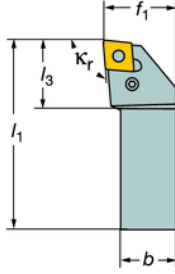
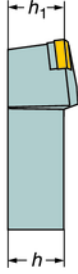


- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

PCLNR/L
 $\kappa_r 95^\circ$
-5°

PCBNR/L
 $\kappa_r 75^\circ$
15°



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	□ iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm									Master kesici uçlar
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ⁽¹⁾	λ _s ⁽²⁾		
	09	3/8	PCLNR/L 1616H 09	16	20	16	16	100	24.2	-6°	-6°	CNMG 09 03 08
			PCLNR/L 2020K 09	20	25	20	20	125	24.2	-6°	-6°	CNMG 09 03 08
			PCLNR/L 2525M 09	25	32	25	25	150	24.2	-6°	-6°	CNMG 09 03 08
	12	1/2	PCLNR/L 1616H 12-M	16	20	16	16	100	27.2	-6°	-6°	CNMG 12 04 08
			PCLNR/L 2020K 12	20	25	20	20	125	27.2	-6°	-6°	CNMG 12 04 08
			PCLNR/L 2525M 12	25	32	25	25	150	27.2	-6°	-6°	CNMG 12 04 08
			PCLNR/L 3225P 12	25	32	32	32	170	27.2	-6°	-6°	CNMG 12 04 08
	16	5/8	PCLNR/L 2525M 16	25	32	25	25	150	33.9	-6°	-6°	CNMG 16 06 12
			PCLNR/L 3225P 16	25	32	32	32	170	33.9	-6°	-6°	CNMG 16 06 12
			PCLNR/L 3232P 16	32	40	32	32	170	33.9	-6°	-6°	CNMG 16 06 12
	19	3/4	PCLNR/L 2525M 19	25	32	25	25	150	37.9	-6°	-6°	CNMG 19 06 12
			PCLNR/L 3225P 19	25	32	32	32	170	37.9	-6°	-6°	CNMG 19 06 12
PCLNR/L 3232P 19			32	40	32	32	170	37.9	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	
PCLNR/L 4040S 19			40	50	40	40	250	37.9	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	
25	1	PCLNR/L 4040S 25	40	50	40	40	250	50	-6°	-6°	CNMG 25 09 24	
		PCLNR/L 5050T 25	50	60	50	50	300	50	-6°	-6°	CNMG 25 09 24	
	12	1/2	PCBNR/L 2525M 12	25	22	25	25	150	26.9	-6°	-6°	CNMG 12 04 08
			PCBNR/L 2525M 16	25	22	25	25	150	33.6	-6°	-6°	CNMG 16 06 12
	16	5/8	PCBNR/L 3225P 16	25	22	32	32	170	33.6	-6°	-6°	CNMG 16 06 12
			PCBNR/L 3232P 16	32	27	32	32	170	33.6	-6°	-6°	CNMG 16 06 12
	19	3/4	PCBNR/L 3232P 19	32	27	32	32	170	37.5	-6°	-6°	CNMG 19 06 12
		PCBNR/L 4040S 19	40	35	40	40	250	37.5	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

2) λ_s = Eğim açısı.

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Anahtar (mm)				Altlık
□ iC	Levye	Vida	Anahtar (mm)		Altlık	
09	3/8	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	5322 230-02	
12-M	1/2 ¹⁾	174.3-848M	174.3-858	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	
12	1/2	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	
16	5/8	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	171.31-852	
19	3/4	174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	171.31-851M	
25	1	174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	5322 230-01	

1) PCLNR/L 1616H12-M için



A9



A129



A446



G6



A2



J2

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

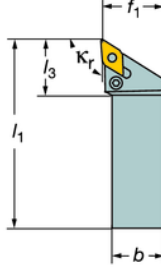
T-Max P levye bağlama tasarımı

PDJNR/L
R/L 171.35
 $\kappa_r 93^\circ$
-3°

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:



DNMM, DNGP,
DNMX
DNMG
DNMA, DNGA



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama		iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar
				b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	
		3/8	PDJNR/L 1616H 11	16	20	16	16	100	29.7	-6°	-7°	DNMG 11 04 08
			PDJNR/L 2020K 11	20	25	20	20	125	29.7	-6°	-7°	DNMG 11 04 08
			PDJNR/L 2525M 11	25	32	25	25	150	29.7	-6°	-7°	DNMG 11 04 08
			PDJNR/L 3225P 11	25	32	32	32	170	29.7	-6°	-7°	DNMG 11 04 08
		1/2	PDJNR/L 2020K 15	20	25	20	20	125	36.2	-6°	-7°	DNMG 15 06 08
			PDJNR/L 2525M 15	25	32	25	25	150	36.2	-6°	-7°	DNMG 15 06 08
			PDJNR/L 3225P 15	25	32	32	32	170	36.2	-6°	-7°	DNMG 15 06 08
			PDJNR/L 3232P 15	32	40	32	32	170	36.2	-6°	-7°	DNMG 15 06 08
			R/L171.35-4025-15	25	28.7	40	40	200	38	-6°	-7°	DNMG 15 06 08
			R/L171.35-5032-15	32	35	50	50	225	38	-6°	-7°	DNMG 15 06 08

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

2) λ_s = Eğim açısı.

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Anahtar (mm)			
	iC	Levye	Vida	Altlık	
11	3/8	5432 001-01	174.3-820M	174.1-863 (2.5)	5322 255-01
15	1/2	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M



A9



A446



G6



A2



J2

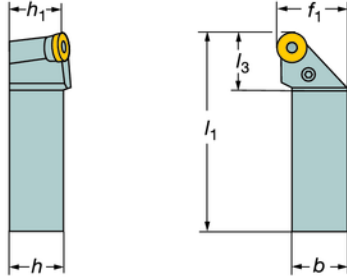
Dikdörtgen kesit saplı takımlar

T-Max P levyeli bağlama tasarımı

Neg.



RNMG
RNGA



PRGNR/L

Poz.

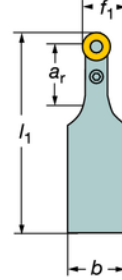


RCMX
RCMT
RCGX AL

PRGCR/L



PRDCN



Nötür

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	Ø	Sipariş kodu	Ölçüler, mm										Master kesici uçlar
			ar	b	f1	h	h1	l1	l3	γ ¹⁾	λs ²⁾		
	10	PRDCN 2020K 10	25	20	15	20	20	125			0°	0°	RCMX 10 03 00
	12	PRDCN 2525M 12	28	25	18.5	25	25	150			0°	0°	RCMX 12 04 00
		PRDCN 3225P 12	28	25	18.5	32	32	170			0°	0°	RCMX 12 04 00
	16	PRDCN 3225P 16	35	25	20.5	32	32	170			0°	0°	RCMX 16 06 00
	20	PRDCN 3232P 20	40	32	26	32	32	170			0°	0°	RCMX 20 06 00
	25	PRDCN 4040S 25	50	40	32.5	40	40	250			0°	0°	RCMX 25 07 00
	32	PRDCN 5050U 32	55	50	41	50	50	350			0°	0°	RCMX 32 09 00
	09	PRGNR/L 2020K 09		20	25	20	20	125			-6°	-6°	RNMG 09 03 00
	12	PRGNR/L 2525M 12		25	32	25	25	150	27.2		-6°	-6°	RNMG 12 04 00
	15	PRGNR/L 3225P 15		25	32	32	32	170	33.2		-6°	-6°	RNMG 15 06 00
	19	PRGNR/L 3232P 19		32	40	32	32	170	38		-6°	-6°	RNMG 19 06 00
	25	PRGNR/L 4040S 25		40	50	40	40	250	41.9		-6°	-6°	RNMG 25 09 00
	10	PRGCR/L 2020K 10		20	25	20	20	125			0°	0°	RCMX 10 03 00
		PRGCR/L 2525M 10		25	32	25	25	150			0°	0°	RCMX 10 03 00
	12	PRGCR/L 2020K 12		20	25	20	20	125			0°	0°	RCMX 12 04 00
		PRGCR/L 2525M 12		25	32	25	25	150			0°	0°	RCMX 12 04 00
		PRGCR/L 3225P 12		25	32	32	32	170			0°	0°	RCMX 12 04 00
	16	PRGCR/L 2525M 16		25	32	25	25	150			0°	0°	RCMX 16 06 00
		PRGCR/L 3225P 16		25	32	32	32	170			0°	0°	RCMX 16 06 00
	20	PRGCR/L 3232P 20		32	40	32	32	170			0°	0°	RCMX 20 06 00
	25	PRGCR/L 4040S 25		40	50	40	40	250			0°	0°	RCMX 25 07 00
	32	PRGCR/L 5050T 32		50	63	50	50	300			0°	0°	RCMX 32 09 00

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λs = Eğim açısı.

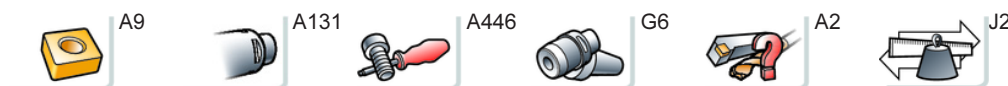
R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

N = Nötür

Ana yedek parçalar

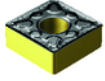
Kesici uç ölçüsü		Levyeye	Vida	Anahtar (mm)	Altlık
Negatif	Pozitif				
Ø	Ø				
09		174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	176.3-850
12		174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	176.3-851M
15		174.3-843M	174.3-825	174.1-864 (3.0)	176.3-854M
19		174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	176.3-852M
25		174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	176.3-853M
	10	176.39-840	174.3-834	170.3-864 (1.98)	176.39-850
	12	5432 005-01	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	176.39-851
	16	176.39-842	174.3-833	170.3-860 (2.5)	176.39-852
	20	176.39-843	174.3-825	174.1-864 (3.0)	176.39-853
	25	176.39-844	174.3-832	3021 010-040 (4.0)	176.39-854
	32	176.39-845	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	176.39-855

J



Dikdörtgen kesit saplı takımlar

T-Max P levye bağlama tasarımı



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

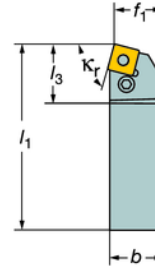
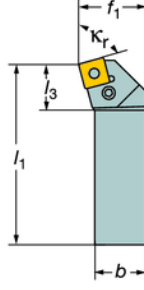
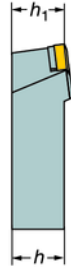
Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

PSKNR/L

 $\kappa_r 75^\circ$
 15°

PSBNR/L

PSRNR/L

 $\kappa_r 75^\circ$
 15°


Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	□	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Mistar kesici uçlar
				b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	
	09	3/8	PSKNR/L 1616H 09	16	20	16	16	100	16.5	-6°	-6°	SNMG 09 03 08
			PSKNR/L 2020K 09	20	25	20	20	125	17.4	-6°	-6°	SNMG 09 03 08
	12	1/2	PSKNR/L 2020K 12	20	25	20	20	125	22.7	-6°	-6°	SNMG 12 04 08
			PSKNR/L 2525M 12	25	32	25	25	150	22.7	-6°	-6°	SNMG 12 04 08
			PSKNR/L 3225P 12	25	32	32	32	170	22.7	-6°	-6°	SNMG 12 04 08
	15	5/8	PSKNR/L 2525M 15	25	32	25	25	150	28.2	-6°	-6°	SNMG 15 06 12
	19	3/4	PSKNR/L 3232P 19	32	40	32	32	170	37.5	-6°	-6°	SNMG 19 06 12
			PSKNR/L 4040S 19	40	50	40	40	250	32.9	-6°	-6°	SNMG 19 06 12
	25	1	PSKNR/L 5050T 25	50	60	50	50	300	37.5	-6°	-6°	SNMG 25 07 24
	09	3/8	PSBNR/L 1616H 09	16	13	16	16	100	20.8	-6°	-6°	SNMG 09 03 08
			PSRNR/L 1212F 09	12	13	12	12	80	21	-6°	-6°	SNMG 09 03 08
	12	1/2	PSBNR/L 2020K 12	20	17	20	20	125	27.5	-6°	-6°	SNMG 12 04 08
			PSBNR/L 2525M 12	25	22	25	25	150	27.5	-6°	-6°	SNMG 12 04 08
			PSBNR/L 3225P 12	25	22	32	32	170	27.5	-6°	-6°	SNMG 12 04 08
	15	5/8	PSBNR/L 2525M 15	25	22	25	25	150	32	-6°	-6°	SNMG 15 06 12
			PSBNR/L 3225P 15	25	22	32	32	170	32	-6°	-6°	SNMG 15 06 12
			PSBNR/L 3232P 15	32	27	32	32	170	32	-6°	-6°	SNMG 15 06 12
	19	3/4	PSBNR/L 3232P 19	32	27	32	32	170	39.2	-6°	-6°	SNMG 19 06 12
		PSBNR/L 4040S 19	40	35	40	40	250	41.5	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	
25	1	PSBNR/L 4040S 25 ³⁾	40	35	40	40	250	47.5	-6°	-6°	SNMG 25 07 24	
		PSBNR/L 5050T 25	50	43	50	50	300	47.5	-6°	-6°	SNMG 25 07 24	

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

2) λ_s = Eğim açısı.

3) 7.94 mm kalınlığında kesici uç ile. 9.52 mm kalınlığında kesici uç ile: h₁ = 41.56 ve 51.56 mm

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Kesici uç ölçüsü			
□	iC	Levye	Vida	Anahtar (mm)	Altlık
09 ¹⁾	3/8 ¹⁾	174.3-840-1	174.3-829	174.1-870 (1.98)	-
09	3/8	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	174.3-850
12	1/2	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	174.3-851M
15	5/8	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	174.3-857
19	3/4	174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	174.3-852M
25	1	174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	174.3-853M

1) Yalnızca PSRNR/L 1212F09 için



A9



A131



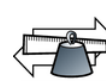
A446



G6



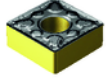
A2



J2

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

T-Max P levye bağlama tasarımı



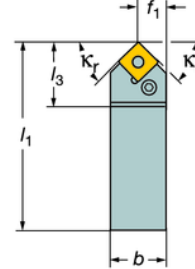
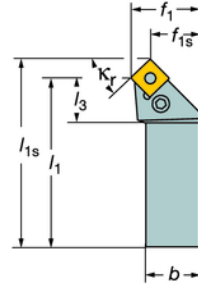
SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

Giriş açısı (ilerleme açısı): $\kappa_r 45^\circ$
İlerleme açısı: 45°

PSSNR/L

PSDNN

$\kappa_r 45^\circ$
 45°



Nötür

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	□	i/C	Sipariş kodu	Ölçüler, mm										Master kesici uçlar
				b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	l ₁	l ₃	l _{1s}	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	
	□	3/8	PSSNR/L 1616H 09	16	20	13.9	16	16	100	22	106.1	-8°	0°	SNMG 09 03 08
			PSSNR/L 2020K 09	20	25	18.9	20	20	125	21.9	131.1	-8°	0°	SNMG 09 03 08
			PSSNR/L 2525M 09	25	32	25.9	25	25	150	23	156.1	-8°	0°	SNMG 09 03 08
			PSSNR/L 2020K 12	20	25	16.7	20	20	125	29.3	133.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08
			PSSNR/L 2525M 12	25	32	23.7	25	25	150	29.3	158.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08
			PSSNR/L 3225P 12	25	32	23.7	32	32	170	29.3	178.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08
			PSSNR/L 2525M 15	25	32	21.8	25	25	150	34	160.2	-8°	0°	SNMG 15 06 12
			PSSNR/L 3225P 15	25	32	21.8	32	32	170	34	180.2	-8°	0°	SNMG 15 06 12
			PSSNR/L 3232P 15	32	40	29.8	32	32	170	34	180.2	-8°	0°	SNMG 15 06 12
			PSSNR/L 3232P 19	32	40	27.5	32	32	170	41.3	182.5	-8°	0°	SNMG 19 06 12
PSSNR/L 4040S 19	40	50	37.5	40	40	250	41.5	262.5	-8°	0°	SNMG 19 06 12			
PSSNR/L 4040S 25	40	50	34.4	40	40	250	48.8	266.0	-8°	0°	SNMG 25 07 24			
	□	3/8	PSDNN 1010E 09	10	5.3		10	10	70	20		-6°	-6°	SNMG 09 03 08
			PSDNN 1212F 09	12	6.3		12	12	80	20		-6°	-6°	SNMG 09 03 08
			PSDNN 1616H 09	16	8.3		16	16	100	21		-6°	-6°	SNMG 09 03 08
			PSDNN 2020K 12	20	10.3		20	20	125	27.6		-6°	-6°	SNMG 12 04 08
			PSDNN 2525M 12	25	12.8		25	25	150	27.6		-6°	-6°	SNMG 12 04 08
			PSDNN 3225P 12	25	12.8		32	32	170	27.6		-6°	-6°	SNMG 12 04 08
			PSDNN 3225P 19	25	13		32	32	170	40.4		-6°	-6°	SNMG 19 06 12
			PSDNN 3232P 19	32	16.3		32	32	170	40.4		-6°	-6°	SNMG 19 06 12
			PSDNN 4040S 25	40	21		40	40	250	48.8		-6°	-6°	SNMG 25 07 24

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

N = Nötür

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	□	i/C	Sap ölçüsü, mm	Levyeye	Vida	Anahtar (mm)	Altlık
09	□	3/8	1010-1212	174.3-845-1	174.3-829	174.3-870 (1.98)	-
09	□	3/8	1616-2525	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	174.3-850
12	□	1/2		174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	174.3-851M
15	□	5/8		438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	174.3-857
19	□	3/4		174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	174.3-852M
25	□	1		174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	174.3-853M



A9



A132



A446



G6



A2



J2

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

T-Max P levye bağlama tasarımı

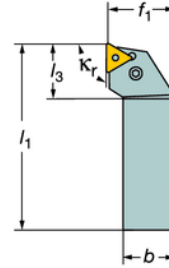
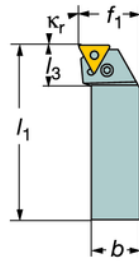
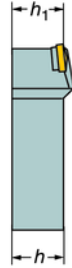


- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

PTFNR/L
 $\kappa_r 91^\circ$
-1°

PTGNR/L
 $\kappa_r 91^\circ$
-1°



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	\triangle	i/C	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar
				b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ^1	λ_s^2	
	11	1/4	PTFNR/L 1212F 11	12	16	12	12	80	15	-6°	-6°	TNMG 11 03 04
	16	3/8	PTFNR/L 1616H 16	16	20	16	16	100	19.7	-6°	-6°	TNMG 16 04 08
			PTFNR/L 2020K 16	20	25	20	20	125	20.2	-6°	-6°	TNMG 16 04 08
			PTFNR/L 2525M 16	25	32	25	25	150	20.2	-6°	-6°	TNMG 16 04 08
	22	1/2	PTFNR/L 2525M 22	25	32	25	25	150	25.2	-6°	-6°	TNMG 22 04 08
			PTFNR/L 3225P 22	25	32	32	32	170	25.2	-6°	-6°	TNMG 22 04 08
	27	5/8	PTFNR/L 3232P 27	32	40	32	32	170	34.4	-6°	-6°	TNMG 27 06 12
			PTFNR/L 4040S 27	40	50	40	40	250	33.2	-6°	-6°	TNMG 27 06 12
	33	3/4	PTFNR/L 4040S 33	40	50	40	40	250	38.2	-6°	-6°	TNMG 33 07 12
	11	1/4	PTGNR/L 1212K11-S	12	12	12	12	125	15.8	-6°	-6°	TNMG 11 03 04
			PTGNR/L 1616K11-S	16	16	16	16	125	15.8	-6°	-6°	TNMG 11 03 04
			PTGNR/L 1010E 11	10	12	10	10	70	15.6	-6°	-6°	TNMG 11 03 04
			PTGNR/L 1212F 11	12	16	12	12	80	15.6	-6°	-6°	TNMG 11 03 04
			PTGNR/L 1616H 11	16	20	16	16	100	18	-6°	-6°	TNMG 11 03 04
			PTGNR/L 2020K 11	20	25	20	20	125	19	-6°	-6°	TNMG 11 03 04
			PTGNR/L 2525M 11	25	32	25	25	150	20	-6°	-6°	TNMG 11 03 04
	16	3/8	PTGNR/L 1616H 16	16	20	16	16	100	20.2	-6°	-6°	TNMG 16 04 08
			PTGNR/L 2020K 16	20	25	20	20	125	20.2	-6°	-6°	TNMG 16 04 08
		PTGNR/L 2525M 16	25	32	25	25	150	22.2	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	
		PTGNR/L 3225P 16	25	32	32	32	170	22.2	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	
22	1/2	PTGNR/L 2525M 22	25	32	25	25	150	28.7	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	
		PTGNR/L 3225P 22	25	32	32	32	170	28.7	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	
		PTGNR/L 3232P 22	32	40	32	32	170	28.7	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	
27	5/8	PTGNR/L 3232P 27	32	40	32	32	170	35.2	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	
		PTGNR/L 4040S 27	40	50	40	40	250	34	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü					
\triangle	i/C	Levye	Vida	Anahtar (mm)	Altlık
11	1/4	174.3-846-1	174.3-829	170.3-864 (1.98)	-
16	3/8	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	179.3-850M
22	1/2	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	179.3-852M
27	5/8	174.3-843M	174.3-825	174.1-864 (3.0)	179.3-854M
33	3/4	174.3-842M	174.3-822M	3021 010 040 (4.0)	179.3-855M



A9



A446



G6



A2



J2

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

T-Max P levye bağlama tasarımı

B

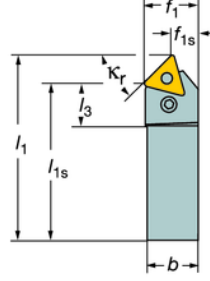
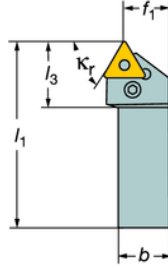
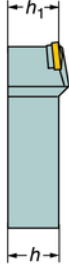


TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

PTTNR/L
 $\kappa_r 60^\circ$
30°

PTDNR/L
 $\kappa_r 45^\circ$
45°



C

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	\triangle	i/C	Sipariş kodu	Ölçüler, mm										Mistar kesici uçlar	
				b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	l ₁	l ₃	l _{1s}	γ^1	λ_s^2		
		1/4	PTTNR/L 1010E 11	10	9		10	10	70	19.1			-6°	-6°	TNMG 11 03 04
			PTTNR/L 1212F 11	12	11		12	12	80	19.1			-6°	-6°	TNMG 11 03 04
		3/8	PTTNR/L 1616H 16	16	13		16	16	100	23.4			-6°	-6°	TNMG 16 04 08
			PTTNR/L 2020K 16	20	17		20	20	125	25.9			-6°	-6°	TNMG 16 04 08
		1/2	PTTNR/L 2525M 22	25	22		25	25	150	31.9			-6°	-6°	TNMG 22 04 08
			PTTNR/L 3225P 22	25	22		32	32	170	31.9			-6°	-6°	TNMG 22 04 08
		PTDNR/L 2525M 22	25	12.97	27.0	25	25	150	19.5	135.9			-7°	0°	TNMG 22 04 08

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü					
\triangle	i/C	Levyeye	Vida	Anahtar (mm)	Altılık
11	1/4	174.3-846-1	174.3-829	170.3-864 (1.98)	-
16	3/8	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	179.3-850M
22	1/2	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	179.3-852M

H

I

J



A9



A446



G6



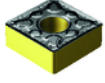
A2



J2

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

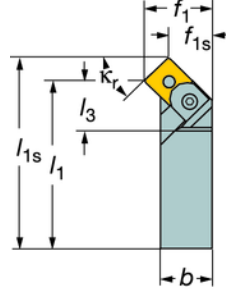
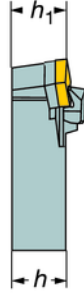
T-Max P üstten baskılı ve deliğin altından çektirmeli bağlama tasarımı



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

MSSNR/L
 $\kappa_r 45^\circ$
45°



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	□ iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm										Master kesici uçlar	
			b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	l ₁	l ₃	l _{1s}	γ ⁽¹⁾	λ _s ⁽²⁾		
	12	1/2	MSSNR/L 2525M 12	25	32	23.7	25	25	150	23	158.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08
	19	3/4	MSSNR/L 3232P 19	32	40	27.5	32	32	170	31.3	182.5	-8°	0°	SNMG 19 06 12
	25	1	MSSNR/L 4040S 25	40	50	34.0	40	40	250	34	266.0	-8°	0°	SNMG 25 07 24

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Baskılı ve çektirmeli bağlama seti					
□ iC	iC	Anahtar (mm)	Altlık	Pim	Vida	Anahtar (mm)	
12	1/2	181.38-824-1	174.1-864 (3.0)	181.38-850	181.38-840	3212 010-255	174.1-864 (3.0)
19	3/4	181.38-825-1	3021 010-040 (4.0)	181.38-851	181.38-841	3212 010-306	174.1-864 (3.0)
25	1	181.38-826-1	3021 010-050 (5.0)	181.38-852	181.38-842	3212 100-357	3021 010-040 (4.0)



A9



A134



A454



G6



A2



J2

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

T-Max P üstten baskılı ve deliğin altından çektirmeli bağlama tasarımı

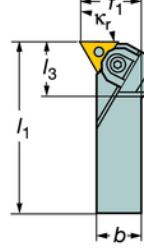
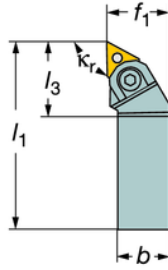
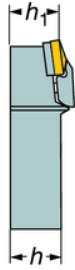


- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

MTJNR/L
WTJNR/L
 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°

WTFNR/L
 $\kappa_r 91^\circ$
 -1°



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Mastar kesici uçlar	
			b	f_1	h	h_1	l_1	l_3	γ^1	λ_s^2		
	16	3/8	MTJNR/L 2020K 16M1	20	25	20	20	125	30.8	-6°	-6°	TNMG 16 04 08
			MTJNR/L 2525M 16M1	25	32	25	25	150	30.8	-6°	-6°	TNMG 16 04 08
			MTJNR/L 3225P 16M1	25	32	32	32	170	30.8	-6°	-6°	TNMG 16 04 08
	22	1/2	MTJNR/L 2525M 22M1	25	32	25	25	150	34.8	-6°	-6°	TNMG 22 04 08
			MTJNR/L 3225P 22M1	25	32	32	32	170	34.8	-6°	-6°	TNMG 22 04 08

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Mastar kesici uçlar
			b	f_1	h	h_1	l_1	l_3	γ^1	λ_s^2	
	3/8	WTJNR 20 3D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.540	-4°	-13°	TNMG 332
		WTJNR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750	4.500	1.250	-4°	-13°	TNMG 332
		WTJNR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.540	-4°	-13°	TNMG 332
	1/2	WTJNR/L 16 4C	1.000	1.250	1.000	1.000	5.000	1.540	-4°	-13°	TNMG 432
		WTJNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.540	-4°	-13°	TNMG 432
		WTJNR/L 20 4D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.540	-4°	-13°	TNMG 432
		WTJNR/L 85 4D	1.000	1.250	1.250	1.250	6.000	1.540	-4°	-13°	TNMG 432
	5/8	WTJNR/L 20 5D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.750	-4°	-13°	TNMG 543
		WTJNR/L 24 5D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.750	-4°	-13°	TNMG 543
		1/2	WTFNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.190	-6°	-6°

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Başlıklar ve çektirmeli bağlama seti						
iC	iC	Anahtar (mm/inç)	Altılık	Pim	Vida	Anahtar (mm/inç)		
MTJNR/L	16 3/8	170.38-820-1	174.1-863 (2.5)	170.3-852	5313 021-02	3212 010-206	174.1-863 (2.5)	
	22 1/2	170.38-821-1	174.1-864 (3.0)	170.3-855	181.38-840	3212 010-255	174.1-864 (3.0)	
WTJNR/L	16 3/8 ¹⁾	A170.38-820-1	265.2-818 (3/32)	170.3-852	5313 021-02	3212 010-206	174.1-863 (2.5)	
	16 3/8	A170.38-820-1	265.2-818 (3/32)	170.3-852	5313 021-02	3212 010-206	174.1-863 (2.5)	
	22 1/2	A170.38-821-1	174.1-871 (1/8)	170.3-859	170.3-836M-1 ²⁾	-	174.1-871 (1/8)	
	27 5/8	A170.38-822-1	174.1-871 (1/8)	170.3-858	170.3-848M-1 ²⁾	-	3021 010-040 (5/32)	
WTFNR/L	22 1/2	A170.38-821-1	174.1-871 (1/8)	170.3-859	170.3-836M-1 ²⁾	-	174.1-871 (1/8)	

1) Yalnızca WTJNR/L 123B için.

2) Altılık pimi ve vidası.



A9



A134



A454



G6



A2



J2

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

T-Max P üstten baskılı ve deliğin altından çektirmeli bağlama tasarımı

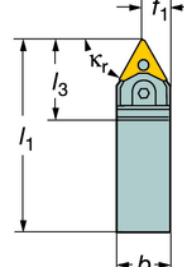
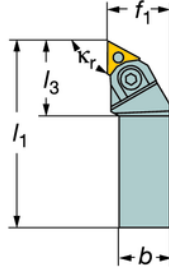
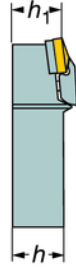


- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

MTGNR/L
WTGNR/L
 $\kappa_r 91^\circ$
-1°

MTENN
WTENN
 $\kappa_r 60^\circ$
30°



Nötür

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	\triangle	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar
				b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ^1	λ_s^2	
	22	1/2	MTGNR/L 2525M 22M1	25	32	25	25	150	34.8	-6°	-6°	TNMG 22 04 08
			MTGNR/L 3225P 22M1	25	32	32	32	170	34.8	-6°	-6°	TNMG 22 04 08
			MTGNR/L 3232P 22M1	32	40	32	32	170	34.8	-6°	-6°	TNMG 22 04 08
	22	1/2	MTENN 2525M 22M1	25	13	25	25	150	35.7	-8°	0°	TNMG 22 04 08
			MTENN 3225P 22M1	25	13	32	32	170	35.7	-8°	0°	TNMG 22 04 08
			MTENN 3232P 22M1	32	16.5	32	32	170	35.7	-8°	0°	TNMG 22 04 08

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Master kesici uçlar
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ^1	λ_s^2	
	1/2	WTGNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.540	-6°	-6°	TNMG 432
		WTGNR/L 85 4D	1.000	1.250	1.250	1.250	6.000	1.540	-6°	-6°	TNMG 432
	1/2	WTENN 16 4C	1.000	.500	1.000	1.000	5.000	1.540	-8°	0°	TNMG 432
		WTENN 16 4D	1.000	.500	1.000	1.000	6.000	1.540	-8°	0°	TNMG 432
		WTENN 85 4D	1.000	.500	1.250	1.250	6.000	1.540	-8°	0°	TNMG 432
	5/8	WTENN 20 5D	1.250	.625	1.250	1.250	6.000	1.750	-8°	0°	TNMG 543

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü
N = Nötür

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Baskılı ve çektirmeli bağlama seti						
\triangle	iC	Anahtar (mm/inç)	Altlık	Pim	Vida	Anahtar (mm/inç)		
22	1/2	170.38-821-1	174.1-864 (3.0)	170.3-855	181.38-840	3212 010-255	174.1-864 (3.0)	
22	1/2	A170.38-821-1	174.1-871 (1/8)	170.3-859	170.3-859	-	174.1-871 (1/8)	
22	1/2	A170.38-821-1	174.1-871 (1/8)	170.3-859	170.3-836M-1 ¹⁾	-	174.1-871 (1/8)	
22	1/2	170.38-821-1	174.1-864 (3.0)	170.3-855	181.38-840	3212 010-255	174.1-864 (3.0)	
27	5/8	A170.38-822-1	174.1-871 (1/8)	170.3-858	170.3-848M-1	-	174.1-871 (1/8)	

¹⁾ Altlık pimi ve vidası.



A9



A134



A454



G6



A2



J2

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

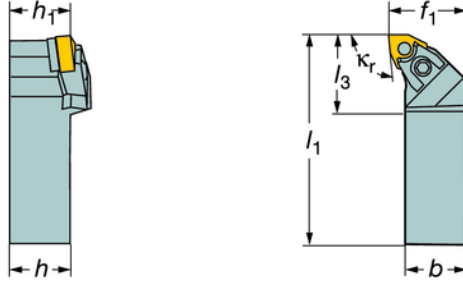
T-Max P üstten baskılı ve deliğin altından çektirmeli bağlama tasarımı

Giriş açısı (ilerleme açısı): κ_r 95° (-5°)

MWLNLR/L



- WNMM,
- WNMG
- WNGA, WNMA



Aksi belirtilmediği sürece sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar
		b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	
	06 MWLNLR/L 2020K 06	20	25	20	20	125	26	-6°	-6°	WNMG 06 04 08
	MWLNLR/L 2525M 06	25	32	25	25	150	26	-6°	-6°	WNMG 06 04 08
	08 MWLNLR/L 2020K 08	20	27	20	20	125	34	-6°	-6°	WNMG 08 04 08
	MWLNLR/L 2525M 08	25	32	25	25	150	35	-6°	-6°	WNMG 08 04 08
	MWLNLR/L 3225P 08	25	32	32	32	170	35	-6°	-6°	WNMG 08 04 08

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	Baskılı ve çektirmeli bağlama seti		Anahtar (mm)			
	Altılık	Pim	Vida	Anahtar (mm)		
06	5431 125-011	170.3-860 (2.5)	5322 331-06	5313 022-01	5512 030-03	170.3-864 (1.98)
08	5431 125-021	174.1-864 (3.0)	5322 331-07	5313 022-03	3212 010-255	174.1-864 (3.0)



A9



A134



A454



G6



A2



J2

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

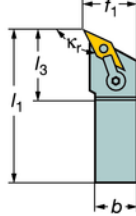
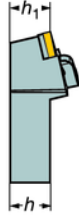
T-Max M üstten baskılı tasarım



VNMG
VNGP

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

MVTNR/L
 κ_r 117°30'
-27.5°



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)								Master kesici uçlar		
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	
≤35°	16	3/8	MVTNR/L 12 3B	19.05	25.4	19.05	19.05	114.3	38.1	-10°	-10°	VNMG 16 04 08	VNMG 332
				.750	1.000	.750	.750	4.500	1.500				

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

2) λ_s = Eğim açısı.

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Baskı					
iC	Baskı	Baskı vidası	Alyen anahtar (inç)	Kilitleme pimi	Alyen anahtar (inç)	Altlık	
16	3/8	MC-12	MS-510	3021 011-532 (5/32)	MN-34L	174.1-870 (5/64)	MVN-322



A9



A122



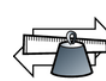
A439



G6



A2



J2

Kopyalama için dikdörtgen kesit saplı takımlar

T-Max® üstten baskılı bağlama tasarımı

B

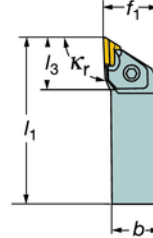
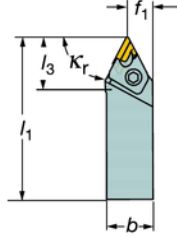
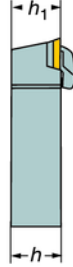


KNUX, KNMX

Giriş açısı (ilerleme açısı)
İlerleme açısı:

R/L170.5
 κ_r 62.5°
27.5°

CKJNR/L
 κ_r 93°
-3°



C

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	
	16	CKJNR/L 2525M 16	25	32	25	25	150	32	-6°	0°	KNUX 16 04 05L
		CKJNR/L 3225P 16	25	32	32	32	170	32	-6°	0°	KNUX 16 04 05L
		CKJNR/L 4025R 16	25	32	40	40	200	32	-6°	0°	KNUX 16 04 05L
	16	R/L170.5-4025M-16	25	14.3	40	40	145	37	-6°	0°	KNUX 16 04 05L

G

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Master kesici uçlar
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	
	3/8	CKJNR/L 12 3	.750	1.125	.750	.750	5.000	1.260	-6°	0°	KNUX 16 04 05L
		CKJNR/L 16 3C	1.000	1.250	1.000	1.000	5.000	1.260	-6°	0°	KNUX 16 04 05L
		CKJNR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.260	-6°	0°	KNUX 16 04 05L
		CKJNR/L 20 3D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.260	-6°	0°	KNUX 16 04 05L

H

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Baskı				Altık	
R	L	Vida	Anahtar (mm)	R	L
170.5-824	170.5-825	170.5-865	3021 010-040 (4.0)	R170.5-851 ¹⁾ R170.5-852 ²⁾ R170.5-850 ³⁾	L170.5-851 ¹⁾ L170.5-852 ²⁾ L170.5-850 ³⁾

1) Standart olarak yerleştirilmiştir: r_c = 1.0 mm 'lik kesici uçlar için.

2) İsteğe bağlı altlık ayrıca sipariş edilir, r_c = 0,5 mm ölçüsüne sahip kesici uçlar için

3) İsteğe bağlı altlık ayrıca sipariş edilir, r_c = 1,5 mm ölçüsüne sahip kesici uçlar için

J



A44



G6



A2



J2

CoroTurn® 107 vidalı bağlama

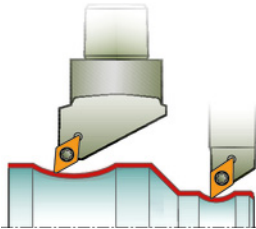
7° boşluk açılı pozitif temel şekilli kesici uçlar için dış çap işleme takımları

Uzun ve ince iş parçalarının hafif kabadan inceye işlemleri için, kopyalama için idealdir.

CoroTurn® 107 sistemi, tüm kesici uç şekilleri ve farklı giriş açılarına sahip Coromant Capto® kesme üniteleri ve konvensiyonel çelik saplı tasarım olarak mevcuttur

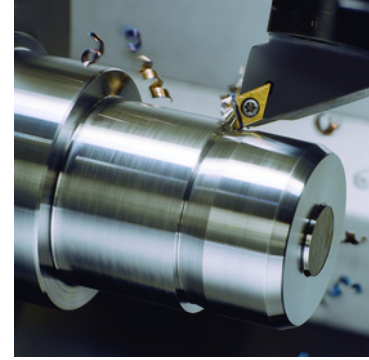
Coromant Capto kesme üniteleri

CoroTurn HP tasarım olarak mevcut, bkz. sayfa A166.



Vidalı bağlama sisteminin sağladıkları:

- Güvenli kesici uç bağlama
- Mükemmel ölçü tekraredilebilirliği
- Rahat talaş akışı
- Az sayıda yedek parça



Emniyetli ve verimli talaşlı imalat işlemleri

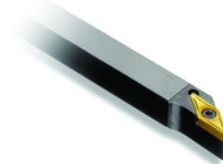
CoroTurn® 107 şunları sağlar:

- Mükemmel talaş kontrolü
- Yumuşak kesme etkisi
- Düşük kesme kuvvetleri
- İş parçasında çok iyi yüzey kalitesi

Çok yönlü bağlama sistemi

CoroTurn®, birçok özelliğinden dolayı farklı tipteki uygulamalar için kullanılabilir:

- Çok-amaçlı işleme için takımlar
- Küçük Parça İşleme için küçük kesici uçlu dikdörtgen kesit saplı takımlar
- QST™ bağlama sistemi, bkz. sayfa A232
- Değişik özel çözümler



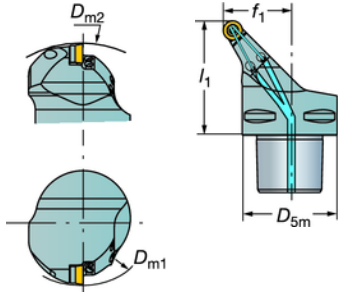
CoroTurn® HP kesme üniteleri

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

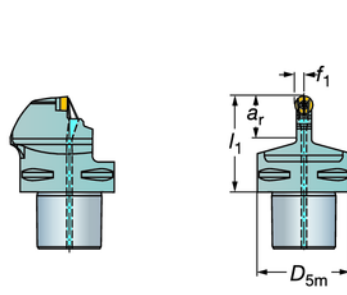
Yüksek basınçlı kesme sıvısı tertibatına sahip

RCMT
RCGX-AL

Cx-SRSCR/L-HP



Cx-SRDCN-HP



Nötür

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)										Mastar kesici uçlar	Nm ³⁾	
			D _{5m}	a _r	D _{m1} min ⁴⁾	D _{m2} min ⁴⁾	f ₁	l ₁	γ ¹⁾	λ _s ²⁾					
	10	.394	C5-SRSCR/L-35060-10HP	50		130	270	35.0	60.0	0°	0°	RCMT 10 T3 M0	3.0		
			C6-SRSCR/L-45065-10HP ⁵⁾	63		5.118	10.630	1.378	2.362					RCMT 10 T3 M0	3.0
	12	.472	C5-SRSCR/L-35060-12HP	50		130	270	35.0	60.0	0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0		
			C6-SRSCR/L-45065-12HP ⁵⁾	63		5.118	10.630	1.378	2.362					RCMT 12 04 M0	3.0
						120	195	45.0	65.0	0°	0°				
						4.724	7.677	1.772	2.559						

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)										Mastar kesici uçlar	Nm ³⁾
			D _{5m}	a _r	D _{m1} min ⁴⁾	D _{m2} min ⁴⁾	f ₁	l ₁	γ ¹⁾	λ _s ²⁾				
	12	.472	C6-SRDCN-00065-12HP	63	28	300	200	6.0	65.0	0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0	
							1.102	11.811	7.874	.236	2.559			

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) R/LC2090 bağlama ünitesi ile birlikte geçerli.

5) Maks. kopya açısı 27°

N = Nötür, R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü								
Ölçü	iC	Kesici uç vidası (diş)	Anahtar (Torx Plus)	Altlık	Altlık vidası	Anahtar (mm)	Nozul (delik çapı, mm)	
10	.394	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 110-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)	5691 026-03 (1.0)	
12	.472	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 110-02	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)	5691 026-03 (1.0)	



A9



A464



G6



A2

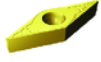


J2

CoroTurn® HP kesme üniteleri

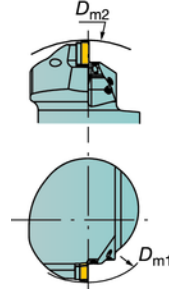
CoroTurn 107 – Vidalı bağlama tasarımı

Yüksek basınçlı kesme sıvısı tertibatına sahip



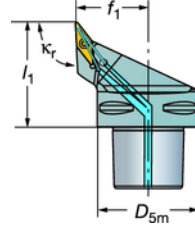
VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET
VBMW, VCMW

Giriş açısı (ilerleme açısı)
İlerleme açısı

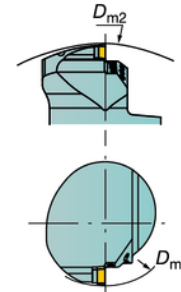


Cx-SVJBR/L-HP

κ_r 93°
-3°

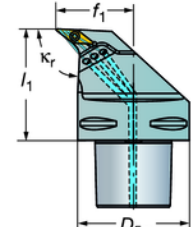


Giriş açısı (ilerleme açısı)
İlerleme açısı



Cx-SVUBR/L-HP

κ_r 93°
-3°



Kesme sıvısı girişi: Takımın merkez ekseninden
Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)							Master kesici uçlar				
			dm_m	D_{5m}	D_{m1} min ⁴⁾	D_{m2} min ⁴⁾	f_1	l_1	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI	Nm ³⁾	
	16	3/8	C4-SVJBR/L-27050-16HP	28	40	155	140	27.0	50	0°	0°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0
			C5-SVJBR/L-35060-16HP	35	50	180	200	35.0	60	0°	0°			
			C6-SVJBR/L-45065-16HP	44	63	200	200	45.0	65	0°	0°			
			C8-SVJBR/L-55080-16HP	55	80	240	240	55.0	80	0°	0°			
				3.150	9.449	9.449	2.165	3.150						

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)							Master kesici uçlar				
			dm_m	D_{5m}	D_{m1} min ⁴⁾	D_{m2} min ⁴⁾	f_1	l_1	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI	Nm ³⁾	
	16	3/8	C6-SVUBR/L-45065-16HP	44	63	85	190	45.0	65	0°	0°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0
			C8-SVUBR/L-55080-16HP	55	80	100	250	55.0	80	0°	0°			
							3.150	3.937	9.842	2.165	3.150			

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) R/LC2090 bağlama ünitesi ile birlikte geçerli.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü							
iC	Kesici uç vidası (diş)	Anahtar (Torx Plus)	Altlık	Altlık vidası	Anahtar (mm)	Nozul (delik çapı, mm)	
16	3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 270-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)	5691 026-13 (1.0)



A9



A464



G6



A2



J2

Coromant Capto® kesme üniteleri

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

Giriş açısı (ilerleme açısı): $\kappa_r 95^\circ$
İlerleme açısı: -5°

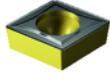
SCLCR/L

SDJCR/L

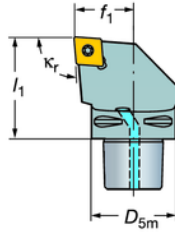
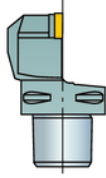
$\kappa_r 93^\circ$
 -3°

SDNCN

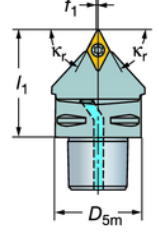
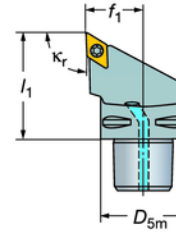
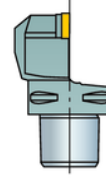
$\kappa_r 62.5^\circ$
 27.5°



CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW



DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCI
DCMW



Kesme sıvısı girişi: Konik aracılığıyla radyal

Nötür

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)						Mastar kesici uçlar				
			D_{5m}	f_1 mm	f_1 inç	l_1 mm	l_1 inç	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI	Nm ³	
 $\leq 27^\circ$	09	3/8	C3-SCLCR/L-22040-09	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0
			C4-SCLCR/L-27050-09	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0
			C5-SCLCR/L-35060-09	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0
			C6-SCLCR/L-45065-09	63	45.0	1.772	65.0	2.559	0°	0°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0
			C3-SCLCR/L-22040-12	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0
			C4-SCLCR/L-27050-12	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0
 $\leq 57^\circ$	12	1/2	C5-SCLCR/L-35060-12	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0
			C6-SCLCR/L-45065-12	63	45.0	1.772	65.0	2.559	0°	0°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0
			C10-SCLCR/L-68110-38	100	68	2.677	110	4.331	0°	0°	CCMT380932		3.0
			C3-SDJCR/L-22040-07	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9
			C4-SDJCR/L-27050-07	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9
			C3-SDJCR/L-22040-11	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0
 $\leq 57^\circ$	11	3/8	C4-SDJCR/L-27050-11	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0
			C5-SDJCR/L-35060-11	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0
			C6-SDJCR/L-45065-11	63	45.0	1.772	65.0	2.559	0°	0°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0
			C3-SDNCN-00040-11	32	0.5	.020	40.0	1.575	0°	0°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0
			C4-SDNCN-00050-11	40	0.5	.020	50.0	1.968	0°	0°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0
			C5-SDNCN-00060-11	50	0.5	.020	60.0	2.362	0°	0°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

N = Nötür, R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü

iC	iC	Kesici uç vidası (diş)	Anahtar (Torx Plus)	Altlık	Altlık vidası	Anahtar (mm)
09	3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 232-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
12	1/2	5513 020-18 (M4x0.5)	5680 049-02 (15IP)	5322 232-02	5512 090-03	5680 016-02 (4.0)
38	1 1/2	5513 028-01	5680 042-03 (T30)	5322 232-03	5512 089-01	5680 042-03 (6.0)
07	1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
11	3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 263-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)



A9



A174



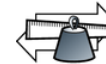
A456



G6



A2

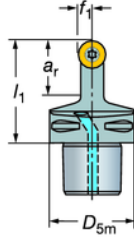
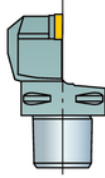


J2

Coromant Capto® kesme üniteleri

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

SRDCN

RCMT
RCGX-AL

Kesme sıvısı girişi: Konik aracılığla radyal

Nötür tip kesici uç gösterilmiştir

Ana uygulama	Ø	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)								Master kesici uçlar				
				D_{5m}	a_r mm	a_r inç	f_1 mm	f_1 inç	l_1 mm	l_1 inç	γ^1	λ_s^2	ρ_{kg}	ISO	ANSI	Nm ³
	05	.19	C3-SRDCN-00040-05A	32	10	.394	2.5	.0984	40.0	1.5748	0°	0°	0.2	RCMT 05 02 M0	RCMT 05 02 M0	0.9
			C4-SRDCN-00050-05A	40	10	.394	2.5	.0984	50.0	1.9685	0°	0°	0.4	RCMT 05 02 M0	RCMT 05 02 M0	0.9
			C5-SRDCN-00060-05A	50	10	.394	2.5	.0984	60.0	2.3622	0°	0°	0.7	RCMT 05 02 M0	RCMT 05 02 M0	0.9
	06	.23	C3-SRDCN-00040-06A	32	12	.472	3.0	.1181	40.0	1.5748	0°	0°	0.2	RCMT 06 02 M0	RCMT 06 02 M0	0.9
			C4-SRDCN-00050-06A	40	12	.472	3.0	.1181	50.0	1.9685	0°	0°	0.4	RCMT 06 02 M0	RCMT 06 02 M0	0.9
			C5-SRDCN-00060-06A	50	12	.472	3.0	.1181	60.0	2.3622	0°	0°	0.7	RCMT 06 02 M0	RCMT 06 02 M0	0.9
	08	.31	C3-SRDCN-00040-08A	32	16	.630	4.0	.1575	40.0	1.5748	0°	0°	0.2	RCMT 08 03 M0	RCMT 08 03 M0	1.4
			C4-SRDCN-00050-08A	40	16	.630	4.0	.1575	50.0	1.9685	0°	0°	0.3	RCMT 08 03 M0	RCMT 08 03 M0	1.4
			C5-SRDCN-00060-08A	50	16	.630	4.0	.1575	60.0	2.3622	0°	0°	0.7	RCMT 08 03 M0	RCMT 08 03 M0	1.4
	10	.39	C3-SRDCN-00040-10A	32	20	.787	5.0	.1969	40.0	1.5748	0°	0°	0.2	RCMT 10 T3 M0	RCMT 10 T3 M0	3.0
			C4-SRDCN-00050-10A	40	25	.984	5.0	.1969	50.0	1.9685	0°	0°	0.3	RCMT 10 T3 M0	RCMT 10 T3 M0	3.0
			C5-SRDCN-00060-10A	50	25	.984	5.0	.1969	60.0	2.3622	0°	0°	0.6	RCMT 10 T3 M0	RCMT 10 T3 M0	3.0
C6-SRDCN-00065-10A			63	25	.984	5.0	.1969	65.0	2.5591	0°	0°	1.1	RCMT 10 T3 M0	RCMT 10 T3 M0	3.0	
12	.47	C4-SRDCN-00050-12A	40	28	1.102	6.0	.2362	50.0	1.9685	0°	0°	0.3	RCMT 12 04 M0	RCMT 12 04 M0	3.0	
		C5-SRDCN-00060-12A	50	28	1.102	6.0	.2362	60.0	2.3622	0°	0°	0.6	RCMT 12 04 M0	RCMT 12 04 M0	3.0	
		C6-SRDCN-00065-12A	63	28	1.102	6.0	.2362	65.0	2.5591	0°	0°	1.1	RCMT 12 04 M0	RCMT 12 04 M0	3.0	
16	.63	C5-SRDCN-00060-16A	50	35	1.378	8.0	.315	60.0	2.3622	0°	0°	0.6	RCMT 16 06 M0	RCMT 16 06 M0	6.4	
		C6-SRDCN-00065-16A	63	35	1.378	8.0	.315	65.0	2.5591	0°	0°	1.0	RCMT 16 06 M0	RCMT 16 06 M0	6.4	
20	.78	C5-SRDCN-00060-20A	50	40	1.575	10.0	.3937	60.0	2.3622	0°	0°	0.6	RCMT 20 06 M0	RCMT 20 06 M0	9.5	
		C6-SRDCN-00065-20A	63	40	1.575	10.0	.3937	65.0	2.5591	0°	0°	1.0	RCMT 20 06 M0	RCMT 20 06 M0	9.5	

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

N = Nötür

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü

Ø	iC	Kesici uç vidası (diş)	Anahtar (Torx Plus)	Altlık	Altlık vidası	Anahtar (mm)
05	.197	5513 020-05 (M2.2)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
06	.236	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
08	.315	5513 020-04 (M3.0)	5680 051-03 (9IP)	-	-	-
10	.394	5513 020-10 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 110-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
12	.472	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 110-02	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
16	.630	5513 020-26 (M5.0)	5680 043-14 (20IP)	5322 110-03	5512 090-06	3021 010-050 (5.0)
20	.787	5513 020-14 (M6.0)	5680 043-15 (25IP)	5322 110-04	5512 090-08	3021 010-060 (6.0)



A9



A178



A456



G6



A2



J2

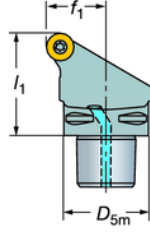
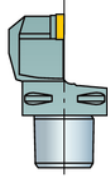
Coromant Capto® kesme üniteleri

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

SRSCR/L



RCMT
RCGX-AL



Kesme sıvısı girişi: Konik aracılığıyla radyal

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Ana uygulama	Ø	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)					Mastar kesici uçlar			Nm ³⁾		
				D _{5m}	f ₁ mm	f ₁ inç	l ₁ mm	l ₁ inç	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	α _{KS}		ISO	ANSI
	06	.236	C3-SRSCR/L-22040-06	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	0.2	RCMT 06 02 M0	RCMT 06 02 M0	0.9
			C4-SRSCR/L-27050-06	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	0.4	RCMT 06 02 M0	RCMT 06 02 M0	0.9
			C5-SRSCR/L-35060-06	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	0.7	RCMT 06 02 M0	RCMT 06 02 M0	0.9
	08	.315	C3-SRSCR/L-22040-08	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	0.2	RCMT 08 03 M0	RCMT 08 03 M0	1.4
			C4-SRSCR/L-27050-08	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	0.4	RCMT 08 03 M0	RCMT 08 03 M0	1.4
			C5-SRSCR/L-35060-08	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	0.7	RCMT 08 03 M0	RCMT 08 03 M0	1.4
	10	.394	C3-SRSCR/L-22040-10	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	0.2	RCMT 10 T3 M0	RCMT 10 T3 M0	3.0
			C4-SRSCR/L-27050-10	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	0.4	RCMT 10 T3 M0	RCMT 10 T3 M0	3.0
			C5-SRSCR/L-35060-10	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	0.7	RCMT 10 T3 M0	RCMT 10 T3 M0	3.0
	12	.472	C4-SRSCR/L-27050-12	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	0.4	RCMT 12 04 M0	RCMT 12 04 M0	3.0
			C5-SRSCR/L-35060-12	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	0.8	RCMT 12 04 M0	RCMT 12 04 M0	3.0
			C6-SRSCR/L-45065-12	63	45.0	1.772	65.0	2.559	0°	0°	1.2	RCMT 12 04 M0	RCMT 12 04 M0	3.0
16	.630	C5-SRSCR/L-35060-16	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	0.8	RCMT 16 06 M0	RCMT 16 06 M0	6.4	
		C6-SRSCR/L-45065-16	63	45.0	1.772	65.0	2.559	0°	0°	1.3	RCMT 16 06 M0	RCMT 16 06 M0	6.4	
20	.787	C5-SRSCR/L-35060-20	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	0.8	RCMT 20 06 M0	RCMT 20 06 M0	9.5	
		C6-SRSCR/L-45065-20	63	45.0	1.772	65.0	2.559	0°	0°	1.3	RCMT 20 06 M0	RCMT 20 06 M0	9.5	

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Kesici uç vidası (diş)					Anahtar (Torx Plus)		Altlık		Altlık vidası		Anahtar (mm)	
Ø	iC													
06	.236	5513 020-03 (M2.5)		5680 051-02 (7IP)		-		-		-		-		
08	.315	5513 020-04 (M3.0)		5680 051-03 (9IP)		-		-		-		-		
10	.394	5513 020-10 (M3.5)		5680 049-01 (15IP)		5322 110-01		5512 090-01		5680 049-01 (3.5)		-		
12	.472	5513 020-01 (M3.5)		5680 049-01 (15IP)		5322 110-02		5512 090-01		5680 049-01 (3.5)		-		
16	.630	5513 020-26 (M5.0)		5680 043-14 (20IP)		5322 110-03		5512 090-06		3021 010-050 (5.0)		-		
20	.787	5513 020-14 (M6.0)		5680 043-15 (25IP)		5322 110-04		5512 090-08		3021 010-060 (6.0)		-		



A9



A179



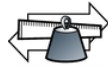
A456



G6



A2



J2

Coromant Capto® kesme üniteleri

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

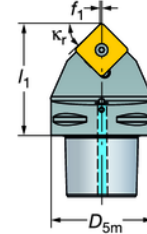
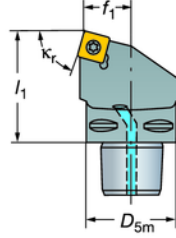
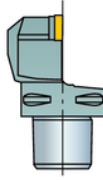


SCMT, SCGX
SCMW

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

SSRCR/L
 κ_r 75°
15°

SSDCN
 κ_r 45°
45°



Nötür

Kesme sıvısı girişi: Konik aracılığıyla radyal

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Ana uygulama	□ iC	Sipariş kodu	Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)					Mastar kesici uçlar					
			D_{5m}	f_1 mm	f_1 inç	l_1 mm	l_1 inç	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI	Nm ³⁾	
	09	3/8	C3-SSRCR/L-17040-09	32	17.0	.6693	40.0	1.5748	0°	0°	SCMT 09 T3 08	SCMT 3(2.5)2	3.0
	12	1/2	C4-SSRCR/L-22050-12	40	22.0	.8661	50.0	1.9685	0°	0°	SCMT 12 04 08	SCMT 432	3.0
			C5-SSRCR/L-27060-12	50	27.0	1.063	60.0	2.3622	0°	0°	SCMT 12 04 08	SCMT 432	3.0
	38	1 1/2	C10-SSRCR/L-58110-38	100	58	2.283	110	4.331	0°	0°	SCMT380932		3.0
	38	1 1/2	C10-SSDCN-00110-38	100	0	0	110	4.331	0°	0°	SCMT380932		3.0

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü

□ iC	Kesici uç vidası (diş)	Anahtar (Torx Plus)	Altlık	Altlık vidası	Anahtar (mm)
09	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 420-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
12	5513 020-18 (M4x0.5)	5680 049-02 (15IP)	5322 420-02	5512 090-03	5680 049-02 (4.0)
38	5513 028-01	5680 042-03 (T30)	5322 232-03	5512 089-01	5680 042-03 (6.0)



A9



A180



A456



G6



A2



J2

Coromant Capto® kesme üniteleri

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

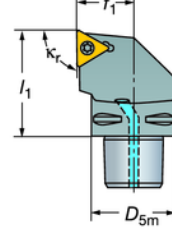
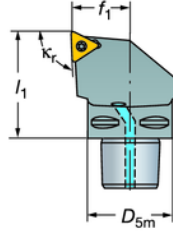
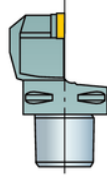


TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

STJCR/L
 κ_r 93°
-3°

STGCR/L
 κ_r 91°
-1°



Kesme sıvısı girişi: Konik aracılığıyla radyal

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu ⁴⁾	Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)					Mistar kesici uçlar						
			D_{5m}	f_1 mm	f_1 inç	l_1 mm	l_1 inç	$\gamma^{(1)}$	$\lambda_s^{(2)}$	$\rho_s^{(3)}$	ISO	ANSI	Nm ³⁾	
	11	1/4	C3-STJCR/L-22040-11-B1	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	0.2	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9
			C4-STJCR/L-27050-11-B1	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	0.4	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9
	16	3/8	C3-STJCR/L-22040-16	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	0.2	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0
			C4-STJCR/L-27050-16	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	0.4	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0
			C5-STJCR/L-35060-16	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	0.6	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0
			C6-STJCR/L-45065-16	63	45.0	1.772	65.0	2.559	0°	0°	1.2	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0
	11	1/4	C3-STGCR/L-22040-11-B1	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	0.2	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9
			C4-STGCR/L-27050-11-B1	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	0.4	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9
	16	3/8	C3-STGCR/L-22040-16	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	0.2	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0
			C4-STGCR/L-27050-16	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	0.4	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0
			C5-STGCR/L-35060-16	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	0.6	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0
			C6-STGCR/L-45065-16	63	45.0	1.772	65.0	2.559	0°	0°	1.2	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Sipariş kodunun sonundaki B1 = kesici uç kalınlığı 03 = 3,18mm (2 = 1/8") için.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Kesici uç vidası (diş)					Anahtar (Torx Plus)		Altlık		Altlık vidası		Anahtar (mm)	
iC														
11	1/4	5513 020-03 (M2.5)		5680 051-02 (71P)		-		-		-		-		
16	3/8	5513 020-01 (M3.5)		5680 049-01 (151P)		5322 320-01		5512 090-01		5680 049-01 (3.5)				



A9



A183



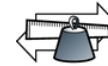
A456



G6



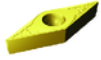
A2



J2

Coromant Capto® kesme üniteleri

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı



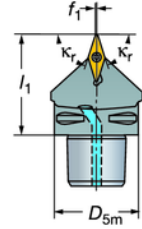
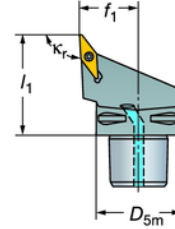
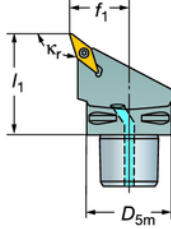
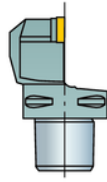
VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET
VBMW, VCMW

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

SVHBR/L
 κ_r 107.5°
-17.5°

SVJBR/L
 κ_r 93°
-3°

SVVBN
 κ_r 72.5°
17.5°



Nötür

Kesme sıvısı girişi: Konik aracılığıyla radyal

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu ⁴⁾	Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)					Mastar kesici uçlar		Nm ³⁾ Nm ³⁾				
			D_{5m}	f_1 mm	f_1 inç	l_1 mm	l_1 inç	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		ISO	ANSI		
	11	1/4	C3-SVHBR/L-22040-11	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	0.1	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9
			C3-SVHBR/L-22040-11-B1	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	0.1	VBMT 11 03 04	VBMT 221	0.9
			C4-SVHBR/L-27050-11	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	0.3	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9
			C4-SVHBR/L-27050-11-B1	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	0.3	VBMT 11 03 04	VBMT 221	0.9
			C5-SVHBR/L-35060-11	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	0.7	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9
			C6-SVHBR/L-45065-16	63	45.0	1.772	65.0	2.559	0°	0°	1.0	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0
	11	1/4	C3-SVJBR/L-22040-11	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	0.1	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9
			C3-SVJBR/L-22040-11-B1	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	0.1	VBMT 11 03 04	VBMT 221	0.9
			C4-SVJBR/L-27050-11	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	0.3	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9
			C4-SVJBR/L-27050-11-B1	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	0.3	VBMT 11 03 04	VBMT 221	0.9
			C5-SVJBR/L-35060-11	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	0.7	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9
			C6-SVJBR/L-45065-16	63	45.0	1.772	65.0	2.559	0°	0°	1.0	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0
	11	1/4	C3-SVVBN-00040-11	32	0.3	.012	40.0	1.575	0°	0°	0.1	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9
			C3-SVVBN-00040-11-B1	32	0.3	.012	40.0	1.575	0°	0°	0.1	VBMT 11 03 04	VBMT 221	0.9
			C4-SVVBN-00050-11	40	0.3	.012	50.0	1.968	0°	0°	0.3	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9
			C4-SVVBN-00050-11-B1	40	0.3	.012	50.0	1.968	0°	0°	0.3	VBMT 11 03 04	VBMT 221	0.9
			C5-SVVBN-00060-16	50	0.6	.024	60.0	2.362	0°	0°	0.5	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0
			C6-SVVBN-00065-16	63	0.6	.024	65.0	2.559	0°	0°	0.9	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Sipariş kodunun sonundaki B1 = kesici uç kalınlığı 03 = 3,18mm (2 = 1/8") için.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü
N = Nötür

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü

iC	Kesici uç vidası (diş)	Anahtar (Torx Plus)	Altık	Altık vidası	Anahtar (mm)
11	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
16	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 270-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)



A9



A184



A456



G6



A2



J2

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

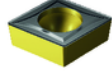
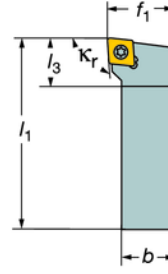
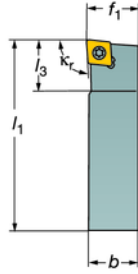
Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

SCLCR/L-S

 $\kappa_r 95^\circ$
 -5°

Küçük parça işleme için özel

SCLCR/L

 $\kappa_r 95^\circ$
 -5° CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm							Mastar kesici uçlar	Nm ³⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	06	SCLCR/L 0808K 06-S	8	8	8	8	125	8	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
		SCLCR/L 1010K 06-S	10	10	10	10	125	10	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
		SCLCR/L 1212K 06-S	12	12	12	12	125	12	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
		SCLCR/L 1616K 06-S	16	16	16	16	125	16	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
		SCLCR/L 1212K 09-S	12	12	12	12	125	12	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0
	09	SCLCR/L 1616K 09-S	16	16	16	16	125	16	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0
		SCLCR/L 0808D 06	8	10	8	8	60	11	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
		SCLCR/L 1010E 06	10	12	10	10	70	11	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
		SCLCR/L 1212F 09-M	12	16	12	12	80	15.6	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0
		SCLCR/L 1616H 09	16	20	16	16	100	16.8	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0
	12	SCLCR/L 2020K 09	20	25	20	20	125	17.8	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0
		SCLCR/L 2020K 12	20	25	20	20	125	21.7	0°	0°	CCMT 12 04 08	3.0
		SCLCR/L 2525M 12	25	32	25	25	150	23.7	0°	0°	CCMT 12 04 08	3.0

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç							Mastar kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	1/4	SCLCR/L 062C-S	.375	.375	.375	.375	5.000	.375	0°	0°	CCMT 2(1.5)1	0.7
		SCLCR/L 082C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.500	0°	0°	CCMT 2(1.5)1	0.7
		SCLCR/L 102C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.625	0°	0°	CCMT 2(1.5)1	0.7
		SCLCR/L 083C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.500	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2
		SCLCR/L 103C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.625	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2
	3/8	SCLCR/L 123C-S	.750	.750	.750	.750	5.000	.750	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2
		SCLCR/L 06 2	.375	.500	.375	.375	2.500	.390	0°	0°	CCMT 2(1.5)1	0.7
		SCLCR/L 08 3	.500	.625	.500	.500	3.500	.390	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2
		SCLCR/L 10 3	.625	.750	.625	.625	4.000	.630	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2
		SCLCR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750	4.500	.630	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2
	1/2	SCLCR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	.630	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2
		SCLCR/L 12 4B	.750	1.000	.750	.750	4.500	.830	0°	0°	CCMT 432	2.2
		SCLCR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	.830	0°	0°	CCMT 432	2.2
		SCLCR/L 20 4D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	.830	0°	0°	CCMT 432	2.2

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Kesici uç vidası (diş)					Anahtar (Torx Plus)		Altık		Altık vidası		Anahtar (mm)	
iC														
06	1/4	5513 020-03 (M2.5)		5680 051-02 (7IP)		-		-		-		-		
09 ¹⁾	3/8 ¹⁾	5513 020-10 (M3.5)		5680 049-01 (15IP)		-		-		-		-		
09 ²⁾	3/8 ²⁾	5513 020-09 (M3.5)		5680 049-01 (15IP)		-		-		-		-		
09	3/8	5513 020-01 (M3.5)		5680 049-01 (15IP)		5322 232-01		5512 090-01		5680 049-01 (3.5)		-		
12	1/2	5513 020-18 (M4.0)		5680 049-02 (15IP)		5322 232-02		5512 090-03		5680 049-02 (4.0)		-		

1) Sadece SCLCR/L1212F09-M için

2) Yalnızca sipariş kodunun sonunda -S bulunan takımlar için



Dikdörtgen kesit saplı takımlar

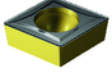
CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

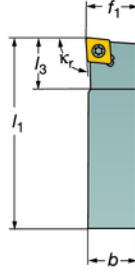
SCACR/L-S

κ_r 90°
0°

Küçük parça işleme için özel

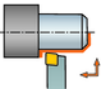


CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

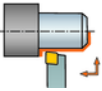


Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	06	SCACR/L 0808K 06-S	8	8	8	8	125	8	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
		SCACR/L 1010K 06-S	10	10	10	10	125	10	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
		SCACR/L 1212K 06-S	12	12	12	12	125	12	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
	09	SCACR/L 1212K 09-S	12	12	12	12	125	12	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0
		SCACR/L 1616K 09-S	16	16	16	16	125	16	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	1/4	SCACR/L 062C-S	.375	.375	.375	.375	5.000	.375	0°	0°	CCMT 2(1.5)1	0.7
		SCACR/L 082C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.500	0°	0°	CCMT 2(1.5)1	0.7
		SCACR/L 102C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.625	0°	0°	CCMT 2(1.5)1	0.7
	3/8	SCACR/L 083C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.500	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2
		SCACR/L 103C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.625	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2
		SCACR/L 123C-S	.750	.750	.750	.750	5.000	.750	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü						
iC	iC	Kesici uç vidası (diş)	Anahtar (Torx Plus)	Altlık	Altlık vidası	Anahtar (mm)
06	1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
09	3/8	5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01(15IP)	-	-	-



A10



A121



A439



G6



A2



J2

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

SDJCR/L-S

$\kappa_r 93^\circ$
 -3°

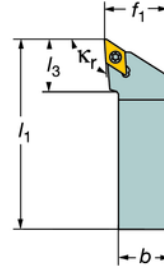
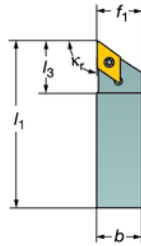
Küçük parça işleme için özel

SDJCR/L

$\kappa_r 93^\circ$
 -3°



DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	Sipariş kodu	Ölçüler, mm									Mastar kesici uçlar	Nm ³⁾
		b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾			
	07	SDJCR/L 0808K 07-S	8	8	8	8	125	12.7	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDJCR/L 1010K 07-S	10	10	10	10	125	15	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDJCR/L 1212K 07-S	12	12	12	12	125	15	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDJCR/L 1616K 07-S	16	16	16	16	125	16	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
	11	QS-SDJCR1212E11	12	12	12	12	70	18	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
		QS-SDJCR1616E11	16	16	16	16	70	20	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
		SDJCR/L 1212K 11-S	12	12	12	12	125	18	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
		SDJCR/L 1616K 11-S	16	16	16	16	125	20	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
	07	SDJCR/L 1010E 07	10	12	10	10	70	15.7	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDJCR/L 1212F 07	12	16	12	12	80	15.5	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDJCR/L 1616H 07	16	20	16	16	100	16	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDJCR/L 2020K 07	20	25	20	20	125	17.4	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
	11	SDJCR/L 1616H 11	16	20	16	16	100	20.3	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
		SDJCR/L 2020K 11	20	25	20	20	125	21.9	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
		SDJCR/L 2525M 11	25	32	25	25	150	24.4	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0

İnç tasarımı

Ana uygulama	Sipariş kodu	Ölçüler, inç									Mastar kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
		b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾			
	1/4	SDJCR/L 062C-S	.375	.375	.375	.375	5.000	.590	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7
		SDJCR/L 082C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.670	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7
		SDJCR/L 102C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.670	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7
	3/8	SDJCR/L 083C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.940	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2
		SDJCR/L 103C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.940	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2
		SDJCR/L 123C-S	.750	.750	.750	.750	5.000	.940	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2
	1/4	SDJCR/L 06 2	.375	.500	.375	.375	2.500	.590	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7
		SDJCR/L 08 2	.500	.625	.500	.500	3.500	.670	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7
		SDJCR/L 10 2	.625	.750	.625	.625	4.000	.670	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7
		SDJCR/L 12 2B	.750	1.000	.750	.750	4.500	.710	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7
	3/8	SDJCR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750	4.500	.940	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2
		SDJCR/L 16 3C	1.000	1.250	1.000	1.000	5.000	1.100	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2
	SDJCR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.100	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2	

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

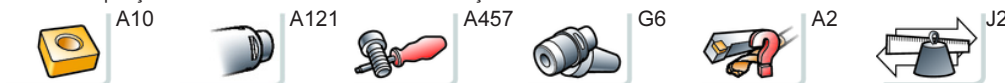
4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Kesici uç vidası (diş)					Anahtar (Torx Plus)		Altlık		Altlık vidası		Anahtar (mm)	
07	11	11 ¹⁾	iC	Kesici uç vidası (diş)	Anahtar (Torx Plus)	Altlık	Altlık vidası	Anahtar (mm)						
			1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-						
			3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 263-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)						
			3/8 ¹⁾	5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	-	-	-						

1) Sadece sipariş kodunun sonunda -S bulunan takımlar için.



Dikdörtgen kesit saplı takımlar

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

SDACR/L-S

κ_r 90°

0°

Küçük parça işleme için özel

SDPCN, SDPCN-S

SDNCN, SDNCN-S

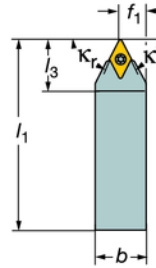
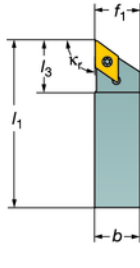
κ_r 62.5°

27.5°

-S = Küçük parça işleme için özel



DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar	Nm ³⁾
		b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	07 SDACR/L 0808K 07-S	8	8	8	8	125	12.7	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
	SDACR/L 1010K 07-S	10	10	10	10	125	15	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
	SDACR/L 1212K 07-S	12	12	12	12	125	15	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
	11 SDACR/L 1212K 11-S	12	12	12	12	125	18	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
	SDACR/L 1616K 11-S	16	16	16	16	125	20	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
	07 SDNCN 1010E 07	10	5.2	10	10	70	14.5	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
	SDNCN 1212F 07	12	6.2	12	12	80	14.5	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
	11 SDNCN 1616H 11	16	8.5	16	16	100	21.9	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
	SDNCN 2020K 11	20	10.5	20	20	125	21.9	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
	SDNCN 2525M 11	25	13	25	25	150	22.2	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
	07 SDNCN 1010K 07-S	10	5.2	10	10	125	15	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
	11 SDNCN 1212K 11-S	12	6.2	12	12	125	21	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
	SDNCN 1616K 11-S	16	8.5	16	16	125	21	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾			
	1/4	SDACR/L 062C-S	.375	.375	.375	.375	5.000	.500	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7	
		SDACR/L 082C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.500	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7	
		SDACR/L 102C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.625	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7	
		3/8	SDACR/L 083C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.750	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2
	1/4	SDACR/L 103C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.750	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2	
		SDACR/L 123C-S	.750	.750	.750	.750	5.000	.750	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2	
		SDPCN 06 2	.375	.216	.375	.375	2.500	.571	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7	
		SDPCN 08 2	.500	.279	.500	.500	3.482	.571	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7	
		3/8	QS-SDPCN 083X	.500	.280	.500	.500	2.756	.827	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2
		SDPCN 10 3	.625	.341	.625	.625	4.000	.862	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2	
		SDPCN 12 3B	.750	.404	.750	.750	4.500	.862	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2	
		SDPCN 16 3C	1.000	.529	1.000	1.000	5.000	.890	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2	
		3/8	SDPCN 083C-S	.500	.251	.500	.500	5.000	.830	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2
		SDPCN 103C-S	.625	.331	.625	.625	5.000	.830	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2	
SDPCN 123C-S	.750	.394	.750	.750	5.000	.830	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2			

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

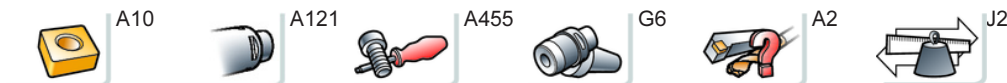
N = Nötür, R = Sağ kesme yönü, L = Sol kesme yönü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü

iC	Kesici uç vidası (diş)	Anahtar (Torx Plus)	Altlık	Altlık vidası	Anahtar (mm)
07 1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
11 3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 263-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
11 ¹⁾ 3/8 ¹⁾	5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	-	-	-

¹⁾ Sadece sipariş kodunun sonunda -S bulunan takımlar için.

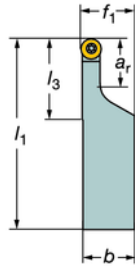


Dikdörtgen kesit saplı takımlar

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

RCMT
RCGX-ALSRACR/L
SRDCR/L

SRDCN



Nötür

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	Ø	Sipariş kodu	Ölçüler, mm										Master kesici uçlar	Nm ³⁾
			a_r	b	f_1	h	h_1	l_1	l_3	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$			
	05	SRDCR/L 3225P 05-A	20	25	25.5	32	32	170	35	0°	0°	RCMT 05 02 M0	0.9	
	06	SRDCR/L 2020K 06-A	20	20	20.5	20	20	125	32	0°	0°	RCMT 06 02 M0	0.9	
		SRDCR/L 3225P 06-A	20	25	25.5	32	32	170	35	0°	0°	RCMT 06 02 M0	0.9	
	08	SRDCR/L 2020K 08-A	20	20	20.5	20	20	125	32	0°	0°	RCMT 08 03 M0	1.4	
		SRDCR/L 2525M 08-A	20	25	25.5	25	25	150	35	0°	0°	RCMT 08 03 M0	1.4	
		SRDCR/L 3225P 08-A	20	25	25.5	32	32	170	35	0°	0°	RCMT 08 03 M0	1.4	
	05	SRDCN 1010E 05	10	10	7.5	10	10	70		0°	0°	RCMT 05 02 M0	0.9	
	06	SRDCN 1212F 06	12	12	9	12	12	80		0°	0°	RCMT 06 02 M0	0.9	
	08	SRDCN 1616H 08	16	16	12	16	16	100		0°	0°	RCMT 08 03 M0	1.4	
	10	SRDCN 2020K 10-A	25	20	15	20	20	125		0°	0°	RCMT 10 T3 M0	3.0	
		SRDCN 2525M 10-A	25	25	17.5	25	25	150		0°	0°	RCMT 10 T3 M0	3.0	
		SRDCN 3225P 10-A	28	25	17.5	32	32	170		0°	0°	RCMT 10 T3 M0	3.0	
	12	SRDCN 2020K 12-A	25	20	16	20	20	125		0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0	
		SRDCN 2525M 12-A	28	25	18.5	25	25	150		0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0	
		SRDCN 3225P 12-A	28	25	18.5	32	32	170		0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0	
	16	SRDCN 2525M 16-A	35	25	20.5	25	32	150		0°	0°	RCMT 16 06 M0	6.4	
		SRDCN 3225P 16-A	35	25	20.5	32	32	170		0°	0°	RCMT 16 06 M0	6.4	
	20	SRDCN 3232P 20-A	40	32	26	32	32	170		0°	0°	RCMT 20 06 M0	9.5	

İnç tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç										Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			a_r	b	f_1	h	h_1	l_1	l_3	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$			
	1/4	SRACR/L 16 2D	1.000	1.000	1.015	1.000	1.000	6.000		0°	0°	RCMT 22	0.7	
		SRACR/L 20 2D	1.000	1.250	1.265	1.250	1.250	6.000		0°	0°	RCMT 22	0.7	
	3/8	SRACR/L 16 3D	1.000	1.000	1.015	1.000	1.000	6.000		0°	0°	RCMT 3(2.5)	1.0	
		SRACR/L 20 3D	1.000	1.250	1.325	1.250	1.250	6.000		0°	0°	RCMT 3(2.5)	1.0	
	1/2	SRACR/L 16 4D	1.000	1.000	1.015	1.000	1.000	6.000	1.000	0°	0°	RCMT 43	2.1	
		SRACR/L 20 4D	1.000	1.250	1.265	1.250	1.250	6.000		0°	0°	RCMT 43	2.1	
	1/4	SRDCN 08 2	.500	.500	.372	.500	.500	3.500		0°	0°	RCMT 22	0.7	
	3/8	SRDCN 10 3	.625	.625	.497	.625	.625	4.000		0°	0°	RCMT 3(2.5)	1.0	

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

N = Nötür, R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü

Ø	iC	Kesici uç vidası (diş)	Anahtar (Torx Plus)	Altılık	Altılık vidası	Anahtar (mm)
06	1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
	3/8	5513 020-12 (M3.5)	5680 051-03 (9IP)	5322 120-01	-	-
	1/2	5513 020-13 (M4)	5680 049-01 (15IP)	5322 120-02	-	-
05	.197	5513 020-05 (M2.2)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
06	.236	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
08	.315	5513 020-04 (M3.0)	5680 051-03 (9IP)	-	-	-
10	.394	5513 020-10 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 110-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
12	.472	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 110-02	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
16	.630	5513 020-26 (M5.0)	5680 043-14 (20IP)	5322 110-03	5512 090-06	3021 010-050 (5.0)
20	.787	5513 020-14 (M6.0)	5680 043-15 (25IP)	5322 110-04	5512 090-08	3021 010-060 (6.0)



A10



A169



A456



G6



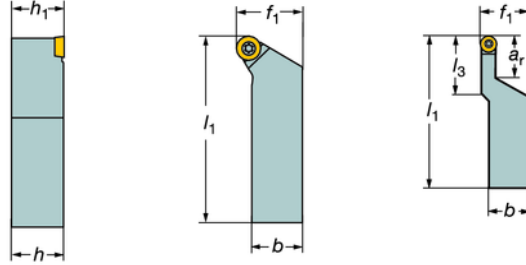
A2



J2

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

RCMT
RCGX-ALSRGCR/L
SRSCR/L
(Metrik)SRSCR/L
(İnç)

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	05	SRSCR/L 3225P 05	25	32	32	32	170		0°	0°	RCMT 05 02 M0	0.9
	06	SRSCR/L 3225P 06	25	32	32	32	170		0°	0°	RCMT 06 02 M0	0.9
	08	SRSCR/L 3225P 08	25	32	32	32	170		0°	0°	RCMT 08 03 M0	1.4
	10	SRSCR/L 2020K 10	20	25	20	20	125		0°	0°	RCMT 10 T3 M0	3.0
		SRSCR/L 2525M 10	25	32	25	25	150		0°	0°	RCMT 10 T3 M0	3.0
	12	SRSCR/L 2525M 12	25	32	25	25	150		0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0
		SRSCR/L 3225P 12	25	32	32	32	170		0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0
16	SRSCR/L 3225P 16	25	32	32	32	170		0°	0°	RCMT 16 06 M0	6.4	
20	SRSCR/L 3232P 20	32	40	32	32	170		0°	0°	RCMT 20 06 M0	9.5	

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾	
			a _r	b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	3/8	SRGCR/L 12 3B		.750	1.000	.750	.750	4.500		0°	0°	RCMT 3(2.5)	1.0
		SRGCR/L 16 3D		1.000	1.250	1.000	1.000	6.000		0°	0°	RCMT 3(2.5)	1.0
	1/2	SRGCR/L 16 4C		1.000	1.250	1.000	1.000	5.000		0°	0°	RCMT 43	2.1
		SRGCR/L 16 4D		1.000	1.250	1.000	1.000	6.000		0°	0°	RCMT 43	2.1
		SRGCR/L 20 4D		1.250	1.500	1.250	1.250	6.000		0°	0°	RCMT 43	2.1
	3/4	SRGCR/L 20 6D		1.250	1.500	1.250	1.250	6.000		0°	0°	RCMT 64	5.2
	1/4	SRSCR/L 16 2D	.750	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.113	0°	0°	RCMT 22	0.7
		SRSCR/L 20 2D	.750	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.113	0°	0°	RCMT 22	0.7
	3/8	SRSCR/L 12 3B	.750	.750	1.000	.750	.750	4.500	1.082	0°	0°	RCMT 3(2.5)	1.0
		SRSCR/L 16 3C	1.000	1.000	1.250	1.000	1.000	5.000	1.332	0°	0°	RCMT 3(2.5)	1.0
		SRSCR/L 16 3D	1.000	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.332	0°	0°	RCMT 3(2.5)	1.0
		SRSCR/L 20 3D	1.000	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.332	0°	0°	RCMT 3(2.5)	1.0
	1/2	SRSCR/L 16 4D	1.000	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.446	0°	0°	RCMT 43	2.1
		SRSCR/L 20 4D	1.000	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.446	0°	0°	RCMT 43	2.1
		SRSCR/L 24 4D	1.000	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.446	0°	0°	RCMT 43	2.1
		SRSCR/L 24 4E	1.000	1.500	2.000	1.500	1.500	7.000	1.446	0°	0°	RCMT 43	2.1
3/4	SRSCR/L 20 6D	1.000	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.663	0°	0°	RCMT 64	5.2	

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü

iC	Kesici uç vidası (diş)	Anahtar (Torx Plus)	Altlık	Altlık vidası	Anahtar (mm)
3/8	5513 020-12 (M3.5)	5680 051-03 (9IP)	5322 120-01	-	-
1/2	5513 020-13 (M4)	5680 049-01 (15IP)	5322 120-02	-	-
3/4	5513 020-14 (M6)	5680 043-15 (25IP)	5322 120-03	-	-
1	5513 020-15 (M7)	5680 043-17 (30IP)	5322 120-04	-	-
05	5513 020-05 (M2.2)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
06	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
08	5513 020-04 (M3.0)	5680 051-03 (9IP)	-	-	-
10	5513 020-10 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 110-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
12	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 110-02	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
16	5513 020-26 (M5.0)	5680 043-14 (20IP)	5322 110-03	5512 090-06	3021 010-050 (5.0)
20	5513 020-14 (M6.0)	5680 043-15 (25IP)	5322 110-04	5512 090-08	3021 010-060 (6.0)



A10



A129



A456



G6



A2



J2

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

B



SCMT, SCGX
SCMW

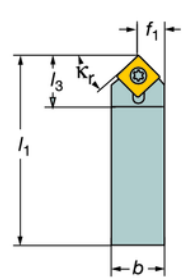
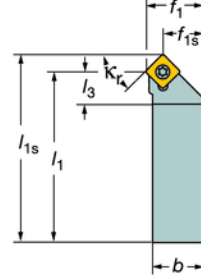
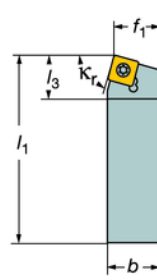
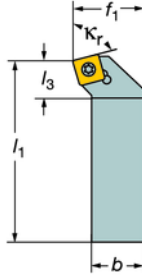
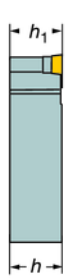
Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

SSKCR/L
 $\kappa_r 75^\circ$
15°

SSBCR/L
 $\kappa_r 75^\circ$
15°

SSDCR/L
 $\kappa_r 45^\circ$
45°

SSDCN
 $\kappa_r 45^\circ$
45°



C

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Nötür

Metrik tasarım

Ana uygulama	□	Sipariş kodu	Ölçüler, mm										Master kesici uçlar	Nm ³⁾
			b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	l ₁	l ₃	l _{1s}	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	09	SSKCR/L 1616H 09	16	20		16	16	100	12.8		0°	0°	SCMT 09 T3 08	3.0
	12	SSBCR/L 1616H 09	16	13		16	16	100	15.3		0°	0°	SCMT 09 T3 08	3.0
	12	SSBCR/L 2020K 12	20	17		20	20	125	20.1		0°	0°	SCMT 12 04 08	3.0
		SSBCR/L 2525M 12	25	22		25	25	150	20.1		0°	0°	SCMT 12 04 08	3.0
	09	SSDCR/L 1616H 09	16	17	10.9	16	16	93.9	15.1	100.0	0°	0°	SCMT 09 T3 08	3.0
		SSDCR/L 2020K 09	20	22	15.9	20	20	118.9	18	125.0	0°	0°	SCMT 09 T3 08	3.0
	12	SSDCR/L 2020K 12	20	22	13.7	20	20	116.7	21.7	125.0	0°	0°	SCMT 12 04 08	3.0
		SSDCR/L 2525M 12	25	27	18.7	25	25	141.7	21.7	150.0	0°	0°	SCMT 12 04 08	3.0
	09	SSDCN 1212F 09-M	12	6		12	12	80	15.1		0°	0°	SCMT 09 T3 08	3.0
		SSDCN 1616H 09	16	8		16	16	100	15.1		0°	0°	SCMT 09 T3 08	3.0

G

H

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç										Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	l ₁	l _s	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	3/8	SSKCR 10 3	.625	.875		.625	.625	4.000		.583	0°	0°	SCMT 3(2.5)2	2.2
	3/8	SSDCR 10 3	.625	.689	.450	.625	.625	3.748	4.000	.594	0°	0°	SCMT 3(2.5)2	2.2
	1/2	SSDCR 16 4D	1.000	1.141	.813	1.000	1.000	5.653	6.000	.894	0°	0°	SCMT 432	2.2
	3/8	SSDCN 08 3	.500	.261		.500	.500	3.500		.594	0°	0°	SCMT 3(2.5)2	2.2
		SSDCN 10 3	.625	.323		.625	.625	4.000		.594	0°	0°	SCMT 3(2.5)2	2.2
		SSDCN 12 3B	.750	.385		.750	.750	4.500		.594	0°	0°	SCMT 3(2.5)2	2.2
		SSDCN 16 3D	1.000	.511		1.000	1.000	6.000		.594	0°	0°	SCMT 3(2.5)2	2.2

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

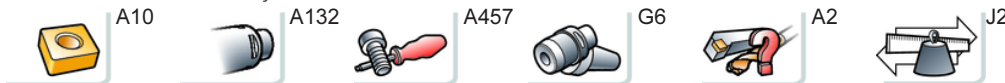
R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü
N = Nötür

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü

□	iC	Kesici uç vidası (diş)	Anahtar (Torx Plus)	Altlık	Altlık vidası	Anahtar (mm)
09	3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 420-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
09 ¹⁾	3/8 ¹⁾	5513 020-10 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	-	-	-
12	1/2	5513 020-18 (M4x0.5)	5680 049-02 (15IP)	5322 420-02	5512 090-03	5680 049-02 (4.0)

¹⁾ Sadece SSDCN1212F09-M için.



Dikdörtgen kesit saplı takımlar

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

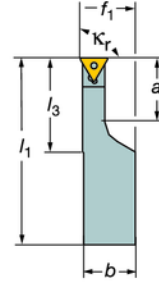
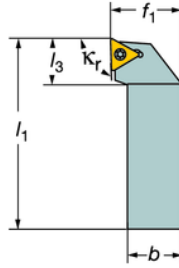


- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

STGCR/L
 $\kappa_r 91^\circ$
 -1°

STFCR/L-A
 $\kappa_r 90^\circ$
 0°



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama		Sipariş kodu ⁵⁾	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar	Nm ³⁾	
			a_r	b	f_1	h	h_1	l_1	l_3	$\gamma^{1)}$			$\lambda_s^{2)}$
		09 STGCR/L 0808D 09	8	10	8	8	8	60	13	0°	0°	TCMT 09 02 04	0.9
		STGCR/L 1010E 09	10	12	10	10	10	70	13.9	0°	0°	TCMT 09 02 04	0.9
		11 STGCR/L 1212F 11	12	16	12	12	12	80	14.1	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9
		STGCR/L 1616H 11	16	20	16	16	16	100	14.1	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9
		16 STGCR/L 1616H 16	16	20	16	16	16	100	20.1	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
		STGCR/L 2020K 16	20	25	20	20	20	125	20.4	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
		STGCR/L 2525M 16	25	32	25	25	150	20.9	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0	
		11 STGCR/L 1212F 11-B1	12	16	12	12	12	80	14.1	0°	0°	TCMT 11 03 04	0.9
		STGCR/L 1616H 11-B1	16	20	16	16	16	100	14.1	0°	0°	TCMT 11 03 04	0.9
		11 STFCR/L 2020K 11-A	25	20	20.8	20	20	125	37	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9
		16 STFCR/L 2525M 16-A	35	25	25.9	25	25	150	47	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
		11 STFCR/L 2020K 11-AB1	25	20	20.8	20	20	125	37	0°	0°	TCMT 11 03 04	0.9

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu ⁵⁾	Ölçüler, inç								Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			b	f_1	h	h_1	l_1	l_3	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	1/4	STGCR/L 06 2	.375	.500	.375	.375	2.500	.543	0°	0°	TCMT 2(1.5)1	0.7
		STGCR/L 08 2	.500	.625	.500	.500	3.500	.543	0°	0°	TCMT 2(1.5)1	0.7
		3/8 STGCR/L 10 3	.625	.750	.625	.625	4.000	.823	0°	0°	TCMT 3(2.5)2	2.2
		STGCR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750	4.500	.815	0°	0°	TCMT 3(2.5)2	2.2
	1/4	STGCR/L 16 3C	1.000	1.250	1.000	1.000	5.000	.815	0°	0°	TCMT 3(2.5)2	2.2
		STGCR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	.815	0°	0°	TCMT 3(2.5)2	2.2
		STGCR/L 062-B1	.375	.500	.375	.375	2.500	.543	0°	0°	TCMT 221	0.7
		STGCR/L 082-B1	.500	.625	.500	.500	3.500	.598	0°	0°	TCMT 221	0.7

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

5) Sipariş kodunun sonundaki B1 = kesici uç kalınlığı 03 = 3,18mm (2 = 1/8") için.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü						
	iC	Kesici uç vidası (diş)	Anahtar (Torx Plus)	Altılık	Altılık vidası	Anahtar (mm)
09	7/32	5513 020-05 (M2.2)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
11	1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
16	3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 320-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)



A10



A134



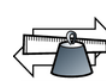
A457



G6



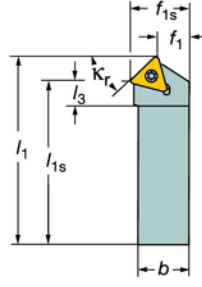
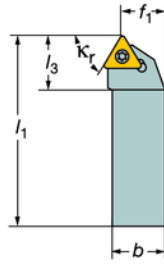
A2



J2

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:STTCR/L
 $\kappa_r 60^\circ$
30°STDCR/L
 $\kappa_r 45^\circ$
45°TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	△	Sipariş kodu ⁵⁾	Ölçüler, mm										Master kesici uçlar	Nm ³⁾
			b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	l ₁	l ₃	l _{1s}	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	11	STTCR/L 1616H 11	16	13		16	16	100	12.9		0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9
	16	STTCR/L 1616H 16	16	13		16	16	100	21.2		0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
		STTCR/L 2020K 16	20	17		20	20	125	21.2		0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
		STTCR/L 2525M 16	25	22		25	25	150	21.2		0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
	11	STTCR/L 1616H 11-B1	16	13		16	16	100	12.9		0°	0°	TCMT 11 03 04	0.9
	09	STDCR/L 1010E 09	10	4.9	11.0	10	10	70	11.2	63.9	0°	0°	TCMT 09 02 04	0.9
	11	STDCR/L 1212F 11	12	6	13.0	12	12	80	13.2	73.0	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9
		STDCR/L 1616H 11	16	10	17.0	16	16	100	13.7	93.0	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9
	16	STDCR/L 1616H 16	16	6.8	17.0	16	16	100	21	89.8	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
		STDCR/L 2020K 16	20	11.8	22.0	20	20	125	21	114.8	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
		STDCR/L 2525M 16	25	16.8	27.0	25	25	150	22.9	139.8	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
	11	STDCR/L 1212F 11-B1	12	6	13.0	12	12	80	13.2	73.0	0°	0°	TCMT 11 03 04	0.9
	STDCR/L 1616H 11-B1	16	10	17.0	16	16	100	13.6	93.0	0°	0°	TCMT 11 03 04	0.9	

İnç tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu ⁵⁾	Ölçüler, inç										Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	l ₁	l ₃	l _{1s}	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	3/8	STTCR/L 12 3B	.750	.718		.750	.750	4.500		.835	0°	0°	TCMT 3(2.5)2	2.2
		STTCR/L 16 3D	1.000	.860		1.000	1.000	6.000		.835	0°	0°	TCMT 3(2.5)2	2.2
	1/4	STDCR/L 06 2	.375	.223	.500	.375	.375	2.500	2.223	.242	0°	0°	TCMT 2(1.5)1	0.7
		STDCR/L 08 2	.500	.348	.625	.500	.500	3.500	3.223	.242	0°	0°	TCMT 2(1.5)1	0.7
	3/8	STDCR/L 10 3	.625	.349	.750	.625	.625	4.000	3.599	.426	0°	0°	TCMT 3(2.5)2	2.2
		STDCR/L 12 3B	.750	.599	1.000	.750	.750	4.500	4.099	.426	0°	0°	TCMT 3(2.5)2	2.2
	1/4	STDCR/L 062-B1	.375	.223	.500	.375	.375	2.500	2.223	.242	0°	0°	TCMT 221	0.7
		STDCR/L 082-B1	.500	.348	.625	.500	.500	3.500	3.223	.242	0°	0°	TCMT 221	0.7

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

5) Sipariş kodunun sonundaki B1 = kesici uç kalınlığı 03 = 3,18mm (2 = 1/8") için.

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü						
△	iC	Kesici uç vidası (diş)	Anahtar (Torx Plus)	Altlık	Altlık vidası	Anahtar (mm)
09	7/32	5513 020-05 (M2.2)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
11	1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
16	3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 320-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)



A10



A134



A457



G6



A2



J2

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

STJCR/L-S

$\kappa_r 93^\circ$

-3°

Küçük parça işleme için özel

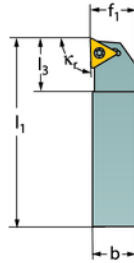
STFCR/L

$\kappa_r 91^\circ$

-1°



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu ⁵⁾	Ölçüler, mm							Master kesici uçlar	Nm ³⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	11	STJCR/L 1010K 11-S	10	10	10	10	125	16	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9
		STJCR/L 1212K 11-S	12	12	12	12	125	16	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9
		STJCR/L 1616K 11-S	16	16	16	16	125	16	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9
	09	STFCR/L 1010E 09	10	12	10	10	70	13.2	0°	0°	TCMT 09 02 04	0.9
		STFCR/L 1212F 11	12	16	12	12	80	13.8	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9
		STFCR/L 1616H 11	16	20	16	16	100	14.9	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9
		STFCR/L 1616H 16	16	20	16	16	100	19.9	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
		STFCR/L 2020K 16	20	25	20	20	125	21.3	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
		STFCR/L 2525M 16	25	32	25	25	150	22.8	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
		STFCR/L 1212F 11-B1	12	16	12	12	80	13.8	0°	0°	TCMT 11 03 04	0.9
STFCR/L 1616H 11-B1	16	20	16	16	100	14.9	0°	0°	TCMT 11 03 04	0.9		

İnç tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu ⁵⁾	Ölçüler, inç							Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	1/4	STJCR/L 062C-S	.375	.375	.375	.375	5.000	.630	0°	0°	TCMT 2(1.5)1	0.7
		STJCR/L 082C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.630	0°	0°	TCMT 2(1.5)1	0.7
		STJCR/L 102C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.630	0°	0°	TCMT 2(1.5)1	0.7
	1/4	STFCR/L 06 2	.375	.500	.375	.375	2.500	.543	0°	0°	TCMT 2(1.5)1	0.7
		STFCR/L 08 2	.500	.625	.500	.500	3.500	.543	0°	0°	TCMT 2(1.5)1	0.7
		STFCR/L 10 3	.625	.750	.625	.625	4.000	.823	0°	0°	TCMT 3(2.5)2	2.2
		STFCR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750	4.500	.815	0°	0°	TCMT 3(2.5)2	2.2
		STFCR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	.815	0°	0°	TCMT 3(2.5)2	2.2
		STFCR/L 062-B1	.375	.500	.375	.375	2.500	.543	0°	0°	TCMT 221	0.7
		STFCR/L 082-B1	.500	.625	.500	.500	3.500	.598	0°	0°	TCMT 221	0.7

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

5) Sipariş kodunun sonundaki B1 = kesici uç kalınlığı 03 = 3,18mm (2 = 1/8") için.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü						
iC	Kesici uç vidası (diş)	Anahtar (Torx Plus)	Altlık	Altlık vidası	Anahtar (mm)	
09	7/32	5513 020-05 (M2.2)	5680 051-02 (7IP)	-	-	
11	1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	
16	3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 320-01	5512 090-01 5680 049-01 (3.5)	



A10



A134



A457



G6



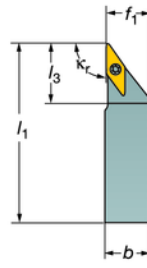
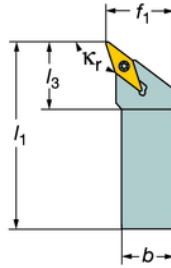
A2



J2

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:SVHBR/L
SVHCR/L
 κ_r 107.5°
-17.5°SVABR/L-S
 κ_r 90°
0°
Küçük parça işleme için özelVBMT, VBGT
VCGX,
VCGT, VCET
VBMW, VCMW

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu ⁵⁾	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	16	SVHBR/L 2020K 16	20	25	20	20	125	27.6	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
		SVHBR/L 2525M 16	25	32	25	25	150	27.6	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
		SVHBR/L 3225P 16	25	32	32	32	170	27.6	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
	22	SVHCR/L 2525M 22-R2 ⁶⁾	25	32	25	25	150	35.2	0°	0°	VCMT 22 05 20	3.0

İnç tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu ⁵⁾	Ölçüler, inç								Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	3/8	SVHBR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750	4.500	1.087	0°	0°	VBMT 332	2.2
		SVHBR/L 16 3C	1.000	1.250	1.000	1.000	5.000	1.087	0°	0°	VBMT 332	2.2
		SVHBR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.087	0°	0°	VBMT 332	2.2
	1/4	SVABR/L 062C-S	.375	.375	.375	.375	5.000	1.060	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
		SVABR/L 082C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	1.060	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
		SVABR/L 102C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	1.060	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
	3/8	SVABR/L 083C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	1.610	0°	0°	VBMT 332	2.2
		SVABR/L 103C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	1.610	0°	0°	VBMT 332	2.2
		SVABR/L 123C-S	.750	.750	.750	.750	5.000	1.610	0°	0°	VBMT 332	2.2
	1/4	SVABR/L 062C-S-B1	.375	.375	.375	.375	5.000	.790	0°	0°	VBMT 221	0.7
		SVABR/L 082C-S-B1	.500	.500	.500	.500	5.000	.790	0°	0°	VBMT 221	0.7
		SVABR/L 102C-S-B1	.625	.625	.625	.625	5.000	.790	0°	0°	VBMT 221	0.7

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

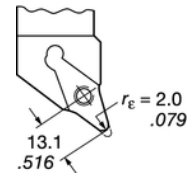
4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

5) Sipariş kodunun sonundaki B1 = kesici uç kalınlığı 03 = 3,18mm (2 = 1/8") için.

6) 3.0 mm radyüslü VCGX 22 05 30-AL kesici uça 5322 270-04 altlığı bir arada kullanırken takım modifiye edilmelidir. Resme bakınız.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar (bkz. sonraki sayfa)



A10



A173



A457



G6



A2



J2

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

SVJBR/L-S

$\kappa_r 93^\circ$
 -3°

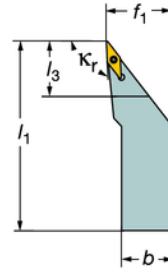
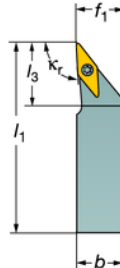
Küçük parça işleme için özel

SVJBR/L

$\kappa_r 93^\circ$
 -3°



VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET
VBMW, VCMW



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	Sipariş kodu ⁴⁾	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar	Nm ³⁾	
		b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾			
	11	SVJBR/L 1010K 11-S	10	10	10	10	125	26	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
		SVJBR/L 1212K 11-S	12	12	12	12	125	26	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
		SVJBR/L 1616K 11-S	16	16	16	16	125	26	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
	16	QS-SVJBR/L1212E16	12	12	12	12	70	30	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
		QS-SVJBR/L1616E16	16	16	16	16	70	40	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
		SVJBR/L 1212K 16-S	12	12	12	12	125	30	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
		SVJBR/L 1616K 16-S	16	16	16	16	125	40	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
	11	SVJBR/L 0810K 11-S-B1	10	10	8	8	125	26	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVJBR/L 1010K 11-S-B1	10	10	10	10	125	26	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVJBR/L 1212K 11-S-B1	12	12	12	12	125	26	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVJBR/L 1616K 11-S-B1	16	16	16	16	125	26	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
	11	SVJBR/L 1212F 11	12	16	12	12	80	20.6	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
		SVJBR/L 1616H 11	16	20	16	16	100	21.2	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
		SVJBR/L 2020K 11	20	25	20	20	125	21.2	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
		SVJBR/L 2525M 11	25	32	25	25	150	21.2	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
	16	SVJBR/L 2020K 16	20	25	20	20	125	31.1	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
		SVJBR/L 2525M 16	25	32	25	25	150	31.5	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
		SVJBR/L 3225P 16	25	32	32	32	170	31.5	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
11	SVJBR/L 1212F 11-B1	12	16	12	12	80	20.6	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9	
	SVJBR/L 1616H 11-B1	16	20	16	16	100	21.2	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9	
	SVJBR/L 2020K 11-B1	20	25	20	20	125	21.2	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9	
	SVJBR/L 2525M 11-B1	25	32	25	25	150	21.2	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9	

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Sipariş kodunun sonundaki B1 = kesici uç kalınlığı, 03 = 3,18mm (2 = 1/8") için.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü						
iC	Kesici uç vidası (diş)	Anahtar (Torx Plus)	Altılık	Altılık vidası	Anahtar (mm)	
11 1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-	
16 3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 270-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)	
22 1/2	5513 020-18	5680 049-02 (15IP)	5322 270-03	5512 090-03	5680 049-02 (15IP)	



Dikdörtgen kesit saplı takımlar

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

SVJBR/L-S

$\kappa_r 93^\circ$

-3°

Küçük parça işleme için özel

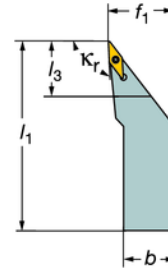
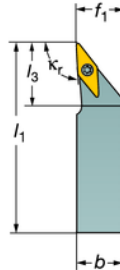
SVJBR/L

$\kappa_r 93^\circ$

-3°

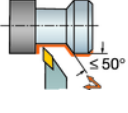
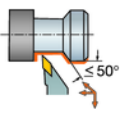


VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET
VBMW, VCMW



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu ³⁾	Ölçüler								Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	1/4	SVJBR/L 062C-S	.375	.375	.375	.375	5.000	1.060	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
		SVJBR/L 082C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	1.060	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
		SVJBR/L 102C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	1.060	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
	3/8	QS-SVJBR 083X	.500	.500	.500	.500	2.756	1.181	0°	0°	VBMT 332	2.2
		QS-SVJBR 103X	.625	.625	.625	.625	2.756	1.181	0°	0°	VBMT 332	2.2
		SVJBR/L 083C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	1.610	0°	0°	VBMT 332	2.2
		SVJBR/L 103C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	1.610	0°	0°	VBMT 332	2.2
		SVJBR/L 123C-S	.750	.750	.750	.750	5.000	1.610	0°	0°	VBMT 332	2.2
		SVJBR/L 102C-S-B1	.625	.625	.625	.625	5.000	.790	0°	0°	VBMT 221	0.7
	1/4	SVJBR/L 08 2	.500	.625	.500	.500	3.500	.787	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
		SVJBR/L 10 2	.625	.750	.625	.625	4.000	.835	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
		SVJBR/L 12 2B	.750	1.000	.750	.750	4.500	.835	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
	3/8	SVJBR/L 16 2C	1.000	1.250	1.000	1.000	5.000	1.060	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
		SVJBR/L 16 2D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	.835	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
		SVJBR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750	4.500	1.228	0°	0°	VBMT 332	2.2
	1/4	SVJBR/L 16 3C	1.000	1.250	1.000	1.000	5.000	1.240	0°	0°	VBMT 332	2.2
		SVJBR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.240	0°	0°	VBMT 332	2.2
		SVJBR/L 20 3D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.240	0°	0°	VBMT 332	2.2
	1/4	SVJBR/L 082-B1	.500	.625	.500	.500	3.500	.799	0°	0°	VBMT 221	0.7
		SVJBR/L 102-B1	.625	.750	.625	.625	4.000	.835	0°	0°	VBMT 221	0.7
		SVJBR/L 122B-B1	.750	1.000	.750	.750	4.500	.835	0°	0°	VBMT 221	0.7
	SVJBR/L 162D-B1	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	.835	0°	0°	VBMT 221	0.5	

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Sipariş kodunun sonundaki B1 = kesici uç kalınlığı 03 = 3,18mm (2 = 1/8") için.

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Kesici uç vidası (diş)					Anahtar (Torx Plus)		Altlık		Altlık vidası		Anahtar (mm)		
iC		5513 020-03 (M2.5)		5513 020-01 (M3.5)		5680 051-02 (7IP)		5680 049-01 (15IP)		5322 270-01		5512 090-01		5680 049-01 (3.5)	
11	1/4	5513 020-03 (M2.5)		5513 020-01 (M3.5)		5680 051-02 (7IP)		5680 049-01 (15IP)		5322 270-01		5512 090-01		5680 049-01 (3.5)	
16	3/8	5513 020-03 (M2.5)		5513 020-01 (M3.5)		5680 051-02 (7IP)		5680 049-01 (15IP)		5322 270-01		5512 090-01		5680 049-01 (3.5)	



A10



A173



A457



G6



A2



J2

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

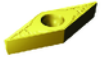
Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

SVVBN, SVVBN-S

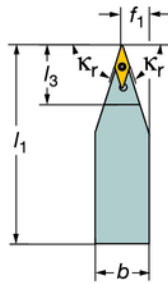
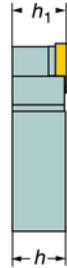
κ_r 72.5°

17.5°

-S = Küçük parça işlemeye özel



VBMT, VBGT
VCGX,
VCGT, VCET
VBMW, VCMW



Nötür tip gösterilmiştir.

Metrik tasarım

Ana uygulama	Sipariş kodu ⁴⁾	Ölçüler, mm									Master kesici uçlar	Nm ³⁾
		b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾			
	11 SVVBN 1212F 11	12	6.3	12	12	80	21.1	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9	
	SVVBN 1616H 11	16	8.3	16	16	100	21.1	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9	
	SVVBN 2020K 11	20	10.3	20	20	125	21.1	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9	
	SVVBN 2525M 11	25	12.8	25	25	150	21.1	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9	
	16 SVVBN 2020K 16	20	10.6	20	20	125	31.5	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0	
	SVVBN 2525M 16	25	13.1	25	25	150	31.5	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0	
	SVVBN 3225P 16	25	13.1	32	32	170	31.5	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0	
	11 SVVBN 1212F 11-B1	12	6.3	12	12	80	21.1	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9	
	SVVBN 1616H 11-B1	16	8.3	16	16	100	21.1	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9	
	SVVBN 2020K 11-B1	20	10.3	20	20	125	21.1	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9	
	SVVBN 2525M 11-B1	25	12.8	25	25	150	21.1	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9	
	SVVBN 0808K 11-S-B1	8	4.3	8	8	125	21	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9	
	SVVBN 1010K 11-S-B1	10	5.3	10	10	125	21	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9	
	SVVBN 1212K 11-S-B1	12	6.3	12	12	125	21	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9	
	SVVBN 1616K 11-S-B1	16	8.3	16	16	125	21	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9	

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Sipariş kodunun sonundaki B1 = kesici uç kalınlığı 03 = 3,18mm (2 = 1/8") için.

N = Nötür

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Kesici uç vidası (diş)					Anahtar (Torx Plus)		Altlık		Altlık vidası		Anahtar (mm)	
iC														
11	1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
16	3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 270-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)								



A10



A173



A457



G6



A2



J2

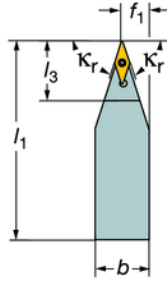
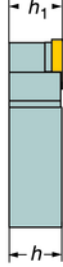
Dikdörtgen kesit saplı takımlar

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

SVVBN, SVVBN-S

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı: κ_r 72.5°
17.5°

VBMT, VBGT
VCGX,
VCGT, VCET
VBMW, VCMW



-S = Küçük parça işlemeye özel

Nötür tip gösterilmiştir.

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu ³⁾	Ölçüler, inç								Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	1/4	SVVBN 08 2	.500	.260	.500	.500	3.500	.831	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
		SVVBN 10 2	.625	.323	.625	.625	4.000	1.060	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
		SVVBN 12 2B	.750	.384	.750	.750	4.500	.831	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
	3/8	SVVBN 12 3B	.750	.395	.750	.750	4.500	1.240	0°	0°	VBMT 332	2.2
		SVVBN 16 3C	1.000	.520	1.000	1.000	5.000	1.240	0°	0°	VBMT 332	2.2
		SVVBN 16 3D	1.000	.520	1.000	1.000	6.000	1.240	0°	0°	VBMT 332	2.2
		SVVBN 20 3D	1.250	.645	1.250	1.250	6.000	1.240	0°	0°	VBMT 332	2.2
	1/4	SVVBN 082-B1	.500	.260	.500	.500	3.500	.831	0°	0°	VBMT 221	0.5
		SVVBN 122B-B1	.750	.384	.750	.750	4.500	.831	0°	0°	VBMT 221	0.5
		SVVBN 062C-S-B1	.375	.190	.375	.375	5.000	.830	0°	0°	VBMT 221	0.7
		SVVBN 082C-S-B1	.500	.260	.500	.500	5.000	.830	0°	0°	VBMT 221	0.7
		SVVBN 102C-S-B1	.625	.363	.625	.625	5.000	.830	0°	0°	VBMT 221	0.7

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Sipariş kodunun sonundaki B1 = kesici uç kalınlığı 03 = 3,18mm (2 = 1/8") için.

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

N = Nötür

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü						
iC	Kesici uç vidası (diş)	Anahtar (Torx Plus)	Altlık	Altlık vidası	Anahtar (mm)	
11 1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-	
16 3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 270-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)	



A10



A173



A457



G6



A2



J2

CoroTurn® TR

Profil işlemlerinde maksimum rijitlik için



Mükemmel rijitlik sayesinde hassas işleme ve ürün tutarlılığı sayesinde daha yüksek verimlilik.

Kesici ucun hareketini önler

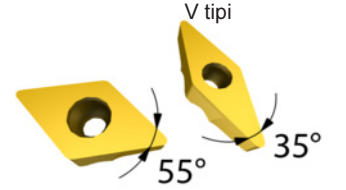
T-ray arabirimi kesici uç yuvasındaki karşılıklı kanallar sayesinde kesici ucu sıkıca kilitlet.

Verimlilik

Ayar zamanını düşürür ve kesme değerlerini yükseltmeye izin verir.

CoroTurn TR – güvenilir profil işleme çözümü

Takım ve kesici ucun uyumu zorlu tornalama işlemlerinde mükemmel rijitlik sağlar. Bunun asıl nedeni ise T-ray ve kanalın, kesici ucu hassas ve güvenli şekilde konumlandırmasıdır.



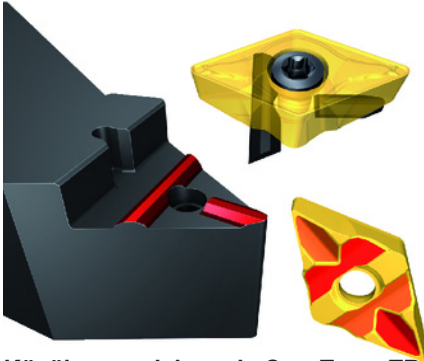
D tipi

İş parçası kalitesi

Mükemmel toleransa ulaşma kapasitesi.

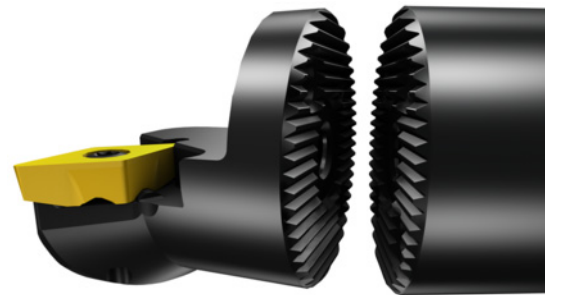


Coro Turn TR tasarımında takım yuvasında T-raylar vardır ve kesici uçta da bu rayın oturduğu kanal; kanallı kesici uçlar takım yuvasındaki T-raylara rijit olarak yerleşir. Zorlu tornalama işlemleri sırasında mükemmel rijitlik ve tolerans ile birlikte uç değişiminde ölçü tekrar edilebilirliği garanti edilir.



Küçük parça işlemede CoroTurn® TR

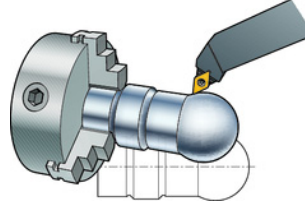
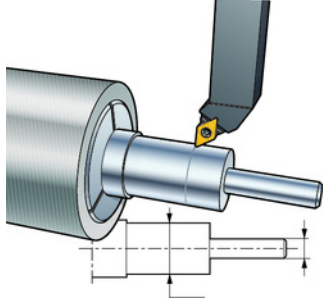
Kayar otomat tezgahları için tamamı yeni rijit profil işleme; küçük parçaların seri imalatında yüksek rijitlik ve dar toleranslar Sipariş için, küçük parça işleme sayfa A230'e bakınız.



CoroTurn® TR SL delik işleme

Tek bir takımda iki kazanan konsept - esnek SL-sistemi şimdi T-raylı arabirime sahip kesme başlıklarıyla - bu da size 14 000 esnek işleme kombinasyonu sağlar Sipariş için, CoroTurn SL kesme başlıkları sayfa I18'e bakınız. CoroTurn HP olarak da mevcuttur.

Ortadan inceye finiş profil tornalama



Profil tornalama işlemlerinde yüklerin değişken olmasından dolayı kesici uçtan ve takımın yüksek beklentiler oluşur. Bu da ortadan inceye işlemlerde iş parçasında düşük yüzey kalitesi gibi sorunlar ortaya çıkarır. CoroTurn TR bu alanda eşsiz tasarımıyla mükemmel çözümdür.

Bağlama arayüzü sayesinde yuva üzerinde kesici ucun güvenli ve stabil yerleşmesine imkan tanır. Bu sıkı konumlama sayesinde V (35 derece) D (55 derece) uçlar ile tornalama işlemlerinde yüzey kalitesinde ve verimlilikte artış sağlanmıştır.

Yeni tasarım dış çap işlemlerinde kalite gereklilerini karşılar ve çok geniş iş parçası aralığında ortadan finiş profil işlemlerine mükemmel uyum sağlar.

Kesici uçlar için kod anahtarı

TR	-	D	C	13	04	-	F
1		2	3	4	5		6

1 Ürün aile ismi

2 Kesici uç şekli

D=55°, V=35°

3 Kesici uç boşluk açısı

C=7°, B=5°

Takım sapı tutucu için kod anahtarı

Metrik

TR	-	D	13	J	C	R	-	20	20	K
1		2	3	4	5	6		7	8	9

İnç

TR	-	D	13	J	C	R	-	12	B
1		2	3	4	5	6		13	9

2 Kesici uç şekli

D=55°, V=35°

3 Kesici uç ölçüsü

4 Takım tipi, giriş açısı

J=93°, N=63°

5 Kesici uç boşluk açısı

C=7°, B=5°

4 Kesici uç ölçüsü

Kesme kenar uzunluğu, 13 mm (.512 inç)

5 Köşe radyüsü, r_s

04 = 0,4mm (.016 inç)

08 = 0,8mm (.031 inç)

12 = 1,2 mm (.047 inç)

2. Kesici uç şekli

3/ 5. Kesici uç boşluk açısı



6 Kesici uç geometrisi

F = İnce talaş işlemleri

M = Orta talaş işlemleri

Coromant Capto

TR	-	C4	-	D	13	J	C	R	-	27	050
1		10		2	3	4	5	6		11	12

6 Takım tipi

R = Sağ kesme yönlü

L = Sol kesme yönlü

N = Nötür

7 Sap yükseklik ölçüsü, h mm

8 Sap genişlik ölçüsü, b mm

9 Dikdörtgen kesit saplı takım boyu, l_1 mm/ inç

K = 125 mm

M = 150 mm

P = 170 mm

B = 4,5 inç

D = 6 inç

10 Coromant Capto bağlama ölçüsü

11 Coromant Capto f_1 ölçüsü mm

12 Coromant Capto takım boyu mm

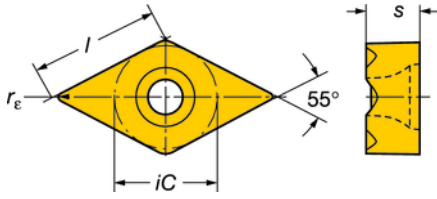
13 Sap ölçüsü inç genişliği ve yüksekliği

12 = $\frac{3}{4} \times \frac{3}{4}$

16 = 1x1

CoroTurn® TR

Eşkenar dörtgen 55°

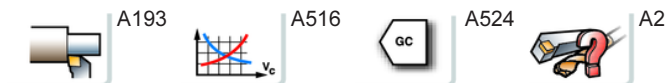


Ölçüler için sayfa A190'de yer alan kod anahtarına bakınız.

	ISO	13	Ölçüler, mm, (inç)			P			M			K			N			S			ANSI
			s	Maks. a _p ¹⁾		GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	
İnce TR-DC-F	TR-DC1304-F	13	5.5 .218	3 .118		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	TR-DC1304-F
	TR-DC1308-F		5.5 .218	3 .118		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
Orta TR-DC-M	TR-DC1308-M	13	5.5 .218	5 .197		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	TR-DC1308-M
	TR-DC1312-M		5.5 .218	5 .197		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
						P25	P15	P15	P25	M15	M25	M25	K20	N25	S15	S20	S25	S15			

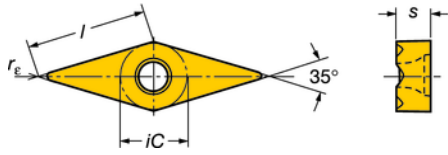
Geliştirilmiş kesme malzemeleri için kesici uçlar

	ISO	13	Ölçüler, mm, (inç)			H		ANSI
			s	l _a	Maks. a _p ¹⁾	CB	CB	
İnce TR-DC-F	TR-DC1304S01020F	13	5.5 .218	3 .118	0.4 .016	☆	☆	TR-DC1304S01020F
	TR-DC1308S01020F		5.5 .218	3 .118	0.8 .032	☆	☆	TR-DC1308S01020F
						H10	H15	

¹⁾ Maks. a_p = maks. kesme derinliği

CoroTurn® TR

Eşkenar dörtgen 35°



Ölçüler için sayfa A190'de yer alan kod anahtarına bakınız.

	ISO	13	Ölçüler, mm, (inç)		P				M		K	N	S				ANSI		
			s	Maks. ap ¹⁾	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	
					1125	1515	1525	4215	4225	1115	1125	2025	H13A	1125	1105	1115		1125	H13A
İnce TR-VB-F	TR-VB1302-F		4.5	2	★						★	★					★	TR-VB1302-F	
	TR-VB1304-F		.178	.079		☆	☆	☆	☆	☆	★	★	★	★	★	★	★	TR-VB1304-F	
	TR-VB1308-F		4.5	2		☆	☆	☆	☆	☆	★	★	★	★	★	★	★	TR-VB1308-F	
	TR-VB1312-F		.178	.079		☆	☆	☆	☆	☆	★	★			★	★	★	TR-VB1312-F	
			4.5	2		☆	☆	☆	☆	★	★	★	★	★	★	★	★		
			.178	.079															
						P25	P25	P15	P15	P25	M15	M25	M25	K20	N25	S15	S20	S25	S15

= İlk tercih

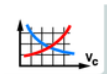
Geliştirilmiş kesme malzemeleri için kesici uçlar

	ISO	13	Ölçüler, mm, (inç)			H		ANSI
			s	la	Maks. ap ¹⁾	CB	CB	
						7015	7025	
İnce TR-VB-F	TR-VB1304S01020F		4.5	3	0.4	☆	☆	TR-VB1304S01020F
	TR-VB1308S01020F		.178	.118	.016			
			4.5	3	0.8	☆	☆	TR-VB1308S01020F
			.178	.118	.032			
						H10	H15	

1) Maks. ap = maks. kesme derinliği



A193



A516



A524



A2

CoroTurn® TR

Coromant Capto® kesme üniteleri
Vidalı bağlama tasarımı

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

TR-Cx-D13JCR/L

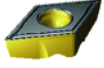
κ_r 93°
-3°

TR-Cx-D13NCN

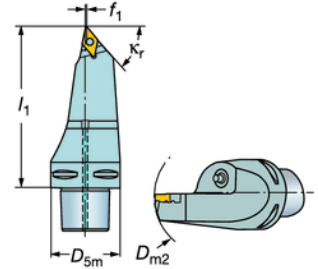
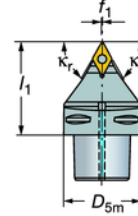
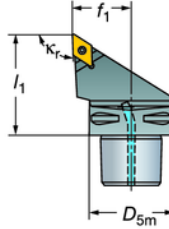
κ_r 63,5°
27,5°

TR-Cx-D13MCL

κ_r 50° (93°)
40° (-3°)



TR-DC



Nötür

Kesme sıvısı girişi: Konik aracılığıyla radyal

Kesme sıvısı girişi: Takımın merkez ekseninden

Aksi belirtilmediği sürece sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Ana uygulama	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)					Master kesici uçlar		
		D_{5m}	f_1	l_1	γ^1	$\lambda_s^{2)}$	ISO/ ANSI	Nm ³⁾	
	13 TR-C4-D13JCR/L-27050	40	27	50	0°	0°	TR-DC1308	3.0	
	TR-C5-D13JCR/L-35060	50	35	60	0°	0°	TR-DC1308	3.0	
	TR-C6-D13JCR/L-45065	63	45	65	0°	0°	TR-DC1308	3.0	
	13 TR-C4-D13NCN-00050	40	0.5	50	0°	0°	TR-DC1308	3.0	
	TR-C5-D13NCN-00060	50	0.5	60	0°	0°	TR-DC1308	3.0	
	TR-C6-D13NCN-00065	63	0.5	65	0°	0°	TR-DC1308	3.0	
	13 TR-C5-D13MCL-00115	50	150	0	115	0°	0°	TR-DC1308	3.0
	TR-C6-D13MCL-00130	63	150	0	130	0°	0°	TR-DC1308	3.0

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) R/LC2090 bağlama ünitesi ile birlikte geçerlidir.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü
N = Nötür

Ana yedek parçalar

Coromant Capto® ölçüsü	Kesici uç vidası	Anahtar (Torx Plus)	Tork anahtarı ¹⁾
C4-C6	5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06 (15IP)

1) Aksesuarlar ayrıca sipariş edilmelidir.



A191



A195



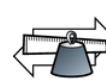
A468



G6



A2



J2

CoroTurn® TR

Coromant Capto® kesme üniteleri
Vidalı bağlama tasarımı

Giriş açısı (ilerleme açısı): κ_r 93°
İlerleme açısı: -3°

TR-Cx-V13JBR/L

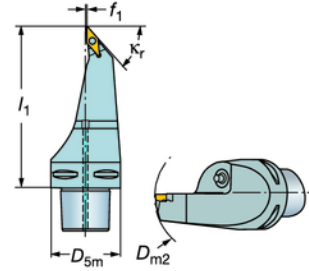
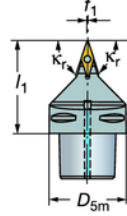
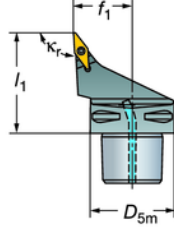
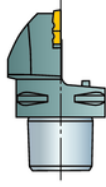
κ_r 93°
-3°

TR-Cx-V13VBN

κ_r 72.5°
17.5°

TR-Cx-V13MBL

κ_r 50° (93°)
40° (-3°)



Nötür

Kesme sıvısı girişi: Konik aracılığıyla radyal

Kesme sıvısı girişi: Takımın merkez ekseninden

Aksi belirtilmediği sürece sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Ana uygulama	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)					Mastar kesici uçlar	
		D_{5m}	f_1	l_1	γ^1	λ_s^2	ISO/ ANSI	Nm ³
	13 TR-C4-V13JBR/L-27050	40	27	50	0°	0°	TR-VB1308	2.0
	TR-C5-V13JBR/L-35060	50	1.063	1.968	0°	0°	TR-VB1308	2.0
	TR-C6-V13JBR/L-45065	63	1.378	2.362	0°	0°	TR-VB1308	2.0
			1.772	2.559				
	13 TR-C4-V13VBN-00050	40	0.5	50	0°	0°	TR-VB1308	2.0
	TR-C5-V13VBN-00060	50	.020	1.968	0°	0°	TR-VB1308	2.0
	TR-C6-V13VBN-00065	63	.020	2.362	0°	0°	TR-VB1308	2.0
			.020	2.559				

Ana uygulama	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)					Mastar kesici uçlar		
		D_{5m}	D_{m2} min ⁴	f_1	l_1	γ^1	λ_s^2	ISO/ ANSI	Nm ³
	13 TR-C5-V13MBL-00115	50	150	0	115	0°	0°	TR-VB1308	2.0
	TR-C6-V13MBL-00130	63	150	0	130	0°	0°	TR-VB1308	2.0
			5.906	.000	5.118				

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

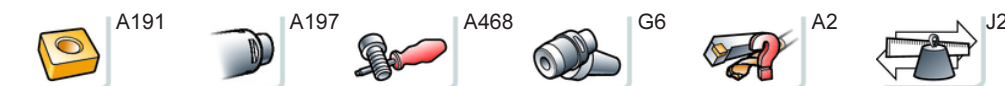
4) R/LC2090 bağlama ünitesi ile birlikte geçerlidir.

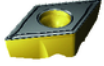
N = Nötür, R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

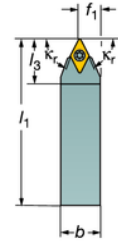
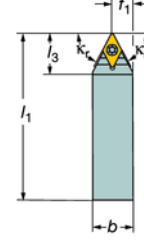
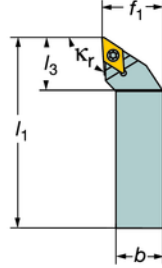
Coromant Capto® ölçüsü	Kesici uç vidası	Anahtar (Torx Plus)	Tork anahtarı ¹⁾
C4-C6	5513 020-64	5680 049-04 (10IP)	5680 100-05 (10IP)

1) Aksesuarlar ayrıca sipariş edilmelidir.



CoroTurn® TR**Dikdörtgen kesit saplı takımlar****Vidalı bağlama tasarımı**Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:**TR-D13JCR/L** $\kappa_r 93^\circ$
 -3° **TR-D13JCR/L-S** $\kappa_r 93^\circ$
 -3° Küçük parça işleme
için özel**TR-D13NCN** $\kappa_r 62.5^\circ$
 27.5° **TR-D13NCN-S** $\kappa_r 62.5^\circ$
 27.5° Küçük parça işleme
için özel

TR-DC



Nötür

Nötür

Aksi belirtilmediği sürece sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	Sipariş kodu	Ölçüler, mm									Master kesici uçlar	
		f_1	b	h	h_1	l_1	l_3	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	ISO/ ANSI	Nm ³⁾	
	13 TR-D13JCR/L 2020K	25.0	20	20.0	20.0	125.0	28.5	0°	0°	TR-DC1308	3.0	
	TR-D13JCR/L 2525M	32.0	25	25.0	25.0	150.0	28.5	0°	0°	TR-DC1308	3.0	
	TR-D13JCR/L 3225P	32.0	25	32.0	32.0	170.0	28.5	0°	0°	TR-DC1308	3.0	
	13 TR-D13JCR/L 1616K-S	16.0	16	16.0	16.0	125.0		0°	0°	TR-DC1308	3.0	
	13 TR-D13NCN 2020K	10.5	20	20.0	20.0	125.0	26.0	0°	0°	TR-DC1308	3.0	
	TR-D13NCN 2525M	13.0	25	25.0	25.0	150.0	26.0	0°	0°	TR-DC1308	3.0	
	TR-D13NCN 3225P	13.0	25	32.0	32.0	170.0	26.0	0°	0°	TR-DC1308	3.0	
	13 TR-D13NCN1616K-S	8.3	16	16.0	16.0	125.0		0°	0°	TR-DC1308	3.0	

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

N = Nötür, R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç vidası	Anahtar (Torx Plus)	Tork anahtarı ¹⁾
5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06 (15IP)

1) Aksesuarlar ayrıca sipariş edilmelidir.



A191



A193



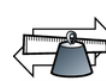
A468



G6



A2



J2

CoroTurn® TR

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

Vidalı bağlama tasarımı

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

TR-D13JCR/L

 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°

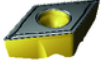
TR-D13JCR/L-S

 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°
 Küçük parça işleme için özel

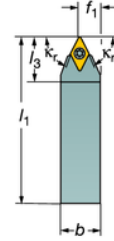
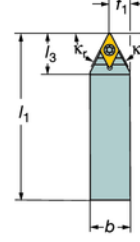
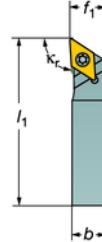
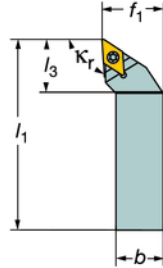
TR-D13NCN

 $\kappa_r 62.5^\circ$
 27.5°

TR-D13NCN-S

 $\kappa_r 62.5^\circ$
 27.5°
 Küçük parça işleme için özel


TR-DC



Nötür

Nötür

Aksi belirtilmediği sürece sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

İnç tasarımı

Ana uygulama	Sipariş kodu	Ölçüler, inç										Master kesici uçlar	
		f_1	b	h	h_1	l_1	l_3	$\gamma^{(1)}$	$\lambda_s^{(2)}$	ISO/ ANSI	ft-lbs ⁽³⁾		
	13 TR-D13JCR/L 12B	1.000	.750	.750	.750	4.500	1.122	0°	0°	TR-DC1308	2.2		
	TR-D13JCR/L 16D	1.250	1.000	1.000	1.000	6.000	1.122	0°	0°	TR-DC1308	2.2		
	13 TR-D13JCR/L 10C-S	.625	.625	.625	.625	5.000		0°	0°	TR-DC1308	2.2		
	13 TR-D13NCN 12B	.394	.750	.750	.750	4.500	1.024	0°	0°	TR-DC1308	2.2		
	TR-D13NCN 16D	.520	1.000	1.000	1.000	6.000	1.024	0°	0°	TR-DC1308	2.2		
	13 TR-D13NCN 10C-S	.331	.625	.625	.625	5.000		0°	0°	TR-DC1308	2.2		

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

N = Nötür, R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç vidası	Anahtar (Torx Plus)	Tork anahtarı ¹⁾
5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06 (15IP)

¹⁾ Aksesuarlar ayrıca sipariş edilmelidir.



A191



A193



A468



G6



A2



J2

CoroTurn® TR

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

Vidalı bağlama tasarımı

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

TR-V13JBR/L

$\kappa_r 93^\circ$
-3°

TR-V13JBR/L-S

$\kappa_r 93^\circ$
-3°

Küçük parça işleme
için özel

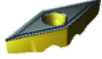
TR-V13VBN

$\kappa_r 72.5^\circ$
17.5°

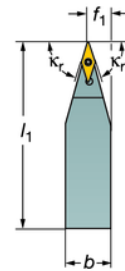
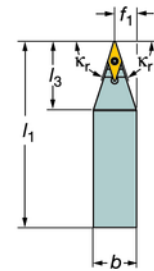
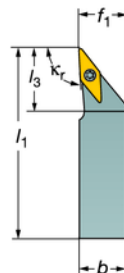
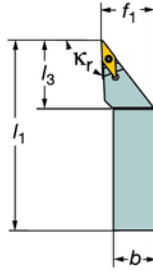
TR-V13VBN-S

$\kappa_r 72.5^\circ$
17.5°

Küçük parça işleme
için özel



TR-VB



Nötür

Nötür

Aksi belirtilmediği sürece sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Mastar kesici uçlar	
		f_1	b	h	h_1	l_1	l_3	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	ISO/ ANSI	Nm ³⁾
	13 TR-V13JBR/L 2020K	25.0	20	20.0	20.0	125.0	32.0	0°	0°	TR-VB1308	2.0
	TR-V13JBR/L 2525M	32.0	25	25.0	25.0	150.0	40.9	0°	0°	TR-VB1308	2.0
	TR-V13JBR/L 3225P	32.0	25	32.0	32.0	170.0	40.9	0°	0°	TR-VB1308	2.0
	13 TR-V13JBR/L 1616K-S	16.0	16	16.0	16.0	125.0		0°	0°	TR-VB1308	2.0
	13 TR-V13VBN 1616K-S	8.3	16	16.0	16.0	125.0		0°	0°	TR-VB1308	2.0
	TR-V13VBN 2020K	10.5	20	20.0	20.0	125.0	31.8	0°	0°	TR-VB1308	2.0
	TR-V13VBN 2525M	13.0	25	25.0	25.0	150.0	39.7	0°	0°	TR-VB1308	2.0
	TR-V13VBN 3225P	13.0	25	32.0	32.0	170.0	39.7	0°	0°	TR-VB1308	2.0

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

N = Nötür, R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç vidası	Anahtar (Torx Plus)	Tork anahtar ¹⁾
5513 020-64	5680 049-04 (10IP)	5680 100-05 (10IP)

¹⁾ Aksesuarlar ayrıca sipariş edilmelidir.



A191



A194



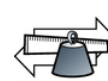
A468



G6



A2



J2

CoroTurn® TR

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

Vidalı bağlama tasarımı

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

TR-V13JBR/L

 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°

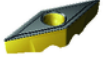
TR-V13JBR/L-S

 $\kappa_r 93^\circ$
 -3° Küçük parça işleme
için özel

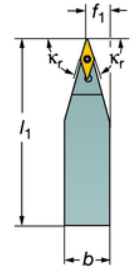
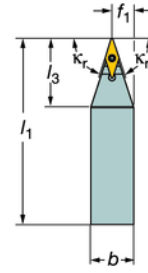
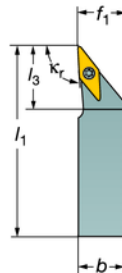
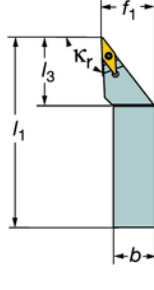
TR-V13VBN

 $\kappa_r 72.5^\circ$
 17.5°

TR-V13VBN-S

 $\kappa_r 72.5^\circ$
 17.5° Küçük parça işleme
için özel

TR-VB



Nötür

Nötür

Aksi belirtilmediği sürece sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

İnç tasarımı

Ana uygulama	Sipariş kodu	Ölçüler, inç									Master kesici uçlar	
		f_1	b	h	h_1	l_1	l_3	γ^1	λ_s^2	ISO/ ANSI	ft-lbs ³	
	13 TR-V13JBR/L 12B	1.000	.750	.750	.750	4.500	1.260	0°	0°	TR-VB1308	1.5	
	TR-V13JBR/L 16D	1.250	1.000	1.000	1.000	6.000	1.579	0°	0°	TR-VB1308	1.5	
	13 TR-V13JBR/L 10C-S	.625	.625	.625	.625	5.000		0°	0°	TR-VB1308	1.5	
	13 TR-V13VBN 12B	.394	.750	.750	.750	4.500	1.193	0°	0°	TR-VB1308	1.5	
	TR-V13VBN 16D	.520	1.000	1.000	1.000	6.000	1.587	0°	0°	TR-VB1308	1.5	
	TR-V13VBN 10C-S	.331	.625	.625	.625	5.000		0°	0°	TR-VB1308	1.5	

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

N = Nötür, R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç vidası	Anahtar (Torx Plus)	Tork anahtarı ¹⁾
5513 020-64	5680 049-04 (10IP)	5680 100-05 (10IP)

1) Aksesuarlar ayrıca sipariş edilmelidir.



A191



A194



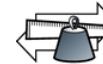
A468



G6



A2



J2

CoroTurn® RC rijit bağlama

Negatif temel şekilli seramikler ve CBN kesici uçları için dış çap işleme takımları

Verimli tornalamada rijitlik ve güvenlik için ilk tercih

CoroTurn® RC sistemi, çeşitli giriş açılarında ve tüm kesici uç şekilleri için Coromant Capto® kesme üniteleri ve konvansiyonel çelik saplı takım tasarımları olarak mevcuttur



Tornalama için ilk tercih sistemi, şunları sağlar:

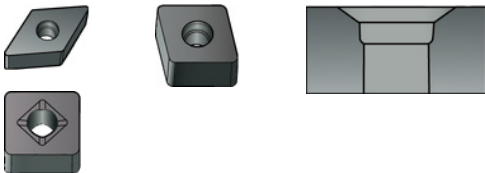
- Eşsiz rijitlik
- Çok kirli ortamlarda bile mükemmel çalışma, örn. dökme demirlerin talaşlı işlemlerinde
- Kullanımı kolay; kesici uç ve altlık değişimi için tek Torx Plus anahtarı
- Takım baş aşağı pozisyonda olsa bile kolay erişim

Esnek bir sistem

Bağlama seti ve/veya altlığı değiştirerek, tüm CoroTurn® RC takımlarındaki kesici uç yuvaları kendi aralarında tamamiyle yer değiştirebilecek şekilde tasarlanmıştır.

- Sinterlenmiş karbür kesici uçlar
- Delikli seramik kesici uçlar
- Deliksiz seramik kesici uçlar
- Değişik kesici uç kalınlıkları

Daha fazla bilgi için A445 sayfasına bakınız.



Q-tipi deliklere sahip kesici uçlar.

Standart takımlardaki düz kesici uçlarla kıyaslandığında, Q tipli deliğe sahip kesici uç ile CoroTurn® RC takımının birleşimi geliştirilmiş takım performansı sağlar. Kesici uçtaki Q şeklindeki delik kesici ucun hareket etme riskini ortadan kaldırır ve bunun sonucunda mükemmel bağlama sağlanmış olur.



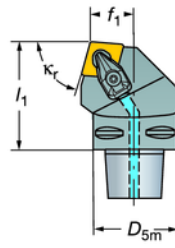
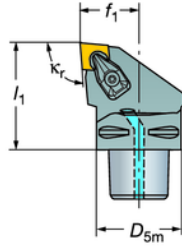
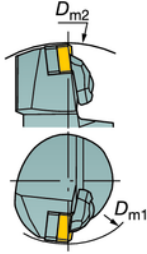
- Delikli ve deliksiz seramik kesici uçlar için bağlama setleri.

Coromant Capto® kesme üniteleri

Seramik kesici uçlar için CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı

DCLNR/L -2

DCRNR/L -2

Giriş açısı (ilerleme açısı): $\kappa_r 95^\circ$
İlerleme açısı: -5° $\kappa_r 75^\circ$
 15° CNGQ
CNGA, CNMA

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Ana uygulama	□	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)								Mastar kesici uçlar					
				D _{5m}	D _{m1} min mm ⁴⁾	D _{m1} min inç ⁴⁾	D _{m2} min mm ⁴⁾	D _{m2} min inç ⁴⁾	f ₁ mm	f ₁ inç	l ₁ mm	l ₁ inç	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	12	1/2	C4-DCLNR/L-27050-12-2	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	CNGQ 452	3.9
			C5-DCLNR/L-35060-12-2	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	CNGQ 452	3.9
			C6-DCLNR/L-45065-12-2	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	CNGQ 452	3.9
	12	1/2	C4-DCRNR/L-22050-12-2	40			140	5.512	22.0	.866	50.0	1.968	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	CNGQ 452	3.9
			C5-DCRNR/L-27060-12-2	50			165	6.496	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	CNGQ 452	3.9
			C6-DCRNR/L-35065-12-2	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	CNGQ 452	3.9

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) R/LC2090 bağlama ünitesi ile birlikte geçerli.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

4,76 mm (,187 inç) kalınlığındaki kesici uçları kullanırken isteğe bağlı altlıklar sipariş edilmelidir. Bakınız sayfa A439.

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Kesici uç kalınlığı						
□	iC	Altlık	mm	Inç	Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti	
12-2	1/2	5322 234-02	7.94	.312"	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 ¹⁾	
16-2	5/8	5322 234-04	7.94	.312"	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 032-031 ¹⁾	

¹⁾CoroTurn® RC katerleri diğer kesici uçlara uyacak şekilde değiştirmek için, sayfa A439'daki bağlama setlerine bakınız.

A10



A212



A473



G6



A2



J2

Coromant Capto® kesme üniteleri

Seramik kesici uçlar için CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı

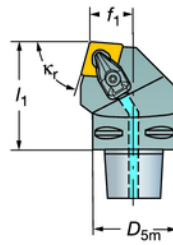
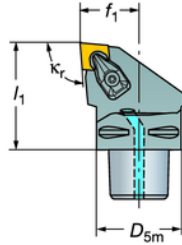
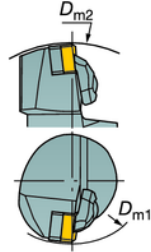
Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

CCLNR/L -4
 κ_r 95°
-5°

CCRNR/L -4
 κ_r 75°
15°



CNG



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Ana uygulama	□	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)										Master kesici uçlar			
				D _{5m}	D _{m1} min mm ⁴⁾	D _{m1} min inç ⁴⁾	D _{m2} min mm ⁴⁾	D _{m2} min inç ⁴⁾	f ₁ mm	f ₁ inç	l ₁ mm	l ₁ inç	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	□	1/2	C4-CCLNR/L-27050-12-4	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	CNG 452	3.9
			C5-CCLNR/L-35060-12-4	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	CNG 452	3.9
			C6-CCLNR/L-45065-12-4	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	CNG 452	3.9
			C5-CCLNR/L-35060-16-4	50	125	4.921	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	CNGN 16 07 12	CNG 553	6.4
			C6-CCLNR/L-45065-16-4	63	125	4.921	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	CNGN 16 07 12	CNG 553	6.4
	□	1/2	C4-CCRNR/L-22050-12-4	40			140	5.512	22.0	.866	50.0	1.968	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	CNG 452	3.9
			C5-CCRNR/L-27060-12-4	50			165	6.496	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	CNG 452	3.9
			C6-CCRNR/L-35065-12-4	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	CNG 452	3.9
			C5-CCRNR/L-27060-16-4	50			165	6.496	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	CNGN 16 07 12	CNG 553	6.4
			C6-CCRNR/L-35065-16-4	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	CNGN 16 07 12	CNG 553	6.4

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) R/LC2090 bağlama ünitesi ile birlikte geçerli.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

4,76 mm (,187 inç) kalınlığındaki kesici uçları kullanırken isteğe bağlı altlıklar sipariş edilmelidir. Bakınız sayfa A439.

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü

□	iC	Altlık	Kesici uç kalınlığı		Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti
			mm	Inç			
12-4	1/2	5322 234-02	7.94	.312"	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 ¹⁾
16-4	5/8	5322 234-04	7.94	.312"	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 034-031 ¹⁾

¹⁾ CoroTurn® RC katerleri diğer kesici uçlara uyacak şekilde değiştirmek için, sayfa A439'daki bağlama setlerine bakınız.



A10



A204



A470



G6



A2



J2

Coromant Capto® kesme üniteleri

Seramik kesici uçlar için CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı

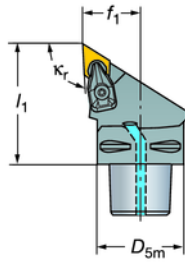
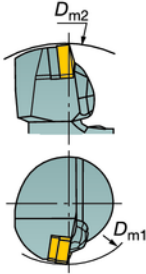
Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

DDJNR/L -2
 $\kappa_r 93^\circ$
-3°

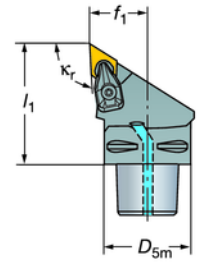
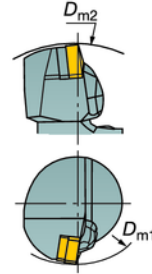
CDJNR/L -4
 $\kappa_r 93^\circ$
-3°



DNGQ
DNGA, DNMA



DNG



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)										Master kesici uçlar				
			D_{5m}	D_{m1} min mm ⁴⁾	D_{m1} min inç ⁴⁾	D_{m2} min mm ⁴⁾	D_{m2} min inç ⁴⁾	f_1 mm	f_1 inç	l_1 mm	l_1 inç	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	ISO	ANSI	Nm ³⁾	
	15	1/2	C5-DDJNR/L-35060-15-2	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-7°	DNGQ 15 07 08	DNGQ 452	3.9
			C6-DDJNR/L-45065-15-2	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-7°	DNGQ 15 07 08	DNGQ 452	3.9
	15	1/2	C5-CDJNR/L-35060-15-4	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-7°	DNGN 15 07 08	DNG 452	3.9
			C6-CDJNR/L-45065-15-4	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-7°	DNGN 15 07 08	DNG 452	3.9

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) R/LC2090 bağlama ünitesi ile birlikte geçerli.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

4,76 mm (.187 inç) kalınlığındaki kesici uçları kullanırken isteğe bağlı altlıklar sipariş edilmelidir. Bakınız sayfa A439.

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	iC	Altlık	Kesici uç kalınlığı		Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti
			mm	inç			
15-2	1/2 (-2)	5322 266-03	7.94	.312"	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 ¹⁾
15-4	5/8 (-4)	5322 266-03	7.94	.312"	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 ¹⁾

¹⁾ CoroTurn® RC katerleri diğer kesici uçlara uyacak şekilde değiştirmek için, sayfa A439'daki bağlama setlerine bakınız.



A10



A206



A470



G6



A2



J2

Coromant Capto® kesme üniteleri

Seramik kesici uçlar için CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

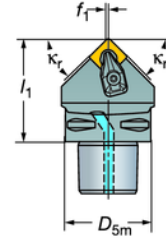
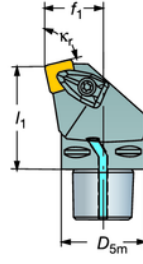
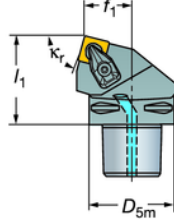
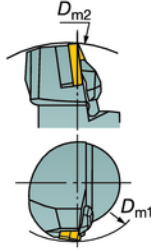
DSRNR/L -2
 κ_r 75°
15°

DSKNR/L -2
 κ_r 75°
15°

DSDNN -2
 κ_r 45°
45°



SNGQ
SNGA, SNMA



Nötür

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Ana uygulama	□	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)										Master kesici uçlar			
				D _{5m}	D _{m1} min mm ⁴⁾	D _{m1} min inç ⁴⁾	D _{m2} min mm ⁴⁾	D _{m2} min inç ⁴⁾	f ₁ mm	f ₁ inç	l ₁ mm	l ₁ inç	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	12	1/2	C4-DSRNR/L-22050-12-2	40			140	5.512	22.0	.866	50.0	1.968	-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	SNGQ 452	3.9
			C5-DSRNR/L-27060-12-2	50			165	6.496	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	SNGQ 452	3.9
			C6-DSRNR/L-35065-12-2	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	SNGQ 452	3.9
	12	1/2	C4-DSKNR/L-27050-12-2	40	110	4.331			27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	SNGQ 452	3.9
			C5-DSKNR/L-35060-12-2	50	110	4.331			35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	SNGQ 452	3.9
			C6-DSKNR/L-45065-12-2	63	110	4.331			45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	SNGQ 452	3.9
	12	1/2	C4-DSDNN-00050-12-2	40			140	5.512	0.3	.012	50.0	1.968	-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	SNGQ 452	3.9
			C5-DSDNN-00060-12-2	50			165	6.496	0.3	.012	60.0	2.362	-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	SNGQ 452	3.9
			C6-DSDNN-00065-12-2	63			190	7.480	0.3	.012	65.0	2.559	-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	SNGQ 452	3.9

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) R/LC2090 bağlama ünitesi ile birlikte geçerli.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü
N = Nötür

4,76 mm (,187 inç) kalınlığındaki kesici uçları kullanırken isteğe bağlı altlıklar sipariş edilmelidir. Bakınız sayfa A439.

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Kesici uç kalınlığı		Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti
□	iC	Altlık	mm / İnç			
12-2	1/2	5322 425-02	7.94 / ,312"	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021)

¹⁾CoroTurn® RC katerleri diğer kesici uçlara uyacak şekilde değiştirmek için, sayfa A439'daki bağlama setlerine bakınız.

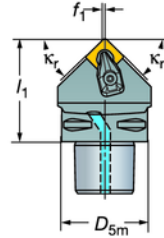
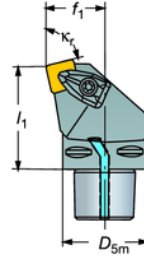
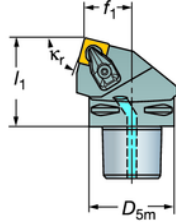
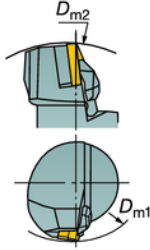


Coromant Capto® kesme üniteleri

Seramik kesici uçlar için CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı

Giriş açısı (ilerleme
İlerleme açısı:CSRR/L -4
 κ_r 75°
15°CSKNR/L -4
 κ_r 75°
15°CSDNN -4
 κ_r 45°
45°

SNG



Nötür

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Ana uygulama	□	i/C	Sipariş kodu	Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)										Master kesici uçlar			
				D5m	Dm1 min mm ⁴⁾	Dm1 min inç ⁴⁾	Dm2 min mm ⁴⁾	Dm2 min inç ⁴⁾	f1 mm	f1 inç	l1 mm	l1 inç	γ ¹⁾	λs ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	□	1/2	C4-CSRR/L-22050-12-4	40			140	5.512	22.0	.866	50.0	1.968	-6°	-6°	SNGN 12 07 08	SNG 452	3.9
			C5-CSRR/L-27060-12-4	50			165	6.496	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	SNGN 12 07 08	SNG 452	3.9
			C6-CSRR/L-35065-12-4	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	SNGN 12 07 08	SNG 452	3.9
			C5-CSRR/L-27060-15-4	50			165	6.496	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	SNGN 15 07 12	SNG 553	6.4
	□	5/8	C6-CSRR/L-35065-15-4	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	SNGN 15 07 12	SNG 553	6.4
			C4-CSKNR/L-27050-12-4	40	110	4.331			27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	SNGN 12 07 08	SNG 452	3.9
			C5-CSKNR/L-35060-12-4	50	110	4.331			35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	SNGN 12 07 08	SNG 452	3.9
			C6-CSKNR/L-45065-12-4	63	110	4.331			45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	SNGN 12 07 08	SNG 452	3.9
	□	1/2	C4-CSDNN-00050-12-4	40			140	5.512	0.3	.012	50.0	1.968	-6°	-6°	SNGN 12 07 08	SNG 452	3.9
			C5-CSDNN-00060-12-4	50			165	6.496	0.3	.012	60.0	2.362	-6°	-6°	SNGN 12 07 08	SNG 452	3.9
			C6-CSDNN-00065-12-4	63			190	7.480	0.3	.012	65.0	2.559	-6°	-6°	SNGN 12 07 08	SNG 452	3.9
		5/8	C5-CSDNN-00060-15-4	50			165	6.496	0.5	.020	60.0	2.362	-6°	-6°	SNGN 15 07 12	SNG 553	6.4
			C6-CSDNN-00065-15-4	63			190	7.480	0.5	.020	65.0	2.559	-6°	-6°	SNGN 15 07 12	SNG 553	6.4

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λs = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) R/LC2090 bağlama ünitesi ile birlikte geçerli.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü
N = Nötür

4,76 mm (.187 inç) kalınlığındaki kesici uçları kullanırken isteğe bağlı altlıklar sipariş edilmelidir. Bakınız sayfa A439.

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Kesici uç kalınlığı					
□	i/C	Altlık	mm	Inç	Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti
12-4	1/2	5322 425-02	7.94	.312"	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-02 ¹⁾
15-4	5/8	5322 425-05	7.94	.312"	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 034-03 ¹⁾

¹⁾CoroTurn® RC katerleri diğer kesici uçlara uyacak şekilde değiştirmek için, sayfa A439'daki bağlama setlerine bakınız.

A10



A224



A470



G6



A2



J2

Coromant Capto® kesme üniteleri

Seramik kesici uçlar için CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı

DSSNR/L -2

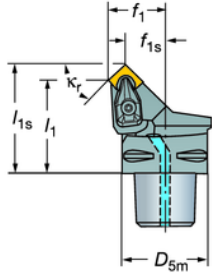
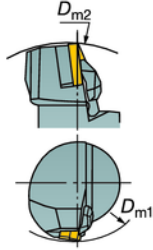
Giriş açısı (ilerleme açısı): $\kappa_r 45^\circ$
İlerleme açısı: 45°

CSSNR/L -4

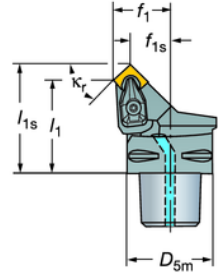
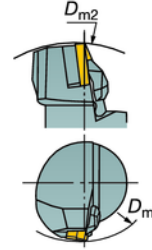
$\kappa_r 45^\circ$
 45°



SNGQ
SNGA, SNMA



SNG



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)										Mastar kesici uçlar			
			D _{5m}	D _{m1} min ⁴⁾	D _{m2} min ⁴⁾	f ₁	f _{1s}	l ₁	l _{1s}	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	R _{KG}	ISO	ANSI	Nm ³⁾	
	12	1/2	C4-DSSNR/L-27042-12-2	40	110	140	27	18.7	42	50.3	-8°	0°	0.4	SNGQ 12 07 08	SNGQ 452	3.9
			C5-DSSNR/L-35052-12-2	50	110	165	35	26.7	52	60.3	-8°	0°	0.7			
			C6-DSSNR/L-45056-12-2	63	110	190	45	36.7	56	64.3	-8°	0°	1.1			
	12	1/2	C4-CSSNR/L-27042-12-4	40	110	140	27	18.7	42	50.3	-8°	0°	0.4	SNGN 12 07 08	SNG 452	3.9
			C5-CSSNR/L-35052-12-4	50	110	165	35	26.7	52	60.3	-8°	0°	0.7			
			C6-CSSNR/L-45056-12-4	63	110	190	45	36.7	56	64.3	-8°	0°	1.1			
	15	5/8	C5-CSSNR/L-35050-15-4	50	125	165	35	24.8	50	60.2	-8°	0°	0.7	SNGN 15 07 12	SNG 553	6.4
			C6-CSSNR/L-45054-15-4	63	125	190	45	34.8	54	64.2	-8°	0°	1.1			

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) R/LC2090 bağlama ünitesi ile birlikte geçerli.

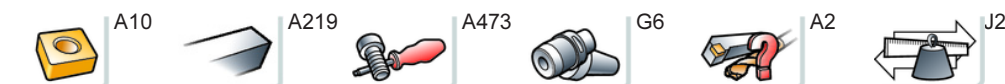
4,76 mm (,187 inç) kalınlığındaki kesici uçları kullanırken isteğe bağlı altlıklar sipariş edilmelidir. Bakınız sayfa A439.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Kesici uç kalınlığı		Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti
iC	Altlık	mm	İnç			
12-2	1/2	5322 425-02	7.94 .312"	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 ¹⁾

¹⁾ CoroTurn® RC katerleri diğer kesici uçlara uyacak şekilde değiştirmek için, sayfa A439'daki bağlama setlerine bakınız.



Coromant Capto® kesme üniteleri

Seramik kesici uçlar için CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı

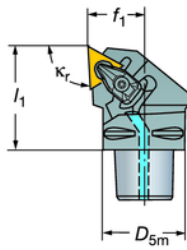
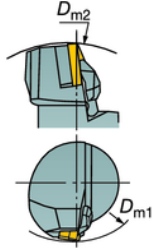
DTG NR/L -2

Giriş açısı (ilerleme açısı): $\kappa_r 91^\circ$
İlerleme açısı: -1°

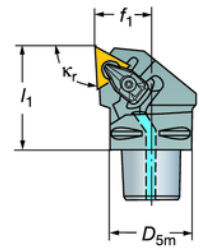
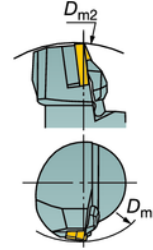
CTG NR/L -4

 $\kappa_r 91^\circ$
 -1° 

TNGA, TNMA



TNG



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Ana uygulama	Δ	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)										Master kesici uçlar			
				D_{5m}	D_{m1} min mm ⁴⁾	D_{m1} min inç ⁴⁾	D_{m2} min mm ⁴⁾	D_{m2} min inç ⁴⁾	f_1 mm	f_1 inç	l_1 mm	l_1 inç	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	22	1/2	C4-DTG NR/L-27050-22-2	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	TNGA 22 04 08	TNGA 432	3.9
			C5-DTG NR/L-35060-22-2	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	TNGA 22 04 08	TNGA 432	3.9
			C6-DTG NR/L-45065-22-2	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	TNGA 22 04 08	TNGA 432	3.9
	22	1/2	C4-CTG NR/L-27050-22-4	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	TNGN 22 04 08	TNG 432	3.9
			C5-CTG NR/L-35060-22-4	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	TNGN 22 04 08	TNG 432	3.9
			C6-CTG NR/L-45065-22-4	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	TNGN 22 04 08	TNG 432	3.9

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) R/LC2090 bağlama ünitesi ile birlikte geçerli.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü
N = Nötür

4,76 mm (.187 inç) kalınlığındaki kesici uçları kullanırken isteğe bağlı altlıklar sipariş edilmelidir. Bakınız sayfa A439.

Ana yedek parçalar

Δ	iC	Altlık	Kesici uç kalınlığı		Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti
			mm	inç			
22-2	1/2-(-2)	5322 315-04	4.76	.187"	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 ¹⁾
22-4	1/2-(-4)	5322 315-04	4.76	.187"	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 ¹⁾

¹⁾ CoroTurn® RC katerleri diğer kesici uçlara uyacak şekilde değiştirmek için, sayfa A439'daki bağlama setlerine bakınız.

A10



A225



A470



G6



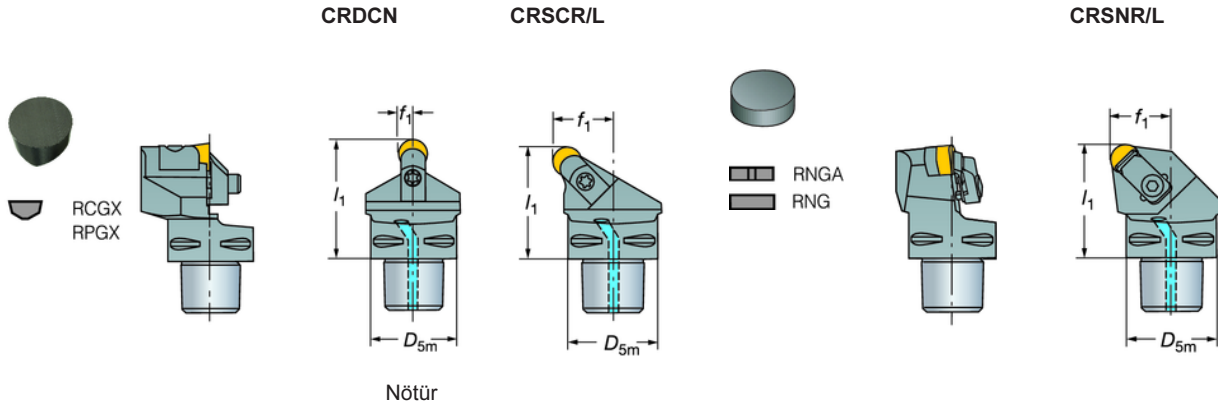
A2



J2

Coromant Capto® kesme üniteleri

Seramik kesici uçlar için T-Max® üstten baskılı bağlama tasarımı



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Ana uygulama	Ø	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)						Mastar kesici uçlar				
				D _{5m}	f ₁ mm	f ₁ inç	l ₁ mm	l ₁ inç	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI		
	09	3/8	C5-CRDCN-00060-09AV	50	4.8	.1875	60.0	2.3622	0°	0°	RCGX 09 07 00	RCGX 35		
	12	1/2	C5-CRDCN-00060-12AV	50	6.4	.250	60.0	2.3622	0°	0°	RCGX 12 07 00	RCGX 45		
	09	3/8	C5-CRSCR/L-35060-09V	50	35.0	1.378	60.0	2.3622	0°	0°	RCGX 09 07 00	RCGX 35		
	12	1/2	C5-CRSCR/L-35060-12V	50	35.0	1.378	60.0	2.3622	0°	0°	RCGX 12 07 00	RCGX 45		
	09	3/8	C3-CRSNR/L-22040-09ID	32	22.0	.8661	40.0	1.5748	-6°	-6°	RNGN 09 03 00	RNG 32		
			12	1/2	C4-CRSNR/L-27050-12ID	40	27.0	1.063	50.0	1.9685	-6°	-6°	RNGN 12 07 00	RNG 45
					C5-CRSNR/L-35060-12ID	50	35.0	1.378	60.0	2.3622	-6°	-6°	RNGN 12 07 00	RNG 45
					C6-CRSNR/L-45065-12ID	63	45.0	1.7717	65.0	2.5591	-6°	-6°	RNGN 12 07 00	RNG 45

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

N = Nötür

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Kesici uç ölçüsü				Kesici uç ölçüsü		
Ø	iC	Baskı	Baskı vidası	Anahtar (Torx Plus)	Altık (Kesici uç kalınlığı)	Altık vidası	Anahtar (mm/Torx Plus)	
09 (V, AV)	3/8 (V)	5412 100-01	3212 035-452	5680 043-16 (27IP)	5321 215-01 (7.97 mm, .313 inch)	3212 100-206	174.1-870 (2.0)	
12 (V, AV)	1/2 (V)	5412 100-02	3212 036-504	5680 043-17 (30IP)	5322 141-01 (7.97 mm, .313 inch)	5513 013-02	5680 043-14 (20IP)	
09-ID	3/8(-ID)	5412 127-01	-	3021 010-040 (4.0)	5321 215-01 (7.97 mm, .313 inch)	3212 100-206	174.1-870 (2.0)	
12-ID	1/2(-ID)	5412 125-01	5192-020-01	3021 010-040 (4.0)	5322 141-01 (7.97 mm, .313 inch)	5513 013-02	5680 043-14 (20IP)	



Dikdörtgen kesit saplı takımlar

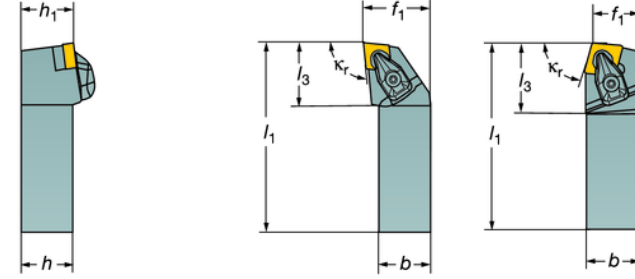
Seramik kesici uçlar için CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı

DCBNR/L-2
DCRNR/L-2
 κ_r 75°
15°

DCLNR/L-2
Giriş açısı (ilerleme açısı): κ_r 95°
İlerleme açısı: -5°



CNGQ
 CNGA, CNMA



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama		Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	12	DCLNR/L 2525M 12-2	25	32	25	25	150	32	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	3.9
		DCLNR/L 3225P 12-2	25	32	32	32	170	32	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	3.9
	12	DCBNR/L 2525M 12-2	25	22	25	25	150	34.6	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	3.9
		DCBNR/L 3225P 12-2	25	22	32	32	170	34.6	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	3.9

İnç tasarımı

Ana uygulama	i/c	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	1/2	DCLNR/L 124B-2	.750	1.000	.750	.750	4.500	1.260	-6°	-6°	CNGQ 452	2.1
		DCLNR/L 164C-2	1.000	1.250	1.000	1.000	5.000	1.260	-6°	-6°	CNGQ 452	2.1
		DCLNR/L 164D-2	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.260	-6°	-6°	CNGQ 452	2.1
		DCLNR/L 204D-2	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.260	-6°	-6°	CNGQ 452	2.1
		DCLNR/L 244D-2	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.260	-6°	-6°	CNGQ 452	2.1
		DCLNR/L 854D-2	1.000	1.250	1.250	1.250	6.000	1.260	-6°	-6°	CNGQ 452	2.1
	1/2	DCRNR/L 124BM1-2	.750	.855	.750	.750	4.500	1.350	-6°	-6°	CNGQ 452	2.1
		DCRNR/L 164DM1-2	1.000	1.048	1.000	1.000	6.000	1.350	-6°	-6°	CNGQ 452	2.1
		DCRNR/L 204DM1-2	1.250	1.292	1.250	1.250	6.000	1.350	-6°	-6°	CNGQ 452	2.1
		DCRNR/L 244DM1-2	1.500	1.697	1.500	1.500	6.000	1.350	-6°	-6°	CNGQ 452	2.1

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

4,76 mm (.187 inç) kalınlığındaki kesici uçları kullanırken isteğe bağlı altlıklar sipariş edilmelidir. Bakınız sayfa A439.

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Kesici uç kalınlığı		Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti
	i/c	Altlık	mm İnç			
12-2	1/2 (-2)	5322 234-02	7.94 .312	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-02 ¹⁾
16-2	5/8 (-2)	5322 234-04	7.94 .312	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 032-03 ¹⁾

1) CoroTurn® RC katerleri diğer kesici uçlara uyacak şekilde değiştirmek için, sayfa A439'daki bağlama setlerine bakınız.



A10



A200



A473



G6



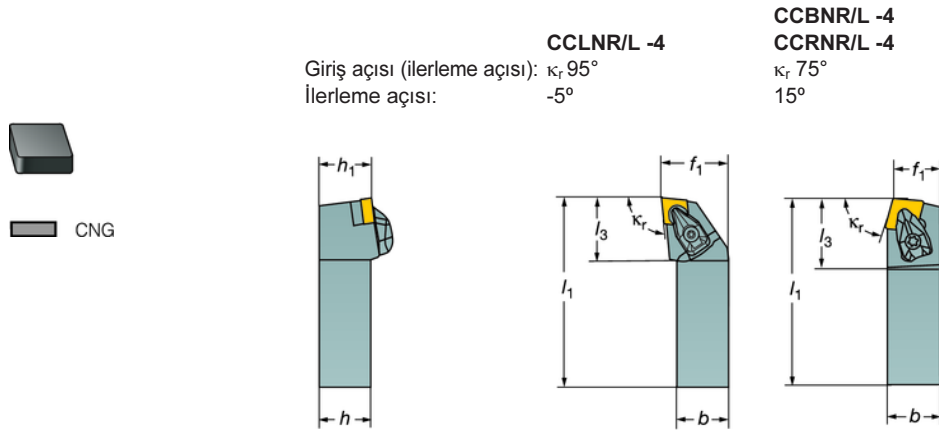
A2



J2

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

Seramik kesici uçlar için CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm									Master kesici uçlar	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾			
	12	CCLNR/L 2525M 12-4	25	32	25	25	150	32	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	3.9	
		CCLNR/L 3225P 12-4	25	32	32	32	170	32	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	3.9	
		CCLNR/L 2525M 16-4	25	32	25	25	150	39	-6°	-6°	CNGN 16 07 12	6.4	
		CCLNR/L 3225P 16-4	25	32	32	32	170	39	-6°	-6°	CNGN 16 07 12	6.4	
	16	CCLNR/L 3232P 16-4	32	40	32	32	170	39	-6°	-6°	CNGN 16 07 12	6.4	
		CBBNR/L 2525M 12-4	25	22	25	25	150	34.6	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	3.9	
		CBBNR/L 3225P 12-4	25	22	32	32	170	34.6	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	3.9	
		CBBNR/L 3225P 16-4	25	22	32	32	170	41.6	-6°	-6°	CNGN 16 07 12	6.4	

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç									Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾			
	1/2	CCLNR/L 124B-4	.750	1.000	.750	.750	4.500	1.260	-6°	-6°	CNG 452	2.1	
		CCLNR/L 164D-4	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.260	-6°	-6°	CNG 452	2.1	
		CCLNR/L 204D-4	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.260	-6°	-6°	CNG 452	2.1	
		CCLNR/L 244D-4	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.260	-6°	-6°	CNG 452	2.1	
		CCLNR/L 854D-4	1.000	1.250	1.250	1.250	6.000	1.260	-6°	-6°	CNG 452	2.1	
	5/8	CCLNR/L 205D-4	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.540	-6°	-6°	CNG 553	3.5	
		CCLNR/L 245D-4	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.540	-6°	-6°	CNG 553	3.5	
	1/2	CCRNR/L 124BM1-4	.750	.855	.750	.750	4.500	1.350	-6°	-6°	CNG 452	2.1	
		CCRNR/L 164DM1-4	1.000	1.048	1.000	1.000	6.000	1.350	-6°	-6°	CNG 452	2.1	
		CCRNR/L 204DM1-4	1.250	1.292	1.250	1.250	6.000	1.350	-6°	-6°	CNG 452	2.1	
		CCRNR/L 244DM1-4	1.500	1.697	1.500	1.500	6.000	1.350	-6°	-6°	CNG 452	2.1	

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

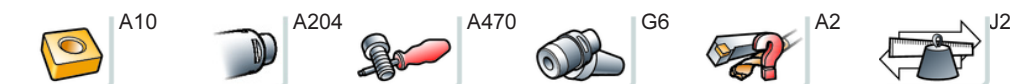
R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

4,76 mm (.187 inç) kalınlığındaki kesici uçları kullanırken isteğe bağlı altlıklar sipariş edilmelidir. Bakınız sayfa A439.

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Kesici uç kalınlığı		Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti
iC	Altlık	mm	İnç			
12-4 1/2 (-4)	5322 234-02	7.94	.312"	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 ¹⁾
16-4 5/8 (-4)	5322 234-04	7.94	.312"	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 034-031 ¹⁾

¹⁾ CoroTurn® RC katerleri diğer kesici uçlara uyacak şekilde değiştirmek için, sayfa A439'daki bağlama setlerine bakınız.



Dikdörtgen kesit saplı takımlar

Seramik kesici uçlar için CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı

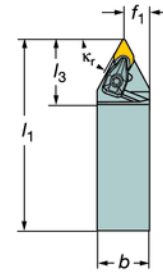
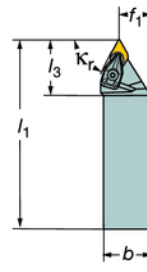
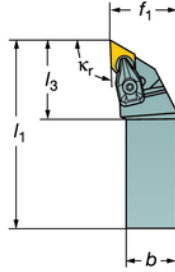
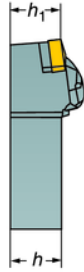


DNGQ
DNGA, DNMA

DDJNR/L -2
Giriş açısı (ilerleme açısı): $\kappa_r 93^\circ$
İlerleme açısı: -3

DDNNR/L -2
 $\kappa_r 62.5^\circ$
27.5°

DDNNN -2
 $\kappa_r 62.5^\circ$
27.5°



Nötür

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Mastar kesici uçlar	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	15	DDJNR/L 2525M 15-2	25	32	25	25	150	39.4	-6°	-7°	DNGQ 15 07 08	3.9
		DDJNR/L 3225P 15-2	25	32	32	32	170	39.4	-6°	-7°	DNGQ 15 07 08	3.9
		DDJNR/L 3232P 15-2	32	40	32	32	170	39.4	-6°	-7°	DNGQ 15 07 08	3.9
	15	DDNNR/L 3225P 15-2	25	13	32	32	170	41.2	-6°	-7°	DNGQ 15 07 08	3.9
	15	DDNNN 5040T 15-2	40	20.5	50	50	300	40.8	-5°	-9°	DNGQ 15 07 08	3.9

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Mastar kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	1/2	DDJNR/L 164C-2	1.000	1.250	1.000	1.000	5.000	1.550	-6°	-7°	DNGQ 452	2.1
		DDJNR/L 164D-2	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.550	-6°	-7°	DNGQ 452	2.1
		DDJNR/L 204D-2	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.550	-6°	-7°	DNGQ 452	2.1
		DDJNR/L 244D-2	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.550	-6°	-7°	DNGQ 452	2.1

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

N = Nötür

4,76 mm (,187 inç) kalınlığındaki kesici uçları kullanırken isteğe bağlı altlıklar sipariş edilmelidir. Bakınız sayfa A439.

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Kesici uç kalınlığı		Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti
iC	Altlık	mm	İnç			
15-2	1/2 (-2)	5322 266-03	7.94 .312"	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 ¹⁾

¹⁾ CoroTurn® RC katerleri diğer kesici uçlara uyacak şekilde değiştirmek için, sayfa A439'daki bağlama setlerine bakınız.



A10



A206



A473



G6



A2



J2

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

Seramik kesici uçlar için CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı



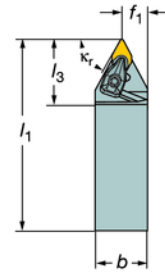
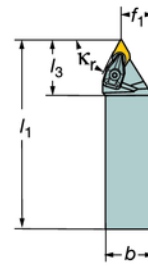
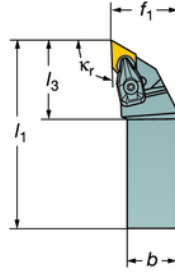
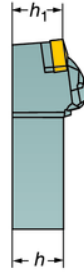
DNG

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

CDJNR/L -4
 κ_r 93°
-3°

CDNNR/L -4
 κ_r 62.5°
27.5°

CDNNN -4
 κ_r 62.5°
27.5°



Nötür

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Mastar kesici uçlar	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	15	CDJNR/L 2525M 15-4	25	32	25	25	150	39.4	-6°	-7°	DNGN 15 07 08	3.9
		CDJNR/L 3225P 15-4	25	32	32	32	170	39.4	-6°	-7°	DNGN 15 07 08	3.9
		CDJNR/L 3232P 15-4	32	40	32	32	170	39.4	-6°	-7°	DNGN 15 07 08	3.9
	15	CDNNR/L 3225P 15-4	25	13	32	32	170	41.2	-6°	-7°	DNGN 15 07 08	3.9
	15	CDNNN 5040T 15-4	40	20.5	50	50	300	40.8	-5°	-9°	DNGN 15 07 08	3.9

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Mastar kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	1/2	CDJNR/L 164D-4	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.550	-6°	-7°	DNG 452	2.1
		CDJNR/L 204D-4	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.550	-6°	-7°	DNG 452	2.1

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

4,76 mm (.187 inç) kalınlığındaki kesici uçları kullanırken isteğe bağlı altlıklar sipariş edilmelidir. Bakınız sayfa A439.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

N = Nötür

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Kesici uç kalınlığı						Anahtar (Torx Plus)		Komple bağlama seti	
iC	Altlık	mm	İnç	Altlık vidası							
15-4	1/2 (-4)	5322 266-03	7.94	.312	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)		5412 034-021 ¹⁾			

¹⁾CoroTurn® RC katerleri diğer kesici uçlara uyacak şekilde değiştirmek için, sayfa A439'daki bağlama setlerine bakınız.

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

Seramik kesici uçlar için CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

DSKNR/L -2
 κ_r 75°
15°

DSRNR/L -2
 κ_r 75°
15°

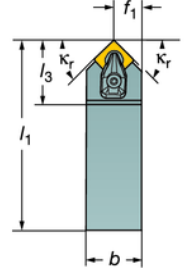
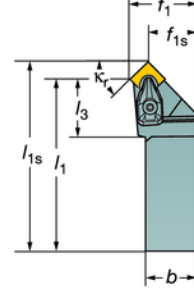
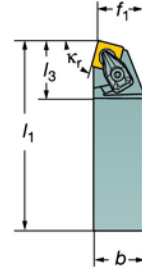
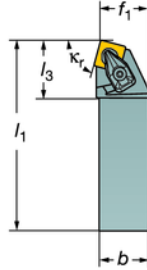
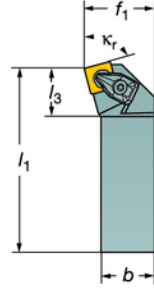
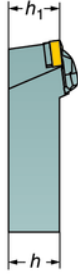
DSBNR/L -2
 κ_r 75°
15°

DSSNR/L -2
 κ_r 45°
45°

DSDNN -2
 κ_r 45°
45°



SNGQ
SNGA, SNMA



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Nötür

Metrik tasarım

Ana uygulama	□	Sipariş kodu	Ölçüler, mm										Master kesici uçlar	Nm ³⁾
			b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	l ₁	l ₃	l _{1s}	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	12	DSKNR/L 2525M 12-2	25	32		25	25	150	23.6		-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	3.9
		DSKNR/L 3225P12-2	25	32		32	32	170	23.7		-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	3.9
	12	DSBNR/L 2525M 12-2	25	22		25	25	150	34.3		-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	3.9
		DSRNR/L 2525M 12-2	25	27		25	25	150	34.3		-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	3.9
		DSRNR/L 3225P 12-2	25	27		32	32	170	34.3		-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	3.9
	12	DSSNR/L 2525M 12-2	25	32	23.7	25	25	150	27.5	158.3	-8°	0°	SNGQ 12 07 08	3.9
		DSSNR/L 3225P 12-2	25	32	23.7	32	32	170	27.5	178.3	-8°	0°	SNGQ 12 07 08	3.9
	12	DSDNN 2525M 12-2	25	12.8		25	25	150	36.5		-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	3.9
		DSDNN 3225P 12-2	25	12.8		32	32	170	36.5		-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	3.9

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü
N = Nötür

4,76 mm (,187 inç) kalınlığındaki kesici uçları kullanırken isteğe bağlı altlıklar sipariş edilmelidir. Bakınız sayfa A439.

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü

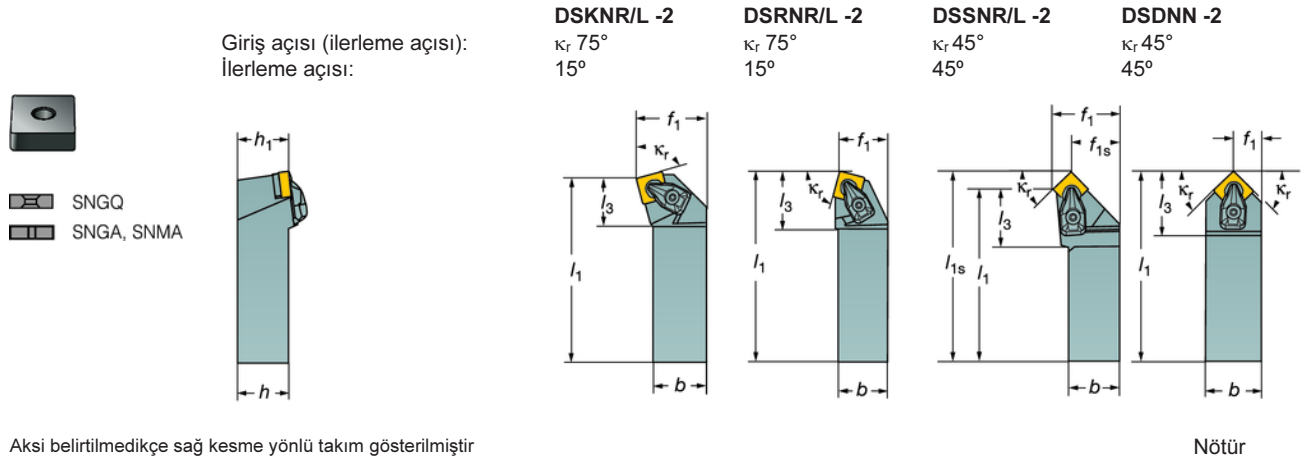
iC	Altlık	Kesici uç kalınlığı		Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti
12-2	5322 425-02	mm	İnç	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 ¹⁾
12-2	5322 425-02	7.94	.312	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 ¹⁾

¹⁾CoroTurn® RC katerleri diğer kesici uçlara uyacak şekilde değiştirmek için, sayfa A439'daki bağlama setlerine bakınız.



Dikdörtgen kesit saplı takımlar

Seramik kesici uçlar için CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı



İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç										Master kesici uçlar	ft-lbs ³⁾
			b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	l ₁	l _{1s}	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	1/2	DSKNR/L 164D-2	1.000	1.250		1.000	1.000	6.000		.930	-6°	-6°	SNGQ 452	2.1
	1/2	DSRNR/L 124BM1-2	.750	.855		.750	.750	4.500		1.350	-6°	-6°	SNGQ 452	2.1
		DSRNR/L 164DM1-2	1.000	1.048		1.000	1.000	6.000		1.350	-6°	-6°	SNGQ 452	2.1
		DSRNR/L 204DM1-2	1.250	1.292		1.250	1.250	6.000		1.350	-6°	-6°	SNGQ 452	2.1
	1/2	DSSNR/L 164D-2	1.000	1.250	.925	1.000	1.000	5.672	6.000	1.172	-8°	0°	SNGQ 452	2.1
	1/2	DSDNN 164D-2	1.000	.512		1.000	1.000	6.000		1.450	-6°	-6°	SNGQ 452	2.1

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü
N = Nötür

4,76 mm (.187 inç) kalınlığındaki kesici uçları kullanırken isteğe bağlı altlıklar sipariş edilmelidir. Bakınız sayfa A439.

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü

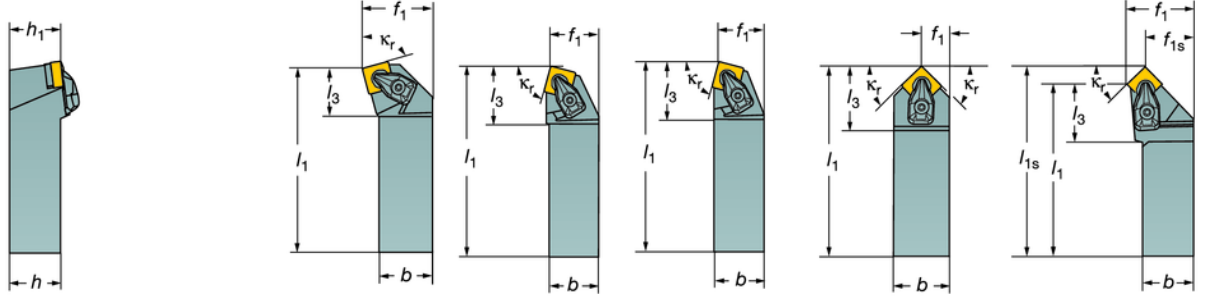
iC	Altlık	Kesici uç kalınlığı		Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti
		mm	İnç			
12-2 1/2 (-2)	5322 425-02	7.94	.312	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 ¹⁾

¹⁾CoroTurn® RC katerleri diğer kesici uçlara uyacak şekilde değiştirmek için, sayfa A439'daki bağlama setlerine bakınız.



Dikdörtgen kesit saplı takımlar

Seramik kesici uçlar için CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:CSKNR/L -4
 κ_r 75°
15°CSRNR/L -4
 κ_r 75°
15°CSBNR/L -4
 κ_r 75°
15°CSDNN -4
 κ_r 45°
45°CSSNR/L -4
 κ_r 45°
45°

Nötür

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	□	Sipariş kodu	Ölçüler, mm										Master kesici uçlar	Nm ³⁾	
			b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	l ₁	l ₃	l _{1s}	γ ¹⁾	λ _s ²⁾			
	12	CSKNR/L 2525M 12-4	25	32		25	25	150	20.3			-6°	-6°	SNGN 12 07 08	3.9
	12	CSBNR/L 2525M 12-4	25	22		25	25	150	34.3			-6°	-6°	SNGN 12 07 08	3.9
		CSRNR/L 2525M 12-4	25	27		25	25	150	34.3			-6°	-6°	SNGN 12 07 08	3.9
		CSRNR/L 3225P 12-4	25	27		32	32	170	34.3			-6°	-6°	SNGN 12 07 08	3.9
	15	CSRNR/L 3225P 15-4	25	27		32	32	170	41.7			-6°	-6°	SNGN 15 07 12	6.4
	12	CSSNR/L 2525M 12-4	25	32	23.7	25	25	150	27.5	158.3		-8°	0°	SNGN 12 07 08	3.9
		CSSNR/L 3225P 12-4	25	32	23.7	32	32	170	27.5	178.3		-8°	0°	SNGN 12 07 08	3.9
	12	CSDNN 2525M 12-4	25	12.8		25	25	150	36.5			-6°	-6°	SNGN 12 07 08	3.9
		CSDNN 3225P 12-4	25	12.8		32	32	170	36.5			-6°	-6°	SNGN 12 07 08	3.9

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

4,76 mm (,187 inç) kalınlığındaki kesici uçları kullanırken isteğe bağlı altlıklar sipariş edilmelidir. Bakınız sayfa A439.

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	□	iC	Kesici uç kalınlığı				Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti
			Altlık	mm	İnç	Altlık vidası		
12-4		1/2 (-4)	5322 425-02	7.94	.312	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-02 ¹⁾
15-4		5/8 (-4)	5322 425-05	7.94	.312	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 034-031

¹⁾CoroTurn® RC katerleri diğer kesici uçlara uyacak şekilde değiştirmek için, sayfa A439'daki bağlama setlerine bakınız.

A10



A201



A470



G6



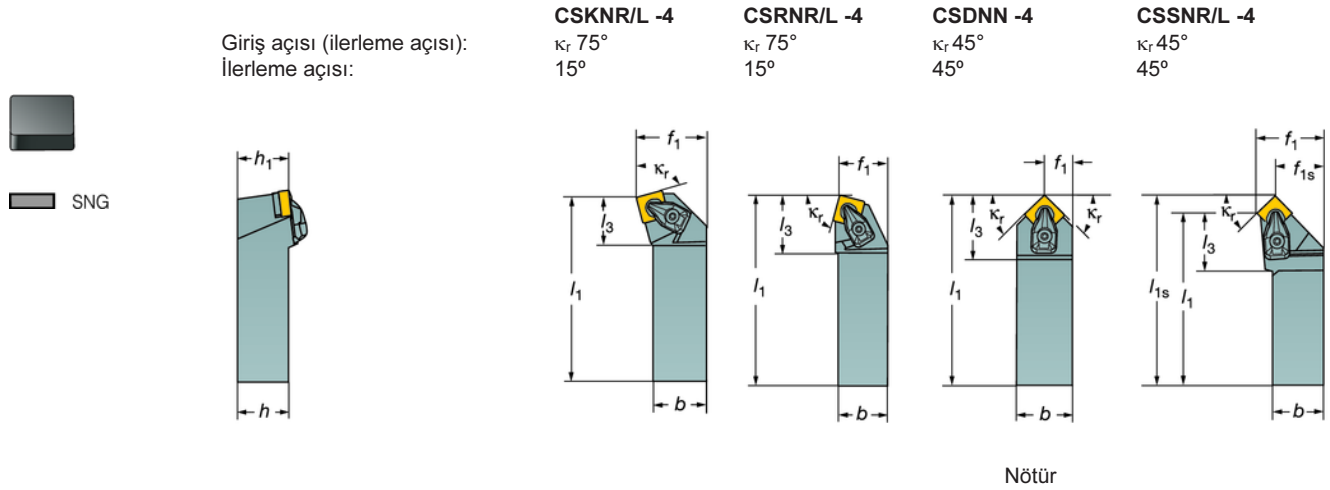
A2



J2

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

Seramik kesici uçlar için CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç										Master kesici uçlar	ft-lbs ³⁾	
			b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	l ₁	l _{1s}	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾			
	1/2	CSKNR/L 164D-4	1.000	1.250		1.000	1.000	6.000			.930	-6°	-6°	SNG 452	
	1/2	CSRNR/L 124BM1-4	.750	.855		.750	.750	4.500			1.350	-6°	-6°	SNG 452	2.1
		CSRNR/L 164DM1-4	1.000	1.048		1.000	1.000	6.000			1.350	-6°	-6°	SNG 452	2.1
		CSRNR/L 204DM1-4	1.250	1.292		1.250	1.250	6.000			1.350	-6°	-6°	SNG 452	2.1
		CSRNR/L 165D-4	1.000	1.047		1.000	1.000	6.000			1.640	-6°	-6°	SNG 553	3.5
	5/8	CSRNR/L 855D-4	1.000	1.047		1.250	1.250	6.000			1.640	-6°	-6°	SNG 553	3.5
	1/2	CSSNR/L 164D-4	1.000	1.250	.925	1.000	1.000	5.672	6.000	1.172	-8°	0°	SNG 452	2.1	
		CSSNL 854D-4	1.000	1.250	.921	1.250	1.250	6.000	6.327	1.075	-8°	0°	SNG 452		
	1/2	CSDNN 164D-4	1.000	.512		1.000	1.000	6.000			1.450	-6°	-6°	SNG 452	

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

4,76 mm (.187 inç) kalınlığındaki kesici uçları kullanırken isteğe bağlı altlıklar sipariş edilmelidir. Bakınız sayfa A439.

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	Kesici uç kalınlığı						
	iC	Altlık	mm	İnç	Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti
12-4	1/2 (-4)	5322 425-02	7.94	.312	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 ¹⁾
15-4	5/8 (-4)	5322 425-05	7.94	.312	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 034-031

¹⁾ CoroTurn® RC katerleri diğer kesici uçlara uyacak şekilde değiştirmek için, sayfa A439'daki bağlama setlerine bakınız.



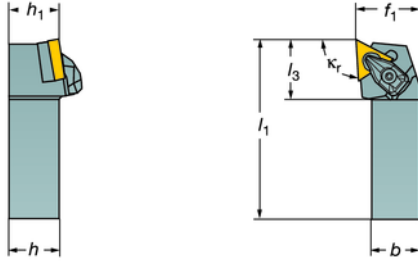
Dikdörtgen kesit saplı takımlar

Seramik kesici uçlar için CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı

DTGNR/L -2

Giriş açısı (ilerleme açısı): $\kappa_r 91^\circ$
İlerleme açısı: -1° 

TNGA, TNMA



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	△ 22	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
		DTGNR/L 3232P 22-2	32	40	32	32	170	33.1	-6°	-6°	TNGA 22 04 08	3.9

İnç tasarımı

Ana uygulama	i/c 1/2	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
		DTGNR/L 204D-2	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.310	-6°	-6°	TNGA 432	2.1

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

4,76 mm (.187 inç) kalınlığındaki kesici uçları kullanırken isteğe bağlı altlıklar sipariş edilmelidir. Bakınız sayfa A439.

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	i/c	Kesici uç kalınlığı					Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti
		Altlık	mm	İnç	Altlık vidası			
22-2	1/2 (-2)	5322 315-04	4.76	.187	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 ¹⁾	
22-2	1/2 (-4)	5322 315-04	4.76	.187	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 ¹⁾	

¹⁾CoroTurn® RC katerleri diğer kesici uçlara uyacak şekilde değiştirmek için, sayfa A439'daki bağlama setlerine bakınız.

A9



A206



A470



G6



A2



J2

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

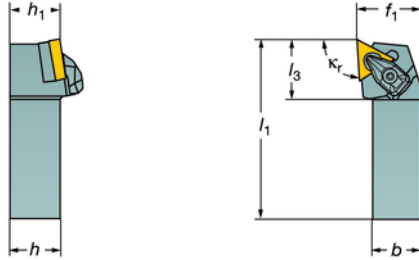
Seramik kesici uçlar için CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı

CTG NR/L -4

Giriş açısı (ilerleme açısı): $\kappa_r 91^\circ$
İlerleme açısı: -1°



TNG



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	△ 22	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
		CTG NR/L 3232P 22-4	32	40	32	32	170	33.1	-6°	-6°	TNG N 22 04 08	3.9

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC 1/2	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
		CTG NR/L 204D-4	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.310	-6°	-6°	TNG 432	2.1

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

4,76 mm (.187 inç) kalınlığındaki kesici uçları kullanırken isteğe bağlı altlıklar sipariş edilmelidir. Bakınız sayfa A439.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	△ iC	Kesici uç kalınlığı					
		Altlık	mm	İnç	Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti
22-2	1/2 (-2)	5322 315-04	4.76	.187	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 ¹⁾
22-2	1/2 (-4)	5322 315-04	4.76	.187	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 ¹⁾

¹⁾ CoroTurn® RC katerleri diğer kesici uçlara uyacak şekilde değiştirmek için, sayfa A439'daki bağlama setlerine bakınız.



A9



A206



A470



G6



A2



J2

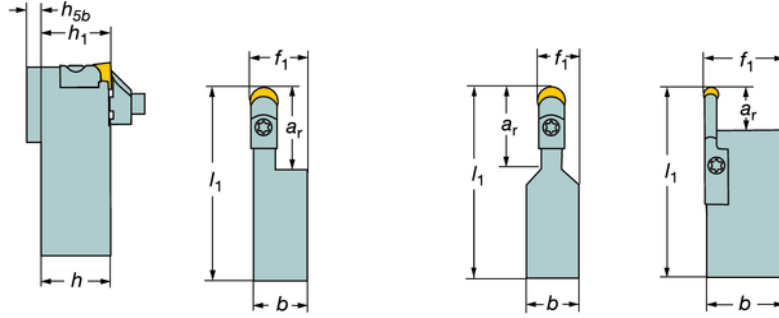
Dikdörtgen kesit saplı takımlar

Seramik kesici uçlar için T-Max® üstten baskılı bağlama tasarımı

CRDCR/L

CRDCN

R/L 176.9



Nötür

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Ana uygulama	Ø	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)								Mastar kesici uçlar		
				ar	b	f1	h	h1	h5b	l1	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI
	06	1/4	R/L176.9-3236-06	19.4	36.0	36.6	32.0	32.0	170.0	0°	0°	RCGX 06 06 00	RCGX 24	
				.764	1.417	1.441	1.260	1.260	6.693					
			09	3/8	CRDCR/L 3225P 09-A	29.5	25.0	25.8	32.0	32.0	6.1	170.0	0°	0°
	12	1/2	CRDCR/L 3225P 12-A	38.5	25.0	25.9	32.0	32.0	170.0	0°	0°	RCGX 12 07 00	RCGX 45	
				1.161	.984	1.016	1.260	1.260	.240	6.693				
				1.516	.984	1.020	1.260	1.260	.240	6.693				
	06	1/4	CRDCN 3225P 06-A	19.4	25.0	15.6	32.0	32.0	6.1	170.0	0°	0°	RCGX 06 06 00	RCGX 24
				.764	.984	.614	1.260	1.260	.240	6.693				
	09	3/8	CRDCN 3225P 09-A	29	25.0	17.2	32.0	32.0	6.1	170.0	0°	0°	RCGX 09 07 00	RCGX 35
				1.142	.984	.677	1.260	1.260	.240	6.693				
	12	1/2	CRDCN 3225P 12-A	38.5	25.0	18.8	32.0	32.0	6.1	170.0	0°	0°	RCGX 12 07 00	RCGX 45
				1.516	.984	.740	1.260	1.260	.240	6.693				
				CRDCN 5040T 12-ID	30	40.0	26.4	50.0	50.0	300.0	0°	0°	RCGX 12 07 00	RCGX 45
					1.181	1.575	1.039	1.968	1.968	11.811				
	15	5/8		CRDCN 5040T 15-ID	35	40.0	27.9	50.0	50.0	300.0	0°	0°	RCGX 15 10 00	RCGX 5(6.3)
					1.378	1.575	1.098	1.968	1.968	11.811				
19	3/4		CRDCN 5040T 19-ID	45	40.0	29.5	50.0	50.0	300.0	0°	0°	RCGX 19 10 00	RCGX 6(6.3)	
				1.772	1.575	1.161	1.968	1.968	11.811					
25	1		CRDCN 5040T 25-ID	50	40.0	32.7	50.0	50.0	300.0	0°	0°	RCGX 25 12 00	RCGX 8(7.6)	
				1.968	1.575	1.287	1.968	1.968	11.811					

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü

Ø	iC	Baskı	Baskı vidası	Anahtar (Torx Plus/mm)
06	1/4	5412 105-01	3212 036-506	5680 043-17 (30IP)
06	1/4 (R176.9)	5412 110-02	3212 036-506	5680 043-17 (30IP)
06	1/4 (L176.9)	5412 110-01	3212 036-506	5680 043-17 (30IP)
09	3/8	5412 100-01	3212 035-452	5680 043-16 (27IP)
12	1/2	5412 100-02	3212 036-504	5680 043-17 (30IP)
15	5/8	5412 126-01	-	3021 010-040 (4.0)
19	3/4	5412 126-02	-	3021 010-040 (4.0)
25	1	5412 126-02	-	3021 010-040 (4.0)



A10



A210



I117



G6



A2



J2

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

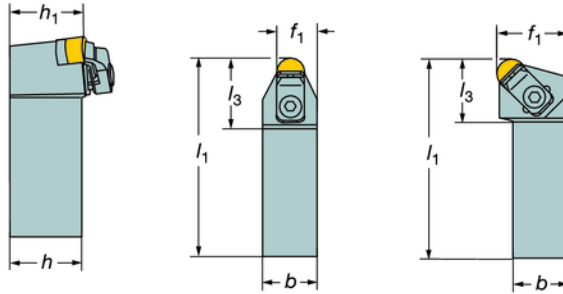
Seramik kesici uçlar için T-Max® üstten baskılı bağlama tasarımı

CRDNN

CRSNR/L



RNG



Nötür

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Ana uygulama	ISO	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)								Master kesici uçlar		
				b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	
	09	3/8	CRDNN 2525M 09-ID	25.0	17.3	25.0	25.0	150.0	30.0	-8°	0°	RNGN 09 03 00	RNG 32	
				.984	.681	.984	.984	5.906	1.181					
	12	1/2	CRDNN 2525M 12-ID	25.0	18.8	25.0	25.0	150.0	32.0	-8°	0°	RNGN 12 07 00	RNG 45	
				.984	.740	.984	.984	5.906	1.260					
			CRDNN 3225P 12-ID	25.0	18.8	32.0	32.0	170.0	32.0	-8°	0°	RNGN 12 07 00	RNG 45	
				.984	.740	1.260	1.260	6.693	1.260					
	09	3/8	CRSNR/L 2525M 09-ID	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	28.0	-6°	-6°	RNGN 09 03 00	RNG 32	
				.984	1.260	.984	.984	5.906	1.102					
	12	1/2	CRSNR/L 2525M 12-ID	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	28.0	-6°	-6°	RNGN 12 07 00	RNG 45	
				.984	1.260	.984	.984	5.906	1.102					
				CRSNR/L 3225P 12-ID	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0	28.0	-6°	-6°	RNGN 12 07 00	RNG 45
					.984	1.260	1.260	1.260	6.693	1.102				
	15	5/8	CRSNR/L 3232P 15-ID	32.0	40.0	32.0	32.0	170.0	30.0	-6°	-6°	RNGN 15 07 00	RNG 55	
				1.260	1.575	1.260	1.260	6.693	1.181					
			CRSNR/L 3232P 19-ID	32.0	40.0	32.0	32.0	170.0	32.0	-6°	-6°	RNGN 19 07 00	RNG 65	
				1.260	1.575	1.260	1.260	6.693	1.260					
			CRSNR/L 5040T 25-ID	40.0	50.0	50.0	50.0	300.0	40.0	-6°	-6°	RNGN 25 07 00	RNG 85	
				1.575	1.968	1.968	1.968	11.811	1.575					

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

4,76 mm (.187 inç) kalınlığındaki kesici uçları kullanırken isteğe bağlı altlıklar sipariş edilmelidir. Bakınız sayfa A439.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	iC	Kesici uç kalınlığı							
		Baskı	Baskı levhası	Anahtar (mm)	Altlık	mm	İnç	Altlık vidası	Anahtar (mm/Torx Plus)
09	3/8	5412 127-01	-	3021 010-040 (4.0)	5321 215-01	3.18	.125	3212 100-206	174.1-870 (2.0)
12	1/2	5412 125-01	5192 020-01	3021 010-040 (4.0)	5322 141-01	7.97	.314	5513 013-02	5680 043-14 (20IP)
15	5/8	5412 125-01	5192 020-01	3021 010-040 (4.0)	5321 215-02	7.97	.314	3212 100-206	174.1-870 (2.0)
19	3/4	5412 125-01	5192 020-01	3021 010-040 (4.0)	5321 215-03	7.97	.314	3212 100-257	174.3-863 (2.5)
25	1	5412 125-02	5192 020-01	3021 010-040 (4.0)	5322 141-05	7.97	.314	5513 013-03	174.1-864 (3.0)



A10



A210



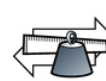
A475



G6



A2



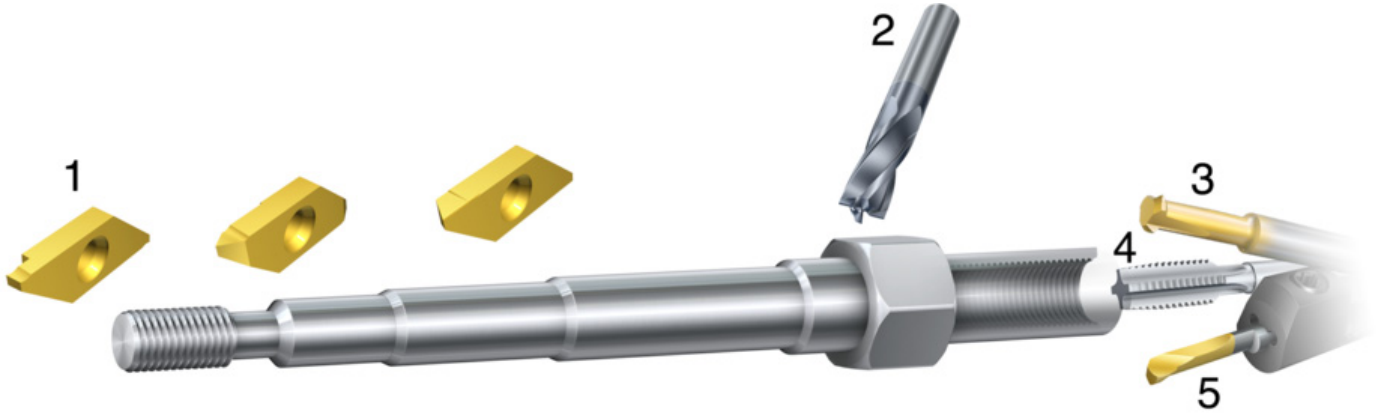
J2

Küçük parça işleme

Kayar otomatlarla hassas makine mühendisliği

Otomotiv, saat, rakor ve tıp sektörü içerisinde kayar otomat tezgahlarında yüksek hassasiyette işleme için tasarlanmış küçük parça işleme takımları.

Parça çapı 1-8 mm (.039-.315 inç)



1 CoroCut® XS

Küçük parçalarda hassas tornalama, kesme ve kanal açma, diş çekme. Bkz. sayfa B85.

3 CoroMill® 326

Yekpare parmak frezeler
Havşa ve diş çekme uygulamaları
5,8 mm'den itibaren (.228 inç)

4 CoroTap™

Metrik, UN, G and NPT diş formları M1.boyutlarını oluşturur.

5 CoroTurn® XS

0,3 mm (.012 inç) çap deliğe sahip küçük parçaların delik tornalaması için. Kanal açma ve diş çekme takımları içerir. Bkz. sayfa A325.

2 CoroMill® Plura

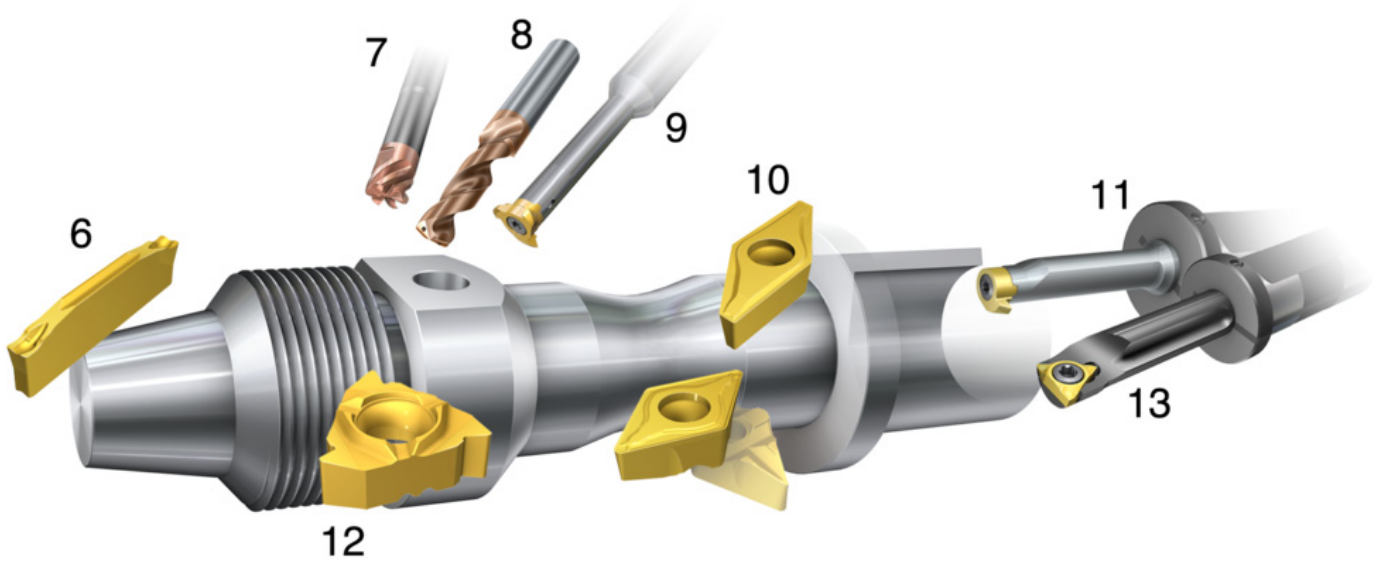
30Yüksek hassasiyette farklı çaplarda ve geometrilerde karbür freze kesici. 0.4 mm (.016 inch) çaplarından itibaren.



CoroMill® 325

Uzun ince parçaların diş çekmesinde kullanılan dönerli diş kesici.

Parça çapı 6-32 mm (.236-1.260 inç)

**6 CoroCut®**

Verimli kesme ve kanal açma için 1-2 kenarlı ve CoroCut® 3 kenarlı kesici uçlar. Bkz. sayfa B14.

7 CoroMill® 316

10 mm (.394 inç) çaptan itibaren kullanılan değiştirilebilir freze başlıkları

9 CoroMill® 327

Yuvalı ve dış frezelemede 10 mm'den(.394 inç) büyük delik çapları için

10 CoroTurn® 107

Dış çap tornalama ve kopyalama için hassas kesici uçlar. Bkz. sayfa A45.

11 CoroCut® MB

10 mm (.394 inç) delikten itibaren hassas iç kanal açma, tornalama ve dış çekme. Bkz. sayfa B92.

12 CoroThread® 266

Verimli diş tornalama programı. Bkz. sayfa C9.

13 CoroTurn® 107

6 mm (.375 inç) çap deliğe sahip küçük parçaların delik tornaması için. Bkz. sayfa A279.

8 CoroDrill® Delta-C

0.3 mm çaptan itibaren



CoroTurn QS™ tutucu sistemi

QS™ tutucu sistemi - dış çap işleme

QS tutucu sistemi, kayar otomat tezgahlarında üretim süresi etkinliğini maksimize eden hızlı değişim takım tutucusudur.

Tezgahta hiç değişiklik yapmadan klasik baskılar değiştirilebilir ve bu işlemde CoroTurn 107, T-Max P levye tasarım, CoroCut XS, CoroCut 1-2, CoroCut 3 ve CoroThread 266 kullanılabilir.

QS tutucu sisteminin hızlı değiştirme özelliğinin yüksek hassaslıkta kesme sıvısı ile birleştirilmesi – kayar otomat tezgahları için bir ilktir. QS HP en zorlu, uzun talaş oluşturan malzemelerde sorunsuz üretim ve gelişmiş parça kalitesi sunar. Bkz. sayfa A232.



CoroTurn® 107 - Dış çap işlemleri

Sunulan geometriler sayesinde dış çap tornalama işlemlerine uygun. İyileştirilmiş verimlilik için Silici kesici uçlar. Küçükten büyüğe iş parçalarında verimliliği artırmak için Silici etkili ve keskin kenarlı eşsiz VCEX geometri. Bkz sayfa A227

CoroTurn® XS - Delik işleme

Tornalama, kanal açma ve dış çekme uygulamaları için doğru ölçüde delikler oluşturmak mümkündür. Eşsiz bağlama, sistemi güvenilir ve kullanımı kolay yapar. Bkz. sayfa B92



CoroCut® MB - Delik işleme

Hem çelik hem de karbür delik işleme baraları kullanan yüksek hassasiyetli kanal açma, tornalama ve dış çekme sistemi. Bkz. sayfa B92.



Küçük parça işleme için dikdörtgen kesit saplı takımlar

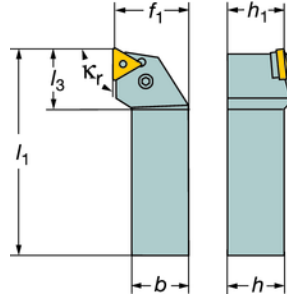
T-Max P levye bağlama tasarımı




-  TNMM, TNMX
-  TNMG
-  TNMA, TNGA

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:


PTGNR-S
K_r 91°
- 1°



Metrik tasarım

Ana uygulama	△	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Mastar kesici uçlar	Nm ³
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
		PTGNR 1212K11-S	12	12	12	12	125	15.8	-6°	-6°	TNMG 11 03 04	2.0
		PTGNR 1616K11-S	16	16	16	16	125	15.8	-6°	-6°	TNMG 11 03 04	2.0

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Mastar kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	1/4	PTGNR 082C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.622	-6°	-6°	TNMG 221	1.5
		PTGNR 102C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.622	-6°	-6°	TNMG 221	1.5

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Levye	Vida	Anahtar (mm)
△	iC			
11	1/4	174.3-846-1	174.3-829	170.3-864 (1.98)

Küçük parçaların işlenmesinde kullanılan inceleme takımları için bkz. sayfa A110.



A10



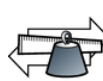
A457



G6



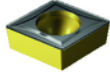
A2



J2

Küçük parça işleme için dikdörtgen kesit saplı takımlar

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı



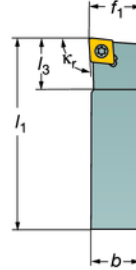
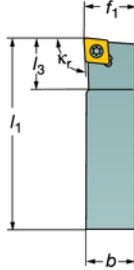
CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

Giriş açısı (ilerleme açısı): $\kappa_r 95^\circ$
İlerleme açısı: -5°

SCLCR/L -S

SCACR/L -S

$\kappa_r 90^\circ$
 0°



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar	Nm ³⁾
		b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	06 SCLCR/L 0808K 06-S	8	8	8	8	125	8	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
	SCLCR/L 1010K 06-S	10	10	10	10	125	10	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
	SCLCR/L 1212K 06-S	12	12	12	12	125	12	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
	SCLCR/L 1616K 06-S	16	16	16	16	125	16	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
	09 SCLCR/L 1212K 09-S	12	12	12	12	125	12	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0
	SCLCR/L 1616K 09-S	16	16	16	16	125	16	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0
	06 SCACR/L 0808K 06-S	8	8	8	8	125	8	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
	SCACR/L 1010K 06-S	10	10	10	10	125	10	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
	SCACR/L 1212K 06-S	12	12	12	12	125	12	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
	09 SCACR/L 1212K 09-S	12	12	12	12	125	12	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0
SCACR/L 1616K 09-S	16	16	16	16	125	16	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0	

İnç tasarımı

Ana uygulama	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
		b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	1/4 SCLCR/L 062C-S	.375	.375	.375	.375	5.000	.375	0°	0°	CCMT 2(1.5)1	0.7
	SCLCR/L 082C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.500	0°	0°	CCMT 2(1.5)1	0.7
	SCLCR/L 102C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.625	0°	0°	CCMT 2(1.5)1	0.7
	3/8 SCLCR/L 083C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.500	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2
	SCLCR/L 103C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.625	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2
	SCLCR/L 123C-S	.750	.750	.750	.750	5.000	.750	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2
	1/4 SCACR/L 062C-S	.375	.375	.375	.375	5.000	.375	0°	0°	CCMT 2(1.5)1	0.7
	SCACR/L 082C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.500	0°	0°	CCMT 2(1.5)1	0.7
	SCACR/L 102C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.625	0°	0°	CCMT 2(1.5)1	0.7
	3/8 SCACR/L 083C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.500	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2
SCACR/L 103C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.625	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2	
SCACR/L 123C-S	.750	.750	.750	.750	5.000	.750	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2	

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü

İC	Kesici uç vidası (diş)	Anahtar (Torx Plus)
06 1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)
09 3/8	5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)

Küçük parçaların işlenmesinde kullanılan inceleme takımları için bkz. sayfa A110.



A10



A457



G6



A2



J2

Küçük parça işleme için dikdörtgen kesit saplı takımlar

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

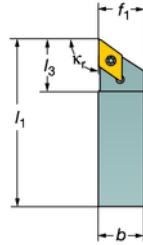


DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

SDJCR/L -S
Giriş açısı (ilerleme açısı): $\kappa_r 93^\circ$
İlerleme açısı: -3°



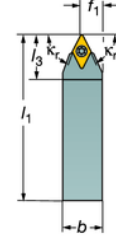
SDACR/L -S
 $\kappa_r 90^\circ$
 0°



SDPCR/L -S
 $\kappa_r 62.5^\circ$
 27.5°



SDPCN, SDNCN -S
 $\kappa_r 62.5^\circ$
 27.5°



Nötür

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Mastar kesici uçlar	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	07	SDJCR/L 0808K 07-S	8	8	8	8	125	12.7	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDJCR/L 1010K 07-S	10	10	10	10	125	15	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDJCR/L 1212K 07-S	12	12	12	12	125	15	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDJCR/L 1616K 07-S	16	16	16	16	125	16	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDJCR/L 1212K 11-S	12	12	12	12	125	18	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
	07	SDACL0808K 07-S	8	8	8	8	125	12.7	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDACR 0808K 07-S	8	8	8	8	125	12.7	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDACR/L 1010K 07-S	10	10	10	10	125	15	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDACR/L 1212K 07-S	12	12	12	12	125	15	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDACR/L 1212K 11-S	12	12	12	12	125	18	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
	07	SDNCN 1010K 07-S	10	5.2	10	10	125	15	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDNCN 1212K 11-S	12	6.2	12	12	125	21	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
		SDNCN 1616K 11-S	16	8.5	16	16	125	21	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Mastar kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	1/4	SDJCR/L 062C-S	.375	.375	.375	.375	5.000	.590	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7
		SDJCR/L 082C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.670	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7
		SDJCR/L 102C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.670	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7
		SDJCR/L 083C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.940	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2
		SDJCR/L 103C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.940	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2
	3/8	SDJCR/L 123C-S	.750	.750	.750	.750	5.000	.940	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2
		SDACR/L 062C-S	.375	.375	.375	.375	5.000	.500	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7
		SDACR/L 082C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.500	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7
		SDACR/L 102C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.625	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7
		SDACR/L 083C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.750	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2
	3/8	SDACR/L 103C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.750	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2
		SDACR/L 123C-S	.750	.750	.750	.750	5.000	.750	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2
		SDPCN 083C-S	.500	.251	.500	.500	5.000	.830	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2
		SDPCN 103C-S	.625	.331	.625	.625	5.000	.830	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2
		SDPCN 123C-S	.750	.394	.750	.750	5.000	.830	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü
N = Nötür

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü

iC	Kesici uç vidası (diş)	Anahtar (Torx Plus)
07 1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)
11 3/8	5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)

Küçük parçaların işlenmesinde kullanılan inceleme takımları için bkz. sayfa A110.



Küçük parça işleme için dikdörtgen kesit saplı takımlar

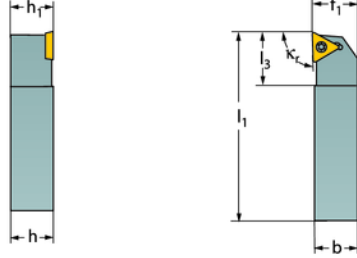
CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

STJCR/L -S

Giriş açısı (ilerleme açısı): $\kappa_r 93^\circ$
İlerleme açısı: -3°



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	11	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
		STJCR/L 1010K 11-S	10	10	10	10	125	16	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9
		STJCR/L 1212K 11-S	12	12	12	12	125	16	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9
		STJCR/L 1616K 11-S	16	16	16	16	125	16	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9

İnç tasarımı

Ana uygulama	1/4	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
		STJCR/L 062C-S	.375	.375	.375	.375	5.000	.630	0°	0°	TCMT 2(1.5)1	0.7
		STJCR/L 082C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.630	0°	0°	TCMT 2(1.5)1	0.7
		STJCR/L 102C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.630	0°	0°	TCMT 2(1.5)1	0.7

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü

11	1/4	Kesici uç vidası (diş)	Anahtar (Torx Plus)
		5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)

Küçük parçaların işlenmesinde kullanılan inceleme takımları için bkz. sayfa A110.



A10



A457



G6



A2



J2

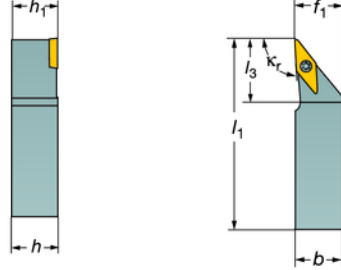
Küçük parça işleme için dikdörtgen kesit saplı takımlar

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

SVJBR/L -S

Giriş açısı (ilerleme açısı): κ_r 93°
İlerleme açısı: -3°

VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET
VBMW, VCMW



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu ⁵⁾	Ölçüler, mm								Mastar kesici uçlar	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	11	SVJBR/L 0810K 11-S-B1	10	10	8	8	125	26	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVJBR/L 1010K 11-S-B1	10	10	10	10	125	26	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVJBR/L 1212K 11-S-B1	12	12	12	12	125	26	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVJBR/L 1616K 11-S-B1	16	16	16	16	125	26	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVJBR/L 1010K 11-S	10	10	10	10	125	26	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
		SVJBR/L 1212K 11-S	12	12	12	12	125	26	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
		SVJBR/L 1616K 11-S	16	16	16	16	125	26	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
16	SVJBR/L 1212K 16-S	12	12	12	12	125	30	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0	
	SVJBR/L 1616K 16-S	16	16	16	16	125	40	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0	

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu ⁵⁾	Ölçüler, inç								Mastar kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	1/4	SVJBR/L 062C-S-B1	.375	.375	.375	.375	5.000	.790	0°	0°	VBMT 221	0.7
		SVJBR/L 082C-S-B1	.500	.500	.500	.500	5.000	.790	0°	0°	VBMT 221	0.7
		SVJBR/L 102C-S-B1	.625	.625	.625	.625	5.000	.790	0°	0°	VBMT 221	0.7
		SVJBR/L 062C-S	.375	.375	.375	.375	5.000	1.060	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
		SVJBR/L 082C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	1.060	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
		SVJBR/L 102C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	1.060	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
3/8	SVJBR/L 083C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	1.610	0°	0°	VBMT 332	2.2	
	SVJBR/L 103C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	1.610	0°	0°	VBMT 332	2.2	
	SVJBR/L 123C-S	.750	.750	.750	.750	5.000	1.610	0°	0°	VBMT 332	2.2	

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

5) Sipariş kodunun sonundaki B1 = kesici uç kalınlığı 03 = 3,18mm (2 = 1/8") için.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü

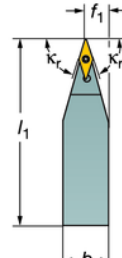
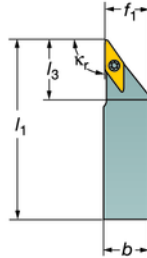
iC	Kesici uç vidası (diş)	Anahtar (Torx Plus)
11	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)
16	5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)

Küçük parçaların işlenmesinde kullanılan inceleme takımları için bkz. sayfa A110.



Küçük parça işleme için dikdörtgen kesit saplı takımlar

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:SVABR/L -S
 κ_r 90°
0°SVVBN -S
 κ_r 72.5°
17.5°VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET
VBMW, VCMWNot: VCEX kesici ucu, SVVBN takımlarına uygun değildir
Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Nötür

Metrik tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu ⁵⁾	Ölçüler, mm								Mastar kesici uçlar	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	11	SVABR/L 0810K 11-S-B1	10	10	8	8	125	26	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVABR/L 1010K 11-S-B1	10	10	10	10	125	26	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVABR/L 1212K 11-S-B1	12	12	12	12	125	26	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVABR/L 1616K 11-S-B1	16	16	16	16	125	26	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVABR/L 0810K 11-S	10	10	8	8	125	26	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
		SVABR/L 1010K 11-S	10	10	10	10	125	26	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
		SVABR/L 1212K 11-S	12	12	12	12	125	26	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
		SVABR/L 1616K 11-S	16	16	16	16	125	26	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
	16	SVABR/L 1212K 16-S	12	12	12	12	125	40	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
		SVABR/L 1616K 16-S	16	16	16	16	125	40	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
	11	SVVBN 0808K 11-S-B1	8	4.3	8	8	125		0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVVBN 1010K 11-S-B1	10	5.3	10	10	125		0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVVBN 1212K 11-S-B1	12	6.3	12	12	125		0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVVBN 1616K 11-S-B1	16	8.3	16	16	125		0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu ⁵⁾	Ölçüler, inç								Mastar kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	1/4	SVABR/L 062C-S-B1	.375	.375	.375	.375	5.000	.790	0°	0°	VBMT 221	0.7
		SVABR/L 082C-S-B1	.500	.500	.500	.500	5.000	.790	0°	0°	VBMT 221	0.7
		SVABR/L 102C-S-B1	.625	.625	.625	.625	5.000	.790	0°	0°	VBMT 221	0.7
		SVABR/L 062C-S	.375	.375	.375	.375	5.000	1.060	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
		SVABR/L 082C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	1.060	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
		SVABR/L 102C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	1.060	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
	3/8	SVABR/L 083C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	1.610	0°	0°	VBMT 332	2.2
		SVABR/L 103C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	1.610	0°	0°	VBMT 332	2.2
		SVABR/L 123C-S	.750	.750	.750	.750	5.000	1.610	0°	0°	VBMT 332	2.2
	1/4	SVVBN 062C-S-B1	.375	.190	.375	.375	5.000		0°	0°	VBMT 221	0.7
		SVVBN 082C-S-B1	.500	.260	.500	.500	5.000		0°	0°	VBMT 221	0.7
		SVVBN 102C-S-B1	.625	.363	.625	.625	5.000		0°	0°	VBMT 221	0.7

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

5) Sipariş kodunun sonundaki B1 = kesici uç kalınlığı 03 = 3,18mm (2 = 1/8") için.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

N = Nötür

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü

iC	Kesici uç vidası (diş)	Anahtar (Torx Plus)
11 1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)
16 3/8	5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)

Küçük parçaların işlenmesinde kullanılan inceleme takımları için bkz. sayfa A110.



Küçük parça işleme için dikdörtgen kesit saplı takımlar

İnç sisteminde çelik gövdeli delik baraları

Dış çap işleme için

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

Silindirik saplı (düzlem yüzeyli)

Giriş açısı (ilerleme açısı):

İlerleme açısı:

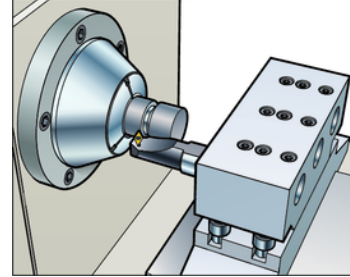
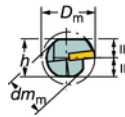
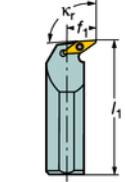
SVUBL

κ_r 93°

-3°



VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET
VCMW



19,05 mm (.750 inç) ve 25,4 mm (1.000 inç) çapında dış çap delik işleme barası, inç kovanların yaygın olarak kullanıldığı İsviçre tezgahlarında kullanılacaktır.

Sol kesme yönlü takım gösterilmiştir

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu ⁴⁾	Ölçüler, mm, (inç)							Mastar uçlar			
			dm _m	D _m min	f ₁	l ₁	h	γ ¹⁾	λ ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾	
	11	1/4	A12S-SVUBL 2-EB1	19.05	25.7	14.7	254	18.03	0°	-5°	VBMT 11 03 04	VBMT 221	0.9
				.750	1.012	.580	10.000	.710					
			A16T-SVUBL 2-DB1	25.4	31.5	17.3	304.8	23.11	0°	-3°	VBMT 11 03 04	VBMT 221	0.9
				1.000	1.240	.680	12.000	.910					

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Sipariş kodunun sonundaki B1 = kesici uç kalınlığı 03 = 3,18mm (2 = 1/8") için.

L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü

iC	Kesici uç vidası	Anahtar (Torx Plus)
11	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)

Küçük parçaların işlenmesinde kullanılan inceleme takımları için bkz. sayfa A110.



Küçük parça işleme için dikdörtgen kesit saplı takımlar

CoroTurn® TR

Vidalı bağlama tasarımı

B

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

TR-D13JCR/L-S

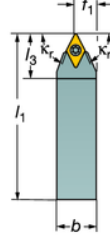
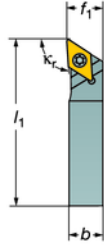
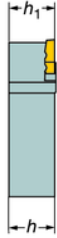
κ_r 93°
-3°

TR-D13NCN-S

κ_r 62.5°
27.5°



TR-DC



Nötür

C

Aksi belirtilmediği sürece sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Mastar kesici uçlar	
		f_1	b	h	h_1	l_1	γ^1	λ_s^2	ISO/ ANSI	Nm ³	
30°	13 TR-D13JCR/L 1616K-S	16.0	16	16.0	16.0	125.0	0°	0°	TR-DC1308	3.0	
60°	13 TR-D13NCN1616K-S	8.3	16	16.0	16.0	125.0	0°	0°	TR-DC1308	3.0	

G

İnç tasarımı

Ana uygulama	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Mastar kesici uçlar	
		f_1	b	h	h_1	l_1	γ^1	λ_s^2	ISO/ ANSI	ft-lbs ⁴	
30°	13 TR-D13JCR/L 10C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	0°	0°	TR-DC1308	2.2	
60°	13 TR-D13NCN 10C-S	.331	.625	.625	.625	5.000	0°	0°	TR-DC1308	2.2	

H

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

N = Nötür

Ana yedek parçalar

13	Kesici uç vidası	Anahtar (Torx Plus)	Tork anahtarı
13	5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06 (15IP)

Küçük parçaların işlenmesinde kullanılan inceleme takımları için bkz. sayfa A110.

J



Küçük parça işleme için dikdörtgen kesit saplı takımlar

CoroTurn® TR

Vidalı bağlama tasarımı

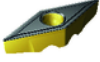
Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

TR-V13JBR/L-S

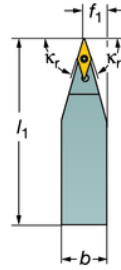
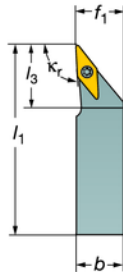
κ_r 93°
-3°

TR-V13VBN-S

κ_r 72,5° (17,5°)
17,5°



TR-VB



Nötür

Aksi belirtilmediği sürece sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar	
		b	f ₁	h	h ₁	l ₁	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO/ ANSI	Nm ³⁾	
	13 TR-V13JBR/L 1616K-S	16	16	16	16	125	0°	0°	TR-VB1308	2.0	
	13 TR-V13VBN 1616K-S	16	8.3	16	16	125	0°	0°	TR-VB1308	2.0	

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Master kesici uçlar	
		b	f ₁	h	h ₁	l ₁	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO/ ANSI	ft-lbs ⁴⁾	
	13 TR-V13JBR/L 10C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	0°	0°	TR-VB1308	1.5	
	13 TR-V13VBN 10C-S	.625	.331	.625	.625	5.000	0°	0°	TR-VB1308	1.5	

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

N = Nötür

Ana yedek parçalar

13	Kesici uç vidası	Anahtar (Torx Plus)	Tork anahtarı
	5513 020-64	5680 049-04 (10IP)	5680 100-05 (15IP)

Küçük parçaların işlenmesinde kullanılan inceleme takımları için bkz. sayfa A110.



A9



A456



G6



A2



J2

QS™ tutucu sistemi

Kayar otomat tezgahlarında aktif üretim zamanının maksimuma çıkarılması

QS™-HP ile sorunsuz üretim ve yüksek parça kalitesi

Hızlı takım değiştirme verimliliği artırır

Klasik sistemlere göre zaman tasarrufu

- Bağlama ve sökme sadece tek bir vidayı çevirerek gerçekleştirilir
- Stop'a doğru kısa takım yerleştirme sayesinde kesici ucun kenar pozisyonu direk ayarlanmış olur
- Takımı değiştirme sırasında yay yüklemeli baskı, takımı tutar ve tezgaha düşme problemini engeller. Kesici uç değiştirme zamanını 3 dakikadan 1 dakikaya indirir

Takım plakasında(taretinde) herhangi bir değişikliğe gerek yoktur. Sadece aşağıdakilerden oluşan QS tutucu sistemi ile değiştirin.

- 2 yay yüklemeli QS baskı
- Değişik uygulamalar için kısa QS takım
- QS tespit parçası

Citizen, Star, Tsugami, Tornos ve Nexturn tezgahlarında kullanılabilir.



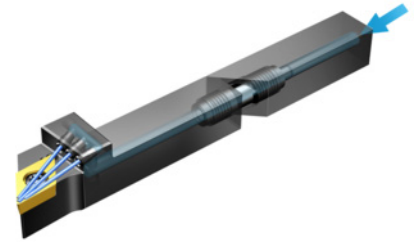
QS tutucu sisteminin kullanılışı

- Klasik baskıyı çıkarın
- 2 x QS baskıyı yerleştirin
- Kesici ucun pozisyonunu ayarlayın ve yatak kovanına yakın QS baskı ile kısa takıma bağlayın
- Diğer baskıyı kullanarak kısa takım ile temas halindeki stop'u bağlayın

QS kısa takımlar aşağıdaki uygulamalar için mevcuttur

- T-Max® P, genel tornalama
- CoroTurn 107®, genel tornalama
- CoroCut® 1-2 ve 3, kesme (dilimleme) & kanal açma
- CoroThread 266®, diş çekme
- CoroCut® XS, tornalama, kesme (dilimleme) & kanal açma ve diş çekme

Bakınız sayfa A237



Yüksek hassaslıkta kesme sıvılı QS tutucular

QS tutucu sisteminin hızlı değişim kapasitesinin yüksek basınçlı kesme sıvısı ile birleştirilmesi – kayar otomat tezgahı için bir ilk. QS HP, en zorlu, uzun talaş çıkaran malzemelerde sorunsuz üretim ve geliştirilmiş parça kalitesi sağlar.

QS aşağıdaki uygulamalar için mevcuttur

- Genel tornalama için CoroTurn 107®
- Kesme (dilimleme) & kanal açma için CoroCut® 1-2 ve 3
- Tornalama, kesme (dilimleme) & kanal açma ve diş çekme için CoroCut® XS

Bakınız sayfa A233

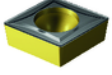
QS™ tutucu sistemi için kısa takım

Yüksek hassaslıkta kesme sıvısı ile diş çekme

Genel tornalama

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

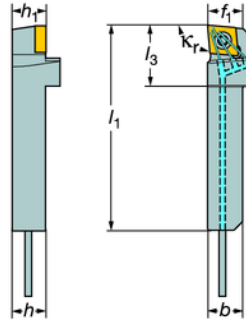
Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı



CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

QS- SCLCR-HP

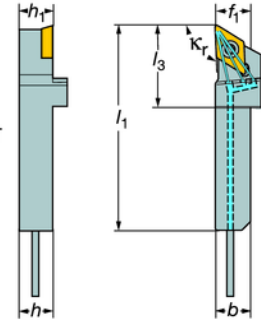
$\kappa_r 95^\circ$
 -5°



DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

QS- SDJCR-HP

$\kappa_r 93^\circ$
 -3°



QS baskı için bakınız, sayfa A249.
QS stop için bakınız, sayfa A247.

Aksi belirtilmediği sürece sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar	Nm ³⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾			
	06	QS-SCLCR1212E09HP	12	12	12	12	70	21	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9	
	07	QS-SDJCR1012E07HP	12	10	10	10	70	21	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9	
			QS-SDJCR1212E07HP	12	12	12	12	70	15	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		11	QS-SDJCR1212E11HP	12	12	12	12	70	27.5	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
			QS-SDJCR1616E11HP	16	16	16	16	70	27.5	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾			
	3/8	QS-SCLCR083XHP	.500	.500	.500	.500	2.756	.827	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2	
	1/4	QS-SDJCR06082XHP	.500	.375	.375	.375	2.756	.827	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7	
			QS-SDJCR082XHP	.500	.472	.500	.472	2.756	.591	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7
		3/8	QS-SDJCR083XHP	.500	.500	.500	.500	2.756	1.083	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2
			QS-SDJCR103XHP	.625	.625	.625	.625	2.756	1.083	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	Sap ölçüsü		Kesici uç vidası (diş)	Anahtar (Torx Plus)	Ağızlık (delik çapı, mm) ¹⁾	Kesme sıvısı borusu	
	iC	Metrik					İnç
09	3/8						
07	1/4	1012	06082	5313 020-03 (M2.5)	5680 049-01 (15IP)	5691 026-13 (1.0)	5692 033-05
07	1/4	1212	082	5313 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5691 026-13 (1.0)	5692 033-04
11	3/8	1212-1616	083-103	5313 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5691 026-13 (1.0)	5692 033-05
				5313 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5691 026-13 (1.0)	5692 033-05

¹⁾Diğer nozullar için bkz. sayfa A247.

Küçük parçaların işlenmesinde kullanılan inceleme takımları için bkz. sayfa A110.



A11



G6



A2



J2

QS™ tutucu sistemi için kısa takım

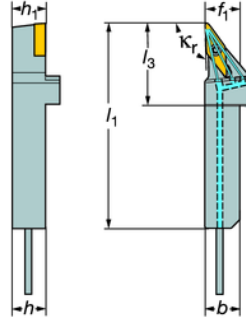
Yüksek hassaslıkta kesme sıvısı ile diş çekme

Genel tornalama

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı

QS-SVJCR/L

 $\kappa_r 93^\circ$
 -3° 

VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET
VBMW, VCMW

Aksi belirtilmediği sürece sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	11	QS-SVJCR/L1012E11HP	12	10	10	10	70	28	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		QS-SVJCR/L1212E11HP	12	12	12	12	70	28	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		QS-SVJCR/L1616E11HP	16	16	16	16	70	28	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	1/4	QS-SVJCR/L06082XHP	.500	.375	.375	.375	2.756	1.102	0°	0°	VBMT 221	0.7
		QS-SVJCR/L082XHP	.500	.500	.500	.500	2.756	1.102	0°	0°	VBMT 221	0.7
		QS-SVJCR/L102XHP	.625	.625	.625	.625	2.756	1.102	0°	0°	VBMT 221	0.7

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü

QS baskı için bakınız, sayfa A249.

QS stop için bakınız, sayfa A247.

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	Sap ölçüsü		Kesici uç vidası (diş)	Anahtar (Torx Plus)	Ağızlık (delik çapı, mm) ¹⁾	Kesme sıvısı borusu	
	iC	Metrik					İnç
11	1/4	1012	06082	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5691 026-13 (1.0)	5692 033-04
11	1/4	1212-1616	082-102	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5691 026-13 (1.0)	5692 033-05

¹⁾Diğer nozullar için bkz. sayfa A247.

Küçük parçaların işlenmesinde kullanılan inceleme takımları için bkz. sayfa A110.



A11



G6



A2



J2

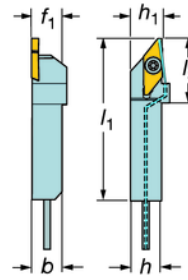
QS™ tutucu sistemi için kısa takım

Yüksek hassaslıkta kesme sıvısı ile dış çekme

Tornalama, kesme (dilimleme), kanal açma ve dış çekme

CoroCut® XS vida bağlamalı tasarım

QS- SMALR/L



Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Yuva ölçüsü ³⁾	Sipariş kodu	Ölçüler, mm						Master kesici uçlar	Nm ¹⁾
		b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃		
3	QS-SMALR/L1012E3HP	12	10.0	10	10	70	28.0	MAxL 3..	1.2
	QS-SMALR/L1212E3HP	12	12.0	12	12	70	28.0	MAxL 3..	1.2
	QS-SMALR/L1616E3HP	16	16.0	16	16	70	28.0	MAxL 3..	1.2

İnç tasarımı

Yuva ölçüsü ³⁾	Sipariş kodu	Ölçüler, inç						Master kesici uçlar	ft-lbs ²⁾
		b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃		
3	QS-SMALR/L06083XHP	.500	.375	.375	.375	2.756	1.102	MAxL 3..	0.9
	QS-SMALR/L083XHP	.500	.500	.500	.500	2.756	1.102	MAxL 3..	0.9
	QS-SMALR/L103XHP	.625	.625	.625	.625	2.756	1.102	MAxL 3..	0.9

1) Kesici uç sıkma torku Nm

2) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

3) Kesici uç üzerindeki yuva ölçüsüne uygun olacak şekilde.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

QS baskı ve QS stop için bkz. sayfa A248

Ana yedek parçalar

Sap ölçüsü					
Metrik	İnç	Vida	Anahtar (Torx Plus)	Ağızlık (delik çapı, mm) ¹⁾	Kesme sıvısı borusu
1012	0608	5513 027-01	5680 046-01 (8IP)	5691 026-13 (1.0)	5692 033-04
1212-1616	083-103	5513 027-01	5680 046-01 (8IP)	5691 026-13 (1.0)	5692 033-05

¹⁾Diğer nozullar için bkz. sayfa A247.

Küçük parçaların işlenmesinde kullanılan inceleme takımları için bkz. sayfa A110.



B87



G6



J2

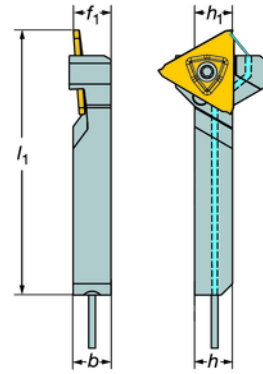
QS™ tutucu sistemi için kısa takım

Yüksek hassaslıkta kesme sıvısı ile dış çekme

Kesme ve kanal açma

CoroCut® 3-kenarlı, vida bağlamalı tasarım

QS-RF/LF123 T/U



Not! CoroCut® 3-kenarlı kesici uç kullanırken ucun ar'si maksimum kesme derinliğini verir.

Sağ kesme yönlü takım ile sağ kesme yönlü kesici uç (T) gösterilmiştir.

Metrik tasarım

Ana uygulama	Yuva ölçüsü ¹⁾	Sipariş kodu	Ölçüler, mm					Mastar kesici uçlar	Nm ²⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁		
	T	QS-RF123T06-1010BHP	10	10	10	10	70	N123T3-0150- CM	3.0
		QS-RF123T06-1212BHP	12	12	12	12	70	N123T3-0150- CM	3.0
		QS-RF123T06-1616BHP	16	16	16	16	70	N123T3-0150- CM	3.0
	U	QS-LF123U06-1010BHP	10	10	10	10	70	N123U3-0150- CM	3.0
		QS-LF123U06-1212BHP	12	12	12	12	70	N123U3-0150- CM	3.0
		QS-LF123U06-1616BHP	16	16	16	16	70	N123U3-0150- CM	3.0

İnç tasarımı

Ana uygulama	Yuva ölçüsü ¹⁾	Sipariş kodu	Ölçüler					Mastar kesici uçlar	ft-lbs ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁		
	0T	QS-RF123T023-06BHP	.375	.375	.375	.375	2.75	N123T3-0150- CM	2.2
		QS-RF123T023-08BHP	.500	.500	.500	.500	2.75	N123T3-0150- CM	2.2
		QS-RF123T023-10BHP	.625	.625	.625	.625	2.75	N123T3-0150- CM	2.2
	0U	QS-LF123U023-06BHP	.375	.375	.375	.500	2.75	N123U3-0150- CM	2.2
		QS-LF123U023-08BHP	.500	.500	.500	.500	2.75	N123U3-0150- CM	2.2
		QS-LF123U023-10BHP	.625	.625	.625	.625	2.75	N123U3-0150- CM	2.2

1) Kesici uç üzerindeki yuva ölçüsüne uygun olacak şekilde.

2) Kesici uç sıkma torku Nm

3) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

QS baskı için bakınız, sayfa A249.

QS stop için bakınız, sayfa A247.

T = Sağ kesme yönlü kesici uç, U = Sol kesme yönlü kesici uç.

Ana yedek parçalar

Sap ölçüsü		Katerin alt kısmındaki vida için				
Metrik	İnç	Vida	Anahtar (Torx Plus)	Tornavida (Torx Plus) ¹⁾	Ağızlık (delik çapı, mm) ²⁾	Kesme sıvısı borusu
1010	06	5513 020-63	5680 049-02 (15IP)	5680 046-01 (8IP)	5691 026-13 (1.0)	5692 033-04
1212-1616	08-10	5513 020-62	5680 049-02 (15IP)	5680 046-01 (8IP)	5691 026-13 (1.0)	5692 033-05

1) Aksesuarlar ayrıca sipariş edilmelidir.

2) İsteğe bağlı ağızlıklar için, bkz. sayfa A247

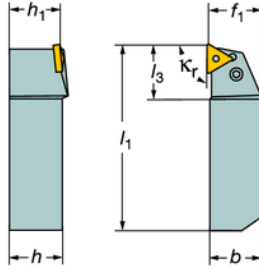
Küçük parçaların işlenmesinde kullanılan inceleme takımları için bkz. sayfa A110.



QS™ tutucu sistemi için kısa takım**Genel tornalama****T-Max P levye bağlama tasarımı**

- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

QS-PTGNR
Giriş açısı (ilerleme açısı): K_r 91°
İlerleme açısı: -1°



Aksi belirtilmediği sürece sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	11	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
		QS-PTGNR 1212E11	12	12	12	12	70	15.8	-6°	-6°	TNMG 11 03 04	2.0
		QS-PTGNR 1616E11	16	16	16	16	70	15.8	-6°	-6°	TNMG 11 03 04	2.0

İnç tasarımı

Ana uygulama	1/4	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
		QS-PTGNR 082X	.500	.500	.500	.500	2.756	.622	-6°	-6°	TNMG 221	1.5
		QS-PTGNR 102X	.625	.625	.625	.625	2.756	.622	-6°	-6°	TNMG 221	1.5

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü

QS baskı ve QS stop için bkz. sayfa A248

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Ölçüler, mm		
11	1/4	Levye	Vida	Anahtar (mm)
		174.3-846-1	1743.-829	170.3-864 (1.98)

Küçük parçaların işlenmesinde kullanılan inceleme takımları için bkz. sayfa A110.



QS™ tutucu sistemi için kısa takım

Genel tornalama

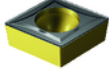
CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

QS- SCLCR

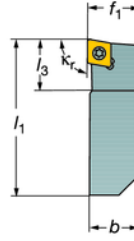
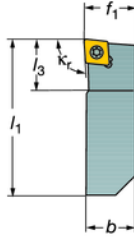
Giriş açısı (ilerleme açısı): $\kappa_r 95^\circ$
İlerleme açısı: -5°

QS- SCACR

$\kappa_r 90^\circ$
 0°



CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW



Aksi belirtilmediği sürece sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar	Nm ³⁾	
		b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾			
	06	QS-SCLCR0808C06	8	8	8	8	50	8	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
		QS-SCLCR1010E06	10	10	10	10	70	10	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
		QS-SCLCR1212E06	12	12	12	12	70	12	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
	09	QS-SCLCR1212E09	12	12	12	12	70	12	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0
		QS-SCLCR1616E09	16	16	16	16	70	16	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0
		QS-SCACR0808C06	8	8	8	8	50	8	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
	QS-SCACR1010E06	10	10	10	10	70	10	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9	
	QS-SCACR1212E06	12	12	12	12	70	12	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9	

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	1/4	QS-SCLCR 062X	.375	.375	.375	.375	2.756	.394	0°	0°	CCMT 2(1.5)1	0.7
	3/8	QS-SCLCR 083X	.500	.500	.500	.500	2.756	.591	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2
		QS-SCLCR 103X	.625	.625	.625	.625	2.756	.591	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2
	1/4	QS-SCACR 062X	.375	.375	.375	.375	2.756	.394	0°	0°	CCMT 2(1.5)1	0.7
	3/8	QS-SCACR 083X	.500	.500	.500	.500	2.756	.591	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2
		QS-SCACR 103X	.625	.625	.625	.625	2.756	.591	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü

QS baskı ve QS stop için bkz. sayfa A248

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Kesici uç vidası (diş)		Anahtar (Torx Plus)	
06	1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)		
09	3/8	5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)		

Küçük parçaların işlenmesinde kullanılan inceleme takımları için bkz. sayfa A110.



A11



G6



A2



J2

QS™ tutucu sistemi için kısa takım

Genel tornalama

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

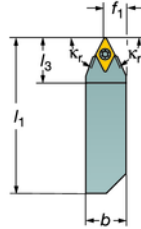


DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

QS- SDJCR
Giriş açısı (ilerleme açısı): $\kappa_r 93^\circ$
İlerleme açısı: -3°



QS- SDNCN
QS- SDPCN
 $\kappa_r 62.5^\circ$
 27.5°



Nötür

Aksi belirtilmediği sürece sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm							Master kesici uçlar	Nm ³⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	$\gamma^1)$			$\lambda_s^{2)}$
	07	QS-SDJCR0808C07	8	8	8	8	50	12.7	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		QS-SDJCR1010E07	10	10	10	10	70	15	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		QS-SDJCR1212E07	12	12	12	12	70	15	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		QS-SDJCR1616E07	16	16	16	16	70	16	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
	11	QS-SDJCR1212E11	12	12	12	12	70	18	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
		QS-SDJCR1616E11	16	16	16	16	70	20	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
		QS-SDNCN1212E11	12	6.2	12	12	70	21	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
		QS-SDNCN1616E11	16	8.5	16	16	70	21	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç							Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾		
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	$\gamma^1)$			$\lambda_s^{2)}$	
	1/4	QS-SDJCR 062X	.375	.375	.375	.375	2.756	.591	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7	
		3/8	QS-SDJCR 083X	.500	.500	.500	.500	2.756	.787	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2
		3/8	QS-SDJCR 103X	.625	.625	.625	.625	2.756	.787	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2
	3/8	QS-SDPCN 083X	.500	.280	.500	.500	2.756	.827	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2	

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

N = Nötür, R = Sağ kesme yönlü

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

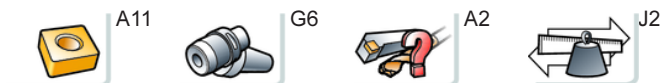
4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

QS baskı ve QS stop için bkz. sayfa A248

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü			
iC		Kesici uç vidası (diş)	Anahtar (Torx Plus)
07	1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)
11	3/8	5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)

Küçük parçaların işlenmesinde kullanılan inceleme takımları için bkz. sayfa A110.



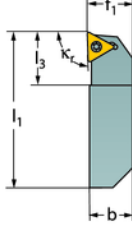
QS™ tutucu sistemi için kısa takım

Genel tornalama

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

QS- STJCRGiriş açısı (ilerleme açısı): $\kappa_r 93^\circ$
İlerleme açısı: -3° 

TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW



Aksi belirtilmediği sürece sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	11	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar	Nm ³
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ^1	λ_s^2		
		QS-STJCR1010E11	10	10	10	10	70	16	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9
		QS-STJCR1212E11	12	12	12	12	70	16	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9
		QS-STJCR1616E11	16	16	16	16	70	16	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

R = Sağ kesme yönlü

QS baskı ve QS stop için bkz. sayfa A248

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	Kesici uç vidası (diş)	Anahtar (Torx Plus)
11	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)

Küçük parçaların işlenmesinde kullanılan inceleme takımları için bkz. sayfa A110.



A11



G6



A2

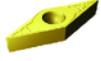


J2

QS™ tutucu sistemi için kısa takım

Genel tornalama

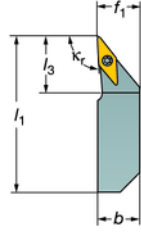
CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı



VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET
VBMW, VCMW

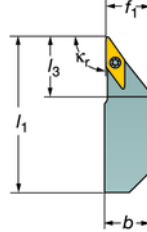
Giriş açısı (ilerleme açısı): $\kappa_r 93^\circ$
İlerleme açısı: -3°

QS- SVJBR/L



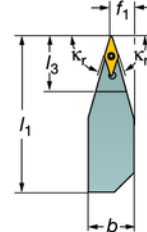
QS- SVABR/L

$\kappa_r 90^\circ$
 0°



QS- SVVBN

$\kappa_r 72.5^\circ$
 17.5°



Nötür

Not: VCEX kesici ucu, SVVBN takımlarına uygun değildir
Aksi belirtilmediği sürece sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu ⁵⁾	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	11	QS-SVJBR/L1010E11-B1	10	10	10	10	70	26	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		QS-SVJBR/L1212E11-B1	12	12	12	12	70	26	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		QS-SVJBR/L1616E11-B1	16	16	16	16	70	26	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
	11	QS-SVABR/L1010E11-B1	10	10	10	10	70	26	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		QS-SVABR/L1212E11-B1	12	12	12	12	70	26	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		QS-SVABR/L1616E11-B1	16	16	16	16	70	26	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
	11	QS-SVVBN0808C11-B1	8	4.3	8	8	50	21	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		QS-SVVBN1010E11-B1	10	5.3	10	10	70	21	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		QS-SVVBN1212E11-B1	12	6.3	12	12	70	21	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		QS-SVVBN1616E11-B1	16	8.3	16	16	70	21	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu ⁵⁾	Ölçüler, inç								Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	1/4	QS-SVJBR 062X-B1	.375	.375	.375	.375	2.756	.787	0°	0°	VBMT 221	0.7
		QS-SVJBR 082X-B1	.500	.500	.500	.500	2.756	.787	0°	0°	VBMT 221	0.7
		QS-SVJBR 102X-B1	.625	.625	.625	.625	2.756	.787	0°	0°	VBMT 221	0.7
	3/8	QS-SVJBR 083X	.500	.500	.500	.500	2.756	1.181	0°	0°	VBMT 332	2.2
		QS-SVJBR 103X	.625	.625	.625	.625	2.756	1.181	0°	0°	VBMT 332	2.2
		QS-SVABR 062X-B1	.375	.201	.375	.375	2.756	.827	0°	0°	VBMT 221	0.7
	1/4	QS-SVVBN 082X-B1	.500	.264	.500	.500	2.756	.827	0°	0°	VBMT 221	0.7
		QS-SVVBN 102X-B1	.625	.331	.625	.625	2.756	.827	0°	0°	VBMT 221	0.7

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

5) B1 = 03 = 3.18mm (2 = 1/8") kalınlığındaki kesici uç için.

QS baskı ve QS stop için bkz. sayfa A248

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

N = Nötür

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü

iC	Kesici uç vidası (dış)	Anahtar (Torx Plus)
11 1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)
16 3/8	5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)

Küçük parçaların işlenmesinde kullanılan inceleme takımları için bkz. sayfa A110.

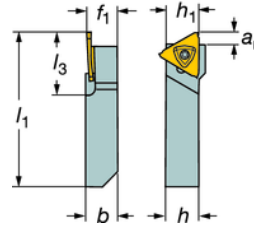


QS™ tutucu sistemi için kısa takım

Kesme ve kanal açma

CoroCut® 3-kenarlı, vida bağlamalı tasarım

QS-R/LF123



Not! CoroCut® 3-kenarlı kesici uç kullanırken ucun ar'si maksimum kesme derinliğini verir.

Sağ kesme yönlü takım ile sağ kesme yönlü kesici uç (T) gösterilmiştir.

Metrik tasarım

Ana uygulama	Yuva ölçüsü ¹⁾	Sipariş kodu	Ölçüler, mm							Mastar kesici uçlar	Nm ²⁾
			a_r	b	f_1	h	h_1	l_1	l_3		
	T	QS-RF123T06-1010B	6.4	10	10	10	10	70	23	N123T3-0150- CM	3.0
		QS-RF123T06-1212B	6.4	12	12	12	12	70	23	N123T3-0150- CM	3.0
		QS-RF123T06-1616B	6.4	16	16	16	16	70	23	N123T3-0150- CM	3.0
	U	QS-LF123U06-1010B	6.4	10	10	10	10	70	23	N123U3-0150- CM	3.0
		QS-LF123U06-1212B	6.4	12	12	12	12	70	23	N123U3-0150- CM	3.0
		QS-LF123U06-1616B	6.4	16	16	16	16	70	23	N123U3-0150- CM	3.0

İnç tasarımı

Ana uygulama	Yuva ölçüsü ¹⁾	Sipariş kodu	Ölçüler, inç							Mastar kesici uçlar	ft-lbs ³⁾
			a_r	b	f_1	h	h_1	l_1	l_3		
	T	QS-RF123T023-06B	.250	.375	.375	.375	.375	2.750	.787	N123T3-0150- CM	2.2
		QS-RF123T023-08B	.250	.500	.500	.500	.500	2.750	.787	N123T3-0150- CM	2.2
		QS-RF123T023-10B	.250	.625	.625	.625	.625	2.750	.787	N123T3-0150- CM	2.2
	U	QS-LF123U023-06B	.252	.375	.375	.375	.500	2.750	.787	N123U3-0150- CM	2.2
		QS-LF123U023-08B	.250	.500	.500	.500	.500	2.750	.787	N123U3-0150- CM	2.2
		QS-LF123U023-10B	.250	.625	.625	.625	.625	2.750	.787	N123U3-0150- CM	2.2

1) Kesici uç üzerindeki yuva ölçüsüne uygun olacak şekilde.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

2) Kesici uç sıkma torku Nm

3) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

QS baskı ve QS stop için bkz. sayfa A248

T = Sağ kesme yönlü kesici uç, U = Sol kesme yönlü kesici uç.

Ana yedek parçalar

Sap ölçüsü		Katerin alt kısmındaki vida için		
Metrik	İnç	Vida	Anahtar (Torx Plus)	Torna vida (Torx Plus) ¹⁾
1010	06	5513 020-63	5680 049-02 (15IP)	5680 046-01 (8IP)
1212-1616	08-10	5513 020-62	5680 049-02 (15IP)	5680 046-01 (8IP)

¹⁾ Aksesuarlar ayrıca sipariş edilmelidir.

Küçük parçaların işlenmesinde kullanılan inceleme takımları için bkz. sayfa A110.



B6



G6



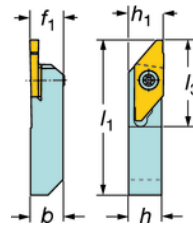
J2

QS™ tutucu sistemi için kısa takım

Tornalama, kesme (dilimleme), kanal açma ve dış çekme

CoroCut® XS vida bağlamalı tasarım

QS- SMALR/L



Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Yuva ölçüsü ³⁾	Sipariş kodu	Ölçüler, mm							Master kesici uçlar	Nm ¹⁾
		b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃			
03	QS-SMALR/L 1010E3	10	10.0	10	10	70	27.0	MAxL 3..	1.2	
	QS-SMALR/L 1212E3	12	12.0	12	12	70	27.0	MAxL 3..	1.2	
	QS-SMALR/L 1616E3	16	16.0	16	16	70	27.0	MAxL 3..	1.2	

İnç tasarımı

Yuva ölçüsü ³⁾	Sipariş kodu	Ölçüler, inç							Master kesici uçlar	ft-lbs ²⁾
		b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃			
3	QS-SMALR 083X	.500	.500	.500	.500	2.756	1.063	MAxR 3..	0.9	
	QS-SMALR 103X	.625	.625	.625	.625	2.756	1.063	MAxR 3..	0.9	

1) Kesici uç sıkma torku Nm

2) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

3) Kesici uç üzerindeki yuva ölçüsüne uygun olacak şekilde.

QS baskı ve QS stop için bkz. sayfa A248

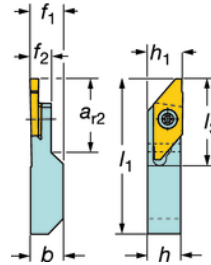
R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

QS™ tutucu sistemi için kısa takım

Alt fener milini kullanırken kesme(dilimleme) takımı

CoroCut® XS vida bağlamalı tasarım

QS- SMALR-X



Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Yuva ölçüsü ³⁾	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar	Nm ¹⁾
		a ₂	b	f ₁	f ₂	h	h ₁	l ₁	l ₃		
03	QS-SMALR 1010E-X	20	10	10	7.5	10	10	70	27	MAxR 3..	1.2
	QS-SMALR 1212E-X	20	12	12	7.5	12	12	70	27	MAxR 3..	1.2

İnç tasarımı

Yuva ölçüsü ³⁾	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Master kesici uçlar	ft-lbs ²⁾
		a ₂	b	f ₁	f ₂	h	h ₁	l ₁	l ₃		
3	QS-SMALR 083X-X	.787	.500	.500	.295	.500	.500	2.756	1.063	MAxR 3..	0.9

1) Kesici uç sıkma torku Nm

2) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

3) Kesici uç üzerindeki yuva ölçüsüne uygun olacak şekilde.

QS baskı ve QS stop için bkz. sayfa A248

R = Sağ kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Tutucu tipi	İnç	Vida	Anahtar (Torx Plus)
Metrik			
SMALR E3X	SMALR X	5513 027-01	5680 046-01 (8IP)
SMALR EX-X	SMALR X-X	5513 027-02	5680 046-01 (8IP)

Küçük parçaların işlenmesinde kullanılan inceleme takımları için bkz. sayfa A110.

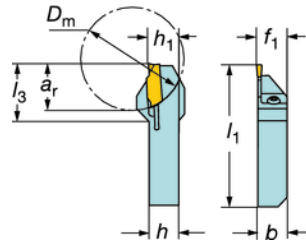


QS™ tutucu sistemi için kısa takım

Kesme ve kanal açma

CoroCut® 1- ve 2-kenar, vida bağlamalı tasarım

QS-R/LF123



Not! CoroCut® 2-kenarlı kesici uç kullanırken ucun ar'si maksimum kesme derinliğini verir.

Metrik tasarım

Ana uygulama	Yuva ölçüsü ²⁾	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Mastar kesici uçlar	Nm ³⁾
			D _m maks	a _r ¹⁾	b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃		
	D	QS-R/LF123D10-1010B	20	10	10	10.15	10	10	70	18.0	N123D2-0150- CM	2.5
		QS-R/LF123D11-1212B	22	11	12	12.15	12	12	70	20.0	N123D2-0150- CM	2.5
		QS-R/LF123D08-1616B	16	8	16	16.0	16	16	70	19.6	N123D2-0150- CM	2.5
		QS-R/LF123D17-1616B	34	17	16	16.0	16	16	70	28.6	N123D2-0150- CM	2.5
	E	QS-R/LF123E10-1010B	20	10	10	10.15	10	10	70	21.0	N123E2-0200- CM	2.5
		QS-R/LF123E11-1212B	22	11	12	12.15	12	12	70	21.0	N123E2-0200- CM	2.5
		QS-R/LF123E11-1616B	22	11	16	16.0	16	16	70	22.6	N123E2-0200- CM	2.5
		QS-R/LF123E17-1616B	34	17	16	16.15	16	16	70	26.0	N123E2-0200- CM	2.5
	F	QS-R/LF123F10-1010B	20	10	10	10.0	10	10	70	21.6	N123F2-0250- CM	2.5
		QS-R/LF123F15-1212B	30	15	12	12.0	12	12	70	20.0	N123F2-0250- CM	2.5
		QS-R/LF123F17-1616B	34	17	16	16.15	16	16	70	26.0	N123F2-0250- CM	2.5
	G	QS-R/LF123G17-1616B	34	17	16	16.0	16	16	70	28.6	N123G2-0300-CM	2.5

İnç tasarımı

Ana uygulama	Yuva ölçüsü ²⁾	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Mastar kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			D _m maks	a _r ¹⁾	b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃		
	D	QS-R/LF123D039-06B	.787	.375	.375	.381	.375	.375	2.756	.709	N123D2-0150- CM	1.8
		QS-R/LF123D043-08B	.866	.433	.500	.506	.500	.500	2.756	.787	N123D2-0150- CM	1.8
		QS-R/LF123D032-10B	.640	.320	.625	.625	.625	.625	2.756	.777	N123D2-0150- CM	1.8
		QS-R/LF123D067-10B	1.34	.670	.625	.625	.625	.625	2.756	1.127	N123D2-0150- CM	1.8
	E	QS-R/LF123E039-06B	.787	.394	.375	.381	.375	.375	2.756	.827	N123E2-0200- CM	1.8
		QS-R/LF123E043-08B	.866	.433	.500	.506	.500	.500	2.756	.827	N123E2-0200- CM	1.8
		QS-R/LF123E043-10B	.860	.430	.625	.625	.625	.625	2.756	.887	N123E2-0200- CM	1.8
		QS-R/LF123E067-10B	1.33	.669	.625	.631	.625	.625	2.756	1.024	N123E2-0200- CM	1.8
	F	QS-R/LF123F039-06B	.780	.390	.375	.375	.375	.375	2.756	.847	N123F2-0250- CM	1.8
		QS-R/LF123F059-08B	1.18	.590	.500	.500	.500	.500	2.756	1.047	N123F2-0250- CM	1.8
	G	QS-R/LF123G067-10B	1.34	.670	.625	.625	.625	2.756	1.126	N123G2-0300-CM	1.8	

1) Takım için a_r maks. Maksimum rijitlik için mümkün olan en kısa a_r'ye sahip bir takım seçiniz.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

2) Kesici uç üzerindeki yuva ölçüsüne uygun olacak şekilde.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

QS baskı ve QS stop için bkz. sayfa A248

Ana yedek parçalar

Yuva ölçüsü	Sap ölçüsü		Vida	Anahtar (Torx Plus)
	Metrik	İnç		
D, E, F,	1010	06	5513 021-07	5680 043-13 (15IP)
D, E, F, G	1212-1616	08-10	5513 021-04	5680 043-13 (15IP)

Küçük parçaların işlenmesinde kullanılan inceleme takımları için bkz. sayfa A110.



QS™ tutucu sistemi için kısa takım

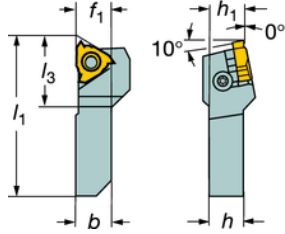
CoroThread® 266

Vidalı bağlama tasarımı

QS-266RFA



266 R/LG



x ve z için, sayfa C71'deki ilerleme tablolarına bakın.

	iC	Değişik altlıklarla eğim açısı, bkz. sayfa C46.
16	3/8	

Metrik tasarım

Ana uygulama	Kesici uç ölçüsü	Sipariş kodu	Ölçüler, mm						Nm ¹⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	
	16	QS-266RFA-1010-16	10	10	10	10	70	19.8	3.0
		QS-266RFA-1212-16	12	12	12	12	70	21.3	3.0
		QS-266RFA-1616-16	16	16	16	16	70	23.3	3.0

İnç tasarımı

Ana uygulama	Kesici uç ölçüsü	Sipariş kodu	Ölçüler, inç						ft-lbs ²⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	
	3/8	QS-266RFA-063	.375	.375	.375	.375	2.756	.780	2.2
		QS-266RFA-083	.500	.500	.500	.500	2.756	.839	2.2
		QS-266RFA-103	.625	.625	.625	.625	2.756	.917	2.2

¹⁾ Kesici uç sıkma torku Nm

²⁾ Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

QS-Kama ve QS-Tespit parçaları için bakınız sayfa A248.

R = Sağ kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	Sağ kesme yönlü dış çap takımı için altlık Sol kesme yönlü dış çap takımı için altlık					
	iC	Kesici uç vidası	Anahtar (Torx Plus)	Eğim açısı +1° ²⁾	Eğim açısı +1° ²⁾	Altlık vidası
	16	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 389-11	5322 390-11	5512 032-05

²⁾ İsteğe bağlı altlıklar için sayfa C46'ya bakınız

Küçük parçaların işlenmesinde kullanılan inceleme takımları için bkz. sayfa A110.



C11



G6



J2

QSTM tutucu sistemi için baskı ve tespit parçası

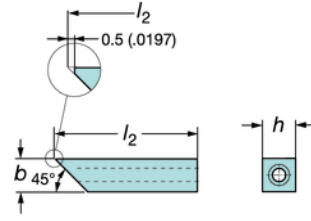
Baskı	Takım Tezgahı Üreticisi (MTM)	Model	Tutucu ölçüsü	
			ISO metrik	ANSI inç
QS-10	Citizen	R04/R07	0808	
QS-20	Citizen	A16,C12,K12,K16,L16,L20	1010	
QS-30	Citizen	A20,B20,C16,C20,C32,K12,K16,L16,L20	1212	
QS-30A	Citizen	A20,B20,C16,C20,C32,K12,K16,L16,L20		08
QS-31	Citizen	L16 VIII, L720	1212	
QS-31A	Citizen	L16 VIII, L720		08
QS-40	Citizen	L32,M20,M32	1616	
QS-40A	Citizen	L32,M20,M32		10
QS-130	Tornos	Delta 12/20	1212,1616	08,10
	Tsugami	B0,BS,BU,BM,BN,BA and BW models	1212,1616	08,10
QS-230	Nexturn	SA20	1212	
QS-230A	Nexturn	SA20		08
QS-240	Nexturn	SA26	1616	10
QS-351 (Kesme (dilimleme) takımlarında arka konum ve ön konum için)	Star	SB-16,SC20,SE12/16	1010	06
		SE16B,SR16,SR20,SR20R	1212	08
		S25/32J	1616	10
QS-352 (Tornalama takımları ön konum için)	Star	SB-16,SC20,SE12/16	1010	06
		SE16B,SR16,SR20,SR20R	1212	08
		S25/32J	1616	10

Not! Yukarıdaki bilgiler, doğru takımlama kombinasyonlarını seçmek için bir kılavuздur. Ancak doğru uyumu sağlamak için her zaman bir pratik test gerçekleştirmelisiniz.

Stop	Takım Tezgahı Üreticisi (MTM)	Tutucu ölçüsü	
		ISO metrik	ANSI inç
QS-0808	Citizen/Star/Nexturn	0808	
QS-1010	Citizen/Star/Nexturn	1010	
QS1212	Citizen/Star/Nexturn	1212	
QS-1616	Citizen/Star/Nexturn	1616	
QS-A06	Citizen/Star/Nexturn		06
QS-A08	Citizen/Star/Nexturn		08
QS-A10	Citizen/Star/Nexturn		10
QS-130-12	Tsugami/Tornos	1212	08
QS-130-16	Tsugami/Tornos	1616	10

Yüksek hassaslıkta kesme sıvısı QS™ tutucu sistemi için durdurma parçası

Citizen/Star/Nexturn



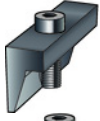
Sipariş kodu	Dikdörtgen kesitli takım sap ölçüsü mm, inç	Ölçüler, mm, (inç)		
		b	h	l ₂
Metrik				
QS-1010HP	1010, 1012	10	10	51
QS-1212HP	1212	12	12	51
QS-1616HP	1616	16	16	51
İnç				
QS-A06HP	3/8	.375	.375	2.000
QS-A08HP	1/2	.500	.500	2.000
QS-A10HP	5/8	.625	.625	2.000

İsteğe bağlı ağızlıklar (ayrıca sipariş edilmelidir)

Sipariş kodu	Delik çapı, mm
5691 026-11	0.6
5691 026-12	0.8
5691 026-14	1.2
5691 026-15	1.4

QS™ tutucu sistemi için baskı

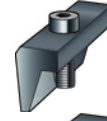
Citizen/Star/Nexturn



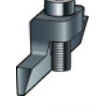
QS-10



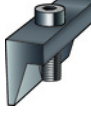
QS-351



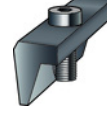
QS-230, QS230A



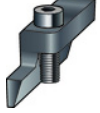
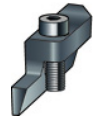
QS-20



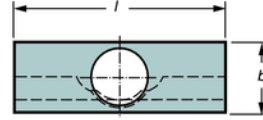
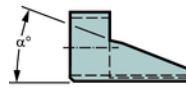
QS-352



QS-240

QS-30, QS-31,
QS-30A, QS-31A

QS-40, QS-40A

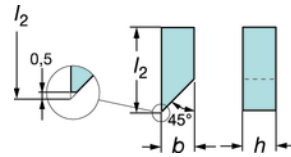


Tezgah tipi	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)		
		<i>l</i>	<i>b</i>	α
Citizen	Metrik			
	QS-10	20	7	17°
	QS-20	37	9.9	22°
	QS-30	32	12	22°
	QS-31	32	11.3	22°
	QS-40	29	13.5	22°
	?nç			
	QS-30A	1.260	.472	22°
	QS-31A	1.260	.445	22°
	QS-40A	1.142	.531	22°
Star	QS-351	30	13.5	24°20'
	QS-352	35	13.5	24°20'
Nexturn	Metrik			
	QS-230 ¹⁾	28	12.5	14°40'
	QS-240	28	13.7	14°40'
	?nç			
	QS-230A	1.102	.465	14°40'

1) Ayrıca 5/8" tezgahlarda da çalışır.

QS™ tutucu sistemi için tespit parçası

Citizen/Star/Nexturn



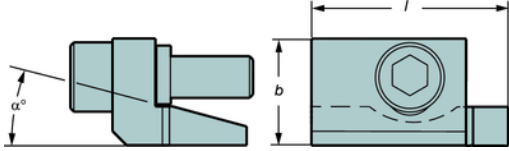
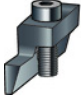
Sipariş kodu	Dikdörtgen kesitli takım sap ölçüsü mm, inç	Ölçüler, mm, (inç)		
		<i>b</i>	<i>h</i>	<i>l₂</i>
Metrik				
QS-0808	0808	8	8	40
QS-1010	1010	10	10	51
QS-1212	1212	12	12	51
QS-1616	1616	16	16	51
İnç				
QS-A06	3/8	.375	.375	2.000
QS-A08	1/2	.500	.500	2.000
QS-A10	5/8	.625	.625	2.000

QSTM tutucu sistemi için baskı ve tespit parçası

Tsugami/Tornos

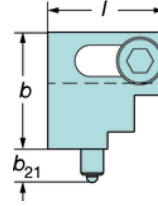
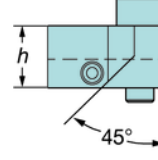
Baskı

QS-130

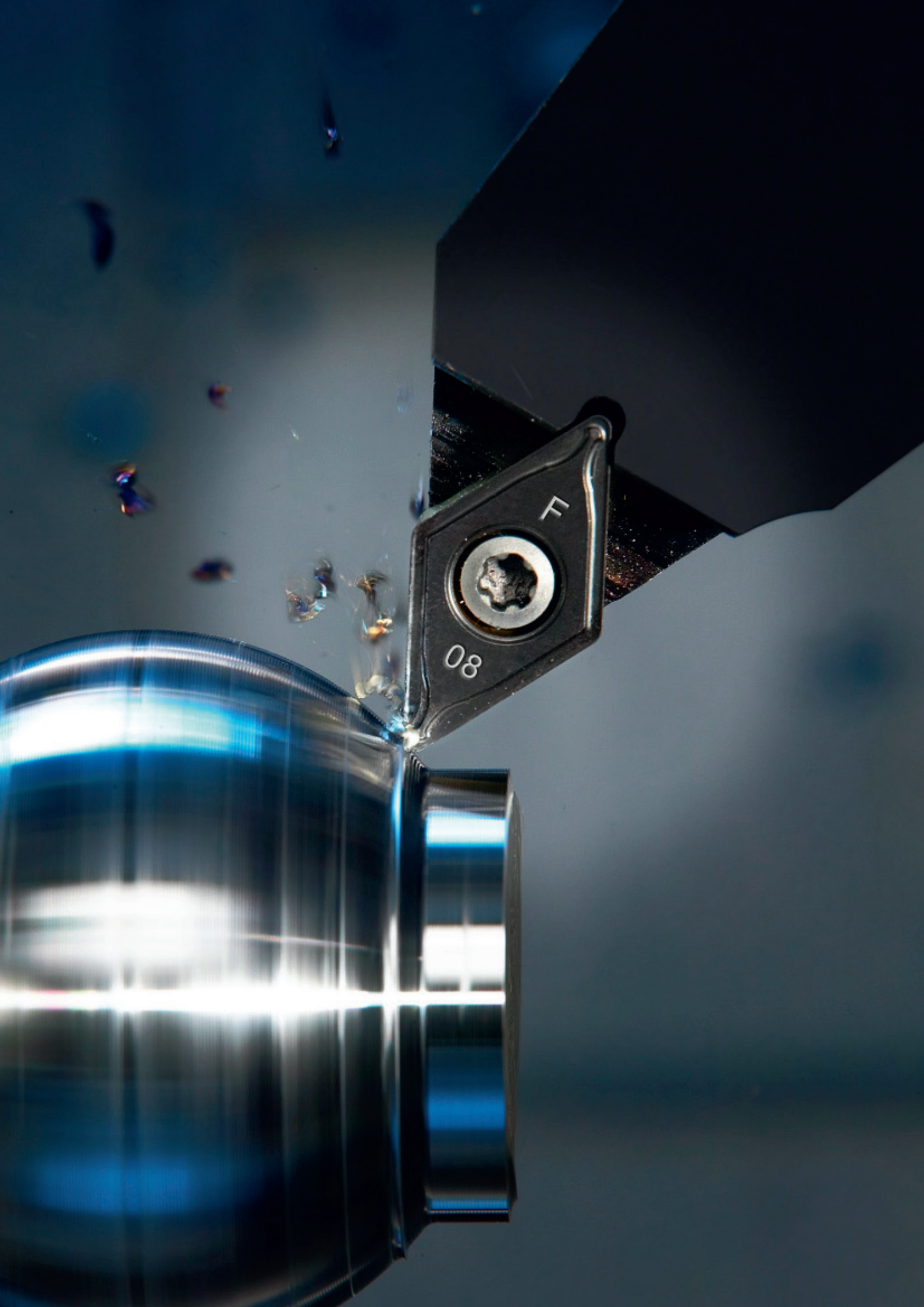


Stop

QS-130-12
QS-130-16



Sipariş kodu	Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)						
	b mm	b inç	l mm	l inç	α		
Baskı							
Metrik							
QS-130	15.1	.594	28.0	1.102	15°		
Sipariş kodu	Sap ölçüsü mm (inç)	Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)					
		b mm	b inç	b ₂₁ mm	b ₂₁ inç	h mm	h inç
Stop							
Metrik							
QS-130-12	1212 (1/2")	24.5	.965	3.1	.122	13.0	.512
QS-130-16	1616 (5/8")	24.5	.965	7.0	.276	13.0	.512

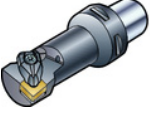
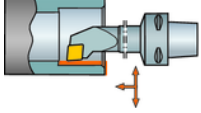
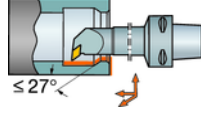
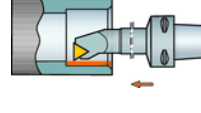
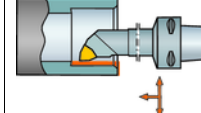






GENEL TORNALAMA


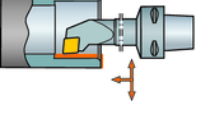
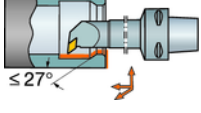
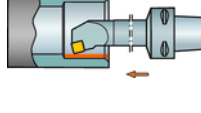
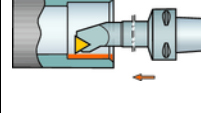




Delik işleme için takımlar


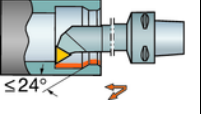

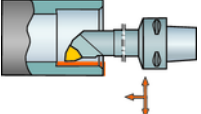

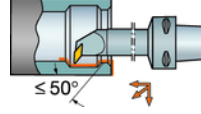



Giriş	A260
Takımlara genel bakış	A252
Kod anahtarı	A258
Negatif temel şekilli kesici uçlar için takımlar	
CoroTurn® RC, rijit bağlama, Coromant Capto kesme üniteleri	A261
CoroTurn® RC, rijit bağlama, delik baraları	A269
T-Max® P Levyeleli bağlama, Coromant Capto kesme üniteleri	A263
T-Max® P, levyeleli bağlama, delik baraları	A273
T-Max® P, üstten baskılı ve deliğin altından çektirmeli bağlama, Coromant Capto kesme üniteleri	A266
T-Max® P, üstten baskılı ve deliğin altından çektirmeli bağlama, dikdörtgen kesit saplı takımlar	A275
T-Max® P, üstten baskılı bağlama, dikdörtgen kesit saplı takımlar	A277
Pozitif temel şekilli kesici uçlar için takımlar	
CoroTurn® 107 - 7° boşluk açısı, Coromant Capto kesme üniteleri	A280
CoroTurn® 107 - 7° boşluk açısı, delik baraları	A286
CoroTurn® 111, 11° boşluk açısı, delik baraları	A309
CoroTurn® SL esnek sistemi	
	I1
Küçük parça işleme için takımlar	
CoroTurn® XS, 0.3 mm'e kadar	A325
Kesici uçlar	A328
CoroCut® MB, mini baralar	B94
Takımlar	B105
Silindirik baralar için kovanlar	
EasyFix	A320
Yedek parçalar	
Tork anahtarları	A438
	A437

Negatif temel şekilli kesici uçlar için Coromant Capto® delik işleme baraları

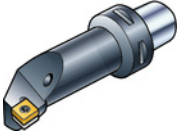
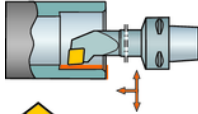

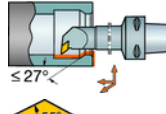

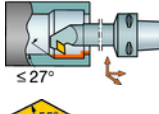

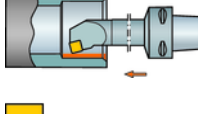

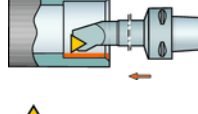

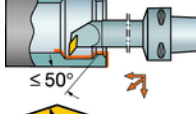

CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı	Giriş açısı (ilerleme açısı)			
	$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$	$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$	$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$
				
				
	DCLNR/L	DDUNR/L	DTFNR/L	DWLNR/L
Kesici uç ölçüsü, mm (iC inç)	09-16 (3/8-5/8)	11-15 (3/8-1/2)	16 (3/8)	06-08 (3/8-1/2)
Gövde çapı mm, (inç)	20-40 (.787-1.575)	25-40 (.984-1.575)	25 (.984)	20-25 (.787-984)
Coromant Capto® ölçüsü	C4-C6	C4-C6	C4-C5	C4-C5
Sayfa	A261	A261	A262	A262

Negatif temel şekilli kesici uçlar için Coromant Capto® delik işleme baraları

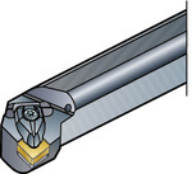
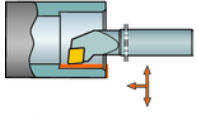

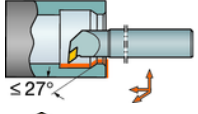

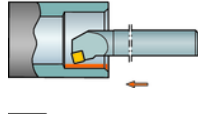

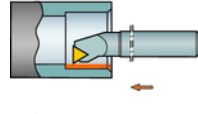

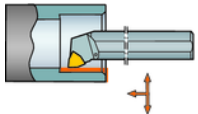

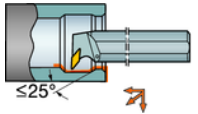

T-Max P levye bağlama tasarımı	Giriş açısı (ilerleme açısı)			
	$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$	$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$	$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$
				
				
	PCLNR/L	PDUNR/L	PSKNR/L	PTFNR/L
Kesici uç ölçüsü, mm (iC inç)	09-16 (3/8-5/8)	11-15 (3/8-1/2)	12-15 (1/2-5/8)	11 (1/4)
Gövde çapı mm, (inç)	20-50 (.787-1.969)	25-50 (.984-1.969)	25-50 (.984-1.968)	20 (.787)
Coromant Capto® ölçüsü	C3-C6	C3-C6	C4-C6	C3-C5
Sayfa	A263	A264	A265	A265

T-Max P üstten baskılı ve deliğin altından çektirmeli bağlama tasarımı	Giriş açısı (ilerleme açısı)	T-Max P üstten baskılı ve deliğin altından çektirmeli bağlama tasarımı	Giriş açısı (ilerleme açısı)	T-Max P Vidalı ve üstten baskılı bağlama tasarımı	Giriş açısı (ilerleme açısı)
	$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$ 		$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$ 		$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$ 
					
	PTFNR/L-W		MWLNR/L		MVUNR/L
Kesici uç ölçüsü, mm (iC inç)	16-22 (3/8-1/2)	Kesici uç ölçüsü, mm, (inç)	06-08 (3/8-1/2)	Kesici uç ölçüsü, mm, (inç)	16 (3/8)
Gövde çapı mm, (inç)	25-50 (.984-1.969)	Gövde çapı mm, (inç)	20-40 (.787-1.575)	Gövde çapı mm, (inç)	32-50 (1.260-1.969)
Coromant Capto® ölçüsü	C3-C6	Coromant Capto® ölçüsü	C3-C5	Coromant Capto® ölçüsü	C4-C6
Sayfa	A266	Sayfa	A267	Sayfa	A268

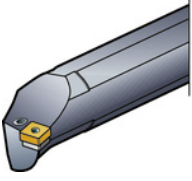


Pozitif temel şekilli kesici uçlar için Coromant Capto® kesme üniteleri

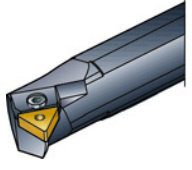
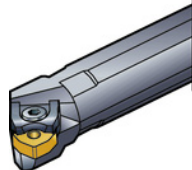
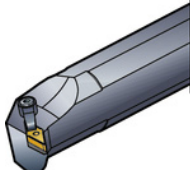

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı 	Giriş açısı (ilerleme açısı)		
	$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$  	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$  	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$ Geriye doğru delik işleme  
SCLCR/L Kesici uç ölçüsü, mm (iC inç) Gövde çapı mm, (inç) Coromant Capto® ölçüsü Sayfa	SDUCR/L Kesici uç ölçüsü, mm (iC inç) Gövde çapı mm, (inç) Coromant Capto® ölçüsü Sayfa	SDUCR/L-X Kesici uç ölçüsü, mm (iC inç) Gövde çapı mm, (inç) Coromant Capto® ölçüsü Sayfa	
	A280	A281	A281
	Giriş açısı (ilerleme açısı)		
	$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$  	$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$  	$\kappa_r 107.5^\circ (-17.5^\circ)$  
SSKCR/L Kesici uç ölçüsü, mm (iC inç) Gövde çapı mm, (inç) Coromant Capto® ölçüsü Sayfa	STFCR/L Kesici uç ölçüsü, mm (iC inç) Gövde çapı mm, (inç) Coromant Capto® ölçüsü Sayfa	SVQBR/L Kesici uç ölçüsü, mm (iC inç) Gövde çapı mm, (inç) Coromant Capto® ölçüsü Sayfa	
	A282	A283	A284

Negatif temel şekilli kesici uçlar için delik baraları

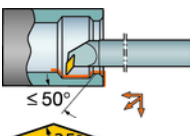
CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı 	Giriş açısı (ilerleme açısı)			
	$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$  	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$  	$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$  	$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$  
DCLNR/L Kesici uç ölçüsü, mm (iC inç) Bara çapı, mm Bara çapı, inç Sayfa	DDUNR/L Kesici uç ölçüsü, mm (iC inç) Bara çapı, mm Bara çapı, inç Sayfa	DSKNR/L Kesici uç ölçüsü, mm (iC inç) Bara çapı, mm Bara çapı, inç Sayfa	DTFNR/L Kesici uç ölçüsü, mm (iC inç) Bara çapı, mm Bara çapı, inç Sayfa	
	A269	A270	A271	A271
	Giriş açısı (ilerleme açısı)			
	$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$  	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$  		
DWLNR/L Kesici uç ölçüsü, mm (iC inç) Bara çapı, mm Bara çapı, inç Sayfa	DVUNR/L Kesici uç ölçüsü, mm (iC inç) Bara çapı, mm Bara çapı, inç Sayfa			
	A272	A272		

Negatif temel şekilli kesici uçlar için delik baraları

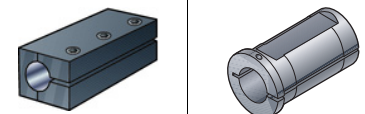

T-Max P levye bağlama tasarımı 	Giriş açısı (ilerleme açısı)			
	$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$ $\downarrow 80^\circ$	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$ $\leq 27^\circ$ $\downarrow 55^\circ$	$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$ 	$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$ 
Kesici uç ölçüsü, mm, (inç)	PCLNR/L 09-19 (3/8-3/4)	PDUNR/L 11-15 (3/8-1/2)	PSKNR/L 12 (1/2)	PTFNR/L 11 (1/4)
Bara çapı, mm	16-50	25-50	25-40	16-25
Sayfa	A273	A274	A274	A275

T-Max P üstten baskılı ve deliğin altından çektirmeli bağlama tasarımı 	Giriş açısı (ilerleme açısı)		T-Max P üstten baskılı ve deliğin altından çektirmeli bağlama tasarımı 	Giriş açısı (ilerleme açısı)		T-Max P Vidalı ve üstten baskılı bağlama tasarımı 	Giriş açısı (ilerleme açısı)	
	$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$ 	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$ $\leq 50^\circ$ $\downarrow 35^\circ$		$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$ $\downarrow 80^\circ$	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$ $\leq 50^\circ$ $\downarrow 35^\circ$			
Kesici uç ölçüsü, mm (iç inç)	PTFNR/L-W 16-22 (3/8-1/2)	MWLNRL/L 06-08 (3/8-1/2)	Kesici uç ölçüsü, mm (iç inç)	MVUNR/L 16 (3/8)	Kesici uç ölçüsü, mm (iç inç)	MVUNR/L 16 (3/8)	Bara çapı, mm	40
Bara çapı, mm	25-50	20-50	Bara çapı, inç	1.000-2.000	Bara çapı, inç	1.000-2.000	Sayfa	A277
Sayfa	A275	A276	Sayfa	A276	Sayfa	A277	Sayfa	A277

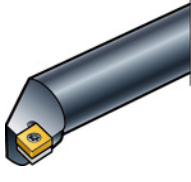











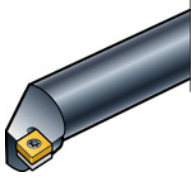







Aksesuarlar

T-Max M, Üstten Baskılı 	Giriş açısı (ilerleme açısı)		Kesme sıvısı temini için aksesuarlar	Kesme sıvısı adaptörü	Kesme sıvısı ağızlığı
	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$ $\leq 50^\circ$ $\downarrow 35^\circ$	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$ $\leq 50^\circ$ $\downarrow 35^\circ$			
Kesici uç ölçüsü, mm (iç inç)	R/LVMJN 16 (3/8)				
Bara çapı, inç	1.250-1.500				
Sayfa	A277				
				Delik baraları için	Coromant Capto® kesme üniteleri için
				A324	A324

Aksesuarlar


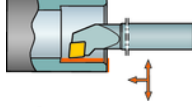

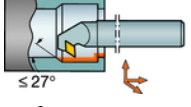

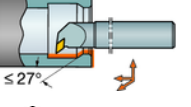

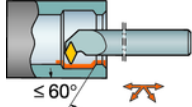

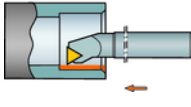

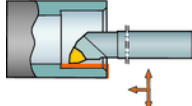


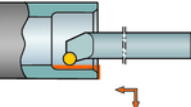

Silindirik saplı delik işleme baraları için kovanlar 	EasyFix		
	131 5-25 (.187-.750)	132 5-25 (.187-.1000)	
Bara çapı, mm (inç)			
Sayfa	A321	A321	A323

Pozitif temel şekilli kesici uçlar için delik baraları

	Giriş açısı (ilerleme açısı) $\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$		$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$ $\leq 27^\circ$		Geriye doğru delik işleme $\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$ $\leq 27^\circ$		$\kappa_r 107.5^\circ (-17.5^\circ)$ $\leq 17^\circ$		
									
Kesici uç ölçüsü, mm, (inç) Bara çapı, mm Bara çapı, inç Sayfa	SCLCR/L Çelik gövdeli Karbür saplı		SDUCR/L Çelik gövdeli Karbür saplı		SDUCR/L-X Çelik gövdeli		SDQCR/L Çelik gövdeli		
	06-12 (1/4-1/2) 06-09 (1/4-3/8)		07-11 (1/4-3/8) 07 (1/4)		07-11 (1/4-3/8)		07-11 (1/4-3/8)		
8-40 8-16		10-25 10-16		10-12		16-32			
.375-1.500 .312-1.000		.375-.750 .750-1.000		-		.750-1.250 .375-1.000			
A286 A286		A288 A288		A288		A289			
Kesici uç ölçüsü, mm, (inç) Bara çapı, mm Bara çapı, inç Sayfa	Giriş açısı (ilerleme açısı) $\kappa_r 62,5^\circ (27,5^\circ)$ $\leq 60^\circ$		$\kappa_r 120^\circ (-30^\circ)$ 				$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$ 		
									
SDXCR/L 07-11 (1/4-3/8)		SDXCR/L 07-11 (1/4-3/8)		SRDXCR/L 08-10		SRDDN 08		SSKCR/L 09-12 (3/8-1/2)	
12-20		16-20		20		16		16-32	
.500-1.000		.625-.750		.750		.625		-	
A289		A294		A295		A295		A297	
	Giriş açısı (ilerleme açısı) $\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$		$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$		$\kappa_r 107.5^\circ (-17.5^\circ)$ $\leq 35^\circ$		$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$ $\leq 50^\circ$		
									
Kesici uç ölçüsü, mm, (inç) Bara çapı, mm Bara çapı, inç Sayfa	STFCR/L Çelik gövdeli Karbür saplı		STUCR/L Titreşim giderici karbür saplar		SVQBR/L Çelik gövdeli		SVUBR/L Çelik gövdeli		
	06-16 (5/32-3/8) 06-16 (5/32-3/8)		09		05-06 (1/8-5/32)		11-16 (1/4-3/8)		
6-40 6-16		10-12		5-10		16-40			
.375-1.500 .250-1.000		-		-		1.000-1.500 .625-1.500			
A298 A298		A298		A302		A303			
Kesici uç ölçüsü, mm, (inç) Bara çapı, mm Bara çapı, inç Sayfa	Giriş açısı (ilerleme açısı) $\kappa_r 117,5^\circ (-27,5^\circ)$ $\leq 30^\circ$		$\kappa_r 107,5^\circ (-17,5^\circ)$ $\leq 35^\circ$		$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$ $\leq 50^\circ$				
									
SVPBR/L		SVQCR/L Çelik gövdeli		SVUCR/L Çelik gövdeli					
16 (3/8)		11 (1/4)		11 (1/4)		11 (1/4)			
25-40		16		16		16			
1.000-1.500		.625		.625		.625			
A305		A304		A304		A304			


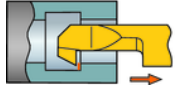
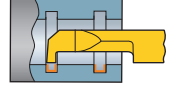
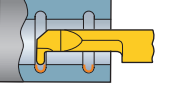
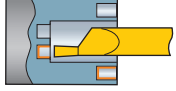
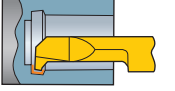
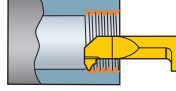
Not: SVUCR/L ve SVQCR/L tip delik baraları sayfa A256'da.

Pozitif temel şekilli kesici uçlar için delik baraları

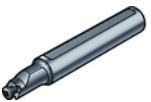
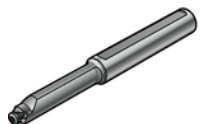
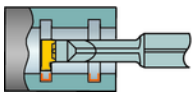
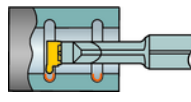
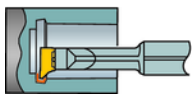
B	CoroTurn® 111 vidalı bağlama tasarımı 	Giriş açısı (ilerleme açısı)						
		$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$   SCLPR/L Çelik gövdeli Karbür saplı	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$ Geriye doğru delik işleme   SDUPR/L-X Çelik gövdeli Karbür saplı	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$   SDUPR/L Çelik gövdeli Karbür saplı Silent Tools®	Titreşim giderici karbür saplar			
C	Kesici uç ölçüsü, mm, (inç) Bara çapı, mm Bara çapı, inç Sayfa	06 (1/4) 06-09 (1/4)	07 (1/4) 07 (1/4)	07-11 (1/4-3/8) 07 (1/4)	07 (1/4)	07 (1/4)		
		8-12 8-16	16 16	10-25 10-16	10-12	10-12	10-12	
G	Kesici uç ölçüsü, mm, (inç) Bara çapı, mm Bara çapı, inç Sayfa	Giriş açısı (ilerleme açısı)						
		$\kappa_r 62.5^\circ (27.5^\circ)$   SDXPR/L Çelik gövdeli	$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$   STFPR/L Çelik gövdeli Karbür saplı Silent Tools®	Titreşim giderici karbür saplar				
H	Kesici uç ölçüsü, mm, (inç) Bara çapı, mm Bara çapı, inç Sayfa	07 (1/4)	6-16 (5/32-3/8) 6-11 (5/32-1/4)	6-16 (5/32-3/8) 6-11 (5/32-1/4)	10-12	10-12		
		16	6-25 6-16	6-25 6-16	10-12	10-12	10-12	
I	Kesici uç ölçüsü, mm, (inç) Bara çapı, mm Bara çapı, inç Sayfa	Giriş açısı (ilerleme açısı)		Seramik kesici uçlar için T-Max® üstten baskılı bağlama				
		$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$   SWLPR/L Çelik gövdeli Karbür saplı		  CRSPR/L CRSNR/L Çelik gövdeli Çelik gövdeli				
J	Kesici uç ölçüsü, mm, (inç) Bara çapı, mm Bara çapı, inç Sayfa	02-04 (5/32-1/2) 02-04 (5/32-1/2)	Kesici uç ölçüsü, mm, (inç)	09 (3/8)	12 (1/2)			
		5-12 5-12	Bara çapı, mm	25	40			
		.187-.500 .187-.500		.375-1.000	.375-.500	.375-.500		
		A317 A317	Sayfa	A319	A319	A319		

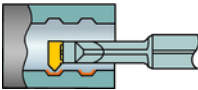
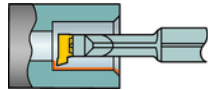
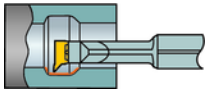
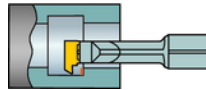
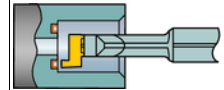
Küçük parça işleme için takımlar

CoroTurn® XS takımlar ve kesici uçlar

CoroTurn® XS	Delik işleme baraları	Kesici uçlar			
		Giriş açısı (ilerleme açısı) 45° (45°) Tornalama / profil işleme	90° (0°) Tornalama	98° (-8°) Kopyalama	98° (-8°) Tornalama
Bara çapı, mm	10-28	CXS T045	CXS T090	CXS TE98	CXS T098
Bara çapı, inç	.500-1.000				
Kesici uç ölçüsü		05-07	04-05	04-06	04-07
Sayfa	A342	A328	A328	A333	A329
Kesici uçlar 90° (0°) Geriye doğru delik işleme					
	Kanal açma 	Profil işleme 	Alına kanal açma 	Lamba açma 	Diş çekme 
CXS B 04-07 A333	CXS G 04-07 A334	CXS R 04-07 A337	CXS F 06 A338	CXS GX 05 A338	CXS TH 04-06 A339

CoroCut® MB Delik işleme baraları/kesici uçlar

CoroCut® MB	Çelik saplı delik işleme baraları	Karbür saplı delik işleme baraları	Kesici uçlar		
			Kanal açma 	Profil işleme 	Lamba açma 
Kanal açma, diş çekme ve tornalama için tüm çeşitler, bkz. sayfa B94	MB-A	MB-E	MB G	MB R	MB GX
Bara çapı, mm	16	12-16			
Bara çapı, inç	.625	.500-.625			
Kesici uç ölçüsü	07-09	07-09	07-09	07-09	07-09
Sayfa	B106	B106	B94	B100	B100

CoroCut® MB	Kesici uçlar				
	Giriş açısı (ilerleme açısı) 45° (45°) Tornalama / profil işleme	93° (-3°) Tornalama	93° (-3°) Kopyalama	90° (0°) Geriye doğru delik işleme	Alına kanal açma
					
MB T045 07	MB T093 07	MB TE 93 07	MB B 030 07	MB FA/FB 09	
Kesici uç ölçüsü					
Sayfa	B96	B96	B96	B96	B101

Silindirik saplı ve Coromant Capto® delik baraları için kod anahtarı

Coromant Capto®

C3	-	S	C	L	C	R	-	11065	-	09	
1		5	6	7	8	9		13		10	11

Dikdörtgen kesit saplı takımlar, metrik

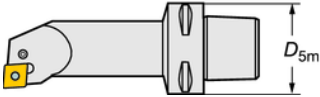
S	40	V	-	S	C	L	C	R	12		-	ID
2	3	4		5	6	7	8	9	10		11	12

Dikdörtgen kesit saplı takımlar, inç

S	24	V	-	S	C	L	C	R	4	-	
2	3	4		5	6	7	8	9	10		11

1 Bağlama ölçüsü

C = Coromant Capto®
D_{5m} = Bağlama ölçüsü



	mm	İnç
C3	D5m = 32	1.260
C4	D5m = 40	1.575
C5	D5m = 50	1.969
C6	D5m = 63	2.480
C8	D5m = 80	3.150

2 Bara tipi

A = İçten kesme sıvısı teminli yekpare çelik bara.

E = Karbür saplı bara

F = Karbür saplı titreşim giderici delik baraları

S = İçten kesme sıvısız yekpare çelik bara

3 Sap çapı

mm¹⁾ İnç

03 = .1875

04 = .250

05 = .3125

06 = .375

08 = .500

10 = .625

12 = .750

16 = 1.000

20 = 1.250

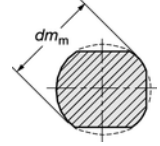
24 = 1.500

28 = 1.750

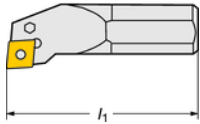
32 = 2.000

36 = 2.250

40 = 2.500

4 Takım boyu, l₁ mm, inç

Dikdörtgen kesit saplı katerler

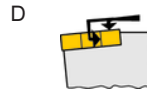


	Metrik	İnç		Metrik	İnç
F =	80	3.250	S =	250	10.000
H =	100	4.000	T =	300	12.000
K =	125	5.000	U =	350	14.000
M =	150	6.000	V =	400	15.750
P =	170	6.250	W =	450	17.750
Q =	180	7.250	Y =	500	20.000
R =	200	8.000	X =	Özel	

5 Bağlama sistemi



Üstten baskılı bağlama



Üstten baskılı ve deliğin üstünden çektirmeli (Rijit Bağlama)



Üstten baskılı ve deliğin altından çektirmeli bağlama





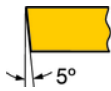
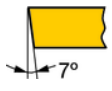




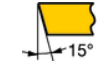





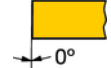




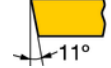













Deliğin altından çektirmeli bağlama

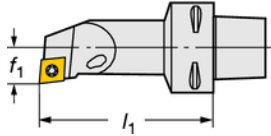


Vidalı bağlama

1) dm_m mm metrik baralar için.

6 Kesici ucun şekli		7 Bara tipi, avans açısı (giriş açısı)		8 Ana kesme kenarında boşluk açısı							
C		D		F		J		B		C	
K		R		K		L		D		E	
S		T		P		Q		N		O	Spesifik tanım
V		W		U		U-X		P			

9 Takım kesme yönü	10 Kesme kenar uzunluğu	11 Üreticinin opsiyonu
R	<p>Metrik</p> <p>S  T </p> <p>C,D  K </p> <p>R  W </p> <p>İnç</p> <p>C,D,V  R </p> <p>S  T </p> <p>W </p> <p>Kesme kenarı uzunluğu mm cinsinden belirtilir. Tamsayı (yuvarlanmış).</p> <p>1.2 = 5/32 1.5 = 3/16 1.8 = 7/32 2 = 1/4 2.5 = 5/16 3 = 3/8 4 = 1/2 5 = 5/8 6 = 3/4 8 = 1 10 = 1 1/4</p>	<p>Gerekirse maks 3 harf ISO koduna ilave edilebilir, bunlar bir çizgi ile ayrılır, örneğin</p> <p>C = Dahili kesme sıvısı kapasiteleri.</p> <p>D = Uzatılmış f_1 ölçüsü, +1,0 mm (.04")</p> <p>E = Uzatılmış f_1 ölçüsü, +2,0 mm (.08")</p> <p>F = Uzatılmış f_1 ölçüsü, +3,0 mm (.12")</p> <p>G = Değiştirilmiş ölçüler</p> <p>L = Uzatılmış l_1-ölçüsü.</p> <p>R = Silindirik saplı</p> <p>W = Çektirmeli tasarım</p> <p>X = Geriye doğru delik işleme</p>

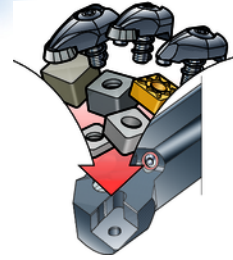
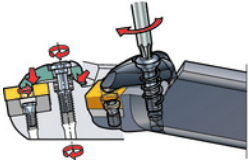
12 Bağlama sistemi Seramikler	13 Coromant Capto kesme ünitesi ölçüsü, mm
ID = Baskı levhalı bağlama	<p>$f_1 \times l_1$</p> <p></p> <p>Örnek C4-SCLCR 11065-09 $f_1 = 11$ mm (2 digits) $l_1 = 065$ mm (3 digits)</p>

CoroTurn® RC rijit bağlama

T-Max® P kesici uçları için delik işleme takımları

Verimli tornalamada rijitlik ve güvenlik için ilk tercih

CoroTurn® RC sistemi, Coromant Capto® kesme ünitelerinde ve tüm kesici uç biçimleri ve boşluk açıları için klasik çelik saplı tasarımda mevcuttur



Büyük çaplı deliklerin tornalanması için ilk tercih sistemi aşağıdakileri sağlar:

- Eşsiz rijitlik
- Çok kirli ortamlarda bile mükemmel çalışma, örn. dökme demirlerin talaşlı işlemlerinde
- Kullanımı kolay; kesici uç ve altlık değişimi için tek Torx Plus anahtarı
- Takım baş aşağı pozisyonda olsa bile kolay erişim

Esnek bir sistem

Bağlama seti ve/veya altlığı değiştirerek, tüm CoroTurn® RC takımlarındaki kesici uç yuvaları kendi aralarında tamamiyle yer değiştirebilecek şekilde tasarlanmıştır.

CoroTurn® RC Rijit Bağlama sisteminde şunlar kullanılabilir:

- Sinterlenmiş karbür kesici uçlar
- Delikli seramik kesici uçlar
- Deliksiz seramik kesici uçlar
- Değişik kesici uç kalınlıkları

Daha fazla bilgi için A445 sayfasına bakınız.

İçten kesme sıvısı temini

Tüm Coromant Capto® ve konvansiyonel çelik saplı baraların çoğunda içten kesme sıvısı temini mevcuttur.

EasyFix kovanlar

Yuvarlak konvansiyonel delik işleme baraları için EasyFix kovanı, doğru eksen yüksekliğini garanti ederek kurulum süresini azalttığından en iyi sıkma yöntemidir.

Delik işlemleri için modüler çözüm

Çeşitli tiplerdeki delik baraları ve değiştirilebilir kesme başlıkları kullanarak modüler CoroTurn® SL sisteminde negatif temel şekilli tornalama kesici uçları ve CoroTurn® RC rijit bağlama sistemi de kullanılabilir, bkz. sayfa I11.



Coromant Capto® saplı delik baraları

CoroTurn® RC rijit bağlama

DCLNR/L

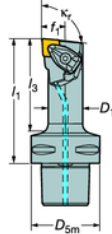
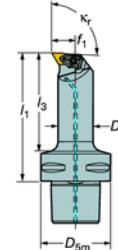
Giriş açısı
(ilerleme açısı):
İlerleme açısı: $\kappa_r 95^\circ$

-5°

DDUNR/L

Giriş açısı
(ilerleme açısı):
İlerleme açısı: $\kappa_r 93^\circ$

-3°

CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGADNMM, DNGP,
DNMX
DNMG
DNMA, DNGA

Kesme sıvısı girişi: Takımın merkez ekseninden

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)										Mastar kesici uçlar		Nm ³⁾
			D _{sm}	D _m min	D ₁	f ₁	h ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI			
	09	3/8	C4-DCLNR/L-13080-09	40	25	20	13	80	57	-6°	-14°	CNMG 09 03 08	CNMG 322	1.7	
			C5-DCLNR/L-13080-09	50	25	20	13	80	56	-6°	-14°	CNMG 09 03 08	CNMG 322	1.7	
	12	1/2	C4-DCLNR/L-17090-12	40	32	25	17	90	68	-6°	-12°	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9	
			C5-DCLNR/L-17090-12	50	32	25	17	90	66	-6°	-12°	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9	
			C6-DCLNR/L-17100-12	63	32	25	17	100	72	-6°	-12°	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9	
	16	5/8	C6-DCLNR/L-27140-16	63	50	40	27	140	114	-6°	-16°	CNMG 16 06 12	CNMG 543	6.4	
			2.480	1.968	1.575	1.063	5.512	4.488							

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)										Mastar kesici uçlar		Nm ³⁾
			D _{sm}	D _m min	D ₁	f ₁	h ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI			
	11	3/8	C4-DDUNR/L-17090-11	40	32	25	17	90	68	-6°	-12°	DNMG 11 04 08	DNMG 332	1.7	
			C5-DDUNR/L-17090-11	50	32	25	17	90	66	-6°	-12°	DNMG 11 04 08	DNMG 332	1.7	
	15	1/2	C4-DDUNR/L-27080-15	40	50	39.7	27	80	59	-6°	-11°	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9	
			C5-DDUNR/L-27140-15	50	50	40	27	140	118	-6°	-11°	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9	
			C6-DDUNR/L-27140-15	63	50	40	27	140	114	-6°	-11°	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9	
				2.480	1.968	1.575	1.063	5.512	4.488						

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Tam yedek parça listesi için sipariş kataloğuna bakınız.

Kesici uç ölçüsü

iC	iC	Altlık	Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti
09	3/8	5322 236-04	5513 020-04	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011
12	1/2	5322 236-03	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021
16	5/8	5322 234-03	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031
	11	5322 267-01	5513 020-04	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011
	15	5322 266-02	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021



A9



A268



A482



G6



A2



J2

Coromant Capto® saplı delik baraları

CoroTurn® RC rijit bağlama

DTFNR/L

Giriş açısı (ilerleme

açısı):

İlerleme açısı:

 $\kappa_r 91^\circ$ -1°

DWLNR/L

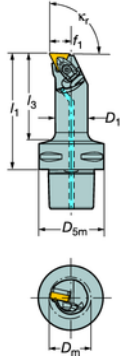
Giriş açısı (ilerleme

açısı):

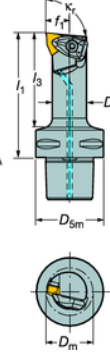
İlerleme açısı:

 $\kappa_r 95^\circ$ -5° 

TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA



WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA



Kesme sıvısı girişi: Takımın merkez ekseninden

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)										Mastar kesici uçlar		
			D _{5m}	D _m min	D ₁	f ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾		
	16	3/8	C4-DTFNR/L-17090-16	40	32	25	17	90	68	-6°	-12°	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7	
				1.575	1.260	.984	.669	3.543	2.677						
			C5-DTFNR/L-17090-16	50	32	25	17	90	66	-6°	-12°	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7	
				1.968	1.260	.984	.669	3.543	2.598						

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)										Mastar kesici uçlar		
			D _{5m}	D _m min	D ₁	f ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾		
	06	3/8	C4-DWLNR/L-13075-06	40	27	20	13	75	52	-6°	-17°	WNMG 06 04 08	WNMG 332	1.7	
				1.575	1.063	.787	.512	2.953	2.047						
			C4-DWLNR/L-17090-08	40	33	25	17	90	68	-6°	-12°	WNMG 08 04 08	WNMG 432	3.9	
				1.575	1.299	.984	.669	3.543	2.677						
			C5-DWLNR/L-17090-08	50	33	25	17	90	66	-6°	-12°	WNMG 08 04 08	WNMG 432	3.9	
				1.968	1.299	.984	.669	3.543	2.598						

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Tam yedek parça listesi için sipariş kataloğuna bakınız.

Kesici uç ölçüsü

iC	iC	Altlık	Vida	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti
16	3/8	5322 316-01	5513 020-04	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011
	06	5322 328-01	5513 020-04	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011
	08	5322 328-02	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021



A9



A268



A477



G6



A2



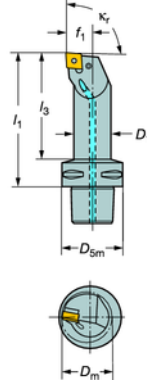
J2

Coromant Capto® saplı delik baraları

T-Max P levye bağlama tasarımı

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:PCLNR/L
 $\kappa_r 95^\circ$
 -5° 

- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA



Kesme sıvısı girişi: Takımın merkez ekseninden

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)										Mastar kesici uçlar	
			D _{5m}	D _m min	D ₁	f ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI		
	09	3/8	C4-PCLNR/L-13080-09	40	25	20	13	80	58	-6°	-11°	CNMG 09 03 08	CNMG 322	
			C5-PCLNR/L-13080-09	1.575	.984	.787	.512	3.150	2.284					
				50	25	20	13	80	56	-6°	-11°	CNMG 09 03 08	CNMG 322	
		12	1/2	C3-PCLNR/L-17090-12	32	32	25	17	90	75	-6°	-11°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
				C3-PCLNR/L-22064-12	1.260	1.260	.984	.669	3.543	2.953				
				C3-PCLNR/L-22096-12	32	40	32	22	64	50	-6°	-11°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
				C3-PCLNR/L-22096-12	1.260	1.575	1.260	.866	2.520	1.968				
				C4-PCLNR/L-17090-12	32	40	32	22	96	82	-6°	-11°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
				C4-PCLNR/L-17090-12	1.260	1.575	1.260	.866	3.780	3.228				
				C4-PCLNR/L-22110-12	40	32	25	17	90	69	-6°	-11°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
				C4-PCLNR/L-22110-12	1.575	1.260	.984	.669	3.543	2.716				
				C4-PCLNR/L-22110-12	40	40	32	22	110	89	-6°	-11°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
C4-PCLNR/L-22110-12				1.575	1.575	1.260	.866	4.331	3.504					
C4-PCLNR/L-27080-12				40	50	40	27	80	60	-6°	-10°	CNMG 12 04 08	CNMG 432	
C4-PCLNR/L-27080-12				1.575	1.968	1.575	1.063	3.150	2.362					
C4-PCLNR/L-27120-12	40	50	40	27	120	100	-6°	-11°	CNMG 12 04 08	CNMG 432				
C4-PCLNR/L-27120-12	1.575	1.968	1.575	1.063	4.724	3.937								
C5-PCLNR/L-17090-12	50	32	25	17	90	67	-6°	-11°	CNMG 12 04 08	CNMG 432				
C5-PCLNR/L-17090-12	1.968	1.260	.984	.669	3.543	2.638								
C5-PCLNR/L-22110-12	50	40	32	22	110	88	-6°	-11°	CNMG 12 04 08	CNMG 432				
C5-PCLNR/L-22110-12	1.968	1.575	1.260	.866	4.331	3.465								
C5-PCLNR/L-27140-12	50	50	40	27	140	119	-6°	-10°	CNMG 12 04 08	CNMG 432				
C5-PCLNR/L-27140-12	1.968	1.968	1.575	1.063	5.512	4.685								
C5-PCLNR/L-35100-12	50	63	50	35	100	81	-6°	-7°	CNMG 12 04 08	CNMG 432				
C5-PCLNR/L-35100-12	1.968	2.480	1.968	1.378	3.937	3.189								
C6-PCLNR/L-17100-12	63	32	25	17	100	74	-6°	-11°	CNMG 12 04 08	CNMG 432				
C6-PCLNR/L-17100-12	2.480	1.260	.984	.669	3.937	2.913								
C6-PCLNR/L-22110-12	63	40	32	22	110	84	-6°	-11°	CNMG 12 04 08	CNMG 432				
C6-PCLNR/L-22110-12	2.480	1.575	1.260	.866	4.331	3.307								
	16	5/8	C5-PCLNR/L-35150-16	50	63	50	35	150	131	-6°	-11°	CNMG 16 06 12	CNMG 543	
			C5-PCLNR/L-35150-16	1.968	2.480	1.968	1.378	5.906	5.158					
			C6-PCLNR/L-27140-16	63	50	40	27	140	115	-6°	-11°	CNMG 16 06 12	CNMG 543	
C6-PCLNR/L-27140-16	2.480	1.968	1.575	1.063	5.512	4.528								
C6-PCLNR/L-35175-16	63	63	50	35	175	152	-6°	-11°	CNMG 16 06 12	CNMG 543				
C6-PCLNR/L-35175-16	2.480	2.480	1.968	1.378	6.890	5.984								

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü				Levye	Vida	Anahtar (mm)	Altlık
iC	Bara çapı, D1 mm	İnç	İnç				
09	3/8	20	.787	174.3-845-1	174.3-829	170.3-864 (1.98)	-
12	1/2	25	.984	438.3-841-1	438.3-832M	174.1-863 (2.5)	-
12	1/2	32-50	1.260-1.968	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	171.31-850M
16	5/8	40-50	1.575-1.968	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	171.31-852



A9



A273



A477



G6



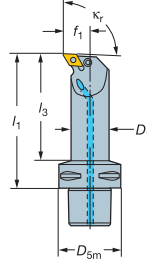
A2



J2

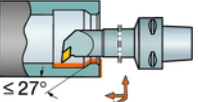
Coromant Capto® saplı delik baraları**T-Max P levye bağlama tasarımı**Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:PDUNR/L
 $\kappa_r 93^\circ$
 -3° 

 DNMM, DNGP, DNMX
 DNMG
 DNMA, DNGA



Kesme sıvısı girişi: Takımın merkez ekseninden

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)										Master kesici uçlar	
			D_{5m}	D_m min	D_1	f_1	l_1	l_3	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI		
	11	3/8	C3-PDUNR/L-17090-11	32	32	25	17	90	75	-6°	-11°	DNMG 11 04 08	DNMG 332	
			C4-PDUNR/L-17090-11	1.260	1.260	.984	.669	3.543	2.953					
			C4-PDUNR/L-22110-11	40	32	25	17	90	69	-6°	-11°	DNMG 11 04 08	DNMG 332	
			C4-PDUNR/L-22110-11	1.575	1.260	.984	.669	3.543	2.716					
			C5-PDUNR/L-17090-11	40	40	32	22	110	89	-6°	-10°	DNMG 11 04 08	DNMG 332	
			C5-PDUNR/L-17090-11	1.575	1.575	1.260	.866	4.331	3.504					
			C5-PDUNR/L-22110-11	50	32	25	17	90	67	-6°	-11°	DNMG 11 04 08	DNMG 332	
			C5-PDUNR/L-22110-11	1.968	1.260	.984	.669	3.543	2.638					
			C5-PDUNR/L-22110-11	50	40	32	22	110	88	-6°	-10°	DNMG 11 04 08	DNMG 332	
			C5-PDUNR/L-22110-11	1.968	1.575	1.260	.866	4.331	3.465					
			C6-PDUNR/L-17100-11	63	32	25	17	100	74	-6°	-11°	DNMG 11 04 08	DNMG 332	
			C6-PDUNR/L-17100-11	2.480	1.260	.984	.669	3.937	2.913					
15	1/2	C4-PDUNR/L-27080-15	40	50	40	27	80	60	-6°	-11°	DNMG 15 06 08	DNMG 442		
		C4-PDUNR/L-27080-15	1.575	1.968	1.575	1.063	3.150	2.362						
		C4-PDUNR/L-27120-15	40	50	40	27	120	100	-6°	-11°	DNMG 15 06 08	DNMG 442		
		C4-PDUNR/L-27120-15	1.575	1.968	1.575	1.063	4.724	3.937						
		C5-PDUNR/L-27140-15	50	50	40	27	140	119	-6°	-11°	DNMG 15 06 08	DNMG 442		
		C5-PDUNR/L-27140-15	1.968	1.968	1.575	1.063	5.512	4.685						
		C5-PDUNR/L-35100-15	50	63	50	35	100	81	-6°	-10°	DNMG 15 06 08	DNMG 442		
		C5-PDUNR/L-35100-15	1.968	2.480	1.968	1.378	3.937	3.189						
		C5-PDUNR/L-35150-15	50	63	50	35	150	131	-6°	-10°	DNMG 15 06 08	DNMG 442		
		C5-PDUNR/L-35150-15	1.968	2.480	1.968	1.378	5.906	5.158						
		C6-PDUNR/L-22110-15	63	40	32	22	110	84	-6°	-12°	DNMG 15 06 08	DNMG 442		
		C6-PDUNR/L-22110-15	2.480	1.575	1.260	.866	4.331	3.307						
C6-PDUNR/L-27140-15	63	50	40	27	140	115	-6°	-11°	DNMG 15 06 08	DNMG 442				
C6-PDUNR/L-27140-15	2.480	1.968	1.575	1.063	5.512	4.528								
C6-PDUNR/L-35175-15	63	63	50	35	175	152	-6°	-10°	DNMG 15 06 08	DNMG 442				
C6-PDUNR/L-35175-15	2.480	2.480	1.968	1.378	6.890	5.984								

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).2) λ_s = Eğim açısı.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Anahtar (mm)						Altlık
iC	Bara çapı, D1 mm	İnç	Levye	Vida	Anahtar (mm)		Altlık	
11	3/8	25	.984	5432 015-021	438.3-830	174.1-870 (1.98)	-	
11	3/8	32	1.260	5432 001-01	174.3-820M	174.1-863 (2.5)	5322 255-01	
15	1/2	40-50	1.575-1.968	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M	



A9



A274



A477



G6



A2



J2

Coromant Capto® saplı delik baraları

T-Max P levye bağlama tasarımı

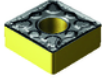
Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

PSKNR/L

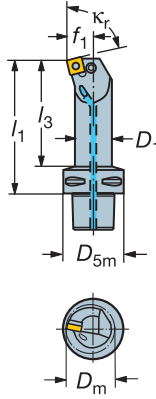
$\kappa_r 75^\circ$
15°

PTFNR/L

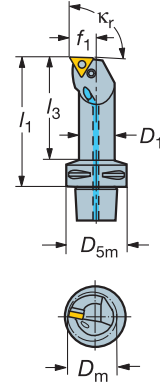
$\kappa_r 91^\circ$
-1°



SNMM
SNMG
SNMA, SNGA



TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA



Kesme sıvısı girişi: Takımın merkez ekseninden

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)										Master kesici uçlar	
			D _{5m}	D _m min	D ₁	f ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI		
	12	1/2	C4-PSKNR-17090-12	40	32	25	17	90	69	-6°	-11°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	
			C5-PSKNR/L-27140-12	1.575	1.260	.984	.669	3.543	2.716					
			C5-PSKNR-17090-12	50	50	40	27	140	119	-6°	-10°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	
			C5-PSKNR-17090-12	1.968	1.968	1.575	1.063	5.512	4.685					
			C5-PSKNR-22110-12	50	40	32	22	110	88	-6°	-10°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	
			C5-PSKNR-22110-12	1.968	1.575	1.260	.866	4.331	3.465					
	15	5/8	C6-PSKNR-22110-12	63	40	32	22	110	84	-6°	-10°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	
			C6-PSKNR-22110-12	2.480	1.575	1.260	.866	4.331	3.307					
			C6-PSKNR/L-35175-15	63	63	50	35	175	152	-6°	-9°	SNMG 15 06 08	SNMG 542	
C6-PSKNR/L-35175-15	2.480	2.480	1.968	1.378	6.890	5.984								
Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)										Master kesici uçlar	
			D _{5m}	D _m min	D ₁	f ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI		
	11	1/4	C3-PTFNR/L-13075-11	32	25	20	13	75	59	-6°	-12°	TNMG 11 03 04	TNMG 221	
			C4-PTFNR/L-13080-11	1.260	.984	.787	.512	2.953	2.323					
			C4-PTFNR/L-13080-11	40	25	20	13	80	58	-6°	-12°	TNMG 11 03 04	TNMG 221	
			C5-PTFNR/L-13080-11	1.575	.984	.787	.512	3.150	2.284					
C5-PTFNR/L-13080-11	50	25	20	13	80	56	-6°	-12°	TNMG 11 03 04	TNMG 221				
C5-PTFNR/L-13080-11	1.968	.984	.787	.512	3.150	2.205								

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	iC	Çubuk çapı, D1 mm (inç)	Levye	Vida	Anahtar (mm)	Altlık
□	12	25 (.984)	438.3-841-1	438.3-832M	174.1-863 (2.5)	-
	12	32-40 (1.260-1.575)	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	174.3-851M
	15	50 (1.968)	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	174.3-857

Kesici uç ölçüsü	iC	Çubuk çapı, D1 mm (inç)	Levye	Vida	Anahtar (mm)	Altlık
△	11	20 (.767)	174.3-846-1	174.3-829	170.3-864 (1.98)	-



A9



A274



A477



G6



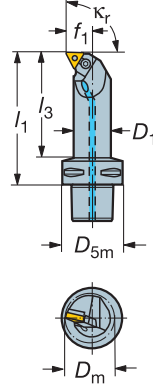
A2



J2

Coromant Capto® saplı delik baraları**T-Max P üstten baskılı ve deliğin altından çektirmeli bağlama tasarımı**Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:**PTFNR/L-W**
 $\kappa_r 91^\circ$
 -1° 

TNMM, TNMX
 TNMG
 TNMA, TNGA



Kesme sıvısı girişi: Takımın merkez ekseninden

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Ana uygulama	Δ	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)								Master kesici uçlar	
				D_{5m}	D_m min	D_1	f_1	l_1	l_3	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI
	16	3/8	C3-PTFNR-17090-16W	32	32	25	17	90	75	-6°	-13°	TNMG 16 04 08	TNMG 332
			C4-PTFNR/L-17090-16W	40	32	25	17	90	69	-6°	-13°	TNMG 16 04 08	TNMG 332
			C4-PTFNR/L-22110-16W	40	40	32	22	110	89	-6°	-12°	TNMG 16 04 08	TNMG 332
			C4-PTFNR/L-27120-16W	40	50	40	27	120	100	-6°	-11°	TNMG 16 04 08	TNMG 332
			C5-PTFNR/L-17090-16W	50	32	25	17	90	67	-6°	-13°	TNMG 16 04 08	TNMG 332
			C5-PTFNR/L-22110-16W	50	40	32	22	110	88	-6°	-12°	TNMG 16 04 08	TNMG 332
			C5-PTFNR/L-27140-16W	50	50	40	27	140	119	-6°	-11°	TNMG 16 04 08	TNMG 332
			C6-PTFNR/L-22110-16W	63	40	32	22	110	84	-6°	-12°	TNMG 16 04 08	TNMG 332
			C6-PTFNR/L-27140-16W	63	50	40	27	140	115	-6°	-11°	TNMG 16 04 08	TNMG 332
			C6-PTFNR/L-35175-16W	63	63	50	35	175	152	-6°	-10°	TNMG 16 04 08	TNMG 332
			C6-PTFNR/L-45220-16W	63	63	50	35	175	152	-6°	-10°	TNMG 16 04 08	TNMG 332
			C6-PTFNR/L-55280-16W	63	63	50	35	175	152	-6°	-10°	TNMG 16 04 08	TNMG 332
	22	1/2	C4-PTFNR-27120-22W	40	50	40	27	120	100	-6°	-11°	TNMG 22 04 08	TNMG 432
			C5-PTFNL-35150-22W	50	63	50	35	150	131	-6°	-10°	TNMG 22 04 08	TNMG 432
			C5-PTFNR/L-27140-22W	50	50	40	27	140	119	-6°	-11°	TNMG 22 04 08	TNMG 432
			C6-PTFNR/L-27140-22W	63	50	40	27	140	115	-6°	-11°	TNMG 22 04 08	TNMG 432
			C6-PTFNR/L-35175-22W	63	63	50	35	175	152	-6°	-10°	TNMG 22 04 08	TNMG 432
			C6-PTFNR/L-45220-22W	63	63	50	35	175	152	-6°	-10°	TNMG 22 04 08	TNMG 432
			C6-PTFNR/L-55280-22W	63	63	50	35	175	152	-6°	-10°	TNMG 22 04 08	TNMG 432
			C6-PTFNR/L-65340-22W	63	63	50	35	175	152	-6°	-10°	TNMG 22 04 08	TNMG 432
			C6-PTFNR/L-75400-22W	63	63	50	35	175	152	-6°	-10°	TNMG 22 04 08	TNMG 432
			C6-PTFNR/L-85460-22W	63	63	50	35	175	152	-6°	-10°	TNMG 22 04 08	TNMG 432
			C6-PTFNR/L-95520-22W	63	63	50	35	175	152	-6°	-10°	TNMG 22 04 08	TNMG 432
			C6-PTFNR/L-105580-22W	63	63	50	35	175	152	-6°	-10°	TNMG 22 04 08	TNMG 432

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

2) λ_s = Eğim açısı.**Ana yedek parçalar**

Kesici uç ölçüsü

Δ	iC	Bara çapı, D1 mm	İnç	Baskı seti	Anahtar (mm)	Altlık	Pim	Vida	Anahtar (Torx Plus)
16	3/8	25	.984	170.38-823-2	174.1-864 (3.0)	-	5313 021-01	5512 031-01	5680 051-03 (9IP)
16	3/8	32-40	1.260-1.575	170.38-823-1	174.1-864 (3.0)	170.3-852	5313 021-02	5512 031-01	5680 051-03 (9IP)
22	1/2	40	1.575	170.38-824-1	3021 010-040 (4.0)	170.3-855	5313 021-03	5512 031-02	5680 049-02 (15IP)
22	1/2	50	1.969	170.38-821-1	3021 010-040 (4.0)	170.3-852	5313 021-02	5512 031-01	5680 051-03 (9IP)



A9



A275



A480



G6



A2



J2

Coromant Capto® saplı delik baraları

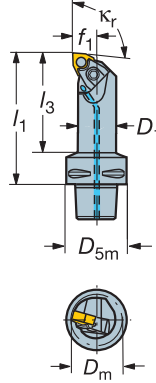
T-Max P üstten baskılı ve deliğin altından çektirmeli bağlama tasarımı

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

MWLNR/L
 $\kappa_r 95^\circ$
 -5°



WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA



Kesme sıvısı girişi: Takımın merkez ekseninden

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Ana uygulama	Δ	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)									Master kesici uçlar	
				D_{5m}	D_m min	D_1	f_1	l_1	l_3	$\gamma^{(1)}$	$\lambda_s^{(2)}$	ISO	ANSI	
	06	3/8	C3-MWLNR/L-13075-06	32	25	20	13	75	59	-6°	-14°	WNMG 06 04 08	WNMG 332	
			C3-MWLNR-17090-06M1	32	32	25	17	90	75	-6°	-12°	WNMG 06 04 08	WNMG 332	
			C4-MWLNR/L-13075-06	40	25	20	13	75	53	-6°	-14°	WNMG 06 04 08	WNMG 332	
			C4-MWLNR/L-17090-06M1	40	32	25	17	90	69	-6°	-12°	WNMG 06 04 08	WNMG 332	
			C4-MWLNR/L-17090-08	40	32	25	17	90	69	-6°	-14°	WNMG 08 04 08	WNMG 432	
			C4-MWLNR/L-22110-08	40	40	32	22	110	89	-6°	-14°	WNMG 08 04 08	WNMG 432	
	08	1/2	C4-MWLNR/L-27120-08	40	50	40	27	120	100	-6°	-12°	WNMG 08 04 08	WNMG 432	
			C5-MWLNR/L-17090-08	50	32	25	17	90	67	-6°	-14°	WNMG 08 04 08	WNMG 432	
			C5-MWLNR/L-22110-08	50	40	32	22	110	88	-6°	-14°	WNMG 08 04 08	WNMG 432	
			C5-MWLNR/L-27140-08	50	50	40	27	140	119	-6°	-12°	WNMG 08 04 08	WNMG 432	
			C5-MWLNR/L-17090-08	50	32	25	17	90	67	-6°	-14°	WNMG 08 04 08	WNMG 432	
			C5-MWLNR/L-22110-08	50	40	32	22	110	88	-6°	-14°	WNMG 08 04 08	WNMG 432	

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	Bara çapı, D1	Üstten baskılı ve deliğin altından çektirmeli bağlama seti	Ölçüler, mm				Vida	Anahtar (mm)
			Anahtar (mm)	Altılık	Pim	Altılık		
06 3/8	20-25 .787-.984	5431 125-011	170.3-860 (2.5)	-	5313 022-02	-	-	
08 1/2	25 .984	5431 125-021	174.1-864 (3.0)	5322 331-09	5313 022-03	-	-	
08 1/2	32 1.260	5431 125-021	174.1-864 (3.0)	5322 331-07	5313 022-03	-	-	
	40 1.575	5431 125-021	174.1-864 (3.0)	5322 331-07	5313 022-03	5512 030-04	174.1-863 (2.5)	



A9



A276



A480



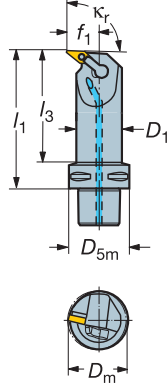
G6



A2



J2

Coromant Capto® saplı delik baraları**T-Max P Vidalı ve üstten baskılı bağlama tasarımı**Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:**MVUNR/L**
 $\kappa_r 93^\circ$
 -3° VNMG
VNGP

Kesme sıvısı girişi: Takımın merkez ekseninden

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)										Master kesici uçlar	
			D _{5m}	D _m min	D ₁	f ₁	l ₁	l ₃	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI		
	16	3/8	C4-MVUNR/L-27120-16	40	50	40	27	120	100	-6°	-10°	VNMG 16 04 08	VNMG 332	
			C5-MVUNR/L-27140-16	1.575	1.968	1.575	1.063	4.724	3.937					
			C5-MVUNR/L-27140-16	50	50	40	27	140	119	-6°	-10°	VNMG 16 04 08	VNMG 332	
			C5-MVUNR/L-35150-16	1.968	1.968	1.575	1.063	5.512	4.685					
			C5-MVUNR/L-35150-16	50	63	50	35	150	131	-6°	-10°	VNMG 16 04 08	VNMG 332	
			C6-MVUNL-22120-16	1.968	2.480	1.968	1.378	5.906	5.158					
		C6-MVUNL-22120-16	63	40	32	22	120	94	-6°	-12°	VNMG 16 04 08	VNMG 332		
		C6-MVUNL-22120-16	2.480	1.575	1.260	.866	4.724	3.701						
		C6-MVUNR-35175-16	63	63	50	35	175	152	-6°	-10°	VNMG 16 04 08	VNMG 332		
		C6-MVUNR-35175-16	2.480	2.480	1.968	1.378	6.890	5.984						

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).2) λ_s = Eğim açısı.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü

iC	Baskı	Baskı vidası	Anahtar (mm)	Kilitleme pimi	Anahtar (mm)	Altlık
16 3/8	MC-12	MS-510	3021 011-532 (3.96)	MN-34L	174.1-870 (1.98)	MVN-322



A9



A479



G6



A2



J2

Delik işleme baraları

CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı

Silindirik saplı (düzlem yüzeyli)

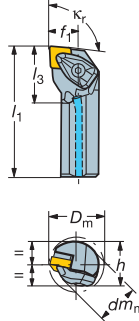
Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

A...-DCLNR/L

$\kappa_r 95^\circ$
 -5°



- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA



Maks. kullanma mesafesi $4 \times dm_m$

Hepsi takımın içinden kesme sıvısı teminli

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	□	Sipariş kodu	Ölçüler, mm							Master kesici uçlar	Nm ³⁾	
			dm_m	$D_m \text{ min}$	f_1	h	l_1	l_3	$\gamma^1)$			$\lambda_s^2)$
	09	A25T-DCLNR/L 09	25	32	17	23	300	31	-6°	-11°	CNMG 09 03 08	1.7
	12	A25T-DCLNR/L 12	25	32	17	23	300	31	-6°	-12°	CNMG 12 04 08	3.9
		A32T-DCLNR/L 12	32	40	22	30	300	30	-6°	-10°	CNMG 12 04 08	3.9
		A40T-DCLNR/L 12	40	50	27	37	300	32	-6°	-15°	CNMG 12 04 08	3.9
	16	A50U-DCLNR/L 16	50	63	35	47	350	38	-6°	-13°	CNMG 16 06 12	6.4

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç							Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾	
			dm_m	$D_m \text{ min}$	f_1	h	l_1	l_3	$\gamma^1)$			$\lambda_s^2)$
	3/8	A12S-DCLNR/L 3	.750	1.000	.500	.709	10.000	1.024	-6°	-14°	CNMG 322	1.3
		A16T-DCLNR/L 3	1.000	1.201	.640	.906	12.000	1.339	-6°	-11°	CNMG 322	1.3
		A20T-DCLNR/L 3	1.250	1.468	.765	1.181	12.000	1.299	-6°	-9°	CNMG 322	1.3
	1/2	A16T-DCLNR/L 4	1.000	1.280	.640	.906	12.000	1.339	-6°	-12°	CNMG 432	2.9
		A20T-DCLNR/L 4	1.250	1.468	.765	1.181	12.000	1.299	-6°	-11°	CNMG 432	2.9
		A24T-DCLNR/L 4	1.500	1.760	.890	1.374	12.000	1.575	-6°	-16°	CNMG 432	2.9
	5/8	A24T-DCLNR/L 5	1.500	1.760	.890	1.374	12.000	1.575	-6°	-18°	CNMG 543	4.7
		A32U-DCLNR/L 5	2.000	2.402	1.281	1.874	14.000	1.700	-6°	-14°	CNMG 543	4.7
		A40V-DCLNR/L 5	2.500	3.032	1.531	2.374	15.752	1.710	-6°	-11°	CNMG 543	4.7

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Kesme sıvısı konektörü için bkz. sayfa A324

Ana yedek parçalar

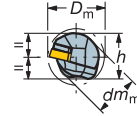
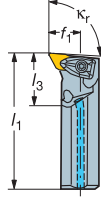
Kesici uç ölçüsü	Bara çapı, dm_m		Altlık	Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti
	iC	mm				
09	3/8	25	.750-1.250	5322 236-04	5513 020-04	5680 051-03 (9IP) 5412 028-011
12	1/2	25-32	1.000-1.500	5322 236-03	5513 020-02	5680 049-01 (15IP) 5412 028-021 ¹⁾
12	1/2	40	-	5322 234-01	5513 020-02	5680 049-01 (15IP) 5412 028-021 ¹⁾
16	5/8	50	1.500-2.500	5322 234-03	5513 020-07	5680 043-14 (20IP) 5412 028-031 ¹⁾

¹⁾CoroTurn® RC katerleri diğer kesici uçlara uyacak şekilde değiştirmek için, sayfa A439'daki bağlama setlerine bakınız.



Delik işleme baraları**CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı****Silindirik saplı (düzlem yüzeyli)**Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:**A...-DDUNR/L** $\kappa_r 93^\circ$
-3°

- DNMM, DNGP, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

**Maks. kullanma mesafesi 4 x dm_m** **Hepsi takımın içinden kesme sıvısı teminli**

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama		Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Mastar kesici uçlar	Nm ³⁾
			dm_m	D_m min	f_1	h	l_1	l_3	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
	11	A25T-DDUNR/L 11	25	32	17	23	300	28	-6°	-12°	DNMG 11 04 08	1.7
		A32T-DDUNR/L 11	32	40	22	30	300	30	-6°	-10°	DNMG 11 04 08	1.7
		A40T-DDUNR/L 15	40	50	27	37	300	36	-6°	-11°	DNMG 15 06 08	3.9
		A50U-DDUNR/L 15	50	63	35	47	350	39	-6°	-8°	DNMG 15 06 08	3.9

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Mastar kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			dm_m	D_m min	f_1	h	l_1	l_3	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
	3/8	A12S-DDUNR/L 3	.750	1.201	.625	.709	10.000	.945	-6°	-12°	DNMG 332	1.3
		A16T-DDUNR/L 3	1.000	1.299	.750	.906	12.000	1.142	-6°	-12°	DNMG 332	1.3
		A20T-DDUNR/L 3	1.250	1.705	1.000	1.181	12.000	1.181	-6°	-9°	DNMG 332	1.3
	1/2	A16T-DDUNR/L 4	1.000	1.500	.750	.906	12.000	1.142	-6°	-15°	DNMG 442	2.9
		A20T-DDUNR/L 4	1.250	1.705	1.000	1.181	12.000	1.181	-6°	-13°	DNMG 442	2.9
		A24T-DDUNR/L 4	1.500	2.000	1.125	1.374	12.000	1.299	-6°	-11°	DNMG 442	2.9
		A32U-DDUNR/L 4	2.000	2.673	1.500	1.874	14.000	1.410	-6°	-8°	DNMG 442	2.9
		A40V-DDUNR/L 4	2.500	3.248	1.750	2.374	15.752	1.490	-6°	-7°	DNMG 442	2.9

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Kesme sıvısı konektörü için bkz. sayfa A324

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	Bara çapı, dm_m		Altılık	Altılık vidası	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti
	iC	mm				
11	3/8	25-32	.750-1.250	5322 267-01	5513 020-04	5680 051-03 (9IP) 5412 028-011
15	1/2	40-50	1.000-2.500	5322 266-02	5513 020-02	5680 049-01 (15IP) 5412 028-021 ¹⁾

¹⁾ CoroTurn® RC katerleri diğer kesici uçlara uyacak şekilde değiştirmek için, sayfa A439'daki bağlama setlerine bakınız.

A9



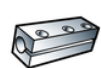
A476



G6



A2



A320



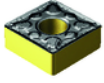
J2

Delik işleme baraları

CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı

Silindirik saplı (düzlem yüzeyli)

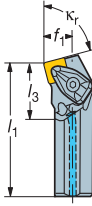
Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:



SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

DSKNR/L

$\kappa_r 75^\circ$
 15°

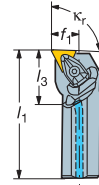


DTFNR/L

$\kappa_r 91^\circ$
 -1°



TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA



Maks. kullanma mesafesi $4 \times dm_m$
Hepsi takımın içinden kesme sıvısı teminli
Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	□	Sipariş kodu	Ölçüler, mm							Mastar kesici uçlar	Nm ³⁾		
			dm_m	$D_m \text{ min}$	f_1	h	l_1	l_3	$\gamma^{1)}$			$\lambda_s^{2)}$	
	09	A25T-DSKNR/L 09	25	32	17	23	300	30	-6°	-9°	SNMG 09 03 08	1.7	
	12	A25T-DSKNR/L 12	25	32	17	23	300	30	-6°	-11°	SNMG 12 04 08	3.9	
		A32T-DSKNR/L 12	32	40	22	30	300	33	-6°	-9°	SNMG 12 04 08	3.9	
		A40T-DSKNR/L 12	40	50	27	37	300	34	-6°	-13°	SNMG 12 04 08	3.9	
	△	Ölçüler, mm											
		Sipariş kodu	dm_m	$D_m \text{ min}$	f_1	h	l_1	l_3	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	Mastar kesici uçlar	Nm ³⁾	
		16	A25T-DTFNR/L 16	25	32	17	23	300	32	-6°	-12°	TNMG 16 04 08	1.7
			A32T-DTFNR/L 16	32	40	22	30	300	33	-6°	-10°	TNMG 16 04 08	1.7
			A40T-DTFNR/L 16	40	50	27	37	300	36	-6°	-8°	TNMG 16 04 08	1.7
	22	A40T-DTFNR/L 22	40	50	27	37	300	36	-6°	-13°	TNMG 22 04 08	3.9	
		A50U-DTFNR/L 22	50	63	35	47	350	39	-6°	-10°	TNMG 22 04 08	3.9	

İnç tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç							Mastar kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾	
			dm_m	$D_m \text{ min}$	f_1	h	l_1	l_3	$\gamma^{1)}$			$\lambda_s^{2)}$
	1/2	A16T-DSKNR/L 4	1.000	1.280	.640	.906	12.000	1.260	-6°	-11°	SNMG 432	2.9
		A20T-DSKNR/L 4	1.250	1.468	.765	1.181	12.000	1.417	-6°	-9°	SNMG 432	2.9
		A24T-DSKNR/L 4	1.500	1.760	.890	1.374	12.000	1.654	-6°	-15°	SNMG 432	2.9
	3/8	Ölçüler, inç										
		Sipariş kodu	dm_m	$D_m \text{ min}$	f_1	h	l_1	l_3	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	Mastar kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
		A12S-DTFNR/L 3	.750	1.024	.500	.709	10.000	1.181	-6°	-14°	TNMG 332	1.3
		A16T-DTFNR/L 3	1.000	1.201	.640	.906	12.000	1.339	-6°	-12°	TNMG 332	1.3
		A20T-DTFNR/L 3	1.250	1.468	.765	1.181	12.000	1.417	-6°	-11°	TNMG 332	1.3
		A24T-DTFNR/L 3	1.500	1.760	.890	1.374	12.000	1.417	-6°	-9°	TNMG 332	1.3
1/2	A24T-DTFNR/L 4	1.500	1.760	.890	1.374	12.000	1.417	-6°	-15°	TNMG 432	2.9	
	A32U-DTFNR/L 4	2.000	2.402	1.281	1.874	14.000	1.520	-6°	-11°	TNMG 432	2.9	

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

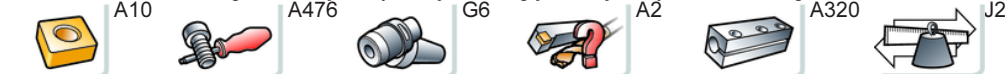
R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Kesme sıvısı konektörü için bkz. sayfa A324

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü				Bara çapı, dm_m				Altılık	Altılık vidası	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti
□	iC	mm	İnç	△	iC	mm	İnç				
09	3/8	25	-					5322 426-01	5513 020-04	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011
12	1/2	25-32	1.000-1.250					5322 426-02	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾
12	1/2	40	1.500					5322 425-01	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾
				16	3/8	25-40	.750-1.500	5322 316-01	5513 020-04	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011
				22	1/2	40-50	1.500-2.000	5322 315-04	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾

¹⁾ CoroTurn® RC katerleri diğer kesici uçlara uyacak şekilde değiştirmek için, sayfa A439'daki bağlama setlerine bakınız.



Delik işleme baraları

CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı

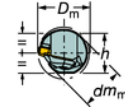
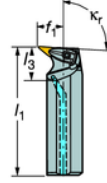
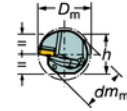
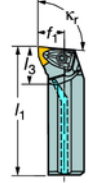
Silindirik saplı (düzlem yüzeyli)

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

DVUNR/L

 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°

DWLNR/L

 $\kappa_r 95^\circ$
 -5° VNMG
VNGPWNMM,
WNMG
WNGA, WNMAMaks. kullanma mesafesi $4 \times dm_m$
Hepsi takımın içinden kesme sıvısı teminli
Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	Sipariş kodu	Ölçüler, mm									Mastar kesici uçlar	Nm ³⁾
		dm_m	$D_m \text{ min}$	f_1	h	l_1	l_3	γ^1	λ_s^2			
	16 A40T-DVUNR/L 16	40	50	27	37	300	36	-6°	-9°	VNMG 16 04 08	3.0	

Ana uygulama	Sipariş kodu	Ölçüler, mm									Mastar kesici uçlar	Nm ³⁾
		dm_m	$D_m \text{ min}$	f_1	h	l_1	l_3	γ^1	λ_s^2			
	06 A25T-DWLNR/L 06	25	32	17	23	300	31	-6°	-14°	WNMG 06 04 08	1.7	
	A32T-DWLNR/L 06	32	40	22	30	300	33	-6°	-11°	WNMG 06 04 08	1.7	
	A40T-DWLNR/L 06	40	50	27	37	300	36	-6°	-9°	WNMG 06 04 08	1.7	
	08 A25T-DWLNR/L 08	25	32	17	23	300	31	-6°	-12°	WNMG 08 04 08	3.9	
	A32T-DWLNR/L 08	32	40	22	30	300	33	-6°	-10°	WNMG 08 04 08	3.9	
A40T-DWLNR/L 08	40	50	27	37	300	36	-6°	-13°	WNMG 08 04 08	3.9		
A50U-DWLNR/L 08	50	63	35	47	350	39	-6°	-11°	WNMG 08 04 08	3.9		

İnç tasarım

Ana uygulama	Sipariş kodu	Ölçüler, inç									Mastar kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
		dm_m	$D_m \text{ min}$	f_1	h	l_1	l_3	γ^1	λ_s^2			
	3/8 A24T-DVUNR/L 3	1.500	2.000	1.125	1.374	12.000	1.417	-6°	-8°	VNMG 332	2.2	

Ana uygulama	Sipariş kodu	Ölçüler, inç									Mastar kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
		dm_m	$D_m \text{ min}$	f_1	h	l_1	l_3	γ^1	λ_s^2			
	3/8 A16T-DWLNR/L 3	1.000	1.299	.750	.906	12.000	1.339	-6°	-14°	WNMG 332	1.3	
	A20T-DWLNR/L 3	1.250	1.705	1.000	1.181	12.000	1.339	-6°	-10°	WNMG 332	1.3	
	1/2 A16T-DWLNR/L 4	1.000	1.299	.750	.906	12.000	1.339	-6°	-12°	WNMG 432	2.9	
	A20T-DWLNR/L 4	1.250	1.705	1.000	1.181	12.000	1.339	-6°	-15°	WNMG 432	2.9	
	A24T-DWLNR/L 4	1.500	2.000	1.000	1.374	12.000	1.339	-6°	-13°	WNMG 432	2.9	
	A32U-DWLNR/L 4	2.000	2.500	1.325	1.874	14.000	1.339	-6°	-11°	WNMG 432	2.9	

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Bara çapı, dm_m		Altlık	Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti		
iC	iC	mm	İnç						
16	3/8	06	3/8	40	1.500	5322 269-01	5513 020-09	5680 049-01 (15IP)	5412 028-061
		08	1/2	25-40	1.000-1.250	5322 328-01	5513 020-04	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011
				25-32	1.000-1.250	5322 328-02	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾
				40-50	1.500-2.000	5322 331-12	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾

1) CoroTurn® RC katerleri diğer kesici uçlara uyacak şekilde değiştirmek için, sayfa A439'daki bağlama setlerine bakınız.



A10



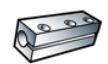
A476



G6



A2



A320



J2

Delik işleme baraları

T-Max P levye bağlama tasarımı

Silindirik saplı (düzlem yüzeyli)

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

A...PCLNR/L

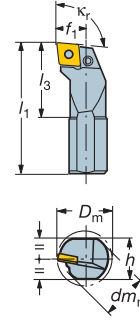
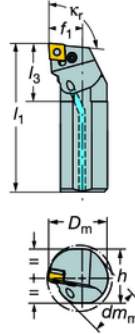
$\kappa_r 95^\circ$
-5°

S...-PCLNR/L

$\kappa_r 95^\circ$
-5°



CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA



İçten kesme sıvısı temini

İçten kesme sıvısı teminsiz

Maks. kullanma mesafesi 4 x dm_m

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	□	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)								Mastar kesici uçlar
				dm_m	D_m min	f_1	h	l_1	l_3	γ^1	λ_s^2	
	09	3/8	A16R-PCLNR/L 09	16	20	11	15	200	30.8	-6°	-13°	CNMG 09 03 08
			A20S-PCLNR/L 09	.630	.787	.433	.591	7.874	1.213	-6°	-11°	CNMG 09 03 08
			A25T-PCLNR/L 09	20	25	13	18	250	31.1	-6°	-10°	CNMG 09 03 08
			S16R-PCLNR/L 09	.787	.984	.512	.709	9.842	1.224	-6°	-10°	CNMG 09 03 08
			S20S-PCLNR/L 09	25	32	17	23	300	34.9	-6°	-13°	CNMG 09 03 08
			S25T-PCLNR/L 09	.984	1.260	.669	.906	11.811	1.374	-6°	-11°	CNMG 09 03 08
			A25T-PCLNR/L 12	16	20	11	15	200	26	-6°	-11°	CNMG 09 03 08
			A32T-PCLNR/L 12	.630	.787	.433	.591	7.874	1.024	-6°	-10°	CNMG 09 03 08
			A40T-PCLNR/L 12	20	25	13	18	250	29	-6°	-10°	CNMG 09 03 08
			A50U-PCLNR/L 16	.787	.984	.512	.709	9.842	1.142	-6°	-10°	CNMG 09 03 08
			S50W-PCLNR/L 16	25	32	17	23	300	33	-6°	-10°	CNMG 09 03 08
			S50W-PCLNR/L 19	.984	1.260	.669	.906	11.811	1.299	-6°	-10°	CNMG 09 03 08
12	1/2	A25T-PCLNR/L 12	25	32	17	23	300	39.3	-6°	-10°	CNMG 12 04 08	
		A32T-PCLNR/L 12	.984	1.260	.669	.906	11.811	1.547	-6°	-11°	CNMG 12 04 08	
		A40T-PCLNR/L 12	32	41.5	22	30	300	40	-6°	-10°	CNMG 12 04 08	
16	5/8	A50U-PCLNR/L 16	1.260	1.634	.866	1.181	11.811	1.575	-6°	-10°	CNMG 12 04 08	
		S50W-PCLNR/L 16	40	50	27	37	300	45.6	-6°	-11°	CNMG 12 04 08	
		S50W-PCLNR/L 19	1.575	1.968	1.063	1.457	11.811	1.795	-6°	-11°	CNMG 16 06 12	
19	3/4	A50U-PCLNR/L 16	50	63	35	47	350	55.4	-6°	-11°	CNMG 16 06 12	
		S50W-PCLNR/L 16	1.968	2.480	1.378	1.850	13.780	2.181	-6°	-11°	CNMG 16 06 12	
		S50W-PCLNR/L 19	50	63	35	47	350	60.7	-6°	-11°	CNMG 19 06 12	
19	3/4	A50U-PCLNR/L 19	1.968	2.480	1.378	1.850	13.780	2.205	-6°	-11°	CNMG 19 06 12	
		S50W-PCLNR/L 19	50	63	35	47	450	63	-6°	-11°	CNMG 19 06 12	
		S50W-PCLNR/L 19	1.968	2.480	1.378	1.850	17.716	2.480	-6°	-11°	CNMG 19 06 12	

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Kesme sıvısı konektörü için bkz. sayfa A324

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü

□	iC	Bara çapı, dm_m		Levyeye	Vida	Anahtar (mm)	Altık
		mm	İnç				
09	3/8	16-25	.630-.984	174.3-845-1	174.3-829	170.3-864 (1.98)	-
12	1/2	25	.984	438.3-841-1	438.3-832M	174.1-863 (2.5)	-
12	1/2	32	1.260	174.3-848M	174.3-858	174.1-864 (3.0)	171.31-850M
12	1/2	40	1.575	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	171.31-850M
16	5/8	50	1.969	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	171.31-852
19	3/4	50	1.969	174.3-849M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	171.31-851M



Delik işleme baraları

T-Max P levye bağlama tasarımı

Silindirik saplı (düzlem yüzeyli)

Giriş açısı (ilerleme açısı):

İlerleme açısı:

A...-PDUNR/L

 $\kappa_r 93^\circ$ -3°

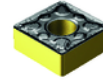
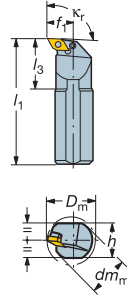
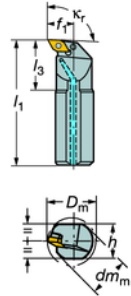
S...-PDUNR/L

 $\kappa_r 93^\circ$ -3°

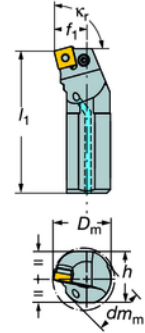
A...PSKNR/L

 $\kappa_r 75^\circ$ 15° 

DNMM, DNGP,
DNMX
DNMG
DNMA, DNGA



SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

Maks. kullanma mesafesi $4 \times dm_m$

İçten kesme sıvısı temini

İçten kesme sıvısı teminsiz

İçten kesme sıvısı temini

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Mastar kesici uçlar	Nm ³⁾
		dm_m	D_m min	f_1	h	l_1	l_3	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
	11 A25T-PDUNR/L 11	25	32	17	23	300	39.4	-6°	-11°	DNMG 11 04 08	2.0
	A32T-PDUNR/L 11	32	40	22	30	300	41	-6°	-10°	DNMG 11 04 08	2.0
	S25T-PDUNR/L 11	25	32	17	23	300	35	-6°	-11°	DNMG 11 04 08	2.0
	S32U-PDUNR/L 11	32	40	22	30	350	40	-6°	-10°	DNMG 11 04 08	2.0
	15 A40T-PDUNR/L 15	40	50	27	37	400	49.7	-6°	-11°	DNMG 15 06 08	5.0
A50U-PDUNR/L 15	50	63	35	47	350	54.2	-6°	-10°	DNMG 15 06 08	5.0	
S40V-PDUNR/L 15	40	50	27	37	400	56	-6°	-11°	DNMG 15 06 08	5.0	
S50W-PDUNR/L 15	50	63	35	47	450	63	-6°	-10°	DNMG 15 06 08	5.0	
Ana uygulama	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Mastar kesici uçlar	Nm ³⁾
		dm_m	D_m min	f_1	h	l_1	l_3	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
	12 A25T-PSKNR/L 12	25	32	17	23	300	39.7	-6°	-11°	SNMG 12 04 08	5.0
	A32T-PSKNR/L 12	32	40	22	30	300	41.7	-6°	-10°	SNMG 12 04 08	5.0
	A40T-PSKNR/L 12	40	50	27	37	300	45.7	-6°	-10°	SNMG 12 04 08	5.0
	19 A50U-PSKNR/L 19	50	63	35	47	350	61	-6°	-9°	SNMG 19 06 12	10.0

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Kesme sıvısı konektörü için bkz. sayfa A324

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	Bara çapı, dm_m		Levyje	Vida	Anahtar (mm)	Altlık
	mm	iC mm				
11	25		5432 015-021	438.3-830	174.1-870 (1.98)	-
11	32		5432 001-01	174.3-820M	174.1-863 (2.5)	5322 255-01
15	40-50		174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M
		12 1/2 25	438.3-841-1	438.3-832M	174.1-863 (2.5)	-
		12 1/2 32	174.3-848M	174.3-858	174.1-864 (3.0)	174.3-851M
		12 1/2 40	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	174.3-851M



A9



A264



A477



G6



A2



A320



J2

Delik işleme baraları

T-Max P levye bağlama tasarımı

T-Max P üstten baskılı ve deliğin altından çektirmeli bağlama tasarımı

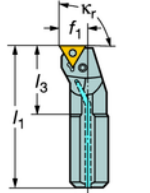
Silindirik saplı (düzlem yüzeyli)

A...-PTFNR/L

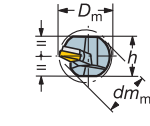
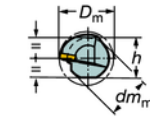
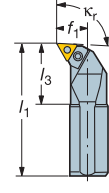
S...PTFNR/L-W

Giriş açısı (ilerleme açısı): $\kappa_r 91^\circ$ $\kappa_r 91^\circ$ İlerleme açısı: -1° -1° 

TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA



TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

Maks. kullanma mesafesi $4 \times dm_m$

İçten kesme sıvısı temini

İçten kesme sıvısı teminsiz

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	△	Sipariş kodu	Ölçüler, mm							Mastar kesici uçlar		
			dm_m	$D_m \text{ min}$	f_1	h	l_1	l_3	γ^1		λ_s^2	
	11	A16R-PTFNR/L 11	16	20	11	15	200	27.4	-6°	-14°	TNMG 11 03 04	
		A20S-PTFNR/L 11	20	25	13	18	250	30	-6°	-12°	TNMG 11 03 04	
		A25T-PTFNR/L 11	25	32	17	23	300	34	-6°	-10°	TNMG 11 03 04	
		S16R-PTFNR/L 11	16	20	11	15	200	27	-6°	-14°	TNMG 11 03 04	
		S20S-PTFNR/L 11	20	25	13	18	250	30	-6°	-12°	TNMG 11 03 04	
		S25T-PTFNR/L 11	25	32	17	23	300	34	-6°	-10°	TNMG 11 03 04	
Ana uygulama	△	Sipariş kodu	Ölçüler, mm							Mastar kesici uçlar		
			dm_m	$D_m \text{ min}$	f_1	h	l_1	l_3	γ^1		λ_s^2	
	16	S25T-PTFNR/L 16-W	25	32	17	23	300	36.8	-6°	-13°	TNMG 16 04 08	
		S32U-PTFNR/L 16-W	32	40	22	30	350	45	-6°	-12°	TNMG 16 04 08	
		S40V-PTFNR/L 16-W	40	50	27	37	400	49.5	-6°	-11°	TNMG 16 04 08	
		S50W-PTFNR/L 16-W	50	63	35	47	450	56	-6°	-10°	TNMG 16 04 08	
		22	S40V-PTFNR/L 22-W	40	50	27	37	400	58.9	-6°	-11°	TNMG 22 04 08
			S50W-PTFNR/L 22-W	50	63	35	47	450	65.9	-6°	-10°	TNMG 22 04 08

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).2) λ_s = Eğim açısı.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü							
△	Bara çapı, dm_m mm	Levyeye	Vida	Anahtar (mm)			
11	16-25	174.3-846-1	174.3-829	170.3-864 (1.98)			
Kesici uç ölçüsü							
△	Bara çapı, dm_m mm	Baskı seti	Anahtar (mm)	Altlık	Pim	Vida	Anahtar (mm/Torx Plus)
16	25	170.38-823-2	174.1-864 (3.0)	-	5313 021-01	5512 031-01	5680 051-03 (9IP)
16	32-40	170.38-823-1	174.1-864 (3.0)	170.3-852	5313 021-02	5512 031-01	5680 051-03 (9IP)
16	50	170.38-823-3	174.1-864 (3.0)	170.3-852	5313 021-02	3212 100-206	174.1-870 (1.98)
22	40-50	170.38-824-1	3021 010-040 (4.0)	170.3-855	5313 021-03	5512 031-02	5680 049-02 (15IP)



A9



A265



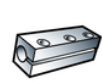
A477



G6



A2



A320



J2

Delik işleme baraları

T-Max P üstten baskılı ve deliğin altından çektirmeli bağlama tasarımı

Silindirik saplı (düzlem yüzeyli)

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

A...-MWLNR/L

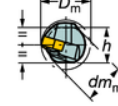
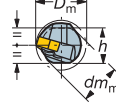
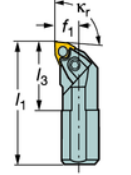
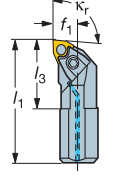
$\kappa_r 95^\circ$
-5°

S...-MWLNR/L

$\kappa_r 95^\circ$
-5°



WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA



İçten kesme sıvısı temini

Maks. kullanma mesafesi 4 x dm_m

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	$\frac{+0.1}{-0.1}$	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar
			dm_m	$D_m \text{ min}$	f_1	h	l_1	l_3	γ^1	λ_s^2	
	06	A20S-MWLNR/L 06	20	25	13	18	250	32.3	-6°	-14°	WNMG 06 04 08
		A25T-MWLNR/L 06	25	32	17	23	300	31.7	-6°	-12°	WNMG 06 04 08
		A32U-MWLNR/L 06	32	40	22	30	350	40	-6°	-14°	WNMG 06 04 08
	08	A25T-MWLNR/L 08	25	32	17	23	300	39.9	-6°	-14°	WNMG 08 04 08
		A32U-MWLNR/L 08	32	40	22	30	350	40	-6°	-14°	WNMG 08 04 08
		A40V-MWLNR/L 08	40	50	27	37	400	56	-6°	-12°	WNMG 08 04 08
		A50W-MWLNR/L 08	50	63	35	47	450	60	-6°	-10°	WNMG 08 04 08

İnç tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Master kesici uçlar
			dm_m	$D_m \text{ min}$	f_1	h	l_1	l_3	γ^1	λ_s^2	
	3/8	S16T-MWLNR/L 3	1.000	1.280	.640	.710	12.000	1.250	6°	-12°	WNMG 332
		S20U-MWLNR/L 3	1.250	1.530	.760	.910	14.000	1.250	6°	-15°	WNMG 332
		S24V-MWLNR/L 3	1.500	2.252	1.125	1.110	15.750	1.570	6°	-12°	WNMG 332
	1/2	S32W-MWLNR/L 3	2.000	2.559	1.281	1.310	17.750	1.570	6°	-12°	WNMG 332
		S16T-MWLNR/L 4	1.000	1.280	.640	.910	12.000	1.570	6°	-14°	WNMG 432
		S20U-MWLNR/L 4	1.250	1.530	.760	1.180	14.000	1.250	6°	-14°	WNMG 432
		S24V-MWLNR/L 4	1.500	2.252	1.125	1.110	15.750	1.570	6°	-14°	WNMG 432
		S32W-MWLNR/L 4	2.000	2.559	1.281	1.310	17.750	1.570	6°	-14°	WNMG 432

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

2) λ_s = Eğim açısı.

Kesme sıvısı konektörü için bkz. sayfa A324

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	Bara çapı, dm_m		Baskılı ve çektirmeli bağlama seti	Anahtar (mm)	Altılık	Pim	Vida	Anahtar (mm)	
	iC	mm							İnç
06	3/8	-	1.000	5431 125-011	170.3-860 (2.5)	-	5313 022-02	5512 030-03	170.3-864 (1.98)
06	3/8	20	-	5431 125-011	170.3-860 (2.5)	-	5313 022-02	-	-
06	3/8	-	1.250	5431 125-011	170.3-860 (2.5)	5322 331-06	5313 022-01	5512 030-03	170.3-864 (1.98)
06	3/8	-	1.500	5431 125-011	170.3-860 (2.5)	-	5313 022-01	5512 030-03	170.3-864 (1.98)
06	3/8	25	-	5431 125-011	170.3-860 (2.5)	5322 331-11	5313 022-02	-	170.3-864 (1.98)
06	3/8	32	-	5431 125-011	170.3-860 (2.5)	5322 331-06	5313 022-01	5512 030-03	170.3-864 (1.98)
06	3/8	-	2.000	5431 125-011	170.3-860 (2.5)	-	5313 022-02	5512 030-03	170.3-864 (1.98)
08	1/2	25	1.000	5431 125-021	174.1-864 (3.0)	5322 331-09	5313 022-03	-	-
08	1/2	32-50	1.250-2.000	5431 125-021	174.1-864 (3.0)	5322 331-07	5313 022-03	5512 030-04	174.1-863 (2.5)



A9



A267



A480



G6



A2



A320



J2

Delik işleme baraları

T-Max P Vidalı ve üstten baskılı bağlama tasarımı

Silindirik saplı (düzlem yüzeyli)

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

S...-MVUNR/L

κ_r 93°
-3°

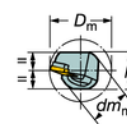
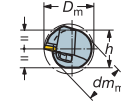
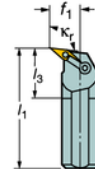
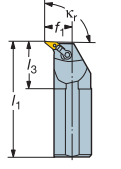
R/LVMJN

κ_r 93°
-3°



VNMG

VNGP



İçten kesme sıvısı teminsiz

Maks kullanma boyu $4 \times dm_m$

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	16	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Mastar kesici uçlar
			dm_m	D_m min	f_1	h	l_1	l_3	γ^1	λ_s^2	
		S40V-MVUNR/L 16	40	50	27	37	400	56	-6°	-10°	VNMG 16 04 08

İnç tasarımı

Ana uygulama	3/8	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Mastar kesici uçlar
			dm_m	D_m min	f_1	h	l_1	l_3	γ^1	λ_s^2	
		R/LVMJN 20 3	1.250	2.250	1.125	1.180	14.000	5.000	-5°	-12°	VNMG 332
		LVMJN 24 3	1.500	2.500	1.225	1.370	15.000	6.000	-5°	-12°	VNMG 332

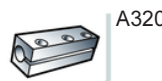
1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü				Bara çapı, dm_m					
16	3/8	40	İnç	Baskı	Baskı vidası	Alyen anahtar (inç)	Altlık	Kilitleme pimi	Alyen anahtar (inç)
				MC-12	MS-510	3021 011-532 (5/32)	MVN-322	MN-34L	174.1-870 (5/64)



Kopyalama için delik baraları**T-Max® üstten baskılı bağlama tasarımı**

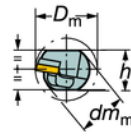
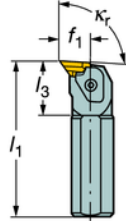
Silindirik saplı (düzlem yüzeyli)

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

CKUNR/L

 $\kappa_r 93^\circ$
-3°

KNUX, KNMX

İçten kesme sıvısı
teminsiz

Sağ kesme yönlü takımlar (R) sol kesme yönlü kesici uçlar (L) ile, sol kesme yönlü takımlar (L) sağ kesme yönlü (R) kesici uçlar ile kullanılmalıdır.

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar
		dm_m	$D_m \text{ min}$	f_1	h	l_1	l_3	γ^1	λ_s^2	
 $\leq 30^\circ$	16 S32U-CKUNR/L 16	32	44	22	30	350	54	-6°	-10°	KNUX 16 04 05R
	S40V-CKUNR/L 16	40	48	27	37	400	60	-6°	-8°	KNUX 16 04 05R

- 1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).
2) λ_s = Eğim açısı.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Baskı	Baskı	Vida	Anahtar (mm)	Altıklar	Altıklar
Sağ kesme yönlü	Sol kesme yönlü			Sağ kesme yönlü baralar	Sol kesme yönlü baralar
170.5-825	170.5-824	170.5-865	3021 010-040 (4.0)	L170.5-851 ¹⁾ L170.5-852 ²⁾ L170.5-850 ³⁾	R170.5-851 ¹⁾ R170.5-852 ²⁾ R170.5-850 ³⁾

- 1) Standart olarak yerleştirilmiştir; $r_c = 1.0$ mm 'lik kesici uçlar için.
2) $r_c = 6,5$ mm kesici uç için isteğe bağlı altlık ayrıca sipariş edilmelidir.
3) $r_c = 1,5$ mm kesici uç için isteğe bağlı altlık ayrıca sipariş edilmelidir.



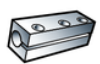
A44



G6



A2



A320



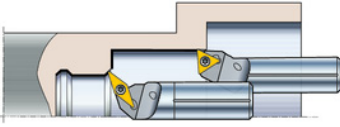
J2

CoroTurn® 107/111 vidalı bağlama

7° ve 11° boşluk açılı pozitif temel şekilli kesici uçlar için delik işleme takımları

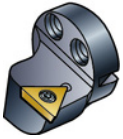
Uzun ve ince iş parçalarının kopyalanması ile hafif kabadan inceye kadar olan işlemler için idealdir.

CoroTurn® 107/111 sistemleri Coromant Capto® kesme üniteleri olarak ve tüm kesici uç biçimleri ve boşluk açıları için de klasik çelik saplı tasarım olarak mevcuttur



Aşağıdakileri sağlayan vida bağlamalı bir sistem:

- Güvenli kesici uç bağlama
- Mükemmel ölçü tekraredilebilirliği
- Rahat talaş akışı
- Az sayıda yedek parça



CoroTurn® SL modüler delik işleme çözümleri

Değiştirilebilir kesme başlıkları ve çeşitli tipteki delik baralarını kullanan modüler CoroTurn® SL sisteminde pozitif CoroTurn® 107 ve 111 sistemleri de kullanılabilir, bkz. sayfa 111.

Değişik tipte baralar

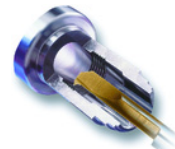
CoroTurn® 107 ve 111 delik baraları aşağıdaki özelliklerde mevcuttur:

- Yekpare çelik, 4 x bara çapına kadar kullanma mesafesi.
- Güçlendirilmiş karbür, 6 x bara çapına kadar kullanma mesafesi.
- Titreşim gidericili güçlendirilmiş karbür, 10 x bara çapına kadar kullanma mesafesi.



EasyFix ile doğru bağlama

Yayla mil sayesinde hızlı, kolay ve doğru eksen yüksekliği ayar imkanı. Tüm silindirik saplı delik işleme baraları için mevcut. Daha fazla bilgi için bakınız, sayfa A320

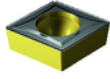


CoroTurn® XS

0,3 mm (0,012) inç'e kadar daha küçük delikler için bile CoroTurn® XS takımları kullanın. Bakınız, sayfa A325

Coromant Capto® saplı delik baraları

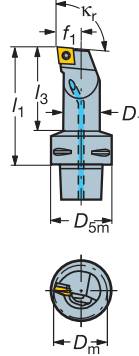
CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı



CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

SCLCR/L

 $\kappa_r 95^\circ$
-5°


Kesme sıvısı girişi: Konik aracılığıyla radyal

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)										Mastar kesici uçlar							
			D _{5m}	D _m ni	D ₁	f ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾							
	09	3/8	C3-SCLCR/L-11065-09	32	20	16	11	65	48	0°	-12°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0						
			C3-SCLCR/L-13075-09	1.260	.787	.630	.433	2.559	1.890	32	25	20	13	75	59	0°	-8°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0
	09	3/8	C3-SCLCR/L-17090-09	32	32	25	17	90	75	0°	-6°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0						
			C4-SCLCR/L-11070-09	1.260	1.260	.984	.669	3.543	2.953	40	20	16	11	70	47	0°	-12°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0
	09	3/8	C4-SCLCR/L-13080-09	1.575	.787	.630	.433	2.756	1.850	40	25	20	13	80	58	0°	-8°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0
			C4-SCLCR/L-17090-09	1.575	.984	.787	.512	3.150	2.284	40	32	25	17	90	69	0°	-6°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0
	09	3/8	C4-SCLCR/L-27080-09	1.575	1.260	.984	.669	3.543	2.716	40	50	40	27	80	60	0°	-6°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0
			C5-SCLCR/L-11070-09	1.575	1.968	1.575	1.063	3.150	2.362	50	20	16	11	70	46	0°	-12°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0
	09	3/8	C5-SCLCR/L-13080-09	1.968	.787	.630	.433	2.756	1.811	50	25	20	13	80	56	0°	-8°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0
			C5-SCLCR/L-17090-09	1.968	.984	.787	.512	3.150	2.205	50	32	25	17	90	67	0°	-6°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0
	09	3/8	C5-SCLCR/L-35100-09	1.968	1.260	.984	.669	3.543	2.638	50	63	50	35	100	81	0°	-4°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0
				1.968	2.480	1.968	1.378	3.937	3.189											
12	1/2	C3-SCLCR/L-17090-12	32	32	25	17	90	75	0°	-6°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0							
		C3-SCLCR/L-22064-12	1.260	1.260	.984	.669	3.543	2.953	32	40	32	22	64	50	0°	-10°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0	
	12	1/2	C3-SCLCR/L-22096-12	1.260	1.575	1.260	.866	2.520	1.968	32	40	32	22	96	82	0°	-10°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0
			C4-SCLCR/L-17090-12	1.260	1.575	1.260	.866	3.780	3.228	40	32	25	17	90	69	0°	-6°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0
	12	1/2	C4-SCLCR/L-22110-12	1.575	1.260	.984	.669	3.543	2.716	40	40	32	22	110	89	0°	-10°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0
			C4-SCLCR/L-27080-12	1.575	1.575	1.260	.866	4.331	3.504	40	50	40	27	80	60	0°	-8°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0
	12	1/2	C5-SCLCR/L-17090-12	1.575	1.968	1.575	1.063	3.150	2.362	50	32	25	17	90	67	0°	-6°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0
			C5-SCLCR/L-22110-12	1.968	1.260	.984	.669	3.543	2.638	50	40	32	22	110	88	0°	-10°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0
	12	1/2	C5-SCLCR/L-27140-12	1.968	1.575	1.260	.866	4.331	3.465	50	50	40	27	140	119	0°	-8°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0
			C5-SCLCR-35100-12	1.968	1.968	1.575	1.063	5.512	4.685	50	63	50	35	100	80	0°	-5°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0
				1.968	2.480	1.968	1.378	3.937	3.150											

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü				Kesici uç vidası (Diş)				Altlık		Altlık vidası (Diş)		Anahtar (Torx Plus/mm)	
iC	Bara çapı, D1 mm	İnç											
09	3/8	16-20	.630-.787	5513 020-09 (M3.5)	-	-	-	-	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)		
09	3/8	25	.984	5513 020-10 (M3.5)	-	-	-	-	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)		
09	3/8	40 - 50	1.563-1.968	5513 020-01 (M3.5)	5322 232-01	5512 090-01 (M3.5)					5680 049-01 (15IP/3.5)		
12	1/2	25	.984	5513 020-17 (M4x0.5)	-	-	-	-	-	-	5680 049-02 (15IP/4.0)		
12	1/2	32 - 50	1.248-1.968	5513 020-18 (M4x0.5)	5322 232-02	5512 090-03 (M3.5)					5680 049-02 (15IP/4.0)		



A9



A268



A482



G6



A2



J2

Coromant Capto® saplı delik baraları

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

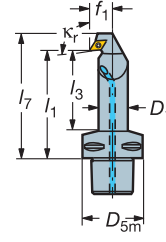
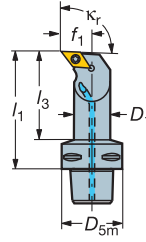
SDUCR/L

 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°

SDUCR/L-X

 $\kappa_r 93^\circ$
 -3° 

DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

Kesme sıvısı girişi: Konik aracılığıyla radyal
Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Geriyeye doğru delik işleme

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)										Master kesici uçlar		
			D _{5m}	D _m ni	D ₁	f ₁	l ₁	l ₃	l ₇	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾	
	07	1/4	C3-SDUCR/L-11065-07	32	20	16	11	65	48	0°	-8°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9	
			C4-SDUCR/L-11070-07	1.260	.787	.630	.433	2.559	1.890	0°	-8°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9	
			C5-SDUCR/L-11070-07	40	20	16	11	70	47	0°	-8°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9	
				1.575	.787	.630	.433	2.756	1.850	0°	-8°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9	
	11	3/8	C3-SDUCR/L-13075-11	32	25	20	13	75	59	0°	-8°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0	
			C3-SDUCR/L-17090-11	1.260	.984	.787	.512	2.953	2.323	0°	-6°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0	
			C3-SDUCR/L-22064-11	32	32	25	17	90	75	0°	-6°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0	
				1.260	1.260	.984	.669	3.543	2.953	0°	-6°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0	
		C4-SDUCR/L-13080-11	40	25	20	13	80	58	0°	-8°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0		
			1.575	.984	.787	.512	3.150	2.284	0°	-6°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0		
			C4-SDUCR/L-17090-11	40	32	25	17	90	69	0°	-6°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0	
			1.575	1.260	.984	.669	3.543	2.716	0°	-6°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0		
C4-SDUCR/L-22110-11			40	40	32	22	110	89	0°	-6°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0		
1.575			1.575	1.260	.866	4.331	3.504	0°	-6°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0			
C4-SDUCR/L-27080-11			40	50	40	27	80	60	0°	-6°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0		
1.575			1.968	1.575	1.063	3.150	2.362	0°	-6°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0			
C5-SDUCR/L-13080-11		50	25	20	13	80	56	0°	-6°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0			
		1.968	.984	.787	.512	3.150	2.205	0°	-3.5°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0			
		C5-SDUCR/L-17090-11	50	32	25	17	90	67	0°	-3.5°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0		
		1.968	1.260	.984	.669	3.543	2.638	0°	-7.5°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0			
C5-SDUCR/L-22110-11	50	40	32	22	110	88	0°	-7.5°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0				
	1.968	1.575	1.260	.866	4.331	3.465	0°	-3.5°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0				
	C5-SDUCR/L-35100-11	50	63	50	35	100	80	0°	-3.5°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0			
	1.968	2.480	1.968	1.378	3.937	3.150	0°	-3.5°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0				
	07	1/4	C3-SDUCR/L-13070-07X	32	22	16	13	70	54	80.7	0°	-6°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9
			C3-SDUCR/L-15080-07X	1.260	.866	.630	.512	2.756	2.126	3.17	0°	-3°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9
			C4-SDUCR/L-13070-07X	40	22	16	13	70	48	80.7	0°	-6°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9
				1.575	.866	.630	.512	2.756	1.890	3.17	0°	-3°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9
	C4-SDUCR/L-15080-07X	40	27	20	15	80	58	91.5	0°	-3°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9		
		1.575	1.063	.787	.591	3.150	2.284	3.60	0°	-3°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9		
		C4-SDUCR/L-18090-07X	40	32	25	18	90	69	101.1	0°	-3°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9	
		1.575	1.260	.984	.709	3.543	2.716	3.99	0°	-2°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9		
		C5-SDUCR/L-15080-07X	50	27	20	15	80	56	91.5	0°	-1°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9	
		1.968	1.063	.787	.591	3.150	2.205	3.60	0°	-1°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9		
		C5-SDUCR/L-18090-07X	50	32	25	18	90	67	101.1	0°	-1°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9	
		1.968	1.260	.984	.709	3.543	2.638	3.99	0°	-1°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9		

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torqu Nm

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü

iC	Bara çapı, D1		Kesici uç vidası (diş)	Altlık	Altlık vidası (diş)	Anahtar (Torx Plus/mm)
	mm	inç				
07	1/4	16-25	.630-.984	5513 020-03 (M2.5)	-	5680 051-02 (7IP)
11	3/8	20-25	.787-.984	5513 020-10 (M3.5)	-	5680 049-01 (15IP/3.5)
11	3/8	32-50	1.260-1.968	5513 020-01 (M3.5)	5322 263-01	5512 090-01 (M3.5)



A9



A268



A482



G6



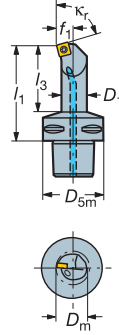
A2



J2

Coromant Capto® saplı delik baraları

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:SSKCR/L
 κ_r 75°
15°SCMT, SCGX
SCMWKesme sıvısı girişi: Konik aracılığıyla radyal
Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Ana uygulama	□ 09	iC 3/8	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)								Mastar kesici uçlar		
				D_{sm}	D_m min	D_1	f_1	l_1	l_3	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	□ 09	iC 3/8	C4-SSKCR-13080-09	40	25	20	13	80	58	0°	-6°	SCMT 09 T3 08	SCMT 3(2.5)2	3.0
			C5-SSKCR/L-13080-09	1.575	.984	.787	.512	3.150	2.284					
				50	25	20	13	80	56	0°	-6°	SCMT 09 T3 08	SCMT 3(2.5)2	3.0
				1.968	.984	.787	.512	3.150	2.205					

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü			
□ 09	iC 3/8	Kesici uç vidası (diş)	Anahtar (Torx Plus/mm)
□ 09	iC 3/8	5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP/3.5)



A9



A268



A482



G6



A2



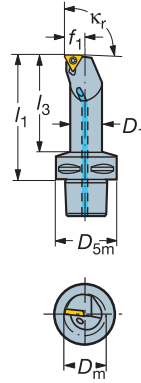
J2

Coromant Capto® saplı delik baraları

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

STFCR/L

 $\kappa_r 91^\circ$
-1°TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMWKesme sıvısı girişi: Konik aracılıyla radyal
Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu ⁴⁾	Ölçüler, mm, (inç)										Mastar kesici uçlar		Nm ³⁾
			D _{5m}	D _m mi	D ₁	f ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI			
	11	1/4	C3-STFCR/L-11065-11-B1	32	20	16	11	65	48	0°	-4°	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9	
			C3-STFCR/L-13075-11-B1	32	25	20	13	75	59	0°	-3°	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9	
			C4-STFCR/L-11070-11-B1	40	20	16	11	70	47	0°	-4°	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9	
			C4-STFCR/L-13080-11-B1	40	25	20	13	80	57	0°	-3°	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9	
			C5-STFCR/L-11070-11-B1	50	20	16	11	70	46	0°	-4°	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9	
			C5-STFCR/L-13080-11-B1	50	25	20	13	80	56	0°	-3°	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9	
			C3-STFCR/L-11065-11	32	20	16	11	65	48	0°	-4°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1	0.9	
			C3-STFCR/L-13075-11	32	25	20	13	75	59	0°	-3°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1	0.9	
			C4-STFCR/L-11070-11	40	20	16	11	70	47	0°	-4°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1	0.9	
			C4-STFCR/L-13080-11	40	25	20	13	80	57	0°	-3°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1	0.9	
			C5-STFCR/L-11070-11	50	20	16	11	70	46	0°	-4°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1	0.9	
			C5-STFCR/L-13080-11	50	25	20	13	80	56	0°	-3°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1	0.9	
16	3/8	C3-STFCR/L-17090-16	32	32	25	17	90	74	0°	-3.5°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0		
		C4-STFCR/L-17090-16	40	32	25	17	90	69	0°	-6°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0		
		C4-STFCR/L-22110-16	40	40	32	22	110	89	0°	-10°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0		
		C5-STFCR/L-17090-16	50	32	25	17	90	67	0°	-6°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0		
		C5-STFCR/L-22110-16	50	40	32	22	110	88	0°	-10°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0		
		C3-STFCR/L-17090-16	32	32	25	17	90	74	0°	-3.5°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0		
		C4-STFCR/L-17090-16	40	32	25	17	90	69	0°	-6°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0		
		C4-STFCR/L-22110-16	40	40	32	22	110	89	0°	-10°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0		

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Sipariş kodunun sonundaki B1 = kesici uç kalınlığı, 03 = 3,18mm (2 = 1/8") için.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü				Kesici uç vidası (diş)				Anahtar (Torx Plus/mm)	
△	iC	Bara çapı, D1 mm	İnç	Kesici uç vidası (diş)	Altlık	Altlık vidası (diş)	Anahtar (Torx Plus/mm)		
11	1/4	16-20	.630-.787	5513 020-03 (M2.5)	-	-	5680 051-02 (7IP)		
16	3/8	25	.984	5513 020-10 (M3.5)	-	-	5680 049-01 (15IP)		
16	3/8	32	1.260	5513 020-01 (M3.5)	5322 320-01	5512 090-01 (M5)	5680 049-01 (15IP/3.5)		



A9



A298



A482



G6



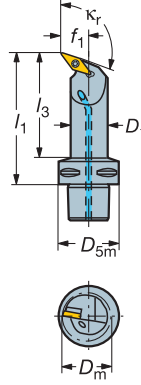
A2



J2

Coromant Capto® saplı delik baraları**CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı**Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:**SVQBR/L**
 κ_r 107.5°
-17.5°

VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET
VBMW, VCMW

Kesme sıvısı girişi: Konik aracılığıyla radyal
Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu ⁴⁾	Ölçüler, mm, (inç)										Master kesici uçlar							
			D _{5m}	D _m mi n	D ₁	f ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾							
	11	1/4	C3-SVQBR/L-13070-11-B1	32	22	16	13	70	53.4	0°	-7°	VBMT 11 03 04	VBMT 221	0.9						
			C3-SVQBR/L-15080-11-B1	1.260	.866	.630	.512	2.756	2.102	32	27	20	15	80	63.9	0°	-5°	VBMT 11 03 04	VBMT 221	0.9
			C4-SVQBR/L-13070-11-B1	40	25	20	13	70	47.9	0°	-5.5°	VBMT 11 03 04	VBMT 221	0.9						
			C4-SVQBR/L-15080-11-B1	1.575	.984	.787	.512	2.756	1.886	40	27	20	15	80	57.9	0°	-5°	VBMT 11 03 04	VBMT 221	0.9
			C5-SVQBR/L-15080-11-B1	1.575	1.063	.787	.591	3.150	2.280	50	27	20	15	80	56.5	0°	-5°	VBMT 11 03 04	VBMT 221	0.9
				1.968	1.063	.787	.591	3.150	2.224											
			C3-SVQBR/L-13070-11	32	22	16	13	70	54	0°	-7°	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9						
			C3-SVQBR/L-15080-11	1.260	.866	.630	.512	2.756	2.126	32	27	20	15	80	64	0°	-5°	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9
			C4-SVQBR/L-13070-11	1.260	1.063	.787	.591	3.150	2.520	40	25	20	13	70	48	0°	-7°	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9
			C4-SVQBR/L-15080-11	1.575	.984	.787	.512	2.756	1.890	40	27	20	15	80	58	0°	-5°	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9
C5-SVQBR/L-15080-11	1.575	1.063	.787	.591	3.150	2.284	50	27	20	15	80	57	0°	-5°	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9			
	1.968	1.063	.787	.591	3.150	2.244														

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Sipariş kodunun sonundaki B1 = kesici uç kalınlığı 03 = 3,18mm (2 = 1/8") için.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar (bkz. sonraki sayfa)

Devamı...



A9



A305



A482



G6



A2



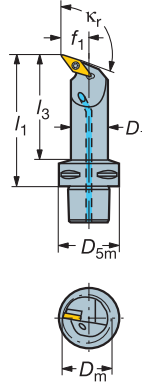
J2

Coromant Capto® saplı delik baraları

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:SVQBR/L
 κ_r 107.5°
-17.5°

VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET
VBMW, VCMW



... Devamı

Kesme sıvısı girişi: Konik aracılığıyla radyal
Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Ana uygulama	i/C	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)										Master kesici uçlar		
			D _{sm}	D _m min	D ₁	f ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾		
	16	3/8	C3-SVQBR/L-18090-16	32	33	25	18	90	75	0°	-6°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0	
			C3-SVQBR/L-22096-16	32	40	32	22	96	82	0°	-8°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0	
	C3-SVQBR-22064-16	32	40	32	22	64	49	0°	-7.5°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0			
		1.260	1.575	1.260	.866	3.780	3.228								
	C4-SVQBR/L-18090-16	40	33	25	18	90	69	0°	-6°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0			
		1.575	1.299	.984	.709	3.543	2.716								
	C4-SVQBR/L-22110-16	40	40	32	22	110	89	0°	-8°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0			
		1.575	1.575	1.260	.866	4.331	3.504								
	C4-SVQBR/L-27080-16	40	50	40	27	80	60	0°	-8°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0			
		1.575	1.968	1.575	1.063	3.150	2.362								
	C4-SVQBR/L-27120-16	40	50	40	27	120	100	0°	-8°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0			
		1.575	1.968	1.575	1.063	4.724	3.937								
	C5-SVQBR/L-18090-16	50	33	25	18	90	67	0°	-6°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0			
		1.968	1.299	.984	.709	3.543	2.638								
	C5-SVQBR/L-22110-16	50	40	32	22	110	88	0°	-8°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0			
		1.968	1.575	1.260	.866	4.331	3.465								
	C5-SVQBR/L-27140-16	50	50	40	27	140	119	0°	-8°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0			
		1.968	1.968	1.575	1.063	5.512	4.685								
	C5-SVQBR/L-35100-16	50	63	50	35	100	81	0°	-7°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0			
		1.968	2.480	1.968	1.378	3.937	3.189								
	C5-SVQBR/L-35150-16	50	63	50	35	150	131	0°	-7°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0			
		1.968	2.480	1.968	1.378	5.906	5.158								
	C6-SVQBR/L-22120-16	63	40	32	22	120	94	0°	-8°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0			
		2.480	1.575	1.260	.866	4.724	3.701								
C6-SVQBR/L-27145-16	63	50	40	27	145	120	0°	-8°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0				
	2.480	1.968	1.575	1.063	5.709	4.724									
C6-SVQBR/L-35175-16	63	63	50	35	175	152	0°	-8°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0				
	2.480	2.480	1.968	1.378	6.890	5.984									

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

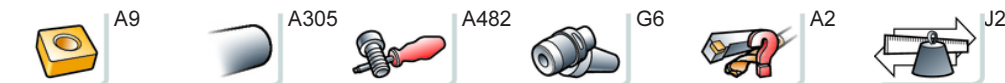
R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	Bara çapı, D1		Kesici uç vidası (diş)	Altlık	Altlık vidası (diş)	Anahtar (Torx Plus/mm)
	mm	İnç				
11 1/4	16-20	.630-.787	5513 020-03 (M2.5)	-	-	5680 051-02 (7IP)
16 3/8	25	.984	5513 020-10 (M2.5)	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)
16 3/8	32-50	1.248-1.969	5513 020-01 (M2.5)	5322 270-01	5512 090-01 (M5x0.5)	5680 049-01 (15IP/3.5)



Delik işleme baraları

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

Silindirik

EasyFix kovana uygun kanallı

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

Çelik gövdeli

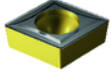
A...-SCLCR/L

$\kappa_r 95^\circ$
-5°

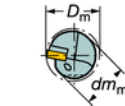
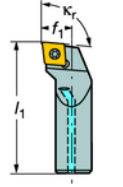
Karbür saplı

E...-SCLCR/L

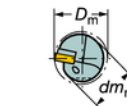
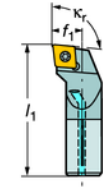
$\kappa_r 95^\circ$
-5°



CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW



4 x dmm



6 x dm

Maks kullanma mesafesi

İçten kesme sıvısı temini

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	□	Sipariş kodu	Ölçüler, mm					Mistar kesici uçlar	Nm ³⁾	
			dm _m	D _m min	f ₁	l ₁	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	06	A08H-SCLCR/L 06-R	8	10	5	100	0°	-14°	CCMT 06 02 04	0.9
		A10K-SCLCR/L 06-R	10	12	6	125	0°	-11°	CCMT 06 02 04	0.9
		A12M-SCLCR/L 06-R	12	16	9	150	0°	-7°	CCMT 06 02 04	0.9
		A16R-SCLCR/L 06-R	16	20	11	200	0°	-5°	CCMT 06 02 04	0.9
	09	A16R-SCLCR/L 09-R	16	20	11	200	0°	-8°	CCMT 09 T3 08	3.0
		A20S-SCLCR/L 09-R	20	25	13	250	0°	-6°	CCMT 09 T3 08	3.0
	06	E08K-SCLCR/L 06-R	8	10	5	125	0°	-10°	CCMT 06 02 04	0.9
		E10M-SCLCR/L 06-R	10	12	6	150	0°	-7°	CCMT 06 02 04	0.9
		E12Q-SCLCR/L 06-R	12	16	9	180	0°	-3°	CCMT 06 02 04	0.9
		E16R-SCLCR/L 06-R	16	20	11	200	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
		E16R-SCLCR/L 09-R	16	20	11	200	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0
	09	E20S-SCLCR/L 09-R	20	25	13	220	0°	-6°	CCMT 09 T3 08	3.0
		E25T-SCLCR/L 09-R	25	32	17	270	0°	-3°	CCMT 09 T3 08	3.0

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç					Mistar kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾	
			dm _m	D _m min	f ₁	l ₁	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	1/4	A06M-SCLCR/L 2-R	.375	.480	.250	6.000	0°	-11°	CCMT 2(1.5)1	0.5
		A08M-SCLCR/L 2-R	.500	.598	.312	6.000	0°	-8°	CCMT 2(1.5)1	0.5
		A10R-SCLCR/L 2-R	.625	.772	.406	8.000	0°	-5°	CCMT 2(1.5)1	0.5
		A12S-SCLCR/L 3-R	.750	.929	.500	10.000	0°	-6°	CCMT 3(2.5)2	2.2
	1/4	E05K-SCLCR/L 2-R	.312	.413	.219	5.000	0°	-13°	CCMT 2(1.5)1	0.7
		E06M-SCLCR/L 2-R	.375	.480	.250	6.000	0°	-11°	CCMT 2(1.5)1	0.7
		E08R-SCLCR/L 2-R	.500	.598	.312	8.000	0°	-8°	CCMT 2(1.5)1	0.7
		E10R-SCLCR/L 2-R	.625	.772	.406	8.000	0°	-5°	CCMT 2(1.5)1	0.7
		E10R-SCLCR/L 3-R	.625	.772	.406	8.000	0°	-9°	CCMT 3(2.5)2	2.2
	3/8	E12R-SCLCR/L 3-R	.750	.929	.500	8.752	0°	-6°	CCMT 3(2.5)2	2.2
		E16S-SCLCR/L 3-R	1.000	1.201	.640	10.752	0°	-4°	CCMT 3(2.5)2	2.2

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

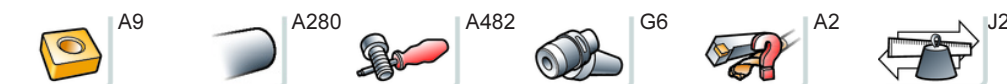
3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

Kesme sıvısı konektörü için bkz. sayfa A324

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü					
□	iC	Bara çapı, dm _m mm	İnç	Kesici uç vidası	Anahtar (Torx Plus)
06	1/4	8-10	.312	5513 020-46	5680 051-02 (7IP)
06	1/4	12-16	.375-.750	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)
09	3/8	16-25	.625-1.000	5513 020-09	5680 049-01 (15IP)



Delik işleme baraları

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

Silindirik saplı (düzlem yüzeyli)

Çelik gövdeli

Karbür saplı

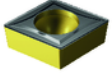
Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

A...-SCLCR/L

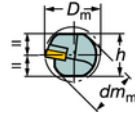
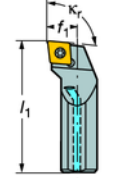
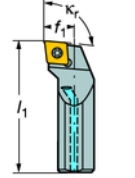
$\kappa_r 95^\circ$
 -5°

E...SCLCR/L

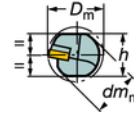
$\kappa_r 95^\circ$
 -5°



CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW



4 x dm_m



6 x dm_m

Maks kullanma mesafesi
İçten kesme sıvısı temini

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	□	Sipariş kodu	Ölçüler, mm						Mastar kesici uçlar	Nm ³⁾	
			dm _m	D _m min	f ₁	h	l ₁	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	06	A08H-SCLCR/L 06	8	10	5	7	100	0°	-14°	CCMT 06 02 04	0.9
		A10K-SCLCR/L 06	10	12	6	9	125	0°	-11°	CCMT 06 02 04	0.9
		A12M-SCLCR/L 06	12	16	9	11	150	0°	-7°	CCMT 06 02 04	0.9
		A16R-SCLCR/L 06	16	20	11	15	200	0°	-5°	CCMT 06 02 04	0.9
	09	A16R-SCLCR/L 09	16	20	11	15	200	0°	-8°	CCMT 09 T3 08	3.0
		A20S-SCLCR/L 09	20	25	13	18	250	0°	-6°	CCMT 09 T3 08	3.0
		A25T-SCLCR/L 09	25	32	17	23	300	0°	-3°	CCMT 09 T3 08	3.0
		A25T-SCLCR/L 12	25	32	17	23	300	0°	-4.5°	CCMT 12 04 08	3.0
	12	A32T-SCLCR/L 12	32	40	22	30	300	0°	-10°	CCMT 12 04 08	3.0
		A40T-SCLCR/L 12	40	50	27	37	300	0°	-7°	CCMT 12 04 08	3.0

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç						Mastar kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾	
			dm _m	D _m min	f ₁	h	l ₁	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	1/4	A06M-SCLCR/L 2	.375	.480	.250	.336	6.000	0°	-11°	CCMT 2(1.5)1	0.7
		A10R-SCLCR/L 2	.625	.772	.406	.562	8.000	0°	-5°	CCMT 2(1.5)1	0.7
		A08M-SCLCR/L 2	.500	.598	.312	.460	6.000	0°	-8°	CCMT 2(1.5)2	0.7
	3/8	A10R-SCLCR/L 3	.625	.772	.406	.562	8.000	0°	-9°	CCMT 3(2.5)2	2.2
		A12S-SCLCR/L 3	.750	.929	.500	.709	10.000	0°	-6°	CCMT 3(2.5)2	2.2
		A16T-SCLCR/L 3	1.000	1.201	.640	.906	12.000	0°	-4°	CCMT 3(2.5)2	2.2
	1/2	A16T-SCLCR/L 4	1.000	1.201	.640	.906	12.000	0°	-5°	CCMT 432	2.2
		A20T-SCLCR/L 4	1.250	1.468	.765	1.181	12.000	0°	-11°	CCMT 432	2.2
		A24T-SCLCR/L 4	1.500	1.760	.890	1.374	12.000	0°	-8°	CCMT 432	2.2
	3/8	E12S-SCLCR/L 3	.750	.929	.500	.734	10.000	0°	-6°	CCMT 3(2.5)2	2.2
		E16T-SCLCR/L 3	1.000	1.201	.640	.984	12.000	0°	-4°	CCMT 3(2.5)2	2.2

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Kesme sıvısı konektörü için bkz. sayfa A324

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Kesici uç ölçüsü					
□	iC	Bara çapı, dm _m mm	İnç	Kesici uç vidası	Altlık	Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)
06	1/4	8-10	.375-.500	5513 020-46	-	-	5680 051-02 (7IP)
06	1/4	12-16	.625-.750	5513 020-03	-	-	5680 051-02 (7IP)
09	3/8	16-20	.625-.750	5513 020-09	-	-	5680 049-01 (15IP)
09	3/8	25	1.000	5513 020-10	-	-	5680 049-01 (15IP)
12	1/2	25	1.000	5513 020-17	-	-	5680 049-02 (15IP)
12	1/2	32-40	1.250-1.500	5513 020-18	5322 232-02	5512 090-03	5680 049-02 (15IP)



A9



A280



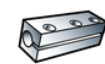
A482



G6



A2



A320



J2

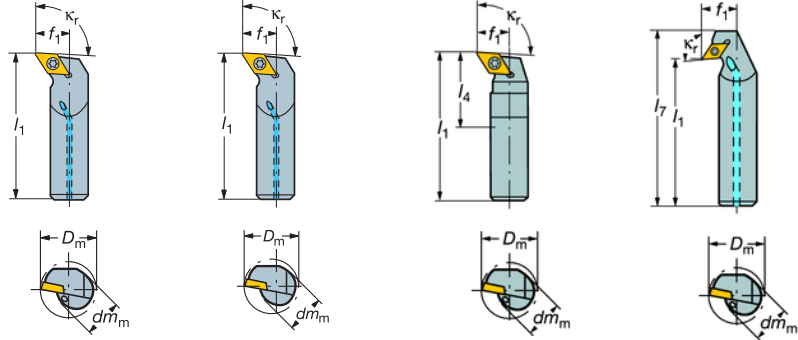
Delik işleme baraları

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

Silindirik	Çelik gövdeli	Karbür saplı	Titreşim giderici karbür saplar	Çelik gövdeli
EasyFix kovana uygun kanallı	A...-SDUCR/L	E...-SDUCR/L	F...-SDUCR/L	A...-SDUCR/L-ERX
Giriş açısı (ilerleme açısı):	$\kappa_r 93^\circ$	$\kappa_r 93^\circ$	$\kappa_r 93^\circ$	$\kappa_r 93^\circ$
İlerleme açısı:	-3°	-3°	-3°	-3°



DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW



Maks kullanma mesafesi

4 x dm_m
İçten kesme sıvısı temini

6 x dm_m
İçten kesme sıvısı temini

10 x dm_m

4 x dm_m
İçten kesme sıvısı temini

Geriyeye doğru delik işleme

Silent Tools®

Sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar	Nm ³⁾
		dm_m	$D_m \text{ min}$	f_1	l_1	l_4	l_7	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
	07 A10K-SDUCR/L 07-ER	10	15	9	125			0°	-7°	DCMT 07 02 04	0.9
	A12M-SDUCR/L 07-ER	12	18	11	150			0°	-5°	DCMT 07 02 04	0.9
	A16R-SDUCR/L 07-R	16	20	11	200			0°	-4°	DCMT 07 02 04	0.9
	11 A20S-SDUCR/L 11-R	20	25	13	250			0°	-6°	DCMT 11 T3 08	3.0
	07 E10M-SDUCR/L 07-ER	10	15	9	150			0°	-5°	DCMT 07 02 04	0.9
	E12Q-SDUCR/L 07-ER	12	18	11	180			0°	-5°	DCMT 07 02 04	0.9
	E16R-SDUCR/L 07-ER	16	22	13	200			0°	-5°	DCMT 07 02 04	0.9
	11 E20S-SDUCR/L 11-R	20	25	13	220			0°	-6°	DCMT 11 T3 08	3.0
	E25T-SDUCR/L 11-R	25	32	17	270			0°	-3°	DCMT 11 T3 08	3.0
	07 F10M-SDUCR/L 07-ER	10	15	9	150	60		0°	-7°	DCMT 07 02 04	0.9
F12Q-SDUCR/L 07-ER	12	18	11	180	72		0°	-9°	DCMT 07 02 04	0.9	
	07 A16R-SDUCR/L 07-ERX	16	22	13	200		212.2	0°	-3°	DCMT 07 02 04	0.9
	A20S-SDUCR/L 07-ERX	20	27	15	250		262.2	0°	-2°	DCMT 07 02 04	0.9

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Kesme sıvısı konektörü için bkz. sayfa A324

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Kesici uç vidası		Anahtar (Torx Plus)	
i/C	Bara çapı, dm_m mm	İnç			
07	1/4 10-20	.375-.625	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)	
11	3/8 20-25	.750	5513 020-09	5680 049-01 (15IP)	



A9



A281



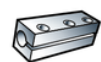
A482



G6



A2



A320



J2

Delik işleme baraları

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

Silindirik

EasyFix kovana uygun kanallı

Giriş açısı (ilerleme
İlerleme açısı:

Çelik gövdeli A...SDUCR/L

$\kappa_r 93^\circ$
-3°

Çelik gövdeli A...SDUCR/L-ERX

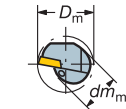
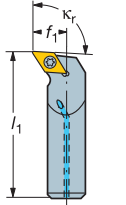
$\kappa_r 93^\circ$
-3°

Karbür saplı E...SDUCR/L

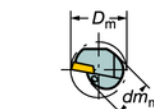
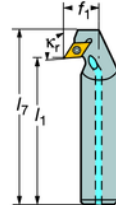
$\kappa_r 93^\circ$
-3°



DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

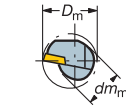
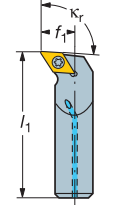


4 x dmm
İçten kesme sıvısı temini



4 x dmm
İçten kesme sıvısı temini

Geriyeye doğru delik işleme



6 x dmm
İçten kesme sıvısı temini

Maks kullanma mesafesi

Sağ kesme yönlü takım
gösterilmiştir

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç							Mastar kesici uçlar	ft-lbs ³⁾
			dm _m	D _m min	f ₁	l ₁	l ₇	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	1/4	A06M-SDUCR/L 2-R	.375	.598	.375	6.000		0°	-7°	DCMT 2(1.5)1	0.5
		A08M-SDUCR/L 2-R	.500	.728	.438	6.000		0°	-5°	DCMT 2(1.5)1	0.5
		A10R-SDUCR/L 2-R	.625	.850	.500	8.000		0°	-4°	DCMT 2(1.5)1	0.5
	3/8	A12S-SDUCR/L 3-R	.750	1.051	.625	10.000		0°	-5°	DCMT 3(2.5)2	2.2
		E12R-SDUCR/L 3-R	.750	1.039	.625	8.752		0°	-5°	DCMT 3(2.5)2	2.2
		E16S-SDUCR/L 3-R	1.000	1.299	.750	10.752		0°	-3°	DCMT 3(2.5)2	2.2
	1/4	A12S-SDUCR/L 2-ERX	.750	1.051	.625	10.000	10.480	0°	-2°	DCMT 2(1.5)1	2.2

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Baralar için,

E12R-SDUCR/L 3-R

E16S-SDUCR/L 3-R

A12S-SDUCR/L 2-ERX

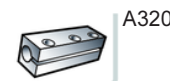
l₁- ölçüsü sipariş kodundan gösterilenden .752 inç daha uzundur.

Kesme sıvısı konektörü için bkz. sayfa A324

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü

Bara çapı, dm _m	İnç	Kesici uç vidası	Anahtar (Torx Plus)		
07	1/4	10-16	.375-.750	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)
11	3/8	20	.750-1.000	5513 020-09	5680 049-01 (15IP)



Delik işleme baraları

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

**Silindirik
EasyFix kovana uygun
kanallı**

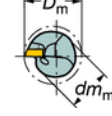
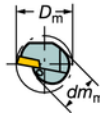
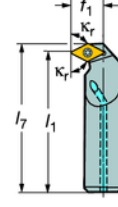
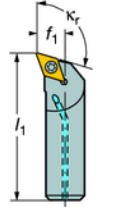
Giriş açısı (ilerleme açısı)
İlerleme açısı:

**Çelik gövdeli
A...-SDQCR/L**
 κ_r 107.5°
-17.5°

**Çelik gövdeli
A...-SDXCR/L**
 κ_r 62.5°
27.5°



DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW



Maks. kullanma mesafesi $4 \times d_{m\max}$

İçten kesme sıvısı temini

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm							Master kesici uçlar	Nm ³⁾
			$d_{m\max}$	$D_{m\min}$	f_1	l_1	l_7	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
 $\leq 17^\circ$	07	A10K-SDQCR/L 07-R	10	13	7	125		0°	-10°	DCMT 07 02 04	0.9
		A12M-SDQCR/L 07-R	12	16	9	150		0°	-7°	DCMT 07 02 04	0.9
		A16R-SDQCR/L 07-R	16	20	11	200		0°	-5°	DCMT 07 02 04	0.9
		A20S-SDQCR/L 11-R	20	25	13	250		0°	-6°	DCMT 11 T3 08	3.0
 $\leq 60^\circ$	07	A12M-SDXCR/L 07-R	12	16	9	150	155.1	-3°	-6°	DCMT 07 02 04	0.9
		A16R-SDXCR/L 07-R	16	20	11	200	205.1	-2°	-4°	DCMT 07 02 04	0.9
		A20S-SDXCR/L 11-R	20	25	13	250	256.8	-3°	-5°	DCMT 11 T3 08	3.0

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç							Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			$d_{m\max}$	$D_{m\min}$	f_1	l_1	l_7	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
 $\leq 17^\circ$	1/4	A06M-SDQCR/L 2-R	.375	.598	.375	6.000		0°	-8°	DCMT 2(1.5)1	0.5
		A08M-SDQCR/L 2-R	.500	.728	.437	6.000		0°	-6°	DCMT 2(1.5)1	0.5
		A10R-SDQCR/L 2-R	.625	.850	.500	8.000		0°	-4°	DCMT 2(1.5)1	0.5
		A12S-SDQCR/L 3-R	.750	.980	.562	10.000		0°	-6°	DCMT 3(2.5)2	2.1
 $\leq 60^\circ$	1/4	A08M-SDXCR/L 2-R	.500	.681	.392	6.000	6.20	-2°	-5°	DCMT 2(1.5)1	0.5
		A10R-SDXCR/L 2-R	.625	.850	.486	8.000	8.20	-2°	-3°	DCMT 2(1.5)1	0.5
		A12S-SDXCR/L 3-R	.750	1.012	.580	10.000	10.2	-3°	-5°	DCMT 3(2.5)2	2.1

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Kesme sıvısı konektörü için bkz. sayfa A324

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Bara çapı, $d_{m\max}$ mm	İnç	Kesici uç vidası	Anahtar (Torx Plus)
iC	mm				
07	1/4	10-16	.375-.625	5513 020-03	5680 051-02 (71P)
11	3/8	20	.750	5513 020-09	5680 049-01 (151P)
11	3/8	25	1.000	5513 020-10	5680 049-01 (151P)



A9



A281



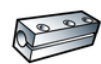
A482



G6



A2



A320



J2

Delik işleme baraları

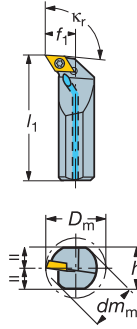
CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

Silindirik saplı (düzlem yüzeyli)

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

Çelik gövdeli

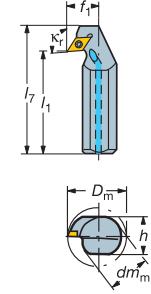
A...-SDUCR/L
 $\kappa_r 93^\circ$
-3°



4 x dmm

Çelik gövdeli

A...-SDUCR/L-X
 $\kappa_r 93^\circ$
-3°



Geriye doğru delik işleme
4 x dmm



DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

İçten kesme sıvısı temini
Maks kullanma mesafesi

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar	Nm ³⁾	
		$d_{m\min}$	$D_{m\min}$	f_1	h	l_1	l_7	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$			
	07	A10K-SDUCR/L 07	10	13	7	9	125		0°	-9°	DCMT 07 02 04	0.9
		A12M-SDUCR/L 07	12	16	9	11	150		0°	-6°	DCMT 07 02 04	0.9
		A16R-SDUCR/L 07	16	20	11	15	200		0°	-4°	DCMT 07 02 04	0.9
	11	A20S-SDUCR/L 11	20	25	13	18	250		0°	-6°	DCMT 11 T3 08	3.0
		A25T-SDUCR/L 11	25	32	17	23	300		0°	-3°	DCMT 11 T3 08	3.0
	07	A16R-SDUCR/L 07-EX	16	22	13	15	200	212.2	0°	-3°	DCMT 07 02 04	0.9
		A20S-SDUCR/L 07-EX	20	27	15	18	250	262.2	0°	-2°	DCMT 07 02 04	0.9
		A25T-SDUCR/L 07-DX	25	33	18	23	300	312.2	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
	11	A32T-SDUCR/L 11-X	32	40	22	30	300	316.7	0°	-7°	DCMT 11 T3 08	3.0

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Kesme sıvısı konektörü için bkz. sayfa A324

Ana yedek parçalar (bkz. sonraki sayfa)



A9



A281



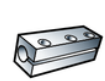
A482



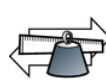
G6



A2



A320



J2

Delik işleme baraları

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

Silindirik saplı (düzlem yüzeyli)

Çelik gövdeli

Karbür saplı

Çelik gövdeli

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

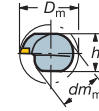
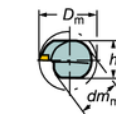
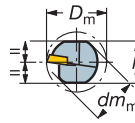
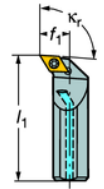
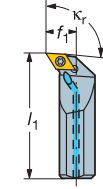
A...-SDUCR/L
 $\kappa_r 93^\circ$
-3°

E...-SDUCR/L
 $\kappa_r 93^\circ$
-3°

A...-SDUCR/L-X
 $\kappa_r 93^\circ$
-3°



DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW



İçten kesme sıvısı temini
Maks kullanma mesafesi

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

4 x dmm

6 x dm

Geriye doğru delik işleme
4 x dmm

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç							Mastar kesici uçlar	ft-lbs ³⁾
			dm	Dm min	f1	l1	l7	γ ¹⁾	λs ²⁾		
	1/4	A06M-SDUCR/L 2	.375	.598	.375	6.000		0°	-7°	DCMT 2(1.5)1	0.7
		A08M-SDUCR/L 2	.500	.728	.438	6.000		0°	-5°	DCMT 2(1.5)1	0.7
		A10R-SDUCR/L 2	.625	.850	.500	8.000		0°	-4°	DCMT 2(1.5)1	0.7
	1/4	E06M-SDUCR/L 2	.375	.598	.375	6.000		0°	-7°	DCMT 2(1.5)1	0.7
		E08R-SDUCR/L 2	.500	.716	.438	8.000		0°	-5°	DCMT 2(1.5)1	0.7
		E10R-SDUCR/L 2	.625	.850	.500	8.000		0°	-4°	DCMT 2(1.5)1	0.7
3/8	A12S-SDUCR/L 3	.750	1.051	.625	10.000		0°	-5°	DCMT 3(2.5)2	2.2	
	A16T-SDUCR/L 3	1.000	1.299	.750	12.000		0°	-3°	DCMT 3(2.5)2	2.2	
	A20T-SDUCR/L 3	1.250	1.579	.875	12.000		0°	-8°	DCMT 3(2.5)2	2.2	
3/8	E12S-SDUCR/L 3	.750	1.039	.625	10.000		0°	-3°	DCMT 3(2.5)2	2.2	
	E16T-SDUCR/L 3	1.000	1.299	.750	12.000		0°	-3°	DCMT 3(2.5)2	2.2	
	1/4	A12S-SDUCR/L 2-EX	.750	1.051	.625	10.000	10.480	0°	-2°	DCMT 2(1.5)1	0.7
		A16T-SDUCR/L 2-DX	1.000	1.299	.750	12.000	12.480	0°	0.5°	DCMT 2(1.5)1	0.7
	3/8	A20T-SDUCR/L 3-X	1.250	1.579	.875	12.000	12.658	0°	-7°	DCMT 3(2.5)2	2.2

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λs = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Kesme sıvısı konektörü için bkz. sayfa A324

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	iC	Bara çapı, dm		Kesici uç vidası	Altlık	Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)
		mm	İnç				
07	1/4	10-25	.375-1.000	5513 020-03	-	-	5680 051-02 (7IP)
11	3/8	20	.750	5513 020-09	-	-	5680 049-01 (15IP)
11	3/8	25	1.000	5513 020-10	-	-	5680 049-01 (15IP)
11	3/8	32	1.250	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)



A9



A281



A482



G6



A2



A320



J2

Delik işleme baraları

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

Silindirik saplı (düzlem yüzeyli)

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

Çelik gövdeli

A...-SDQCR/L

κ_r 107.5°
-17.5°

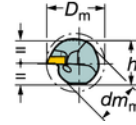
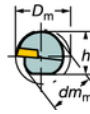
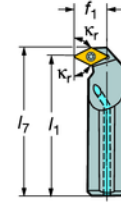
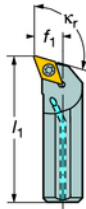
Çelik gövdeli

A...-SDXCR/L

κ_r 62.5°
27.5°



- DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
- DCMW



Maks. kullanma mesafesi 4 x dm_m

İçten kesme sıvısı temini

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama		Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar	Nm ³⁾
			dm_m	D_m min	f_1	h	l_1	l_7	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
 $\leq 17^\circ$		07 A10K-SDQCR/L 07	10	13	7	9	125		0°	-10°	DCMT 07 02 04	0.9
		A12M-SDQCR/L 07	12	16	9	11	150		0°	-7°	DCMT 07 02 04	0.9
		A16R-SDQCR/L 07	16	20	11	15	200		0°	-5°	DCMT 07 02 04	0.9
		11 A20S-SDQCR/L 11	20	25	13	18	250		0°	-6°	DCMT 11 T3 08	3.0
		A25T-SDQCR/L 11	25	32	17	23	300		0°	-4°	DCMT 11 T3 08	3.0
 $\leq 60^\circ$		07 A12M-SDXCR/L 07	12	16	9	11	150	155.1	-3°	-6°	DCMT 07 02 04	0.9
		A16R-SDXCR/L 07	16	20	11	15	200	205.1	-2°	-4°	DCMT 07 02 04	0.9
		11 A20S-SDXCR/L 11	20	25	13	18	250	256.8	-3°	-5°	DCMT 11 T3 08	3.0
		A25T-SDXCR/L 11	25	32	17	23	300	306.8	-2°	-3°	DCMT 11 T3 08	3.0

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			dm_m	D_m min	f_1	h	l_1	l_7	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
 $\leq 17^\circ$		1/4 A06M-SDQCR/L 2	.375	.598	.375	.336	6.000		0°	-8°	DCMT 2(1.5)1	0.5
		A08M-SDQCR/L 2	.500	.728	.437	.460	6.000		0°	-6°	DCMT 2(1.5)1	0.5
		A10R-SDQCR/L 2	.625	.850	.500	.562	8.000		0°	-4°	DCMT 2(1.5)1	0.5
		3/8 A12S-SDQCR/L 3	.750	.980	.562	.709	10.000		0°	-6°	DCMT 3(2.5)2	2.1
		A16T-SDQCR/L 3	1.000	1.299	.750	.906	12.000		0°	-3°	DCMT 3(2.5)2	2.1
 $\leq 60^\circ$		1/4 A08M-SDXCR/L 2	.500	.681	.392	.460	6.000	6.201	-2°	-5°	DCMT 2(1.5)1	0.5
		A10R-SDXCR/L 2	.625	.850	.486	.562	8.000	8.201	-2°	-3°	DCMT 2(1.5)1	0.5
		3/8 A12S-SDXCR/L 3	.750	1.012	.580	.709	10.000	10.268	-3°	-5°	DCMT 3(2.5)2	2.1
		A16T-SDXCR/L 3	1.000	1.280	.720	.906	12.000	12.268	-2°	-3°	DCMT 3(2.5)2	2.1

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Kesme sıvısı konektörü için bkz. sayfa A324

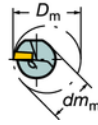
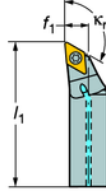
Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Bara çapı, dm_m					
	iC	mm	İnç	Kesici uç vidası	Altlık	Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)
07	1/4	10-16	.375-.625	5513 020-03	-	-	5680 051-02 (7IP)
11	3/8	20	.750	5513 020-09	-	-	5680 049-01 (15IP)
11	3/8	25	1.000	5513 020-10	-	-	5680 049-01 (15IP)



Medikal sektörü için delik baraları**CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı****Silindirik
EasyFix kovana uygun kanallı**Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:**Çelik gövdeli
A...-SDXCR/L**
 κ_r 120°
-30°

DCMT, DCGT

**Maks. kullanma mesafesi 4 x dm_m** **İçten kesme sıvısı temini**

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm						Master kesici uçlar	Nm ³⁾
			dm_m	D_m min	f_1	l_1	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
	07	A16K-SDXCR/L 07-R	16	20	9	125	3°	-3°	DCMT 07 02 04	0.9
	11	A20M-SDXCR/L 11-R	20	25	12	150	0°	-3°	DCMT 11 T3 08	3.0

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç						Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			dm_m	D_m min	f_1	l_1	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
	1/4	A10K-SDXCR/L 2-R	.625	.787	.354	4.921	3°	-3°	DCMT 2(1.5)1	0.7
	3/8	A12M-SDXCR/L 3-R	.750	.984	.472	5.906	0°	-3°	DCMT 3(2.5)2	2.2

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Kesme sıvısı konektörü için bkz. sayfa A324

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	Bara çapı, dm_m		İnç	Kesici uç vidası	Anahtar (Torx Plus)
	iC	mm			
07	1/4	16	.635	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)
11	3/8	20	.750	5513 020-09	5680 049-01 (15IP)



A9



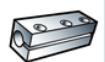
A482



G6



A2



A320



J2

Medikal sektörü için delik baraları

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

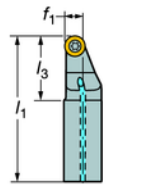
Silindirik
EasyFix kovana uygun kanallı



R300

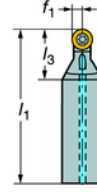
Çelik gövdeli

A...-SRXDR/L



Çelik gövdeli

A...SRDDN



Maks. kullanma mesafesi $4 \times dm_m$
İçten kesme sıvısı temini

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	Ø	Sipariş kodu	Ölçüler, mm							Mastar kesici uçlar	Nm ⁴⁾
			dm_m	D_m min ¹⁾	f_1	l_1	l_3	$\gamma^{2)}$	$\lambda_s^{3)}$		
	08	A16K-SRDDN 08-R	16	20	4	125	19.8	0°	0°	R300-0828..	0.9
	08	A20M-SRXDR/L 08-R	20	25	9	150	30	0°	0°	R300-0828..	1.2
	10	A20M-SRXDR/L 10-R	20	25	9	150	30	0°	0°	R300-1032..	3.0

İnç tasarımı

Ana uygulama	ic mm	Sipariş kodu	Ölçüler, inç							Mastar kesici uçlar	ft-lbs ⁵⁾
			dm_m	D_m min ¹⁾	f_1	l_1	l_3	$\gamma^{2)}$	$\lambda_s^{3)}$		
	08	A10K-SRDDN 08-R	.625	.787	.157	4.921	.780	0°	0°	R300-0828..	0.7
	08	A12M-SRXDR/L 08-R	.750	.984	.354	5.906	1.18	0°	0°	R300-0828..	0.9
	10	A12M-SRXDR/L 10-R	.750	.748	.354	5.906	1.18	0°	0°	R300-1032..	2.2

1) D_m min = minimum çap.

2) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

3) λ_s = Eğim açısı.

4) Kesici uç sıkma torku Nm

5) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	Bara çapı, dm_m mm	İnç	Kesici uç vidası	Anahtar (Torx Plus)
08	16	.625	5513 020-48	5680 051-02 (7IP)
08	20	.750	5513 020-56	5680 046-01 (8IP)
10	20	.750	5513 020-43	5680 046-02 (15IP)



A296



A282



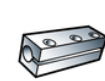
A482



G6



A2



A320



J2

Kesici uçlar

Medikal sektöru için delik baraları



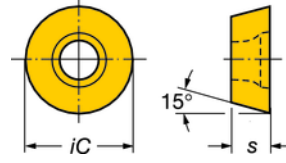
E-xM



M-xH



E-xL



		iC	ISO	P				M	K			N		S				H				ANSI						
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC							
				1025	1030	4220	4230	4240	1030	3040	4220	4240	H13A	1025	1030	H13A	1010	1025	1030	H13A	S30T		S40T	1010	1025	1030	3040	4220
Kaba		08	8	R300-0828M-KH																							R300-0828M-KH	
			8	R300-0828M-PH	☆	☆	☆	☆																				R300-0828M-PH
		10	10	R300-1032M-KH																								R300-1032M-KH
			10	R300-1032M-PH	☆	☆	☆	☆																				
Hafif		08	8	R300-0828E-KL																							R300-0828E-KL	
			8	R300-0828E-PL	☆																							R300-0828E-PL
		10	10	R300-1032E-KL																								R300-1032E-KL
			10	R300-1032E-PL	☆																							
Orta		08	8	R300-0828E-PM	☆	☆																					R300-0828E-PM	
			10	R300-1032E-PM	☆	☆																						R300-1032E-PM



A282



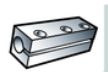
A482



G6



A2



A320



J2

Delik işleme baraları

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

Çelik gövdeli Silindirik EasyFix kovana uygun kanallı

Çelik gövdeli Silindirik saplı (düzlem yüzeyli)

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

A...-SSKCR/L

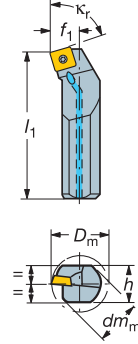
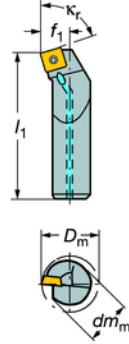
κ_r 75°
15°

A...-SSKCR/L

κ_r 75°
15°



SCMT, SCGX
SCMW



Maks. kullanma mesafesi 4 x dm_m

İçten kesme sıvısı temini

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Silindirik

Ana uygulama	□	Sipariş kodu	Ölçüler, mm						Mastar kesici uçlar	Nm ³⁾
			dm_m	D_m min	f_1	l_1	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
	09	A16R-SSKCR/L 09-R	16	20	11	200	0°	-9°	SCMT 09 T3 08	3.0
		A20S-SSKCR/L 09-R	20	25	13	250	0°	-6°	SCMT 09 T3 08	3.0

Silindirik saplı (düzlem yüzeyli)

Ana uygulama	□	Sipariş kodu	Ölçüler, mm						Mastar kesici uçlar	Nm ³⁾	
			dm_m	D_m min	f_1	h	l_1	$\gamma^1)$			$\lambda_s^2)$
	09	A16R-SSKCR/L 09	16	20	11	15	200	0°	-9°	SCMT 09 T3 08	3.0
		A20S-SSKCR/L 09	20	25	13	18	250	0°	-6°	SCMT 09 T3 08	3.0
		A25T-SSKCR/L 12	25	32	17	23	300	0°	-4.5°	SCMT 12 04 08	3.0
		A32T-SSKCR/L 12	32	40	22	30	300	0°	-9°	SCMT 12 04 08	3.0

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Kesme sıvısı konektörü için bkz. sayfa A324

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	Bara çapı, dm_m mm	Kesici uç vidası	Altlık	Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)
09	16-20	5513 020-09	-	-	5680 049-01 (15IP)
12	25	5513 020-17	-	-	5680 049-02 (15IP)
12	32	5513 020-18	5322 420-02	5512 090-03	5680 049-02 (15IP)



A9



A282



A482



G6



A2



A320



J2

Delik işleme baraları

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

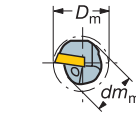
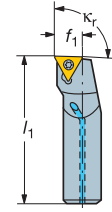
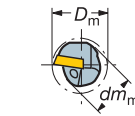
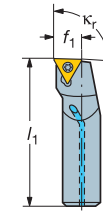
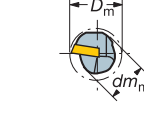
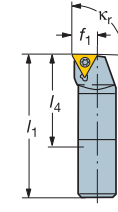
Silindirik

EasyFix kovana uygun kanallı

Çelik gövdeli

Karbür saplı

Titreşim giderici karbür saplar

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMWA...-STFCR/L...R
 $\kappa_r 91^\circ$
 -1° 4 x dmm
İçten kesme sıvısı teminiE...-STFCR/L
 $\kappa_r 91^\circ$
 -1° 6 x dmm
İçten kesme sıvısı teminiF...-STFCR/L
 $\kappa_r 91^\circ$
 -1° 

10 x dmm

Maks kullanma mesafesi
Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Silent Tools®

Ana uygulama	△	Sipariş kodu ⁵⁾	Ölçüler, mm						Mastar kesici uçlar	Nm ³⁾		
			dm _m	D _m min	f ₁	l ₁	l ₄ ⁴⁾	γ ¹⁾			λ _s ²⁾	
	06	A06F-STFCR/L 06-R	6	8,5	4,5	80	0°	-10°	TCMT 06 T1 02	0,6		
		A08H-STFCR/L 06-R	8	11	5,9	100	0°	-6°	TCMT 06 T1 02	0,6		
		A10K-STFCR/L 09-R	10	13	7	125	0°	-8°	TCMT 09 02 04	0,9		
		A12M-STFCR/L 09-R	12	16	9	150	0°	-6°	TCMT 09 02 04	0,9		
		A12M-STFCR/L 11-RB1	12	16	9	150	0°	-8°	TCMT 11 03 04	0,9		
		A16R-STFCR/L 11-RB1	16	20	11	200	0°	-5°	TCMT 11 03 04	0,9		
		A20S-STFCR/L 11-RB1	20	25	13	250	0°	-3°	TCMT 11 03 04	0,9		
		A25T-STFCR/L 11-RB1	25	32	17	300	0°	1°	TCMT 11 03 04	0,9		
		E06H-STFCR/L 06-R	6	8,5	4,5	100	0°	-10°	TCMT 06 T1 02	0,6		
		E08K-STFCR/L 06-R	8	11	5,9	125	0°	-10°	TCMT 06 T1 02	0,6		
		09	E10M-STFCR/L 09-R	10	13	7	150	0°	-8°	TCMT 09 02 04	0,9	
H	11	E12Q-STFCR/L 09-R	12	16	9	180	0°	-6°	TCMT 09 02 04	0,9		
		E16R-STFCR/L 11-R	16	20	11	200	0°	-4°	TCMT 11 02 04	0,9		
		E16R-STFCR/L 11-RB1	16	20	11	200	0°	-5°	TCMT 11 03 04	0,9		
		E20S-STFCR/L 11-RB1	20	25	13	220	0°	-3°	TCMT 11 03 04	0,9		
		E25T-STFCR/L 11-RB1	25	32	17	270	0°	-1°	TCMT 11 03 04	0,9		
		16	E25T-STFCR/L 16-R	25	32	17	270	0°	-3°	TCMT 16 T3 08	3,0	
		09	F10M-STFCR/L 09-R	10	13	7	150	60	0°	-8°	TCMT 09 02 04	0,9
			F12Q-STFCR/L 09-R	12	16	9	180	72	0°	-10°	TCMT 09 02 04	0,9

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Bu alanda bağlantı yapmayınız.

5) Sipariş kodunun sonundaki B1 = kesici uç kalınlığı 03 = 3,18mm (2 = 1/8") için.

Kesme sıvısı konektörü için bkz. sayfa A324

Ana yedek parçalar için sonraki sayfaya bakınız.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü



A9



A283



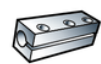
A482



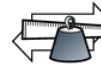
G6



A2



A320



J2

Delik işleme baraları

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

Silindirik

EasyFix kovana uygun kanallı

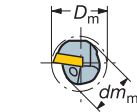
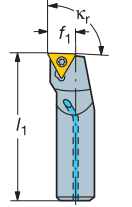
Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW

Çelik gövdeli

A...-STFCR/L...R
 $\kappa_r 91^\circ$
 -1°

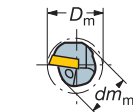
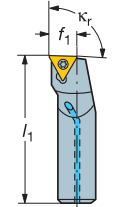


4 x d_{mm}

İçten kesme sıvısı temini

Karbür saplı

E...-STFCR/L
 $\kappa_r 91^\circ$
 -1°



6 x d_{mm}

İçten kesme sıvısı temini

Maks kullanma mesafesi

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu ⁴⁾	Ölçüler, inç						Mastar kesici uçlar	ft- lbs ³⁾
			d _{mm}	D _m min	f ₁	l ₁	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	5/32	A04F-STFCR/L 1.2-R	.250	.342	.172	3.248	0°	-12°	TCMT 1.2(1.2)0	0.4
		A05H-STFCR/L 1.2-R	.312	.413	.219	4.000	0°	-10°	TCMT 1.2(1.2)0	0.4
	7/32	A06M-STFCR/L 1.8-R	.375	.500	.266	6.000	0°	-9°	TCMT 1.8(1.5)1	0.7
		A08M-STFCR/L 1.8-R	.500	.642	.344	6.000	0°	-6°	TCMT 1.8(1.5)1	0.7
	1/4	A06M-STFCR/L 2-RB1	.375	.500	.250	6.000	0°	-12°	TCMT 221	0.7
		A08M-STFCR/L 2-RB1	.500	.598	.312	6.000	0°	-9°	TCMT 221	0.7
		A10R-STFCR/L 2-RB1	.625	.772	.406	8.000	0°	-6°	TCMT 221	0.7
		A12S-STFCR/L 2-RB1	.750	.929	.500	10.000	0°	-3°	TCMT 221	0.7
	5/32	E04H-STFCR/L 1.2-R	.250	.342	.172	4.000	0°	-12°	TCMT 1.2(1.2)0	0.4
		E05K-STFCR/L 1.2-R	.312	.413	.219	5.000	0°	-11°	TCMT 1.2(1.2)0	0.4
	1/4	E12R-STFCR/L 2-RB1	.750	.929	.500	8.752	0°	-3°	TCMT 221	0.7
		E16S-STFCR/L 2-R	1.000	1.201	.640	10.752	0°	-2°	TCMT 2(1.5)1	0.7
E16S-STFCR/L 2-RB1		1.000	1.201	.640	10.752	0°	-1°	TCMT 221	0.7	
3/8	E16S-STFCR/L 3-R	1.000	1.201	.640	10.752	0°	-4°	TCMT 3(2.5)2	2.2	

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

4) Sipariş kodunun sonundaki B1 = kesici uç kalınlığı 03 = 3,18mm (2 = 1/8") için.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Baralar için,

E12R-STFCR/L 2-RB1

E16S-STFCR/L 2-RB1

E16S-STFCR/L 2-R

E16S-STFCR/L 3-R,

l₁- ölçüsü sipariş kodundan gösterilenden .752 inç daha uzundur.

Kesme sıvısı konektörü için bkz. sayfa A324

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	iC	Bara çapı, d _{mm}		Kesici uç vidası	Anahtar (Torx Plus)
		mm	İnç		
06	5/32	6	.250	5513 020-28	5680 051-01 (6IP)
06	5/32	8	.312	5513 020-27	5680 051-01 (6IP)
09	7/32	10-12	.375-.500	5513 020-05	5680 051-02 (7IP)
11	1/4	12-20	.375-1.000	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)
16	3/8	25	1.000	5513 020-10	5513 049-01 (15IP)



A9



A283



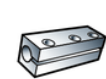
A482



G6



A2



A320



J2

Delik işleme baraları

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

Çelik gövdeli

Karbür saplı

Silindirik saplı (düzlem yüzeyli)

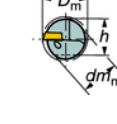
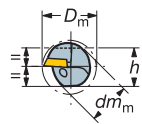
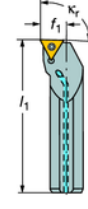
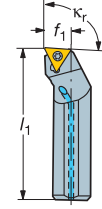
Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

A...-STFCR/L
 $\kappa_r 91^\circ$
 -1°

E...STFCR/L
 $\kappa_r 91^\circ$
 -1°



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW



4 x dmm

6 x dmm

Maks kullanma mesafesi
İçten kesme sıvısı temini

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu ⁴⁾	Ölçüler, inç							Mastar kesici uçlar	ft-lbs ³⁾
			d _m	D _m min	f ₁	h	l ₁	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	5/32	A04F-STFCR/L 1.2	.250	.342	.172	.210	3.248	0°	-12°	TCMT 1.2(1.2)0	0.4
		A05H-STFCR/L 1.2	.312	.413	.219	.272	4.000	0°	-10°	TCMT 1.2(1.2)0	0.4
	7/32	A06M-STFCR/L 1.8	.375	.500	.266	.336	6.000	0°	-9°	TCMT 1.8(1.5)1	0.7
		A08M-STFCR/L 1.8	.500	.642	.344	.460	6.000	0°	-6°	TCMT 1.8(1.5)1	0.7
	1/4	A06M-STFCR/L 2	.375	.500	.250	.336	6.000	0°	-10°	TCMT 2(1.5)1	0.7
		A08M-STFCR/L 2	.500	.598	.312	.460	6.000	0°	-7°	TCMT 2(1.5)1	0.7
		A10R-STFCR/L 2	.625	.772	.406	.562	8.000	0°	-5°	TCMT 2(1.5)1	0.7
		A12S-STFCR/L 2	.750	.929	.500	.709	10.000	0°	-3°	TCMT 2(1.5)1	0.7
	1/4	A06M-STFCR/L 2-B1	.375	.500	.250	.336	6.000	0°	-12°	TCMT 221	0.7
		A08M-STFCR/L 2-B1	.500	.598	.312	.460	6.000	0°	-9°	TCMT 221	0.7
		A10R-STFCR/L 2-B1	.625	.772	.406	.562	8.000	0°	-6°	TCMT 221	0.7
		A12S-STFCR/L 2-B1	.750	.929	.500	.709	10.000	0°	-3°	TCMT 221	0.7
	3/8	A16T-STFCR/L 3	1.000	1.201	.640	.906	12.000	0°	-4°	TCMT 3(2.5)2	2.2
		A20T-STFCR/L 3	1.250	1.468	.765	1.181	12.000	0°	-8°	TCMT 3(2.5)2	2.2
		A24T-STFCR/L 3	1.500	1.760	.890	1.374	12.000	0°	-6°	TCMT 3(2.5)2	2.2
	7/32	E06M-STFCR/L 1.8	.375	.500	.264	.359	6.000	0°	-9.5°	TCMT 1.8(1.5)1	0.7
	E08R-STFCR/L 1.8	.500	.630	.342	.484	8.000	0°	-7°	TCMT 1.8(1.5)1	0.7	
1/4	E06M-STFCR/L 2-B1	.375	.480	.250	.359	6.000	0°	-12°	TCMT 221	0.7	
	E08R-STFCR/L 2-B1	.500	.598	.312	.484	8.000	0°	-9°	TCMT 221	0.7	
	E10R-STFCR/L 2-B1	.625	.772	.406	.609	8.000	0°	-6°	TCMT 221	0.7	
	E12S-STFCR/L 2-B1	.750	.929	.500	.734	10.000	0°	-4°	TCMT 221	0.7	
3/8	E16T-STFCR/L 3	1.000	1.201	.640	.984	12.000	0°	-4°	TCMT 3(2.5)2	2.2	

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

4) Sipariş kodunun sonundaki B1 = kesici uç kalınlığı 03 = 3,18mm (2 = 1/8") için.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	iC	Bara çapı, d _m İnç	Kesici uç vidası				Anahtar (Torx Plus)
			Kesici uç vidası	Altlık	Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)	
06	5/32	.250	5513 020-28	-	-	5680 051-01 (6IP)	
06	5/32	.312	5513 020-27	-	-	5680 051-01 (6IP)	
09	7/32	.375-.500	5513 020-05	-	-	5680 051-02 (7IP)	
11	1/4	.375-.750	5513 020-03	-	-	5680 051-02 (7IP)	
16	3/8	1.000	5513 020-10	-	-	5680 049-01 (15IP)	
16	3/8	1.250-1.500	5513 020-01	5322 320-01	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	



A9



A283



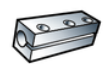
A482



G6



A2



A320



J2

Delik işleme baraları

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

Silindirik saplı (düzlem yüzeyli)

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:



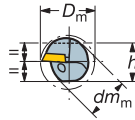
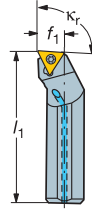
TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW

Çelik

A...-STFCR/L

$\kappa_r 91^\circ$

-1°



Maks. kullanma mesafesi $4 \times d_m$

İçten kesme sıvısı temini

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	△	Sipariş kodu ⁴⁾	Ölçüler, mm							Mastar kesici uçlar	Nm ³⁾
			d_m	$D_{m,min}$	f_1	h	l_1	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
	06	A06F-STFCR/L 06	6	8.5	4.5	5	80	0°	-12°	TCMT 06 T1 02	0.6
		A08H-STFCR/L 06	8	11	5.9	7	100	0°	-10°	TCMT 06 T1 02	0.6
	09	A10K-STFCR/L 09	10	13	7	9	125	0°	-9°	TCMT 09 02 04	0.9
		A12M-STFCR/L 09	12	16	9	11	150	0°	-6.5°	TCMT 09 02 04	0.9
		A12M-STFCR/L 11	12	16	9	11	150	0°	-7°	TCMT 11 02 04	0.9
	11	A16R-STFCR/L 11	16	20	11	15	200	0°	-5°	TCMT 11 02 04	0.9
		A20S-STFCR/L 11	20	25	13	18	250	0°	-3°	TCMT 11 02 04	0.9
		A12M-STFCR/L 11-B1	12	16	9	11	150	0°	-8°	TCMT 11 03 04	0.9
	11	A16R-STFCR/L 11-B1	16	20	11	15	200	0°	-5°	TCMT 11 03 04	0.9
		A20S-STFCR/L 11-B1	20	25	13	18	250	0°	-3°	TCMT 11 03 04	0.9
		A25T-STFCR/L 16	25	32	17	23	300	0°	-3°	TCMT 16 T3 08	3.0
	16	A32T-STFCR/L 16	32	40	22	30	300	0°	-7°	TCMT 16 T3 08	3.0
A40T-STFCR/L 16		40	50	27	37	300	0°	-4.5°	TCMT 16 T3 08	3.0	

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Sipariş kodunun sonundaki B1 = kesici uç kalınlığı 03 = 3,18mm (2 = 1/8") için.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü						
△	iC	Bara çapı, d_m mm	Kesici uç vidası	Altlık	Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)
06	5/32	6	5513 020-28	-	-	5680 051-01 (6IP)
06	5/32	8	5513 020-27	-	-	5680 051-01 (6IP)
09	7/32	10-12	5513 020-05	-	-	5680 051-02 (7IP)
11	1/4	12-20	5513 020-03	-	-	5680 051-02 (7IP)
16	3/8	25	5513 020-10	-	-	5680 049-01 (15IP)
16	3/8	32-40	5513 020-01	5322 320-01	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)



A9



A283



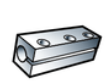
A482



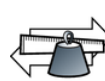
G6



A2



A320



J2

Delik işleme baraları

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

Silindirik

Çelik gövdeli

Karbür saplı

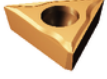
EasyFix kovana uygun kanallı

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

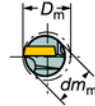
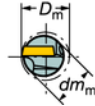
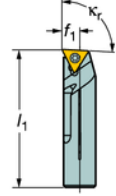
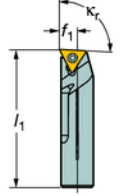
A...-STUCR/L-GR

 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°

E...-STUCR/L-GR

 $\kappa_r 93^\circ$
 -3° 

TCEX

Maks. kullanma mesafesi 4 x dm_m

İçten kesme sıvısı temini

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	Sipariş kodu ⁴⁾	Ölçüler, mm							Mastar kesici uçlar	Nm ³⁾
		dm_m	D_m min	f_1	l_1	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$			
	05 A05F-STUCR/L 05-GR	5	6	2.9	80	0°	0°	TCEX 05 01 00	0.4	
	A06F-STUCR/L 05-GR	6	7	3.2	80	0°	0°	TCEX 05 01 00	0.4	
	06 A08H-STUCR/L 06-GR	8	9	4.2	100	0°	0°	TCEX 06 T1 00R-F	0.6	
	A10K-STUCR/L 06-GR	10	11	5.2	125	0°	0°	TCEX 06 T1 00R-F	0.6	
	05 E05H-STUCR/L 05-GR	5	6	2.9	100	0°	0°	TCEX 05 01 00	0.4	
	E06H-STUCR/L 05-GR	6	7	3.2	100	0°	0°	TCEX 05 01 00	0.4	
	06 E08K-STUCR/L 06-GR	8	9	4.2	125	0°	0°	TCEX 06 T1 00R-F	0.6	
	E10M-STUCR/L 06-GR	10	11	5.2	150	0°	0°	TCEX 06 T1 00R-F	0.6	

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Sağ (R) delik işleme barası, sol (L) kesme yönlü TCEX- kesici uçları kullanır ve tersi.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Kesme sıvısı konektörü için bkz. sayfa A324

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	Kesici uç vidası		Anahtar (Torx Plus)
Δ Bara çapı, dm_m mm			
05 5-6	5513 020-53	5680 041-03 (6IP)	
06 8	5513 020-44	5680 041-03 (6IP)	
06 10	5513 020-28	5680 041-03 (6IP)	



A9



A283



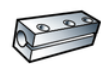
A482



G6



A2



A320



J2

Delik işleme baraları

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

EasyFix kovanlar için kanallı silindirik sap

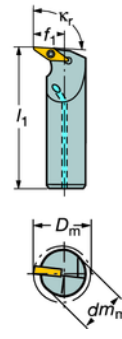
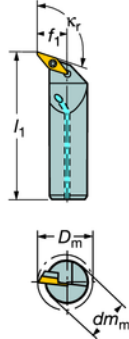
Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

Çelik gövdeli
A...-SVQBR/L
 κ_r 107.5°
-17.5°

Çelik gövdeli
A...-SVUBR/L
 κ_r 93°
-3°



VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET
VBMW, VCMW



Maks. kullanma mesafesi 4 x dm_m

İçten kesme sıvısı temini

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu ⁵⁾	Ölçüler, mm						Mastar kesici uçlar	Nm ³⁾
			dm_m	D_m min	f_1	I_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	11	A16R-SVQBR/L 11-ERB1	16	22	13	200	0°	-7°	VBMT 11 03 04	0.9
		A20S-SVQBR/L 11-ERB1	20	27	15	250	0°	-5°	VBMT 11 03 04	0.9
	11	A16R-SVUBR/L 11-ERB1	16	22	13	200	0°	-7°	VBMT 11 03 04	0.9
		A20S-SVUBR/L 11-ERB1	20	27	15	250	0°	-5°	VBMT 11 03 04	0.9

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu ⁵⁾	Ölçüler, inç						Mastar kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			dm_m	D_m min	f_1	I_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	1/4	A10R-SVUBR/L 2-ERB1	.625	.850	.486	8.000	0°	-7°	VBMT 221	0.7
		A12S-SVUBR/L 2-ERB1	.750	1.012	.580	10.000	0°	-5°	VBMT 221	0.7

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

5) Sipariş kodunun sonundaki B1 = kesici uç kalınlığı 03 = 3,18mm (2 = 1/8") için.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Kesici uç vidası					Altlık		Altlık vidası		Anahtar (Torx Plus)	
iC	Bara çapı, dm_m mm	İnç										
11	1/4	16-25	.625-1.000	5513 020-20	-	-	-	-	-	5680 051-02 (71P)		



A9



A284



A482



G6



A2



A320



J2

Delik işleme baraları

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

Silindirik

EasyFix kovana uygun kanallı

Çelik gövdeli

A...-SVQCR/L

 κ_r 107.5°

Karbür saplı

E...-SVQCR/L

 κ_r 107.5°

Çelik gövdeli

A...-SVUCR/L

 κ_r 93°

Karbür saplı

E...-SVUCR/L

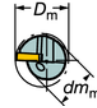
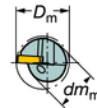
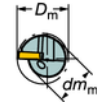
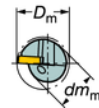
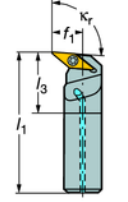
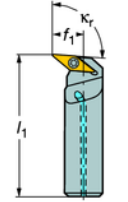
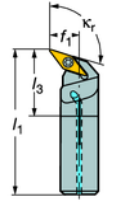
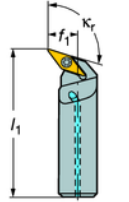
 κ_r 93°Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

-17.5°

-17.5°

-3°

-3°

VCMT, VCEX,
VCGX
VCMW

4 x dmm

6 x dm

4 x dmm

6 x dm

Maks kullanma mesafesi
İçten kesme sıvısı temini

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm							Master kesici uçlar	Nm ³⁾
			dm _m	D _m min	f ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	11	A16R-SVQCR/L 11-ER	16	22	13	200	0°	-4°	VCMT 11 03 04	0.9	
	11	E16R-SVQCR/L 11-ER	16	22	13	200	33	0°	-4°	VCMT 11 03 04	0.9
	11	A16R-SVUCR/L 11-ER	16	22	13	200	0°	-4°	VCMT 11 03 04	0.9	
	11	E16R-SVUCR/L 11-ER	16	22	13	200	33	0°	-4°	VCMT 11 03 04	0.9

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç							Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			dm _m	D _m min	f ₁	l ₁	γ ¹⁾	λ _s ²⁾			
	1/4	A10R-SVQCL 2-ER	.625	.850	.486	8.000	2°	-4°	VCMT 221	0.7	
	1/4	A10R-SVUCR/L 2-ER	.625	.850	.486	8.000	2°	-4°	VCMT 221	0.7	

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Kesme sıvısı konektörü için bkz. sayfa A324

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Kesici uç vidası		Anahtar (Torx Plus)	
iC	Bara çapı, dm _m	İnç			
11	1/4	16	.625	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)



A9



A490



G6



A2



A320



J2

Delik işleme baraları

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

Silindirik saplı (düzlem yüzeyli)

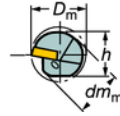
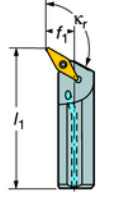
Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:



VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET
VBMW, VCMW

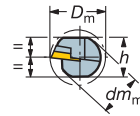
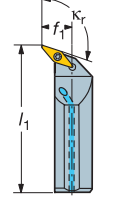
Çelik gövdeli

A...-SVPBR/L
 κ_r 117.5°
-27.5°



Çelik gövdeli

A...-SVQBR/L
 κ_r 107.5°
-17.5°

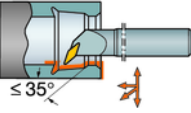
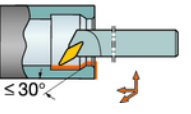


Maks. kullanma mesafesi 4 x dm_m

İçten kesme sıvısı temini

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	Sipariş kodu ⁴⁾	Ölçüler, mm								Mastar kesici uçlar	Nm ³⁾
		dm_m	D_m min	f_1	h	l_1	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$			
 ≤ 35°	11 A16R-SVQBR/L 11-E	16	22	13	15	200	0°	-7°	VBMT 11 02 04	0.9	
	A20S-SVQBR/L 11-E	20	27	15	18	250	0°	-5°	VBMT 11 02 04	0.9	
	A25T-SVQBR/L 11-D	25	33	18	23	300	0°	-4°	VBMT 11 02 04	0.9	
	11 A16R-SVQBR/L 11-EB1	16	22	13	15	200	0°	-7°	VBMT 11 03 04	0.9	
 ≤ 30°	A20S-SVQBR/L 11-EB1	20	27	15	18	250	0°	-5°	VBMT 11 03 04	0.9	
	A25T-SVQBR/L 11-DB1	25	33	18	23	300	0°	-4°	VBMT 11 03 04	0.9	
	16 A25T-SVQBR/L 16-D	25	33	18	23	300	0°	-7°	VBMT 16 04 08	3.0	
	A32T-SVQBR/L 16	32	40	22	30	300	0°	-7°	VBMT 16 04 08	3.0	
	A40T-SVQBR/L 16	40	50	27	37	300	0°	-5°	VBMT 16 04 08	3.0	
	16 A25T-SVPBR/L 16	25	32	17	23	300	0°	-8°	VBMT 16 04 08	3.0	
	A32T-SVPBR/L 16	32	40	22	30	300	0°	-9°	VBMT 16 04 08	3.0	
	A40T-SVPBR/L 16	40	50	27	37	300	0°	-6°	VBMT 16 04 08	3.0	

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Sipariş kodunun sonundaki B1 = kesici uç kalınlığı 03 = 3,18mm (2 = 1/8") için.

Kesme sıvısı konektörü için bkz. sayfa A324

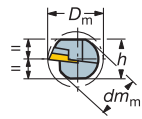
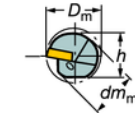
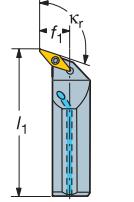
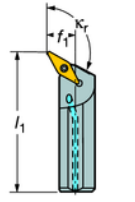
Ana yedek parçalar (bkz. sonraki sayfa)



Delik işleme baraları**CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı****Çelik gövdeli****Çelik gövdeli****Silindirik saplı (düzlem yüzeyli)****A...-SVPBR/L****A...-SVQBR/L**Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı: κ_r 117.5° κ_r 107.5°

-27.5°

-17.5°

VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET
VBMW, VCMW**Maks. kullanma mesafesi 4 x dm_m**

İçten kesme sıvısı temini

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç							Mastar kesici uçlar	ft- lbs ³⁾
			dm _m	D _m min	f ₁	h	l ₁	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	3/8	A16T-SVPBR/L 3	1.000	1.299	.750	.906	12.000	0°	-8°	VBMT 332	2.2
		A20T-SVPBR/L 3	1.250	1.579	.875	1.181	12.000	0°	-9°	VBMT 332	2.2
		A24T-SVPBR/L 3	1.500	1.941	1.063	1.374	12.000	0°	-6°	VBMT 332	2.2
	3/8	A16T-SVQBR/L 3-D	1.000	1.299	.750	.906	12.000	0°	-7°	VBMT 332	2.2
		A20T-SVQBR/L 3	1.250	1.579	.875	1.181	12.000	0°	-7°	VBMT 332	2.2
		A24T-SVQBR/L 3	1.500	1.941	1.063	1.374	12.000	0°	-5°	VBMT 332	2.2

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Kesme sıvısı konektörü için bkz. sayfa A324

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	Bara çapı, dm _m			Kesici uç vidası	Altlık	Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)
	iC	mm	İnç				
11	1/4	16-25	.	5513 020-20	-	-	5680 051-02 (7IP)
16	3/8	25	1.000	5513 020-10	-	-	5680 049-01 (15IP)
16	3/8	32-40	1.250-1.500	5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)



A9



A284



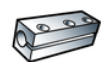
A482



G6



A2



A320



J2

Delik işleme baraları

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

Silindirik saplı (düzlem yüzeyli)

Çelik gövdeli

Çelik gövdeli

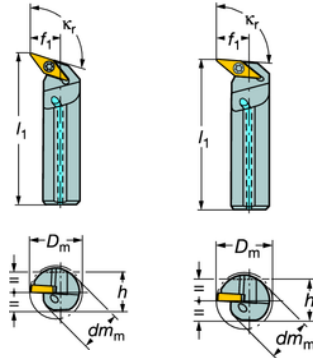
Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

A...-SVQCR/L
 $\kappa_r 107.5^\circ$
-17.5°

A...SVUCR/L
 $\kappa_r 93^\circ$
-3°



VCMT, VCEX,
VCGX
VCMW



Maks. kullanma mesafesi 4 x dm_m

İçten kesme sıvısı temini

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm							Master kesici uçlar	Nm ³⁾
			dm_m	D_m min	f_1	h	l_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	11	A16R-SVQCR/L 11-E	16	22	13	15	200	0°	-4°	VCMT 11 03 04	0.9
	11	A16R-SVUCR/L 11-E	16	22	13	15	200	0°	-4°	VCMT 11 03 04	0.9

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç							Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			dm_m	D_m min	f_1	h	l_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	1/4	A10R-SVQCR/L 2-E	.625	.850	.486	.562	8.000	2°	-4°	VCMT 221	0.7
	1/4	A10R-SVUCR/L 2-E	.625	.850	.486	.562	8.000	2°	-4°	VCMT 221	0.7

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

Kesme sıvısı konektörü için bkz. sayfa A324

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Bara çapı, dm_m		Kesici uç vidası		Anahtar (Torx Plus)	
iC	mm	İnç	mm	5513 020-03	5680 051-02 (71P)		
11	1/4	16	.625				



Delik işleme baraları

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

Silindirik saplı (düzlem yüzeyli)

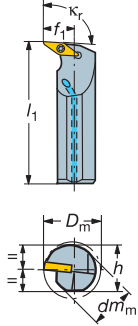
Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

Çelik gövdeli
A...-SVUBR/L

$\kappa_r 93^\circ$
 -3°



VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET
VBMW, VCMW



Maks. kullanma mesafesi $4 \times dm_m$

İçten kesme sıvısı temini

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	Sipariş kodu ⁵⁾	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar	Nm ³⁾
		dm_m	$D_m \text{ min}$	f_1	h	l_1	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$			
	11 A16R-SVUBR/L 11-EB1	16	22	13	15	200	0°	-7°	VBMT 11 03 04	0.9	
	A20S-SVUBR/L 11-EB1	20	27	15	18	250	0°	-5°	VBMT 11 03 04	0.9	
	A25T-SVUBR/L 11-DB1	25	33	18	23	300	0°	-4°	VBMT 11 03 04	0.9	
	A16R-SVUBR/L 11-E	16	22	13	15	200	0°	-6°	VBMT 11 02 04	0.9	
	A20S-SVUBR/L 11-E	20	27	15	18	250	0°	-5°	VBMT 11 02 04	0.9	
	A25T-SVUBR/L 11-D	25	33	18	23	300	0°	-4°	VBMT 11 02 04	0.9	
	16 A25T-SVUBR/L 16-D	25	33	18	23	300	0°	-6.5°	VBMT 16 04 08	3.0	
	A32T-SVUBR/L 16	32	40	22	30	300	0°	-6°	VBMT 16 04 08	3.0	
	A40T-SVUBR/L 16	40	50	27	37	300	0°	-4°	VBMT 16 04 08	3.0	

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu ⁵⁾	Ölçüler, inç								Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			dm_m	$D_m \text{ min}$	f_1	h	l_1	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$			
	1/4	A10R-SVUBR/L 2-EB1	.625	.850	.486	.560	8.000	0°	-7°	VBMT 221	0.7	
		A12S-SVUBR/L 2-EB1	.750	1.012	.580	.710	10.000	0°	-5°	VBMT 221	0.7	
		A16T-SVUBR/L 2-DB1	1.000	1.240	.680	.910	12.000	0°	-4°	VBMT 221	0.7	
		A10R-SVUBR/L 2-E	.625	.850	.486	.560	8.000	0°	-7°	VBMT 2(1.5)1	0.7	
		A12S-SVUBR/L 2-E	.750	1.012	.580	.710	10.000	0°	-5°	VBMT 2(1.5)1	0.7	
		A16T-SVUBR/L 2-D	1.000	1.240	.680	.910	12.000	0°	-4°	VBMT 2(1.5)1	0.7	
	3/8	A20T-SVUBR/L 3	1.250	1.705	1.000	1.181	12.000	0°	-5°	VBMT 332	2.2	
		A24T-SVUBR/L 3	1.500	2.126	1.125	1.374	12.000	0°	-3°	VBMT 332	2.2	
		A32U-SVUBR/L 3	2.000	2.551	1.375	1.874	14.000	0°	-6°	VBMT 332	2.2	

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

5) Sipariş kodunun sonundaki B1 = kesici uç kalınlığı 03 = 3,18mm (2 = 1/8") için.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Kesme sıvısı konektörü için bkz. sayfa A324

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	Bara çapı, dm_m			Kesici uç vidası	Altlık	Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)
	iC	mm	İnç				
11	1/4	16-25	.625-1.000	5513 020-20	-	-	5680 051-02 (7IP)
16	3/8	25	-	5513 020-10	-	-	5680 049-01 (15IP)
16	3/8	32-40	1.250-2.000	5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)



A9



A284



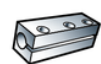
A482



G6



A2



A320



J2

Delik işleme baraları

CoroTurn® 111 vidalı bağlama tasarımı

Silindirik

EasyFix kovana uygun kanallı

Çelik gövdeli

A...-SCLPR/L

Giriş açısı (ilerleme açısı): $\kappa_r 95^\circ$
İlerleme açısı: -5°

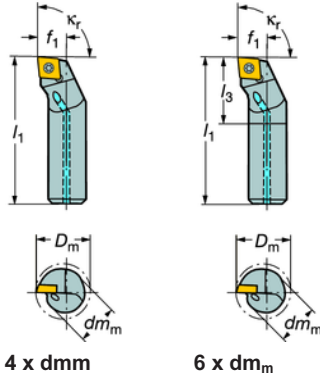
Karbür saplı

E...-SCLPR/L

$\kappa_r 95^\circ$
 -5°



CPMT



Maks kullanma mesafesi

İçten kesme sıvısı temini

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Silindirik

Metrik tasarım

Ana uygulama	□	Sipariş kodu	Ölçüler, mm							Mastar kesici uçlar	Nm ³⁾
			dm_m	$D_m \text{ min}$	f_1	l_1	l_3	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	06	A08K-SCLPR/L 06-R	8	10	5	125		0°	-10°	CPMT 06 02 04	0.9
		A10K-SCLPR/L 06-R	10	12	6	125		0°	-7°	CPMT 06 02 04	0.9
		A12M-SCLPR/L 06-R	12	16	9	150		0°	-3°	CPMT 06 02 04	0.9
	06	E08K-SCLPR/L 06-R	8	10	5	125	17	0°	-10°	CPMT 06 02 04	0.9
		E10M-SCLPR/L 06-R	10	12	6	150	21	0°	-7°	CPMT 06 02 04	0.9
		E12Q-SCLPR/L 06-R	12	16	9	180	25	0°	-3°	CPMT 06 02 04	0.9

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç							Mastar kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			dm_m	$D_m \text{ min}$	f_1	l_1	l_3	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	1/4	A05K-SCLPR/L 2-R	.312	.413	.219	5.000		2°	-9°	CPMT 2(1.5)1	0.7
		A06M-SCLPR/L 2-R	.375	.480	.250	6.000		4°	-6.5°	CPMT 2(1.5)1	0.7
		A08M-SCLPR/L 2-R	.500	.598	.312	6.000		6°	-3°	CPMT 2(1.5)1	0.7
	1/4	E05K-SCLPR/L 2-R	.312	.413	.219	5.000	.758	2°	-9°	CPMT 2(1.5)1	0.7
		E06M-SCLPR/L 2-R	.375	.480	.250	6.000	.886	4°	-7°	CPMT 2(1.5)1	0.7
		E08R-SCLPR/L 2-R	.500	.598	.312	8.000	.955	6°	-3°	CPMT 2(1.5)1	0.7

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Kesme sıvısı konektörü için bkz. sayfa A324

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Bara çapı, dm_m		Kesici uç vidası	Anahtar (Torx Plus)
□	iC	mm	İnç		
06	1/4	8-10	.312-.375	5513 020-21	5680 051-02 (7IP)
06	1/4	12	.500	5513 020-46	5680 051-02 (7IP)



A9



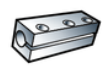
A490



G6



A2



A320



J2

Delik işleme baraları

CoroTurn® 111 vidalı bağlama tasarımı

Silindirik saplı (düzlem yüzeyli)

Çelik gövdeli

Karbür saplı

Giriş açısı (ilerleme açısı):

İlerleme açısı:

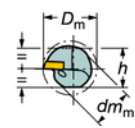
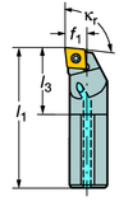
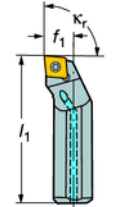
A...-SCLPR/L

 $\kappa_r 95^\circ$ -5°

E...SCLPR/L

 $\kappa_r 95^\circ$ -5° 

CPMT



4 x dmm

6 x dm

Maks kullanma mesafesi
İçten kesme sıvısı temini

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	06	Sipariş kodu	Ölçüler, mm							Mastar kesici uçlar	Nm ³⁾
			dm _m	D _m min	f ₁	h	l ₁	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
		A08K-SCLPR/L 06	8	10	5	7	125	0°	-10°	CPMT 06 02 04	0.9
		A10K-SCLPR/L 06	10	12	6	9	125	0°	-7°	CPMT 06 02 04	0.9
		A12M-SCLPR/L 06	12	16	9	11	150	0°	-3°	CPMT 06 02 04	0.9

İnç tasarımı

Ana uygulama	1/4	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Mastar kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			dm _m	D _m min	f ₁	h	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
		A05K-SCLPR/L 2	.312	.413	.219	.272	5.000		2°	-9°	CPMT 2(1.5)1	0.7
		A06M-SCLPR/L 2	.375	.480	.250	.336	6.000		4°	-6.5°	CPMT 2(1.5)1	0.7
		A08M-SCLPR/L 2	.500	.598	.312	.460	6.000		6°	-3°	CPMT 2(1.5)1	0.7
		E06M-SCLPR/L 2	.375	.480	.250	.359	6.000	.886	4°	-7°	CPMT 2(1.5)1	0.7
		E08R-SCLPR/L 2	.500	.598	.312	.484	8.000	.955	6°	-3°	CPMT 2(1.5)1	0.7

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Kesme sıvısı konektörü için bkz. sayfa A324

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Kesici uç vidası		Anahtar (Torx Plus)	
06	1/4	Bara çapı, dm _m mm	İnç	5513 020-21	5680 051-02 (71P)
06	1/4	8-10	.312-.375	5513 020-21	5680 051-02 (71P)
06	1/4	12	.500	5513 020-46	5680 051-02 (71P)



A9



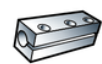
A490



G6



A2



A320



J2

Delik işleme baraları

CoroTurn® 111 vidalı bağlama tasarımı

Silindirik

Çelik gövdeli

Karbür saplı

Titreşim giderici
karbür saplar

EasyFix kovana uygun kanallı

Giriş açısı (ilerleme
açısı):
İlerleme açısı:

A...-SDUPR/L-ER
 $\kappa_r 93^\circ$ E...-SDUPR/L-ER
 $\kappa_r 93^\circ$ F...-SDUPR/L-ER
 $\kappa_r 93^\circ$

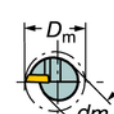
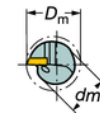
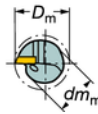
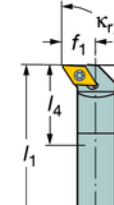
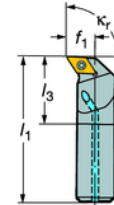
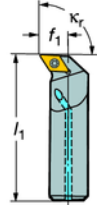
-3°

-3°

-3°



DPMT



Maks kullanma mesafesi

4 x dm_m
İçten kesme sıvısı
temini

6 x dm_m
İçten kesme sıvısı
temini

10 x dm_m

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Mastar kesici uçlar	Nm ³⁾
		dm_m	$D_m \min$	f_1	l_1	l_3	$l_4^{5)}$	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	07 A10K-SDUPR/L 07-ER	10	15	9	125			4°	-2°	DPMT 07 02 04	0.9
	A12M-SDUPR/L 07-ER	12	18	11	150			6°	-1°	DPMT 07 02 04	0.9
	A16R-SDUPR/L 07-R	16	20	11	200			6°	0°	DPMT 07 02 04	0.9
07	E10M-SDUPR/L 07-ER	10	15	9	150	21		4°	-2°	DPMT 07 02 04	0.9
	E12Q-SDUPR/L 07-ER	12	18	11	180	25		6°	-1°	DPMT 07 02 04	0.9
	E16R-SDUPR/L 07-R	16	20	11	200	33		6°	0°	DPMT 07 02 04	0.9
07	F10M-SDUPR/L 07-ER	10	15	9	150		60	0°	-3°	DPMT 07 02 04	0.9
	F12Q-SDUPR/L 07-ER	12	18	11	180		72	0°	-1°	DPMT 07 02 04	0.9
11	A20S-SDUPR/L 11-R	20	25	13	250			6°	-1°	DPMT 11 T3 08	3.0

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Mastar kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			dm_m	$D_m \min$	f_1	l_1	l_3	$l_4^{5)}$	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	1/4	A06M-SDUPR/L 2-ER	.375	.559	.330	6.000			4°	-2°	DPMT 2(1.5)1	0.7
		A08M-SDUPR/L 2-ER	.500	.681	.392	6.000			6°	-1°	DPMT 2(1.5)1	0.7
		A10R-SDUPR/L 2-R	.625	.772	.406	8.000			6°	0°	DPMT 2(1.5)1	0.7
1/4	E06M-SDUPR/L 2-ER	E06M-SDUPR/L 2-ER	.375	.559	.330	6.000	.886		4°	-2°	DPMT 2(1.5)1	0.7
		E08R-SDUPR/L 2-ER	.500	.681	.392	8.000	.955		6°	-1°	DPMT 2(1.5)1	0.7
		E10R-SDUPR/L 2-R	.625	.772	.406	8.000	1.112		6°	0°	DPMT 2(1.5)1	0.7
1/4	F06M-SDUPR 2-ER	F06M-SDUPR 2-ER	.375	.591	.350	6.000		2.756	0°	-3°	DPMT 2(1.5)1	0.7
		F08Q-SDUPR 2-ER	.500	.709	.429	7.250		3.307	0°	-1°	DPMT 2(1.5)1	0.7
3/8	A12S-SDUPR/L 3-R	.750	.929	.500	10.000			6°	-2°	DPMT 3(2.5)2	2.2	

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

5) Bu alanda bağlantı yapmayınız.

Kesme sıvısı konektörü için bkz. sayfa A324

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	Bara çapı, dm_m		Kesici uç vidası	Anahtar (Torx Plus)	
	iC	mm			
07	1/4	10	375-500	5513 020-48	5680 051-02 (7IP)
07	1/4	12-16	.625	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)
11	3/8	20	.750	5513 020-09	5680 049-01 (15IP)



A9



A490



G6



A2



A320



J2

Delik işleme baraları

CoroTurn® 111 vidalı bağlama tasarımı
Silindirik

EasyFix kovana uygun kanallı

Çelik gövdeli

A...-SDUPR/L-ERX

Karbür saplı

E...-SDUPR/L-ERX

Çelik gövdeli

A...-SDXPR/L-ER

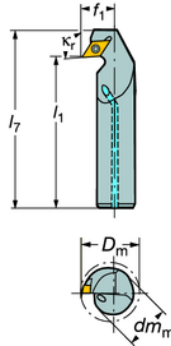
Giriş açısı (ilerleme açısı): $\kappa_r 93^\circ$
İlerleme açısı: -3°

$\kappa_r 93^\circ$
 -3°

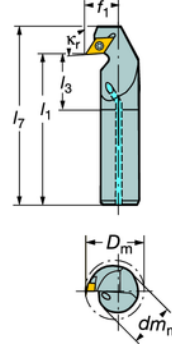
$\kappa_r 62.5^\circ$
 27.5°



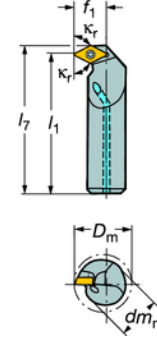
DPMT



4 x dmm
Geriyeye doğru delik



6 x dmm
Geriyeye doğru delik

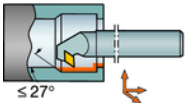
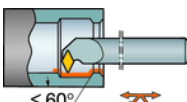


4 x dmm

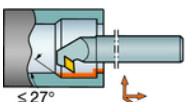
Maks kullanma mesafesi
İçten kesme sıvısı temini

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm							Master kesici uçlar	Nm ³⁾
			dm _m	D _m min	f ₁	l ₁	l ₃	l ₇	γ ¹⁾		
	07	A16R-SDUPR/L 07-ERX	16	22	13	200	212.1	0°	1°	DPMT 07 02 04	0.9
	07	E16R-SDUPR/L 07-ERX	16	22	13	200	33	212.1	0°	1°	DPMT 07 02 04
	07	A16R-SDXPR/L 07-ER	16	22	13	200	204.6	0°	0°	DPMT 07 02 04	0.9

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç							Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			dm _m	D _m min	f ₁	l ₁	l ₇	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	1/4	A10R-SDUPR/L 2-ERX	.625	.850	.486	8.000	8.47	6°	0°	DPMT 2(1.5)1	0.7
	1/4	A10R-SDXPR/L 2-ER	.625	.850	.486	8.000	8.20	0°	0°	DPMT 2(1.5)1	0.7

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Kesme sıvısı konektörü için bkz. sayfa A324

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	Bara çapı, dm _m	İnç	Kesici uç vidası	Anahtar (Torx Plus)
07	1/4	16	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)



A9



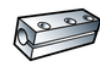
A490



G6



A2



A320



J2

Delik işleme baraları

CoroTurn® 111 vidalı bağlama tasarımı

Silindirik saplı (düzlem yüzeyli)

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

Çelik gövdeli

A...-SDUPR/L
 $\kappa_r 93^\circ$

-3°

Çelik gövdeli

A...-SDUPR/L-EX
 $\kappa_r 93^\circ$

-3°

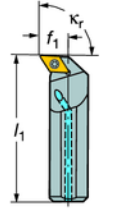
Çelik gövdeli

A...-SDXPR/L
 $\kappa_r 62.5^\circ$

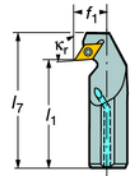
27.5°



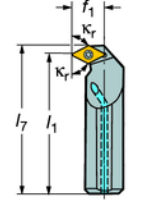
DPMT



4 x dmm



4 x dmm
Geriye doğru delik işleme



4 x dmm

Maks kullanma mesafesi
İçten kesme sıvısı temini
Sağ kesme yönlü tip

Metrik tasarım

Ana uygulama	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Mastar kesici uçlar	Nm ³⁾	
		dm _m	D _m min	f ₁	h	l ₁	l ₇	γ ¹⁾	λ _s ²⁾			
	07	A10K-SDUPR/L 07-E	10	15	9	9	125	0°	-2°	DPMT 07 02 04	0.9	
		A12M-SDUPR/L 07-E	12	18	11	11	150	0°	-1°	DPMT 07 02 04	0.9	
		A16R-SDUPR/L 07	16	20	11	15	200	0°	0°	DPMT 07 02 04	0.9	
	11	A20S-SDUPR/L 11	20	25	13	18	250	0°	-1°	DPMT 11 T3 08	3.0	
		A25T-SDUPR/L 11	25	32	17	23	300	0°	2°	DPMT 11 T3 08	3.0	
	07	A16R-SDUPR/L 07-EX	16	22	13	15	200	212.1	0°	1°	DPMT 07 02 04	0.9
	07	A16R-SDXPR/L 07-E	16	22	13	15	200	204.6	0°	0°	DPMT 07 02 04	0.9

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

Kesme sıvısı konektörü için bkz. sayfa A324

Ana yedek parçalar (bkz. sonraki sayfa)

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü



A9



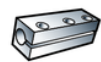
A490



G6



A2



A320



J2

Delik işleme baraları

CoroTurn® 111 vidalı bağlama tasarımı

Silindirik saplı (düzlem yüzeyli)

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

Çelik gövdeli

A...-SDUPR/L

 $\kappa_r 93^\circ$

-3°

Karbür saplı

E...SDUPR/L

 $\kappa_r 93^\circ$

-3°

Çelik gövdeli

A...-SDUPR/L-EX

 $\kappa_r 93^\circ$

-3°

Çelik gövdeli

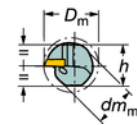
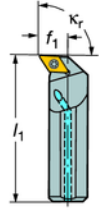
A...-SDXPR/L

 $\kappa_r 62.5^\circ$

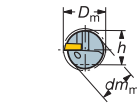
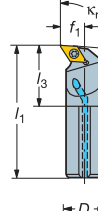
27.5°



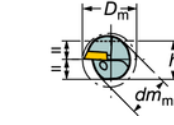
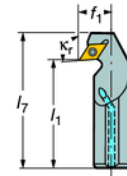
DPMT



4 x dmm

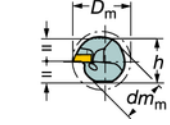
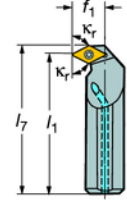


6 x dmm



4 x dmm

Geriye doğru delik işleme



4 x dmm

Maks kullanma mesafesi
İçten kesme sıvısı temini

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç										Mastar kesici uçlar	ft-lbs ³⁾	
			d _m	D _m min	f ₁	h	l ₁	l ₃	l ₇	γ ¹⁾	λ _s ²⁾				
	1/4	A06M-SDUPR/L 2-E	.375	.559	.330	.336	6.000					4°	-2°	DPMT 2(1.5)1	0.7
		A08M-SDUPR/L 2-E	.500	.681	.392	.460	6.000					6°	-1°	DPMT 2(1.5)1	0.7
		A10R-SDUPR/L 2	.625	.772	.486	.562	8.000					6°	1°	DPMT 2(1.5)1	0.7
	1/4	E06M-SDUPR 2-E	.375	.559	.330	.359	6.000	.886				4°	-2°	DPMT 2(1.5)1	0.7
		E10R-SDUPR/L 2	.625	.772	.406	.609	8.000	1.112				6°	0°	DPMT 2(1.5)1	0.7
		A12S-SDUPR/L 3	.750	.929	.500	.709	10.000					6°	-2°	DPMT 3(2.5)2	2.2
	1/4	A16T-SDUPR/L 3	1.000	1.201	.640	.906	12.000					6°	1°	DPMT 3(2.5)2	2.2
		A10R-SDUPR/L 2-EX	.625	.850	.486	.562	8.000		8.476			6°	0°	DPMT 2(1.5)1	0.7
	1/4	A10R-SDXPR/L 2-E	.625	.850	.486	.562	8.000			8.201		0°	0°	DPMT 2(1.5)1	0.7

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Kesme sıvısı konektörü için bkz. sayfa A324

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü				Kesici uç vidası		Anahtar (Torx Plus)	
iC	Bara çapı, d _m mm	İnç					
07	1/4	10	.375-.500	5513 020-48	5680 051-02 (7IP)		
07	1/4	12-16	.625	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)		
11	3/8	20-25	.750-1.000	5513 020-09	5680 049-01 (15IP)		



A9



A490



G6



A2



A320



J2

Delik işleme baraları

CoroTurn® 111 vidalı bağlama tasarımı

Silindirik

EasyFix kovana uygun kanallı

Çelik gövdeli

Karbür saplı

Titreşim giderici karbür

saplar

F...STFPR/L

$\kappa_r 91^\circ$

Giriş açısı (ilerleme
açısı):
İlerleme açısı:

A...-STFPR/L-R
 $\kappa_r 91^\circ$

-1°

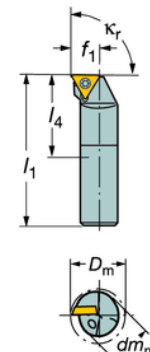
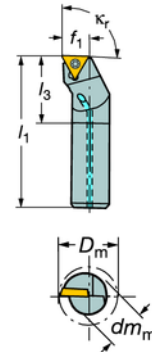
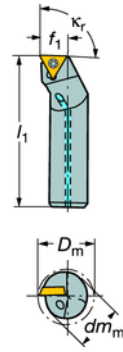
E...-STFPR/L
 $\kappa_r 91^\circ$

-1°

-1°



TPMT



Maks kullanma mesafesi

4 x dmm

İçten kesme sıvısı temini

6 x dmm

İçten kesme sıvısı temini

10 x dmm

Silent Tools®

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar	Nm ³⁾
		$d_{m,m}$	$D_{m,min}$	f_1	l_1	l_3	l_4	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	06 A06F-STFPR/L 06-R	6	8.5	4.5	80			0°	-9°	TPMT 06 T1 02	0.6
	A08H-STFPR/L 06-R	8	10	5	100			0°	-8°	TPMT 06 T1 02	0.6
	09 A10K-STFPR/L 09-R	10	13	7	125			0°	-3°	TPMT 09 02 04	0.9
	A12M-STFPR/L 09-R	12	16	9	150			0°	-2°	TPMT 09 02 04	0.9
	11 A12M-STFPR/L 11-R	12	16	9	150			0°	-2°	TPMT 11 03 04	0.9
	A16R-STFPR/L 11-R	16	20	11	200			0°	0°	TPMT 11 03 04	0.9
	16 A20S-STFPR/L 16-R	20	25	13	250			0°	-1°	TPMT 16 T3 08	3.0
	06 E06H-STFPR/L 06-R	6	8.5	4.5	100	13		0°	-9°	TPMT 06 T1 02	0.6
	E08K-STFPR/L 06-R	8	10	5	125	17		0°	-8°	TPMT 06 T1 02	0.6
	09 E10M-STFPR/L 09-R	10	13	7	150	21		0°	-3°	TPMT 09 02 04	0.9
	E12Q-STFPR/L 09-R	12	16	9	180	25		0°	-2°	TPMT 09 02 04	0.9
	11 E12Q-STFPR/L 11-R	12	16	9	180	25		0°	-2°	TPMT 11 03 04	0.9
	E16R-STFPR/L 11-R	16	20	11	200	33		0°	0°	TPMT 11 03 04	0.9
	09 F10M-STFPR/L 09-R	10	13	7	150		60	0°	-4°	TPMT 09 02 04	0.9
	F12Q-STFPR/L 09-R	12	16	9	180		72	0°	-3°	TPMT 09 02 04	0.9

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			$d_{m,m}$	$D_{m,min}$	f_1	l_1	l_3	l_4	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	5/32	A04F-STFPR/L 1.2-R	.250	.323	.156	3.250			0°	-10°	TPMT 1.2(1.2)0	0.4
		A05H-STFPR/L 1.2-R	.312	.413	.219	4.000			2°	-8°	TPMT 1.2(1.2)0	0.4
	7/32	A06M-STFPR/L 1.8-R	.375	.480	.250	6.000			4°	-3.83°	TPMT 1.8(1.5)1	0.7
		A08M-STFPR/L 1.8-R	.500	.598	.312	6.000			6°	-2°	TPMT 1.8(1.5)1	0.7
	1/4	A08M-STFPR/L 2-R	.500	.598	.312	6.000			6°	-3°	TPMT 221	0.7
		A10R-STFPR/L 2-R	.625	.772	.406	8.000			6°	0°	TPMT 221	0.7
	3/8	A12S-STFPR/L 3-R	.750	.929	.500	10.000			6°	-2°	TPMT 3(2.5)2	2.2
	5/32	E04H-STFPR/L 1.2-R	.250	.335	.156	4.000	.585		0°	-9°	TPMT 1.2(1.2)0	0.4
		E05K-STFPR/L 1.2-R	.312	.413	.219	5.000	.758		2°	-8°	TPMT 1.2(1.2)0	0.4
	7/32	E06M-STFPR/L 1.8-R	.375	.480	.250	6.000	.886		4°	-3°	TPMT 1.8(1.5)1	0.7
		E08Q-STFPR/L 1.8-R	.500	.598	.312	7.250	.955		6°	-2°	TPMT 1.8(1.5)1	0.7
	1/4	E08R-STFPR/L 2-R	.500	.598	.312	8.000	.955		6°	-2°	TPMT 221	0.7
		E10R-STFPR/L 2-R	.625	.772	.406	8.000	1.112		6°	0°	TPMT 221	0.7
	7/32	F06M-STFPR 1.8-R	.375	.512	.272	6.000		2.756	0°	-4°	TPMT 1.8(1.5)1	0.7
		F08Q-STFPR 1.8-R	.500	.630	.350	7.250		3.307	0°	-3°	TPMT 1.8(1.5)1	0.7

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Kesme sıvısı konektörü için bkz. sayfa A324

Ana yedek parçalar (bkz. sonraki sayfa)



A9



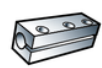
A490



G6



A2



A320



J2

Delik işleme baraları

CoroTurn® 111 vidalı bağlama tasarımı

Silindirik saplı (düzlem yüzeyli)

Çelik gövdeli

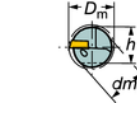
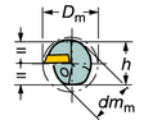
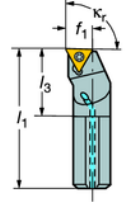
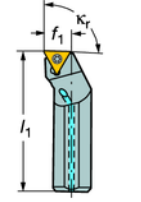
Karbür saplı

A...-STFPR/L

E...-STFPR/L

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı: $\kappa_r 91^\circ$
 -1° $\kappa_r 91^\circ$ $\kappa_r 91^\circ$ -1° -1° 

TPMT



4 x dmm

6 x dmm

Maks kullanma mesafesi
İçten kesme sıvısı temini

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	Sipariş kodu	Ölçüler, mm							Mastar kesici uçlar	Nm ³⁾
		dmm	Dm min	f1	h	l1	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
	06 A06H-STFPR/L 06	6	8.5	4.5	5	100	0°	-9°	TPMT 06 T1 02	0.6
	A08K-STFPR/L 06	8	10	5	7	125	0°	-8°	TPMT 06 T1 02	0.6
	09 A10K-STFPR/L 09	10	13	7	9	125	0°	-3°	TPMT 09 02 04	0.9
	A12M-STFPR/L 09	12	16	9	11	150	0°	-2°	TPMT 09 02 04	0.9
	11 A12M-STFPR/L 11	12	16	9	11	150	0°	-2°	TPMT 11 03 04	0.9
	A16R-STFPR/L 11	16	20	11	15	200	0°	0°	TPMT 11 03 04	0.9
16 A20S-STFPR/L 16	20	25	13	18	250	0°	-1°	TPMT 16 T3 08	3.0	
	A25T-STFPR/L 16	25	32	17	23	300	0°	1°	TPMT 16 T3 08	3.0

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Mastar kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			dmm	Dm min	f1	h	l1	l3	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
	5/32	A04F-STFPR/L 1.2	.250	.323	.156	.210	3.250		0°	-9°	TPMT 1.2(1.2)0	0.4
		A05H-STFPR/L 1.2	.312	.402	.219	.272	4.000		2°	-8°	TPMT 1.2(1.2)0	0.4
	7/32	A06M-STFPR/L 1.8	.375	.480	.250	.336	6.000		4°	-3°	TPMT 1.8(1.5)1	0.7
		A08M-STFPR/L 1.8	.500	.598	.312	.460	6.000		6°	-2°	TPMT 1.8(1.5)1	0.7
	7/32	E06M-STFPR/L 1.8	.375	.480	.250	.359	6.000	.886	4°	-3°	TPMT 1.8(1.5)1	0.7
	1/4	A08M-STFPR/L 2	.500	.598	.312	.460	6.000		6°	-2°	TPMT 221	0.7
		A10R-STFPR/L 2	.625	.772	.406	.562	8.000		6°	0°	TPMT 221	0.7
	1/4	E08R-STFPR/L 2	.500	.598	.312	.484	8.000	.955	6°	-2°	TPMT 221	0.7
	3/8	A12S-STFPR/L 3	.750	.929	.500	.709	10.000		6°	-1°	TPMT 3(2.5)2	2.2
		A16T-STFPR/L 3	1.000	1.201	.640	.906	12.000		6°	1°	TPMT 3(2.5)2	2.2

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Kesme sıvısı konektörü için bkz. sayfa A324

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Kesici uç vidası		Anahtar (Torx Plus)	
Δ	iC	Bara çapı, dmm	İnç		
06	5/32	6	.250	5513 020-44	5680 051-01 (6IP)
06	5/32	8	.312	5513 020-28	5680 051-01 (6IP)
09	7/32	10-12	.375-.500	5513 020-47	5680 051-02 (7IP)
11	1/4	12	.500	5513 020-48	5680 051-02 (7IP)
11	1/4	16	.625	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)
16	3/8	20	.750	5513 020-09	5680 049-01 (15IP)
16	3/8	25	1.000	5513 020-10	5680 049-01 (15IP)



A9



A283



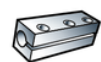
A490



G6



A2



A320



J2

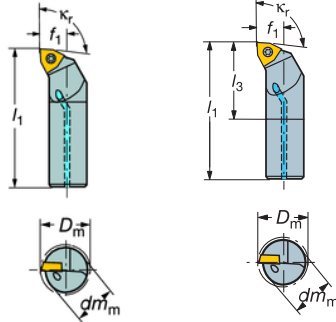
Delik işleme baraları

CoroTurn® 111 vidalı bağlama tasarımı

Silindirik	Çelik gövdeli	Karbür sap
EasyFix kovana uygun kanallı	A...-SWLPR/L	E...-SWLPR/L
Giriş açısı (ilerleme açısı):	$\kappa_r 95^\circ$	$\kappa_r 95^\circ$
İlerleme açısı:	-5°	-5°



WPMT



4 x dmm

6 x dm

Maks kullanma mesafesi
İçten kesme sıvısı temini

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Silindirik

Metrik tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm							Mastar kesici uçlar	Nm ³⁾
			dm _m	D _m min	f ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	02	A05F-SWLPR/L 02-R	5	6.5	4	80		0°	-13°	WPMT 02 01 02	0.6
		A06F-SWLPR/L 02-R	6	8.5	4.5	80		0°	-11°	WPMT 02 01 02	0.6
		A08H-SWLPR/L 02-R	8	10	5	100		0°	-10°	WPMT 02 01 02	0.6
	02	E05H-SWLPR/L 02-R	5	7	4	100	11	0°	-13°	WPMT 02 01 02	0.6
		E06H-SWLPR/L 02-R	6	8.5	4.5	100	13	0°	-11°	WPMT 02 01 02	0.6
		E08K-SWLPR/L 02-R	8	10	5	125	17	0°	-10°	WPMT 02 01 02	0.6
	04	A10K-SWLPR/L 04-R	10	12	6	125		0°	-7°	WPMT 04 02 04	0.9
		A12M-SWLPR/L 04-R	12	16	9	150		0°	-3°	WPMT 04 02 04	0.9
	04	E10M-SWLPR/L 04-R	10	12	6	150	21	0°	-7°	WPMT 04 02 04	0.9
		E12Q-SWLPR/L 04-R	12	16	9	180	25	0°	-3°	WPMT 04 02 04	0.9

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç							Mastar kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			dm _m	D _m min	f ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	5/32	A03F-SWLPR/L 1.2-R	.188	.260	.126	3.250		0°	-13°	WPMT 1.2(1)0	0.4
		A04F-SWLPR/L 1.2-R	.250	.323	.156	3.250		0°	-11°	WPMT 1.2(1)0	0.4
		A05H-SWLPR/L 1.2-R	.312	.413	.219	4.000		2°	-10°	WPMT 1.2(1)0	0.4
	5/32	E03H-SWLPR/L 1.2-R	.188	.260	.126	3.250	.430	0°	-13°	WPMT 1.2(1)0	0.4
		E04H-SWLPR/L 1.2-R	.250	.323	.156	4.000	.580	0°	-11°	WPMT 1.2(1)0	0.4
		E05K-SWLPR/L 1.2-R	.312	.413	.219	5.000	.760	2°	-10°	WPMT 1.2(1)0	0.4
	1/4	A06M-SWLPR/L 2-R	.375	.480	.250	6.000		4°	-6°	WPMT 2(1.5)1	0.7
		A08M-SWLPR/L 2-R	.500	.598	.312	6.000		6°	-4°	WPMT 2(1.5)1	0.7
	1/4	E06M-SWLPR/L 2-R	.375	.480	.250	6.000	.880	4°	-6°	WPMT 2(1.5)1	0.7
		E08R-SWLPR/L 2-R	.500	.598	.312	8.000	.950	6°	-4°	WPMT 2(1.5)1	0.7

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

Kesme sıvısı konektörü için bkz. sayfa A324

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Bara çapı, dm _m		Kesici uç vidası	Anahtar (Torx Plus)
iC	mm	İnç	mm		
02	5/32	5	.187-.250	5513 020-53	5680 051-01 (6IP)
02	5/32	6-8	.312	5513 020-44	5680 051-01 (6IP)
04	1/4	10	.375	5513 020-21	5680 051-02 (7IP)
04	1/4	12	.500	5513 020-46	5680 051-02 (7IP)



A9



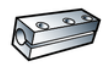
A490



G6



A2



A320



J2

Delik işleme baraları

CoroTurn® 111 vidalı bağlama tasarımı

Silindirik saplı (düzlem yüzeyli)

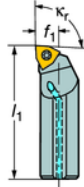
Çelik gövdeli

A...SWLPR/L

Giriş açısı (ilerleme açısı): $\kappa_r 95^\circ$
İlerleme açısı: -5°



WPMT



4 x dmm

Maks kullanma mesafesi
İçten kesme sıvısı temini

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	Sipariş kodu	Ölçüler, mm							Master kesici uçlar	Nm ³⁾	
		dm_m	$D_m \text{ min}$	f_1	h	l_1	γ^1	λ_s^2			
	02	A06F-SWLPR/L 02	6	8.5	4.5	5	80	0°	-11°	WPMT 02 01 02	0.6
		A08H-SWLPR/L 02	8	10	5	7	100	0°	-10°	WPMT 02 01 02	0.6
	04	A10K-SWLPR/L 04	10	12	6	9	125	0°	-7°	WPMT 04 02 04	0.9
		A12M-SWLPR/L 04	12	16	9	11	150	0°	-3°	WPMT 04 02 04	0.9

İnç tasarımı

Ana uygulama	Sipariş kodu	Ölçüler, inç							Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾	
		dm_m	$D_m \text{ min}$	f_1	h	l_1	γ^1	λ_s^2			
	5/32	A04F-SWLPR/L 1.2	.250	.323	.156	.210	3.250	0°	-11°	WPMT 1.2(1)0	0.4
		A05H-SWLPR/L 1.2	.312	.413	.219	.272	4.000	2°	-10°	WPMT 1.2(1)0	0.4
	1/4	A06M-SWLPR/L 2	.375	.480	.250	.336	6.000	4°	-6°	WPMT 2(1.5)1	0.7
		A08M-SWLPR/L 2	.500	.598	.312	.460	6.000	6°	-4°	WPMT 2(1.5)1	0.7

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Kesme sıvısı konektörü için bkz. sayfa A324

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü					
Δ	iC	Bara çapı, dm_m mm	İnç	Kesici uç vidası	Anahtar (Torx Plus)
02	02	-	.250	5513 020-53	5680 051-01 (6IP)
02	5/32	6-8	.312	5513 020-44	5680 051-01 (6IP)
04	1/4	10	.375	5513 020-21	5680 051-02 (7IP)
04	1/4	12	.500	5513 020-46	5680 051-02 (7IP)



A9



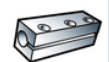
A490



G6



A2



A320



J2

Silindirik saplı delik işleme baraları

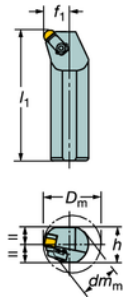
T-Max® üstten baskılı bağlama tasarımı

Silindirik saplı (düzlem yüzeyli) Çelik gövdeli S...-CRSNR/L

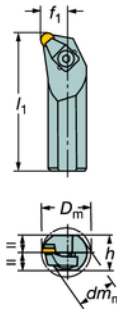
Çelik gövdeli S...-CRSPR/L



RNGA
RNG



RPG



Maks. kullanma mesafesi $4 \times dm_m$

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	Ölçü	Sipariş kodu	Ölçüler, mm							Mastar kesici uçlar
			dm_m	$D_m \text{ min}$	f_1	h	l_1	$\gamma^{(1)}$	$\lambda_s^{(2)}$	
	12	S40T-CRSNR/L 12-ID	40	70	27	37	300	-6°	-12°	RNGN 12 07 00
	09	S25T-CRSPR/L 09-ID	25	32	17	23	300	0°	-2°	RPGN 09 03 00

1) γ = Kesme açısı.

2) λ_s = Eğim açısı.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	Baskı	Anahtar (mm)	Altlık (kesici uç kalınlığı)	Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)
09	5412 126-03	3021 010-040 (4.0)	-	-	-
12	5412 125-01	3021 010-040 (4.0)	5322 141-01 (7.97)	5513 013-02	5680 043-14(20IP)



A9



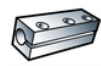
A492



G6



A2



A320



J2

EasyFix

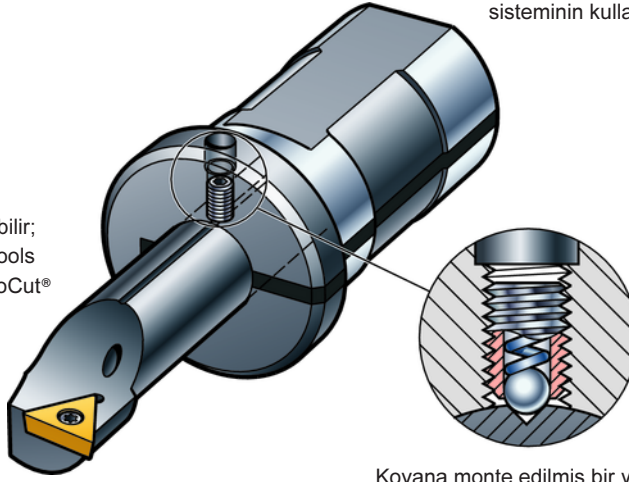
Silindirik baralar için kovanlar

Silindirik saplı baraların doğru montajı için

Yay yüklemeli pim tasarımı sayesinde EasyFix™, tezgaha silindirik baraları monte ederken doğru merkez yüksekliğini kolay ve hızlı ayarlama imkanı sağlar.

Silindirik kovandaki kanal, silikon sızdırmazlık elmanı ile doldurulur bu sebeple mevcut içten kesme sıvılı sisteminin kullanılmasına izin verir.

EasyFix kovanlarına birçok ürün bağlanabilir; CoroTurn® 107, CoroTurn® 111, Silent Tools titreşim giderici delik işleme baraları, CoroCut® delik işleme baraları ve CoroCut® MB.



Kovana monte edilmiş bir yaylı mil baradaki kanala klik sesiyle oturur ve bu sayede doğru merkez yüksekliği elde edilir. Ayrıca silindirik bara tezgaha monte edilirken hızlı ve kolay taşıma sağlanmış olur.

Easy Fix™ ile doğru bağlama

Konvansiyonel torna

Coromant Capto®

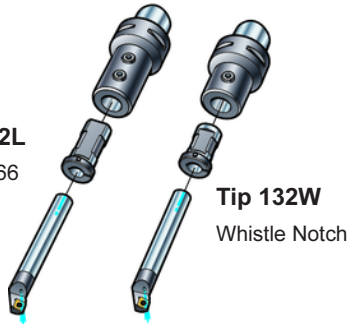
Taretli torna tezgahı

Kayar otomat tezgahı

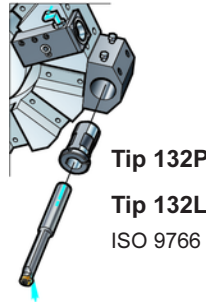


Tip 131

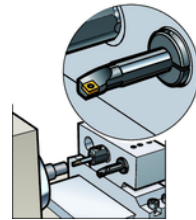
Tip 132L
ISO 9766



Tip 132W
Whistle Notch

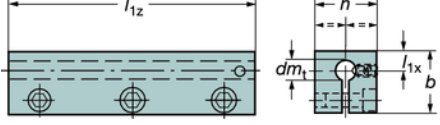


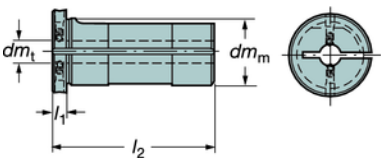
Tip 132P
Tip 132L
ISO 9766



Tip 132N
(EasyFix Yok)

Silindirik saplı baralar için EasyFix kovanlar

Dikdörtgen kesit gövdeli kovanlar 131-	Uygun bara çapı	Sipariş kodu	Ölçüler, mm				Yedek parçalar	
	dm_t		l_{1z}	h	b	l_{1x}	Vida	Anahtar (mm)
	mm		mm					
	5	131 -2005-B	80	20	20	5.5	3212 010-258	174.1-864 (3.0)
	6	131 -2006-B	80	20	20	6	3212 010-258	174.1-864 (3.0)
	8	131 -2008-B	80	20	20	7	3212 010-258	174.1-864 (3.0)
	10	131 -2010-B	80	20	20	7.5	3212 010-258	174.1-864 (3.0)
	12	131 -2512-B	80	25	25	9	3212 010-259	174.1-864 (3.0)
	16	131 -2516-B	80	25	25	10	3212 010-259	174.1-864 (3.0)
	20	131 -3220-B	100	32	40	12	3212 010-310	3021 010-040 (4.0)
	25	131 -3225-B	100	32	40	14.5	3212 010-310	3021 010-040 (4.0)
	İnç		İnç					
	.187	131 -A1203-B	3.15	.75	.75	.216	3212 010-258	174.1-864 (3.0)
	.250	131 -A1204-B	3.15	.75	.75	.236	3212 010-258	174.1-864 (3.0)
	.312	131 -A1205-B	3.15	.75	.75	.276	3212 010-258	174.1-864 (3.0)
	.375	131 -A1206-B	3.15	.75	.75	.295	3212 010-258	174.1-864 (3.0)
	.500	131 -A1608-B	3.15	1.00	1.00	.354	3212 010-259	174.1-864 (3.0)
	.625	131 -A1610-B	3.15	1.00	1.00	.394	3212 010-259	174.1-864 (3.0)
	.750	131 -A2012-B	3.94	1.25	1.25	.453	3212 010-310	3021 010-040 (4.0)

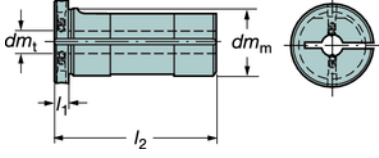
İnç baralar için silindirik kovanlar 132P-	Uygun bara çapı	Sipariş kodu	Ölçüler, inç		
	dm_t	ISO9766	l_1	l_2	dm_m
	İnç		İnç		
	.187	132P -25A03-B	.197	2.40	.984
	.250	132P -25A04-B	.197	2.40	.984
	.312	132P -25A05-B	.197	2.40	.984
	.375	132P -25A06-B	.197	2.40	.984
	.500	132P -25A08-B	.197	2.40	.984
	.625	132P -25A10-B	.197	2.40	.984
	.312	132P -32A05-B	.197	2.56	1.260
	.375	132P -32A06-B	.197	2.56	1.260
	.500	132P -32A08-B	.197	2.56	1.260
	.625	132P -32A10-B	.197	2.56	1.260
	.750	132P -32A12-B	.197	2.56	1.260
	.187	132P -160333-B	.197	3.35	1.000
	.250	132P -160433-B	.197	3.35	1.000
	.312	132P -160533-B	.197	3.35	1.000
	.375	132P -160633-B	.197	3.35	1.000
	.500	132P -160833-B	.197	3.35	1.000
	.625	132P -161033-B	.197	3.35	1.000
	.312	132P -200533-B	.197	3.35	1.250
	.375	132P -200633-B	.197	3.35	1.250
	.500	132P -200833-B	.197	3.35	1.250
	.625	132P -201033-B	.197	3.35	1.250
	.750	132P -201233-B	.197	3.35	1.250
	.375	132P -240641-B	.197	4.13	1.500
	.500	132P -240841-B	.197	4.13	1.500
	.625	132P -241041-B	.197	4.13	1.500
	.750	132P -241241-B	.197	4.13	1.500
	1.000	132P -241641-B	.197	4.13	1.500
	.500	132P -320849-B	.197	4.92	2.000
	.625	132P -321049-B	.197	4.92	2.000
	.750	132P -321249-B	.197	4.92	2.000
	1.000	132P -321649-B	.197	4.92	2.000

EasyFix kovani için kanal 5-25 mm (,197-1,000 inç) çapındaki tüm silindirik delik işleme baraları üzerinde mevcuttur

Silindirik saplı baralar için EasyFix kovanlar

Metrik baralar için silindirik kovanlar

132L-

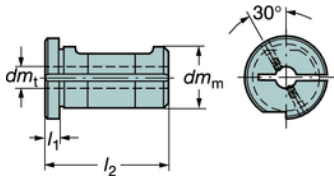


Uygun bara çapı	Sipariş kodu	Ölçüler, mm (inç)		
mm		l_1	l_2	dm_m
dm_t	132L-ISO 9766	l_1	l_2	dm_m
6	132L -2506-B	5	61	25
8	132L -2508-B	5	61	25
10	132L -2510-B	5	61	25
12	132L -2512-B	5	61	25
16	132L -2516-B	5	61	25
20	132L -4020-B	5	75	40
25	132L -4025-B	5	75	40
dm_t	132L	l_1	l_2	dm_m
5	132L -1205050-B	5	55	19.05 (3/4)
5	132L -2005050-B	5	55	20
5	132L -2205050-B	5	55	22
5	132L -1605050-B	5	55	25.4 (1)
6	132L -1206050-B	5	55	19.05 (3/4)
6	132L -2006050-B	5	55	20
6	132L -2206050-B	5	55	22
6	132L -1606050-B	5	55	25.4 (1)
8	132L -1208050-B	5	55	19.05 (3/4)
8	132L -2008050-B	5	55	20
8	132L -2208050-B	5	55	22
8	132L -1608050-B	5	55	25.4 (1)
10	132L -1210050-B	5	55	19.05 (3/4)
10	132L -2010050-B	5	55	20
10	132L -2210050-B	5	55	22
10	132L -1610050-B	5	55	25.4 (1)
12	132L -1212050-B	5	55	19.05 (3/4)
12	132L -2012050-B	5	55	20
12	132L -2212050-B	5	55	22
12	132L -1612050-B	5	55	25.4 (1)
16	132L -1616050-B	5	55	25.4 (1)
5	132L -2505085-B	5	85	25
5	132L -3205085-B	5	85	32
6	132L -3206085-B	5	85	32
8	132L -3208085-B	5	85	32
10	132L -3210085-B	5	85	32
12	132L -3212085-B	5	85	32
16	132L -3216085-B	5	85	32
20	132L -3220085-B	5	85	32
6	132L -4006105-B	5	105	40
8	132L -4008105-B	5	105	40
10	132L -4010105-B	5	105	40
12	132L -4012105-B	5	105	40
16	132L -4016105-B	5	105	40
20	132L -4020105-B	5	105	40
25	132L -4025105-B	5	105	40
12	132L -5012125-B	5	125	50
16	132L -5016125-B	5	125	50
20	132L -5020125-B	5	125	50
25	132L -5025125-B	5	125	50

EasyFix kovani için kanal 5-25 mm (,197-1,000 inç) çapındaki tüm silindirik delik işleme baraları üzerinde mevcuttur

Silindirik saplı baralar için EasyFix kovanlar

Uygun bara çapı	Sipariş kodu	Ölçüler, mm				
		mm				
		dm_t	l_1	l_2	dm_m	
Metrik baralar için 132W- (Whistle Notch)						
EasyFix						
	5	132W-2505-B	5	50	25	
	6	132W-2506-B	5	50	25	
	8	132W-2508-B	5	50	25	
	10	132W-2510-B	5	50	25	
	12	132W-2512-B	5	50	25	
	16	132W-2516-B	5	50	25	
	20	132W-4020-B	5	75	40	
	25	132W-4025-B	5	75	40	



EasyFix kovanı için kanal 5-25 mm (,197-1,000 inç) çapındaki tüm silindirik delik işleme baraları üzerinde mevcuttur

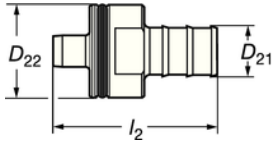
Silindirik kovanlar

Uygun bara çapı	Sipariş kodu	Ölçüler			Yedek parçalar	
		mm			Vida	Anahtar (mm)
		dm_t	l_1	l_2	dm_m	
132N-						
Vidalama (EasyFix yok)						
	6	132N-2506	5	61	25	3214 010-356 3021 010-030 (3.0)
	8	132N-2508	5	61	25	3214 010-406 3021 010-040 (4.0)
	10	132N-2510	5	61	25	3214 010-405 3021 010-040 (4.0)
	12	132N-2512	5	61	25	3214 010-405 3021 010-040 (4.0)
	16	132N-2516	5	61	25	-
	20	132N-2520	5	61	25	-
	20	132N-4020	5	75	40	3214 010-457 3021 010-050 (5.0)
	25	132N-4025	5	75	40	3214 010-456 3021 010-050 (5.0)
	32	132N-4032	5	75	40	-
	İnç		İnç			
	.250	132N-25A04	.197	2.402	.984	3214 010-356 3021 010-030 (3.0)
	.312	132N-25A05	.197	2.402	.984	3214 010-406 3021 010-040 (4.0)
	.375	132N-25A06	.197	2.402	.984	3214 010-405 3021 010-040 (4.0)
	.500	132N-25A08	.197	2.402	.984	3214 010-405 3021 010-040 (4.0)
	.625	132N-25A10	.197	2.402	.984	-
	.750	132N-25A12	.197	2.402	.984	-
	.750	132N-40A12	.197	2.953	1.575	3214 010-457 3021 010-050 (5.0)
	1.000	132N-40A16	.197	2.953	1.575	3214 010-456 3021 010-050 (5.0)
	1.250	132N-40A20	.197	2.953	1.575	-

132N tipi delik baraları için kovanlar, 5-32 mm (,197-1,250 inç) çap aralığında tüm silindirik gövdeli Sandvik Coromant delik baralarında kullanılır.

Kesme sıvısı konektörleri

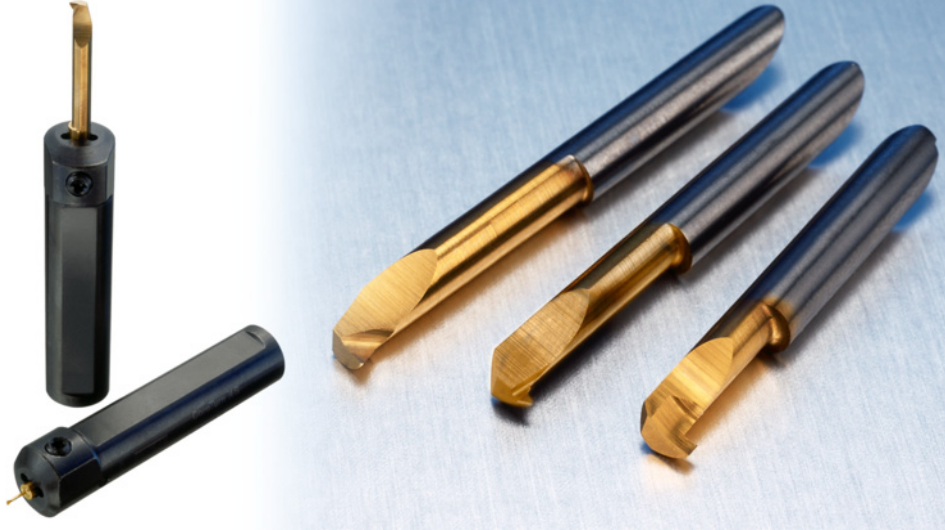
B	Uygun bara çapı	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)		
	dm_m		D_{21}	D_{22}	l_2
C	mm	Metrik			
	6	CS-060-054	5.4	6.0	25.0
	8	CS-080-066	6.6	8.0	28.5
	10	CS-100-086	8.6	10.0	28.5
	12	CS-120-086	8.6	12.0	38.0
	16	CS-160-137	13.7	16.0	40.0
	20	CS-200-137	13.7	20.0	40.0
	25	CS-250-137	13.7	25.0	44.0
	inç	inç			
	.250	CS-063-054	.213	.250	.984
	.312	CS-079-066	.260	.312	1.122
	.375	CS-095-086	.339	.375	1.122
	.500	CS-127-086	.339	.500	1.496
	.625	CS-159-137	.539	.625	1.575
	.750	CS-190-137	.539	.750	1.575
	1.000	CS-254-137	.539	1.000	1.732



CoroTurn® XS

Küçük parça işlemede delik işlemleri için

Küçük deliklerin delik içi tornalama, kanal açma ve diş çekme işlemleri için, 0,3 mm'ye (,012 inç) kadar



CoroTurn® XS takım sistemi

Sistem ispatlanmış GC1025 ve H10F kalitelerinde kesici uçları içerir.

- Tornalama
- Tornalama / Kopyalama
- Kanal açma
- Alına kanal açma
- Tam radyüs profil işleme
- Ön-kesme
- Diş çekme

Değişik tipteki tezgahlara adapte edilebilen değişik sap çaplarına sahip delik baraları. Ürünler, delik işlemleri için dikdörtgen kesit saplı takımlardan, tornalama ve frezeleme uygulamaları için kayar otomatlar ve Coromant Capto® kesme ünitelerini de kapsar.

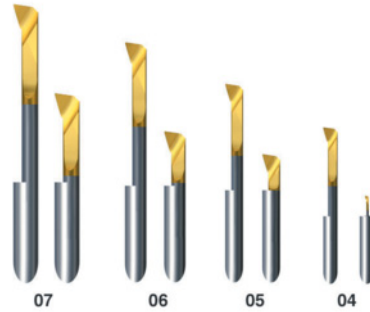


CoroTurn® XS kanal açma

Tüm kanal açma uçları düz dip yüzey ve keskin kenar radyüsü oluştururlar

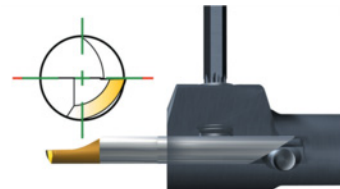
CoroTurn® XS ürün yelpazesi

Program, dört farklı kesici uç ölçüsünden oluşur



CoroTurn® XS hassasiyeti

Kesici ucu doğru konuma yönlendiren yerleştirme pimi sayesinde kesici uç delik barasına hassas olarak yerleştirilir.



CoroTurn® XS kesme sıvısı temini

Delik baraları içten kesme sıvısı teminli olarak tasarlanmıştır



CoroTurn XS için kod anahtarı

Tornalama için kesici uçlar

CXS	04	T	098	A	10	-	22	06	R
1	2	3	4	13	5		9	10	12






Kanal açma için kesici uçlar

CXS	06	F	100	-	62	15	A	R
1	2	3	6		9	10	11	12

Diş çekme için kesici uçlar

CXS	04	TH	050	VM	-	42	15	R
1	2	3	7	8		9	10	12

C

<p>1 Ana kod</p> <p>CXS = CoroTurn® XS</p>	<p>2 Kesici uç ölçüsü mm</p>  <p>04 = 4 mm (.157 inch) 05 = 5 mm (.197 inch) 06 = 6 mm (.236 inch) 07 = 7 mm (.276 inch)</p>	<p>3 Operasyon tipi</p> <p>T = Tornalama TE = Tornalama kopyalama, uzatılmış f_1 ölçüsü F = Alına kanal açma G = Kanal açma G = Lamba açma R = Tam radyüs profil işleme TH = Diş çekme B = Geriye doğru delik işleme</p>
<p>4 Giriş açısı (ilerleme açısı) (Tornalama)</p> <p>Örn.: 098 = Giriş açısı 98° 98° İlerleme açısı -8°</p>	<p>6 Kesici uç genişliği, l_a mm (Kanal açma)</p>  <p>Örn.: 100 = 1,00mm</p>	<p>7 Adım, mm (Diş çekme)</p> <p>mm: adım x 100 inç: parmaktaki diş sayısı x 10</p>
<p>5 Köşe radyüsü, r_ϵ mm (Tornalama)</p>  <p>Örn.: 10 = 0.1 mm (.004 inch) 15 = 0.15 mm (.006 inch) 20 = 0.2 mm (.008 inch)</p>	<p>9 Min delik çapı, D_m min.</p>  <p>min. delik E.g.: 22 = 2.2 mm (.087 inch)</p>	<p>10 Erişme derinliği, l_3</p>  <p>E.g.: 06 = 6 mm (.236 inch)</p>
<p>8 Diş profili (Diş çekme)</p> <p>VM = V-Profil 60° WH = Whitworth 55° NT = NPT 60° UN = UN 60° MM = MM 60° TR = 30° Trapez</p>	<p>13 Geometri</p> <p>- = Talaş oluşturma geometrisiz A = Talaş oluşturma geometrisi</p>	
<p>11 Kavis tipi (Alına kanal açma)</p> <p>A = A-tipi kavisli</p>		
<p>12 Kesici uç kesme yönü</p> <p>R = Sağ kesme yönlü L = Sol kesme yönlü</p>		

G

H

I

J

CoroTurn XS için kod anahtarı

Delik işleme baraları

CXS	A	10	-	04
1	2	3		4

Çift taraflı delik baraları

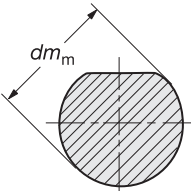

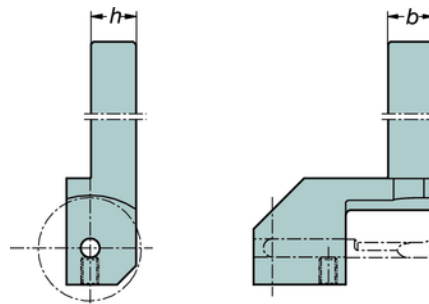
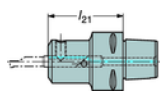
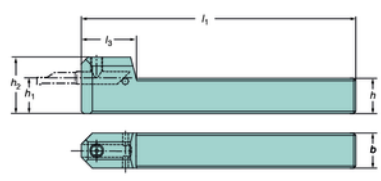
CXS	A	10	-	04	-	04
1	2	3		4		5

Dikdörtgen kesit saplı katerler

CXS	-	1010	-	04	F	N
1		6		4	10	7

Coromant Capto® tutucular

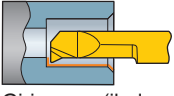
C4	-	CXS	-	47	-	04
8		1		9		4

<p>1 Ana kod</p> <p>CXS = CoroTurn® XS</p>	<p>2 Bara tipi</p> <p>A = İçten kesme sıvısı teminli çelik baralar</p>	<p>3 Bara sap çapı, dm_m</p>  <p>Metrik 10 = 10 mm İnç 0500 = 1/2"</p>
<p>4 Kesici uç ölçüsü</p>  <p>04 = 4 mm (.157 inch) 05 = 5 mm (.197 inch) 06 = 6 mm (.236 inch) 07 = 7 mm (.276 inch)</p>	<p>5 Alt fener mili için kesici uç ölçüsü</p> <p>Çift taraflı delik işleme baraları için, 4 ile aynı.</p>	<p>6 Sap ölçüsü (genişlik ve yükseklik), mm</p>  <p>$h = 10 \text{ mm } (.394 \text{ inch})$ $b = 10 \text{ mm } (.394 \text{ inch})$</p>
<p>7 Takım kesme yönü</p> <p>L = Sol kesme yönlü R = Sağ kesme yönlü N = Nötür</p>	<p>9 Coromant Capto® gövde uzunluğu</p> <p>$l_{21} = 47 \text{ mm } (1.850 \text{ inch})$</p> 	<p>10 Sap tipi</p> <p>$F = 0^\circ$</p> 
<p>8 Coromant Capto® ölçüsü</p> <p>C3: D5m = 32 mm (1.260 inch) C4: D5m = 40 mm (1.575 inch) C5: D5m = 50 mm (1.968 inch) C6: D5m = 63 mm (2.480 inch)</p>		

CoroTurn® XS kesici uçları

Tornalama

CXS-..T090



Giriş açısı (ilerleme açısı):

90°

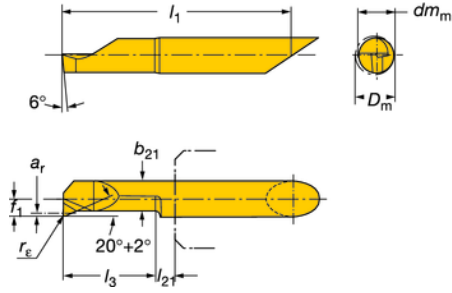
İlerleme açısı:

0°

Toleranslar, mm (inç):

 $r_e = \pm 0.02 (\pm 0.008)$ $l_1 = \pm 0.02 (\pm 0.008)$

Merkez yüksekliği:

 $+0.05/-0 (+.002/-0)$ 

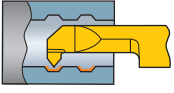
Sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Kesici uç ölçüsü ¹⁾	dm _m	Sipariş kodu	Seçim kriterleri, milimetre, inç (mm, inç)										Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)				P	M	N	S						
			a _r max		D _m min		l ₃		r _e		b ₂₁		f ₁		l ₁						l ₂₁		GC	GC	GC	GC
			mm	inç	mm	inç	mm	inç	mm	inç	mm	inç	mm	inç	mm	inç					mm	inç	1025	1025	1025	1025
	04	CXS-04T090-15-3212R	0.2	.008	3.2	.126	12	.472	0.15	.006	2.55	.100	1.45	.057	29.26	1.152	3	.118	★	★	★	★				
		CXS-04T090-15-4215R/L	0.3	.012	4.2	.165	15	.591	0.15	.006	3.45	.136	1.95	.077	39.26	1.546	3	.118	★	★	★	★				
	05	CXS-05T090-20-5210R/L	0.5	.020	5.2	.205	10	.394	0.2	.008	4.2	.165	2.45	.096	32.25	1.270	3	.118	★	★	★	★				
		CXS-05T090-20-5215R/L	0.5	.020	5.2	.205	15	.591	0.2	.008	4.2	.165	2.45	.096	37.25	1.466	3	.118	★	★	★	★				
		CXS-05T090-20-5220R/L	0.5	.020	5.2	.205	20	.787	0.2	.008	4.2	.165	2.45	.096	42.25	1.663	3	.118	★	★	★	★				
																		P25	M15	N25	S15					

¹⁾ Takımdaki kesici uç yuva ölçüsüne uyacak şekilde.R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü
= İlk tercih

Tornalama / profil işleme

CXS-..T045



Giriş açısı (ilerleme açısı):

45°

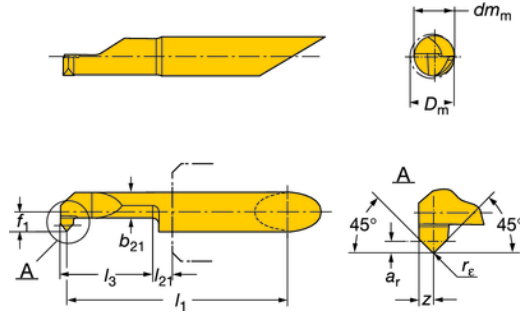
İlerleme açısı:

45°

Toleranslar, mm (inç):

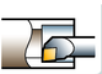
 $r_e = \pm 0.02 (\pm 0.008)$ $l_1 = \pm 0.02 (\pm 0.008)$

Merkez yüksekliği:

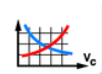
 $+0.05/-0 (+.002/-0)$ 

Sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Kesici uç ölçüsü ¹⁾	dm _m	Sipariş kodu	Seçim kriterleri, milimetre, inç (mm, inç)										Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)				P	M	N	S						
			a _r max		D _m min		l ₃		r _e		b ₂₁		f ₁		l ₁						l ₂₁		GC	GC	GC	GC
			mm	inç	mm	inç	mm	inç	mm	inç	mm	inç	mm	inç	mm	inç					mm	inç	1025	1025	1025	1025
	05	CXS-05T045-20-5215R	0.7	.028	5.2	.205	15	.591	0.2	.008	3.75	.148	2.45	.096	37.25	1.466	3	.118	★	★	★	★				
		CXS-05T045-20-5220R/L	0.7	.028	5.2	.205	20	.787	0.2	.008	3.75	.148	2.45	.096	42.25	1.663	3	.118	★	★	★	★				
	06	CXS-06T045-20-6220R	0.7	.028	6.2	.244	20	.787	0.2	.008	3.95	.156	2.95	.116	42.25	1.663	3	.118	★	★	★	★				
		CXS-06T045-20-6225R/L	0.7	.028	6.2	.244	25	.984	0.2	.008	3.95	.156	2.95	.116	47.25	1.860	3	.118	★	★	★	★				
		CXS-07T045-20-7220R/L	0.7	.028	7.2	.284	20	.787	0.2	.008	4.25	.167	3.45	.136	42.25	1.663	3	.118	★	★	★	★				
		CXS-07T045-20-7240R/L	0.7	.028	7.2	.284	40	1.575	0.2	.008	4.25	.167	3.45	.136	62.25	2.451	3	.118	★	★	★	★				
																		P25	M15	M20	N25	N20	S15	S15		

¹⁾ Takımdaki kesici uç yuva ölçüsüne uyacak şekilde.R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü
= İlk tercih

A346



A499



GC



A525

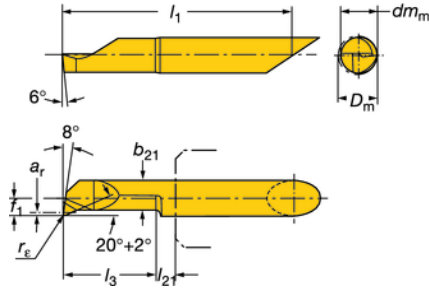
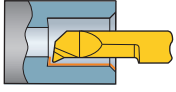


A3

CoroTurn® XS kesici uçları

Tornalama

CXS-..T098



Giriş açısı (ilerleme açısı):

98°

İlerleme açısı:

-8°

Toleranslar, mm (inç):

 $r_e = \pm 0.02 (\pm 0.0008)$ $l_1 = \pm 0.02 (\pm 0.0008)$

Merkez yüksekliği:

 $+0.05/-0 (+.002/-0)$

Sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

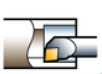
... Devamı

Kesici uç ölçüsü ¹⁾	Sipariş kodu	Seçim kriterleri, milimetre, inç (mm, inç)										Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)								P M N S			
		a_r max		D_m min		l_3		r_e		b_{21}		f_1		l_1		l_{21}		GC	GC	GC	GC		
		mm	inç	mm	inç	mm	inç	mm	inç	mm	inç	mm	inç	mm	inç	mm	inç	GC	GC	GC	GC		
05	CXS-05T098-05-5220R	0.5	.020	5.2	.205	20	.787	0.05	.002	4.25	.167	2.45	.096	42.25	1.663	3	.118	★	★	★	★		
	CXS-05T098-05-5230R	0.5	.020	5.2	.205	30	1.181	0.05	.002	4.25	.167	2.45	.096	57.25	2.254	3	.118	★	★	★	★		
	CXS-05T098-20-5210R/L	0.5	.020	5.2	.205	10	.394	0.2	.008	4.25	.167	2.45	.096	32.25	1.270	3	.118	★	★	★	★		
	CXS-05T098-20-5220R/L	0.5	.020	5.2	.205	20	.787	0.2	.008	4.25	.167	2.45	.096	42.25	1.663	3	.118	★	★	★	★		
	CXS-05T098-20-5225R/L	0.5	.020	5.2	.205	25	.984	0.2	.008	4.25	.167	2.45	.096	47.25	1.860	3	.118	★	★	★	★		
	CXS-05T098-20-5230R/L	0.5	.020	5.2	.205	30	1.181	0.2	.008	4.25	.167	2.45	.096	57.25	2.254	3	.118	★	★	★	★		
06	CXS-06T098-20-6215R/L	0.5	.020	6.2	.244	15	.591	0.2	.008	5.25	.207	2.95	.116	37.25	1.466	3	.118	★	★	★	★		
	CXS-06T098-20-6220L	0.5	.020	6.2	.244	20	.787	0.2	.008	5.25	.207	2.95	.116	42.25	1.663	3	.118	★	★	★	★		
	CXS-06T098-20-6220R	0.5	.020	6.2	.244	20	.787	0.2	.008	5.25	.207	2.95	.116	42.25	1.663	3	.118	★	★	★	★		
	CXS-06T098-20-6225R/L	0.5	.020	6.2	.244	25	.984	0.2	.008	5.25	.207	2.95	.116	47.25	1.860	3	.118	★	★	★	★		
	CXS-06T098-20-6230R/L	0.5	.020	6.2	.244	30	1.181	0.2	.008	5.25	.207	2.95	.116	52.25	2.057	3	.118	★	★	★	★		
	CXS-06T098-20-6235R/L	0.5	.020	6.2	.244	35	1.378	0.2	.008	5.25	.207	2.95	.116	57.25	2.254	3	.118	★	★	★	★		
07	CXS-07T098-20-7225L	0.5	.020	7.2	.284	25	.984	0.2	.008	6.25	.246	3.45	.136	47.25	1.860	3	.118	★	★	★	★		
	CXS-07T098-20-7225R	0.5	.020	7.2	.284	25	.984	0.2	.008	6.25	.246	3.45	.136	47.25	1.860	3	.118	★	★	★	★		
	CXS-07T098-20-7230R	0.5	.020	7.2	.284	30	1.181	0.2	.008	6.25	.246	3.45	.136	52.25	2.057	3	.118	★	★	★	★		
	CXS-07T098-20-7240L	0.5	.020	7.2	.284	40	1.575	0.2	.008	6.25	.246	3.45	.136	62.25	2.451	3	.118	★	★	★	★		
	CXS-07T098-20-7240R	0.5	.020	7.2	.284	40	1.575	0.2	.008	6.25	.246	3.45	.136	62.25	2.451	3	.118	★	★	★	★		
	CXS-07T098-20-7245R/L	0.5	.020	7.2	.284	45	1.772	0.2	.008	6.25	.246	3.45	.136	67.25	2.648	3	.118	★	★	★	★		
CXS-07T098-20-7250R	0.5	.020	7.2	.284	50	1.968	0.2	.008	6.25	.246	3.45	.136	72.25	2.844	3	.118	★	★	★	★			

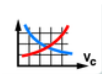
1) Takımdaki kesici uç yuva ölçüsüne uyacak şekilde.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

= İlk tercih



A346



A499



A525



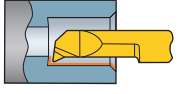
A3

CoroTurn® XS kesici uçları

Tornalama

Talaş biçimlendirme geometrisi ile

CXS-..T098



Giriş açısı (ilerleme açısı):

98°

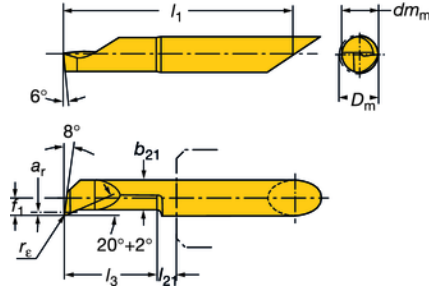
İlerleme açısı:

-8°

Toleranslar, mm (inç):

 $l_a = +0.05 (+.002/-0)$ $r_f = \pm 0.02 (\pm .0008)$ $l_1 = \pm 0.02 (\pm .0008)$

Merkez yüksekliği:

 $+0.05/-0 (+.002/-0)$ 

Sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

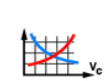
Kesici uç ölçüsü ¹⁾	Kesici uç ölçüsü ¹⁾	Sipariş kodu	Seçim kriterleri, milimetre, inç (mm, inç)						Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)								P	M	N	S		
			a _r max mm	a _r max inç	D _m min mm	D _m min inç	l ₃ mm	l ₃ inç	r _f mm	r _f inç	b ₂₁ mm	b ₂₁ inç	f ₁ mm	f ₁ inç	l ₁ mm	l ₁ inç	l ₂₁ mm	l ₂₁ inç	gc	gc	gc	gc
																			1025	1025	1025	1025
04	CXS-04T098A20-4215R	0.3	.012	4.2	.165	15	.591	0.2	.008	3.45	.136	1.95	.077	32.25	1.270	3	.118	★	★	★	★	
05	CXS-05T098A20-5225R	0.5	.020	5.2	.205	25	.984	0.2	.008	4.25	.167	2.45	.096	47.25	1.860	3	.118	★	★	★	★	
06	CXS-06T098A20-6230R	0.5	.020	6.2	.244	30	1.181	0.2	.008	5.25	.207	2.95	.116	52.25	2.057	3	.118	★	★	★	★	
07	CXS-07T098A20-7240R	0.5	.020	7.2	.284	40	1.575	0.2	.008	6.25	.246	3.45	.136	62.25	2.451	3	.118	★	★	★	★	
																		P.25	M15	N25	S15	

¹⁾ Takımdaki kesici uç yuva ölçüsüne uyacak şekilde.R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü
= İlk tercih

A345



A344



A499



A423

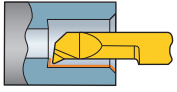


J2

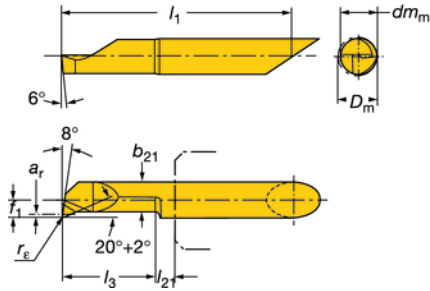
CoroTurn® XS kesici uçları

Tornalama

Sertleştirilmiş malzemeler için



CXS--T098



Giriş açısı (ilerleme açısı):

98°

İlerleme açısı:

-8°

Toleranslar, mm (inç):

 $r_e = \pm 0.02 (\pm .0008)$ $l_1 = \pm 0.02 (\pm .0008)$

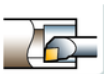
Merkez yüksekliği:

 $+0.05/-0 (+.002/-0)$

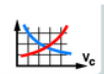
Sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Kesici uç ölçüsü ¹⁾	Sipariş kodu	Seçim kriterleri, milimetre, inç (mm, inç)						Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)										H
		a_r max mm	a_r max inç	D_m min mm	D_m min inç	l_3 mm	l_3 inç	r_e mm	r_e inç	b_{21} mm	b_{21} inç	f_1 mm	f_1 inç	l_1 mm	l_1 inç	l_{21} mm	l_{21} inç	
04	CXS-04T098-10-1706R	0.2	.008	1.7	.067	6	.236	0.1	.004	1.05	.041	0.7	.028	27.25	1.073	6	.236	★
	CXS-04T098-10-2209R	0.2	.008	2.2	.087	9	.354	0.1	.004	1.55	.061	0.95	.037	27.25	1.073	4	.157	★
	CXS-04T098-15-2710R	0.2	.008	2.7	.106	10	.394	0.15	.006	2.05	.081	1.2	.047	27.26	1.073	3	.118	★
	CXS-04T098-15-3215R	0.2	.008	3.2	.126	15	.591	0.15	.006	2.55	.100	1.45	.057	32.26	1.270	3	.118	★
	CXS-04T098-15-3715R	0.2	.008	3.7	.146	15	.591	0.15	.006	3.05	.120	1.7	.067	32.25	1.270	3	.118	★
	CXS-04T098-15-4210R	0.3	.012	4.2	.165	10	.394	0.15	.006	3.45	.136	1.95	.077	27.26	1.073	3	.118	★
	CXS-04T098-15-4215R	0.3	.012	4.2	.165	15	.591	0.15	.006	3.45	.136	1.95	.077	32.26	1.270	3	.118	★
	CXS-04T098-15-4220R	0.3	.012	4.2	.165	20	.787	0.15	.006	3.45	.136	1.95	.077	37.26	1.467	3	.118	★
	CXS-04T098-15-4225R	0.3	.012	4.2	.165	25	.984	0.15	.006	3.45	.136	1.95	.077	43.26	1.703	3	.118	★
	05	CXS-05T098-20-5210R	0.5	.020	5.2	.205	10	.394	0.2	.008	4.25	.167	2.45	.096	32.25	1.270	3	.118
	CXS-05T098-20-5220R	0.5	.020	5.2	.205	20	.787	0.2	.008	4.25	.167	2.45	.096	42.25	1.663	3	.118	★
	CXS-05T098-20-5225R	0.5	.020	5.2	.205	25	.984	0.2	.008	4.25	.167	2.45	.096	47.25	1.860	3	.118	★
	CXS-05T098-20-5230R	0.5	.020	5.2	.205	30	1.181	0.2	.008	4.25	.167	2.45	.096	57.25	2.254	3	.118	★
06	CXS-06T098-20-6215R	0.5	.020	6.2	.244	15	.591	0.2	.008	5.25	.207	2.95	.116	37.25	1.466	3	.118	★
	CXS-06T098-20-6220R	0.5	.020	6.2	.244	20	.787	0.2	.008	5.25	.207	2.95	.116	42.25	1.663	3	.118	★
	CXS-06T098-20-6225R	0.5	.020	6.2	.244	25	.984	0.2	.008	5.25	.207	2.95	.116	47.25	1.860	3	.118	★
	CXS-06T098-20-6230R	0.5	.020	6.2	.244	30	1.181	0.2	.008	5.25	.207	2.95	.116	52.25	2.057	3	.118	★
	CXS-06T098-20-6240R	0.5	.020	6.2	.244	40	1.575	0.2	.008	5.25	.207	2.95	.116	62.25	2.451	3	.118	★
07	CXS-07T098-20-7225R	0.5	.020	7.2	.284	25	.984	0.2	.008	6.25	.246	3.45	.136	47.25	1.860	3	.118	★
	CXS-07T098-20-7230R	0.5	.020	7.2	.284	30	1.181	0.2	.008	6.25	.246	3.45	.136	57.25	2.254	3	.118	★
	CXS-07T098-20-7240R	0.5	.020	7.2	.284	40	1.575	0.2	.008	6.25	.246	3.45	.136	62.25	2.451	3	.118	★
	CXS-07T098-20-7250R	0.5	.020	7.2	.284	50	1.968	0.2	.008	6.25	.246	3.45	.136	72.25	2.844	3	.118	★

1) Takımdaki kesici uç yuva ölçüsüne uyacak şekilde.

R = Sağ kesme yönlü
= İlk tercih

A346



A499



GC



A525



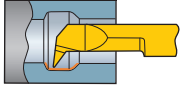
A3

CoroTurn® XS kesici uçları

Kopyalama

Uzatılmış f_1 ölçüsüne sahip kesici uçlar

CXS-..TE98 Kopyalama



Giriş açısı (ilerleme açısı):

98°

İlerleme açısı:

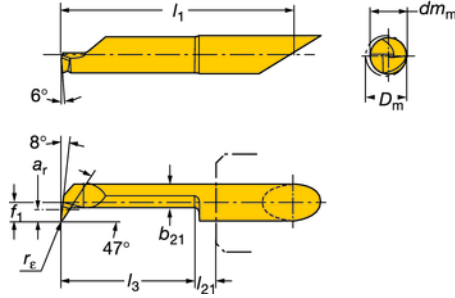
-8°

Toleranslar, mm (inç):

 $r_e = \pm 0.02 (\pm .0008)$ $l_1 = \pm 0.02 (\pm .0008)$

Merkez yüksekliği:

+0.05/-0 (+.002/-0)



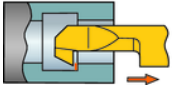
Sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Kesici uç ölçüsü ¹⁾	Sipariş kodu	Seçim kriterleri, milimetre, inç (mm, inç)						Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)										P	M	N	S				
		a_r max mm	a_r max inç	D_m min mm	D_m min inç	l_3 mm	l_3 inç	r_e mm	r_e inç	b_{21} mm	b_{21} inç	f_1 mm	f_1 inç	l_1 mm	l_1 inç	l_{21} mm	l_{21} inç					GC	GC	GC	GC
																						1025	1025	1025	1025
	04	CXS-04TE98-15-4220L	0.8	.032	4.2	.165	20	.787	0.15	.006	2.95	.116	1.95	.077	37.26	1.467	3	.118	★	★	★	★			
		CXS-04TE98-15-4220R	0.8	.032	4.2	.165	20	.787	0.15	.006	2.95	.116	1.95	.077	37.26	1.467	3	.118	★	★	★	★			
	05	CXS-05TE98-15-5225L	1	.039	5.2	.205	25	.984	0.15	.006	3.75	.148	2.45	.096	47.25	1.860	3	.118	★	★	★	★			
		CXS-05TE98-15-5225R	1	.039	5.2	.205	25	.984	0.15	.006	3.75	.148	2.45	.096	47.25	1.860	3	.118	★	★	★	★			
	06	CXS-06TE98-15-6230L	1.8	.071	6.2	.244	30	1.181	0.15	.006	3.95	.156	2.95	.116	52.25	2.057	3	.118	★	★	★	★			
		CXS-06TE98-15-6230R	1.8	.071	6.2	.244	30	1.181	0.15	.006	3.95	.156	2.95	.116	52.25	2.057	3	.118	★	★	★	★			
																		P25	M15	M20	N25	N20	S15	S15	

¹⁾ Takımdaki kesici uç yuva ölçüsüne uyacak şekilde.R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü
= İlk tercih

Geriyeye doğru delik işleme

B090



Giriş açısı (ilerleme açısı):

90°

İlerleme açısı:

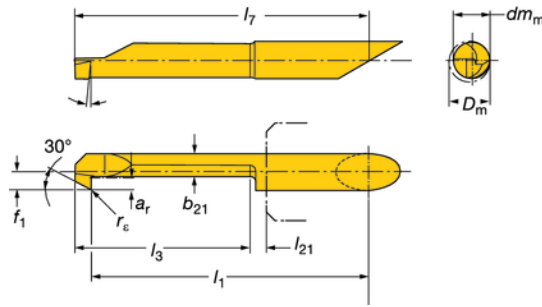
0°

Toleranslar, mm (inç):

 $r_e = \pm 0.02 (\pm .0008)$ $l_1 = \pm 0.02 (\pm .0008)$

Merkez yüksekliği:

+0.05 (+.002/-0)



Sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Kesici uç ölçüsü ¹⁾	Sipariş kodu	Seçim kriterleri, milimetre, inç (mm, inç)						Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)										P	M	N	S				
		a_r max mm	a_r max inç	D_m min mm	D_m min inç	l_3 mm	l_3 inç	r_e mm	r_e inç	b_{21} mm	b_{21} inç	f_1 mm	f_1 inç	l_1 mm	l_1 inç	l_{21} mm	l_{21} inç					GC	GC	GC	GC
																						1025	1025	1025	1025
	04	CXS-04B090-15-4225R	0.8	.032	4.2	.165	25	.984	0.15	.006	2.6	.102	1.95	.077	40.66	1.601	3	.118	★	★	★	★			
	05	CXS-05B090-15-5230R	1	.039	5.2	.205	30.3	1.193	0.15	.006	3.8	.150	2.45	.096	52.25	2.057	3	.118	★	★	★	★			
	06	CXS-06B090-15-6230R	1.8	.071	6.2	.244	30.3	1.193	0.15	.006	4	.157	2.95	.116	52.25	2.057	3	.118	★	★	★	★			
	07	CXS-07B090-15-7230R	2.5	.098	7.2	.284	30.3	1.193	0.15	.006	4.3	.169	3.45	.136	52.25	2.057	3	.118	★	★	★	★			
																		P25	M15	N25	S15	S15			

¹⁾ Takımdaki kesici uç yuva ölçüsüne uyacak şekilde.R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü
= İlk tercih

A346



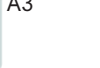
A499



GC



A525

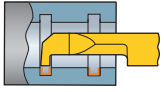


A3

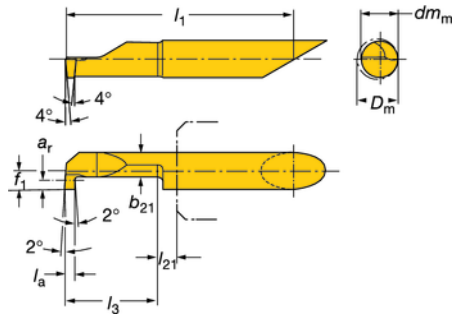
CoroTurn® XS kesici uçları

Kanal açma

Sertleştirilmiş malzemeler için



CXS-..G



Toleranslar, mm (inç):

 $l_a = +0.05/-0 (+.002/-0)$ $l_1 = \pm 0.02 (\pm .0008)$

Merkez yüksekliği:

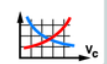
 $+0.05/-0 (+.002/-0)$

Kesici uç ölçüsü ¹⁾	Seçim kriterleri, milimetre, inç (mm, inç)	Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)																
		l_a mm	l_a inç	a, \max mm	a, \max inç	D_m min mm	D_m min inç	l_3 mm	l_3 inç	b_{21} mm	b_{21} inç	f_1 mm	f_1 inç	l_1 mm	l_1 inç	l_{21} mm	l_{21} inç	
06	Sipariş kodu																	
	CXS-06G100-6215R	1	.039	1.8	.071	6.2	.244	15	.591	3.95	.156	2.95	.116	37.3	1.468	3	.118	
	CXS-06G150-6215R	1.5	.059	1.8	.071	6.2	.244	15	.591	3.95	.156	2.95	.116	37.3	1.468	3	.118	

1) Takımdaki kesici uç yuva ölçüsüne uyacak şekilde.

R = Sağ kesme yönü
= İlk tercih

A346



A499



A525

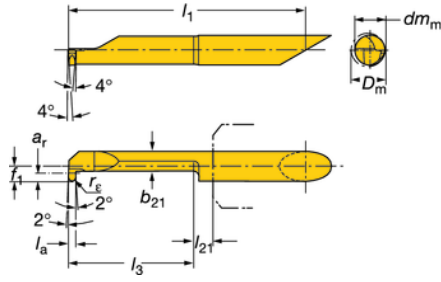
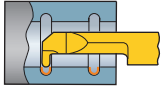


A3

CoroTurn® XS kesici uçları

Profil işleme

CXS-..R



Toleranslar, mm (inç):

 $l_a = +0.05 (+.002/-0)$ $r_\epsilon = \pm 0.02 (\pm .0008)$ $l_1 = \pm 0.02 (\pm .0008)$

Merkez yüksekliği:

 $+0.05 (+.002/-0)$

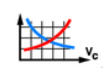
Kesici uç ölçüsü ¹⁾	Sipariş kodu	Seçim kriterleri, milimetre, inç (mm, inç)										Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)										P	M	N	S		
		a_r max	a_r max	D_m min	D_m min	l_a mm	l_a inç	l_3 mm	l_3 inç	r_ϵ mm	r_ϵ inç	b_{21} mm	b_{21} inç	f_1 mm	f_1 inç	l_1 mm	l_1 inç	l_{21} mm	l_{21} inç	GC	GC					GC	GC
		mm	inç	mm	inç	mm	inç	mm	inç	mm	inç	mm	inç	mm	inç	mm	inç	mm	inç	1025	1025					1025	1025
04	CXS-04R058-4215R	0.8	.032	4.2	.165	1.17	.046	15	.591	0.58	.023	2.95	.116	2.45	.096	32.5	1.280	3	.118	☆	☆	☆	☆				
	CXS-04R100-4215R/L	0.8	.032	4.2	.165	1	.039	15	.591	0.5	.020	2.95	.116	1.95	.077	32.3	1.272	3	.118	☆	☆	☆	☆				
	05	CXS-05R058-5220R/L	1	.039	5.2	.205	1.17	.046	20	.787	0.58	.023	3.75	.148	2.45	.096	42.5	1.673	3	.118	☆	☆	☆	☆			
		CXS-05R081-5220R/L	1	.039	5.2	.205	1.63	.064	20	.787	0.81	.032	3.75	.148	2.45	.096	42.5	1.673	3	.118	☆	☆	☆	☆			
		CXS-05R099-5220R/L	1	.039	5.2	.205	1.98	.078	20	.787	0.99	.039	3.75	.148	2.45	.096	42.5	1.673	3	.118	☆	☆	☆	☆			
		CXS-05R100-5220R/L	1	.039	5.2	.205	1	.039	20	.787	0.5	.020	3.75	.148	2.45	.096	42.3	1.665	3	.118	☆	☆	☆	☆			
		CXS-05R150-5220R	1	.039	5.2	.205	1.5	.059	20	.787	0.75	.030	3.75	.148	2.45	.096	42.3	1.665	3	.118	☆	☆	☆	☆			
		CXS-05R200-5220R	1	.039	5.2	.205	2	.079	20	.787	1	.039	3.75	.148	2.45	.096	42.3	1.665	3	.118	☆	☆	☆	☆			
	06	CXS-06R058-6225R/L	1.8	.071	6.2	.244	1.17	.046	25	.984	0.58	.023	3.95	.156	2.95	.116	47.6	1.874	3	.118	☆	☆	☆	☆			
		CXS-06R081-6225R/L	1.8	.071	6.2	.244	1.63	.064	25	.984	0.81	.032	3.95	.156	2.95	.116	47.6	1.874	3	.118	☆	☆	☆	☆			
		CXS-06R099-6225R/L	1.8	.071	6.2	.244	1.98	.078	25	.984	0.99	.039	3.95	.156	2.95	.116	47.6	1.874	3	.118	☆	☆	☆	☆			
		CXS-06R100-6225R/L	1.8	.071	6.2	.244	1	.039	25	.984	0.5	.020	3.95	.156	2.95	.116	47.3	1.862	3	.118	☆	☆	☆	☆			
CXS-06R150-6225R/L		1.8	.071	6.2	.244	1.5	.059	25	.984	0.75	.030	3.95	.156	2.95	.116	47.3	1.862	3	.118	☆	☆	☆	☆				
CXS-06R200-6225R/L		1.8	.071	6.2	.244	2	.079	25	.984	1	.039	3.95	.156	2.95	.116	47.3	1.862	3	.118	☆	☆	☆	☆				
07	CXS-07R058-7230R/L	2.5	.098	7.2	.284	1.17	.046	30	1.181	0.58	.023	4.25	.167	3.45	.136	52.7	2.075	3	.118	☆	☆	☆	☆				
	CXS-07R081-7230R/L	2.5	.098	7.2	.284	1.63	.064	30	1.181	0.81	.032	4.25	.167	3.45	.136	52.7	2.075	3	.118	☆	☆	☆	☆				
	CXS-07R099-7230R/L	2.5	.098	7.2	.284	1.98	.078	30	1.181	0.99	.039	4.25	.167	3.45	.136	52.7	2.075	3	.118	☆	☆	☆	☆				
	CXS-07R100-7230R/L	2.5	.098	7.2	.284	1	.039	30	1.181	0.5	.020	4.25	.167	3.45	.136	52.3	2.059	3	.118	☆	☆	☆	☆				
	CXS-07R150-7230R/L	2.5	.098	7.2	.284	1.5	.059	30	1.181	0.75	.030	4.25	.167	3.45	.136	52.3	2.059	3	.118	☆	☆	☆	☆				
	CXS-07R200-7230R/L	2.5	.098	7.2	.284	2	.079	30	1.181	1	.039	4.25	.167	3.45	.136	52.3	2.059	3	.118	☆	☆	☆	☆				
																				P25	M15	N25	S15				

1) Takımdaki kesici uç yuva ölçüsüne uyacak şekilde.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü



A346



A499



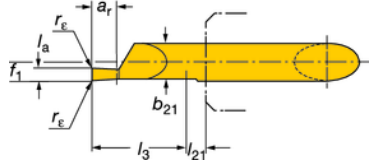
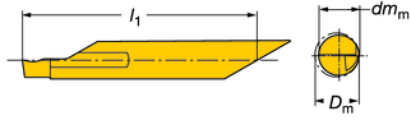
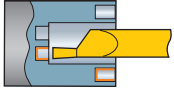
A524



A3

CoroTurn® XS kesici uçları

Alına kanal açma

CXS-..F**Toleranslar, mm (inç):** $l_a = +0.05/-0 (+.002/-0)$ $r_e = \pm 0.02 (\pm 0.008)$ $l_1 = \pm 0.02 (\pm 0.008)$

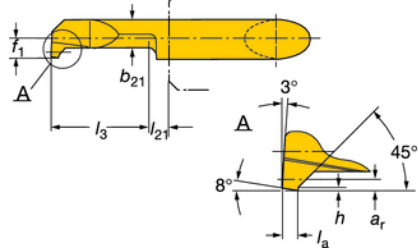
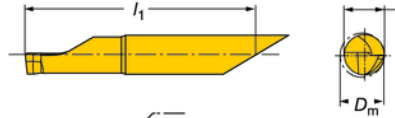
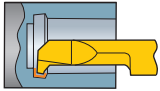
Merkez yüksekliği:

 $+0.05/-0 (+.002/-0)$

Kesici uç ölçüsü ¹⁾	Seçim kriterleri, mm, inç					Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)					P	M	N	S
	dm_m	l_a	a_r maks	D_m min	l_3		b_{21}	f_1	l_1	l_{21}	r_e	GC	GC	GC	GC
	06	1	2	6.2	15	CXS-06F100-6215AR/L	6	2.95	37.3	3	0.15	☆	☆	☆	☆
		.039	.079	.244	.591		.236	.116	1.468	.118	.006	☆	☆	☆	☆
		1.5	3	6.2	15	CXS-06F150-6215AR/L	6	2.95	37.3	3	0.15	☆	☆	☆	☆
		.059	.118	.244	.591		.236	.116	1.468	.118	.006	☆	☆	☆	☆
		2	4	6.2	15	CXS-06F200-6215AR/L	6	2.95	37.3	3	0.15	☆	☆	☆	☆
		.079	.157	.244	.591		.236	.116	1.468	.118	.006	☆	☆	☆	☆
		2.5	5	6.2	15	CXS-06F250-6215AR/L	6	2.95	37.3	3	0.15	☆	☆	☆	☆
		.098	.197	.244	.591		.236	.116	1.468	.118	.006	☆	☆	☆	☆
	3	6	6.2	15	CXS-06F300-6215AR/L	6	2.95	37.3	3	0.15	☆	☆	☆	☆	
	.118	.236	.244	.591		.236	.116	1.468	.118	.006	☆	☆	☆	☆	

¹⁾ Takımdaki kesici uç yuva ölçüsüne uyacak şekilde.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Lamba açma**CXS-..GX****Toleranslar, mm (inç):** $l_a = +0.05/-0 (+.002/-0)$ $l_1 = +/-0.02 (\pm .008)$

Merkez yüksekliği:

 $+0.05/-0 (+.002/-0)$

Sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Kesici uç ölçüsü ¹⁾	Seçim kriterleri, mm, inç					Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)					P	M	N	S
	dm_m	l_a	a_r maks	D_m min	l_3		b_{21}	f_1	h	l_1	l_{21}	GC	GC	GC	GC
	05	1	0.7	5.2	15	CXS-05GX100-5215R/L	3.75	2.45	0.2	37.3	3	☆	☆	☆	☆
		.039	.028	.205	.591		.148	.096	.008	1.468	.118	☆	☆	☆	☆
		1	0.7	5.2	20	CXS-05GX100-5220R	3.75	2.45	0.2	42.3	3	☆	☆	☆	☆
		.039	.028	.205	.787		.148	.096	.008	1.665	.118	☆	☆	☆	☆
		1	0.7	5.2	25	CXS-05GX100-5225R/L	3.75	2.45	0.2	47.3	3	☆	☆	☆	☆
		.039	.028	.205	.984		.148	.096	.008	1.862	.118	☆	☆	☆	☆
		1	0.7	5.2	30	CXS-05GX100-5230R	3.75	2.45	0.2	52.3	3	☆	☆	☆	☆
		.039	.028	.205	1.181		.148	.096	.008	2.059	.118	☆	☆	☆	☆

¹⁾ Takımdaki kesici uç yuva ölçüsüne uyacak şekilde.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü



A346



A499



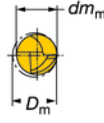
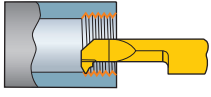
A524



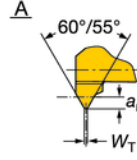
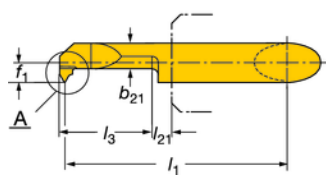
A3

CoroTurn® XS kesici uçları

Diş çekme



Toleranslar, mm (iç):
 $l_a = +0.05 (+.002/-0)$
 $r_e = \pm 0.02 (\pm 0.008)$
 $l_1 = \pm 0.02 (\pm 0.008)$
 Merkez yüksekliği:
 $+0.05 (+.002/-0)$

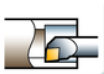


Kesici uç ölçüsü ¹⁾	Hatve				Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (iç)								P	M	N	S				
	dm_m	mm	TPI min.	TPI maks.		a_r mak s	b_{21}	D_m min	f_1	l_1	l_3	l_{21}	W_T					GC	GC	GC	GC
																		1025	1025	1025	1025
					V-profil 60°																
	04	0.5	48	56	CXS-04TH050VM-4215R/L	0.27	2.95	4.2	1.95	32.3	15	3	0.06	☆	☆	☆	☆				
						.011	.116	.165	.077	1.272	.591	.118	.002								
	05	0.5	48	56	CXS-05TH050VM-5215R	0.27	3.75	5.2	2.45	37.3	15	3	0.06	☆	☆	☆	☆				
						.011	.148	.205	.096	1.468	.591	.118	.002								
		0.75	36	40	CXS-05TH070VM-5115R	0.4	3.65	5.1	2.35	37.3	15	3	0.09	☆	☆	☆	☆				
						.016	.144	.201	.092	1.468	.591	.118	.004								
		1	29	28	CXS-05TH100VM-4815R/L	0.55	3.55	4.8	2.25	37.3	15	3	0.12	☆	☆	☆	☆				
						.022	.140	.189	.089	1.468	.591	.118	.005								
	06	1	29	28	CXS-06TH100VM-6215L	0.55	3.55	6.2	2.95	37.3	15	3	0.12	☆	☆	☆	☆				
						.022	.140	.244	.116	1.468	.591	.118	.005								
						0.55	3.55	6.2	2.95	37.3	15	3	0.12	☆	☆	☆	☆				
	1.25	18	20	CXS-06TH125VM-6215R/L	0.68	3.55	6.2	2.95	37.3	15	3	0.15	☆	☆	☆	☆					
					.027	.140	.244	.116	1.468	.591	.118	.006									
	1.5	18	20	CXS-06TH150VM-6215L	0.81	3.55	6.2	2.95	37.3	15	3	0.18	☆	☆	☆	☆					
					.032	.140	.244	.116	1.468	.591	.118	.007									
					0.81	3.55	6.2	2.95	37.3	15	3	0.18	☆	☆	☆	☆					
					.032	.140	.244	.116	1.468	.591	.118	.007									
					Metrik 60°																
	04	0.5			CXS-04TH050MM-4215R	0.27	3.45	4.2	1.95	32.3	15	3	0.06	☆	☆	☆	☆				
						.011	.136	.165	.077	1.272	.591	.118	.002								
		0.7			CXS-04TH070MM-4215R	0.38	3.25	4.2	1.9	32.3	15	3	0.08	☆	☆	☆	☆				
						.015	.128	.165	.075	1.272	.591	.118	.003								
		0.8			CXS-04TH080MM-4015R	0.43	3	4	1.85	32.3	15	3	0.1	☆	☆	☆	☆				
						.017	.118	.157	.073	1.272	.591	.118	.004								
	05	0.5			CXS-05TH050MM-5215R	0.27	4.45	5.2	2.45	37.3	15	3	0.06	☆	☆	☆	☆				
						.011	.175	.205	.096	1.468	.591	.118	.002								
		0.75			CXS-05TH075MM-5115R	0.41	4.15	5.1	2.4	37.3	15	3	0.09	☆	☆	☆	☆				
						.016	.163	.201	.094	1.468	.591	.118	.004								
		1			CXS-05TH100MM-4815R	0.54	3.55	4.8	2.25	37.3	15	3	0.12	☆	☆	☆	☆				
					.021	.140	.189	.089	1.468	.591	.118	.005									
06	1			CXS-06TH100MM-6215R	0.54	5.05	6.2	2.95	37.3	15	3	0.12	☆	☆	☆	☆					
					.021	.199	.244	.116	1.468	.591	.118	.005									
	1.25			CXS-06TH125MM-6215R	0.68	4.8	6.2	2.95	37.3	15	3	0.15	☆	☆	☆	☆					
					.027	.189	.244	.116	1.468	.591	.118	.006									
	1.5			CXS-06TH150MM-6215R	0.81	4.5	6.2	2.95	37.3	15	3	0.18	☆	☆	☆	☆					
					.032	.177	.244	.116	1.468	.591	.118	.007									
	1.75			CXS-06TH175MM-6215R	0.95	4.3	6.2	2.95	37.3	15	3	0.21	☆	☆	☆	☆					
					.037	.169	.244	.116	1.468	.591	.118	.008									
	2			CXS-06TH200MM-6215R	1.08	4.1	6.2	2.95	37.3	15	3	0.25	☆	☆	☆	☆					
					.042	.161	.244	.116	1.468	.591	.118	.010									
					Trapez 30°																
	06	1.5			CXS-06TH150TR-6220R	0.9	4.9	6.2	2.95	37.6	20	3	0.47	☆	☆	☆	☆				
						.035	.193	.244	.116	1.480	.787	.118	.019								
	2			CXS-06TH200TR-6220R	1.25	4.55	6.2	2.95	37.6	20	3	0.6	☆	☆	☆	☆					
					.049	.179	.244	.116	1.480	.787	.118	.024									
07	3			CXS-07TH300TR-7230R	1.75	4.55	7.2	3.45	52.25	30	3	0.96	☆	☆	☆	☆					
					.069	.179	.284	.136	2.057	1.181	.118	.038									

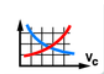
¹⁾ Takımdaki kesici uç çuvalına uyacak şekilde.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Devamı ...



A346



A499



gc



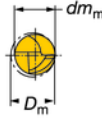
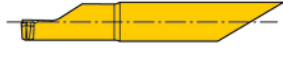
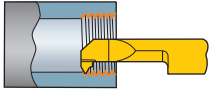
A524



A3

CoroTurn® XS kesici uçları

Diş çekme



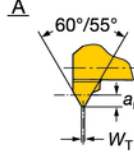
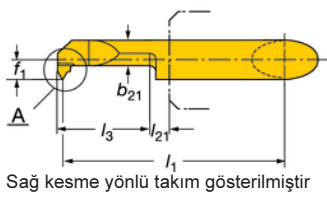
Toleranslar, mm (inç):

 $l_a = +0.05 (+.002/-0)$ $r_e = \pm 0.02 (\pm .0008)$ $l_1 = \pm 0.02 (\pm .0008)$

Merkez yüksekliği:

 $+0.05/-0 (+.002/-0)$

... Devamı



Sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

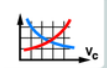
Kesici uç ölçüsü ¹⁾	Hatve	TPI	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)											P	M	N	S	H			
				$d_{m_{max}}$	$d_{m_{min}}$	f_1	l_1	l_3	l_{21}	W_T	r_e	GC	GC	GC						GC	CB	
	UN 60°	32	CXS-04TH320UN-4015R	0.43	2.95	4	1.85	32.3	15	3	0.1	☆	☆	☆	☆							
			CXS-04TH280UN-4015R	0.49	2.95	4	1.85	32.3	15	3	0.11	☆	☆	☆	☆							
			CXS-04TH240UN-4215R	0.57	3.05	4.2	1.95	32.3	15	3	0.13	☆	☆	☆	☆							
			CXS-05TH200UN-5215R	0.69	3.95	5.2	2.45	37.3	15	3	0.16	☆	☆	☆	☆							
			CXS-06TH180UN-6215R	0.76	4.85	6.2	2.45	37.3	15	3	0.18	☆	☆	☆	☆							
			CXS-06TH160UN-6215R	0.86	4.75	6.2	2.95	37.3	15	3	0.2	☆	☆	☆	☆							
	NPT 60°	27	CXS-06TH27NT-6215R	1	3.95	6.2	2.95	37.3	15	3	0.07	☆	☆	☆	☆							
			CXS-06TH18NT-6215R/L	1.35	3.95	6.2	2.95	37.3	15	3	0.1	☆	☆	☆	☆							
			CXS-05TH28WH-5215R	0.58	3.75	5.2	2.45	37.3	15	3	0.12	☆	☆	☆	☆							
			CXS-05TH26WH-5215R	0.62	3.75	5.2	2.45	37.3	15	3	0.13	☆	☆	☆	☆							
			CXS-05TH24WH-5215R	0.68	3.75	5.2	2.45	37.3	15	3	0.14	☆	☆	☆	☆							
			CXS-06TH28WH-6215R	0.58	3.95	6.2	2.95	37.3	15	3	0.12	☆	☆	☆	☆							
	Whitworth 55°	28	CXS-06TH26WH-6215R	0.63	3.95	6.2	2.95	37.3	15	3	0.13	☆	☆	☆	☆							
			CXS-06TH24WH-6215R	0.68	3.95	6.2	2.95	37.3	15	3	0.14	☆	☆	☆	☆							
			CXS-06TH22WH-6215R	0.74	3.95	6.2	2.95	37.3	15	3	0.16	☆	☆	☆	☆							
			CXS-06TH20WH-6215R	0.81	3.95	6.2	2.95	37.3	15	3	0.17	☆	☆	☆	☆							
			CXS-06TH19WH-6215R/L	0.86	3.95	6.2	2.95	37.3	15	3	0.18	☆	☆	☆	☆							
			CXS-06TH18WH-6215R/L	0.93	3.95	6.2	2.95	37.3	15	3	0.19	☆	☆	☆	☆							

1) Takımdaki kesici uç yuva ölçüsüne uyacak şekilde.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü



A346



A499



A524

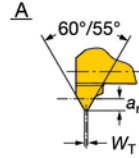
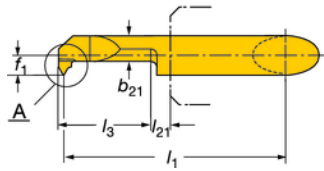
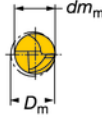
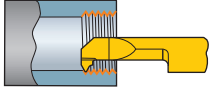


A3

CoroTurn® XS kesici uçları

Diş çekme

Sertleştirilmiş malzemeler için



Toleranslar, mm (inç):

$l_1 = \pm 0.02 (\pm .0008)$

Merkez yüksekliği:

$+0.05/-0 (+.002/-0)$

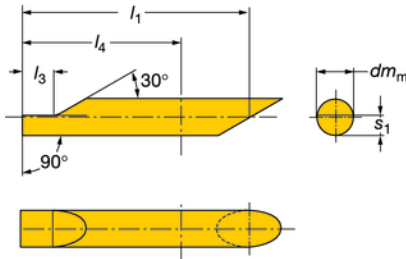
... Devamı

Kesici uç ölçüsü ¹⁾	Hatve		Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)								H	
	dm_m	mm TPI		a_r maks	b_{21}	D_m min	f_1	l_1	l_3	l_{21}	W_T		
	06	1	28-24	V-Profil 60°	0.55	3.55	6.2	2.95	37.3	15	3	0.12	★
					CXS-06TH100VM-6215R	.022	.140	.244	.116	1.468	.591	.118	0.0047
	1.5	20-16		CXS-06TH150VM-6215R	0.81	3.55	6.2	2.95	37.3	15	3	0.18	★
						.032	.140	.244	.116	1.468	.591	.118	0.0071

¹⁾ Takımdaki kesici uç yuva ölçüsüne uyacak şekilde.

R = Sağ kesme yönlü

Yarı mamuller



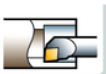
Toleranslar, mm (inç):

$l_1 = +0.25/+0.05 (+0.01/0.002)$

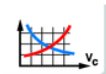
Kesici uç ölçüsü ¹⁾	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)				P	M	K	N
		l_1	l_3	l_4	s_1	H10F	H10F	H10F	H10F
04	CXS-04B-50	50	3.5	35.75	2.25	★	★	★	★
		1.968	.138	1.408	.0886				
05	CXS-05B-65	65	4	45.75	2.750	★	★	★	★
		2.559	.157	1.8012	0.108				
06	CXS-06B-70	70	5	50.75	3.250	★	★	★	★
		2.756	.197	1.998	0.128				
07	CXS-07B-70	70	6	50.75	3.750	★	★	★	★
		2.756	.236	1.998	0.148				

¹⁾ Takımdaki kesici uç yuva ölçüsüne uyacak şekilde.

= İlk tercih



A346



A499



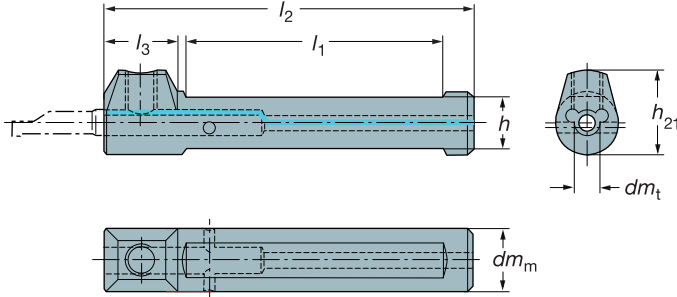
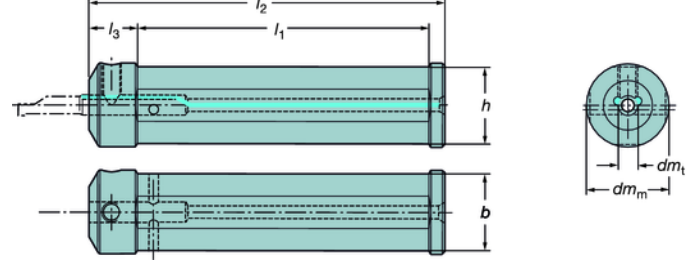
A524



A3

CoroTurn® XS delik işleme baraları

İçten kesme sıvısı temini

İki düzlem yüzeyli silindirik sap
CXS-ADört düzlem yüzeyli silindirik sap
CXS-A...M

Tezgah tipi	Kesici uç ölçüsü ¹⁾ dm_t	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Nm ²⁾
			dm_m	b	h	l_1	l_2	l_3	h_{21}		
Star	4	CXS-A22-04	22	21.0	20.0	90.0	110	14.0		3.0	
			.866	.827	.787	3.543	4.331	.551			
	5	CXS-A22-05	22	21.0	20.0	90.0	110	14.0		3.0	
			.866	.827	.787	3.543	4.331	.551			
	6	CXS-A22-06	22	21.0	20.0	90.0	110	14.0		3.0	
			.866	.827	.787	3.543	4.331	.551			
	7	CXS-A22-07	22	21.0	20.0	90.0	110	14.0		3.0	
		.866	.827	.787	3.543	4.331	.551				
Nomura	4	CXS-A23-04	23		21.0	90.0	110	14.0		3.0	
			.906		.827	3.543	4.331	.551			
	5	CXS-A23-05	23		21.0	90.0	110	14.0		3.0	
			.906		.827	3.543	4.331	.551			
	6	CXS-A23-06	23		21.0	90.0	110	14.0		3.0	
			.906		.827	3.543	4.331	.551			
	7	CXS-A23-07	23		21.0	90.0	110	14.0		3.0	
		.906		.827	3.543	4.331	.551				
Tsgami/Miyano	4	CXS-A25-04	25		23.0	90.0	110	14.0		3.0	
			.984		.906	3.543	4.331	.551			
	5	CXS-A25-05	25		23.0	90.0	110	14.0		3.0	
			.984		.906	3.543	4.331	.551			
	6	CXS-A25-06	25		23.0	90.0	110	14.0		3.0	
			.984		.906	3.543	4.331	.551			
	7	CXS-A25-07	25		23.0	90.0	110	14.0		3.0	
		.984		.906	3.543	4.331	.551				
Traub	4	CXS-A28-04	28		72.0	120	120			3.0	
			1.102		2.835	4.724	.472				
	5	CXS-A28-05	28		72.0	120	120			3.0	
			1.102		2.835	4.724	.472				
	6	CXS-A28-06	28		72.0	120	120			3.0	
			1.102		2.835	4.724	.472				
	7	CXS-A28-07	28		72.0	120	120			3.0	
		1.102		2.835	4.724	.472					
Citizen	4	CXS-A0750-04	19.05		18.0	90.0	110	14.0	20	3.0	
			.750		.709	3.543	4.331	.551	.787		
	5	CXS-A0750-05	19.05		18.0	90.0	110	14.0	20	3.0	
			.750		.709	3.543	4.331	.551	.787		
	6	CXS-A0750-06	19.05		18.0	90.0	110	14.0	22	3.0	
			.750		.709	3.543	4.331	.551	.866		
	7	CXS-A0750-07	19.05		18.0	90.0	110	14.0	22	3.0	
		.750		.709	3.543	4.331	.551	.866			
A1000	4	CXS-A1000-04M	25.4	23.4		90.0	110	15.0		3.0	
			1.000	.921		3.543	4.331	.591			
	5	CXS-A1000-05M	25.4	23.4		90.0	110	15.0		3.0	
			1.000	.921		3.543	4.331	.591			
	6	CXS-A1000-06M	25.4	23.4		90.0	110	15.0		3.0	
			1.000	.921		3.543	4.331	.591			
	7	CXS-A1000-07M	25.4	23.4		90.0	110	15.0		3.0	
		1.000	.921		3.543	4.331	.591				

1) Takımdaki kesici uç yuva ölçüsüne uyacak şekilde.

2) Kesici uç sıkma torku Nm

Devamı ...



A257

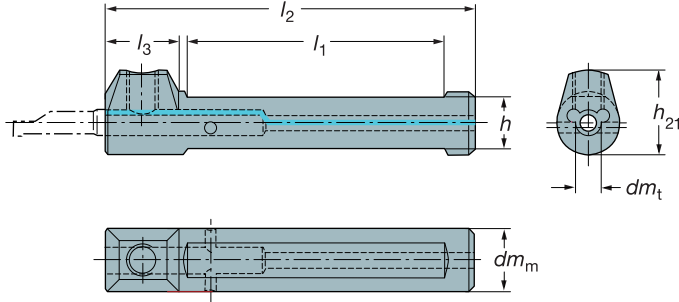


J2

CoroTurn® XS delik işleme baraları

İçten kesme sıvısı temini

İki düzlem yüzeyli silindirik sap CXS-A

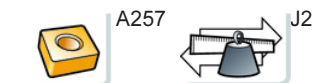


... Devamı

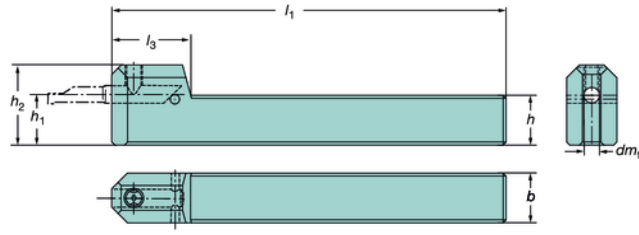
Diğerleri	Kesici uç ölçüsü ¹⁾		Ölçüler, mm							Nm ²⁾
	dm _t	Sipariş kodu	dm _m	b	h	l ₁	l ₂	l ₃	h ₂₁	
	4	CXS-A0500-04	12.7		10.0	45.0	70	14.0	15.5	3.0
	5	CXS-A0500-05	12.7		10.0	45.0	70	14.0	16	3.0
	6	CXS-A0500-06	12.7		10.0	45.0	70	14.0	16.5	3.0
	4	CXS-A0625-04	15.875		14.0	55.0	75	14.0	17.5	3.0
	5	CXS-A0625-05	15.875		14.0	55.0	75	14.0	18	3.0
	6	CXS-A0625-06	15.875		14.0	55.0	75	14.0	18.5	3.0
	7	CXS-A0625-07	15.875		14.0	55.0	75	14.0	19	3.0
	4	CXS-A10-04	10		8.0	45.0	65	14.0	14.5	3.0
	5	CXS-A10-05	10		8.0	45.0	65	14.0	15	3.0
	4	CXS-A12-04	12		10.0	50.0	70	14.0	15.5	3.0
	5	CXS-A12-05	12		10.0	50.0	70	14.0	16	3.0
	6	CXS-A12-06	12		10.0	50.0	70	14.0	16.5	3.0
	4	CXS-A16-04	16		14.0	55.0	75	14.0	17.5	3.0
	5	CXS-A16-05	16		14.0	55.0	75	14.0	18	3.0
	6	CXS-A16-06	16		14.0	55.0	75	14.0	18.5	3.0
	7	CXS-A16-07	16		14.0	55.0	75	14.0	19	3.0
	4	CXS-A20-04	20		18.0	70.0	90	14.0		3.0
	5	CXS-A20-05	20		18.0	70.0	90	14.0		3.0
	6	CXS-A20-06	20		18.0	70.0	90	14.0	22	3.0
	7	CXS-A20-07	20		18.0	70.0	90	14.0	22	3.0

1) Takımdaki kesici uç yuva ölçüsüne uyacak şekilde.

2) Kesici uç sıkma torku Nm



CoroTurn® XS - Dikdörtgen kesit saplı takım tutucular



B

C

Metrik tasarım

Kesici uç ölçüsü ¹⁾	Sipariş kodu	Ölçüler, mm						Nm ²⁾
		b	h	h ₁	h ₂	l ₁	l ₃	
dm _t 04	CXS-1212-04FN	12	12	12	21	100	19.0	3.0
	CXS-1616-04FN	16	16	16	25	125	19.0	3.0
	CXS-2020-04FN	20	20	20	29	125	19.0	3.0
05	CXS-1212-05FN	12	12	12	21.5	100	25.0	3.0
	CXS-1616-05FN	16	16	16	25.5	125	25.0	3.0
	CXS-2020-05FN	20	20	20	29.5	125	25.0	3.0
06	CXS-2525-05FN	25	25	25	34.5	150	25.9	3.0
	CXS-1212-06FN	12	12	12	22	100	26.0	3.0
	CXS-1616-06FN	16	16	16	26	125	26.0	3.0
07	CXS-2020-06FN	20	20	20	30	125	25.5	3.0
	CXS-2525-06FN	25	25	25	35	150	25.5	3.0
	CXS-1616-07FN	16	16	16	26.5	125	26.5	3.0
07	CXS-2020-07FN	20	20	20	30.5	125	26.5	3.0
	CXS-2525-07FN	25	25	25	35.5	150	26.5	3.0

G

İnç tasarımı

Kesici uç ölçüsü ¹⁾	Sipariş kodu	Ölçüler, inç						ft-lbs ³⁾
		b	h	h ₁	h ₂	l ₁	l ₃	
dm _t 04	CXS-08-04FN	.500	.500	.500	.827	4.000	.748	2.2
	CXS-10-04FN	.625	.625	.625	.984	5.000	.748	2.2
	CXS-12-04FN	.750	.750	.750	1.142	5.000	.748	2.2
05	CXS-08-05FN	.500	.500	.500	.846	4.000	.984	2.2
	CXS-10-05FN	.625	.625	.625	1.004	5.000	.984	2.2
	CXS-12-05FN	.750	.750	.750	1.161	5.000	.984	2.2
06	CXS-16-05FN	1.000	1.000	1.000	1.358	5.906	.984	2.2
	CXS-08-06FN	.500	.500	.500	.866	4.000	1.024	2.2
	CXS-10-06FN	.625	.625	.625	1.024	5.000	1.004	2.2
07	CXS-12-06FN	.750	.750	.750	1.181	5.000	1.004	2.2
	CXS-16-06FN	1.000	1.000	1.000	1.378	5.906	1.004	2.2
	CXS-10-07FN	.625	.625	.625	1.378	5.000	1.043	2.2
07	CXS-12-07FN	.750	.750	.750	1.201	5.000	1.043	2.2
	CXS-16-07FN	1.000	1.000	1.000	1.398	5.906	1.043	2.2

H

1) Takımdaki kesici uç yuva ölçüsüne uyacak şekilde.

2) Kesici uç sıkma torku Nm

3) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

N = Nötür

Ana yedek parçalar

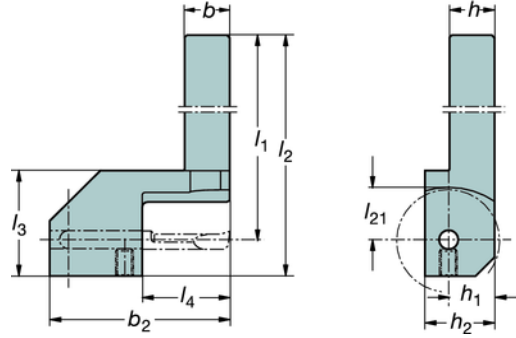
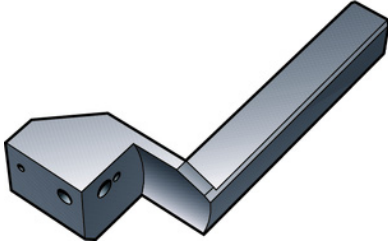
Kesici uç vidası	Anahtar (Torx Plus)
5514 013-01	5680 049-01 (15IP)

J



CoroTurn® XS - Dikdörtgen kesit saplı takım tutucular

Kayar otomatlarda delik işlemleri için



Sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Kesici uç ölçüsü ¹⁾	Sipariş kodu	Ölçüler, mm										Nm ²⁾
		b	b_2	h	h_1	h_2	l_1	l_2	l_3	l_4	l_{21}	
04	CXS-1010-04R/L	10	36.5	10	10	16	89	99	29.0	18	13	3.0
	CXS-1212-04R/L	12	36.5	12	12	18	89	99	29.0	18	13	3.0
05	CXS-1010-05R/L	10	48	10	10	16	89	99	29.0	23	13	3.0
	CXS-1212-05R/L	12	48	12	12	18	89	99	29.0	23	13	3.0
	CXS-1616-05R/L	16	48	16	16	22	94	104	34.0	23	18	3.0
06	CXS-1010-06R/L	10	53	10	10	16	89	99	29.0	28	13	3.0
	CXS-1212-06R/L	12	53	12	12	18	89	99	29.0	28	13	3.0
	CXS-1616-06R/L	16	53	16	16	22	94	104	34.0	28	18	3.0

1) Kesici uç üzerindeki yuva ölçüsüne uygun olacak şekilde.

2) Kesici uç sıkma torku Nm

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

İnç tasarımı

Kesici uç ölçüsü ¹⁾	Sipariş kodu	Ölçüler, inç										ft-lbs ²⁾
		b	b_2	h	h_1	h_2	l_1	l_2	l_3	l_4	l_{21}	
04	CXS-06-04R	.375	1.437	.375	.375	.630	3.504	3.898	1.142	.709	.512	2.2
	CXS-08-04R	.500	1.437	.500	.500	.748	3.504	3.898	1.142	.709	.512	2.2
05	CXS-08-05R	.500	1.890	.500	.500	.748	3.504	3.898	1.142	.906	.512	2.2
	CXS-10-05R	.625	1.890	.625	.625	.866	3.701	4.094	1.339	.906	.709	2.2
06	CXS-08-06R	.500	2.087	.500	.500	.748	3.504	3.898	1.142	1.102	.512	2.2
	CXS-10-06R	.625	2.087	.625	.625	.866	3.701	4.094	1.339	1.102	.709	2.2

1) Kesici uç üzerindeki yuva ölçüsüne uygun olacak şekilde.

2) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç vidası	Anahtar (Torx Plus)
5514 013-01	5680 049-01 (15IP)



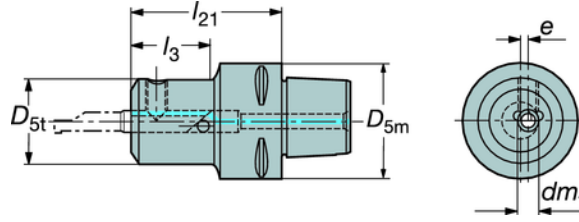
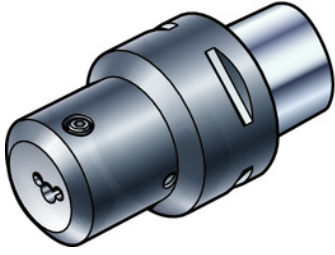
A328



A2

CoroTurn® XS için Coromant Capto® tutucular

Tornalama ve döner uygulamalar için



Kesici uç ölçüsü ¹⁾	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)						Nm ²⁾
		D _{5m}	D _{5t}	dm _t	e	l ₃	l ₂₁	
04	C3-CXS-42-04	32	21	4	1.05	22.0	42	3.0
		1.260	.827	.157	.041	.866	1.654	
	C4-CXS-47-04	40	21	4	1.05	22.0	47	3.0
		1.575	.827	.157	.041	.866	1.850	
	C5-CXS-49-04	50	21	4	1.05	22.0	49	3.0
		1.968	.827	.157	.041	.866	1.929	
05	C6-CXS-95-04	63	21	4	1.05	22.0	95	3.0
		2.480	.827	.157	.041	.866	3.740	
	C3-CXS-42-05	32	22	5	1.3	22.0	42	3.0
		1.260	.866	.197	.051	.866	1.654	
	C4-CXS-47-05	40	22	5	1.3	22.0	47	3.0
		1.575	.866	.197	.051	.866	1.850	
06	C5-CXS-49-05	50	22	5	1.3	22.0	49	3.0
		1.968	.866	.197	.051	.866	1.929	
	C6-CXS-95-05	63	22	5	1.3	22.0	95	3.0
		2.480	.866	.197	.051	.866	3.740	
	C3-CXS-42-06	32	23.5	6	1.95	22.0	42	3.0
		1.260	.925	.236	.077	.866	1.654	
07	C4-CXS-47-06	40	23.5	6	1.95	22.0	47	3.0
		1.575	.925	.236	.077	.866	1.850	
	C5-CXS-49-06	50	23.5	6	1.95	22.0	49	3.0
		1.968	.925	.236	.077	.866	1.929	
	C6-CXS-95-06	63	23.5	6	1.95	22.0	95	3.0
		2.480	.925	.236	.077	.866	3.740	
08	C3-CXS-42-07	32	25	7	2.9	22.0	42	3.0
		1.260	.984	.276	.114	.866	1.654	
	C4-CXS-47-07	40	25	7	2.9	22.0	47	3.0
		1.575	.984	.276	.114	.866	1.850	
	C5-CXS-49-07	50	25	7	2.9	22.0	49	3.0
		1.968	.984	.276	.114	.866	1.929	
09	C6-CXS-95-07	63	25	7	2.9	22.0	95	3.0
		2.480	.984	.276	.114	.866	3.740	

1) Takımdaki kesici uç yuva ölçüsüne uyacak şekilde.

2) Kesici uç sıkma torku Nm

Ana yedek parçalar

Kesici uç vidası	Anahtar (Torx Plus)
5514 013-01	5680 049-01 (15IP)



A328

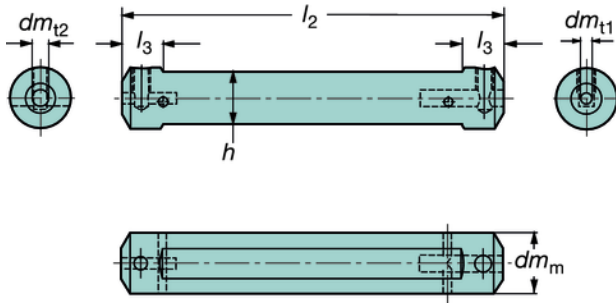


A2



G6

CoroTurn® XS çift taraflı delik işleme baraları



Tezgah tipi	Kesici uç ölçüsü ¹⁾		Sipariş kodu	Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)								Nm ²⁾
	Ana fener mili	Alt (ikinci) fener mili		dm_m mm	dm_m inç	h mm	h inç	l_2 mm	l_2 inç	l_3 mm	l_3 inç	
Citizen	04	06	CXS-A075-04-06	19.05	.750	17	.669	140	5.512	15	.591	3.0
Star	04	04	CXS-A22-04-04	22	.866	20	.787	140	5.512	15	.591	3.0
	06	06	CXS-A22-06-06	22	.866	20	.787	140	5.512	15	.591	3.0
Tsugami	04	06	CXS-A25-04-06	25	.984	23	.906	140	5.512	15	.591	3.0
Traub	04	06	CXS-A28-04-06	28	1.102	26	1.024	140	5.512	15	.591	3.0
Diğerleri	04	06	CXS-A20-04-06	20	.787	18	.709	140	5.512	15	.591	3.0

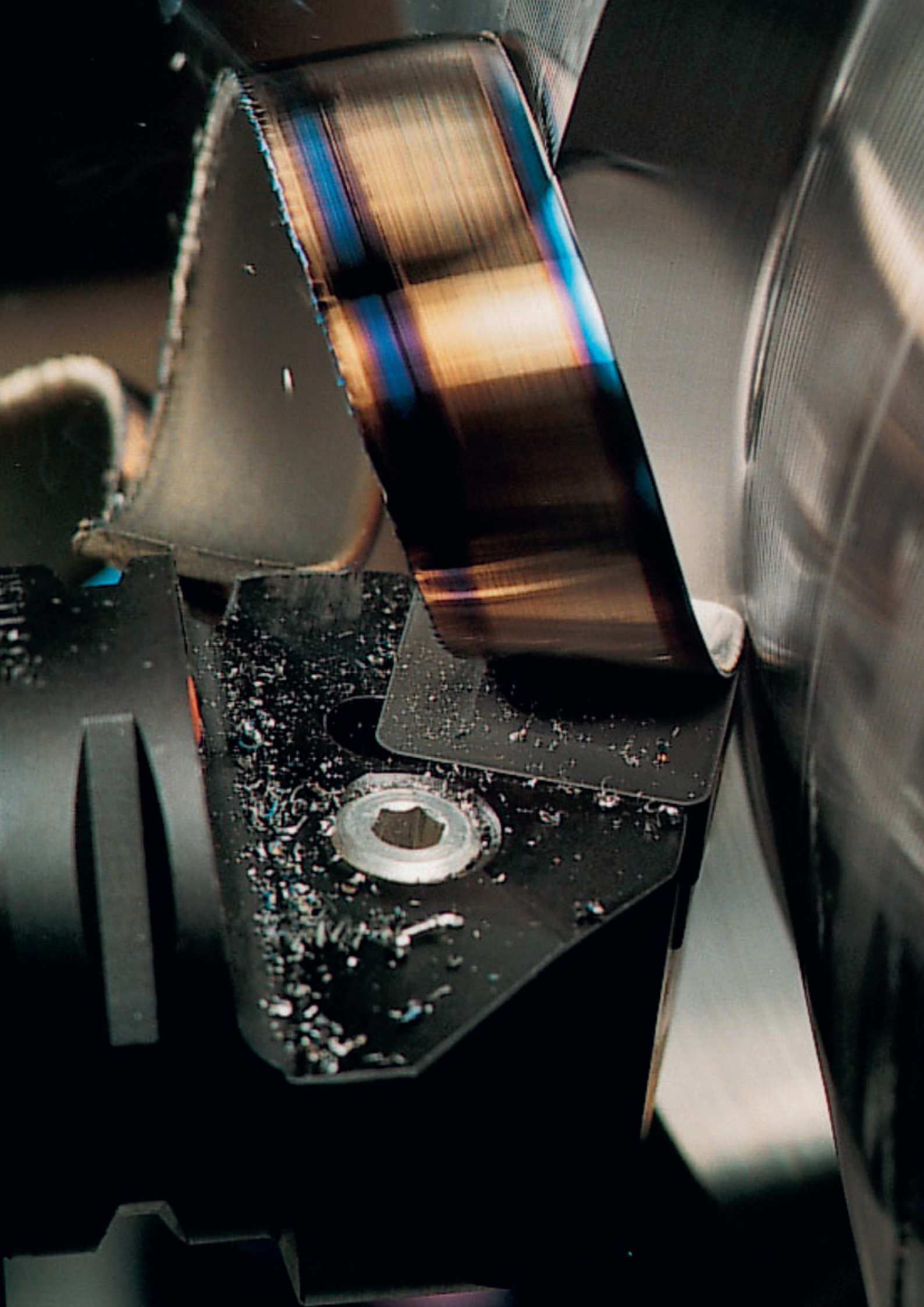
¹⁾ Takımdaki kesici uç yuva ölçüsüne uyacak şekilde.

²⁾ Kesici uç sıkma torku Nm

Ana yedek parçalar

Vida	Anahtar (Torx Plus)
5514 013-01	5680 049-01 (15IP)





GENEL TORNALAMA

Özel takımlar için kartuşlar

Giriş	A350
Takımlara genel bakış	A351
Kod anahtarı	A353

Negatif temel şekilli kesici uçlar için kartuşlar

CoroTurn RC rijit bağlama	A354
T-Max® P, levye bağlama	A356
T-Max P üstten baskılı ve deliğin altından çekirmeli bağlama tasarımı	A359
Montaj ölçüleri	A360

Pozitif temel şekilli kesici uçlar için kartuşlar

CoroTurn® 107 vidalı bağlama	A362
Silindirik saplı takımlar CoroTurn® 107 vidalı bağlama	A370
Montaj ölçüleri	A366

CoroThread 266 kartuşlar

C45

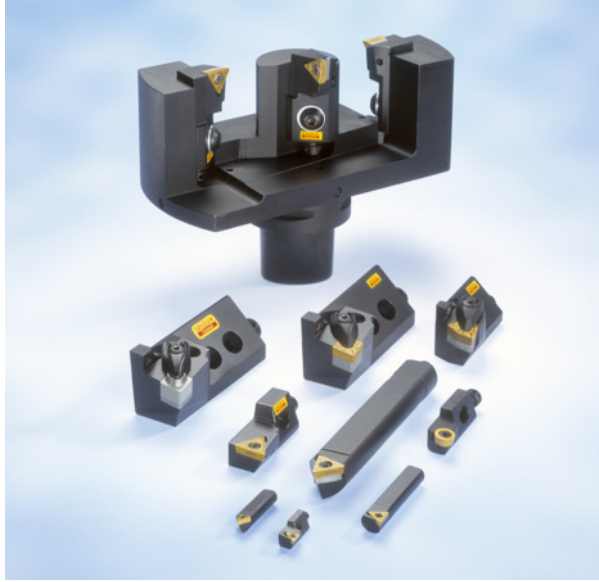
Yedek parçalar

Tork anahtarları	A438
	A437

Kartuşlar

Hem T-Max P hem de CoroTurn® 107 kesici uçları için kartuşlar

Esneklik için çok kesme kenarlı takımlarda kullanılır.



Çok kesme kenarlı takımlar

Kartuşlar genellikle aşağıdaki avantajları sağlayan çok kenarlı takımlar için kullanılır:

- Kesici uç kırılırsa pahalı bir takıma gelecek hasar önlenir
- İş parçası tasarımında küçük bir modifikasyon varsa tamamen yeni bir takım yapmak yerine kartuş ayarlanabilir
- Bir çok işlem değerli olan zamandan tasarruf ederek tek bir işlemde yapılabilir

CoroTurn® RC esnek bir sistem

Bağlama seti ve/veya altlığı değiştirerek, tüm CoroTurn® RC takımlarındaki uç yuvaları kendi aralarında tamamiyle yer değiştirebilecek şekilde tasarlanmıştır:

- Sinterlenmiş karbür kesici uçlar
- Delikli seramik kesici uçlar
- Deliksiz seramik kesici uçlar
- Değişik kesici uç kalınlıkları

Daha fazla bilgi için A114 sayfasına bakınız.

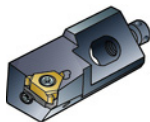
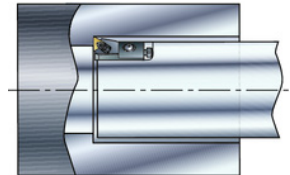
Kartuşlar

Farklı kesici uç stilleri için ISO'ya göre kartuşlar hem dış çap hem de delik işlemleri için mevcuttur. Ayarlama toleransı hem radyal hem de eksenel olarak +/- 0,05mm'dir (+/- ,002 inç)

- Negatif temel şekilli kesici uçlar için CoroTurn® RC
- Pozitif temel şekilli kesici uçlar için CoroTurn® 107

Ayrı ayrı iş parçalarının delik işlemleri veya bir kaç işleme operasyonunun kullanıldığı seri üretimler için silindirik saplı delik işleme takımları.

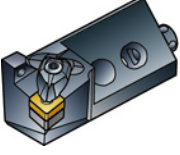
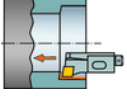
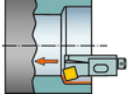
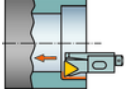
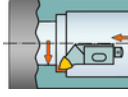




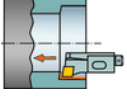
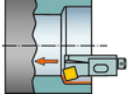
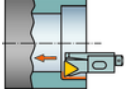
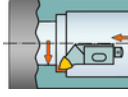




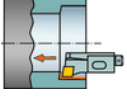
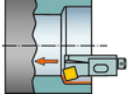
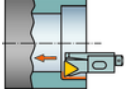
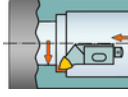




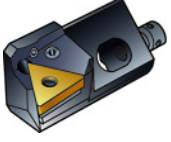
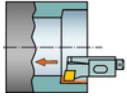
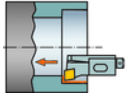

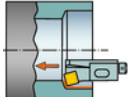
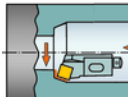
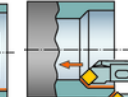






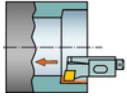
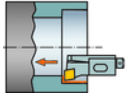

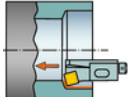
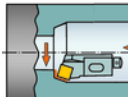
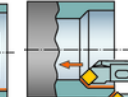






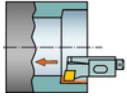
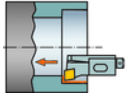

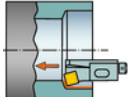
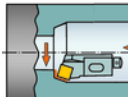
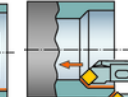






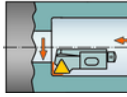
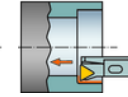
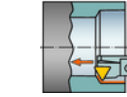
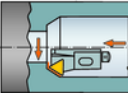
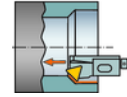





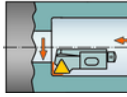
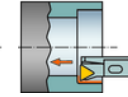
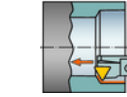
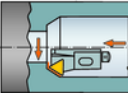
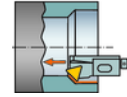





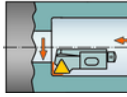
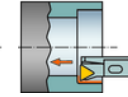
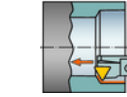
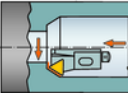
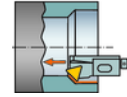






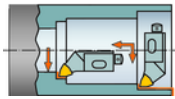

- Pozitif temel şekilli kesici uçlar için CoroTurn® 107



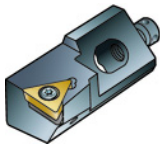
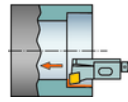

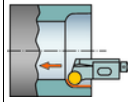

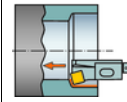

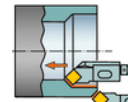

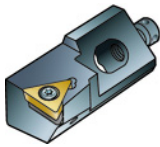
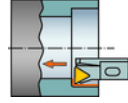

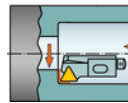

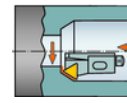

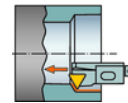

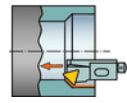

Daha fazla seçenek

CoroThread 266 ile diş açma ve segman kanalı açma için kartuşlar, bkz. sayfa C45

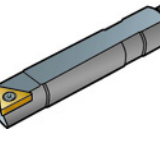
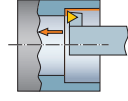

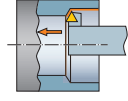

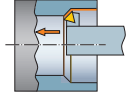

Negatif temel şekilli kesici uçlar için kartuşlar

<p>CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı</p>  <p>Kesici uç ölçüsü, mm (iC, inç)</p> <p>Kesme kenarı yüksekliği, mm, (inç)</p> <p>Sayfa</p>	<p>Giriş açısı (ilerleme açısı)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$</th> <th>$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$</th> <th>$\kappa_r 90^\circ (0^\circ)$</th> <th>$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>DCLNR/L</td> <td>DSKNR/L</td> <td>DTFNR/L</td> <td>DWLNR/L</td> </tr> <tr> <td>12-16 (1/2-5/8)</td> <td>12 (1/2)</td> <td>16 (13/8)</td> <td>08 (1/2)</td> </tr> <tr> <td>25 (.984)</td> <td>25 (.984)</td> <td>16 (.630)</td> <td>20 (.787)</td> </tr> <tr> <td>A354</td> <td>A354</td> <td>A355</td> <td>A355</td> </tr> </tbody> </table>				$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$	$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$	$\kappa_r 90^\circ (0^\circ)$	$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$									DCLNR/L	DSKNR/L	DTFNR/L	DWLNR/L	12-16 (1/2-5/8)	12 (1/2)	16 (13/8)	08 (1/2)	25 (.984)	25 (.984)	16 (.630)	20 (.787)	A354	A354	A355	A355																
$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$	$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$	$\kappa_r 90^\circ (0^\circ)$	$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$																																													
																																																
																																																
DCLNR/L	DSKNR/L	DTFNR/L	DWLNR/L																																													
12-16 (1/2-5/8)	12 (1/2)	16 (13/8)	08 (1/2)																																													
25 (.984)	25 (.984)	16 (.630)	20 (.787)																																													
A354	A354	A355	A355																																													
<p>T-Max P levye bağlama tasarımı</p>  <p>Kesici uç ölçüsü, mm (iC, inç)</p> <p>Kesme kenarı yüksekliği, mm, (inç)</p> <p>Sayfa</p>	<p>Giriş açısı (ilerleme açısı)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$</th> <th>$\kappa_r 90^\circ (0^\circ)$</th> <th>$\kappa_r 90^\circ (0^\circ)$</th> <th>$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$</th> <th>$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$</th> <th>$\kappa_r 45^\circ (45^\circ)$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>PCLNR/L</td> <td>PCFNR/L</td> <td>PCGNR/L</td> <td>PSKNR/L</td> <td>PSRNR/L</td> <td>PSSNR/L</td> </tr> <tr> <td>12-19 (1/2-3/4)</td> <td>12 (1/2)</td> <td>12 (1/2)</td> <td>12-15 (1/2-5/8)</td> <td>12-15 (1/2-5/8)</td> <td>12-15 (1/2-5/8)</td> </tr> <tr> <td>16-25 (.630-.984)</td> <td>16 (.630)</td> <td>16 (.630)</td> <td>12-20 (.472-.787)</td> <td>16-20 (.630-.787)</td> <td>12-20 (.472-.787)</td> </tr> <tr> <td>A356</td> <td>A356</td> <td>A356</td> <td>A357</td> <td>A357</td> <td>A357</td> </tr> </tbody> </table>						$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$	$\kappa_r 90^\circ (0^\circ)$	$\kappa_r 90^\circ (0^\circ)$	$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$	$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$	$\kappa_r 45^\circ (45^\circ)$													PCLNR/L	PCFNR/L	PCGNR/L	PSKNR/L	PSRNR/L	PSSNR/L	12-19 (1/2-3/4)	12 (1/2)	12 (1/2)	12-15 (1/2-5/8)	12-15 (1/2-5/8)	12-15 (1/2-5/8)	16-25 (.630-.984)	16 (.630)	16 (.630)	12-20 (.472-.787)	16-20 (.630-.787)	12-20 (.472-.787)	A356	A356	A356	A357	A357	A357
$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$	$\kappa_r 90^\circ (0^\circ)$	$\kappa_r 90^\circ (0^\circ)$	$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$	$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$	$\kappa_r 45^\circ (45^\circ)$																																											
																																																
																																																
PCLNR/L	PCFNR/L	PCGNR/L	PSKNR/L	PSRNR/L	PSSNR/L																																											
12-19 (1/2-3/4)	12 (1/2)	12 (1/2)	12-15 (1/2-5/8)	12-15 (1/2-5/8)	12-15 (1/2-5/8)																																											
16-25 (.630-.984)	16 (.630)	16 (.630)	12-20 (.472-.787)	16-20 (.630-.787)	12-20 (.472-.787)																																											
A356	A356	A356	A357	A357	A357																																											
<p>Kesici uç ölçüsü, mm (iC, inç)</p> <p>Kesme kenarı yüksekliği, mm, (inç)</p> <p>Sayfa</p>	<p>Giriş açısı (ilerleme açısı)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>$\kappa_r 90^\circ (0^\circ)$</th> <th>$\kappa_r 90^\circ (0^\circ)$</th> <th>$\kappa_r 60^\circ (30^\circ)$</th> <th>$\kappa_r 60^\circ (30^\circ)$</th> <th>$\kappa_r 45^\circ (45^\circ)$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>PTGNR/L</td> <td>PTFNR/L</td> <td>PTWNR/L</td> <td>PTTNR/L</td> <td>PTSNR/L</td> </tr> <tr> <td>16-22 (3/8-1/2)</td> <td>16-22 (3/8-1/2)</td> <td>16 (3/8)</td> <td>16 (3/8)</td> <td>16 3/8</td> </tr> <tr> <td>12-20 (.472-.787)</td> <td>12-20 (.472-.787)</td> <td>12 (.472)</td> <td>12 (.472)</td> <td>12-16 (.472-.630)</td> </tr> <tr> <td>A358</td> <td>A358</td> <td>A358</td> <td>A358</td> <td>A358</td> </tr> </tbody> </table>					$\kappa_r 90^\circ (0^\circ)$	$\kappa_r 90^\circ (0^\circ)$	$\kappa_r 60^\circ (30^\circ)$	$\kappa_r 60^\circ (30^\circ)$	$\kappa_r 45^\circ (45^\circ)$											PTGNR/L	PTFNR/L	PTWNR/L	PTTNR/L	PTSNR/L	16-22 (3/8-1/2)	16-22 (3/8-1/2)	16 (3/8)	16 (3/8)	16 3/8	12-20 (.472-.787)	12-20 (.472-.787)	12 (.472)	12 (.472)	12-16 (.472-.630)	A358	A358	A358	A358	A358								
$\kappa_r 90^\circ (0^\circ)$	$\kappa_r 90^\circ (0^\circ)$	$\kappa_r 60^\circ (30^\circ)$	$\kappa_r 60^\circ (30^\circ)$	$\kappa_r 45^\circ (45^\circ)$																																												
																																																
																																																
PTGNR/L	PTFNR/L	PTWNR/L	PTTNR/L	PTSNR/L																																												
16-22 (3/8-1/2)	16-22 (3/8-1/2)	16 (3/8)	16 (3/8)	16 3/8																																												
12-20 (.472-.787)	12-20 (.472-.787)	12 (.472)	12 (.472)	12-16 (.472-.630)																																												
A358	A358	A358	A358	A358																																												
<p>T-Max P üstten baskılı ve deliğin altından çektirmeli bağlama tasarımı</p>  <p>Kesici uç ölçüsü, mm (iC, inç)</p> <p>Kesme kenarı yüksekliği, mm, (inç)</p> <p>Sayfa</p>	<p>Giriş açısı (ilerleme açısı)</p> <p>$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$</p>   <p>MWLNR/L</p> <p>06-08 (3/8-1/2)</p> <p>16-25 (.630-.984)</p> <p>A359</p>																																															

Pozitif temel şekilli kesici uçlar için kartuşlar














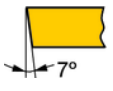

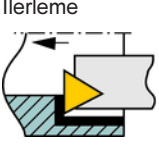
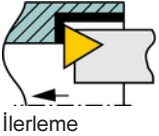
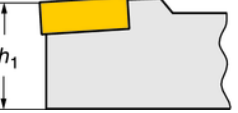





CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı 	Giriş açısı (ilerleme açısı)				
	$\kappa_r 90^\circ (0^\circ)$   SCFCR/L	  SRSCR/L	$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$   SSKCR/L	$\kappa_r 45^\circ (45^\circ)$   SSSCR/L	
Kesici uç ölçüsü, mm (iC, inç)	06-09 (1/4-3/8)	06-10 (.236-.394)	09-12 (3/8-1/2)	09-12 (3/8-1/2)	
Kesme kenarı yüksekliği, mm, (inç)	8-12 (.315-.472)	6-10 (.236-.394)	10-16 (.394-.630)	10-12 (.394-.472)	
Sayfa	A362	A362	A363	A363	
CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı 	Giriş açısı (ilerleme açısı)				
	$\kappa_r 90^\circ (0^\circ)$   STFCR/L	$\kappa_r 90^\circ (0^\circ)$   STGCR/L	$\kappa_r 60^\circ (30^\circ)$   STTCR/L	$\kappa_r 60^\circ (30^\circ)$   STWCR/L	$\kappa_r 45^\circ (45^\circ)$   STSCR/L
Kesici uç ölçüsü, mm (iC, inç)	06-16 (5/32-3/8)	06-16 (5/32-3/8)	06-16 (5/32-3/8)	06-16 (5/32-3/8)	06-16 (5/32-3/8)
Kesme kenarı yüksekliği, mm, (inç)	6-16 (.236-.630)	6-16 (.236-.630)	6-16 (.236-.630)	6-12 (.236-.472)	6-16 (.236-.630)
Sayfa	A364	A364	A365	A364	A365

Pozitif temel şekilli kesici uçlar için silindirik saplı delik işleme kartuşları

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı 	Giriş açısı (ilerleme açısı)		
	$\kappa_r 90^\circ (0^\circ)$   R/L 141.0	$\kappa_r 60^\circ (30^\circ)$   R/L 140.0	$\kappa_r 45^\circ (45^\circ)$   R/L 142.0
Kesici uç ölçüsü, mm (iC, inç)	06-16 (5/32-3/8)	06-16 (5/32-3/8)	06-16 (5/32-3/8)
Kesme kenarı yüksekliği, mm, (inç)	7-17 (.276-.699)	7-17 (.276-.699)	7-17 (.276-.699)
Sayfa	A370	A370	A370

Kartuşlar için kod anahtarı

D	C	L	N	R	25	C	A	-	12
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

<p>1 Bağlama sistemi</p> <p>D Üstten baskılı ve deliğin üstünden çektirmeli (Rijit Bağlama)</p> <p>P Deliğin altından çektirmeli bağlama</p> <p>S Vidalı bağlama</p> <p>M Üstten baskılı ve deliğin altından çektirmeli bağlama</p>	<p>2 Kesici ucun şekli</p> <p>C  T </p> <p>R  W </p> <p>S </p>	<p>3 Kartuş tipi, giriş açısı (ilerleme açısı)</p> <p>F 90° (0°) </p> <p>G 90° (0°) </p> <p>K 75° (15°) </p> <p>L 95° (-5°) </p> <p>R 75° (15°) </p> <p>S 45° (45°) </p> <p>T 60° (30°) </p> <p>W 60° (30°) </p>
<p>4 Ana kesme kenarında boşluk açısı</p> <p>C </p> <p>N </p>	<p>5 Takım kesme yönü</p> <p>İlerleme</p> <p>R </p> <p>İlerleme</p> <p>L </p> <p>İlerleme</p>	<p>6 Kesme kenar yüksekliği, h_1 mm</p> <p></p>
<p>7 Takım tipi</p> <p>C = kartuş</p>	<p>9 Takım boyu</p> <p>Çizgi ISO 5611'e göre takım boyu demektir.</p>	<p>10 Kesme kenar uzunluğu, l mm</p> <p></p> <p></p> <p></p> <p></p> <p></p>
<p>8 Tasarım tipi</p> <p>A = ISO 5611'e göre alternatif tasarımlar için harf.</p>		

Kartuş

CoroTurn® RC rijit bağlama

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

DCLNR/L

 $\kappa_r 95^\circ$

-5°

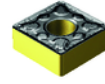
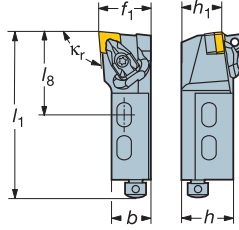
DSKNR/L

 $\kappa_r 75^\circ$

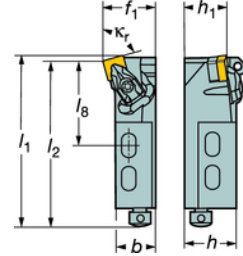
15°



CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA



SNMM
SNMG
SNMA, SNGA



Dm boyutları için bkz. bağlama ölçüleri.

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Ana uygulama	□ iC	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)									Mastar kesici uç			
				b	D_{m1} min	f_1	h	h_1	l_1	l_8	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI	Nm ³	
	12	1/2	DCLNR/L 25CA-12	25	100	32	38	25	100	50	-8°	-8°	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9	
				.984	3.937	1.260	1.496	.984	3.937	1.968						
	16	5/8	DCLNR/L 25CA-16	25	100	32	38	25	100	50	-8°	-8°	CNMG 16 06 12	CNMG 543	6.4	
				.984	3.937	1.260	1.496	.984	3.937	1.968						
	12	1/2	DSKNR/L 25CA-12	25	100	32	38	25	100	96.9	50	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
				.984	3.937	1.260	1.496	.984	3.937	3.815	1.968					

1) γ = Kesme açısı.2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

Montaj ölçüleri için A360 sayfasına bakınız

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ölçüler mastar kesici uç r_e üzerinden. Diğer köşe radyüsleri için bakınız, sayfa A368.

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü				Altlık			Anahtar (Torx Plus)			Komple bağlama seti	
□ iC	iC	□ iC	iC	Altlık	Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)	Anahtar (Torx Plus)	Anahtar (Torx Plus)	Anahtar (Torx Plus)	Anahtar (Torx Plus)	
12	1/2			5322 234-01	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-02 (15IP)			
16	5/8			5322 234-03	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)			
		12	1/2	5322 425-01	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)			

¹⁾CoroTurn® RC katerleri diğer kesici uçlara uyacak şekilde değiştirmek için, sayfa A439'daki bağlama setlerine bakınız.

A9



A493



A2

Kartuş

CoroTurn® RC rijit bağlama

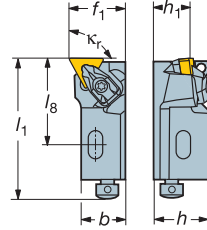
Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

DTFNR/L
 $\kappa_r 90^\circ$
0°

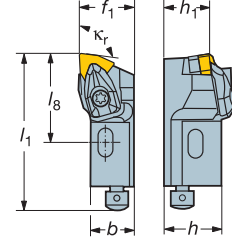
DWLNRL/L
 $\kappa_r 95^\circ$
-5°



TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA



WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA



Dm boyutları için bkz. bağlama ölçüleri.

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)										Mastar kesici uç			
			b	D_{m1} min	f_1	h	h_1	l_1	l_8	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI	Nm ³		
	16	3/8	DTFNR/L 16CA-16	20	55	25	25	16	63	39	-6°	-8°	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7	
				.787	2.165	.984	.984	.630	2.480	1.535						
Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)										Mastar kesici uç			
			b	D_{m1} min	D_{m2} min	f_1	h	h_1	l_1	l_8	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI	Nm ³	
	08	1/2	DWLNRL/L 20CA-08	20	70	90	25	25	20	70	40	-8°	-10°	WNMG 08 04 08	WNMG 432	3.9
				.787	2.756	3.543	.984	.984	.787	2.756	1.575					

1) γ = Kesme açısı.

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Montaj ölçüleri için A360 sayfasına bakınız

Ölçüler mastar kesici uç r_e üzerinden. Diğer köşe radyüsleri için bakınız, sayfa A368.

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü							Komple bağlama seti	
\triangle	iC	\triangle	iC	Altılık	Altılık vidası	Anahtar (Torx Plus)	Anahtar (Torx Plus)	
16	3/8	08	1/2	5322 316-01	5513 020-04	5680 051-03 (09IP)	5412 028-011	5680 051-03 (09IP)
				5322 331-12	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)

¹⁾ CoroTurn® RC katerleri diğer kesici uçlara uyacak şekilde değiştirmek için, sayfa A439'daki bağlama setlerine bakınız.



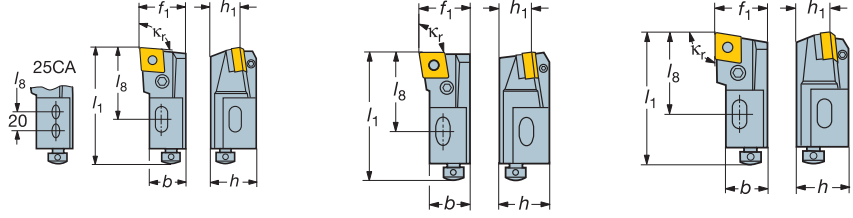
Kartuş

T-Max P levye bağlama tasarımı

	PCLNR/L	PCFNR/L	PCGNR/L
Giriş açısı (ilerleme açısı):	$\kappa_r 95^\circ$	$\kappa_r 90^\circ$	$\kappa_r 90^\circ$
İlerleme açısı:	-5°	0°	0°



- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA



Dm boyutları için bkz. bağlama ölçüleri.

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Ana uygulama	□	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)										Mastar kesici uç	
				b	D_{m1} min	D_{m2} min	f_1	h	h_1	l_1	l_8	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI
	□	1/2	PCLNR/L 16CA-12	20	55		25	25	16	63	39	-8°	-8°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
				.787	2.165		.984	.984	.630	2.480	1.535				
				25	100		32	38	25	100	50	50	-8°		
				.984	3.937		1.260	1.496	.984	3.937	1.968				
	□	1/2	PCFNR/L 16CA-12	20	55		25	25	16	63	39	-6°	-8°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
				.787	2.165		.984	.984	.630	2.480	1.535				
	□	1/2	PCGNR/L 16CA-12	20	60	75	25	25	16	63	39	-10°	-6°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
				.787	2.362	2.953	.984	.984	.630	2.480	1.535				

1) γ = Kesme açısı.

2) λ_s = Eğim açısı.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Montaj ölçüleri için A360 sayfasına bakınız

Ölçüler mastar kesici uç r_s üzerinden. Diğer köşe radyüsleri için bakınız, sayfa A368.

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü					
□	iC	Levyeye	Vida	Anahtar (mm)	Altılık
12	1/2	174.3-848M	174.3-858	174.1-864 (3.0)	171.31-850M
19	3/4	174.3-849M	174.3-835	3021 010-040 (4.0)	171.31-851M



A9



A494

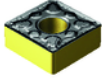


A2

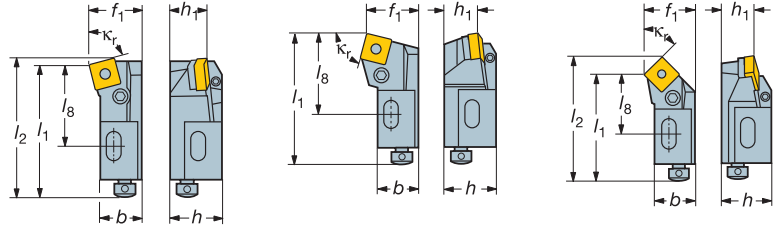
Kartuş

T-Max P levye bağlama tasarımı

	PSKNR/L	PSRNR/L	PSSNR/L
Giriş açısı (ilerleme açısı):	$\kappa_r 75^\circ$	$\kappa_r 75^\circ$	$\kappa_r 45^\circ$
İlerleme açısı:	15°	15°	45°



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA



Dm boyutları için bkz. bağlama ölçüleri.

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Ana uygulama	□ iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)											Mastar kesici uç		
			b	D _{m1} min	D _{m2} min	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₂	l ₈	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	
	12	1/2	PSKNR/L 12CA-12	15	50		20	20	12	55	58	35	-6°	-8°	SNMG 12 04 08	SNMG 432
			PSKNR/L 16CA-12	20	55		25	25	16	63	66	39	-6°	-7°	SNMG 12 04 08	SNMG 432
		15	5/8	PSKNR/L 20CA-15	20	70		25	30	20	70	73.7	40	-6°	-8°	SNMG 15 06 12
	12	1/2	PSRNR/L 16CA-12	20	60	75	25	25	16	63		39	-10°	-6°	SNMG 12 04 08	SNMG 432
			PSRNR/L 20CA-15	20	70	90	25	30	20	70		40	-10°	-6°	SNMG 15 06 12	SNMG 543
		15	5/8	PSRNR/L 20CA-15	20	70		25	30	20	70		40	-10°	-6°	SNMG 15 06 12
	12	1/2	PSSNR/L 12CA-12	15	50		20	20	12	47	55.3	27	-10°	-3°	SNMG 12 04 08	SNMG 432
			PSSNR/L 16CA-12	20	55		25	25	16	53	61.3	29	-11°	0°	SNMG 12 04 08	SNMG 432
		15	5/8	PSSNR/L 20CA-15	20	70		25	30	20	60	70.3	30	-10°	-3°	SNMG 15 06 12

1) γ = Kesme açısı.

2) λ_s = Eğim açısı.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Montaj ölçüleri için A360 sayfasına bakınız

Ölçüler mastar kesici uç r_e üzerinden. Diğer köşe radyüsleri için bakınız, sayfa A368.

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü							
□ iC	h ₁ mm	İnç	Levye	Vida	Anahtar (mm)	Altlık	
12	1/2	12	.472	438.3-841-1	438.3-832M	174.1-863 (2.5)	-
12	1/2	16	.630	174.3-848M	174.3-858	174.1-864 (3.0)	174.3-851M
15	5/8	20	.787	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	174.3-857



A9



A494



A2

Kartuş

T-Max P levye bağlama tasarımı

	PTG NR/L	PTF NR/L	PTW NR/L	PTT NR/L	PTS NR/L
Giriş açısı (ilerleme açısı):	$\kappa_r 90^\circ$	$\kappa_r 90^\circ$	$\kappa_r 60^\circ$	$\kappa_r 60^\circ$	$\kappa_r 45^\circ$
İlerleme açısı:	0°	0°	30°	30°	45°

Dm boyutları için bkz. bağlama ölçüleri.

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Ana uygulama	\triangle	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)										Mastar kesici uç		
				b	D_{m1} min	D_{m2} min	f_1	h	h_1	l_1	l_2	l_8	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI
	\triangle	3/8	PTG NR/L 12CA-16	15	50	75	20	20	12	55	35	-10°	-6°	TNMG 16 04 08	TNMG 332	
			PTG NR/L 16CA-16	20	60	75	25	25	16	63	39	-10°	-6°	TNMG 16 04 08	TNMG 332	
			PTG NR/L 20CA-22	20	70	90	25	30	20	70	40	-8°	-6°	TNMG 22 04 08	TNMG 432	
	\triangle	3/8	PTF NR/L 12CA-16	15	50	75	20	20	12	55	35	-6°	-9°	TNMG 16 04 08	TNMG 332	
			PTF NR/L 16CA-16	20	55	75	25	25	16	63	39	-6°	-8°	TNMG 16 04 08	TNMG 332	
			PTF NR/L 20CA-22	20	70	90	25	30	20	70	40	-6°	-8°	TNMG 22 04 08	TNMG 432	
	\triangle	3/8	PTW NR/L 12CA-16	15	50	75	20	20	12	47	54.2	27	-6°	-7°	TNMG 16 04 08	TNMG 332
			PTW NR/L 16CA-16	20	55	75	25	25	16	63	39	-6°	-8°	TNMG 16 04 08	TNMG 332	
			PTW NR/L 20CA-22	20	70	90	25	30	20	70	40	-6°	-8°	TNMG 22 04 08	TNMG 432	
	\triangle	3/8	PTT NR/L 12CA-16	15	50	75	13	20	12	55	35	-9°	-2°	TNMG 16 04 08	TNMG 332	
			PTT NR/L 16CA-16	20	55	75	25	25	16	63	39	-9°	-2°	TNMG 16 04 08	TNMG 332	
			PTT NR/L 20CA-22	20	70	90	25	30	20	70	40	-6°	-8°	TNMG 22 04 08	TNMG 432	
	\triangle	3/8	PTS NR/L 12CA-16	15	50	75	20	20	12	47	57.2	27	-10°	-3°	TNMG 16 04 08	TNMG 332
			PTS NR/L 16CA-16	20	55	75	25	25	16	63	39	-11°	0°	TNMG 16 04 08	TNMG 332	
			PTS NR/L 20CA-22	20	70	90	25	30	20	70	40	-6°	-8°	TNMG 22 04 08	TNMG 432	

1) γ = Kesme açısı.2) λ_s = Eğim açısı.

Montaj ölçüleri için A360 sayfasına bakınız

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ölçüler mastar kesici uç r_s üzerinden. Diğer köşe radyüsleri için bakınız, sayfa A368.

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Ana yedek parçalar					
\triangle	iC	h_1 mm	İnç	Levyeye	Vida	Anahtar (mm)	Altlık
16	3/8	12	.472	5432 015-011	438.3-830	174.1-870 (1.98)	-
16	3/8	16	.630	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	179.3-850M
22	1/2	20	.787	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	179.3-852M



Kartuş

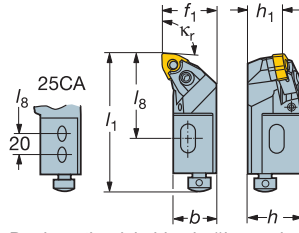
T-Max P üstten baskılı ve deliğin altından çektirmeli bağlama tasarımı

MWLNR/L

Giriş açısı (ilerleme açısı): $\kappa_r 95^\circ$
İlerleme açısı: -5°



WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA



Dm boyutları için bkz. bağlama ölçüleri.

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)										Master kesici uç		
			b	D_{m1} min	D_{m2} min	f_1	h	h_1	l_1	l_8	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI	
	06	3/8	MWLNR/L 16CA-06	20	55	75	25	25	16	63	39	-8°	-10°	WNMG 06 04 08	WNMG 332
	08	1/2	MWLNL 25CA-08	.787	2.165	2.953	.984	.984	.630	2.480	1.535				
				25	100	115	32	38	25	100	50	-8°	-10°	WNMG 08 04 08	WNMG 432
				.984	3.937	4.528	1.260	1.496	.984	3.937	1.968				

¹⁾ γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

²⁾ λ_s = Eğim açısı.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Montaj ölçüleri için A360 sayfasına bakınız

Ölçüler master kesici uç r_s üzerinden. Diğer köşe radyüsleri için bakınız, sayfa A368.

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü				
iC	Baskı seti	Anahtar (mm)	Altlık	
06	5431 125-011	170.3-860 (2.5)	5322 331-06	
08	5431 125-021	174.1-864 (3.0)	5322 331-09	



CoroTurn® RC ve T-MAX P kartuşları için montaj ölçüleri

Metrik ölçüler

D_{1a} , D_{α} ve D_{1b} ölçülerinin hesaplanması

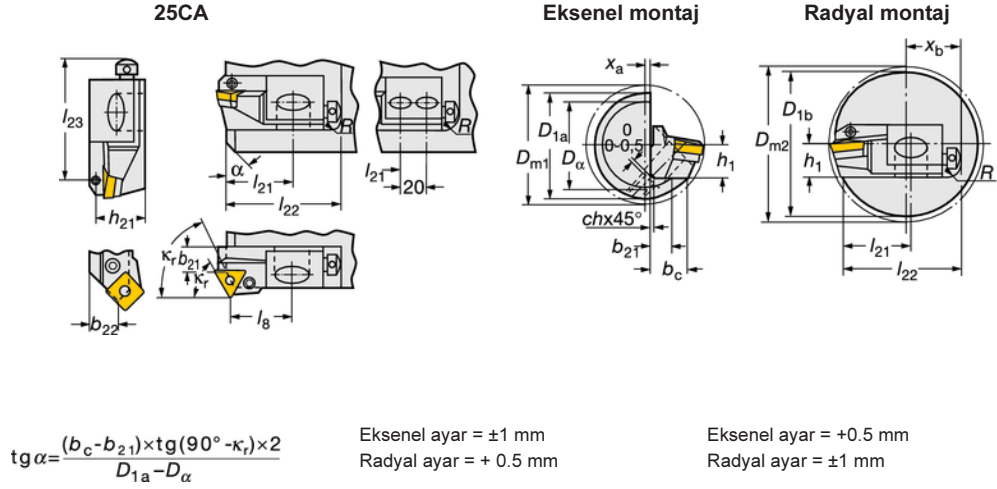
$$D_{1a\max} = 2\sqrt{h_1^2 + (b_{c\max} + /(-)x_a)^2}$$

$$D_{\alpha\max} = 2\sqrt{h_1^2 + (b_{21\max} + /(-)x)^2}$$

$$x_a = \frac{D_{m1}}{2} - f_1$$

$$D_{1b\max} = 2\sqrt{h_1^2 + (l_{22} - /(+)x_b)^2}$$

$$x_b = l_1 - \frac{D_{m2}}{2}$$



$$\text{tg } \alpha = \frac{(b_c - b_{21}) \times \text{tg}(90^\circ - \kappa_r) \times 2}{D_{1a} - D_{\alpha}}$$

Eksenel ayar = ± 1 mm
Radyal ayar = $+ 0.5$ mm

Eksenel ayar = $+ 0.5$ mm
Radyal ayar = ± 1 mm

Kartuş ölçüsü	Kartuş kodu	Giriş açısı κ_r	Ölçüler, mm											D_{m1} min	D_{m2} min	R maks	ch maks
			b_c	b_{21} maks	b_{22}	h_1	h_{21}	l_8	l_{21}	l_{22}	l_{23}						
	PTFNR/L 12CA-16	90°	14.00	—	—	12.00	16.00	35.00	33.00	53.00	49.00	50.00	—	5.00	0.40		
	PTWNR/L 12CA-16	60°	14.00	3.50	—	12.00	16.00	27.00	30.50	50.50	46.00	50.00	—	5.00	0.40		
	PTSNR/L 12CA-16	45°	14.00	6.50	—	12.00	16.00	27.00	33.50	53.50	49.00	50.00	—	5.00	0.40		
	PTTNR/L 12CA-16	60°	14.00	10.50	—	12.00	16.00	35.00	30.50	50.50	49.00	50.00	75.00	5.00	0.40		
	PTGNR/L 12CA-16	90°	14.00	—	—	12.00	16.00	35.00	30.50	50.50	45.00	50.00	75.00	5.00	0.40		
	PSKNR/L 12CA-12	75°	14.00	1.00	—	12.00	16.00	35.00	36.50	56.50	52.00	50.00	—	5.00	0.40		
	PSSNR/L 12CA-12	45°	14.00	—	9.00	12.00	16.00	27.00	32.00	52.00	40.50	50.00	—	5.00	0.40		
	DTFNR/L 16CA-16	90°	18.50	—	—	16.00	21.50	39.00	37.50	61.00	58.00	55.00	—	6.00	0.40		
	PTFNR/L 16CA-16	90°	17.50	—	—	16.00	21.50	38.00	35.00	60.00	54.00	55.00	—	6.00	0.40		
	PTSNR/L 16CA-16	45°	17.00	11.50	—	16.00	20.50	28.00	32.50	57.50	54.00	55.00	—	6.00	0.40		
	PTGNR/L 16CA-16	90°	18.50	—	—	16.00	20.50	38.00	32.00	57.00	52.00	60.00	75.00	6.00	0.40		
	PSKNR/L 16CA-12	75°	17.50	6.00	—	16.00	20.50	38.00	38.50	63.50	55.00	55.00	—	6.00	0.40		
	PSSNR/L 16CA-12	45°	17.00	—	13.30	16.00	20.50	28.00	31.50	56.50	41.00	55.00	75.00	6.00	0.40		
	PSRNR/L 16CA-12	75°	19.00	—	—	16.00	20.50	38.00	27.50	52.50	51.00	60.00	75.00	6.00	0.40		
	PCLNR/L 16CA-12	95°	17.50	—	—	16.00	20.50	38.00	32.00	57.00	54.00	55.00	75.00	6.00	0.40		
	PCFNR/L 16CA-12	90°	17.50	—	—	16.00	20.50	38.00	34.00	59.00	55.00	55.00	—	6.00	0.40		
	PCGNR/L 16CA-12	90°	18.50	—	—	16.00	20.50	38.00	30.50	55.50	52.00	60.00	75.00	6.00	0.40		
MWLNRL 16CA-06	95°	17.80	—	—	16.00	20.00	39.00	33.40	57.40	38.50	55.00	75.00	6.00	0.40			
	DWLNRL 20CA-08	95°	18.50	—	—	20.00	27.00	40.00	35.00	65.00	58.00	70.00	90.00	6.00	0.40		
	PTFNR/L 20CA-22	90°	15.50	—	—	20.00	27.00	40.00	37.00	67.00	61.00	70.00	—	6.00	0.40		
	PTSNR/L 20CA-22	45°	15.50	6.90	—	20.00	25.00	30.00	37.00	67.00	62.00	70.00	—	6.00	0.40		
	PTGNR/L 20CA-22	90°	16.00	—	—	20.00	25.00	40.00	32.50	62.50	56.70	70.00	90.00	6.00	0.40		
	PSKNR/L 20CA-15	75°	16.50	1.30	—	20.00	25.00	40.00	41.00	71.00	67.00	70.00	—	6.00	0.40		
	PSSNR/L 20CA-15	45°	15.50	—	10.20	20.00	25.00	30.00	35.00	65.00	52.00	70.00	—	6.00	0.40		
PSRNR/L 20CA-15	75°	18.00	—	—	20.00	25.00	40.00	33.00	63.00	60.00	70.00	90.00	6.00	0.40			
	DCLNR/L 25 CA-12	95°	24.30	—	—	25.00	33.00	50.00	43.60	93.50	93.50	100.00	115.00	8.00	0.70		
	DCLNR/L 25 CA-16	95°	24.30	—	—	25.00	33.00	50.00	43.60	93.50	93.50	100.00	115.00	8.00	0.70		
	DSKNR/L 25CA-12	95°	24.30	—	—	25.00	33.00	50.00	51.60	101.60	96.50	100.00	—	8.00	0.70		
	PCLNR/L 25CA-19	95°	22.50	—	—	25.00	32.00	50.00	41.50	91.50	88.00	100.00	115.00	8.00	0.70		
	MWLNRL 25CA-08	95°	23.30	—	—	25.00	30.00	50.00	42.30	92.30	68.00	100.00	115.00	8.00	0.70		

CoroTurn® RC ve T-MAX P kartuşları için montaj ölçüleri

İnç ölçüler

D_{1a} , D_α ve D_{1b} ölçülerinin hesaplanması

$$D_{1a\max} = 2\sqrt{h_1^2 + (b_{c\max} + /(-) x_a)^2}$$

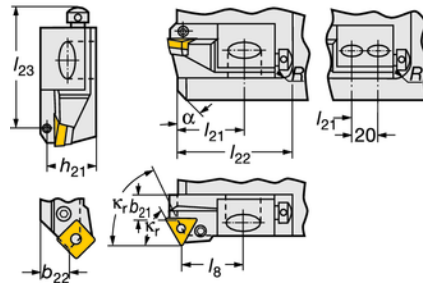
$$D_{\alpha\max} = 2\sqrt{h_1^2 + (b_{21\max} + /(-) x)^2}$$

$$x_a = \frac{D_{m1}}{2} - f_1$$

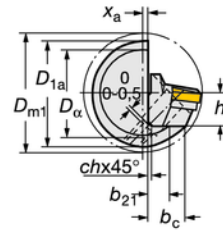
$$D_{1b\max} = 2\sqrt{h_1^2 + (l_{22} - /(+) x_b)^2}$$

$$x_b = l_1 - \frac{D_{m2}}{2}$$

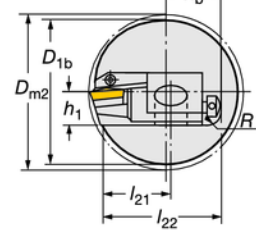
25CA



Eksenel montaj



Radyal montaj



$$\text{tg } \alpha = \frac{(b_c - b_{21}) \times \text{tg}(90^\circ - \kappa_r) \times 2}{D_{1a} - D_\alpha}$$

Eksenel ayarlama = ± ,039 inç
Radyal ayarlama = + ,020 inç

Eksenel ayarlama = + ,020 inç
Radyal ayarlama = ± ,039 inç

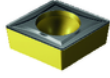
Kartuş ölçüsü	Kartuş kodu	Ölçüler, inç														
		İlerleme açısı	κ_r	b_c	b_{21} maks	b_{22}	h_1	h_{21}	l_8	l_{21}	l_{22}	l_{23}	D_{m1} min	D_{m2} min	R maks	ch maks
	PTFNR/L 12CA-16	0°	90°	.551	—	—	.472	.630	1.378	1.299	2.087	1.929	1.969	—	.197	.016
	PTWNR/L 12CA-16	30°	60°	.551	.138	—	.472	.630	1.063	1.201	1.988	1.811	1.969	—	.197	.016
	PTSNR/L 12CA-16	45°	45°	.551	.256	—	.472	.630	1.063	1.319	2.106	1.929	1.969	—	.197	.016
	PTTNR/L 12CA-16	30°	60°	.551	.413	—	.472	.630	1.378	1.201	1.988	1.929	1.969	2.953	.197	.016
	PTGNR/L 12CA-16	0°	90°	.551	—	—	.472	.630	1.378	1.201	1.988	1.772	1.969	2.953	.197	.016
	PSKNR/L 12CA-12	15°	75°	.551	.039	—	.472	.630	1.378	1.437	2.224	2.047	1.969	—	.197	.016
	PSSNR/L 12CA-12	45°	45°	.551	—	.354	.472	.630	1.063	1.260	2.047	1.594	1.969	—	.197	.016
	DTFNR/L 16CA-16	0°	90°	.728	—	—	.630	.846	1.535	1.476	2.402	2.283	2.165	—	.236	.016
	PTFNR/L 16CA-16	0°	90°	.689	—	—	.630	.807	1.496	1.378	2.362	2.126	2.165	—	.236	.016
	PTSNR/L 16CA-16	45°	45°	.669	.453	—	.630	.807	1.102	1.280	2.264	2.126	2.165	—	.236	.016
	PTGNR/L 16CA-16	0°	90°	.728	—	—	.630	.807	1.496	1.260	2.244	2.047	2.362	2.953	.236	.016
	PSKNR/L 16CA-12	15°	75°	.689	.236	—	.630	.807	1.496	1.516	2.500	2.165	2.165	—	.236	.016
	PSSNR/L 16CA-12	45°	45°	.669	—	.524	.630	.807	1.102	1.240	2.244	1.614	2.165	2.953	.236	.016
	PSRNR/L 16CA-12	15°	75°	.748	—	—	.630	.807	1.496	1.083	2.067	2.008	2.362	2.953	.236	.016
	PCLNR/L 16CA-12	-5°	95°	.689	—	—	.630	.807	1.496	1.260	2.244	2.126	2.165	2.953	.236	.016
	PCFNR/L 16CA-12	0°	90°	.689	—	—	.630	.807	1.496	1.339	2.323	2.165	2.165	—	.236	.016
	PCGNR/L 16CA-12	0°	90°	.728	—	—	.630	.807	1.496	1.201	2.185	2.047	2.362	2.953	.236	.016
MWLNRL 16CA-06	-5°	95°	.701	—	—	.630	.787	1.535	1.315	2.260	1.516	2.165	2.953	.236	.016	
	DWLNRL 20CA-08	-5°	95°	.728	—	—	.787	1.063	1.575	1.378	2.559	2.283	2.756	3.543	.236	.016
	PTFNR/L 20CA-22	0°	90°	.610	—	—	.787	.984	1.575	1.457	2.638	2.402	2.756	—	.236	.016
	PTSNR/L 20CA-22	45°	45°	.610	.272	—	.787	.984	1.181	1.457	2.638	2.441	2.756	—	.236	.016
	PTGNR/L 20CA-22	0°	90°	.630	—	—	.787	.984	1.575	1.280	2.461	2.232	2.756	3.543	.236	.016
	PSKNR/L 20CA-15	15°	75°	.650	.051	—	.787	.984	1.575	1.614	2.795	2.638	2.756	—	.236	.016
	PSSNR/L 20CA-15	45°	45°	.610	—	.402	.787	.984	1.181	1.378	2.559	2.047	2.756	—	.236	.016
	PSRNR/L 20CA-15	15°	75°	.709	—	—	.787	.984	1.575	1.299	2.480	2.362	2.756	3.543	.236	.016
	DCLNRL 25 CA-12	-5°	95°	.957	—	—	.984	1.299	1.969	1.716	3.681	3.681	3.937	4.528	.315	.028
	DCLNRL 25 CA-16	-5°	95°	.957	—	—	.984	1.299	1.969	1.716	3.681	3.681	3.937	4.528	.315	.028
	DSKNRL 25CA-12	-5°	95°	.957	—	—	.984	1.181	1.969	2.031	4.000	3.799	3.937	—	.315	.028
	PCLNRL 25CA-19	-5°	95°	.886	—	—	.984	1.260	1.969	1.634	3.602	3.465	3.937	4.528	.315	.028
	MWLNRL 25CA-08	-5°	95°	.917	—	—	.984	1.181	1.969	1.665	3.634	2.677	3.937	4.528	.315	.028

Kartuş

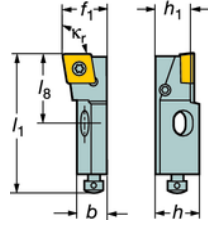
CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

SCFCR/L

Giriş açısı (ilerleme açısı): κ_r 90°
İlerleme açısı: 0°



CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

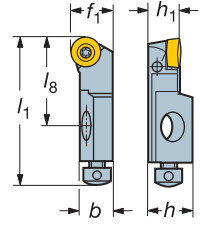


Dm boyutları için bkz. bağlama ölçüleri.

SRSCR/L



RCMT
RCGX-AL



Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)										Mastar kesici uç					
			b	D_{m1} min	f_1	h	h_1	l_1	l_8	$\gamma^{(1)}$	$\lambda_s^{(2)}$	ISO	ANSI	Nm ⁽³⁾				
	06	1/4	SCFCR/L 08CA-06			8	25	10	10	8	32	15	0°	-6°	CCMT 06 02 04	CCMT 2(1.5)1	0.9	
			SCFCR/L 10CA-09			.315	.984	.394	.394	.315	1.260	.591						
	09	3/8	SCFCR/L 10CA-09			11	40	14	15	10	50	30	0°	-3°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0	
			SCFCR/L 12CA-09			.433	1.575	.551	.591	.394	1.968	1.181						
			SCFCR/L 12CA-09			15	50	20	20	12	55	35	0°	-3°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0	
			SCFCR/L 12CA-09			.591	1.968	.787	.787	.472	2.165	1.378						
Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)										Mastar kesici uç					
			b	D_{m1} min	f_1	h	h_1	l_1	l_8	$\gamma^{(1)}$	$\lambda_s^{(2)}$	ISO	ANSI	Nm ⁽³⁾				
	06	.236	SRSCR/L 06CA-06			6.1	20	8	8.5	6	25	13	0°	-5°	RCMT 06 02 M0	RCMT 06 02 M0	0.9	
			SRSCR/L 06CA-06			.240	.787	.315	.335	.236	.984	.512	0°	-5°				
	08	.315	SRSCR/L 08CA-08			7	25	10	10	8	32	26	0°	-5°	RCMT 08 03 M0	RCMT 08 03 M0	1.4	
			SRSCR/L 08CA-08			.276	.984	.394	.394	.315	1.260	1.024	0°	-5°				
10	.394	SRSCR/L 10CA-10			11.3	40	14	14.9	10	50	30	0°	-5°	RCMT 10 T3 M0	RCMT 10 T3 M0	3.0		
		SRSCR/L 10CA-10			.445	1.575	.551	.587	.394	1.968	1.181	0°	-5°					

1) γ = Kesme açısı.

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

Montaj ölçüleri için A366 sayfasına bakınız

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ölçüler mastar kesici uç r_e üzerinden. Diğer köşe radyüsleri için bakınız, sayfa A368.

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü									
iC	h1 mm	İnç	iC	iC		Kesici uç vidası	Altlık	Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)
06	1/4	8	.315			5513 020-03			5680 051-02 (7IP)
09	3/8	10	.394			5513 020-09			5680 049-01 (15IP)
09	3/8	12	.472			5513 020-09			5680 049-01 (15IP)
				06	.236	5513 020-03	-	-	5680 051-02 (7IP)
				08	.315	5513 020-04	-	-	5680 051-03 (9IP)
				10	.394	5513 020-09	5322 110-01	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)



A9



A496



A2

Kartuş

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

SSKCR/L

 $\kappa_r 75^\circ$

15°

SSSCR/L

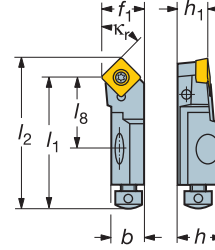
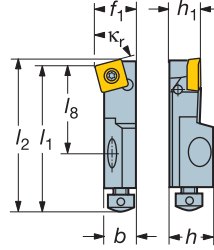
 $\kappa_r 45^\circ$

45°



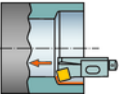
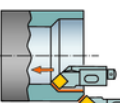
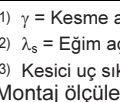
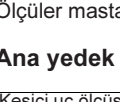
SCMT, SCGX

SCMW



Dm boyutları için bkz. bağlama ölçüleri.

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Ana uygulama	□ iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)										Mastar kesici uç				
			b	D_{m1} min	f_1	h	h_1	l_1	l_2	l_8	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI	Nm ³⁾		
	09	3/8	SSKCR/L 10CA-09-M	11	40	14	15	10	50	52.2	30	0°	-4°	SCMT 09 T3 08	SCMT 3(2.5)2	3.0	
				.433	1.575	.551	.591	.394	1.968	2.055	1.181						
				12	1/2	SSKCR/L 12CA-12	15	50	20	20	12	55	58.1	35	0°	-4°	SCMT 12 04 08
	09	3/8	SSSCR/L 10CA-09-M	11	40	14	15	10	44	50.1	24.5	-5°	0°	SCMT 09 T3 08	SCMT 3(2.5)2	3.0	
				.433	1.575	.551	.591	.394	1.732	1.972	.965						
				12	1/2	SSSCR/L 12CA-12	15	50	20	20	12	47	55.3	27	-5°	0°	SCMT 12 04 08
	09	3/8	SSSCR/L 10CA-09-M	11	40	14	15	10	44	50.1	24.5	-5°	0°	SCMT 09 T3 08	SCMT 3(2.5)2	3.0	
				.433	1.575	.551	.591	.394	1.732	1.972	.965						
				12	1/2	SSSCR/L 12CA-12	15	50	20	20	12	47	55.3	27	-5°	0°	SCMT 12 04 08
	09	3/8	SSSCR/L 10CA-09-M	11	40	14	15	10	44	50.1	24.5	-5°	0°	SCMT 09 T3 08	SCMT 3(2.5)2	3.0	
				.433	1.575	.551	.591	.394	1.732	1.972	.965						
				12	1/2	SSSCR/L 12CA-12	15	50	20	20	12	47	55.3	27	-5°	0°	SCMT 12 04 08

1) γ = Kesme açısı.2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Montaj ölçüleri için A366 sayfasına bakınız

Ölçüler mastar kesici uç r_c üzerinden. Diğer köşe radyüsleri için bakınız, sayfa A368.

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Kesici uç vidası			
□ iC		Kesici uç vidası	Altlık	Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)
09	3/8	5513 020-09	-	-	55680 049-01 (15IP)
12	1/2	5513 020-17	-	-	5680 049-02 (15IP)
12 ¹⁾	1/2 ¹⁾	5513 020-18	5322 420-02	5512 090-03	5680 049-02 (15IP)

1) Sadece SSKCR/L için



A9



A496



A2

Kartuş

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

Giriş açısı (ilerleme açısı): κ_r 90°
İlerleme açısı: 0°

STGCR/L

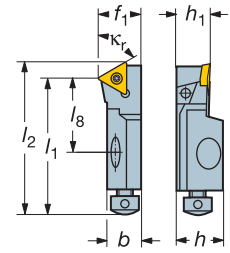
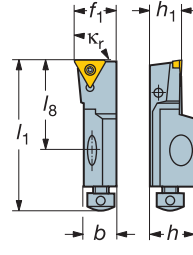
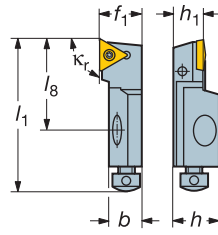
STFCR/L

STWCR/L

κ_r 30°
60°



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW



Dm boyutları için bkz. bağlama ölçüleri.

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu ⁴⁾	Ölçüler, mm, (inç)											Mastar kesici uç		Nm ³⁾	
			b	D _{m1} min	D _{m2} min	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₂	l ₈	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI		
	06	5/32	STGCR/L 06CA-06	6	20	30	8	8.5	6	25		13	-10°	0°	TCMT 06 T1 02	TCMT 1.2(1.2)0	0.6
				.236	.787	1.181	.315	.335	.236	.984		.512					
	09	7/32	STGCR/L 08CA-09	8	25	37	10	10	8	32		15	-8°	0°	TCMT 09 02 04	TCMT 1.8(1.5)1	0.9
				.315	.984	1.457	.394	.394	.315	1.260		.591					
	11	1/4	STGCR/L 10CA-11	11	40	55	14	15	10	50		30	-3°	0°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1	0.9
				.433	1.575	2.165	.551	.591	.394	1.968		1.181					
	11	1/4	STGCR/L 10CA-11-B1	11	40	55	14	15	10	50		30	-3°	0°	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9
				.433	1.575	2.165	.551	.591	.394	1.968		1.181					
	16	3/8	STGCR/L 12CA-16-M	15	50	75	20	20	12	55		35	-3°	0°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0
				.591	1.968	2.953	.787	.787	.472	2.165		1.378					
			STGCR/L 16CA-16	20	60	75	25	21	16	63		38	-5°	-3°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0
				.787	2.362	2.953	.984	.827	.630	2.480		1.496					
	06	5/32	STFCR/L 06CA-06	6	20		8	8.5	6	25		13	0°	-6°	TCMT 06 T1 02	TCMT 1.2(1.2)0	0.6
				.236	.787		.315	.335	.236	.984		.512					
	09	7/32	STFCR/L 08CA-09	8	25		10	10	8	32		15	0°	-6°	TCMT 09 02 04	TCMT 1.8(1.5)1	0.9
				.315	.984		.394	.394	.315	1.260		.591					
	11	1/4	STFCR/L 10CA-11	11	40		14	15	10	50		30	0°	-3°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1	0.9
				.433	1.575		.551	.591	.394	1.968		1.181					
	11	1/4	STFCR/L 10CA-11-B1	11	40		14	15	10	50		30	0°	-3°	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9
				.433	1.575		.551	.591	.394	1.968		1.181					
	16	3/8	STFCR/L 12CA-16-M	15	50		20	20	12	55		35	0°	-3°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0
				.591	1.968		.787	.787	.472	2.165		1.378					
			STFCR/L 16CA-16	20	55		25	21	16	63		38	0°	-6°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0
				.787	2.165		.984	.827	.630	2.480		1.496					
	06	5/32	STWCR/L 06CA-06	6	20		8	8.5	6	21	24.2	9	-3°	-2°	TCMT 06 T1 02	TCMT 1.2(1.2)0	0.6
				.236	.787		.315	.335	.236	.827	.953	.354					
	09	7/32	STWCR/L 08CA-09	8	25		10	10	8	28	32.3	11	-4°	-4°	TCMT 09 02 04	TCMT 1.8(1.5)1	0.9
				.315	.984		.394	.394	.315	1.102	1.272	.433					
	11	1/4	STWCR/L 10CA-11	11	40		14	15	10	44	49	24	0°	-4°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1	0.9
				.433	1.575		.551	.591	.394	1.732	1.929	.945					
	11	1/4	STWCR/L 10CA-11-B1	11	40		14	15	10	44	49	24	0°	-4°	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9
				.433	1.575		.551	.591	.394	1.732	1.929	.945					
	16	3/8	STWCR/L 12CA-16-M	15	50		20	20	12	47	54.4	28	-5°	0°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0
				.591	1.968		.787	.787	.472	1.850	2.142	1.102					

1) γ = Kesme açısı.

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Sipariş kodunun sonundaki B1 = kesici uç kalınlığı 03 = 3,18mm (2 = 1/8") için.

Montaj ölçüleri için A366 sayfasına bakınız

Ölçüler mastar kesici uç r_e üzerinden. Diğer köşe radyüsleri için bakınız, sayfa A368.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü							
△	iC	h ₁	İnç	Kesici uç vidası	Altlık	Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)
06	5/32	6	.236	5513 020-27	-	-	5680 051-01 (6IP)
09	7/32	8	.315	5513 020-05	-	-	5680 051-02 (7IP)
11	1/4	10	.394	5513 020-03	-	-	5680 051-02 (7IP)
16	3/8	12	.472	5513 020-10	-	-	5680 049-01 (15IP)
16	3/8	16	.630	5513 020-01	5322 320-01	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)



A9



A496



A2

Kartuş

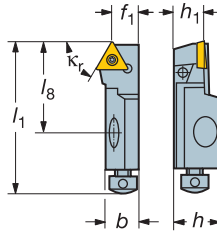
CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW

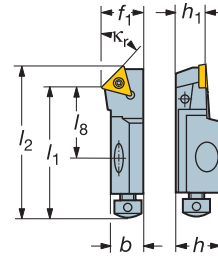
Giriş açısı (ilerleme açısı): $\kappa_r 60^\circ$
İlerleme açısı: 30°

STTCR/L



STSCR/L

$\kappa_r 45^\circ$
 45°



Dm boyutları için bkz. bağlama ölçüleri.

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu ⁴⁾	Ölçüler, mm, (inç)											Gauge insert		Nm ₃₎	
			b	D_{m1} min	D_{m2} min	f_1	h	h_1	l_1	l_2	l_8	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$	ISO	ANSI		
	06	5/32	STTCR/L 06CA-06	6	20	30	5.5	8.5	6	25	13	-9°	0°	TCMT 06 T1 02	TCMT 1.2(1.2)0	0.6	
				.236	.787	1.181	.216	.335	.236	.984		.512					
	09	7/32	STTCR/L 08CA-09	8	25	37	6	10	8	32	15	-8°	0°	TCMT 09 02 04	TCMT 1.8(1.5)1	0.9	
				.315	.984	1.457	.236	.394	.315	1.260		.591					
	11	1/4	STTCR/L 10CA-11	11	40	55	9	15	10	50	30	-5°	0°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1	0.9	
				.433	1.575	2.165	.354	.591	.394	1.968		1.181					
	06	5/32	STSCR/L 06CA-06	6	20		8	8.5	6	21	25.5	9	-6°	0°	TCMT 06 T1 02	TCMT 1.2(1.2)0	0.6
				.236	.787		.315	.335	.236	.827	1.004	.354					
	09	7/32	STSCR/L 08CA-09	8	25		10	10	8	28	34.1	11	-6°	0°	TCMT 09 02 04	TCMT 1.8(1.5)1	0.9
				.315	.984		.394	.394	.315	1.102	1.342	.433					
	11	1/4	STSCR/L 10CA-11	11	40		14	15	10	44	51	24	-4°	0°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1	0.9
				.433	1.575		.551	.591	.394	1.732	2.008	.945					
	11	1/4	STSCR/L 10CA-11-B1	11	40		14	15	10	44	51	24	-4°	0°	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9
				.433	1.575		.551	.591	.394	1.732	2.008	.945					
	16	3/8	STSCR/L 12CA-16-M	15	50		20	20	12	47	57.2	27	-5°	0°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0
				.591	1.968		.787	.787	.472	1.850	2.252	1.063					
				.787	2.362	2.953	.591	.827	.630	2.480		1.496					
				.787	2.165		.984	.827	.630	2.087	2.488	1.102					

1) γ = Kesme açısı.

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Sipariş kodunun sonundaki B1 = kesici uç kalınlığı 03 = 3,18mm (2 = 1/8") için.
Montaj ölçüleri için A366 sayfasına bakınız

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ölçüler master kesici uç r_e üzerinden. Diğer köşe radyüsleri için bakınız, sayfa A368.

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü							
iC	h_1 mm	İnç	Kesici uç vidası	Altlık	Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)	
06	5/32	6	.236	5513 020-27	-	-	5680 051-01 (6IP)
09	7/32	8	.315	5513 020-05	-	-	5680 051-02 (7IP)
11	1/4	10	.394	5513 020-03	-	-	5680 051-02 (7IP)
16	3/8	12	.472	5513 020-10	-	-	5680 049-01 (15IP)
16	3/8	16	.630	5513 020-01	5322 320-01	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)



A9



A496



A2

CoroTurn® 107 kartuşları için montaj ölçüleri

Metrik ölçüler

D_{1a} , D_{α} ve D_{1b} ölçülerinin hesaplanması

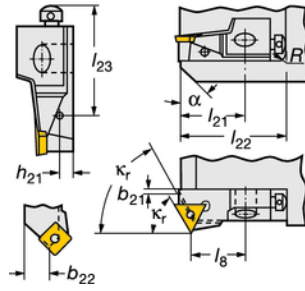
$$D_{1a\max} = 2\sqrt{h_1^2 + (b_{c\max} + /(-)x_a)^2}$$

$$D_{\alpha\max} = 2\sqrt{h_1^2 + (b_{21\max} + /(-)x)^2}$$

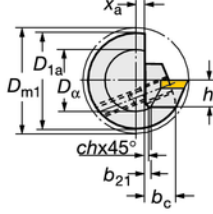
$$x_a = \frac{D_{m1}}{2} - f_1$$

$$D_{1b\max} = 2\sqrt{h_1^2 + (l_{22} - /(+)x_b)^2}$$

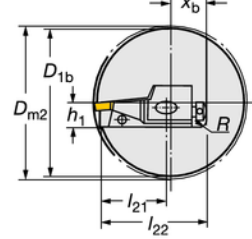
$$x_b = l_1 - \frac{D_{m2}}{2}$$



Eksenel montaj



Radyal montaj



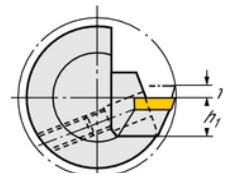
$$\tan \alpha = \frac{(b_c - b_{21}) \times \tan(90^\circ - \kappa_r) \times 2}{D_{1a} - D_{\alpha}}$$

Eksenel ayar = ± 1 mm
Radyal ayar = $+ 0.5$ mm

Eksenel ayar = $+ 0.5$ mm
Radyal ayar = ± 1 mm

Kartuş ölçüsü	Kartuş kodu	Ölçüler, mm													
		Giriş açısı K_r	b_c maks	b_{21} maks	b_{22}	h_1	h_{21}	l_8	l_{21}	l_{22}	l_{23}	D_{m1} min	D_{m2} min	R maks	ch maks
	SRSCR/L 06CA-06	—	5.5	—	—	6	1.9	—	11.5	23.5	18.0	20	—	—	—
	STFCR/L 06CA-06	90°	5.5	—	—	6	1.9	13	12.0	24.0	18.0	20	—	1.5	0.3
	STWCR/L 06CA-06	60°	5.5	1.2	—	6	1.9	9	10.5	22.5	18.0	20	—	1.5	0.3
	STSCR/L 06CA-06	45°	5.0	2.5	—	6	2.2	9	11.0	23.0	17.5	20	—	1.5	0.3
	STTCR/L 06CA-06	60°	5.0	3.4	—	6	2.2	13	11.0	23.0	17.5	20	30	1.5	0.3
	STGCR/L 06CA-06	90°	5.0	—	—	6	2.2	13	11.0	23.0	17.5	20	30	1.5	0.3
	SCFCR/L 08CA-06	90°	6.0	—	—	8	2.2	15	13.5	30.5	24.2	25	—	1.5	0.3
	SRSCR/L 08CA-08	—	6.5	—	—	8	2.2	—	12.7	29.7	24.2	25	—	—	—
	STFCR/L 08CA-09	90°	6.5	—	—	8	2.2	15	13.5	30.5	24.2	25	—	2.5	0.3
	STWCR/L 08CA-09	60°	6.5	0.8	—	8	2.2	11	13.0	30.0	24.2	25	—	2.5	0.3
	STSCR/L 08CA-09	45°	6.0	2.4	—	8	2.5	11	13.5	30.5	21.5	25	—	2.5	0.3
	STTCR/L 08CA-09	60°	6.0	2.7	—	8	2.5	15	12.2	29.2	21.5	25	37	2.5	0.3
	STGCR/L 08CA-09	90°	6.0	—	—	8	2.5	11	12.2	29.2	21.5	25	37	2.5	0.3
	SCFCR/L 10CA-09	90°	9.0	—	—	10	3.0	30	27.5	47.5	39.5	40	—	2.5	0.3
	SRSCR/L 10CA-10	—	10.6	—	—	10	3.0	—	28.0	48.0	39.5	40	—	—	—
	STFCR/L 10CA-11	90°	10.6	—	—	10	3.0	30	27.5	47.5	39.5	40	—	4.0	0.4
	STWCR/L 10CA-11	60°	10.6	1.2	—	10	3.0	24	27.0	47.0	39.5	40	—	4.0	0.4
	STSCR/L 10CA-11	45°	9.0	3.0	—	10	3.0	24	29.0	49.0	39.5	40 ¹⁾	—	4.0	0.4
	STTCR/L 10CA-11	60°	9.0	6.1	—	10	3.0	30	28.0	48.0	39.5	40 ¹⁾	55	4.0	0.4
	STGCR/L 10CA-11	90°	9.0	—	—	10	3.0	30	26.5	46.5	39.5	40 ¹⁾	55	4.0	0.4
	STFCR/L 10CA-11-B1	90°	9.0	—	—	10	3.0	30	27.5	47.5	39.5	40 ¹⁾	—	4.0	0.4
	STWCR/L 10CA-11-B1	60°	9.0	1.2	—	10	3.0	24	27.0	47.0	39.5	40 ¹⁾	—	4.0	0.4
	STSCR/L 10CA-11-B1	45°	9.0	3.0	—	10	3.0	24	29.0	49.0	39.5	40 ¹⁾	—	4.0	0.4
	STTCR/L 10CA-11-B1	60°	9.0	6.1	—	10	3.0	30	28.0	48.0	39.5	40 ¹⁾	55	4.0	0.4
	STGCR/L 10CA-11-B1	90°	9.0	—	—	10	3.0	30	26.5	46.5	39.5	40 ¹⁾	55	4.0	0.4
	SSKCR/L 10CA-09-M	75°	9.0	0.9	—	10	3.0	30	30.5	50.5	41.5	40 ¹⁾	—	4.0	0.4
	SSSCR/L 10CA-09-M	45°	9.0	—	6.00	10	3.0	24	27.0	47.0	38.0	40 ¹⁾	—	4.0	0.4
	SCFCR/L 12CA-09	90°	13.0	—	—	12	5.0	35	33.0	53.0	40.0	50	—	4.0	0.4
	STFCR/L 12CA-16-M	90°	13.0	—	—	12	5.0	35	33.2	53.2	40.0	—	—	4.0	0.4
	STWCR/L 12CA-16-M	60°	13.0	4.2	—	12	5.0	27	32.0	52.0	40.0	—	—	4.0	0.4
	STSCR/L 12CA-16-M	45°	13.0	5.4	—	12	5.0	27	35.0	55.0	43.0	50	—	5.0	0.4
	STTCR/L 12CA-16-M	60°	13.0	9.8	—	12	5.0	35	33.0	53.0	40.0	—	75	5.0	0.4
	STGCR/L 12CA-16-M	90°	15.0	—	—	12	5.0	35	31.0	51.0	40.0	—	75	5.0	0.4
	SSKCR/L 12CA-12	75°	13.5	3.1	—	12	5.0	35	36.0	56.0	40.0	50	—	5.0	0.4
	SSSCR/L 12CA-12	45°	13.0	—	9.40	12	5.0	27	31.5	51.5	39.0	—	75	5.0	0.4
		STFCR/L 16CA-16	90°	17.0	—	—	16	5.0	38	36.0	61.0	52.0	55	—	5.0
STSCR/L 16CA-16		45°	16.5	7.1	—	16	5.0	28	35.5	60.5	48.0	55	—	6.0	0.4
STTCR/L 16CA-16		60°	17.5	11.5	—	16	5.0	38	35.5	60.5	48.0	60	75	6.0	0.4
STGCR/L 16CA-16		90°	18.5	—	—	16	5.0	38	32.0	57.0	48.0	60	75	6.0	0.4
SSKCR/L 16CA-12		75°	16.5	6.0	—	16	5.0	38	34.0	60.0	49.0	55	—	6.0	0.4

¹⁾ISO'ya göre minimum delik işleme çapı 40 mm'dir fakat kartuşu takım ekseninden 1 mm yukarıya monte ederek, taslak resimde gösterildiği gibi, 32 mm'lik delik çapı işlenebilir.



CoroTurn® 107 kartuşları için montaj ölçüleri

İnç ölçüler

D_{1a} , D_{α} ve D_{1b} ölçülerinin hesaplanması

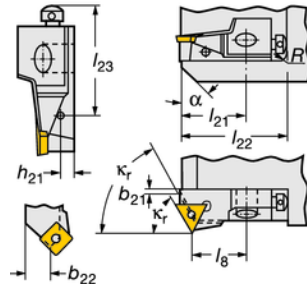
$$D_{1a\max} = 2\sqrt{h_1^2 + (b_{c\max} + /(-) x_a)^2}$$

$$D_{\alpha\max} = 2\sqrt{h_1^2 + (b_{21\max} + /(-) x)^2}$$

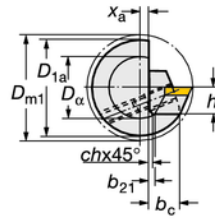
$$x_a = \frac{D_{m1}}{2} - f_1$$

$$D_{1b\max} = 2\sqrt{h_1^2 + (l_{22} - /(+) x_b)^2}$$

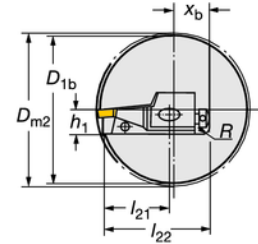
$$x_b = l_1 - \frac{D_{m2}}{2}$$



Eksenel montaj



Radyal montaj



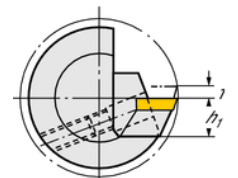
$$\tan \alpha = \frac{(b_c - b_{21}) \times \tan(90^\circ - \kappa_r) \times 2}{D_{1a} - D_{\alpha}}$$

Eksenel ayarlama = ± .039 inç
Radyal ayarlama = + .020 inç

Eksenel ayarlama = + .020 inç
Radyal ayarlama = ± .039 inç

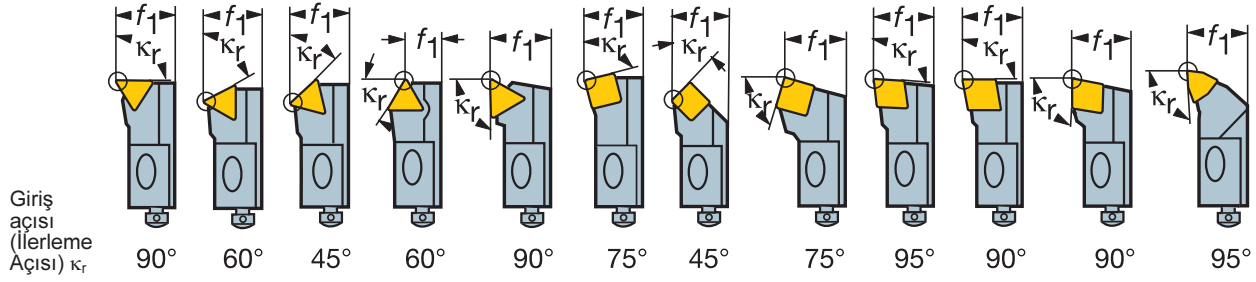
Kartuş ölçüsü	Kartuş kodu	Ölçüler	İlerleme açısı	κ_r	b_c maks	b_{21} maks	b_{22}	h_1	h_{21}	l_8	l_{21}	l_{22}	l_{23}	D_{m1} min	D_{m2} min	R maks	ch maks
	SRSCR/L 06CA-06	0°	90°	.217	—	—	—	.236	.075	—	.453	.925	.708	.787	—	—	—
	STFCR/L 06CA-06	0°	90°	.197	—	—	—	.236	.087	.512	.472	.945	.689	.787	—	.059	.012
	STWCR/L 06CA-06	60°	30°	.197	.047	—	—	.236	.087	.354	.413	.884	.689	.787	—	.059	.012
	STSCR/L 06CA-06	45°	45°	.197	.098	—	—	.236	.087	.354	.433	.906	.689	.787	—	.059	.012
	STTCR/L 06CA-06	30°	60°	.197	.134	—	—	.236	.087	.512	.433	.906	.689	.787	1.181	.059	.012
	STGCR/L 06CA-06	0°	90°	.197	—	—	—	.236	.087	.512	.433	.906	.689	.787	1.181	.059	.012
	SCFCR/L 08CA-06	0°	90°	.236	—	—	—	.315	.087	.591	.531	1.201	.953	.984	—	—	—
	SRSCR/L 08CA-08	—	—	.256	—	—	—	.315	.087	—	.500	1.169	.953	.984	—	—	—
	STFCR/L 08CA-09	0°	90°	.236	—	—	—	.315	.098	.591	.531	1.201	.846	.984	—	.098	.012
	STWCR/L 08CA-09	60°	30°	.236	.031	—	—	.315	.098	.433	.512	1.181	.846	.984	—	.098	.012
	STSCR/L 08CA-09	45°	45°	.236	.094	—	—	.315	.098	.433	.531	1.201	.846	.984	—	.098	.012
	STTCR/L 08CA-09	30°	60°	.236	.106	—	—	.315	.098	.591	.408	1.150	.846	.984	1.457	.098	.012
	SCFCR/L 10CA-09	0°	90°	.354	—	—	—	.394	.118	1.181	1.083	1.870	1.555	1.575	—	—	—
	SRSCR/L 10CA-10	—	—	.417	—	—	—	.394	.118	—	1.102	1.890	1.555	1.575	—	—	—
	STFCR/L 10CA-11	0°	90°	.354	—	—	—	.394	.118	1.181	1.083	1.870	1.555	1.575 ¹⁾	—	.157	.016
	STWCR/L 10CA-11	60°	30°	.354	.047	—	—	.394	.118	.945	1.063	1.850	1.555	1.575 ¹⁾	—	.157	.016
	STSCR/L 10CA-11	45°	45°	.354	.118	—	—	.394	.118	.945	1.142	1.929	1.555	1.575 ¹⁾	—	.157	.016
	STTCR/L 10CA-11	30°	60°	.354	.240	—	—	.394	.118	1.181	1.102	1.890	1.555	1.575 ¹⁾	2.165	.157	.016
	STGCR/L 10CA-11	0°	90°	.354	—	—	—	.394	.118	1.181	1.043	1.831	1.555	1.575 ¹⁾	2.165	.157	.016
	STFCR/L 10CA-11-B1	0°	90°	.354	—	—	—	.394	.118	1.181	1.083	1.870	1.555	1.575 ¹⁾	—	.157	.016
	STWCR/L 10CA-11-B1	60°	30°	.354	.047	—	—	.394	.118	.945	1.063	1.850	1.555	1.575 ¹⁾	—	.157	.016
	STSCR/L 10CA-11-B1	45°	45°	.354	.118	—	—	.394	.118	.945	1.142	1.929	1.555	1.575 ¹⁾	—	.157	.016
	STTCR/L 10CA-11-B1	30°	60°	.354	.240	—	—	.394	.118	1.181	1.102	1.890	1.555	1.575 ¹⁾	2.165	.157	.016
	STGCR/L 10CA-11-B1	0°	90°	.354	—	—	—	.394	.118	1.181	1.043	1.831	1.555	1.575 ¹⁾	2.165	.157	.016
	SSKCR/L 10CA-09-M	15°	75°	.354	.035	—	—	.394	.118	1.181	1.201	1.988	1.634	1.575 ¹⁾	—	.157	.016
	SSSCR/L 10CA-09-M	45°	45°	.354	—	.236	—	.394	.118	.945	1.063	1.850	1.496	1.575 ¹⁾	—	.157	.016
	SCFCR/L 12CA-09	0°	90°	.512	—	—	—	.471	.197	1.378	1.299	2.087	1.575	1.969	—	.197	.016
	STFCR/L 12CA-16-M	0°	90°	.512	—	—	—	.472	.197	1.378	1.307	2.094	1.575	1.969	—	.197	.016
	STWCR/L 12CA-16-M	60°	30°	.512	.165	—	—	.472	.197	1.063	1.260	2.047	1.575	1.969	—	.197	.016
	STSCR/L 12CA-16-M	45°	45°	.512	.213	—	—	.472	.197	1.063	1.378	2.165	1.693	1.969	—	.197	.016
	STTCR/L 12CA-16-M	30°	60°	.512	.386	—	—	.472	.197	1.378	1.299	2.087	1.575	1.969	2.953	.197	.016
	STGCR/L 12CA-16-M	0°	90°	.591	—	—	—	.472	.197	1.378	1.220	2.008	1.575	1.969	2.953	.197	.016
	SSKCR/L 12CA-12	15°	75°	.531	.122	—	—	.472	.197	1.378	1.417	2.205	1.575	1.969	—	.197	.016
	SSSCR/L 12CA-12	45°	45°	.512	—	.370	—	.472	.197	1.063	1.240	2.028	1.535	1.969	2.953	.197	.016
	SCFCR/L 16CA-16	0°	90°	.669	—	—	—	.630	.197	1.497	1.417	2.402	2.047	2.165	—	.236	.016
	STWCR/L 16CA-16	60°	30°	.650	.193	—	—	.630	.197	1.102	1.280	2.264	1.811	2.165	—	.236	.016
	STSCR/L 16CA-16	45°	45°	.650	.280	—	—	.630	.197	1.102	1.398	2.382	1.890	2.165	—	.236	.016
	STTCR/L 16CA-16	30°	60°	.689	.453	—	—	.630	.197	1.497	1.398	2.382	1.890	2.362	2.953	.236	.016
	STGCR/L 16CA-16	0°	90°	.728	—	—	—	.630	.197	1.497	1.260	2.244	1.890	2.362	2.953	.236	.016
	SSKCR/L 16CA-12	15°	75°	.650	.236	—	—	.630	.197	1.497	1.339	2.362	1.929	2.165	—	.236	.016

¹⁾ISO'ya göre, minimum delik çapı 1.575 inçtir, ama kartuş taslağıdaki gibi merkezin .040 inç üstüne monte edilirse 1.260 inç çap delik işlenebilir.



ISO kartuşları için f1 ölçüleri

Metrik ölçüler

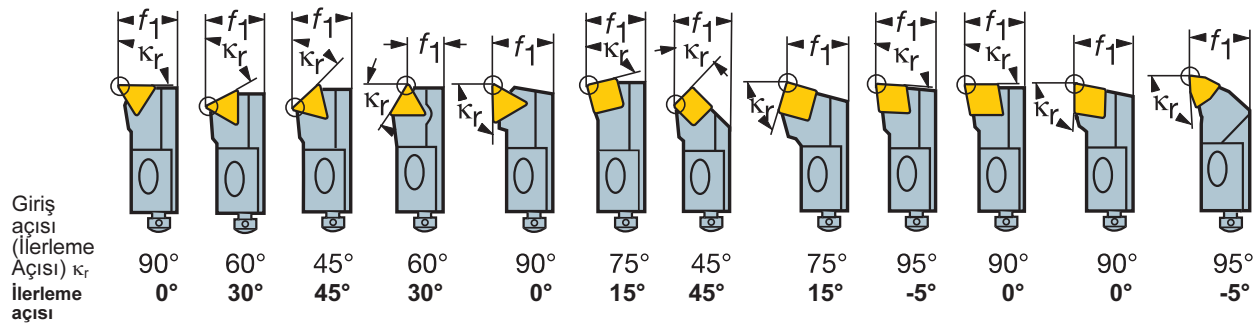


Kr	Kartuş CoroTurn® RC T-MAX P	CoroTurn® 107	f1-ölçüleri, mm						
			re ¹⁾ = 0.00	re = 0.20	re = 0.40	re = 0.80	re = 1.20	re = 1.60	re = 2.40
90°	-	STFCR/L 06CA-06	8.40	8.00	7.90	7.60	-	-	-
60°	-	STWCR/L 06CA-06	8.20	8.00	7.80	7.40	-	-	-
45°	-	STSCR/L 06CA-06	8.20	8.00	7.80	7.40	-	-	-
60°	-	STTCR/L 06CA-06	5.40	5.50	5.60	5.80	-	-	-
90°	-	STGCR/L 06CA-06	8.00	8.00	8.00	8.00	-	-	-
90°	-	STFCR/L 08CA-09	10.30	10.10	10.00	9.70	-	-	-
60°	-	STWCR/L 08CA-09	10.40	10.20	10.00	9.60	-	-	-
45°	-	STSCR/L 08CA-09	10.40	10.20	10.00	9.60	-	-	-
60°	-	STTCR/L 08CA-09	5.80	5.90	6.00	6.20	-	-	-
90°	-	STGCR/L 08CA-09	10.00	10.00	10.00	10.00	-	-	-
90°	-	STFCR/L 10CA-11/-B1	14.29	14.14	14.0	13.71	-	-	-
60°	-	STWCR/L 10CA-11/-B1	14.40	14.20	14.00	13.60	-	-	-
45°	-	STSCR/L 10CA-11/-B1	14.37	14.19	14.0	13.63	-	-	-
60°	-	STTCR/L 10CA-11/-B1	8.77	8.89	9.0	9.23	-	-	-
90°	-	STGCR/L 10CA-11/-B1	14.00	14.00	14.00	14.00	-	-	-
75°	-	SSKCR/L 10CA-09-M	14.18	14.13	14.09	14.00	-	-	-
45°	-	SSSCR/L 10CA-09-M	14.33	14.25	14.16	14.00	-	-	-
90°	PTFNR/L 12CA-16	-	20.56	-	20.28	20.00	19.72	19.44	-
-	-	STFCR/L 12CA-16-M	20.58	-	20.29	20.00	19.71	-	-
60°	PTWNR/L 12CA-16	-	20.78	-	20.39	20.00	19.61	19.22	-
-	-	STWCR/L 12CA-16	20.80	-	20.40	20.00	19.60	-	-
45°	PTSNR/L 12CA-16	-	20.76	-	20.38	20.00	19.62	19.24	-
-	-	STSCR/L 12CA-16-M	20.74	-	20.37	20.00	19.63	-	-
60°	PTTNR/L 12CA-16	STTCR/L 12CA-16-M	12.54	-	12.77	13.00	13.23	13.46	-
90°	PTGNR/L 12CA-16	STGCR/L 12CA-16-M	20.01	-	20.00	20.00	20.00	19.99	-
75°	PSKNR/L 12CA-12	SSKCR/L 12CA-12	20.18	20.13	20.09	20.00	19.91	19.82	19.64
45°	PSSNR/L 12CA-12	-	20.32	-	20.16	20.00	19.84	19.68	19.35
-	-	SSSCR/L 12CA-12	20.33	20.25	20.16	20.00	19.84	-	-
90°	DTFNR/L 16CA-16	-	25.52	-	25.24	24.96	24.68	24.40	-
90°	PTFNR/L 16CA-16	-	25.56	-	25.28	25.00	24.72	24.44	-
-	-	STFCR/L 16CA-16	25.57	-	25.29	25.00	24.71	-	-
60°	-	STWCR/L 16CA-16	25.79	-	25.40	25.00	24.60	-	-
45°	PTSNR/L 16CA-16	STSCR/L 16CA-16	25.74	-	25.37	25.00	24.63	24.26	-
90°	PTGNR/L 16CA-16	STGCR/L 16CA-16	25.01	-	25.00	25.00	25.00	24.99	-
75°	PSKNR/L 16CA-12	-	25.17	-	25.09	25.00	24.91	24.83	24.66
-	-	SSKCR/L 16CA-12	25.78	-	25.09	25.00	24.91	-	-
45°	PSSNR/L 16CA-12	-	25.33	-	25.16	25.00	24.84	24.67	24.35
75°	PSRNR/L 16CA-12	-	24.96	-	24.98	25.00	25.02	25.04	25.08
95°	MWLNRL/L 16CA-06	-	25.07	-	25.03	25.00	-	-	-
95°	PCLNR/L 16CA-12	-	25.07	-	25.03	25.00	24.97	24.93	-
90°	PCFNR/L 16CA-12	-	25.14	-	25.07	25.00	24.93	24.86	-
90°	PCGNR/L 16CA-12	-	25.00	-	25.00	25.00	25.00	25.00	-
95°	DWLNRL/L 20CA-08	-	25.03	-	25.00	24.96	24.92	24.89	-
90°	PTFNR/L 20CA-22	-	25.56	-	25.28	25.00	24.72	24.44	-
45°	PTSNR/L 20CA-22	-	25.74	-	25.37	25.00	24.63	24.26	-
90°	PTGNR/L 20CA-22	-	25.01	-	25.00	25.00	25.00	24.99	-
75°	PSKNR/L 20CA-15	-	25.25	-	25.17	25.08	25.00	24.92	24.75
45°	PSSNR/L 20CA-15	-	25.49	-	25.32	25.16	25.00	24.84	24.51
75°	PSRNR/L 20CA-15	-	24.93	-	24.95	24.98	25.00	25.02	25.07
95°	DCLNR/L 25CA-12	-	32.03	-	32.00	31.96	31.92	31.89	31.81
95°	DCLNR/L 25CA-16	-	32.07	-	32.03	32.00	31.96	32.92	31.85
75°	DSKNR/L 25CA-12	-	32.13	-	32.05	31.96	31.87	31.79	31.61
95°	MWLNRL/L 25CA-08	-	32.07	-	32.03	32.00	31.97	31.93	-
95°	PCLNR/L 25CA-19	-	32.11	-	-	32.04	32.00	31.96	31.89

1) re = Kesici uç köşe radyüsü mm

ISO kartuşları için f₁ ölçüleri

İnç ölçüler



İlerleme açısı	Kartuş CoroTurn® RC		f ₁ ölçüsü, inç						
	T-MAX P	CoroTurn® 107	r _e ¹⁾ = 0.000	r _e = .008	r _e = .016	r _e = .031	r _e = .047	r _e = .063	r _e = .094
0°	-	STFCR/L 06CA-06	.326	.320	.315	.304	-	-	-
60°	-	STWCR/L 06CA-06	.331	.323	.315	.299	-	-	-
45°	-	STSCR/L 06CA-06	.329	.322	.315	.300	-	-	-
30°	-	STTCR/L 06CA-06	.207	.212	.217	.226	-	-	-
0°	-	STGCR/L 06CA-06	.315	.315	.315	.315	-	-	-
0°	-	STFCR/L 08CA-09	.405	.399	.394	.382	-	-	-
60°	-	STWCR/L 08CA-09	.409	.402	.394	.378	-	-	-
45°	-	STSCR/L 08CA-09	.408	.401	.394	.379	-	-	-
30°	-	STTCR/L 08CA-09	.227	.232	.236	.245	-	-	-
0°	-	STGCR/L 08CA-09	.394	.394	.394	.394	-	-	-
0°	-	STFCR/L 10CA-11/-B1	.563	.557	.551	.540	-	-	-
60°	-	STWCR/L 10CA-11/-B1	.567	.559	.551	.536	-	-	-
45°	-	STSCR/L 10CA-11/-B1	.566	.559	.551	.537	-	-	-
30°	-	STTCR/L 10CA-11/-B1	.345	.350	.354	.363	-	-	-
0°	-	STGCR/L 10CA-11/-B1	.551	.551	.551	.551	-	-	-
15°	-	SSKCR/L 10CA-09-M	.558	.556	.555	.551	-	-	-
45°	-	SSSCR/L 10CA-09-M	.564	.561	.557	.551	-	-	-
0°	PTFNR/L 12CA-16	-	.809	-	.798	.787	.776	.765	-
0°	-	STFCR/L 12CA-16-M	.810	-	.799	.787	.776	-	-
30°	PTWNR/L 12CA-16	-	.818	-	.803	.787	.772	.757	-
60°	-	STWCR/L 12CA-16	.819	-	.803	.787	.772	-	-
45°	PTSNR/L 12CA-16	-	.817	-	.802	.787	.772	.757	-
45°	-	STSCR/L 12CA-16-M	.817	-	.802	.787	.773	-	-
30°	PTTNR/L 12CA-16	STTCR/L 12CA-16-M	.494	-	.503	.512	.512	.530	-
0°	PTGNR/L 12CA-16	STGCR/L 12CA-16-M	.788	-	.787	.787	.787	.787	-
15°	PSKNR/L 12CA-12	SSKCR/L 12CA-12	.794	.793	.791	.787	.784	.780	.773
45°	PSSNR/L 12CA-12	-	.800	-	.794	.787	.781	.775	.762
45°	-	SSSCR/L 12CA-12	.800	.797	.794	.787	.781	-	-
0°	DTFNR/L 16CA-16	-	1.005	-	.994	.983	.972	.961	-
0°	PTFNR/L 16CA-16	-	1.006	-	.995	.984	.973	.962	-
0°	-	STFCR/L 16CA-16	1.007	-	.996	.984	.973	-	-
60°	-	STWCR/L 16CA-16	1.015	-	1.000	.984	.969	-	-
45°	PTSNR/L 16CA-16	STSCR/L 16CA-16	1.013	-	.999	.984	.970	.955	-
0°	PTGNR/L 16CA-16	STGCR/L 16CA-16	.985	-	.984	.984	.984	.984	-
15°	PSKNR/L 16CA-12	-	.991	-	.988	.984	.981	.978	.971
15°	-	SSKCR/L 16CA-12	1.015	-	.988	.984	.981	-	-
45°	PSSNR/L 16CA-12	-	.997	-	.991	.984	.987	.971	.959
15°	PSRNR/L 16CA-12	-	.983	-	.983	.984	.985	.986	.987
-5°	MWLNLR/L 16CA-06	-	.987	-	.985	.984	-	-	-
-5°	PCLNR/L 16CA-12	-	.987	-	.985	.984	.983	.981	-
0°	PCFNR/L 16CA-12	-	.990	-	.987	.984	.981	.979	-
0°	PCGNR/L 16CA-12	-	.984	-	.984	.984	.984	.984	-
-5°	DWLNLR/L 20CA-08	-	.985	-	.984	.983	.981	.980	-
0°	PTFNR/L 20CA-22	-	1.006	-	.995	.984	.973	.962	-
45°	PTSNR/L 20CA-22	-	-	-	.999	.984	.970	.955	-
0°	PTGNR/L 20CA-22	-	.985	-	.984	.984	.984	.984	-
15°	PSKNR/L 20CA-15	-	.994	-	.991	.987	.984	.981	.974
45°	PSSNR/L 20CA-15	-	1.004	-	.997	.991	.984	.978	.965
15°	PSRNR/L 20CA-15	-	.981	-	.982	.983	.984	.985	.987
-5°	DCLNR/L 25CA-12	-	1.261	-	1.260	1.258	1.257	1.256	1.252
-5°	DCLNR/L 25CA-16	-	1.263	-	1.261	1.260	1.258	1.296	1.254
15°	DSKNR/L 25CA-12	-	1.265	-	1.262	1.258	1.255	1.252	1.244
-5°	MWLNLR/L 25CA-08	-	1.263	-	1.261	1.260	1.259	1.257	-
-5°	PCLNR/L 25CA-19	-	1.264	-	-	1.261	1.260	1.258	1.256

1) r_e = Kesici uç köşe radyüsü inç

Silindirik saplı delik işleme kartuşları

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

	R/L141.0		R/L140.0		R/L142.0	
Giriş açısı (ilerleme açısı):	κ_r 90°		κ_r 60°		κ_r 45°	
İlerleme açısı:	0°		30°		45°	
Kesici uç ölçüsü, mm (iC, inç)	06/09 (5/32-7/32)	11/16 (1/4-3/8)	06/09 (5/32-7/32)	11/16 (1/4-3/8)	06/09 (5/32-7/32)	11/16 (1/4-3/8)



TCMT, TCMX,
TGGT, TCGX
TCEX
TCMW

Sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)									Mastar kesici uçlar			
			dm_m	f_1	h	h_1	l_1	l_3	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI			
	06	5/32	R/L141.0-8-06	8	4	7	7	30	10.5	0°	0°	TCMT 06 T1 02	TCMT 1.2(1.2)0		
	09	7/32	R/L141.0-10-09	.315	.157	.276	.276	1.181	.413	0°	0°	TCMT 09 02 04	TCMT 1.8(1.5)1		
				.394	.201	.335	.335	1.968	.551						
	11	1/4	R/L141.0-12-11	12	6	10.5	10.5	68	15.3	0°	0°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1		
				.472	.236	.413	.413	2.677	.602						
16	3/8	R/L141.0-20-16	16	7.5	14	14	98	15.3	0°	0°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1			
			.630	.295	.551	.551	3.858	.602							
	06	5/32	R/L140.0-8-06	8	1.47	7	7	30	10.6	0°	0°	TCMT 06 T1 02	TCMT 1.2(1.2)0		
	09	7/32	R/L140.0-10-09	.315	.058	.276	.276	1.181	.417	0°	0°	TCMT 09 02 04	TCMT 1.8(1.5)1		
				.394	.067	.335	.335	1.968	.528						
	11	1/4	R/L140.0-12-11	12	2.2	10.5	10.5	68	15.4	0°	0°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1		
				.472	.087	.413	.413	2.677	.606						
16	3/8	R/L140.0-20-16	16	2.2	14	14	98	15.4	0°	0°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1			
			.630	.087	.551	.551	3.858	.606							
	06	5/32	R/L142.0-8-06	8	0.39	7	7	30	10.6	0°	0°	TCMT 06 T1 02	TCMT 1.2(1.2)0		
	09	7/32	R/L142.0-10-09	.315	.015	.276	.276	1.181	.417	0°	0°	TCMT 09 02 04	TCMT 1.8(1.5)1		
				.394	-0.009	.335	.335	1.968	.528						
	11	1/4	R/L142.0-12-11	12	0.5	10.5	10.5	68	15.4	0°	0°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1		
				.472	.020	.413	.413	2.677	.606						
16	3/8	R/L142.0-20-16	16	0.5	14	14	98	15.4	0°	0°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1			
			.630	.020	.551	.551	3.858	.606							
			16	3/8	R/L142.0-20-16	20	-0.7	17	17	128	19	0°	0°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2
			.787	-0.028	.669	.669	5.039	.748							

1) γ = Kesme açısı.

2) λ_s = Eğim açısı.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Kesici uç vidası				
iC	Kesici uç vidası	Altlık	Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)	Boy ayar vidası	
06	5/32	5513 020-27	-	-	5680 051-01 (6IP)	-
09	7/32	5513 020-05	-	-	5680 051-02 (7IP)	-
11	1/4	5513 020-03	-	-	5680 051-02 (7IP)	438.3-824
16	3/8	5513 020-01	5322 320-01	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	434.9-825



AĞIR TORNALAMA

Ağır iş tornalama

Giriş	A372
Negatif temel şekilli kesici uçlar	
T-Max P levyele bağlama tasarımı	A373
Özel imal edilen kesici uçlar	A379
Pozitif temel şekilli kesici uçlar	
Özel imal edilen kesici uçlar	A381
Negatif temel şekilli kesici uçlar için takımlar	
CoroTurn® RC, rijit bağlama, Coromant Capto® kesme üniteleri	A382
T-Max® P, levye bağlama, Coromant Capto® kesme birimleri	A385
CoroTurn® RC, rijit bağlama, sap tutucular	A390
T-Max® P, levye bağlama, sap tutucular	A394
T-Max® P, üstten baskılı ve deliğin altından çektirmeli bağlama, sap tutucular	A394
Pozitif temel şekilli kesici uçlar için takımlar	
CoroTurn® 107, vidalı bağlama, Coromant Capto® kesme üniteleri	A400
Kesme ve kanal açma	
Bear Paw, kanal açma kesici uçları	A401
Bear Paw, kanal açma dikdörtgen kesit saplı takımlar	A403
Bear Par, çift taraflı kanal açma laması	A403
Kanal açma laması takım bloğu	A404
Kesme değerleri	
Kesme derinliği, ilerleme önerileri ve geometri açıklamaları	A405
Kesme hızı tavsiyeleri	A516

ubuklarda kabuk soyma

Giriş	A409
Negatif temel şekilli kesici uçlar	
Vidalı bağlama	A410
Özel imal edilen kesici uçlar	A412
Hassas ubuk soyma takım tutucuları	A414
Yedek parçalar	A416
Talaş işlemi örneği	A419
Kesme derinliği, ilerleme önerileri ve geometri açıklamaları	A421

Tren tekerleği yeniden tornalaması

Giriş	A424
Kesici uçlar	
Tren tekerleği yeniden tornaaması için kesici uçlar	A425
T-Max P kesici uçlar	A426
Özel imal edilen kesici uçlar	A427
Negatif temel şekilli kesici uçlar için takımlar	
T-MAX P kesme üniteleri	A428
Kesme ünitesi için tutucular	A429
Yedek parçalar	A430
Kalite ve kesme değerleri önerileri	A431

Ağır tornalama

Coromant Capto® birimlerle klasik sap tutucuların yanında tek ve çift taraflı kesici uçlar genelde kaba talaş işleme-ince talaş işleme gibi dış çap tornalama işlemlerinde kullanılır.

Klasik ağır kaba talaş tornalama uygulamasında pürüzlü yüzeylere sahip büyük parçalar büyük ve değişken kesme derinliğiyle birlikte tornalanır. Kesme süresi çok uzundur ve bu da yüksek sıcaklıklara yol açar. Kesme hızı ve devir sayısı genelde parçanın boyutuna ve bağlamasına göre belirlenir. Tezgahlar açık olduğundan ve ıslak işlemeye uygun olmadığından işleme genelde kuru yapılır. Parça örnekleri olarak enerji santrali şaftları, nükleer ve büyük konteynerlerin pervane şaftları ve kalkanları gösterilebilir.

Sandvik Coromant T-Max P, levye bağlama ve CoroTurn 107 Vidalı bağlama sistemi genelde kaba talaş işlemekten ince talaş işlemeye dış çap tornalama işlemlerinde kullanılır. Tüm kesici uç çeşitleri Genel Tornalama bölümünde büyük kesici uç boylarıyla birlikte bulunmaktadır.

T-Max P kesici uçlar ISO standartlarına uygundur ve negatif temel şekilleri dayanıklı kesme kenarları sağlar. T-Max P tutucular için de pozitif yuvarlak kesici uç RCMT sunulmaktadır.

Ağır kaba talaş tornalama için pozitif şekilli kesici uçlar içeren CoroTurn 107, delik tornalama gerektiren uygulamalarda daha da fazla fırsat sunar

Masraflı ve ağır uygulama koşullarını karşılamak için rijit Coromant Capto ve sap tutucularında T-Max P ve CoroTurn 107 kesici uçlar kullanın.

Sandvik Coromant tasarımı kesici uçlar

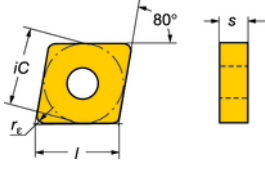
Geniş kapsamlı standart programımıza ek olarak özel kesici uçlar da sunuyoruz. Bu kesici uçlar stokta bulunmamaktadır ve fiyat ve teslimat koşulları sorulmalıdır. Teslimat süresi, siparişten itibaren yaklaşık 4-6 haftadır. Lütfen teklif için Coromant temsilcinizle görüşün.







Negatif temel şekilli kesici uçlar

T-MAX P

Eşkenar dörtgen 80°

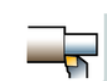


Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

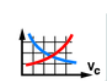
	ISO	□	iC	P				M	ANSI
				GC	GC	GC	GC	GC	
 CNMG-PR	CNMG 25 09 24-PR	25	1	☆	☆	☆	☆	CNMG 866-PR	
 CNMM-MR	CNMM 25 09 24-MR	25	1	☆	☆	☆	☆	CNMM 866-MR	
	CNMM 25 09 32-MR						☆	CNMM 868-MR	
 CNMM-QR	CNMM 25 09 24-QR	25	1	☆	☆			CNMM 866-QR	
 CNMM-HR	CNMM 25 09 24-HR	25	1	☆	☆	☆		CNMM 866-HR	
	CNMM 25 09 32-HR				☆	☆		CNMM 868-HR	
				P15	P25	P35	IM25		



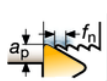
A382



A390



A406



A405

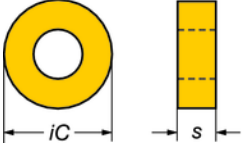


A524

Negatif temel şekilli kesici uçlar**T-MAX P****Yuvarlak**

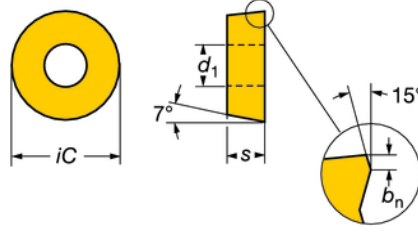
negatif kesici uç

RNMG



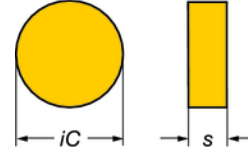
pozitif kesici uç

RCMX



negatif kesici uç

RNGN



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

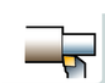
	ISO	iO	ic	P					K	N	S	ANSI
				GC	GC	GC	GC	GC				
				4205	4215	4225	4235	3215	H13A	H13A	H13A	
Orta RNMG 	RNMG 25 09 00	25	1			☆	☆	☆				RNMG 86
	RCMX 25 07 00 RCMX 32 09 00	25 32	1 1.25	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	RCMX 25 07 00 RCMX 32 09 00
				P05	P15	P25	P35	K15	K20	N15	S15	

T-Max seramik

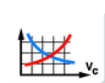
	ISO	iO	ic	K		S		H		ANSI
				CC	CC	CC	CC	CC	CC	
				650	660	670	650	670		
İnce RNGN 	RNGN250700E	25	1							RNG85A
	RNGN 25 07 00T20015			☆	☆					RNG85T8015
	RNGN 25 07 00K20015			☆	☆	☆	☆	☆		RNG85K8015
				K01	S05	S15	H05	H10		



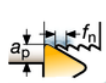
A386



A391



A406



A405

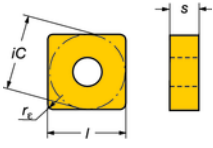


A524

Negatif temel şekilli kesici uçlar

T-MAX P

Kare



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

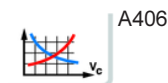
					P				M			K			ANSI
					gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	
Orta SNMG-HM	ISO		□	ic	4205	4215	4225	4235	2025	2035	235	3205	3210	3215	SNMG 866-HM
	SNMG 25 09 24-HM	25	1	☆	☆	☆	☆	☆							
					P05	P15	P25	P35	M25	M35	M35	K05	K10	K15	



A383



A392



A406



A405

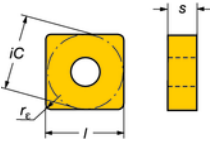


A524

Negatif temel şekilli kesici uçlar

T-MAX P

Kare



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

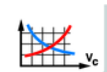
	ISO	□	ic	P			M			K			ANSI		
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC			
 SNMG-PR	SNMG 25 07 16-PR	25	1			☆	☆						SNMG 854-PR		
	SNMG 25 07 24-PR					☆	☆	☆					SNMG 856-PR		
	SNMG 25 09 24-PR						☆	☆	☆				SNMG 866-PR		
 SNMM-MR	SNMM 25 07 24-MR	25	1			☆	☆	☆	☆				SNMM 856-MR		
	SNMM 25 07 32-MR					☆	☆	☆	☆				SNMM 858-MR		
	SNMM 25 09 24-MR						☆	☆	☆				SNMM 866-MR		
	SNMM 25 09 32-MR						☆		☆				SNMM 868-MR		
 SNMG-KR	SNMG 25 07 24-KR	25	1							☆	☆	☆	SNMG 856-KR		
 SNMA-KR	SNMA 25 07 24-KR	25	1							☆	☆		SNMA 856-KR		
 SNMM-QR	SNMM 25 07 24-QR	25	1			☆	☆						SNMM 856-QR		
 SNMM-HR	SNMM 25 07 24-HR	25	1			☆	☆	☆		☆			SNMM 856-HR		
	SNMM 25 07 32-HR					☆	☆	☆					SNMM 858-HR		
	SNMM 25 09 24-HR					☆	☆	☆		☆			SNMM 866-HR		
	SNMM 25 09 32-HR					☆	☆	☆					SNMM 868-HR		
 SNMG-MR*	SNMG 25 07 24-MR	25	1							☆			SNMG 856-MR		
	SNMG 25 09 24-MR									☆			SNMG 866-MR		
 SNMM	SNMM 25 07 24	25	1					☆					SNMM 856		
						P05	P15	P25	P35	M25	M35	M35	K05	K10	K15



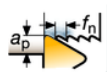
A383



A392



A406



A405

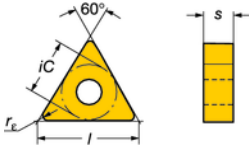


A524

Negatif temel şekilli kesici uçlar

T-MAX P

Üçgen



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

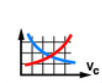
				iC	P				M			K		ANSI
					GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	
					4205	4215	4225	4235	S6	2025	2035	235	3210	
Orta	TNMG-QM	TNMG 27 06 08-QM	27	5/8										TNMG 542-QM
		TNMG 27 06 12-QM												TNMG 543-QM
		TNMG 27 06 16-QM												
Orta	TNMG-HM	TNMG 27 06 12-HM	27	5/8	☆	☆	☆	☆		☆				TNMG 543-HM
		TNMG 27 06 16-HM			☆	☆	☆	☆		☆				TNMG 544-HM
		TNMG 33 09 24-HM	33	3/4	☆	☆	☆	☆		☆				TNMG 666-HM
Orta	TNMG	TNMG 27 06 16	27	5/8					☆					TNMG 544
		TNMG 27 06 12-PR	27	5/8	☆	☆	☆							TNMG 542-PR
		TNMG 27 06 12-PR			☆	☆	☆							TNMG 543-PR
Orta	TNMG-PR	TNMG 27 06 16-PR			☆	☆	☆							TNMG 544-PR
		TNMG 33 07 16-PR	33	3/4	☆	☆	☆							TNMG 654-PR
		TNMG 33 09 24-PR			☆	☆	☆							TNMG 666-PR
Orta	TNMM-MR	TNMM 27 06 12-MR	27	5/8										TNMM 543-MR
		TNMM 27 06 16-MR								☆				TNMM 544-MR
		TNMM 27 06 24-MR								☆				TNMM 546-MR
Kaba	TNMG-KR	TNMG 27 06 16-KR	27	5/8								☆		TNMG 544-KR
		TNMA 27 06 16-KR	27	5/8								☆		TNMA 544-KR
		TNMM 27 06 12-QR	27	5/8				☆						TNMM 543-QR
Kaba	TNMM-QR	TNMM 27 06 16-QR					☆							TNMM 544-QR
		TNMM 27 06 16-HR	27	5/8	☆	☆	☆							TNMM 544-HR
		TNMM 27 06 24-HR			☆	☆	☆							TNMM 546-HR



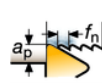
A384



A393



A406



A405

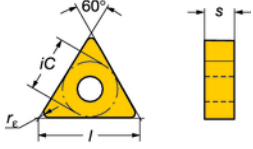


A524



Negatif temel şekilli kesici uçlar

T-MAX P

Üçgen



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

				iC	P				M			K		ANSI	
					GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		
 TNMG-MR*	ISO														
		TNMG 27 06 08-MR	27	5/8	☆	☆	☆	☆						TNMG 542-MR	
		TNMG 27 06 12-MR			☆	☆	☆	☆						TNMG 543-MR	
		TNMG 27 06 16-MR			☆	☆	☆	☆						TNMG 544-MR	
		TNMG 33 09 24-MR	33	3/4	☆									TNMG 666-MR	
Kaba  TNMM		TNMM 27 06 32	27	5/8	☆								TNMM 548		
						P05	P15	P25	P35	P40	M25	M35	M35	K10	K15

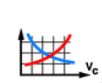
* Çeliklerin ve paslanmaz çeliklerin kaba işlemleri için uygun geometri.



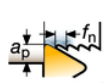
A384



A393



A406



A405

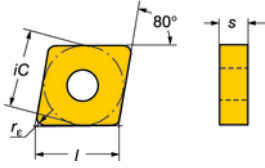


A524

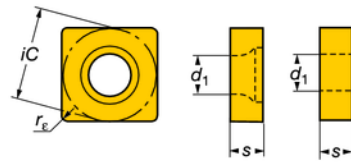
Negatif temel şekilli kesici uçlar

Özel imal edilen kesici uçlar

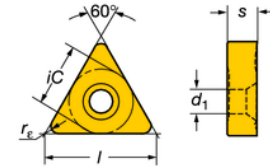
S-CNMM



S-SNMT S-SNMM
S-SNMX



S-TNMH



Kod anahtarı

S-CCMT 38 09 32-





R1

Özel imal edilen kesici uçlar

R = Kaba talaş işlemleri
1 = Talaş kırıcı tasarımı

SİPARİŞ GÖRE FİYATLANDIRILIR

Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

				Ölçüler, mm, (inç)					P	M	K
Sipariş kodu		\square	iC	d_1	l	iW	s	r_e			
 S-CNMM	S-CNMM 25 09 24-R1	25	1	9.12 .359	-	-	9.52 .375	2.38 .094			
	S-SNMM 25 07 24-R1	25	1	9.12 .359	-	-	7.938 .313	2.4 .094			
 S-SNMM	S-SNMT 25 09 24-R1	25	1	9.12 .359	-	-	9.525 .375	2.4 .094			
	S-SNMM 25 09 24-R1	25	1	9.12 .359	-	-	9.525 .375	2.4 .094			
 S-SNMM	S-SNMM 25 09 24-R2	25	1	9.12 .359	-	-	9.525 .375	9.525 .375			
	S-SNMM 25 09 24-R3	25	1	9.12 .359	-	-	9.525 .375	9.525 .375			
	S-SNMX 32 09 24-R1	32	1 1/4	8.75 .344	-	-	9.525 .375	2.4 .094			
 S-SNMX	S-TNMH 44 11 32-HR	25	1	9.19 .362	43.99 1.732	-	11.13 .438	3.18 .125			
	S-TNMH										

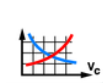
Kalite seçimi için A524 sayfasındaki kalite bilgilerini inceleyip Sandvik Coromant temsilcinizden teklif alabilirsiniz.



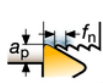
A382



A390



A406



A405

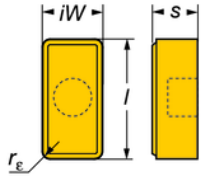
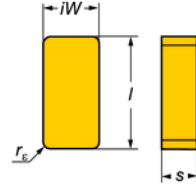


A524

Negatif temel şekilli kesici uçlar

Özel imal edilen kesici uçlar

S-LNMX

S-LNUN
S-LNUR

Kod anahtarı

S-CCMT 38 09 32-

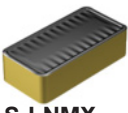


R1

Özel imal edilen kesici uçlar

R = Kaba talaş işlemleri
1 = Talaş kırıcı tasarımı

SİPARİŞE GÖRE FİYATLANDIRILIR

Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

	Sipariş kodu	50	Ölçüler, mm, (inç)				P	M	K
			l	iW	s	r_e			
 S-LNMX	S-LNMX 50 14 32-R1	50	50.80 2.000	25.4 1.000	14 .551	3.2 .125			
 S-LNUN	S-LNUN 38 12 32-R1	38	38.10 1.500	19.05 .750	12.7 .500	3.2 .125			
 S-LNUR	S-LNUR 38 12 32-R1	38	38.10 1.500	19.05 .750	12.7 .500	3.2 .125			

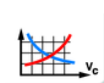
Kalite seçimi için A524 sayfasındaki kalite bilgilerini inceleyip Sandvik Coromant temsilcinizden teklif alabilirsiniz.



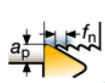
A389



A390



A406



A405

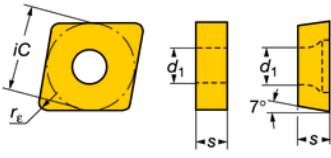


A524

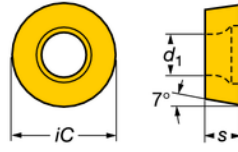
Pozitif temel şekilli kesici uçlar

Özel imal edilen kesici uçlar

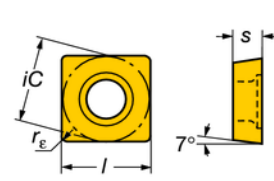
S-CCMT



S-RCMT/S-RCMX



S-SCMT



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

Kod anahtarı

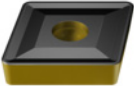


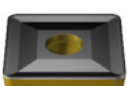
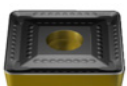
S-CCMT 38 09 32-

R1

Özel imal edilen kesici uçlar

R = Kaba talaş işlemleri
1 = Talaş kırıcı tasarımı

SİPARİŞE GÖRE FİYATLANDIRILIR

				Ölçüler, mm, (inç)			P	M	K
Sipariş kodu				iC	d_1	s	r_ϵ		
	S-CCMT 38 09 32-R1	38	1½	9.12 .359	9.52 .375	3.2 .126			
	S-RCMT 25 07 M0-R1	25	1	7.60 .299	7.938 .313				
	S-RCMX 32 09 M0-R1	32	1¼	9.70 .382	9.525 .375				
	S-SCMT 25 09 24-R1	25	1	9.12 .359	9.525 .375	2.4 .094			
	S-SCMT 38 09 32-R1	38	1½	9.12 .359	9.525 .375	3.2 .125			
	S-SCMT 38 09 32-R5	38	1½	9.12 .359	9.525 .375	3.2 .125			

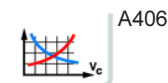
Kalite seçimi için A524 sayfasındaki kalite bilgilerini inceleyip Sandvik Coromant temsilcinizden teklif alabilirsiniz.



A400



A390



A406



A405



A524

Negatif temel şekilli kesici uçlar için takımlar

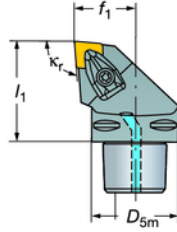
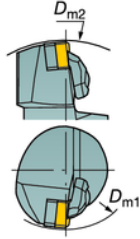
Coromant Capto®

CoroTurn® RC rijit bağlama

DCLNR/L

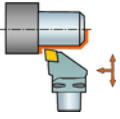
Giriş açısı (ilerleme açısı): $\kappa_r 95^\circ$
İlerleme açısı: -5° 

CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA



Kesme sıvısı girişi: Takımın merkez ekseninden

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Ana uygulama	□	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)										Master kesici uçlar			
				D _{5m}	D _{m1} min mm ⁴⁾	D _{m1} min inç ⁴⁾	D _{m2} min mm ⁴⁾	D _{m2} min inç ⁴⁾	f ₁ mm	f ₁ inç	l ₁ mm	l ₁ inç	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	25	1	C8-DCLNR/L-55080-25	80	150	5.906	250	9.842	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	CNMG 25 09 24	CNMG 866	9.5

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) R/LC2090 bağlama ünitesi ile birlikte geçerlidir.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Bağlama ölçüsü		Altlık (kesici uç kalınlığı mm/inç)	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti	Anahtar (Torx Plus)	Ağırlık
□	iC							
25	1	C8		5322 234-05 (9.52/374)	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051 ¹⁾	5680 043-15 (25IP)	5691 045-01

1) CoroTurn RC bağlama seti parçaları için bkz. sayfa A445.



A373



A439

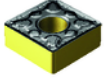


J2

Negatif temel şekilli kesici uçlar için takımlar

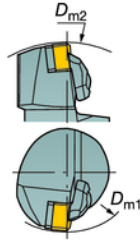
Coromant Capto®

CoroTurn® RC rijit bağlama

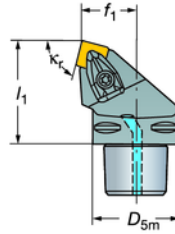


SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

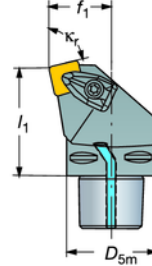
Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:



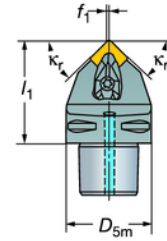
DSRNR/L
 $\kappa_r 75^\circ$
15°



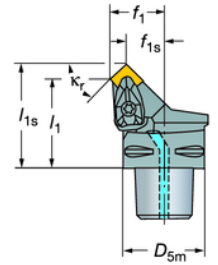
DSKNR/L
 $\kappa_r 75^\circ$
15°



DSDNN
 $\kappa_r 45^\circ$
45°



DSSNR/L
 $\kappa_r 45^\circ$
45°



Nötür

Kesme sıvısı girişi: Takımın merkez ekseninden
Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Ana uygulama	□	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)								Master kesici uçlar				
				D _{5m}	D _{m1} min ⁴⁾	D _{m2} min ⁴⁾	f ₁	f _{1s}	l ₁	l _{1s}	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾	
	25	1	C8-DSRNR/L-45080-25	80		250	45			80		-6°	-6°	SNMG 25 07 24	SNMG 856	9.5
						9.842	1.772			3.150						
	25	1	C8-DSKNR/L-55080-25	80	150		55			80		-6°	-6°	SNMG 25 07 24	SNMG 856	9.5
						5.906	2.165			3.150						
	25	1	C8-DSDNN-00080-25	80		250	1			80		-6°	-6°	SNMG 25 07 24	SNMG 856	9.5
						9.842	.039			3.150						
	25	1	C8-DSSNR/L-55070-25	80	150	256	55	39.0	70	86.0		-8°	0°	SNMG 25 07 24	SNMG 856	9.5
						5.906	10.079	2.165	1.535	2.756	3.386					

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) R/LC2090 bağlama ünitesi ile birlikte geçerlidir.

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	□	iC	Bağlama ölçüsü	Altlık vidası	Altlık (kesici uç kalınlığı mm/inç)	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti	Anahtar (Torx Plus)	Ağızlık
25	1	C8	5513 020-08	5322 425-07(7.94/313) 5322 425-08(9.52/374) ²⁾	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051 ¹⁾	5680 043-15 (25IP)	5691 045-01	

1) CoroTurn RC bağlama seti parçaları için bkz. sayfa A445.

2) İsteğe bağlı parçalar ayrıca sipariş üzerine teslim edilir.



Negatif temel şekilli kesici uçlar için takımlar

Coromant Capto®

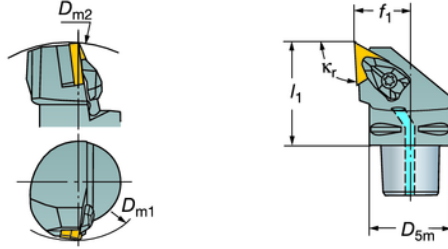
CoroTurn® RC rijit bağlama

DTJNR/L

Giriş açısı (ilerleme açısı): $\kappa_r 93^\circ$
İlerleme açısı: -3°



TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA



Kesme sıvısı girişi: Takımın merkez ekseninden

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Ana uygulama	Δ	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)							Master kesici uçlar		
				D_{5m}	D_{m1} min ⁴⁾	D_{m2} min ⁴⁾	f_1	l_1	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	27	5/8	C6-DTJNR/L-45065-27	63	110	190	45	65	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	TNMG 543	6.4
					4.331	7.480	1.772	2.559					

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) R/LC2090 bağlama ünitesi ile birlikte geçerlidir.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü			Altlık (kesici uç kalınlığı mm/inç)				Ağzılık	
Δ	iC	Bağlama ölçüsü	Altlık vidası	Altlık (kesici uç kalınlığı mm/inç)	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti	Anahtar (Torx Plus)	Ağzılık
27	5/8	C6	5513 020-07	5322 315-05(6.35/.250)	5680 043-14 (25IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (25IP)	5691 045-01

1) CoroTurn RC bağlama seti parçaları için bkz. sayfa A445.



A377



A439



J2

Negatif temel şekilli kesici uçlar için takımlar

Coromant Capto®

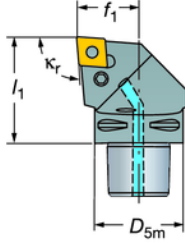
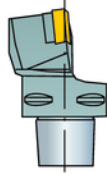
T-Max P levye bağlama tasarımı



- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

PCLNR/L
 $\kappa_r 95^\circ$
 -5°



Kesme sıvısı girişi: Konik aracılığla radyal

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Ana uygulama	□	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)					Mastar kesici uçlar			
				D_{5m}	f_1 mm	f_1 inç	l_1 mm	l_1 inç	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI
	25	1	C8-PCLNR/L-55080-25	80	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	CNMG 25 09 24	CNMG 866
			C10-PCLNR/L-68110-25	100	68.0	2.677	110.	.433				

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	□	iC	Bağlama ölçüsü	Levye			Altlık (radyüs mm/inç)	Altlık pimi	Altlık pimi zımbası	Nozul (delik çapı, mm)
				Levye	Vida	Anahtar (mm)				
25	1	C8	174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	5322 230-01 (2.4-3.2/.094-.126)	174.3-865	174.3-874	5691 029-10	
25	1	C10	174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	5322 230-01 (2.4-3.2/.094-.126)	174.3-865	174.3-874	5691 034-03 (3.5) ¹⁾	

1) Ağızlığı değiştirirken 5680 019-01 kodlu anahtar ve 5680 021-04 kodlu uçları kullanın



A373



A446

Negatif temel şekilli kesici uçlar için takımlar

Coromant Capto®

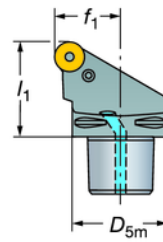
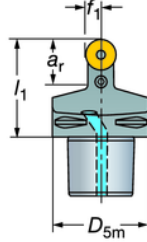
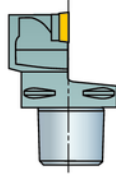
T-Max P levye bağlama tasarımı

PRDCN

PRSCR/L



RCMX
RCMT
RCGX AL



Nötür

Kesme sıvısı girişi: Konik aracılığıyla radyal

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Ana uygulama	Ø	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)						Mastar kesici uçlar	
				D _{5m}	a _r	f ₁	l ₁	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI
	25	1	C6-PRDCN-00065-25A	63	40	12.5	65.0	0°	0°	RCMX 25 07 00	RCMX 25 07 00
			C8-PRDCN-00080-25A	80	40	12.5	80.0	0°	0°	RCMX 25 07 00	RCMX 25 07 00
			C10-PRDCN-00110-25	100	60	12.5	110.0	0°	0°	RCMT 25 07 00	RCMT 85
	25	1	C6-PRSCR/L-45065-25	63	45.0	65.0	0°	0°	RCMX 25 07 00	RCMX 25 07 00	
			C8-PRSCR/L-55080-25	80	55.0	80.0	0°	0°	RCMX 25 07 00	RCMX 25 07 00	
			C10-PRSCR/L-68110-25	100	68.0	110.0	0°	0°	RCMX 25 07 00	RCMX 25 07 00	
	32	1 1/4	C8-PRDCN-00080-32A	80	45	16.0	80.0	0°	0°	RCMX 32 09 00	RCMX 32 09 00
			C10-PRDCN-00110-32	100	65	16	110	0°	0°	RCMX 32 09 00	RCMX 32 09 00
	32	1 1/4	C8-PRSCR/L-55080-32	80	55.0	80.0	0°	0°	RCMX 32 09 00	RCMX 32 09 00	
			C10-PRSCR/L-68110-32	100	68.0	110.0	0°	0°	RCMX 32 09 00	RCMX 32 09 00	

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü
N = Nötür

Ana yedek parçalar

Ø	iC	Bağlama ölçüsü	Kesici uç ölçüsü			Altlık (kesici uç kalınlığı mm/inç)	Altlık pimi	Altlık pimi zımbası	Nozul (delik çapı, mm)
			Levyeye	Vida	Anahtar (mm)				
25	1	C6-C8	176.39-844	174.3-832	3021 010-040 (4.0)	176.39-854 (7.94/313)	174.3-862	174.3-874	-
25	1	C10	176.39-844	174.3-832	3021 010-040 (4.0)	176.39-854 (7.94/313)	174.3-862	174.3-874	5691 034-03 (3.5) ¹⁾
32	1 1/4	C6-C8	176.39-845	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	176.39-855 (9.52/374)	174.3-865	174.3-874	-
32	1 1/4	C10	176.39-845	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	176.39-855 (9.52/374)	174.3-865	174.3-874	5691 034-03 (3.5) ¹⁾

1) Ağırlığı değiştirirken 5680 019-01 kodlu anahtar ve 5680 021-04 kodlu uçları kullanın



A374

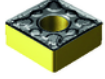


A446

Negatif temel şekilli kesici uçlar için takımlar

Coromant Capto®

T-Max P levye bağlama tasarımı

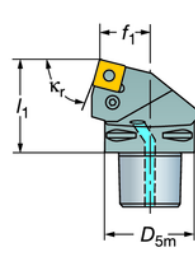
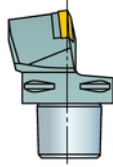


SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

Giriş açısı (ilerleme açısı): $\kappa_r 75^\circ$
İlerleme açısı: 15°

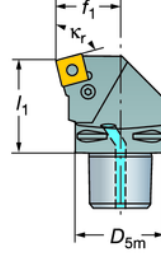
PSRNR/L

$\kappa_r 75^\circ$
 15°



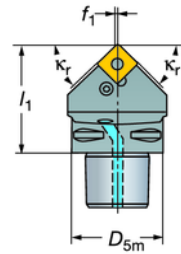
PSKNR/L

$\kappa_r 75^\circ$
 15°



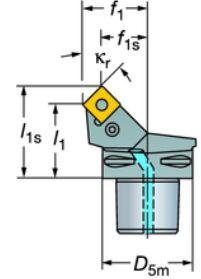
PSDNN

$\kappa_r 45^\circ$
 45°



PSSNR/L

$\kappa_r 45^\circ$
 45°



Nötür

Kesme sıvısı girişi: Konik aracılığıyla radyal

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Ana uygulama	□	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)							Mastar kesici uçlar				
				D_{5m}	f_1	f_{1s}	l_1	l_{1s}	γ^1	λ_s^2	$\frac{R}{mm}$	ISO	ANSI		
	25	1	C8-PSRNR/L-45080-25	80	45		80			-6°	-6°	3.0	SNMG 25 07 24	SNMG 856	
			C10-PSRNR/L-58110-25	100	58		110			-6°	-6°			SNMG 25 07 24	SNMG 856
	25	1	C8-PSKNR/L-55080-25	80	55		80			-6°	-6°	3.4	SNMG 25 07 24	SNMG 856	
			C10-PSKNR/L-68110-25	100	68		110			-6°	-6°			SNMG 25 07 24	SNMG 856
	25	1	C6-PSDNN-00065-25	63	1		65			-6°	-6°	1.3	SNMG 25 07 24	SNMG 856	
			C8-PSDNN-00080-25	80	1		80			-6°	-6°	2.5			
			C10-PSDNN-00110-25	100	1		110			-6°	-6°	4.8			
	25	1	C10-PSSNR/L-68092-25	100	68	51.0	92	108.0		-8°	0°	4.58	SNMG 25 07 24	SNMG 856	

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

N = Nötür

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	□	iC	Bağlama ölçüsü	Levye			Vida			Anahtar (mm)			Altlık (kesici uç kalınlığı mm/inç)	Kesici uç köşe radyüsü için mm/inç	Altlık pimi	Altlık pimi zımbası	Nozul (delik çapı, mm)
				174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	174.3-853M (7.94/.313)	1.6-3.2/.063-.126	174.3-865	174.3-874	5691 029-10						
25	1	C8	174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	174.3-853M (7.94/.313)	1.6-3.2/.063-.126	174.3-865	174.3-874	5691 029-10							
25	1	C10	174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	174.3-853M (7.94/.313)	1.6-3.2/.063-.126	174.3-865	174.3-874	5691 034-(3.5) ¹⁾							

1) Ağızlığı değiştirirken 5680 019-01 kodlu anahtar ve 5680 021-04 kodlu uçları kullanın



A375



A446

Negatif temel şekilli kesici uçlar için takımlar

Coromant Capto®

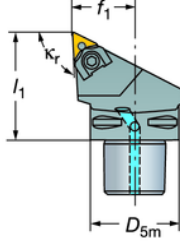
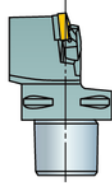
T-Max P üstten baskılı ve deliğin altından çektirmeli bağlama tasarımı

MTJNR/L

Giriş açısı (ilerleme açısı): κ_r 93°
İlerleme açısı: -3°



TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA



Kesme sıvısı girişi: Konik aracılığıyla radyal

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Ana uygulama	Δ	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)					Master kesici uçlar	
				D_{5m}	f_1	l_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	ISO	ANSI
	27	5/8	C6-MTJNR/L-45065-27	63	45	65	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	TNMG 543
					1.772	2.559				

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	Δ	iC	Bağlama ölçüsü	Baskılı ve çektirmeli bağlama seti		Altılık (kesici uç kalınlığı mm/inç)	Kesici uç köşe radyüsü için mm/inç	Pim	Vida	Anahtar (mm)
				170.38-822-1	174.1-864 (3.0)					
27 5/8			C6	170.38-822-1	174.1-864 (3.0)	170.3-854 (6.35/250) 170.3-857 (6.35/250) ¹⁾	0.8-1.6/0.032-0.063 2.4/0.095	5313 021-04	3212 100-307	3021 010-040 (4.0)

1) İsteğe bağlı parçalar ayrıca sipariş üzerine teslim edilir.



A377

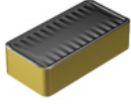


A446

Negatif temel şekilli kesici uçlar için takımlar

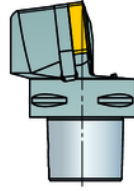
Coromant Capto®

T-Max P levye bağlama tasarımı



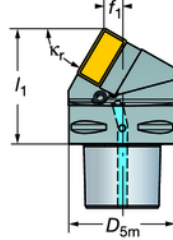
S-LNMX

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:



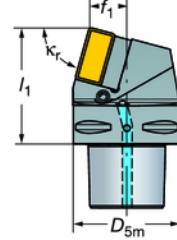
PLTNR/L

κ_r 60°
30°



PLRNR/L

κ_r 75°
15°



Nötür

Kesme sıvısı girişi: Konik aracılığıyla radyal

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

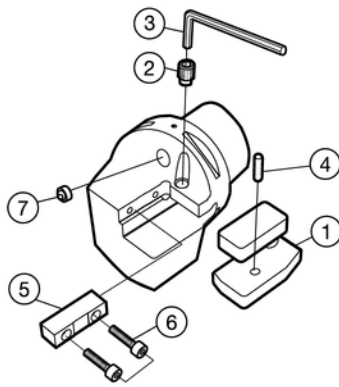
Ana uygulama	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)					Mastar kesici uçlar	
		D_{5m}	l_1	f_1	γ^1	λ_s^2		
	50 2	C10-PLTNR/L-18110-50	100	110	18	6°	6°	ISO S-LNMX 50 14 32-R1
				4.331	.709			
	50 2	C10-PLRNR/L-35110-50	100	110	35	6°	6°	ISO S-LNMX 50 14 32-R1
				4.331	1.378			

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar



1 2 3 4 5 6 7

Sağ altlık	Sol altlık	Vida	Anahtar (mm)	Paralel pim	Destek	Vida (diş)	Nozul (delik çapı, mm)
5321 235-01	5321 235-02	5514 046-01	3021 010-060 (6.0)	3111 020-560	5323 015-01	3212 010-310 (M5x20)	5691 034-03 (3.5) ¹⁾

1) Ağızlığı değiştirirken 5680 019-01 kodlu anahtar ve 5680 021-04 kodlu uçları kullanın



A380



A439



J2

Negatif temel şekilli kesici uçlar için takımlar

CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı

Dikdörtgen kesit saplı takımlar



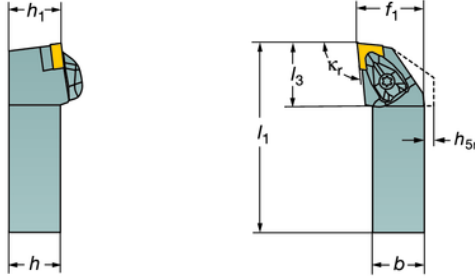
CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA

Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

DCLNR/L

κ_r 93°

-3°



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	25	DCLNR/L 4040S 25	40	50	40	40	250	53.2	-6°	-6°	CNMG 25 09 24	9.5
		DCLNR/L 5050T 25	50	60	50	50	300	53.2	-6°	-6°	CNMG 25 09 24	9.5

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	1	DCLNR/L 24 8E	1.500	2.000	1.500	1.500	7.000	2.090	-6°	-6°	CNMG 866	7.0

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	iC	Altlık vidası	Altlık (kesici uç kalınlığı mm/inç)	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti	Anahtar (Torx Plus)
25	1	5513 020-08	5322 234-05 (9.52/374)	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)



A373



A439



J2

Negatif temel şekilli kesici uçlar için takımlar

CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı

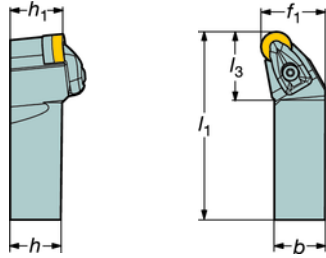
Dikdörtgen kesit saplı takımlar

Neg.

DRSNR/L



RNMG
RNGA



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	25	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
40°		DRSNR/L 4040S 25	40	50	40	40	250	50.5	-6°	-6°	RNMG 25 09 00	9.5

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

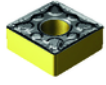
Kesici uç ölçüsü		Altlık (kesici uç kalınlığı mm/inç)				
Ø	iC	Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti	Anahtar (Torx Plus)	
25	1	5513 020-08	5322 155-07 (9.52/.375)	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)



Negatif temel şekilli kesici uçlar için takımlar

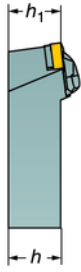
CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

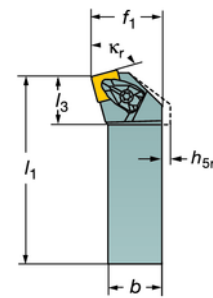


SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

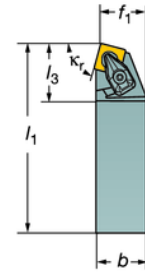
Giriş açısı (ilerleme açısı): $\kappa_r 75^\circ$
İlerleme açısı: 15°



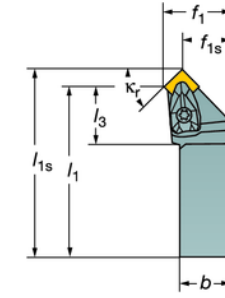
DSKNR/L



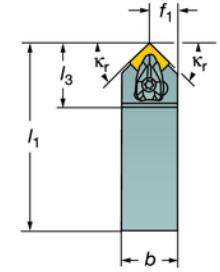
DSBNR/L, DSRNR/L
 $\kappa_r 75^\circ$
 15°



DSSNR/L
 $\kappa_r 45^\circ$
 45°



DSDNN
 $\kappa_r 45^\circ$
 45°



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Nötür

Metrik tasarım

Ana uygulama	□	Sipariş kodu	Ölçüler, mm										Master kesici uçlar	Nm ³⁾
			b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	l ₁	l ₃	l _{1s}	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	25	DSKNR/L 5050T 25	50	60		50	50	300	35.2		-6°	-6°	SNMG 25 07 24	9.5
	25	DSBNR/L 4040S 25	40	35		40	40	250	56.6		-6°	-6°	SNMG 25 07 24	9.5
		DSBNR/L 5050T 25	50	43		50	50	300	56.6		-6°	-6°	SNMG 25 07 24	9.5
	25	DSSNR/L 4040S 25	40	50	34.0	40	40	250	41.1	266.0	-8°	0°	SNMG 25 07 24	9.5
	25	DSDNN 4040S 25	40	21		40	40	250	57.2		-6°	-6°	SNMG 25 07 24	9.5

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç										Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾				
	1	DSKNR/L 32 8F	2.000	2.500		2.000	2.000	8.000	1.390		-6°	-6°	SNMG 856	7.0
	1	DSRNR/L 24 8E	1.500	1.697		1.500	1.500	7.000	2.220		-6°	-6°	SNMG 856	7.0
		DSRNR/L 32 8F	2.000	2.268		2.000	2.000	8.000	2.230		-6°	-6°	SNMG 856	7.0
	1	DSDNN 24 8D	1.500	.791		1.500	1.500	6.000	2.260		-6°	-6°	SNMG 856	7.0

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

N = Nötür

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Altlık (kesici uç kalınlığı mm/inç)				
□	iC	Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti	Anahtar (Torx Plus)	
25	1	5513 020-08	5322 425-07 (7.94/.312) 5322 425-08 (9.52/.375) ¹⁾	5680 043-15 (25IP)	5412 028-05 ²⁾	5680 043-15 (25IP)

1) İsteğe bağlı yedek parçalar ayrıca sipariş edilir

2) CoroTurn RC bağlama seti parçaları için bkz. sayfa A445.



Negatif temel şekilli kesici uçlar için takımlar

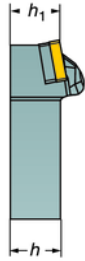
CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı

Dikdörtgen kesit saplı takımlar



TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

Giriş açısı (ilerleme açısı): $\kappa_r 93^\circ$
İlerleme açısı: -3°



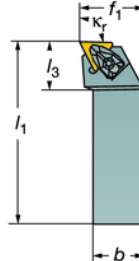
DTJNR/L

$\kappa_r 93^\circ$
 -3°



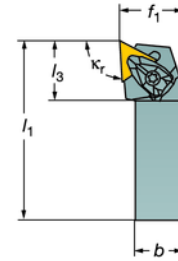
DTFNR/L

$\kappa_r 91^\circ$
 -1°



DTGNR/L

$\kappa_r 91^\circ$
 -1°



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	△ iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	27	DTJNR/L 3232P 27	32	40	32	32	170	49.8	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	6.4
		DTJNR/L 4040S 27	40	50	40	40	250	38.4	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	6.4
	27	DTFNR/L 3232P 27	32	40	32	32	170	38.1	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	6.4
		DTFNR/L 4040S 27	40	50	40	40	250	37.4	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	6.4
	33	DTFNR/L 4040S 33	40	50	40	40	250	41.4	-6°	-6°	TNMG 33 07 12	6.4
	27	DTGNR/L 3232P 27	32	40	32	32	170	40.6	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	6.4
		DTGNR/L 4040S 27	40	50	40	40	250	39.3	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	6.4

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç								Master kesici uçlar	ft-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	5/8	DTJNR/L 20 5D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.570	-6°	-6°	TNMG 543	4.7
		DTJNR/L 24 5D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.520	-6°	-6°	TNMG 543	4.7
	5/8	DTFNR/L 20 5D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.500	-6°	-6°	TNMG 543	4.7
		DTFNR/L 24 5D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.470	-6°	-6°	TNMG 543	4.7
	3/4	DTFNR/L 24 6D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.630	-6°	-6°	TNMG 653	4.7
	5/8	DTGNR/L 20 5D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.590	-6°	-6°	TNMG 543	4.7
		DTGNR/L 24 5D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.550	-6°	-6°	TNMG 543	4.7
	3/4	DTGNR/L 24 6D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.740	-6°	-6°	TNMG 653	4.7

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

4) Kesici uç sıkma torku ft-lbs.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Kesici uç ölçüsü				
△ iC	iC	Altlık vidası	Altlık (kesici uç kalınlığı mm/inç)	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti	Anahtar (Torx Plus)
27	5/8	5513 020-07	5322 315-05 (6.35/ 250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)
33	3/4	5513 020-07	5322 315-06 (7.94/ 313)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)

1) CoroTurn RC bağlama seti parçaları için bkz. sayfa A445.



Negatif temel şekilli kesici uçlar için takımlar

T-Max P levye bağlama tasarımı

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

PCLNR/L

Giriş açısı (ilerleme açısı):

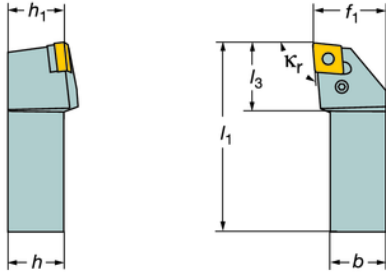
$\kappa_r 93^\circ$

İlerleme açısı:

-3°



CNMM, CNGP
CNMG
CNMA, CNGA



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	□	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar
				b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	
	25	1	PCLNR/L 4040S 25	40	50	40	40	250	50	-6°	-6°	CNMG 25 09 24
			PCLNR/L 5050T 25	50	60	50	50	300	50	-6°	-6°	CNMG 25 09 24

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü				Altık (kesici uç kalınlığı mm/inç)				Kesici uç köşe radyüsü için	
□	iC	Levye	Vida	Anahtar (mm)	mm/inç	mm/inç	Altık pimi	Altık pimi zımbası	
25	1	174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	5322 230-01 (9.52/374)	2.4-3.2/063-.126	174.3-865	174.3-874	



A373



J2

Negatif temel şekilli kesici uçlar için takımlar

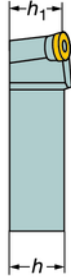
T-Max P levye bağlama tasarımı

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

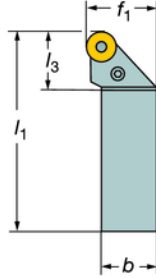
Neg.



RNMG
RNGA



PRGNR/L

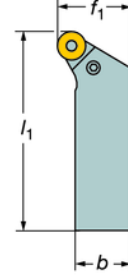


Poz.

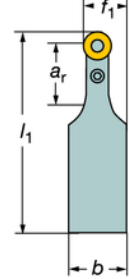


RCMX
RCMT
RCGX AL

PRGCR/L



PRDCN



Nötür

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	Ø	Sipariş kodu	Ölçüler, mm									Master kesici uçlar
			a_r	b	f_1	h	h_1	l_1	l_3	γ^1	λ_s^2	
	25	PRGNR/L 4040S 25		40	50	40	40	250	41.9	-6°	-6°	RNMG 25 09 00
	32	PRGCR/L 5050T 32		50	63	50	50	300		0°	0°	RCMX 32 09 00
	25	PRGCR/L 4040S 25		40	50	40	40	250		0°	0°	RCMX 25 07 00
	32	PRDCN 5050U 32	55	50	41	50	50	350		0°	0°	RCMX 32 09 00
	25	PRDCN 4040S 25	50	40	32.5	40	40	250		0°	0°	RCMX 25 07 00
	32	PRDCN 5050U 32	55	50	41	50	50	350		0°	0°	RCMX 32 09 00

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü
N = Nötür

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü		Altlık (kesici uç kalınlığı mm/inç)						
Negatif	Pozitif	Levyeye	Vida	Anahtar (mm)	Altlık pimi	Altlık pimi zımbası		
Ø	Ø	25	174.39-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	176.3-853M (9.52/.375)	174.3-865	174.3-874
		25	174.39-844	174.3-832	3021 010-040 (4.0)	176.39-854 (7.94/.312)	174.3-862	174.3-872
		32	174.39-845	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	176.39-855 (9.52/.375)	174.3-865	174.3-874



J2

Negatif temel şekilli kesici uçlar için takımlar

T-Max P levye bağlama tasarımı

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

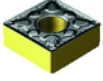
PSKNR/L

PSBNR/L

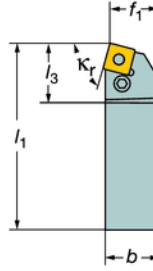
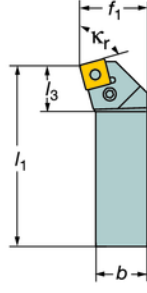
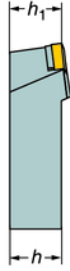
Giriş açısı (ilerleme açısı):
İlerleme açısı:

κ_r 75°
15°

κ_r 75°
15°



SNMM
SNMG
SNMA, SNGA



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	□	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Mastar kesici uçlar
				b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	
	25	1	PSKNR/L 5050T 25	50	60	50	50	300	37.5	-6°	-6°	SNMG 25 07 24
	25	1	PSBNR/L 4040S 25	40	35	40	40	250	47.5	-6°	-6°	SNMG 25 07 24
					PSBNR/L 5050T 25	50	43	50	50	300	47.5	-6°

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

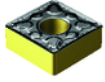
Kesici uç ölçüsü				Altlık (kesici uç kalınlığı mm/inç)		
□	iC	Levyeye	Vida	Anahtar (mm)	Altılık pimi	Altılık pimi zımbası
25	1	174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	5322 230-01 (9.52/.374)	174.3-865 174.3-874



Negatif temel şekilli kesici uçlar için takımlar

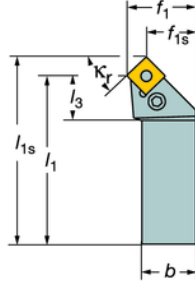
T-Max P levye bağlama tasarımı

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

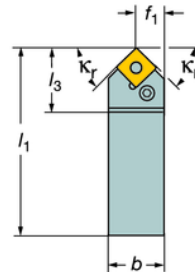


- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

PSSNR/L
Giriş açısı (ilerleme açısı): $\kappa_r 45^\circ$
İlerleme açısı: 45°



PSDNN
 $\kappa_r 45^\circ$
 45°



Nötür

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	□	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm										Mastar kesici uçlar
				b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	l ₁	l ₃	l _{1s}	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	
	25	1	PSSNR/L 4040S 25	40	50	34.4	40	40	250	48.8	266.0	-8°	0°	SNMG 25 07 24
	25	1	PSDNN 4040S 25	40	21		40	40	250	48.8		-6°	-6°	SNMG 25 07 24

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

2) λ_s = Eğim açısı.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü
N = Nötür

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü					
□	iC	Levye	Vida	Anahtar (mm)	Altlık
25	1	174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	174.3-853M



A375



J2

Negatif temel şekilli kesici uçlar için takımlar

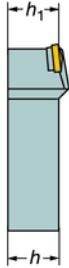
T-Max P levye bağlama tasarımı

Dikdörtgen kesit saplı takımlar

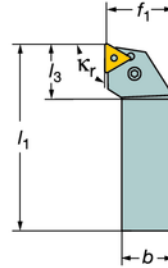
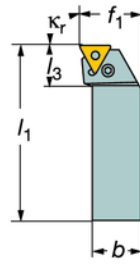


TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

PTFNR/L
Giriş açısı (ilerleme açısı): $\kappa_r 91^\circ$
İlerleme açısı: -1°



PTGNR/L
 $\kappa_r 91^\circ$
 -1°



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Metrik tasarım

Ana uygulama	\triangle	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm								Master kesici uçlar
				b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ^1	λ_s^2	
	27	5/8	PTFNR/L 3232P 27	32	40	32	32	170	34.4	-6°	-6°	TNMG 27 06 12
			PTFNR/L 4040S 27	40	50	40	40	250	33.2	-6°	-6°	TNMG 27 06 12
			PTFNR/L 4040S 33	40	50	40	40	250	38.2	-6°	-6°	TNMG 33 07 12
	27	5/8	PTGNR/L 3232P 27	32	40	32	32	170	35.2	-6°	-6°	TNMG 27 06 12
			PTGNR/L 4040S 27	40	50	40	40	250	34	-6°	-6°	TNMG 27 06 12

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

2) λ_s = Eğim açısı.

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	\triangle	iC	Levyeye	Vida	Anahtar (mm)	Altlık (kesici uç kalınlığı mm/inç)	Kesici uç köşe radyüsü için mm/inç	Altlık pimi	Altlık pimi zımbası
27	5/8	174.3-843M	174.3-825	174.1-864 (3.0)	179.3-854M (6.35/250) 179.3-857M (6.35/250) ¹⁾	0.8-1.2/0.031-.047 1.6-2.4/0.061-.094	174.3-864	174.3-873	
33	3/4	174.3-842M	174.3-822M	3021 010- 040 (4.0)	179.3-855M (7.94/313)		174.3-865	174.3-874	

1) İsteğe bağlı parçalar ayrıca sipariş üzerine teslim edilir.



A377



J2

Negatif temel şekilli kesici uçlar için takımlar

T-Max P üstten baskılı ve deliğin altından çektirmeli bağlama tasarımı

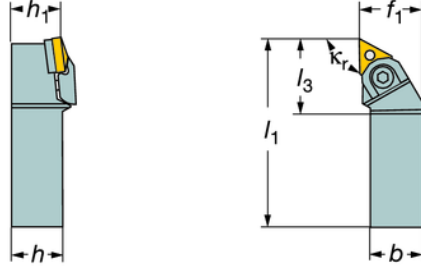
Dikdörtgen kesit saplı takımlar

WTJNR/L

Giriş açısı (ilerleme açısı): $\kappa_r 93^\circ$
İlerleme açısı: -3°



TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

İnç tasarımı

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, inç										Master kesici uçlar
			b	f_1	h	h_1	l_1	l_3	γ^1	λ_s^2			
 $\leq 22^\circ$	27	5/8	WTJNR/L 20 5D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.750	-4°	-13°	TNMG 543	
			WTJNR/L 24 5D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.750	-4°	-13°	TNMG 543	

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).
2) λ_s = Eğim açısı.

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Kesici uç ölçüsü	iC	Baskılı ve çektirmeli bağlama seti	Alyen anahtar (inç)	Altılık (kesici uç kalınlığı mm/inç)	Kesici uç köşe radyüsü için mm/inç	Pim	Anahtar (mm/inç)
27	5/8	A170.38-822-1	174.1-871 (1/8)	170.3-858 (6.35/250)	0.8-1.6/0.031-063	170.3-848M-1	3021 010-040 (4.0) (5/32)



Pozitif temel şekilli kesici uçlar için takımlar

Coromant Capto®

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

Giriş açısı (ilerleme
açısı):
İlerleme açısı:

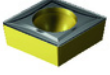
SCLCR/L

 $\kappa_r 95^\circ$ -5°

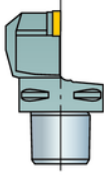
SSRCR/L

 $\kappa_r 75^\circ$ 15°

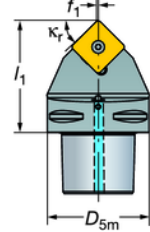
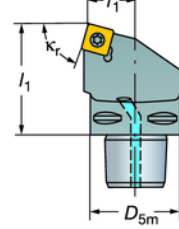
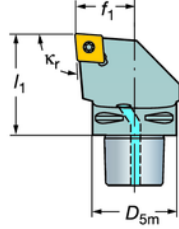
SSDCN

 $\kappa_r 45^\circ$ 45° 

CCMT



SCMT



Nötür

Kesme sıvısı girişi: Konik aracılığıyla radyal

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)						Mastar kesici uçlar			
			D_{5m}	f_1 mm	f_1 inç	l_1 mm	l_1 inç	γ^1	λ_s^2	ISO	Nm ³⁾	
	38	1 1/2	C10-SCLCR/L-68110-38	100	68	2.677	110	4.331	0°	0°	CCMT380932	3.0

Ana uygulama	iC	Sipariş kodu	Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)						Mastar kesici uçlar			
			D_{5m}	f_1 mm	f_1 inç	l_1 mm	l_1 inç	γ^1	λ_s^2	ISO	Nm ³⁾	
	38	1 1/2	C10-SSRCR/L-58110-38	100	58	2.283	110	4.331	0°	0°	SCMT380932	3.0
	38	1 1/2	C10-SSDCN-00110-38	100			110	4.331	0°	0°	SCMT380932	3.0

1) γ = Kesme açısı (düzlem yüzeyli kesici uçlarda geçerli).2) λ_s = Eğim açısı.

3) Kesici uç sıkma torku Nm

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

N = Nötür

Ana yedek parçalar

Sipariş kodu	Kesici uç vidası	Anahtar (Torx)	Altlık	Altlık vidası	Anahtar (mm)	Nozul (delik çapı, mm)
C10-SCLCR/L	5513 028-01	5680 042-03 (T30)	5322 232-03	5512 089-01	5680 042-03 (6.0)	5691 034-03 (3.5) ¹⁾
C10-SSRCR/L	5513 028-01	5680 042-03 (T30)	5322 465-01	5512 089-01	5680 042-03 (6.0)	5691 034-03 (3.5) ¹⁾
C10-SSDCN						

1) Ağızlığı değiştirirken 5680 019-01 kodlu anahtar ve 5680 021-04 kodlu uçları kullanın



A381

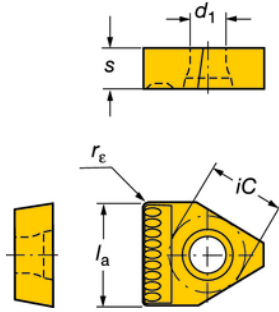
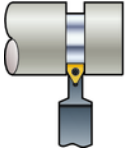


J2

Kesme ve kanal açma

Bear Paw

Dış çapa kanal açma için



	iC		Sipariş kodu	Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)								P	M	S
	mm	İnç		la	la	d1	d1	s	s	rε	rε	GC	GC	GC
BP	9.52	.375	BP-500030	12.7	.500	4.39	.173	4.77	.188	0.76	.030	☆	☆	☆
	12.70	.500	BP 625030	15.88	.625	4.39	.173	4.77	.188	0.76	.030	☆	☆	☆
	15.87	.625	BP-750030	19.05	.750	5.49	.216	6.35	.250	0.76	.030	☆	☆	☆
												P45	M35	S30

İlerleme tavsiyeleri ve geometri tarifleri



BP

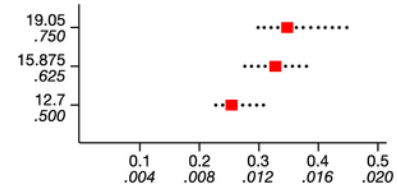
Ağır parça dış kanal açma işlemleri için

Kusursuz hassaslık ve tekrarlanabilirlik.
Orta-ağır ilerlemede çoğu malzemede iyi performans veren talaş kırıcı.

Radyal ilerleme

Başlangıç değerleri

Kesici uç genişliği (l_a), mm, inç

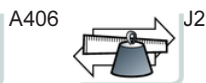


İlerleme (f_n) mm/dev
inç/dev

Genişlik toleransı:
 $l_a = \pm 0.025$ mm
 $\pm .001$ inch

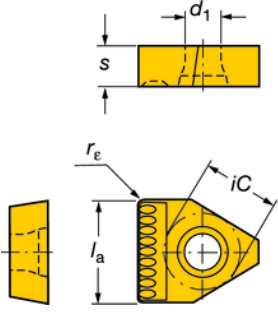
■ = İlerleme başlangıç değeri

.... = İlerleme, yaklaşık, aralık



Kesme ve kanal açma

Bear Paw kesici uçları



SİPARİŞE GÖRE FİYATLANDIRILIR

İnç tasarımı

		Ölçüler, mm, (inç)										P	M	K
Sipariş kodu		iC mm	iC inç	la mm	la inç	d1 mm	d1 inç	s mm	s inç	rε mm	rε inç			
	BP-476 050	9.52	.375	12.09	.476	4.39	.173	4.77	.188	1.27	.050			
	BP-500 010	9.52	.375	12.7	.500	4.39	.173	4.77	.188	0.25	.010			
	BP-500 030	9.52	.375	12.7	.500	4.39	.173	4.77	.188	0.76	.030			
	BP-500 060	9.52	.375	12.7	.500	4.39	.173	4.77	.188	1.51	.060			
	BP-503 118	9.52	.375	12.78	.503	4.39	.173	4.77	.188	3.00	.118			
	BP-512 118	9.52	.375	13.00	.512	4.39	.173	4.77	.188	3.00	.118			
	BP-530 080	9.52	.375	13.46	.530	4.39	.173	4.77	.188	1.51	.080			
	BP-580 090	9.52	.375	14.73	.580	4.39	.173	4.77	.188	2.29	.090			
	BP-592 080	9.52	.375	15.04	.592	4.39	.173	4.77	.188	1.51	.080			
	BP-594 060	9.52	.375	15.09	.594	4.39	.173	4.77	.188	1.51	.060			
	BP-601 030	9.52	.375	15.27	.601	4.39	.173	4.77	.188	0.76	.030			
	BP-604 060	9.52	.375	15.34	.604	4.39	.173	4.77	.188	1.51	.060			
	BP-620 090	12.7	.500	15.75	.620	4.39	.173	4.77	.188	2.29	.090			
	BP-625 010	12.7	.500	15.875	.625	4.39	.173	4.77	.188	0.25	.010			
	BP-625 030	12.7	.500	15.875	.625	4.39	.173	4.77	.188	0.76	.030			
	BP-645 075	12.7	.500	16.38	.645	4.39	.173	4.77	.188	1.91	.075			
	BP-650 080	12.7	.500	16.51	.650	4.39	.173	4.77	.188	2.03	.080			
	BP-655 125	12.7	.500	16.64	.655	4.39	.173	4.77	.188	3.18	.125			
	BP-660 090	12.7	.500	16.76	.660	4.39	.173	4.77	.188	2.29	.090			
	BP-670 090	12.7	.500	17.02	.670	4.39	.173	4.77	.188	2.29	.090			
BP-685 060	12.7	.500	17.40	.685	4.39	.173	4.77	.188	1.51	.060				
BP-708 075	12.7	.500	17.98	.780	4.39	.173	4.77	.188	2.29	.090				
BP-750 010	15.87	.625	19.05	.750	5.51	.217	6.35	.250	0.25	.010				
BP-750 030	15.87	.625	19.05	.750	5.51	.217	6.35	.250	0.76	.030				
BP-840 080	15.87	.625	21.34	.840	5.51	.217	6.35	.250	2.03	.080				
BP-893 080	19.05	.750	22.68	.893	6.50	.256	6.35	.250	2.03	.080				
BP-919 060	22.22	.875	23.34	.919	7.59	.299	6.35	.250	1.51	.060				
BP-1429 080	25.4	1.000	36.30	1.429	7.75	.305	9.525	.375	2.03	.080				

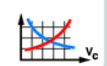
Kalite seçimi için A524 sayfasındaki kalite bilgilerini inceleyip Sandvik Coromant temsilcinizden teklif alabilirsiniz.



A401



A403



A406



J2

Kesme ve kanal açma

Bear Paw

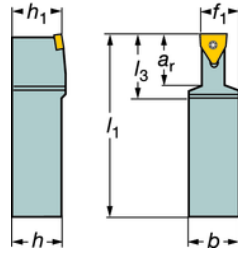
Kanal açma için dikdörtgen kesit saplı takımlar

Vida tasarımı



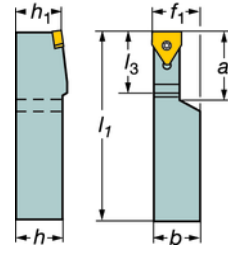
BP

BPGN



Nötür

BPGR/L



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

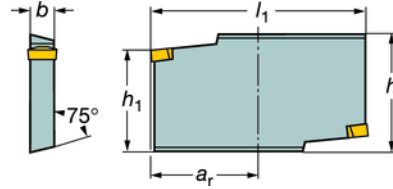
Ana uygulama	iC		ar maks mm	ar maks inç	Sipariş kodu	Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)												Master kesici uçlar
	mm	inç				b mm	b inç	f1 mm	f1 inç	h mm	h inç	h1 mm	h1 inç	l1 mm	l1 inç	l3 mm	l3 inç	
	9.525	.375	28.5	1.120	BPGN 50020	31.75	1.250	22.225	.875	31.75	1.250	31.75	1.250	152.4	6.000	35.05	1.380	BP 500030
	12.7	.500	30.05	1.380	BPGN 62520	31.75	1.250	23.80	.937	31.75	1.250	31.75	1.250	152.4	6.000	41.40	1.630	BP 625030
	15.875	.625	41.5	1.630	BPGN 75024	38.1	1.500	28.575	1.125	38.1	1.500	38.1	1.500	190.5	7.500	47.50	1.870	BP 750030
	9.525	.375	31.75	1.250	BPGR/L 50024	38.1	1.500	38.1	1.500	38.1	1.500	38.1	1.500	152.4	6.000	28.96	1.140	BP 500030
	12.7	.500	38.1	1.500	BPGR/L 62524	38.1	1.500	38.1	1.500	38.1	1.500	38.1	1.500	152.4	6.000	36.07	1.420	BP 625030
	15.875	.625	44.45	1.750	BPGR/L 75024	38.1	1.500	38.1	1.500	38.1	1.500	38.1	1.500	177.8	7.000	41.91	1.650	BP 750030

N = Nötür, R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Çift taraflı kanal laması

Bear Paw

Vidalı bağlama



Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Takım blokları için, bkz sayfa B32.

Ana uygulama	Kesme kenarı yüksekliği, mm	iC		ar maks mm	ar maks inç	Sipariş kodu	Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)								Master kesici uçlar
		mm	inç				b mm	b inç	h mm	h inç	h1 mm	h1 inç	l1 mm	l1 inç	
	45	9.52	.375	100	3.937	BPR/L151.2-45 500	11.05	.435	52.50	2.067	45.00	1.772	259.9	10.236	BP 500030

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

Ana yedek parçalar

Dikdörtgen kesit saplı katerler	Kesici uç kalınlığı		Kesici uç vidası	Anahtar (Torx Plus)
	mm	inç		
BP-500030	4.77	.188	5513 020-29	5680 049-01 (15IP)
BP-625030	4.77	.188	5513 020-29	5680 049-01 (15IP)
BP-750030	6.35	.250	5513 020-26	5680 043-14 (20IP)
Lama				
BPR/L 151.2-45 500			5513 020-29	5680 043-13 (9IP)



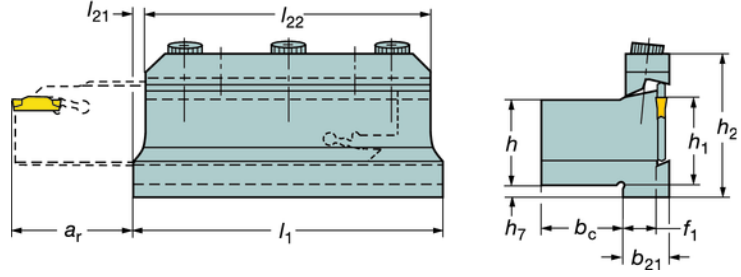
A401



J2

Kesme ve kanal açma

Lama takım blokları



Metrik tasarım

Lamalarda kesme kenarı yüksekliği, mm	ar, maks	Sipariş kodu	Ölçüler, mm									
			b ₂₁	b _c	f ₁	h	h ₁	h ₂	h ₇	l ₁	l ₂₁	l ₂₂
45	100	151.2-3232-45	20.4	31.6	13.4	32	32	82.5	29.7	160	5	150
45	100	151.2-4040-45	20.4	39.6	13.4	40	40	82.5	21.7	160	5	150

İnç tasarımı

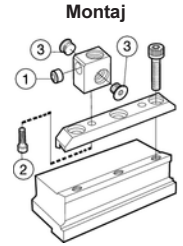
Lamalarda kesme kenarı yüksekliği, mm	ar, maks	Sipariş kodu	Ölçüler, inç									
			b ₂₁	b _c	f ₁	h	h ₁	h ₂	h ₇	l ₁	l ₂₁	l ₂₂
45	3.93	151.2-20-45	.800	1.230	.5299	1.250	1.250	3.250	1.181	6.299	.197	5.906
45	3.93	151.2-24-45	.800	1.480	.5299	1.500	1.500	3.250	1.929	6.299	.197	5.906

Ana yedek parçalar

Takım bloğu mm	İnç	Baskı	Baskı vidası	Anahtar (mm)
151.2-3232-45	151.2-20-45	5412 120-03	3212 010-412	3021 010-060 (6.0)
151.2-4040-45	151.2-24-45	5412 120-03	3212 010-412	3021 010-060 (6.0)

Takım blokları ve adaptörler için kesme sıvısı adaptörü

Lamalarda kesme kenarı yüksekliği, mm	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)						
		b ₂₂	h ₂₁	h ₂₂	l ₂₃	l ₂₄	l ₂₅	D _{th}
45	5691 050-011	17	10	28	26	16.2	17.2	G1/4"
		.669	.394	1.102	1.024	.638	.677	



Sipariş örneği: 2 adet 5691 050-011

Ana yedek parçalar

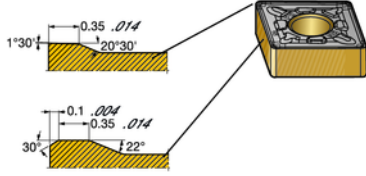
1	2	3		
Ağızlık	Montaj vidası	Tapa	Tapa için anahtar (mm)	Bağlama vidası için anahtar (mm)
5691 029-02	3212 010-358	5519 055-01	3021 010-060 (6.0)	3021 010-050 (5.0)

Ağır kaba talaş tornalama kesici uç geometrileri

PR

Çift taraflı

Hafif kaba talaş işlemeye uygun



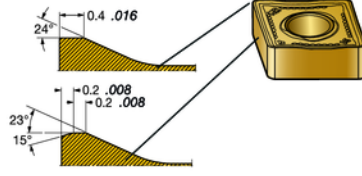
P

$a_p = 3.0 (1.0-8.0) \text{ mm}$
 $.118 (.039-.315) \text{ İnce}$
 $f_n = 0.35 (0.25-0.60) \text{ mm/dev}$
 $.014 (.010-.024) \text{ inç/dev}$

.NMM-MR

Tek taraflı

Paslanmaz çelik kaba talaş işlemesine uygun



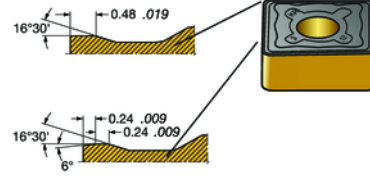
M

$a_p = 9.00 (2.50-15.00) \text{ mm}$
 $.354 (.098-.591) \text{ İnce}$
 $f_n = 0.65 (0.45-1.20) \text{ mm/dev}$
 $.026 (.018-.047) \text{ inç/dev}$

KR

Çift taraflı

Dökme demir kaba işlemesi



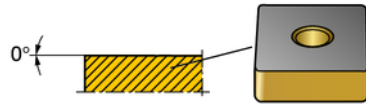
K

$a_p = 7.00 (2.00-4.00) \text{ mm}$
 $.276 (.079-.551) \text{ İnce}$
 $f_n = 0.86 (0.43-1.19) \text{ mm/dev}$
 $.034 (.017-.047) \text{ inç/dev}$

KR

Çift taraflı

Dökme demir kaba işlemesi



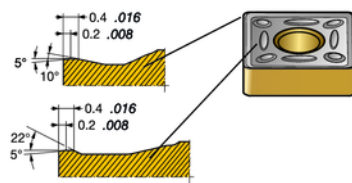
K

$a_p = 6.00 (0.40-12.00) \text{ mm}$
 $.236 (.016-.472) \text{ İnce}$
 $f_n = 0.60 (0.20-1.19) \text{ mm/dev}$
 $.024 (.008-.047) \text{ inç/dev}$

HM

Çift taraflı

Çelik ve paslanmaz çeliğin orta düzey tornalanması ve kaba işlenmesi



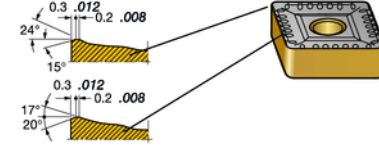
M

$a_p = 4.00 (1.50-10.00) \text{ mm}$
 $.157 (.059-.394) \text{ İnce}$
 $f_n = 0.60 (0.30-0.90) \text{ mm/dev}$
 $.024 (.012-.035) \text{ inç/dev}$

HR

Tek taraflı

Ağır kaba işlemeye uygun



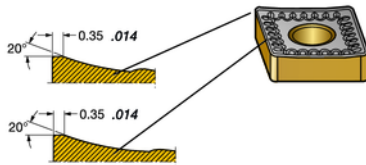
P

$a_p = 10.00 (3.20-17.00) \text{ mm}$
 $.394 (.126-.669) \text{ İnce}$
 $f_n = 1.00 (0.60-1.60) \text{ mm/dev}$
 $.039 (.024-.063) \text{ inç/dev}$

QR

Tek taraflı

Karışık üretimde kaba talaş işlemesi



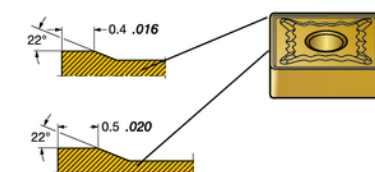
P

$a_p = 8.00 (2.50-15.00) \text{ mm}$
 $.315 (.098-.591) \text{ İnce}$
 $f_n = 0.65 (0.40-1.20) \text{ mm/dev}$
 $.026 (.016-.047) \text{ inç/dev}$

.NMG-MR

Çift taraflı

Kaba talaş işlemleri için özel geometri.



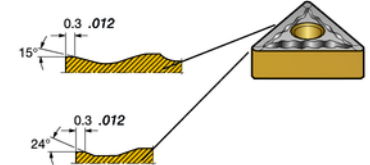
M

$a_p = 5.00 (0.40-12.00) \text{ mm}$
 $.197 (.016-.472) \text{ İnce}$
 $f_n = 0.50 (0.20-0.80) \text{ mm/dev}$
 $.020 (.008-.031) \text{ inç/dev}$

QM

Çift taraflı

Karma üretimde yarı ince talaş işlemleri, ortadan hafif kabaya talaş işlemleri için.



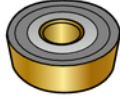
P

$a_p = 3.00 (1.00-8.00) \text{ mm}$
 $.118 (.039-.315) \text{ İnce}$
 $f_n = 0.35 (0.25-0.60) \text{ mm/dev}$
 $.014 (.010-.024) \text{ inç/dev}$

Ağır kaba talaş tornalama kesici uç geometrileri

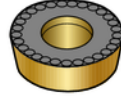
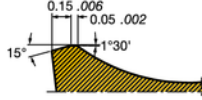
RCMX

Pozitif, tek taraflı
İnceden kabaya talaş işlemleri için



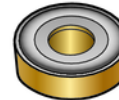
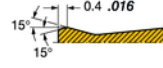
RCMT

Pozitif, tek taraflı
Orta



RNMG

Pozitif, tek taraflı
İnceden kabaya talaş işlemleri için



P

$a_p = 6.30$ (2.50-10.00) mm
.246 (.098-.394) inç

$f_n = 0.79$ (0.25-2.50) mm/dev
.031 (.010-.098) inç/dev

P

$a_p = 5.00$ (2.50-10.00) mm
.197 (.098-.394) inç

$f_n = 1.25$ (0.25-2.50) mm/dev
.049 (.010-.098) inç/dev

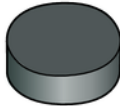
K

$a_p = 6.30$ (2.50-10.00) mm
.246 (.098-.394) inç

$f_n = 0.79$ (0.25-2.50) mm/dev
.031 (.010-.098) inç/dev

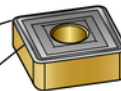
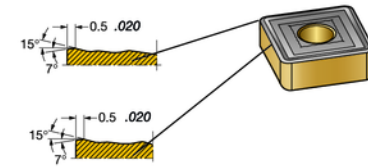
RNGN (Ceramic)

Çift taraflı
İnceden kabaya talaş işlemleri için



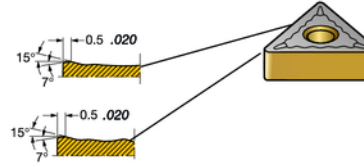
.NMM

Tek taraflı



.NMG

Çift taraflı



S

$a_p = 3.80$ (1.20-7.50) mm
.148 (.047-.295) inç

$f_n = 0.20$ (0.10-0.20) mm/dev
.008 (.004-.008) inç/dev

M

$a_p = 6.00$ (2.00-12.00) mm
.236 (.079-.472) inç

$f_n = 0.60$ (0.30-0.90) mm/dev
.024 (.012-.035) inç/dev

K

$a_p = 3.00$ (1.50-8.00) mm
.118 (.059-.315) inç

$f_n = 0.40$ (0.40-0.65) mm/dev
.016 (.016-.026) inç/dev

Nominal kesme hızı

Kesme hızı v_c m/dk (ft/dk)

ISO P	ISO M	ISO K	ISO K
Çelik	Paslanmaz çelikler	Ekstra sert çelikler	Dökme demirler
120-30 (394-98)	100-15 (328-49)	50-15 (164-49)	100-50 (328-164)

Kalite tanımı için, bakınız sayfa A525

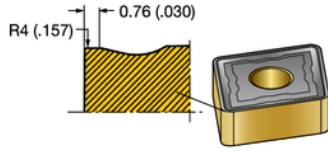
Ağır kaba talaş tornalama kesici uç geometrileri

Özel imal edilen kesici uçlar

S-CNMM 25 09 24-R1

Negatif, tek taraflı

Kaba talaş işleme - orta kaba talaş işleme

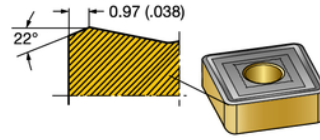


$a_p = 3-17$ mm
.118-.699 İnç
 $f_n = 1.0$ (0.6-1.5) mm/dev
.039 (.024-.059) inç/dev

S-SNMM 25 07 24-R1

Negatif, tek taraflı

Kaba

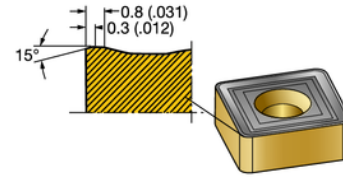


$a_p = 3-17$ mm
.118-.669 İnç
 $f_n = 0.9$ (0.7-1.4) mm/dev
.035 (.028-.055) inç/dev

S-SNMT 25 09 24-R1

Negatif, tek taraflı

Kaba

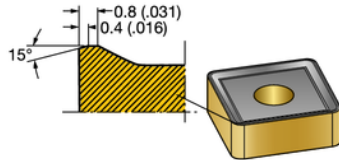


$a_p = 3-17$ mm
.118-.669 İnç
 $f_n = 0.9$ (0.7-1.4) mm/dev
.035 (.028-.055) inç/dev

S-SNMM 25 09 24-R1

Negatif, tek taraflı

Orta kaba talaş işleme

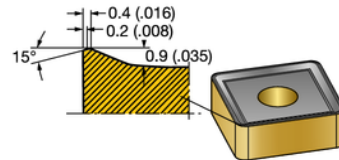


$a_p = 3-17$ mm
.118-.699 İnç
 $f_n = 0.8$ (0.5-1.4) mm/dev
.031 (.020-.055) inç/dev

S-SNMM 25 09 24-R2

Negatif, tek taraflı

Orta

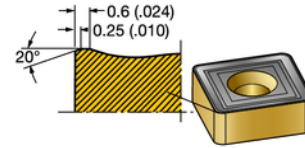


$a_p = 3-17$ mm
.118-.699 İnç
 $f_n = 0.7$ (0.5-1.0) mm/dev
.028 (.020-.039) inç/dev

S-SNMM 25 09 24-R3

Negatif, tek taraflı

Orta kaba talaş işleme

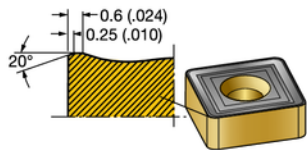


$a_p = 3-17$ mm
.118-.699 İnç
 $f_n = 0.8$ (0.5-1.4) mm/dev
.031 (.020-.055) inç/dev

S-SNMX 32 09 24-R1

Negatif, tek taraflı

Kaba talaş işleme - orta kaba talaş işleme

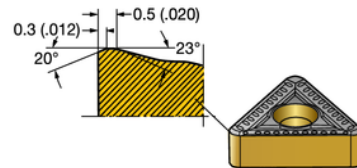


$a_p = 3-22$ mm
.118-.866 İnç
 $f_n = 1.1$ (0.8-1.8) mm/dev
.043 (.031-.071) inç/dev

S-TNMH 44 11 32-HR

Negatif

Orta kaba talaş işleme



$a_p = 3.5-22$ mm
.138-.866 İnç
 $f_n = 1.0$ (0.8-1.7) mm/dev
.039 (.031-.067) inç/dev

Kalite seçimi için A524 sayfasındaki kalite bilgilerini inceleyip Sandvik Coromant temsilcinizden teklif alabilirsiniz.

Ağır kaba talaş tornalama kesici uç geometrileri

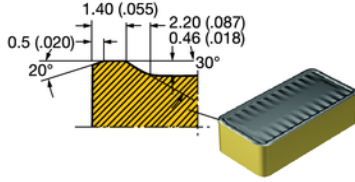
Özel imal edilen kesici uçlar

B

S-LNMX 50 14 32-R1

Negatif, tek taraflı

Ağır kaba işleme - kaba talaş işleme

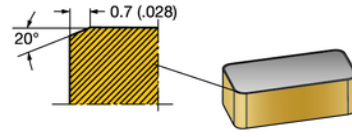


$a_p = 5-34$ mm
.197-1.339 İnç
 $f_n = 1.7 (1.5-2.5)$ mm/dev
.067 (.059-.098) inç/dev

S-LNUN 38 12 32-R1

Çift taraflı

Kaba talaş işleme - orta kaba talaş işleme

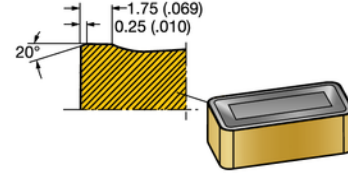


$a_p = 5-25$ mm
.197-.987 İnç
 $f_n = 1.1 (0.6-1.6)$ mm/dev
.043 (.024-.055) inç/dev

S-LNUR 38 12 32-R1

Negatif, tek taraflı

Kaba talaş işleme - orta kaba talaş işleme



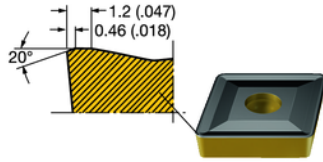
$a_p = 5-25$ mm
.197-.984 İnç
 $f_n = 1.0 (0.6-1.4)$ mm/dev
.039 (.024-.055) inç/dev

C

S-CCMT 38 12 32-R1

Pozitif, tek taraflı

Ağır kaba işleme

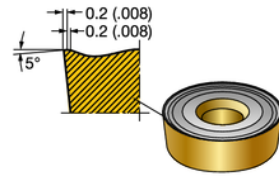


$a_p = 5-25$ mm
.197-.984 İnç
 $f_n = 1.4 (1.2-2.0)$ mm/dev
.055 (.047-.079) inç/dev

S-RCMT 25 07 M0-R1

Pozitif, tek taraflı

Orta kaba işleme - ince talaş işleme

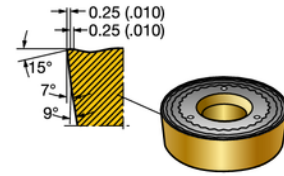


$a_p = 2.5-10$ mm
.098-.394 İnç
 $f_n = 1.25 (0.3-2.5)$ mm/dev
.049 (.012-.098) inç/dev

S-RCMX 32 09 M0-R1

Pozitif, tek taraflı

Kabandan inceye talaş işlemleri



$a_p = 3-12.8$ mm
.118-.504 İnç
 $f_n = 1.6 (0.5-3.0)$ mm/dev
.063 (.020-.118) inç/dev

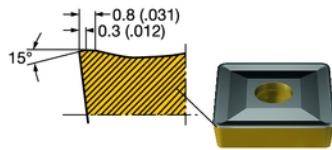
G

H

S-SCMT 25 09 24-R1

Pozitif, tek taraflı

Kaba talaş işleme - orta kaba talaş işleme

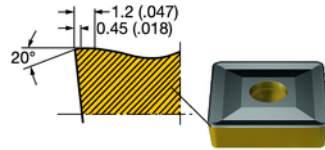


$a_p = 3-17$ mm
.118-.669 İnç
 $f_n = 1.1 (0.9-1.6)$ mm/dev
.043 (.035-.063) inç/dev

S-SCMT 38 09 32-R1

Pozitif, tek taraflı

Ağır kaba işleme

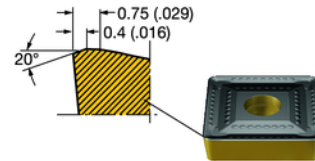


$a_p = 5-25$ mm
.197-.984 İnç
 $f_n = 1.7 (1.4-2.3)$ mm/dev
.067 (.055-.091) inç/dev

S-SCMT 38 09 32-R5

Pozitif, tek taraflı

Kaba talaş işleme - orta kaba talaş işleme

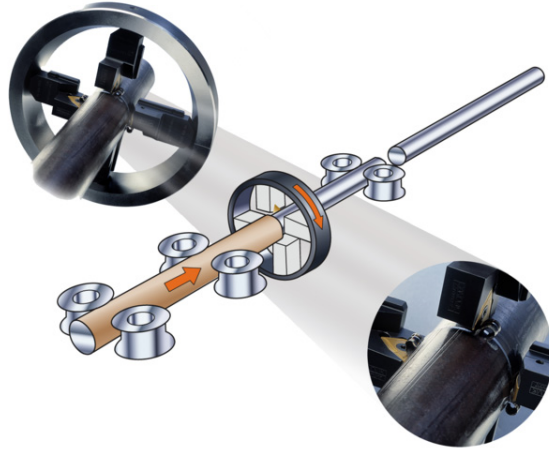


$a_p = 5-25$ mm
.197-.984 İnç
 $f_n = 1.3 (1.0-1.8)$ mm/dev
.051 (.039-.071) inç/dev

I

J

Kalite seçimi için A524 sayfasındaki kalite bilgilerini inceleyip Sandvik Coromant temsilcinizden teklif alabilirsiniz.



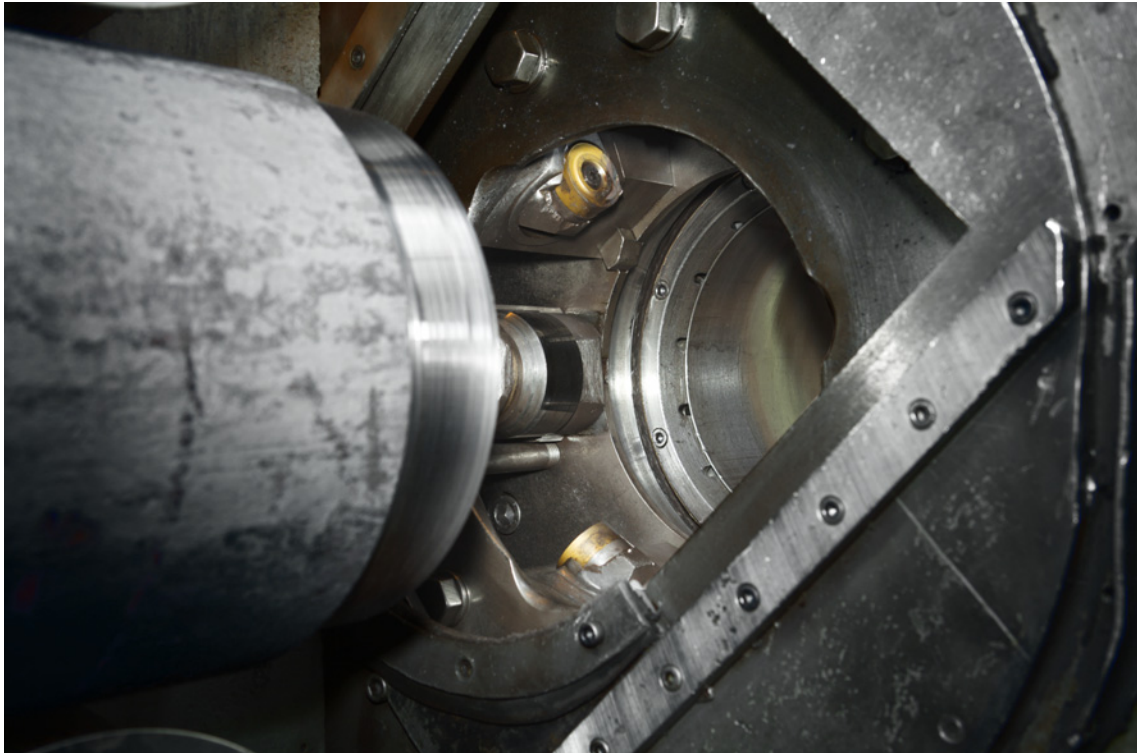
Çubuklarda kabuk soyma

Çubuk soyma, sıcak haddelenmiş ve dövülmüş yarı mamullerden oksit pullarını, freze pullarını, yüzey çatlaklarını almak için kullanılan bir yöntemdir. Çubuk soyma, kalın duvarlı borularda da uygulanır.

En çok soyulan malzemeler karbon çeliği, yay çeliği ve paslanmaz çeliktir.

Uygulama alanları değişebilir, ama işlenmeye devam edecek ürünlerin ara aşaması olarak genelde soyulmuş yarı mamuller kullanılır. Örnek olarak boru üretimindeki ekstrüzyon yarı mamulleri ve otomotiv endüstrisindeki aks parçaları verilebilir.

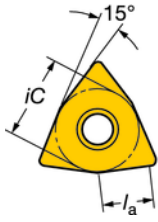
Klasik tornalamayla kıyaslandığında, çubuk soyma kısa iş çıkarma süresi sayesinde yüksek verim ve düşük üretim maliyeti getiren bir yöntemdir. Yüzey kalitesi ve boyut toleransları da yüksektir ve bu da sonraki aşamalarda işlem sayısını azaltır.



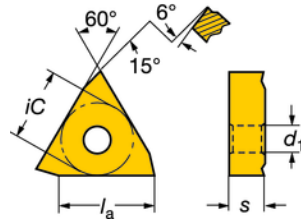
Negatif temel şekilli kesici uçlar

Vidalı bağlamaya uygundur

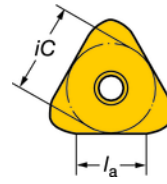
Çift taraflı

TNMX 11 06-2
TNMX 15 09-2

Tek taraflı

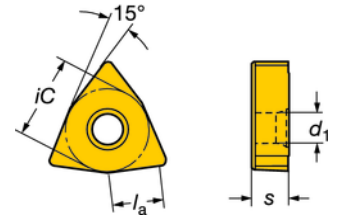
TNMX 24 07-1
TNMT 33 09 31-PF
TNMX 33 09 32-PF
TNMX 33 09 31-MF

Çift taraflı

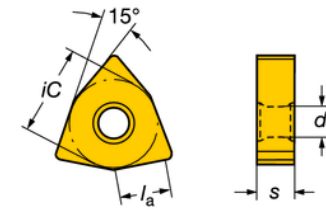


TNMX 49 10 51-MF

Tek taraflı

WNMT 15 09 31-PM
WNMX 15 09 31-MM

Çift taraflı



WNMX 21 12 51-MM

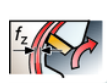
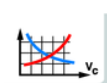
Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

WNMX 15 09 31 — 1 = Talaş kırıcı tasarım
|
3 = 3° destek pahı açısıMaks. a_p = maks. kesme derinliği

	ISO	\triangle	iC	Maks a_p mm	P			M			K	ANSI	
					GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC
İnce	TNMX 11 06-2 ¹⁾	11	1/4	2			☆					TNMX 11 06-2	
	TNMX 24 07-1 ¹⁾	24	3/4	1.2			☆					TNMX 24 07-1	
	TNMT 33 09 31-PF	33	3/4	1.3			☆					TNMT 33 09 31-PF	
	TNMX 33 09 31-MF	33	3/4	1.3				☆	☆			TNMX 33 09 31-MF	
	TNMX 33 09 32-PF	33	3/4	1.3	☆	☆				☆		TNMX 33 09 32-PF	
	TNMX 49 10 51-MF	49	1 1/8	2.5			☆					TNMX 49 10 51-MF	
Orta	TNMX 15 09-2 ¹⁾²⁾	15	7/8	3	☆	☆	☆		☆	☆		TNMX 15 09-2	
	WNMT 15 09 31-PM	15	7/8	3			☆	☆		☆		WNMT 15 09 31-PM	
	WNMX 15 09 31-MM			3			☆	☆	☆	☆		WNMX 15 09 31-MM	
	WNMX 21 12 51-MM	21	1 1/4	5			☆	☆	☆	☆		WNMX 21 12 51-MM	
					P10	P15	P25	P35	M15	M25	M30	K10	

1) Levye bağlama amacıyla da kullanılabilir.

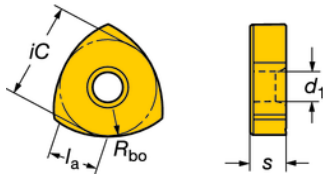
2) Çift taraflı kesici uç WNMT 150931-PM ve WNMX 150931-MM ile aynı tutucuda kullanılabilir.



Negatif temel şekilli kesici uçlar

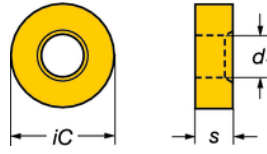
Vidalalı bağlamaya uygundur

Tek taraflı



TNMX 44 09 01-MR

Tek taraflı



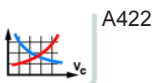
RNMX 190.1-38 12 00
RNMX 38 12 00-MR
RNMX 50 18 M0-MR

Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

TNMX 44 09 01 — 1 = Talaş kırıcılı tasarım

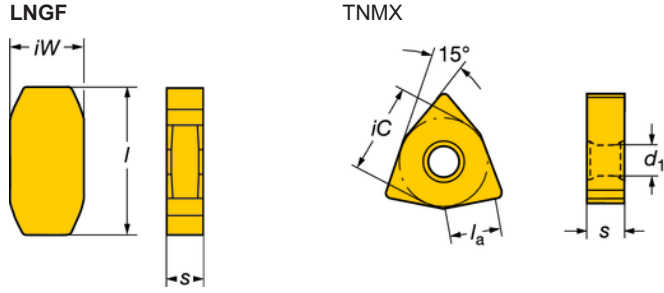
|
0 = Destek pahı bulunmaz.

					P		M		K	ANSI			
					GC	GC	GC	GC	GC		GC		
Kaba		ISO	44	1	3005	4215	4225	2015	2025	2135	3005	TNMX 44 09 01-MR	
		TNMX 44 09 01-MR											
Kaba		ISO	38	1 1/2	2135	235						190.1-38 12 00	
		190.1-38 12 00											
Kaba		RNMX 38 12 00-MR	38	1 1/2	☆							RNMX 38 12 00-MR	
		RNMX 50 18 M0-MR	50	2	☆								RNMX 50 18 M0-MR



Negatif temel şekilli kesici uçlar

Özel imal edilen kesici uçlar



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

S-LNGF 30 08 51- F1 — 1 = Talaş kırıcılı tasarım

|

F = İnce talaş işlemleri

M = Orta

R = Kaba talaş işlemleri

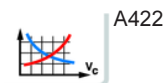
SİPARİŞE GÖRE FİYATLANDIRILIR

Maks. a_p = maks. kesme derinliği

			iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)						P	M	K
					d_1	l	l_a	iW	s	Maks a_p			
INCE TALAŞ İŞLEMLERİ		30	-	S-LNGF 30 08 51-F1		30.5		12.0	8.0	1.3			
						1.200		.472	.315	.051			
		40	-	S-LNGF 40 10 51-F1		40.0		20.0	10.0	2.5			
						1.575		.787	.394	.098			
		40	-	S-LNGF 40 12 51-F1		40.0		20.0	12.0	2.5			
						1.575		.787	.472	.098			
		49	1 1/8	S-TNMX 49 10 61-MF	7.93		21.0		10.0	2.5			
					.312		.827		.394	.098			
		15	7/8	TNMX 15 09-2	7.93		13.0		9.52	3.0			
					.312		.512		.375	.118			
	15	7/8	TNMX 15 09-2 MOD	7.93		13.0		9.52	3.0				
				.312		.512		.375	.118				
	33	3/4	S-TNMX 33 09 31-F1	7.93		21.0		9.52	1.3				
				.312		.827		.375	.051				
	33	3/4	S-TNMX 33 09 31-F2	7.93		21.0		9.52	1.3				
				.312		.827		.375	.051				
	06	3/8	S-TNMX 06 03-1)	3.81		5.0		3.18	1.3				
				.150		.197		.125	.051				

1) Sadece levye bağlamada kullanılabilir

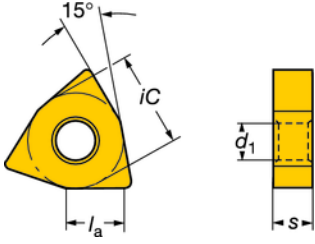
Kalite seçimi için A524 sayfasındaki kalite bilgilerini inceleyip Sandvik Coromant temsilcinizden teklif alabilirsiniz.



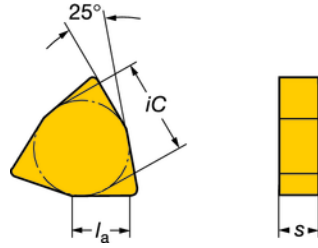
Negatif temel şekilli kesici uçlar

Özel imal edilen kesici uçlar

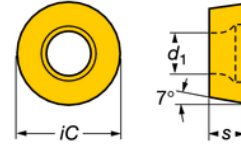
WNGX



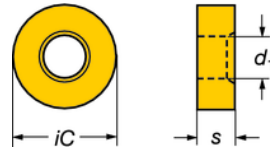
WNGF/WNMF



RCMT








RNMX



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

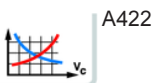
S - RCMT 25 07 MO- R1 — 1 = Talaş kırıcılı tasarım
|
R = Kaba

SİPARİŞE GÖRE FİYATLANDIRILIR

		Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)				P	M	K
			d_1	l_a	s	Maks a_p			
ORTA	 15 7/8	S-WNGX 15 09 31-MM	7.93 .312	13 .512	9.525 .375	3.0 .118			
		S-WNGX 15 09 31-M1	7.93 .312	13 .512	9.525 .375	3.0 .118			
	 21 1 1/4	S-WNGF 21 13 51-MM	-	15 .591	13 .512	5.0 .197			
		S-WNGF 21 13 51-M1	-	15 .591	13.0 .512	5.0 .197			
	 1 1/8	WNMF 96	-	14.78 .582	8.885 .350	6.6 .260			
		 25 .984	S-RCMT 25 07 MO-R ¹⁾	7.6 .299	-	7.94 .312	-		
S-RCMT 25 07 MO-R1	7.6 .299		-	7.94 .312	-				
 38 1 1/2	S-RNMX 38 12 00-MR		12.8 .504	-	12.0 .472	8.0 .315			

1) Sadece levye bağlamada kullanılabilir

Kalite seçimi için A524 sayfasındaki kalite bilgilerini inceleyip Sandvik Coromant temsilcinizden teklif alabilirsiniz.



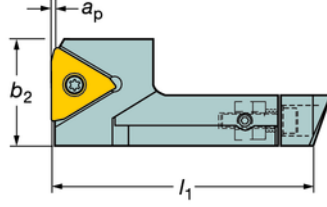
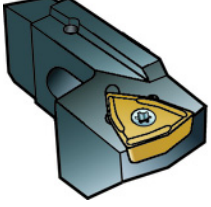
ubuklarda ince kabuk soyma işlemleri için hassas takımlar

Kieserling WDH..75, WDH..80 ve 35 tiplerindeki tezgahlar için uygun

B

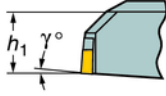
Kesici uç tipi

T33



rnek T33 = TNMX 33 09 31-PF

C



G

Sipariş kodu	Sap apı		Oluler, milimetre, inç (mm, inç)							Ayar parçası			
	mm	inç	h_1 mm	h_1 inç	b_2 mm	b_2 in.	γ	Maks a_p mm	Maks a_p in	Ayrıca sipariş edilmelidir	l_1 mm	l_1 in	Ayar aralığı $\pm 0,5$ mm $\pm .020$ in
WDH..75													
L190.1-K075J008-T33	8 - 20	.315 - .787	24.5	.965	40	1.575	3°	1.3	.051	5331 050-04	106.6	4.197	
	19 - 32	.748 - 1.260	24.5	.965	40	1.575	3°	1.3	.051	5331 050-03	100.6	3.961	
WDH..80 ve 35													
L190.1-K080J008-T33	8 - 20	.315 - .787	34	1.339	40	1.575	3°	1.3	.051	5331 050-02	106.6	4.197	
	19 - 32	.748 - 1.260	34	1.339	40	1.575	3°	1.3	.051	5331 050-01	100.6	3.961	

Sipariş rneği: 4 adet L190.1-K075J008-T33
Sipariş rneği: 4 adet 5331 050-04

H

I

J



A410



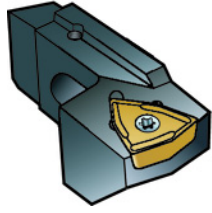
J2



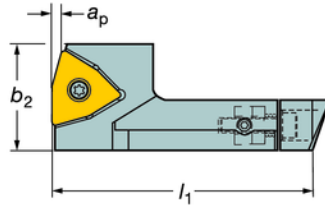
A416

Çubuklarda ince kabuk soyma işlemleri için hassas takımlar

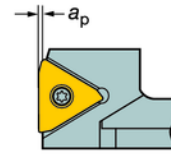
Kieserling WDH..75, WDH..80 ve 35 tiplerindeki tezgahlar için uygun



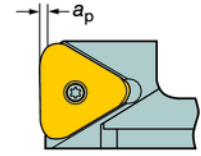
Kesici uç tipi
W15



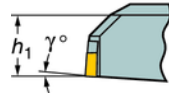
Kesici uç tipi
T33



Kesici uç tipi
T49



Örnek T33 = TNMX 33 09 31-PF



SİPARİŞE GÖRE FİYATLANDIRILIR

Sipariş kodu	Sap çapı		Ölçüler, milimetre, inç (mm, inç)							Ayar parçası		
	mm	inç	h ₁ mm	h ₁ inç	b ₂ mm	b ₂ in.	γ	Maks a _p mm	Maks a _p inç	Sipariş kodu	l ₁ mm	l ₁ inç
WDH..75												
L190.1-K075J008-W15	8 - 20	.315 - .787	24.5	.965	42.5	1.673	3°	3	.118	5331 050-04	106.6	4.197
	19 - 32	.748 - 1.260	24.5	.965	42.5	1.673	3°	3	.118	5331 050-03	100.6	3.961
L190.1-K075J031-W15	31 - 44	1.220 - 1.732	24.5	.965	42.5	1.673	3°	3	.118	5331 050-04	94.6	3.724
	43 - 56	1.693 - 2.205	24.5	.965	42.5	1.673	3°	3	.118	5331 050-03	88.6	3.488
L190.1-K075J055-W15	55 - 68	2.165 - 2.677	24.5	.965	42.5	1.673	3°	3	.118	5331 050-04	82.6	3.252
	67 - 80	2.638 - 3.150	24.5	.965	42.5	1.673	3°	3	.118	5331 050-03	76.6	3.016
L190.1-K075J031-T33	31 - 44	1.220 - 1.732	24.5	.965	40.0	1.575	3°	1.3	.051	5331 050-04	94.6	3.724
	43 - 56	1.693 - 2.205	24.5	.965	40.0	1.575	3°	1.3	.051	5331 050-03	88.6	3.488
L190.1-K075J055-T33	55 - 68	2.165 - 2.677	24.5	.965	40.0	1.575	3°	1.3	.051	5331 050-04	82.6	3.252
	67 - 80	2.638 - 3.150	24.5	.965	40.0	1.575	3°	1.3	.051	5331 050-03	76.6	3.016
L190.1-K075L008-T49	8 - 20	.315 - .787	24.5	.965	43.0	1.693	5°	2.5	.098	5331 050-04	106.6	4.197
	19 - 32	.748 - 1.260	24.5	.965	43.0	1.693	5°	2.5	.098	5331 050-03	100.6	3.061
L190.1-K075L031-T49	31 - 44	1.220 - 1.732	24.5	.965	43.0	1.693	5°	2.5	.098	5331 050-04	94.6	3.724
	43 - 56	1.693 - 2.205	24.5	.965	43.0	1.693	5°	2.5	.098	5331 050-03	88.6	3.488
L190.1-K075L055-T49	55 - 68	2.165 - 2.677	24.5	.965	43.0	1.693	5°	2.5	.098	5331 050-04	82.6	3.252
	67 - 80	2.638 - 3.150	24.5	.965	43.0	1.693	5°	2.5	.098	5331 050-03	76.6	3.016
WDH..80 ve 35												
L190.1-K080J008-W15	8 - 20	.315 - .787	34	1.339	42.5	1.673	3°	3	.118	5331 050-02	106.6	4.197
	19 - 32	.748 - 1.260	34	1.339	42.5	1.673	3°	3	.118	5331 050-01	100.6	3.961
L190.1-K080J031-W15	31 - 44	1.220 - 1.732	34	1.339	42.5	1.673	3°	3	.118	5331 050-02	94.6	3.724
	43 - 56	1.693 - 2.205	34	1.339	42.5	1.673	3°	3	.118	5331 050-01	88.6	3.488
L190.1-K080J055-W15	55 - 68	2.165 - 2.677	34	1.339	42.5	1.673	3°	3	.118	5331 050-02	82.6	3.252
	67 - 80	2.638 - 3.150	34	1.339	42.5	1.673	3°	3	.118	5331 050-01	76.6	3.016
L190.1-K080J031-T33	31 - 44	1.220 - 1.732	34	1.339	40.0	1.575	3°	1.3	.051	5331 050-02	94.6	3.724
	43 - 56	1.693 - 2.205	34	1.339	40.0	1.575	3°	1.3	.051	5331 050-01	88.6	3.488
L190.1-K080J055-T33	55 - 68	2.165 - 2.677	34	1.339	40.0	1.575	3°	1.3	.051	5331 050-02	82.6	3.252
	67 - 80	2.638 - 3.150	34	1.339	40.0	1.575	3°	1.3	.051	5331 050-01	76.6	3.016
L190.1-K080L008-T49	8 - 20	.315 - .787	34	1.339	43.0	1.693	5°	2.5	.098	5331 050-02	106.6	4.197
	19 - 32	.748 - 1.260	34	1.339	43.0	1.693	5°	2.5	.098	5331 050-01	100.6	3.961
L190.1-K080L031-T49	31 - 44	1.220 - 1.732	34	1.339	43.0	1.693	5°	2.5	.098	5331 050-02	94.6	3.724
	43 - 56	1.693 - 2.205	34	1.339	43.0	1.693	5°	2.5	.098	5331 050-01	88.6	3.488
L190.1-K080L055-T49	55 - 68	2.165 - 2.677	34	1.339	43.0	1.693	5°	2.5	.098	5331 050-02	82.6	3.252
	67 - 80	2.638 - 3.150	34	1.339	43.0	1.693	5°	2.5	.098	5331 050-01	76.6	3.016

Sipariş için, lütfen Sandvik Coromant temsilcinizle görüşün.



A410

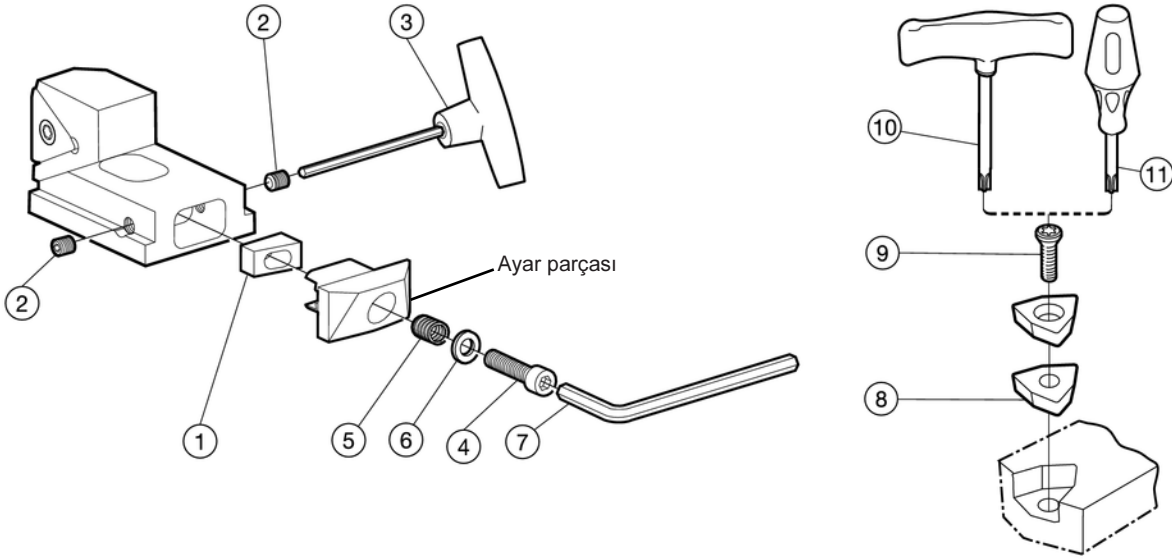


J2



A416

Tutucu yedek parçaları

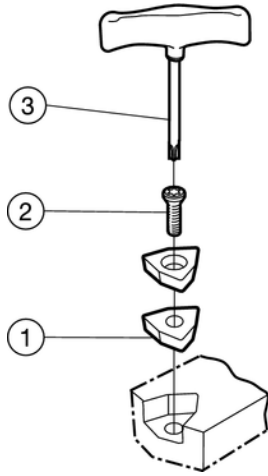


Takım gövdesi	Standart yedek parçalar Takımla birlikte teslim edilir						
	1	2	3	8	9	10	11
	Baskı	Ayar Vida	Anahtar (mm)	Altık	Kesici uç vidası	Anahtar (Torx Plus)	Anahtar (Torx Plus)
L190.1-Kxxxxxxx-W15	5332 055-01	3214 010-355	265.2-817 (3.0)	5322 333-03	5513 021-02	5680 048-05 (25IP)	5680 046-07 (25IP)
L190.1-Kxxxxxxx-T33	5332 055-01	3214 010-355	265.2-817 (3.0)	5322 338-02	5513 021-02	5680 048-05 (25IP)	5680 046-07 (25IP)
L190.1-Kxxxxxxx-T49	5332 055-01	3214 010-355	265.2-817 (3.0)	5322 354-01	5513 021-06	5680 048-05 (25IP)	5680 046-07 (25IP)

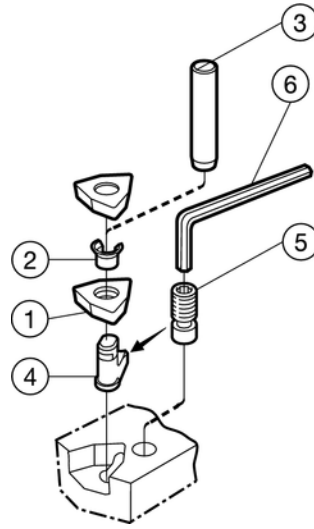
Ayar parçası	Standart yedek parçalar Durdurma parçası ile birlikte gelir			
	4	5	6	7
	Kilitleme vidası	Yay	Rondela	Anahtar (mm)
5331 050-01	3212 010-361	5561 001-48	3411 011-064	3021 010-050 (5.0)
5331 050-02	3212 010-361	5561 001-48	3411 011-064	3021 010-050 (5.0)
5331 050-03	3212 010-361	5561 001-48	3411 011-064	3021 010-050 (5.0)
5331 050-04	3212 010-361	5561 001-48	3411 011-064	3021 010-050 (5.0)

Tutucu yedek parçaları

Vidalı bağlama takımları



Levyeli bağlama takımları

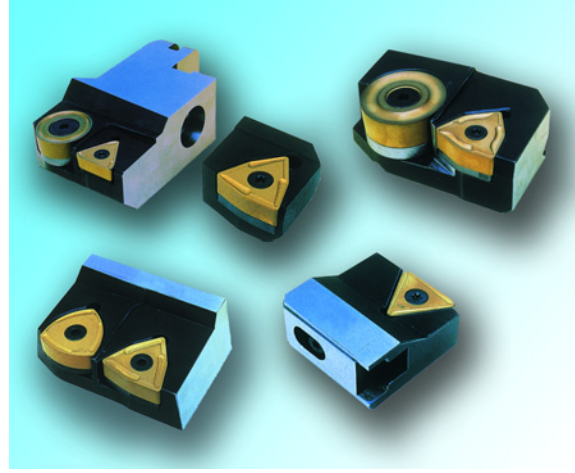


Kesici uçlu vida bağlamalı takımlar	Standart yedek parçalar Takımla birlikte teslim edilir			Tork	
	1	2	3	Nm	ft-lbs
	Altılık	Kesici uç vidası	Anahtar (Torx Plus/mm)		
TNMT 33 09 31-PF	5322 338-02	5513 021-02	5680 048-05 (25IP)	9.5	7.0
33 09 31-MF	5322 338-02	5513 021-02	5680 048-05 (25IP)	9.5	7.0
49 10 51-MF	5322 354-01	5513 021-06	5680 048-05 (25IP)	9.5	7.0
WNMT 15 09 31-PM	5322 333-03	5513 021-02	5680 048-05 (25IP)	9.5	7.0
WNMX 15 09 31-MM	5322 333-03	5513 021-02	5680 048-05 (25IP)	9.5	7.0
21 12 51-MM	5322 352-01	5513 021-01	3021 010-050 (5.0)		
TNMX 44 09 01-MR	5322 345-01	5513 021-02	5680 048-05 (25IP)	9.5	7.0
RNMX 38 12 00-MR	190.1-850	5513 019-01	3021 010-060 (6.0)		
50 18 M0-MR	5322 120-09	3213 010-463	3021 010-060 (6.0)		
TNMX 11 06-2	5322 333-01	5513 021-01	5680 043-15 (25IP)	9.5	7.0
15 09-2	5322 333-03	5513 021-02	5680 043-15 (25IP)	9.5	7.0
24 07-2	5322 338-01	5513 021-02	5680 043-15 (25IP)	9.5	7.0
190.1-38 12 00	190.1-850	3213 010-462	3021 010-060 (6.0)		
RNMG 25 09 00	5322 120-08	5513 021-03	5680 043-17 (30IP)		

Kesici uçlu levye bağlama takımları	Standart yedek parçalar Takımla birlikte teslim edilir					
	1	2	3	4	5	6
	Altılık	Altılık pimi	Altılık pimi Zimba	Levyeye	Bağlama Vida	Anahtar (mm/Tork Plus)
TNMX 06 03-01	-	-	-	174.3-845-1	174.3-829	174.1-870 (1.98)
	179.3-840	174.3-863	174.3-870	174.3-840M	174.3-820	174.1-863 (2.5)
TNMX 11 06-2	179.3-841	174.3-864	174.3-872	174.3-843M	174.3-821	174.1-864 (3.0)
15 09-2	179.3-842	174.3-866	174.3-872	174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)
24 07-1	179.3-843	174.3-866	174.3-872	174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)
RNMG 25 09 00	176.3-853M	174.3-865	174.3-874	174.3-844M	174.3-827	5680 043-17 (30IP)

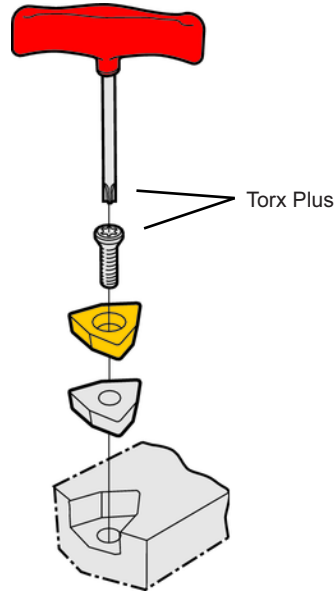
ubuklarda kabuk soyma takımları

Farklı takım tezgahı üreticilerinin tezgahlarına uyan özel çubuk soyma tutucuları sipariş edilebilir. Taşımayı kolaylaştıracak şekilde ayarlanabilir tutucular ve kasetler de mevcuttur. Bu şekilde yüzey kalitesi ve boyut toleransları yükselir ve daha yüksek kesme değerleri kullanılabilir.

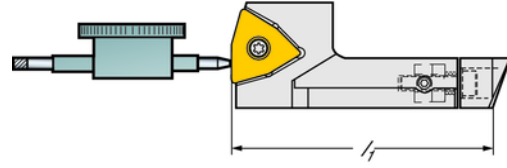


Vidalı bağlama aşağıdakilere imkan verir :

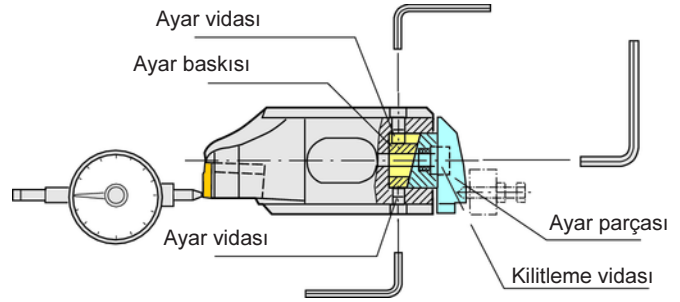
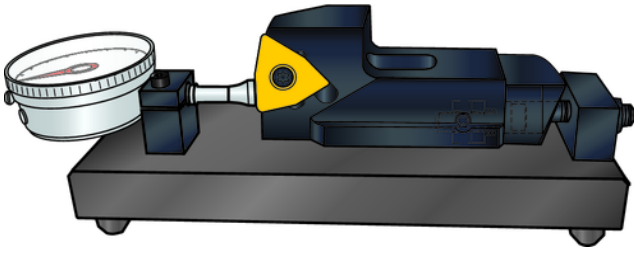
- Eksenel ve radyal bağlama
- Daha az yedek para
- Ekonomik özüm
- Sorunsuz talaş kaldırma



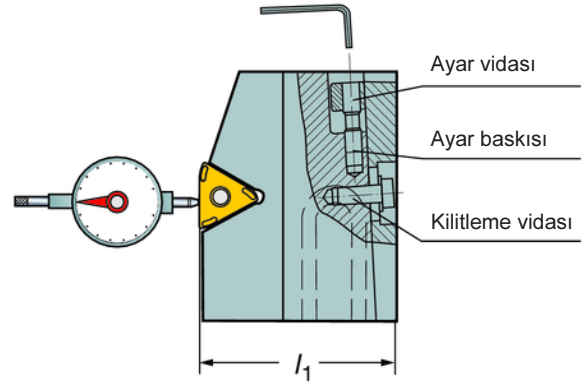
Tutucu boyunun ön ayarı, l_1



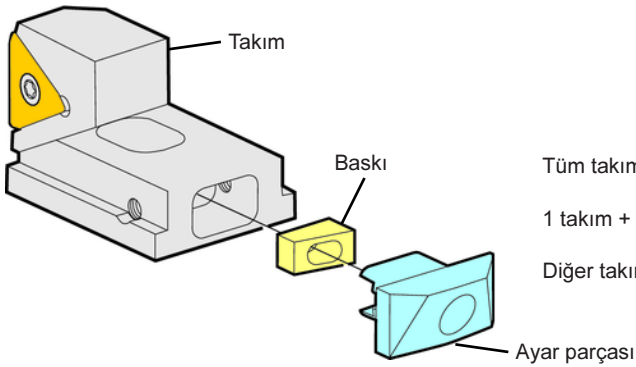
Kieserling WDH 75, 80 ve 35 tornalar için ayarlanabilir standart takım tutucu



Çubuk soyma tutucu ön ayar fikstürü
Uzunluk ayarlanırken komparatörün ucu, kesici ucun zemin destek pahının göbeğine konmalıdır.



Takım tutucuların ayarı



Tüm takımlar ayar takozu kullanılmasıyla aynı uzunluğa ayarlanabilir.

1 takım + 2 ayar takozu tezgahda 2 ölçü alanının kontrolünü sağlar.

Diğer takım tipleri özel olarak sipariş edilebilir.

Talaş işlemi rneği

İnce

Maks. $a_p = 1,3 \text{ mm}$ (.051 inç)

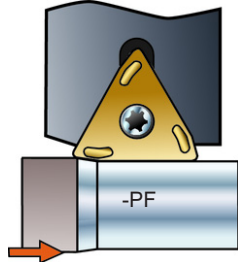
Bara apı = 25 mm (.984 inç)

Malzeme: CMC 01.2

U: TNMT 33 09 31-PF

$f_n = 25 \text{ mm/dev}$ (.984 in/dev)

$v_c = 125 \text{ m/dk}$ (410 ft/dk)



ubuk ilerleme yönü

Orta

Maks. $a_p = 3 \text{ mm}$ (.118 inç)

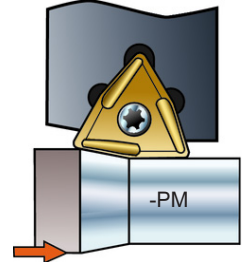
Bara apı = 80 mm (3.150 inç)

Malzeme: CMC 02.1

U: WNMT 15 09 31-PM

$f_n = 15 \text{ mm/dev}$ (.591 in/dev)

$v_c = 125 \text{ m/dk}$ (410 ft/dk)



ubuk ilerleme yönü

Kaba/orta talaş işleme

Rec. $a_p = 3,5 + 1,5 \text{ mm} = 5 \text{ mm}$
(.138 + .059 inç = .197 inç)

Bara apı = 170 mm (6.693 inç)

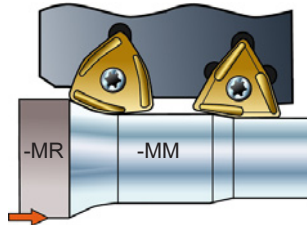
Malzeme: CMC 05.51

U: TNMX 44 09 31-MR

WNMX 15 09 31-MM

$f_n = 12 \text{ mm/dev}$ (.472 in/dev)

$v_c = 50 \text{ m/dk}$ (164 ft/dk)



ubuk ilerleme yönü

Kesici uç geometripleri

Çift taraflı kesici uçlar

Çift taraflı kesici uçlar 3° veya 5° destek pahına taşlanır (TNMX1106-2 dışında).



TNMX 49 10 51-MF

Tek taraflı kesici uçlar

Tek taraflı kesici uç, en iyi talaş kırma sonucu için geometrinin ayarlanabilmesi avantajını beraberinde getirir. Kesici uç, uç yuvasına iyice sabitlenmiş olmalıdır. Düz tabana sahip tek taraflı kesici uçlar uç yuvasını stabil hale getirir. Kesici uçta destek pahı varsa, pah 3° olmalıdır.



TNMX 33 09 31-MF

Destek pahı

Destek pahları 3° ve 5° olmak üzere iki tipte bilinir. Kesici uca takımla aynı açıda eğim verilir.



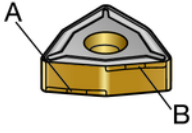
Hassas ve orta talaş işleyen kesici uçlar destek pahına sahiptir, örnek olarak:

3° destek pahı açısı
|
TNMX 33 09 31-MF
|
Talaş kırıcı versiyon

Çubuk soyma kesici uç geometrileri

İNCE TALAŞ İŞLEMLERİ

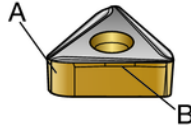
P K



Çift taraflı

TNMX 11 06-2
 a_p 0.2-1.3 mm
.008-.051 inch
 f_n 6.0 mm/r
.236 inch/r
 v_c 40-200 m/min
130-650 ft/min

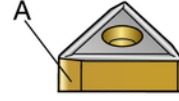
P K



Tek taraflı

TNMX 33 09 32-PF
 a_p 0.2-1.3 mm
.008-.051 inch
 f_n 16.0 mm/r
.630 inch/r
 v_c 40-200 m/min
130-650 ft/min

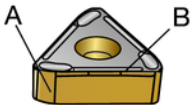
P



Tek taraflı

TNMX 24 07-1
 a_p 0.2-1.3 mm
.008-.051 inch
 f_n 16.5 mm/r
.650 inch/r
 v_c 40-200 m/min
130-650 ft/min

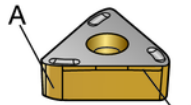
M



Tek taraflı

TNMX 33 09 31-MF
 a_p 0.2-1.3 mm
.008-.051 inch
 f_n 16.0 mm/r
.630 inch/r
 v_c 40-200 m/min
130-650 ft/min

P



Tek taraflı

TNMT 33 09 31-PF
 a_p 0.2-1.3 mm
.008-.051 inch
 f_n 16.0 mm/r
.630 inch/r
 v_c 40-200 m/min
130-650 ft/min

M P

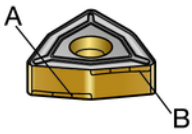


Çift taraflı

TNMX 49 10 51-MF
 a_p 0.3-2.5 mm
.012-.098 inch
 f_n 16.0 mm/r
.630 inch/r
 v_c 40-150 m/min
130-490 ft/min

ORTA

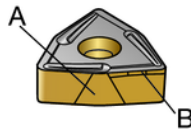
P M K



Çift taraflı

TNMX 15 09-2
 a_p 0.5-5.0 mm
.020-.197 inch
 f_n 10.0 mm/r
.394 inch/r
 v_c 40-150 m/min
130-490 ft/min

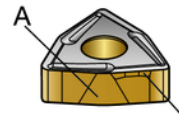
M P



Tek taraflı

WNMX 15 09 31-MM
 a_p 0.5-5.0 mm
.020-.197 inch
 f_n 10.0 mm/r
.394 inch/r
 v_c 40-150 m/min
130-490 ft/min

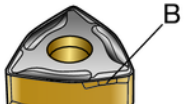
P K



Tek taraflı

WNMT 15 09 31-PM
 a_p 0.5-3.0 mm
.020-.118 inch
 f_n 10.0 mm/r
.394 inch/r
 v_c 40-150 m/min
130-490 ft/min

M P



Çift taraflı

WNMX 21 12 51-MM
 a_p 0.5-5.0 mm
.020-.197 inch
 f_n 11.0 mm/r
.433 inch/r
 v_c 40-150 m/min
130-490 ft/min

KABA TALAŞ İŞLEMLERİ

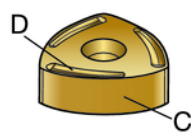
M



ø 38.1 mm
1.500 inch

RNMX 38 12 00-MR
190.1-38 12 00
 a_p 1.5-8.0 mm
.059-.315 inch
 f_n 16 mm/r
.276-.709 inch/r
 v_c 40-120 m/min
130-390 ft/min

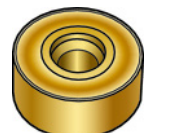
M



Tek taraflı

TNMX 44 09 01-MR
 a_p 0.7-5.0 mm
.028-.197 inch
 f_n 11 mm/r
.433 inch/r
 v_c 40-120 m/min
130-390 ft/min

M



ø 50 mm
2.000 inch

RNMX 50 18 MO-MR
 a_p 2.0-12.0 mm
.079-.472 inch
 f_n 7-18 mm/r
.276-.709 inch/r
 v_c 40-120 m/min
130-390 ft/min

a_p = Kesme derinliği

f_n = Maks. ilerleme/kesici uç

v_c = Kesme hızı

- A Kenarın kesme parçasında pozitif boşluk.
 B Destek kenarındaki negatif destek pahı titreşimi önler.
 C Poligon şekilli 25 mm, .984 inç, radyüs.
 D Kesme derinliğiyle birlikte talaş kırıcı genişliği artar.

Kalite açıklaması

Çubuklarda kabuk soyma

	ISO	ANSI		
P Çelik	01	C8		▲
	10	C7	GC 4215	
	20	C6	GC 4225	GC 3005
	30	C6	GC 4235	
	40	C5		
	50	C5		▼
M Paslanmaz çelikler	10	-	GC 2015	▲
	20	-	GC 2025	
	30	-	GC 2135	
	40	-	GC 235	▼
K Dökme demirler	01	C4	GC 3005	▲
	10	C3		
	20	C2		
	30	C1		
	40	C1		▼

K**GC3005 (HC) - K10 (K01-K20)**

Sert alt tabakaya çok iyi yapışan aşınma dirençli kaplamadan oluşan ve aynı zamanda yüksek sıcaklıklara dayanabilen CVD kaplamalı karbür. Sfero dökme demirlerin yüksek dayanımlı dövme demirlerin ve yapışkan (alaşım) malzemelerin inceden kabaya talaş işlemleri için.

P**GC4215 (HC) - P15 (P05-P25)**

Çelik ve çelik dökümleri sürekli kesimden hafif fasıllı kesime kadar olan kesimleri içeren uygulamalarda ince talaş işleme ve kaba talaş işleme için CVD kaplamalı karbür kalitesi. Aşınmaya dayanıklı kaplamaya sertliği ve tokluğu optimuma ulaştırılmış değişken alt tabaka. Islak ve kuru uygulamalarda kenar emniyetinden taviz vermeden yüksek sıcaklıklara dayanabilir.

GC4225 (HC) - P25 (P15 - P35)

Çelik ve çelik döküm ince ve kaba talaş işlemesine uygun CVD kaplamalı karbür kalitesi. Çelik tornalamaya uygun sertliğe ve tokluğa ve de kalın aşınmaya dayanıklı kaplamaya sahip değişken alt tabaka. Bu kalite hem sürekli hem de darbeli kesimleri yürüttüğü için geniş bir uygulama alanına sahiptir.

GC4235 (HC) - P35 (P20-P45)

Uygun koşullarda çelik ve çelik döküm kaba talaş işleme için CVD kaplamalı karbür kalitesi. Çelik tornalamaya uygun sertliğe ve tokluğa ve de kalın aşınmaya dayanıklı kaplamaya sahip değişken alt tabaka. Kenar emniyeti sayesinde yüksek talaş kaldırma oranlarında darbeli kesim yapılabilir.

GC3005 (HC) - P10 (P01-P25)

Sert alt tabakaya iyi yapışan ve yüksek kesme hızlarına dayanabilen aşınmaya dayanıklı kaplama içeren CVD kaplamalı karbür. Zorlu yüzey koşulları olan yüksek alaşım çeliklerinin hızlı kesme hızında ince ve yarı ince işlenmesi için.

M**GC2015 (HC) - M15 (M05-M25)**

Paslanmaz çeliklerin inceden hafif kabaya işlemleri için CVD kaplamalı karbür kalitesi. Yüksek sıcaklıklara dayanabilen bir alt tabaka ile aşınma dirençli kaplamanın birleşimi bu kaliteyi ortadan yüksek kesme hızlarına sürekli kesme işlemleri için ilk tercih haline getiriyor.

GC2025 (HC) - M25 (M15-M35)

Orta kesme hızlarında östenitik paslanmaz çeliklerin ve duplex paslanmaz çeliklerin yarı inceden kabaya talaşlı işlemleri için optimize edilmiş CVD kaplı karbür kalite. Darbeli işlemler de dahil olmak üzere termal ve mekanik şoklara karşı iyi direnci mükemmel kenar güvenliği sağlar.

GC2135 (HC) - M35 (M25-M40)

Paslanmaz çelik ve diğer tokluk isteyen işlemlerde ilk tercih edilen CVD kaplamalı karbür kalitesi. Üstün yığın ve kenar tokluğu. Düşük-orta kesme hızlarında kullanılmalıdır.

GC235 (HC) - M40 (M25-M40)

Zorlu yüzeylere(kabuklu) sahip paslanmaz çeliklerin ve paslanmaz çelik dökümlerin kaba işlemleri için CVD kaplamalı karbür kalitesi. Tok alt tabaka, kalitenin düşükten ortaya kesme hızlarında ağır darbeli talaş işlemlerini yapabilmesine imkan veren son derece iyi kenar emniyeti sağlar.



Tren tekerleği yeniden tornalaması

Sandvik'in demiryolu tekerleklerini yeniden tornalama sisteminde teğetsel kesici uçlar için değiştirilebilir uç yuvaları içeren tutucular bulunur. Bu kesici uç tipi, yüksek sıcaklıklardaki talaş derinliklerinin oluşturduğu gerilime dayanıklıdır.

Takım ve kesici uçlar seçilirken tornalanacak tekerlek tipi, aşınmış tekerleğin baskın parçasının durumu ve tezgah gücü dikkate alınmalıdır.

Kısa işleme süreleri için olabildiğince geniş kesme derinliği seçilmelidir. Ancak bu her zaman mümkün değildir.

Bazen profil tek bir pasoda tornalanabilir. Diğer tezgahlarda tekerlekte doğru profil ve çap boyutlarına ulaşmak için işleme birkaç aşamada yapılabilir.

Sürtünme kuvveti ile tekerleğe tahrik sağlanan zemin altı tornalarda genelde işleme, birkaç aşamada yapılır.

Talaş kaldırma işlemlerinin tipine göre değişik kesici uç ve kalite seçenekleri mevcuttur.

Yeni demiryolu tekerleklerinin tornalanması için bkz. sayfa A435.

Tren tekerleğinin yeniden tornalanması için kesici uçlar



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

	ISO	19	ic	P				ANSI
				GC	GC	GC	-	
ince	CNMX 19 11 40-PF	19	3/4	☆	☆	☆	CNMX 19 11 40-PF	
	LNUX 19 19 40-PF	19	3/4	☆	☆	☆	LNUX 19 19 40-PF	
Orta	LNUX 19 19 40-PM	19	3/4	☆	☆	☆	LNUX 19 19 40-PM	
	LNMX 19 19 40-PM	19	3/4	☆	☆	☆	LNMX 19 19 40-PM	
Kaba	LNMX 30 19 40-PM	30	1.181	☆	☆	☆	LNMX 30 19 40-PM	
	175.32-19 19 40-25	19	3/4	☆	☆	☆	175.32-19 19 40-25	
Kaba	LNUX 30 19 40-PR	30	1.181	☆	☆	☆	LNUX 30 19 40-PR	
	LNMX 30 19 40-PR	30	1.181	☆	☆	☆	LNMX 30 19 40-PR	
				P10	P15	P25	P20	

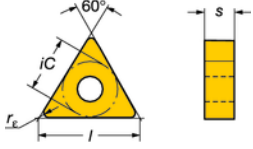


A

Tren tekerleğinin yeniden tornalanması için kesici uçlar

T-Max® P

Üçgen



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

				iC	P				M			K		ANSI		
					GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	
Medium TNMG-PM		TNMG 22 04 12-PM TNMG 22 04 16-PM			☆	☆	☆	☆						☆	☆	
					☆	☆	☆	☆							☆	☆
Roughing TNMG-PR		TNMG 22 04 12-PR TNMG 22 04 16-PR			☆	☆	☆	☆						☆	☆	
					☆	☆	☆	☆							☆	☆
G TNMM-PR		TNMM 22 04 12-PR TNMM 22 04 16-PR				☆	☆	☆						☆	☆	
						☆	☆	☆							☆	☆
						P05	P15	P25	P35	P40	M25	M35	M35	K10	K15	

C

G

H

I

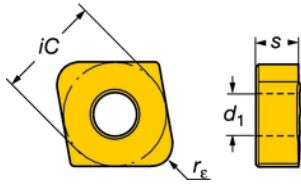
J



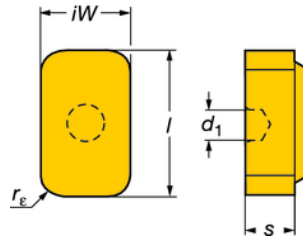
Tren tekerleğinin yeniden tornalanması için kesici uçlar

Özel imal edilen kesici uçlar

CNMX



LNUX



Ölçüler için sayfa A16'de yer alan kod anahtarına bakınız.

Kod anahtarı

S-CNMX 19 07 40-

M1

Özel imal edilen kesici uçlar

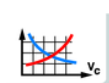
M = Orta

1 = Talaş kırıcı tasarımı

SİPARİŞ GÖRE

			Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)						P	M	K
				d_1	l	iW	s	r_ϵ	Maks a_p			
ORTA		19	S-CNMX 19 07 40-M1	7.93	-	-	7.94	4.0	1.3			
				.312	-	-	.313	.157	.051			
KABA TALAS İŞLEMLERİ		32	S-LNUX 32 12 48-R1	7.92	31.75	19.05	12.7	4.75	2.5			
				.312	1.250	.750	.500	.187	.098			

Kalite seçimi için A524 sayfasındaki kalite bilgilerini inceleyip Sandvik Coromant temsilcinizden teklif alabilirsiniz.



A433



J2



A428



A432

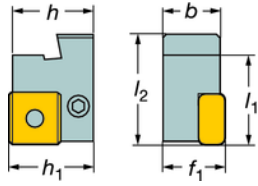
Negatif temel şekilli kesici uçların kesme üniteleri

T-Max® P

B

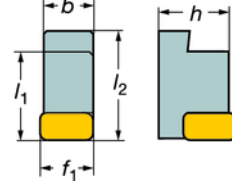
R/L175.32-3223-19
R/L175.32-3223-30

LNUX
LNMX



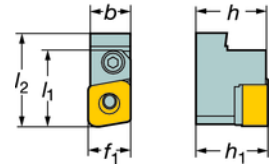
LNUX
LNMX

R/L177.32-3219-19



CNMX
191140-PF

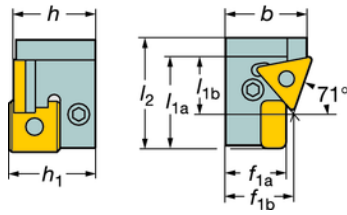
R/L177.32-3219-1911



C

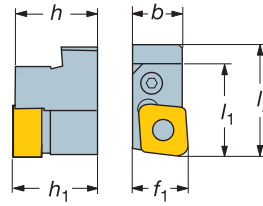
R/L175.32-3223-1922

LNUX
LNMX
TNMG
TNMM



CNMX
191140-PF

R/L175.32-3223-1911



G

Aksi belirtilmediği sürece sağ kesme yönlü tip gösterilmiştir

iC	Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)										Mastar kesici uç			
		b	f ₁	f _{1a}	f _{1b}	h	h ₁	l ₁	l _{1a}	l _{1b}	l ₂	ISO	ANSI		
19	3/4	R/L175.32-3223-19	22.6	23			31	32	35			42.2	LNMX 19 19 40	LNMX 19 19 40	
	3/4	R/L175.32-3223-1911	.890	.906			1.220	1.260	1.378			1.661	CNMX 19 11 40	CNMX 19 11 40	
			20.5	23			31.5	32	35.9			43.5			
			.807	.906			1.240	1.260	1.413			1.713			
19	3/4	R/L175.32-3223-1922	31.5		23	25.4	31.4	32			35	20.5	42.2	LNMX 19 19 40	LNMX 19 19 40
22			1.240		.906	1.000	1.236	1.260			1.378	.807	1.661	TNMG 22 04 08	TNMG 22 04 08
30	1.181	R/L175.32-3223-30	22.6	23			31	32	35			42.2	LNMX 30 19 40	LNMX 30 19 40	
			.890	.906			1.220	1.260	1.378			1.661			
19	3/4	R/L177.32-3219-19	18.6	19.1			31	32	35			42.2	LNMX 19 19 40	LNMX 19 19 40	
			.732	.752			1.220	1.260	1.378			1.661			
	3/4	R/L177.32-3219-1911	18.1	19.1			31.5	32	35			42.2	CNMX 19 11 40	CNMX 19 11 40	
			.713	.752			1.240	1.260	1.378			1.661			

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

I

J



A425



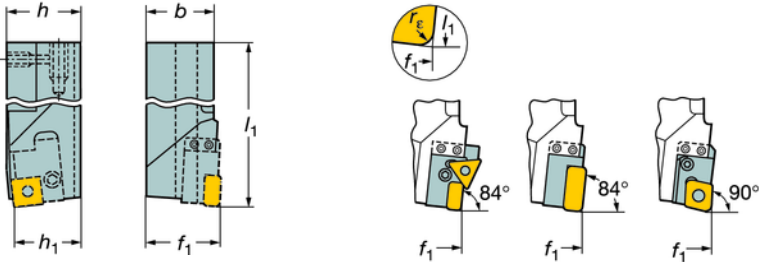
A430

Kesme ünitesi için tutucular

T-MAX P kesme üniteleri

Bir kesme ünitesi için

kesme üniteleri

R/L175.32
-3223-1922R/L175.32
-3223-19/-3223-30R/L175.32
-3223-1911

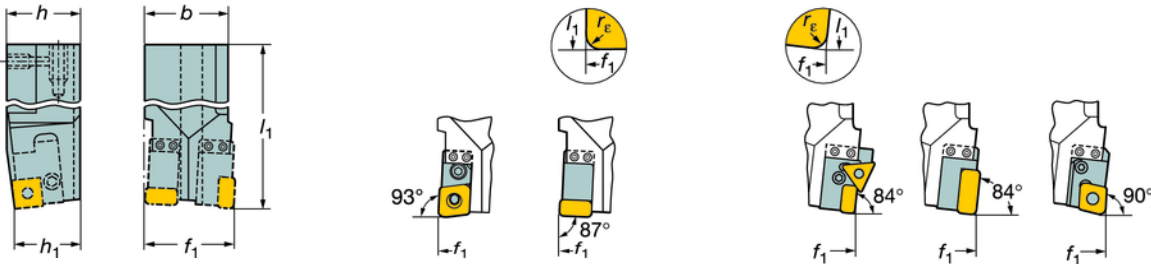
Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)					
	h	h ₁	b	l ₁	f ₁	r _e
R/L175.32-5047M	50	44	47	275	44	4.0
	1.969	1.732	1.850	10.827	1.732	.157

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

İki kesme ünitesi için

kesme üniteleri

R/L177.32
-3219-1911R/L177.32
-3219-19R/L175.32
-3223-1922R/L175.32
-3223-19R/L175.32
-3223-1911

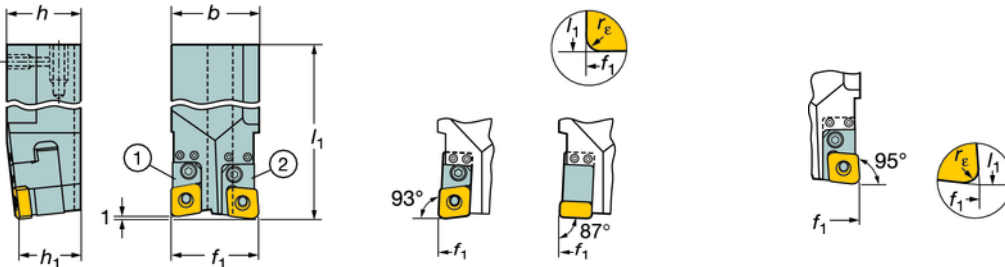
Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)					
	h	h ₁	b	l ₁	f ₁	r _e
R/L175.32-5055M	50	44	55	210	55	4.0
	1.969	1.732	2.165	8.268	2.165	.157

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü

İki kesme ünitesi için

1. kesme üniteleri

R/L177.32
-3219-1911R/L177.32
-3219-192. kesme üniteleri
R/L175.32
-3223-1911

Aksi belirtilmedikçe sağ kesme yönlü takım gösterilmiştir

Sipariş kodu	Ölçüler, mm, (inç)					
	h	h ₁	b	l ₁	f ₁	r _e
R/L175.33-5055	50	44	55	210	55	4.0
	1.969	1.732	2.165	8.268	2.165	.157

R = Sağ kesme yönlü, L = Sol kesme yönlü



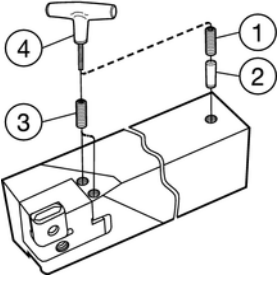
A425



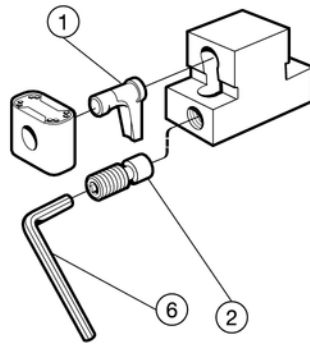
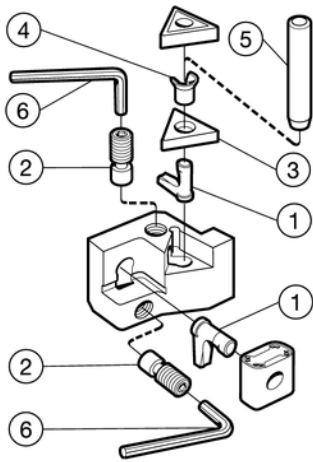
A430

Yedek parçalar

Kesme ünitesi için tutucular



	1	2	3	4
Takım tutucular	Vida	Kilitleme pimi	Vida	Anahtar (mm)
R/L175.32-5047M	3214 010-359	175.32-820	174.32-831	265 2-817 (3.0)
R/L175.32-5055M	3214 010-359	175.32-820	174.32-831	265 2-817 (3.0)
R/L175.32-5055	3214 010-359	175.32-820	174.32-831	265 2-817 (3.0)

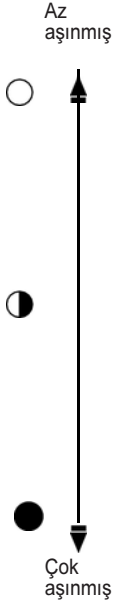


	1	2	3	4	5	6
Kesme kenar uzunluğu	Levyeye	Vida	Altılık	Altılık pimi	Altılık pimi Zımba	Anahtar (mm)
19	174.3-843M	174.3-825	-	-	-	265.2-817 (3.0)
30	174.3-843M	174.3-825	-	-	-	265.2-817 (3.0)
22	174.3-841M	174.3-821	179.3-852M	174.3-861	174.3-871	265.2-817 (3.0)
19	5432 005-02	5516 020-01	5322 230-03	174.3-862	174.3-872	5680 010-06 (4.0)

Kalite tavsiyeleri

Tekerlek durumu

Değişik kaba tekerlek durumları etkin uç kaliteleri ile işleme gerektirir.



ISO-P	
GC 3015	Daha az aşınmış profillere sahip tekerlekler maksimum verimlilik için daha yüksek kesme değerleri ile işlenmelidir. Daha sert kaliteyi kullanın GC3015
GC4215	Kaygan düzlem, çok ağızlı diş veya termal çatlak içeren aşınmış tekerleklerin çoğu GC4215 ilk tercih kalitesi ile işlenir.
GC4225	Ağır hasarlı tekerlekler ve tok takım gerektiren düşük hızlı tezgahlar GC4225 kalitesiyle işlenmelidir.
SH	Kötü hasar görmüş tekerlekler düşük kesme hızlarında işlenir. Kaplamasız kalite SH'yi kullanın.

İlk tercih

Kesme hızının seçimi, her zaman, operasyonda kullanmak istediğiniz kalite ile tekerleğin durumunun bir bileşkesidir. Ancak, fren diskli veya benzeri sert tekerlekleri işlerken daha düşük hızları seçmeniz tavsiye edilir buna ilaveten daha iyi durumda olan daha yumuşak tekerlekleri daha yüksek kesme hızında işlemeniz önerilir.

Kalite açıklaması

Tren tekerleğinin yeniden tornalanması

	ISO	ANSI	
P Çelik	01	C8	GC 3015
	10	C7	GC 4205
	20	C6	GC 4215
	30	C5	GC 4225
	40		GC 4235
	50		SH

P**GC3015 (HC) – P10 (P01-P20)**

Kalın, aşınmaya dayanıklı kaplama ve sert alt tabaka içeren CVD kaplamalı karbür yüksek sıcaklıklara dayanabilir. Uygun koşullarda yüksek kesme hızlarında ince talaş işleme ve hafif kaba talaş işleme için.

GC4205 (HC) – P05 (P01-P15)

Krater aşınması ve plastik deformasyona karşı mükemmel dayanıma sahip CVD kaplamalı kalite. Çeliklerin ortadan kabaya talaş işlemlerinde yüksek talaş kaldırma oranı istendiğinde değişmeyen koşullar için tavsiye edilir. Kuru ve ıslak işlemede kenar hattı güvenliğinden ödün vermeden yüksek sıcaklıklara dayanabilir.

GC4215 (HC) – P15 (P05–P25)

Çelik ve çelik dökümleri sürekli kesimden hafif fasıllı kesime kadar içeren uygulamalarda ince talaş işleme ve kaba talaş işleme için CVD kaplamalı karbür kalitesi. Aşınmaya dayanıklı kaplamayla sertliği ve tokluğu optimuma ulaştırılmış değişken alt tabaka. Islak ve kuru uygulamalarda kenar emniyetinden taviz vermeden yüksek sıcaklıklara dayanabilir.

GC4225 (HC) - P25 (P10 - P40)

Çeliklerin ve çelik dökümlerin finişden kabaya işlemesi için CVD kaplamalı karbür kalitesi. Kalın aşınma dayanımlı kaplama ile birlikte sertlik ve tokluk için optimize edilmiş değişken alt tabaka. Bu kalite, sürekli kesimler kadar yüksek talaş kaldırma oranlarında fasıllı kesimleri de gerçekleştirebilir. Geniş bir uygulama alanına uygun bir kalite.

GC4235 (HC) – P35 (P20–P45)

Uygun koşullarda çelik ve çelik döküm kaba talaş işlemesi için CVD kaplamalı karbür kalitesi. Çelik tornalamaya uygun sertliğe ve tokluğa ve de kalın aşınmaya dayanıklı kaplamaya sahip değişken alt tabaka. Kenar emniyeti sayesinde yüksek talaş kaldırma oranlarında darbeli kesim yapılabilir.

SH (HW) – P20 (P10–P50)

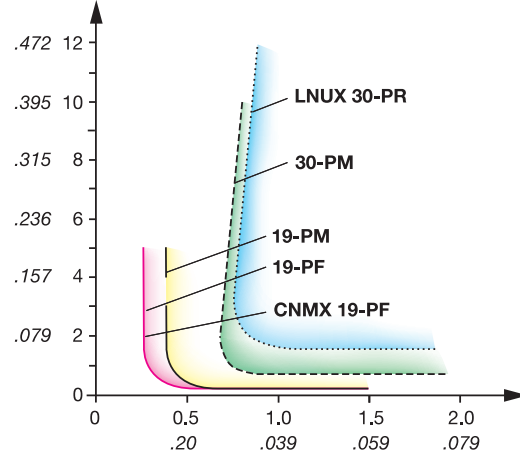
Çok hasarlı tekerleklerin düşük kesme hızında yeniden işlenmesi için tok ve kaplamasız kalite.

Kesme değer tavsiyeleri

Kesme ilerlemesi

Malzeme: Alaşımli çelikler

Kesme hızı: $v_c = 25-90$ m/dk (82-300 ft/dk)



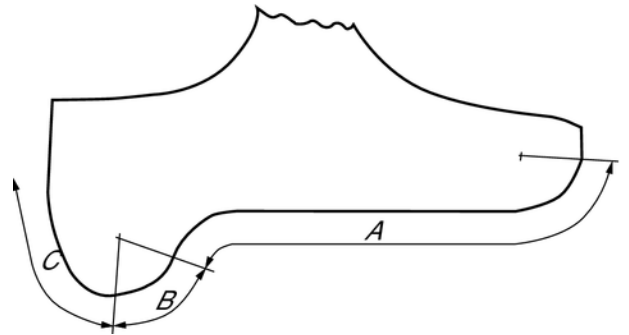
Kesme değerleri

Talaş kırma performansı malzeme kalitesi, kesme hızı ve giriş açısı gibi pek çok faktöre bağlıdır. Kesme değerleri tablosu farklı geometrilerin nasıl ve nerede kullanılabileceği hakkında sadece genel bir bilgi verir.

Gösterilen kesme değerleri, normal olarak tren tekerleklerinde kullanılan malzeme tipi için tavsiye edilir.

Kesme değerleri SH, GC4015, GC4025 ve GC3015 kaliteleri için geçerlidir. Profilde aşırı yamulma, kabuk veya ağır talaş yığılması olduğunda, daha yavaş kesme hızları tavsiye edilir. Düşük kesme hızları (v_{c1}) yüksek karbon içeren tekerleği tornalarken de tavsiye edilir. İlerleme düzeyinde herhangi bir düzeltme yapılması gerektiğinde, bu ayar minimum seviyede tutulmalıdır.

Tezgah tipi	Kesme hızı, m/dk (ft/dk)		İlerleme, mm/dev (inç/dev)	
	v_{c1}	v_{c2}	f_n	
Zemin altı torna ¹⁾	50	90	0.3-1.5	GC4215/ GC4225
Portal torna	(164)	(295)	(.012-.059)	
	50	90	0.5-2.0	GC4215/ GC4225
	(164)	(295)	(.020-.079)	
-	50	90	0.3-2.0	GC3015
	(164)	(295)	(.012-.079)	
-	50	70	0.5-2.0	SH
	(164)	(295)	(.012-.079)	
Kesme derinliği (a_p), mm, inç ve talaş kırma kapasitesi	Kesici uç geometrisi			
	-PF		0.3-3.0 mm (.012-.118 inch)	
	-PM		1.5-6.0 mm (.059-.236 inch)	
	-PR		2.0-12.0 mm (.079-.472 inch)	



Yukarıdaki tabloda yer alan kesme hızı tavsiyeleri (v_{c1}) profilin tornalanmasında geçerlidir (tekerlek profilinde A kısmı). Flanş kopyalama operasyonu normal olarak daha yüksek hızlarda (v_{c2}) ve verilen ilerlemelerde yapılır (tekerlek profilinde B ve C kısımları).

1) Güç kaynağı kısıtlanmalıdır ve sürtünme hareket mekanizması kuruludur.

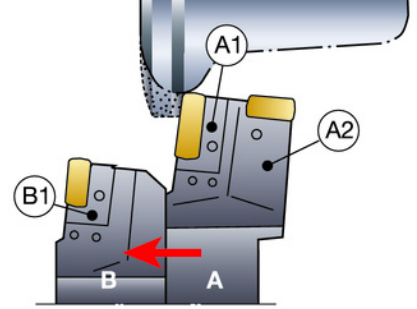
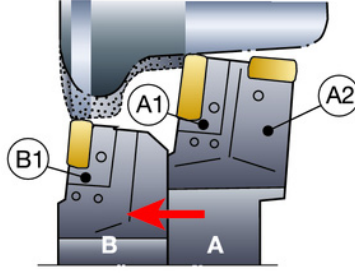
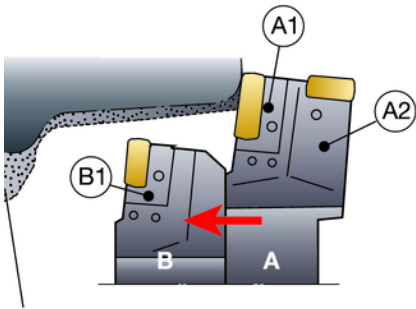
Pratik öneriler

Aşağıdaki resim, kaygan düzlemleri, çok ağızlı dişleri veya termal çatlakları bulunan aşınmış bir tekerleğin yeniden tornalanmasını gösterir.

Çok hasarlı demiryolu tekerleklerinin yeniden tornalanması

Dişin kopya frezelemesi

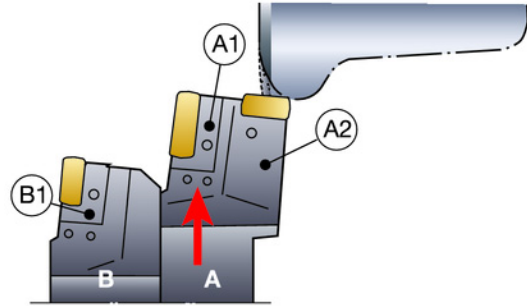
- Kesme hızı v_c : 40 m/dk, 130 ft/dk
İlerleme f_n : 0,3 - 1,5 mm/dev, .012 - .059 inç/dev
Aşağıdaki durumlarda v_c 'yi düşürün:
- aşırı kaygan düzlemler
 - çok ağızlı diş
 - yüksek karbon içeriği



İşlenecek malzeme

Flanşın arka tarafının kopya işlemesi

Yüksek kesme hızıyla (v_c) ve ilerlemeyle (f_n) daha az aşınır
 $v_c = 70-90$ m/dk, 230-300 ft/dk
 $f_n = 2$ mm/dev, .080 inç/dev



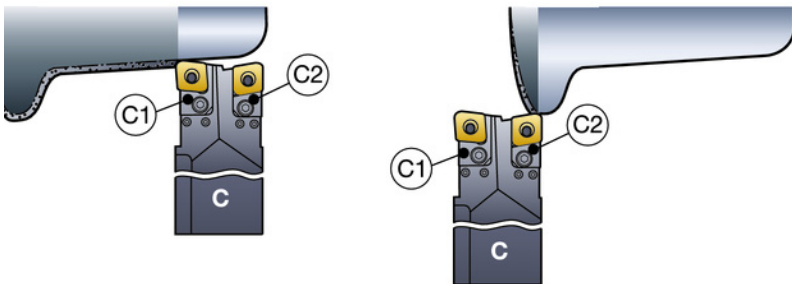
Kullanılan kesme üniteleri/kesici uç

Takım tutucu A: R175.32-5055M
Kesme ünitesi A1: R175.32-3223-30
Uç: LNMX 30 19 40-PM
Kesme ünitesi A2: L177.32-3219-19
Uç: LNMX 19 19 40-PM

Takım tutucu B: R175.32-5047M
Kesme ünitesi B1: R175.32-3223-19
Uç: LNMX 19 19 40-PM

Az aşınmış demiryolu tekerleklerinin yeniden tornalanması

$v_c = 70-90$ m/dk, 230-300 ft/dk
 $f_n = 1-2$ mm/dev, .039-.080 inç/dev



Kullanılan kesme üniteleri/kesici uç

Takım tutucu C: R175.33-5050
Kesme ünitesi C1: R175.32-3223-1911
Uç: CNMX 19 11 40-PF
Kesme ünitesi C2: R177.32-3219-1911
Uç: CNMX 19 11 40-PF

Yeni demiryolu tekerleklerinin tornalanması

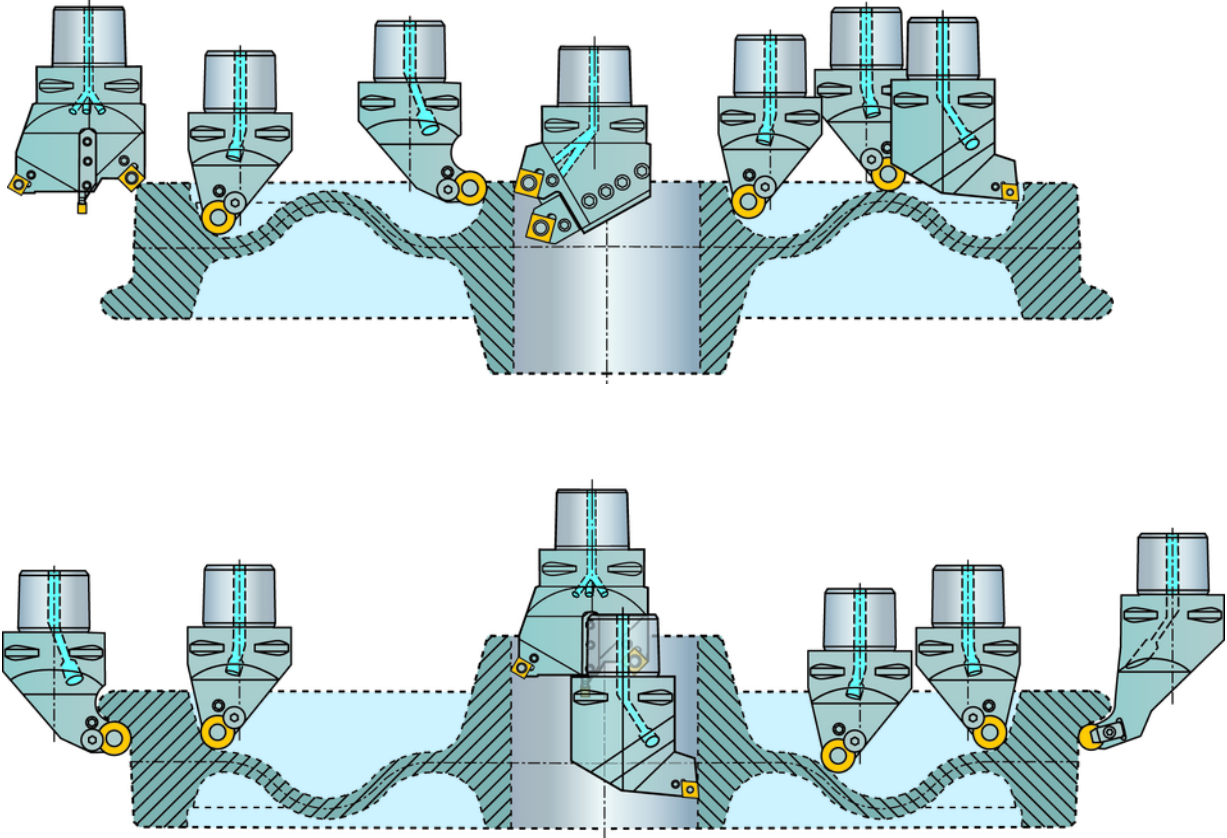
Aşınmış demiryolu tekerleklerinin yeniden tornalanmasında yıllara dayanan tecrübesiyle Sandvik Coromant yeni tekerleklerin tornalanması için de takımlama ve işleme çözümleri sunmaktadır.

Tekerlek tasarımı ve kullanılan tezgah tipi gibi işleme koşullarına göre dizayn edilen çoğu takım, benzeri bulunmayan çözümler sunar. Bu takımların ortak özelliklerinden birisi; piyasadaki en esnek ve rijit bağlama sistemi olan Coromant Capto'nun kullanılmasıdır.

Coromant Capto kesme ünitesindeki kesici ucun bağlama sistemi olarak levye ve üstten baskılı bağlama karışımı kullanılarak büyük hacimli talaşların sorunsuz şekilde atılması sağlanır.

Kesici uçlar ve kesici uç geometrileri standarttır ve modern karbür kaliteleriyle birlikte Sandvik Coromant çok verimli işleme çözümleri sunar. Lütfen ayrıntılı bilgi için Sandvik Coromant temsilcinizle irtibata geçin.

Takımlama örneği





Torx Plus® tork anahtarı

Kesici uçların frezeleme takımlarına montajında doğru tork, iyi işlev gösteren bir takım için ön koşuldur. Torx Plus vidaları ile birlikte yeni anahtar, geliştirilmiş ve güvenli uç bağlantısı için bir garantidir.

Anahtarlar 6 ölçüde mevcuttur ve 10 000 defa kesici uç bağlamaya dayanabilecek şekilde test edilmiştir, hepsi Sandvik Coromant frezeleme takımlarına doğru kesici uç bağlamak için gerekli torku sağlayacak şekilde kalibre edilmiştir.

Torx plus vidalı frezeler için her zaman bir tork anahtarı tavsiye edilir. CoroMill® Century, CoroMill® 790 ve CoroMill® 390 helis frezeler hariç yeni anahtar ayrıca sipariş edilmelidir, bkz. yedek parçalar tablosu.



Dikkat! Torx Plus Camcar Textron (USA)'nın tescilli ticari markasıdır.

Dikkat!

Tüm müşterilerimize yeni Torx Plus anahtarlarının ve tornavidalarının standart Torx vidalarına UYMADIĞINI bildirmek istiyoruz.

Ancak standart Torx anahtarları ve tornavidaları yeni Torx Plus vidalarıyla uyumludur.

Torx Plus® tork anahtarı

Yeni tork anahtarı	Ölçü	Tork in-lbs	Tork Nm	Eski tork anahtarı
5680 100-01	6IP	4	0.6	5680 086-01
5680 100-02	7IP	8	0.9	5680 086-02
5680 100-03	8IP	10	1.2	5680 086-03
5680 100-04	9IP	12	1.4	5680 086-04
5680 100-05	10IP	18	2.0	5680 086-05
5680 100-06	15IP	26	3.0	5680 086-06
5680 100-07	20IP	44	5.0	-
5680 100-08	25IP	66	7.5	-



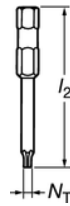
5680 100-07 (20IP) and 5680 100-08 (25IP)

Torx Plus® uçlarıyla tork anahtarı

5680 105-01
5680 105-02
5680 105-03
5680 105-04



5680 105-05
5680 105-06
5680 105-07
5680 105-08



Tork anahtarı	Tork aralığı		Kol
	Nm	In-lbs	
5680 105-01	0.3 - 1.2		Eksenel
5680 105-02	1.2 - 3.0		Eksenel
5680 105-05	3.0 - 6.0		Açılı
5680 105-06	4.0 - 8.8		Açılı
5680 105-03		2.5 - 11.5	Eksenel
5680 105-04		11.0 - 26.0	Eksenel
5680 105-07		26.0 - 55.0	Açılı
5680 105-08		35.4 - 78.0	Açılı

Anahtar ucu	l ₂		NT
	mm	Inch	
5680 084-01	50	1.969	8IP
5680 084-02	50	1.969	15IP
5680 084-03	89	3.504	15IP
5680 084-04	50	1.969	7IP
5680 084-05	50	1.969	9IP
5680 084-06	50	1.969	10IP
5680 084-07	50	1.969	20IP
5680 084-08	89	3.504	20IP
5680 084-09	89	3.504	25IP
5680 084-10	89	3.504	30IP
5680 084-11	50	1.969	6IP
5680 084-12	80	3.150	27IP
5680 084-13	35	1.378	50IP

Yedek parçalar

B

Dış çap işleme

Dikdörtgen kesit saplı takımlar ve Coromant Capto® üniteleri

Negatif kesici uçlar için takımlar

CoroTurn® RC rijit bağlama	A439
T-Max® P Levyeleli bağlama	A446
T-Max® P vidalı ve üstten baskılı bağlama	A452
T-Max® P üstten baskılı ve deliğin altından	A454
CoroTurn® HP levyeleli tasarım	A464

C

Pozitif kesici uçlar için takımlar

CoroTurn® 107 vidalı bağlama	A456
CoroTurn® HP vidalı bağlama	A466
CoroTurn® TR vidalı bağlama	A468

Seramik kesici uçlar için takımlar

CoroTurn® RC rijit bağlama	A470
T-Max® üstten baskılı bağlama	A474

G

Delik işleme

Dikdörtgen kesit saplı takımlar ve Coromant Capto® üniteleri

Negatif temel şekilli kesici uçlar için delik baraları

CoroTurn® RC rijit bağlama	A476
T-Max® P Levyeleli bağlama	A477
T-Max® P vidalı ve üstten baskılı bağlama	A479
T-Max® P üstten baskılı ve deliğin altından çektirmeli bağlama	A480

Pozitif temel şekilli kesici uçlar için delik baraları

CoroTurn® 107 vidalı bağlama	A482
CoroTurn® 111 vidalı bağlama	A490

Seramik kesici uçlar için delik baraları

T-Max® üstten baskılı bağlama	A492
-------------------------------	------

CoroTurn® SL

Kesme başlıkları ve delik baraları

Negatif temel şekilli kesici uçlar için kesme başlıkları

CoroTurn® RC rijit bağlama	I110
T-Max® P Levyeleli bağlama	I111
CoroTurn® HP levyeleli tasarım	I111

Pozitif temel şekilli kesici uçlar için kesme başlıkları

CoroTurn® 111 vidalı bağlama	I112
CoroTurn® 107 vidalı bağlama	I113
CoroTurn® TR vida bağlamalı tasarım	I114

Delik işleme baraları ve adaptörleri

570-2C ve 570-3C tipi delik baraları	I115
Redüksiyon adaptörleri	I117

CoroTurn® SL quick change

Sayfa

Delik işleme baraları ve adaptörleri

Delik işleme baraları	I118
580 tipi delik barası adaptörü?	I118
CoroTurn® SL kesme başlıkları için adaptör	I119
Dikdörtgen kesit saplı takımlar için adaptör	I119
Kesme başlıkları için adaptörler, çap 32 mm	I119

Kartuşlar

Negatif temel şekilli kesici uçlar için kartuşlar

CoroTurn® RC rijit bağlama	A493
T-Max® P Levyeleli bağlama	A494
T-Max® P üstten baskılı ve deliğin altından	A495

Pozitif temel şekilli kesici uçlar için kartuşlar

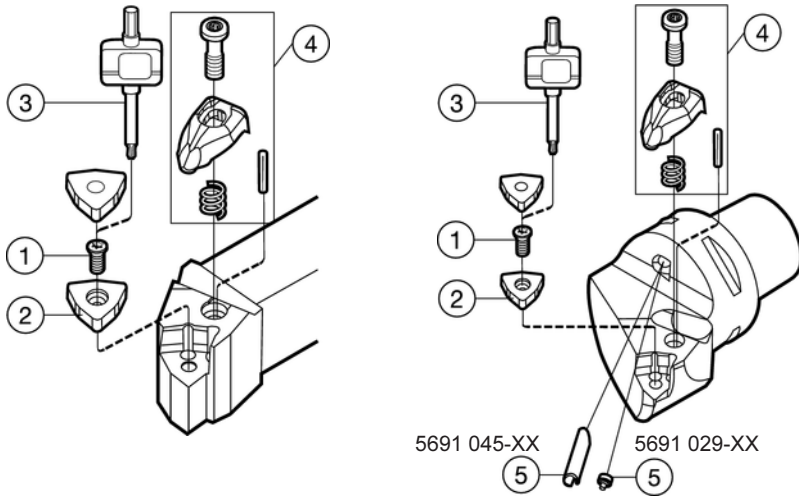
CoroTurn® 107 vidalı bağlama	A496
Silindirik saplı delik işleme kartuşları, vidalı bağlama	A497


Doğru kesici uç bağlama için tork anahtarları

A437

Coromant Capto® Çok amaçlı işleme takımları için yedek parçalar, H bölümüne bakınız

CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı



İnç	Metrik	Coromant Capto®	1 Altlık vidası	2 Altlık (kesici uç kalınlığı mm/inç)	3 Anahtar (Torx Plus)	4) ²⁾ Komple bağlama seti	5 Kesme sıvısı ağırlığı ⁵⁾
							
DCFNR/L 164D			5513 020-02	5322 234-01 (4.76/.187) 5322 234-02 (7.94/.312) ¹⁾	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 5412 034-021 ³⁾ 5412 032-021 ⁴⁾	-
DCGNR/L 164D DCGNR/L 204D			5513 020-02	5322 234-01 (4.76/.187) 5322 234-02 (7.94/.312) ¹⁾	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 5412 034-021 ³⁾ 5412 032-021 ⁴⁾	-
DCLNR/L 103A DCLNR/L 123C DCLNR/L 163D DCLNR/L 104A	DCLNR/L 1616H09 DCLNR/L 2020K09 DCLNR/L 2525M09 DCLNR/L 1616H12	C3-DCLNR/L-22040-09 C4-DCLNR/L-27050-09 - C3-DCLNR/L-22045-12	5513 020-04 5513 020-02	5322 236-04 (3.18/.125) 5322 236-03 (4.76/.187)	5680 051-03 (9IP) 5680 049-01 (15IP)	5412 028-011 5412 028-021 5412 034-021 ³⁾ 5412 032-021 ⁴⁾	-
DCLNR/L 124B DCLNR/L 164C DCLNR/L 164D DCLNR/L 204D DCLNR/L 244DM1 DCLNR/L 854D	DCLNR/L 2020K12 DCLNR/L 2525M12 DCLNR/L 3225P12 DCLNR/L 3232P12 DCLNR/L 4040S12	C4-DCLNR/L-27050-12 C5-DCLNR/L-35060-12 C6-DCLNR/L-45065-12 C8-DCLNR/L-55080-12 -	5513 020-02	5322 234-01 (4.76/.187) 5322 234-02 (7.94/.312) ¹⁾	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 5412 034-021 ³⁾ 5412 032-021 ⁴⁾	5691 045-01 5691 045-01 5691 045-01 -
DCLNR/L 165D DCLNR/L 205D DCLNR/L 245D DCLNR/L 855D	DCLNR/L 2525M16 DCLNR/L 3225P16 DCLNR/L 3232P16 DCLNR/L 855D	C4-DCLNR/L-27055-16 C5-DCLNR/L-35060-16 C6-DCLNR/L-45065-16 C8-DCLNR/L-55080-16	5513 020-07	5322 234-03 (6.35/.250) 5322 234-04 (7.94/.312) ¹⁾	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 5412 034-031 ³⁾ 5412 032-031 ⁴⁾	5691 045-01 5691 045-01 5691 045-01
DCLNR/L 166D DCLNR/L 206D DCLNR/L 246D DCLNR/L 856D DCLNR/L 248E	DCLNR/L 2525M19 DCLNR/L 3232P19 DCLNR/L 3225P19 DCLNR/L 4040S19 DCLNR/L 4040S25 DCLNR/L 5050T25	C5-DCLNR/L-35060-19 C6-DCLNR/L-45065-19 C8-DCLNR/L-55080-19 - C8-DCLNR/L-55080-25 -	5513 020-07 5513 020-08	5322 236-01 (6.35/.250) 5322 236-05 (9.52/.374)	5680 043-14 (20IP) 5680 043-15 (25IP)	5412 028-041 5412 028-051	5691 045-01 5691 045-01 5691 045-01 5691 045-01 -
DCRNR/L 124BM1 DCRNR/L 164DM1 DCRNR/L 204DM1 DCRNR/L 244DM1 DCRNR/L 854D	DCBNR/L 2020K12 DCBNR/L 2525M12 DCBNR/L 3225P12 DCBNR/L 3232P12 DCBNR/L 4040S12	C4-DCRNR/L-22050-12 C5-DCRNR/L-27060-12 C6-DCRNR/L-35065-12 - -	5513 020-02	5322 234-01 (4.76/.187) 5322 234-02 (7.94/.312) ¹⁾	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 5412 034-021 ³⁾ 5412 032-021 ⁴⁾	5691 029-08 5691 045-01 5691 045-01 -
DCRNR/L 165D DCRNR/L 205D DCRNR/L 245D DCRNR/L 855D	DCBNR/L 2525M16 DCBNR/L 3225P16 DCBNR/L 3232P16 DCBNR/L 4040S16	C5-DCRNR/L-27060-16 C6-DCRNR/L-35065-16 C8-DCRNR/L-55080-16 -	5513 020-07	5322 234-03 (6.35/.250) 5322 234-04 (7.94/.312) ¹⁾	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 5412 034-031 ³⁾ 5412 032-031 ⁴⁾	5691 045-01 5691 045-01 5691 045-01
DCRNR/L 206D DCRNR/L 246D	DCBNR/L 3232P19 DCBNR/L 4040S19	C5-DCRNR/L-27060-19 C6-DCRNR/L-35065-19	5513 020-07	5322 236-01 (6.35/.250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5691 029-09 5691 045-01 5691 045-01

1) İsteğe bağlı parçalar ayrıca sipariş üzerine teslim edilir.



2) Bağlama setleri için, bakınız sayfa A445.

3) Deliksiz seramik kesici uçlar için bağlama setleri

4) Delikli seramik kesici uçlar için bağlama setleri

5) İsteğe bağlı ağırlıklar için, bkz. sayfa A445

CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı

			1	2	3	4 ¹⁾²⁾	5	
İç	Metrik	Coromant Capto®	Altlık vidası	Altlık (kesici uç kalınlığı mm/inç)	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti	Kesme sıvısı ağırlığı ⁶⁾	
	DCKNR/L 124B	DCKNR/L 2020K12	C4-DCKNR/L-27050-12	5513 020-02	5322 234-01 (4.76/1.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5691 029-08
	DCKNR/L 164D	DCKNR/L 2525M12	C5-DCKNR/L-35060-12		5322 234-02 (7.94/3.12) ¹⁾		5412 034-021 ³⁾	5691 029-09
	DCKNR/L 854D	DCKNR/L 3225P12	C6-DCKNR/L-45065-12				5412 032-021 ⁴⁾	5691 029-09
	DCKNR/L 205D	DCKNR/L 3232P16	C4-DCKNR/L-27050-16	5513 020-07	5322 234-03 (6.35/250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031	5691 045-01
		DCKNR/L 4040S16	C5-DCKNR/L-35060-16		5322 234-04 (7.94/3.12) ¹⁾		5412 034-031 ³⁾	5691 029-09
			C6-DCKNR/L-45065-16				5412 032-031 ⁴⁾	5691 029-09
			C6-DCKNR/L-45065-19	5513 020-07	5322 236-01 (6.35/250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5691 029-09
			C8-DCKNR/L-55080-19					5691 029-09
	DCGNR/L 164D			5513 020-02	5322 234-01 (4.76/1.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	
	DCGNR/L 204D				5322 234-02 (7.94/3.12) ¹⁾		5412 034-021 ³⁾	
						5412 032-021 ⁴⁾		
DCGNR/L 206D			5513 020-07	5322 236-01 (6.35/250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041		
DCGNR/L 246D								
		C5-DCMNN-00105-12	5513 020-02	5322 234-01 (4.76/1.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5691 029-09	
		C6-DCMNN-00090-12		5322 234-02 (7.94/3.12) ¹⁾		5412 034-021 ³⁾	-	
		C6-DCMNN-00115-12				5412 032-021 ⁴⁾	5691 029-10	
		C6-DCMNN-00090-16	5513 020-07	5322 234-03 (6.35/250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031	-	
		C8-DCMNN-00150-16		5322 234-04 (7.94/3.12) ¹⁾		5412 034-031 ³⁾	5691 029-10	
						5412 032-031 ⁴⁾		
		DDHNR/L 2020K15	C4-DDHNR/L-27055-15	5513 020-02	5322 266-01(4.76/1.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5691 045-01
		DDHNR/L 2525M15	C5-DDHNR/L-35060-15		5322 266-02 (6.35/250) ¹⁾		5412 034-021 ³⁾	5691 045-01
		DDHNR/L 3225P15	C6-DDHNR/L-45065-15		5322 266-03 (7.94/3.12) ¹⁾		5412 032-021 ⁴⁾	5691 045-01
		DDHNR/L 3232P15	C8-DDHNR/L-55080-15					5691 045-01
	DDJNR/L 103A	DDJNR/L 1616H11	C3-DDJNR/L-22045-11	5513 020-04	5322 267-01 (4.76/1.187)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5691 045-01
	DDJNR/L 123C	DDJNR/L 2020K11	C4-DDJNR/L-27050-11					5691 029-08
	DDJNR/L 163D	DDJNR/L 2525M11	C5-DDJNR/L-35060-11					5691 029-09
	DDJNR/L 203D	DDJNR/L 3225P11	C6-DDJNR/L-45065-11					5691 029-09
	DDJNR/L 243D	DDJNR/L 3232P11	-					-
	DDJNR/L 853D							
DDJNR/L 124B			5513 020-02	5322 266-01(4.76/1.187)	5680 049 (15IP)	5412 028-021		
DDJNR/L 164C				5322 266-02 (6.35/250) ¹⁾		5412 034-021 ³⁾		
DDJNR/L 164D				5322 266-03 (7.94/3.12) ¹⁾		5412 032-021 ⁴⁾		
DDJNR/L 204D				5322 266-04 (4.76/1.187) ⁵⁾				
DDJNR/L 244D								
DDJNR/L 854D								
	DDJNR/L 2020K15	C4-DDJNR/L-27055-15	5513 020-02	5322 266-02 (6.35/250)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5691 029-08	
	DDJNR/L 2525M15	C5-DDJNR/L-35060-15		5322 266-01 (4.76/1.187) ¹⁾		5412 034-021 ³⁾	5691 045-01	
	DDJNR/L 3225P15	C6-DDJNR/L-45065-15		5322 266-03 (7.94/3.12) ¹⁾		5412 032-021 ⁴⁾	5691 029-09	
	DDJNR/L 3232P15	C8-DDJNR/L-55080-15					5691 029-10	
	DDJNR/L 4040S15	-					-	
		C4-DDUNR/L-27050-15	5513 020-02	5322 266-02 (6.35/250)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5691 029-09	
		C5-DDUNR/L-35060-15		5322 266-01 (4.76/1.187) ¹⁾		5412 034-021 ³⁾	5691 029-09	
		C6-DDUNR/L-45065-15		5322 266-03 (7.94/3.12) ¹⁾		5412 032-021 ⁴⁾	5691 029-10	
		C8-DDUNR/L-55080-15					5691 029-10	
DDPNN 123B	DDNNN 2020K11	C4-DDNNN-00050-11	5513 020-04	5322 267-01 (4.76/1.187)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5691 029-08	
DDPNN 163C	DDNNN 2525M11	C5-DDNNN-00060-11					5691 045-01	
DDPNN 124B	DDNNN 2525M15	C4-DDNNN-00055-15	5513 020-02	5322 266-02 (6.35/250)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5691 029-08	
DDPNN 164D	DDNNN 3225P15	C5-DDNNN-00060-15		5322 266-01 (4.76/1.187) ¹⁾		5412 034-021 ³⁾	5691 045-01	
DDPNN 204D	DDNNN 3232P15	C6-DDNNN-00065-15		5322 266-03 (7.94/3.12) ¹⁾		5412 032-021 ⁴⁾	5691 045-01	
	DDNNN 4040S15	C8-DDNNN-00080-15					5691 045-01	
		C5-DDMNL-00115-15	5513 020-02	5322 266-02 (6.35/250)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5691 029-09	
		C6-DDMNL-00130-15		5322 266-01 (4.76/1.187) ¹⁾		5412 034-021 ³⁾	5691 029-10	
		C6-DDMNL-33120-15		5322 266-03 (7.94/3.12) ¹⁾		5412 032-021 ⁴⁾	-	
		C8-DDMNL-00160-15					5691 029-10	
DDQNR/L 123B			5513 020-04	5322 267-01 (4.76/1.187)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011		
DDQNR/L 164D			5513 020-02	5322 266-01 (4.76/1.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021		
DDQNR/L 204D				5322 266-02 (6.35/250) ¹⁾		5412 034-021 ³⁾		
DDQNR/L 244D				5322 266-03 (7.94/3.12) ¹⁾		5412 032-021 ⁴⁾		
				5322 266-04 (4.76/1.187) ⁵⁾				

1) İsteğe bağlı parçalar ayrıca sipariş üzerine teslim edilir.

2) Bağlama setleri için, bakınız sayfa A445.


3) Deliksiz seramik kesici uçlar için bağlama setleri

4) Delikli seramik kesici uçlar için bağlama setleri

5) ,016-,031 köşe radyüslü kesici uçlar için

6) İsteğe bağlı ağırlıklar için, bkz. sayfa A445

CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı

Metrik	Coromant Capto®	1 Altlık vidası	2 Altlık	3 Anahtar (Torx Plus)	4 ¹⁾²⁾ Komple bağlama seti	5 Kesme sıvısı ağızlığı ⁶⁾	Kesme sıvısı sızdırmazlık kapağı
							
DDHNR/L 2525M 1504	C4-DDHNR/L-27055-1504	5513 020-02	5322 266-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5691 045-01	
DDJNR/L 2020K 1504	C5-DDHNR/L-35060-1504				5412 034-021 ³⁾	5691 045-01	
DDJNR/L 2525M 1504	C6-DDHNR/L-45065-1504				5412 032-021 ⁴⁾	5691 045-01	
DDJNR/L 3225P 1504	C8-DDHNR/L-55080-1504					5691 045-01	
DDNNN 2525M 1504	C4-DDJNR/L-27055-1504					5691 029-08	
DDNNN 3225P 1504	C5-DDJNR/L-35060-1504					5691 045-01	
	C6-DDJNR/L-45065-1504					5691 029-09	5643 020-09
	C8-DDJNR/L-55080-1504					5691 029-10	
	C4-DDUNR/L-27050-1504					5691 029-08	
	C5-DDUNR/L-35060-1504					5691 029-09	5643 020-09
	C6-DDUNR/L-45065-1504					5691 029-09	5643 020-09
	C8-DDUNR/L-55080-1504					5691 029-10	
	C4-DDNNN-00055-1504					5691 029-08	
	C5-DDNNN-00060-1504					5691 045-01	
	C6-DDNNN-00065-1504					5691 045-01	
	C8-DDNNN-00080-1504					5691 045-01	

1) İsteğe bağlı parçalar ayrıca sipariş üzerine teslim edilir.

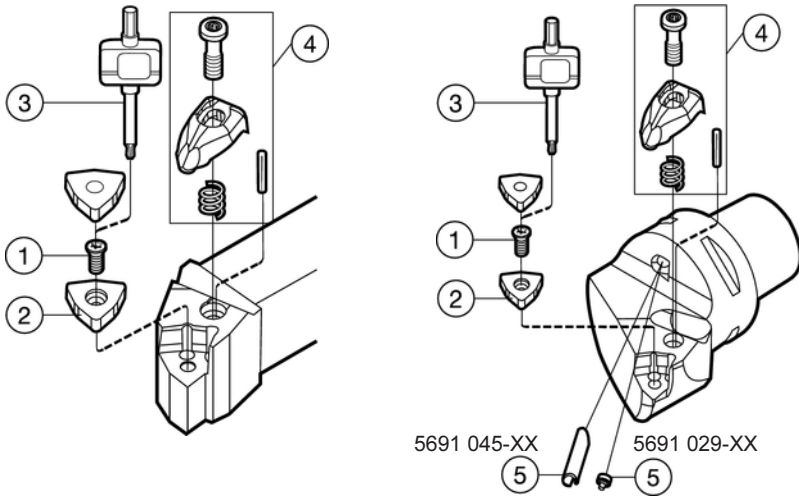
2) Bağlama setleri için, bakınız sayfa A445.

3) Deliksiz seramik kesici uçlar için bağlama setleri

4) Delikli seramik kesici uçlar için bağlama setleri

5) ,016-,031 köşe radyüslü kesici uçlar için

CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı



İnc	Metrik	Coromant Capto®	1	2	3	4)2)	5
			Altlık vidası	Altlık (kesici uç kalınlığı mm/inç)	Anahtar (Torx Plus)	Komplebağlama seti	Kesme sıvısı ağırlığı ⁵⁾
DRSNR/L 123B	DRSNR/L 2020K09	-	5513 020-04	5322 156-01 (3.18/.125)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	-
DRSNR/L 164D	DRSNR/L 2525M12	C4-DRSNR/L-27050-12	5513 020-02	5322 155-02 (4.76/.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5691 029-08
DRSNR/L 204D		C5-DRSNR/L-35060-12				5412 034-021 ³⁾	5691 045-01
		C6-DRSNR/L-45065-12				5412 032-021 ⁴⁾	5691 045-01
	DRSNR/L 3225P15	-	5513 020-07	5322 155-04 (6.35/.250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031	-
	DRSNR/L 3232P19	-	5513 020-07	5322 155-06 (6.35/.250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	-
	DRSNR/L 4040S25	-	5513 020-08	5322 155-07 (9.52/.375)	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	-
DSDNN103A	DSDNN 1616H09	-	5513 020-04	5322 426-01 (3.18/.125)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	-
		C3-DSDNN-00048-12	5513 020-02	5322 426-02 (4.76/.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	-
						5412 034-021 ³⁾	
						5412 032-021 ⁴⁾	
DSDNN 124B	DSDNN 2020K12	C4-DSDNN-00050-12	5513 020-02	5322 425-01 (4.76/.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5691 029-08
DSDNN 164D	DSDNN 2525M12	C5-DSDNN-00060-12		5322 425-02 (7.94/.312) ¹⁾		5412 034-021 ³⁾	5691 045-01
DSDNN 204D	DSDNN 3225P12	C6-DSDNN-00065-12				5412 032-021 ⁴⁾	5691 045-01
DSDNN 244D	DSDNN 3232P12	-					-
DSDNN 854D							
DSDNN 165D	DSDNN 2525M15	C5-DSDNN-00060-15	5513 020-07	5322 425-03 (6.35/.250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031	5691 045-01
DSDNN 205D		C6-DSDNN-00065-15		5322 425-05 (7.94/.312) ¹⁾		5412 034-031 ³⁾	5691 045-01
DSDNN 245D						5412 032-031 ⁴⁾	
DSDNN 206D	DSDNN 3225P19	C5-DSDNN-00065-19	5513 020-07	5322 425-04 (6.35/.250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5691 045-01
DSDNN 856D	DSDNN 3232P19	C6-DSDNN-00070-19					5691 045-01
DSDNN 248D	DSDNN 4040S25	C8-DSDNN-00080-25	5513 020-08	5322 425-07 (7.94/.312)	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5691 045-01
				5322 425-08 (9.52/.375) ¹⁾			
	DSKNR/L 2020K09	-	5513 020-04	5322 426-01 (3.18/.125)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	-
DSKNR/L 123B		C3-DSKNR/L-22040-12	5513 020-02	5322 426-02 (4.76/.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5691 029-08
						5412 034-021 ³⁾	
						5412 032-021 ⁴⁾	
DSKNR/L 124B	DSKNR/L 2020K12	C4-DSKNR/L-27050-12	5513 020-02	5322 425-01 (4.76/.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5691 029-08
DSKNR/L 164D	DSKNR/L 2525M12	C5-DSKNR/L-35060-12		5322 425-02 (7.94/.312) ¹⁾		5412 034-021 ³⁾	5691 029-09
DSKNR/L 854D	DSKNR/L 3225P12	C6-DSKNR/L-45065-12				5412 032-021 ⁴⁾	5691 029-09
DSKNR/L 205D	DSKNR/L 3232P15	C5-DSKNR/L-35060-15	5513 020-07	5322 425-03 (6.35/.250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031	5691 029-09
		C6-DSKNR/L-45065-15		5322 425-05 (7.94/.312) ¹⁾		5412 034-031 ³⁾	5691 029-09
						5412 032-031 ⁴⁾	
DSKNR/L 206B	DSKNR/L 3232P19	C6-DSKNR/L-45065-19	5513 020-07	5322 425-04 (6.35/.250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5691 029-09
DSKNR/L 246D	DSKNR/L 4040S19	C6-DSKNR/L-45065-19					5691 045-01
		C8-DSKNR/L-55080-19					5691 045-01
DSKNR/L 328F	DSKNR/L 5050T25	C8-DSKNR/L-55080-25	5513 020-08	5322 425-07 (7.94/.312)	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5691 045-01
				5322 425-08 (9.52/.375) ¹⁾			

1) İsteğe bağlı parçalar ayrıca sipariş üzerine teslim edilir.


2) Bağlama setleri için, bakınız sayfa A445.

3) Deliksiz seramik kesici uçlar için bağlama setleri

4) Delikli seramik kesici uçlar için bağlama setleri

5) İsteğe bağlı ağırlıklar için, bkz. sayfa A445

CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı

İnç	Metrik	Coromant Capto®	1	2	3	4) ²⁾	5
			Altlık vidası	Altlık (kesici uç kalınlığı mm/inç)	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti	Kesme sıvısı ağızlığı ⁵⁾
DSRNR/L 103B	DSBNR/L 1616H09	–	5513 020-04	5322 426-01 (3.18/.125)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	–
DSRNR/L 123B	DSBNR/L 2020K09	–					–
DSRNR/L 163C	DSBNR/L 2525M09	–					–
		C3-DSRNR/L-19048-12	5513 020-02	5322 426-02 (4.76/.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 5412 034-021 ³⁾ 5412 032-021 ⁴⁾	–
DSRNR/L 124BM1	DSBNR/L 2525M12	C4-DSRNR/L-22050-12	5513 020-02	5322 425-01 (4.76/.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5691 045-01
DSRNR/L 164DM1	DSBNR/L 2020K12	C5-DSRNR/L-27060-12		5322 425-02 (7.94/.312) ¹⁾		5412 034-021 ³⁾	5691 045-01
DSRNR/L 204DM1	DSBNR/L 3225P12	C6-DSRNR/L-35065-12				5412 032-021 ⁴⁾	5691 045-01
DSRNR/L 244DM1	DSBNR/L 3232P12	–					–
DSRNR/L 854D	DSBNR/L 4040S12	–					–
DSRNR/L 165D	DSBNR/L 2525M15	C5-DSRNR/L-27060-15	5513 020-07	5322 425-03 (6.35/.250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031	5691 045-01
DSRNR/L 205D	DSBNR/L 3225P15	C6-DSRNR/L-35065-15		5322 425-05 (7.94/.312) ¹⁾		5412 034-031 ³⁾	5691 045-01
DSRNR/L 855D	DSBNR/L 3232P15	–				5412 032-031 ⁴⁾	–
DSRNR/L 166DM1	DSBNR/L 3232P19	C6-DSRNR/L-35065-19	5513 020-07	5322 425-04 (6.35/.250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5691 045-01
DSRNR/L 206DM1	DSBNR/L 4040S19	C5-DSRNR/L-27060-19					5691 045-01
DSRNR/L 246D	DSBNR/L 4040S19	C8-DSRNR/L-45080-19					5691 045-01
DSRNR/L 248E	DSBNR/L 4040S25	C8-DSRNR/L-45080-25	5513 020-08	5322 425-07 (7.94/.312)	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5691 045-01
DSRNR/L 328F	DSBNR/L 5050T25	–		5322 425-08 (9.52/.375) ¹⁾			–
DSSNR/L 103B	DSSNR/L 1616H09	–	5513 020-04	5322 426-01 (3.18/.125)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	–
DSSNR/L 123B	DSSNR/L 2020K09	–					–
DSSNR/L 163D	DSSNR/L 2525M09	–					–
		C3-DSSNR/L-22040-12	5513 020-02	5322 426-02 (4.76/.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 5412 034-021 ³⁾ 5412 032-021 ⁴⁾	–
DSSNR/L 124B	DSSNR/L 2020K12	C4-DSSNR/L-27042-12	5513 020-02	5322 425-01 (4.76/.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5691 029-08
DSSNR/L 164D	DSSNR/L 2525M12	C5-DSSNR/L-35052-12		5322 425-02 (7.94/.312) ¹⁾		5412 034-021 ³⁾	5691 029-09
DSSNR/L 854D	DSSNR/L 3225P12	C6-DSSNR/L-45056-12				5412 032-021 ⁴⁾	5691 045-01
	DSSNR/L 3232P12	–					–
DSSNR/L 165D	DSSNR/L 2525M15	C4-DSSNR/L-27045-15	5513 020-07	5322 425-03 (6.35/.250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031	5691 029-08
DSSNR/L 205D	DSSNR/L 3225P15	C5-DSSNR/L-35050-15		5322 425-05 (7.94/.312) ¹⁾		5412 034-031 ³⁾	5691 029-09
DSSNR/L 855D	DSSNR/L 3232P15	C6-DSSNR/L-45054-15				5412 032-031 ⁴⁾	5691 045-01
DSSNR/L 206D	DSSNR/L 3232P19	C5-DSSNR/L-35048-19	5513 020-07	5322 425-04 (6.35/.250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5691 029-09
DSSNR/L 246E	DSSNR/L 4040S19	C6-DSSNR/L-45052-19					5691 029-09
DSSNR/L 866D		–					–
DSSNR/L 248E	DSSNR/L 4040S25	C8-DSSNR/L-55070-25	5513 020-08	5322 425-07 (7.94/.312)	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5691 045-01
		–		5322 425-08 (9.52/.375) ¹⁾			–
							
DTFNR/L 103A	DTFNR/L 1616H16	–	5513 020-04	5322 316-01 (4.76/.187)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	–
DTFNR/L 123B	DTFNR/L 2020K16	C4-DTFNR/L-27050-16	5513 020-04	5322 315-02 (4.76/.187)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5691 045-01
DTFNR/L 163D	DTFNR/L 2525M16	C5-DTFNR/L-35060-16					5691 045-01
	DTFNR/L 3225P16	C6-DTFNR/L-45065-16					5691 045-01
DTFNR/L 164D	DTFNR/L 2525M22	C4-DTFNR/L-27050-22	5513 020-02	5322 315-04 (4.76/.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5691 045-01
DTFNR/L 204D	DTFNR/L 3225P22	C5-DTFNR/L-35060-22				5412 034-021 ³⁾	5691 045-01
DTFNR/L 244D	DTFNR/L 3232P22	C6-DTFNR/L-45065-22				5412 032-021 ⁴⁾	5691 045-01
DTFNR/L 854D		–					–
DTFNR/L 205D	DTFNR/L 3232P27	–	5513 020-07	5322 315-05 (6.35/.250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031	–
DTFNR/L 245D	DTFNR/L 4040S27	–					–
DTFNR/L 248D	DTFNR/L 4040S33	–	5513 020-07	5322 315-06 (7.94/.312) 5522 315-07 (9.52/.375)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	–
DTGNR/L 103A	DTGNR/L 1616H16	–	5513 020-04	5322 316-01 (4.76/.187)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	–
DTGNR/L 123B	DTGNR/L 2020K16	C4-DTGNR/L-27050-16	5513 020-04	5322 315-02 (4.76/.187)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5691 045-01
DTGNR/L 163D	DTGNR/L 2525M16	C5-DTGNR/L-35060-16					5691 045-01
DTGNR/L 853D	DTGNR/L 3225P16	C6-DTGNR/L-45065-16					5691 045-01
DTGNR/L 164D	DTGNR/L 2525M22	C4-DTGNR/L-27050-22	5513 020-02	5322 315-04 (4.76/.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5691 045-01
DTGNR/L 204D	DTGNR/L 3225P22	C5-DTGNR/L-35060-22				5412 034-021 ³⁾	5691 045-01
DTGNR/L 854D	DTGNR/L 3232P22	C6-DTGNR/L-45065-22				5412 032-021 ⁴⁾	5691 045-01
DTGNR/L 205D	DTGNR/L 3232P27	–	5513 020-07	5322 315-05 (6.35/.250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031	–
DTGNR/L 245D	DTGNR/L 4040S27	–					–
DTGNR/L 246D		–	5513 020-07	5322 315-06 (7.94/.312)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	–
	DTJNR/L 1616H16	–	5513 020-04	5322 316-01 (4.76/.187)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	–
DTJNR/L 123B	DTJNR/L 2020K16	C3-DTJNR/L-22040-16	5513 020-04	5322 315-02 (4.76/.187)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	–
DTJNR/L 163D	DTJNR/L 2525M16	C4-DTJNR/L-27050-16					5691 045-01
DTJNR/L 203D	DTJNR/L 3225P16	C5-DTJNR/L-35060-16					5691 045-01

1) İsteğe bağlı parçalar ayrıca sipariş üzerine teslim edilir.

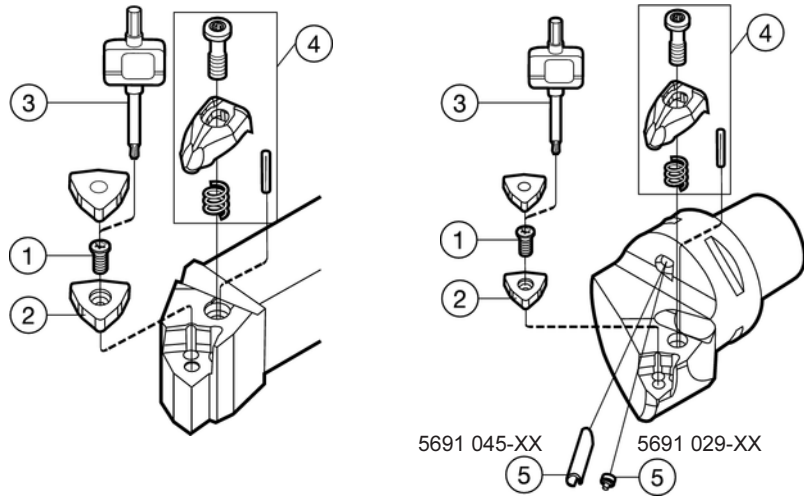
5) İsteğe bağlı ağızlıklar için, bkz. sayfa A324

2) Bağlama setleri için, bakınız sayfa A445.

3) Deliksiz seramik kesici uçlar için bağlama setleri

4) Delikli seramik kesici uçlar için bağlama setleri

CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı



İnç	Metrik	Coromant Capto®	1	2	3	4 ¹⁾²⁾	5
DTJNR/L 164D	DTJNR/L 2525M22	C6-DTJNR/L-45065-16	Altılık vidası	Altılık (kesici uç kalınlığı mm/inç)	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti	Kesme sıvısı ağızlığı ⁵⁾
DTJNR/L 204D	DTJNR/L 3225P22	C4-DTJNR/L-27050-22	5513 020-02	5322 315-04 (4.76/187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5691 045-01
DTJNR/L 854D	DTJNR/L 3232P22	C5-DTJNR/L-35060-22				5412 034-021 ³⁾	5691 045-01
		C6-DTJNR/L-45065-22				5412 032-021 ⁴⁾	5691 045-01
DTJNR/L 205D	DTJNR/L 3232P27	C6-DTJNR/L-45065-27	5513 020-07	5322 315-05 (6.35/250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-31	5691 045-01
DTJNR/L 245D	DTJNR/L 4040S27						
DTRNR/L 123B			5513 020-04	5322 316-01 (4.76/187)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	–
DTRNR/L 163D			5513 020-02	5322 315-04 (4.76/187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	–
DTRNR/L 164D						5412 034-021 ³⁾	5691 045-01
						5412 032-021 ⁴⁾	5691 045-01
DTTNR/L 103B	DTTNR/L 1616H16		5513 020-04	5322 316-01 (4.76/187)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	–
DTTNR/L 123B	DTTNR/L 2020K16	C4-DTTNR/L-22050-16	5513 020-04	5322 315-02 (4.76/187)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5691 029-08
		C5-DTTNR/L-27060-16					5691 029-09
DTTNR/L 164D	DTTNR/L 2525M22	C5-DTTNR/L-27060-22	5513 020-02	5322 315-04 (4.76/187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5691 029-09
	DTTNR/L 3225P22	C6-DTTNR/L-35065-22				5412 034-021 ³⁾	5691 029-09
						5412 032-021 ⁴⁾	5691 029-09
DVTNR/L 163D	DVPCR/L 2525M16		5513 020-09	5322 269-01 (4.76/187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-061	–
DVTNR/L 203D	DVPCR/L 3225P16						–
DVTNR/L 243D	DVPCR/L 3232P16						–
	DVPCR/L 4040S16						–
DVJNR/L 123B	DVJNR/L 2020K16	C4-DVJNR/L-27062-16	5513 020-09	5322 269-01 (4.76/187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-061	5691 029-08
DVJNR/L 163D	DVJNR/L 2525M16	C5-DVJNR/L-35065-16					5691 029-09
DVJNR/L 203D	DVJNR/L 3225P16	C6-DVJNR/L-45065-16					5691 029-09
DVJNR/L 243D	DVJNR/L 3232P16	C8-DVJNR/L-55080-16					5691 029-10
	DVJNR/L 4040S16						–
DVVNN 103B	DVVNN 2020K16	C4-DVVNN-00062-16	5513 020-09	5322 269-01 (4.76/187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-061	5691 029-08
DVVNN 163D	DVVNN 2525M16	C5-DVVNN-00065-16					5691 045-01
DVVNN 203D	DVVNN 3225P16	C6-DVVNN-00065-16					5691 045-01
DVVNN 243D	DVVNN 3232P16	C8-DVVNN-00080-16					5691 045-01
	DVVNN 4040S16						–
		C8-DVMNL-00160-16	5513 020-09	5322 269-01 (4.76/187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-061	5691 029-10
DWLNR/L 103B	DWLNR/L 1616H06	C3-DWLNR/L-22040-06	5513 020-04	5322 328-01 (4.76/187)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	–
DWLNR/L 123C	DWLNR/L 2020K06	C4-DWLNR/L-27050-06					5691 029-08
DWLNR/L 163D	DWLNR/L 2525M06	C5-DWLNR/L-35060-06					5691 045-01
DWLNR/L 203D	DWLNR/L 3225P06	C6-DWLNR/L-45065-06					5691 045-01
DWLNR/L 124C	DWLNR/L 2020K08	C4-DWLNR/L-27050-08	5513 020-02	5322 331-12 (4.76/187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5691 029-08
DWLNR/L 164D	DWLNR/L 2525M08	C5-DWLNR/L-35060-08		5322 331-13 (6.35/250)		5412 034-021 ³⁾	5691 045-01
DWLNR/L 204D	DWLNR/L 3225P08	C6-DWLNR/L-45065-08				5412 032-021 ⁴⁾	5691 045-01
	DWLNR/L 3232P08	C8-DWLNR/L-55080-08					5691 045-01
	DWLNR/L 4040S08						–

1) Bağlama setleri için, bakınız sayfa A445.







2) İsteğe bağlı parçalar ayrıca sipariş üzerine teslim edilir.

3) Deliksiz seramik kesici uçlar için bağlama setleri

4) Delikli seramik kesici uçlar için bağlama setleri

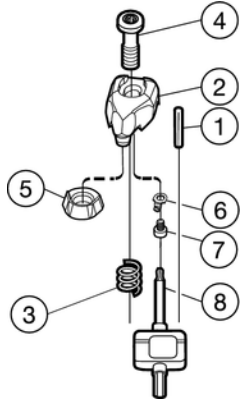
5) İsteğe bağlı ağızlıklar için, bkz. sayfa A324

CoroTurn® RC bağlama seti parçaları

Kesici uç Tip/ölçü						-2			-4			Karbür kesici uçlar için isteğe bağlı baskı
							Karbür kesici uçlar için standart bağlama setleri	Delikli seramik kesici uçlar için bağlama setleri	Deliksiz düzlem yüzeyli seramik kesici uçlar için bağlama setleri	Ağır kaba talaş işleme için		
CNM.09 (3/8)	DNM.11 (3/8)	SNM.09 (3/8)	TNM.16 (3/8)	WNM.06 (3/8)	-	5412 028-011	-	-	5412 029-02			
CNM.12 (1/2)	DNM.15 (1/2)	SNM.12 (1/2)	TNM.22 (1/2)	WNM.08 (1/2)	-	5412 028-021	5412 032-021	5412 034-021	5412 029-02			
CNM.16 (5/8)	-	SNM.15 (5/8)	TNM.27 (5/8)	-	-	5412 028-031	5412 032-031	5412 034-031	5412 029-03			
CNM.19 (3/4)	-	SNM.19 (3/4)	TNM.33 (3/4)	-	-	5412 028-041	-	-	5412 029-04			
CNM.25 (1)	-	SNM.25 (1)	-	-	-	5412 028-051	-	-				
-	-	-	-	-	VNM.16 (3/8)	5412 028-061	-	-				

Dikkat!

Bir kesici uç kalınlığından diğerine geçmek, kesme kenar yüksekliğinin de değişmesi anlamına gelir. Bunu telafi etmek için altlık değiştirilmelidir.

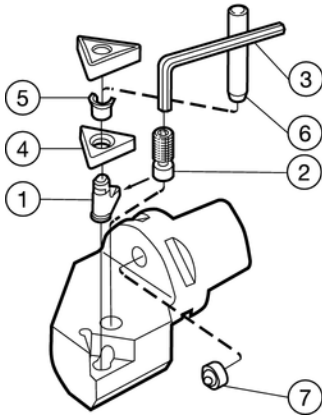
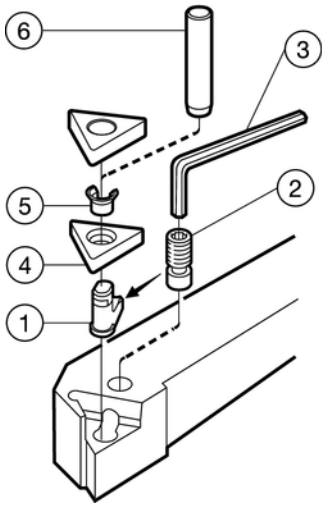


	1	2	3	4	5	6	7	8
Komple bağlama seti	Pim	Baskı	Baskı yayı	Vida	Baskı levhası	Kanca	Vida	Anahtar (Torx Plus)
5412 028-011	3113 030-255	5412 028-01	5561 001-57	5512 086-01	-	-	-	-
5412 028-021	3113 030-307	5412 028-02	5561 001-58	5512 086-02	-	-	-	-
5412 028-031	3113 030-307	5412 028-03	5561 001-59	5512 086-03	-	-	-	-
5412 028-041	3113 030-307	5412 028-04	5561 001-59	5512 086-03	-	-	-	-
5412 028-051	3113 030-307	5412 028-05	5561 001-61	5512 086-04	-	-	-	-
5412 028-061	3113 030-307	5412 028-06	5561 001-58	5512 086-02	-	-	-	-
5412 032-021	3113 030-307	5412 032-02	5561 001-58	5512 086-02	5192 030-02	5411 012-01	5512 097-01	5680 051-02 (7IP)
5412 032-031	3113 030-307	5412 032-03	5561 001-59	5512 086-03	5192 030-03	5411 012-01	5512 097-01	5680 051-02 (7IP)
5412 034-021	3113 030-307	5412 034-02	5561 001-58	5512 086-02	5192 030-02	5411 012-01	5512 097-01	5680 051-02 (7IP)
5412 034-031	3113 030-307	5412 034-03	5561 001-59	5512 086-03	5192 030-03	5411 012-01	5512 097-01	5680 051-02 (7IP)

80 bar basınca kadar kesme sıvısı için isteğe bağlı tamamen metal ağızlıklar
Ayrıca sipariş edilmelidir

Standart ağızlık	80 bar basınca kadar ağızlık
5691 029-08	5691 034-01
5691 029-09	5691 034-02
5691 029-10	5691 034-03

T-Max P levye bağlama tasarımı



Coromant Capto® kesme üniteleri için ağızlık

Kesme ünitesi ölçüsü	7 Ağızlık (delik çapı)
C3-C4	5691 029-08
C5-C6	5691 029-09
C8	5691 029-10
C10	5691 034-03(3.5) ²⁾

²⁾ Nozulu değiştirirken anahtar 5680 019-01 kodlu anahtar ve 5680 021-04 kodlu uçları kullanın

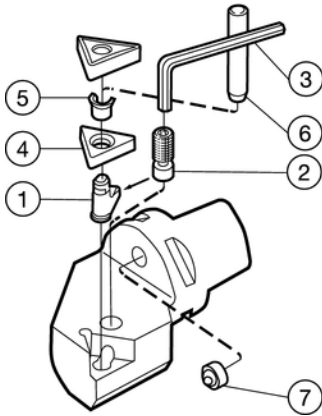
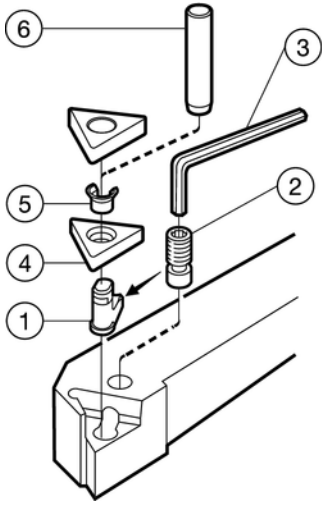
		1	2
Silindirik saplı takımlar		Levyeye	Vida
PCBNR/L 2525M12	Coromant Capto®	174.3-841M	174.3-821
PCBNR/L 2525M16		438.3-840	438.3-831
PCBNR/L 3225P16			
PCBNR/L 3232P16			
PCBNR/L 3232P19		174.3-842M	174.3-822M
PCBNR/L 4040S19			
PCLNR/L 1616H09	C3-PCLNR/L-22040-09	174.3-840M	174.3-820M
PCLNR/L 2020K09	C4-PCLNR/L-27050-09		
PCLNR/L 2525M09	C5-PCLNR/L-35060-09		
PCLNR/L 1616H12-M		174.3-848M	174.3-858
PCLNR/L 2020K12	C3-PCLNR/L-22040-12	174.3-841M	174.3-821
PCLNR/L 2525M12	C4-PCLNR/L-27050-12		
PCLNR/L 3225P12	C5-PCLNR/L-35060-12		
	C6-PCLNR/L-45065-12		
	C8-PCLNR/L-55080-12		
PCLNR/L 2525M16	C4-PCLNR/L-27050-16	438.3-840	438.3-831
PCLNR/L 3225P16	C5-PCLNR/L-35060-16		
PCLNR/L 3232P16	C6-PCLNR/L-45065-16		
	C8-PCLNR/L-55080-16		
PCLNR/L 2525M19	C5-PCLNR/L-35060-19	174.3-842M	174.3-822M
PCLNR/L 3225P19	C6-PCLNR/L-45065-19		
PCLNR/L 3232P19	C8-PCLNR/L-55080-19		
PCLNR/L 4040S19			
PCLNR/L 4040S25	C8-PCLNR/L-55080-25	174.3-844M	174.3-827
PCLNR/L 5050T25			
	C3-PCRNRL/L-17040-12	174.3-841M	174.3-821
	C4-PCRNRL/L-22050-12		
	C5-PCRNRL/L-27060-12		
	C6-PCRNRL/L-35065-12		
	C4-PCRNRL/L-22050-16	438.3-840	438.3-831
	C5-PCRNRL/L-27060-16		
	C6-PCRNRL/L-35065-16		
	C5-PCRNRL/L-27060-19	174.3-842M	174.3-822M
	C6-PCRNRL/L-35065-19		
	C10-PCLNR/L-68110-25	174.3-844M	174.3-827
PDJNR/L 1616H11		5432 001-01	174.3-820M
PDJNR/L 2020K11			
PDJNR/L 2525M11			
PDJNR/L 3225P11			
C3-PDJNR/L 22045-11		5432 001-01	5322 255-01
C4-PDJNR/L 27050-11			
C5-PDJNR/L 35060-11			
C6-PDJNR/L 45065-11			
PDJNR/L 2020K15		174.3-847M	174.3-830
PDJNR/L 2525M15			
PDJNR/L 3225P15			
PDJNR/L 3232P15			
C4-PDJNR/L 27065-15		174.3-847M	171.35-851M
C5-PDJNR/L 35060-15			
R/L171.35-4025-15		174.3-847M	174.3-830
R/L171.35-5032-15			
Negatif			
PRGNR/L 2020K09		174.3-840M	174.3-820M
PRGNR/L 2525M12		174.3-841M	174.3-821
PRGNR/L 3225P15		174.3-843M	174.3-825
PRGNR/L 3232P19		174.3-842M	174.3-822M
PRGNR/L 4040S25		174.3-844M	174.3-827

1) İsteğe bağlı parçalar ayrıca sipariş üzerine teslim edilir.

T-Max P levye bağlama tasarımı

3	4	5	6	
Anahtar (mm)	Altlık (kesici uç kalınlığı mm/inç)	Radyüs mm/inç	Altlık pimi	Altlık pimi zımbası
174.1-864 (3.0)	171.31-850M (4.76/187)	0.4-1.6/016-.063	174.3-861	174.3-871
174.1-864 (3.0)	171.31-852 (6.35/250)	0.4-2.4/016-.094	174.3-864	174.3-873
3021 010-040 (4.0)	171.31-851M (6.35/250)	0.4-2.4/016-.094	174.3-862	174.3-872
170.3-860 (2.5)	5322 230-02 (3.18/125)	0.4-1.2/016-.047	174.3-863	174.3-870
174.1-864 (3.0)	171.31-850M (4.76/187)	0.4-1.6/016-.063	174.3-861	174.3-871
174.1-864 (3.0)	171.31-850M (4.76/187)	0.4-1.6/016-.063	174.3-861	174.3-871
174.1-864 (3.0)	171.31-852 (6.35/250)	0.4-2.4/016-.094	174.3-864	174.3-873
3021 010-040 (4.0)	171.31-851M (6.35/250)	0.4-2.4/016-.094	174.3-862	174.3-872
3021 010-050 (5.0)	5322 230-01 (9.52/375)	2.4-3.2/094-.126	174.3-865	174.3-874
174.1-864 (3.0)	171.31-850M (4.76/187)	0.4-1.6/016-.063	174.3-861	174.3-871
174.1-864 (3.0)	171.31-852 (6.35/250)	0.4-2.4/016-.094	174.3-864	174.3-873
3021 010-040 (4.0)	171.31-851M (6.35/250)	0.4-2.4/016-.094	174.3-862	174.3-872
3021 010-050(5.0)	5322 230-01 (9.52/375)	2.4-3.2/094-.125	174.3-865	174.3-874
174.1-863 (2.5)	5322 255-01 (4.76/187) 5322 255-02 (4.76/187) ¹⁾	0.4-0.8/016-.031 0.4-1.6/016-.063	174.3-860	174.3-870
174.1-863 (2.5)	–	–	174.3-860	174.3-870
174.1-864 (3.0)	171.35-851M (6.35/250) 171.35-850M (6.35/250) ¹⁾ 171.35-856 (4.76/187) ¹⁾ 171.35-855 (4.76/187) ¹⁾	0.4-0.8/016-.031 1.2-1.6/047-.063 0.4-0.8/016-.031 1.2-1.6/047-.063	174.3-861	174.3-871
174.1-864 (3.0)	–	–	174.3-861	174.3-871
174.1-864 (3.0)	171.35-851M (6.35/250) 171.35-850M (6.35/250) ¹⁾ 171.35-856 (4.76/187) ¹⁾ 171.35-855 (4.76/187) ¹⁾	0.4-0.8/016-.031 1.2-1.6/047-.063 0.4-0.8/016-.031 1.2-1.6/047-.063	174.3-861	174.3-871
170.3-860 (2.5)	176.3-850 (3.18/125)	–	174.3-863	174.3-870
174.1-864 (3.0)	176.3-851M (4.76/187)	–	174.3-861	174.3-871
174.1-864 (3.0)	176.3-854M (6.35/250)	–	174.3-864	174.3-873
3021 010-040 (4.0)	176.3-852M (6.35/250)	–	174.3-862	174.3-872
3021 010-050 (5.0)	176.3-853M (9.52/375)	–	174.3-865	174.3-874

T-Max P levye bağlama tasarımı



Coromant Capto® kesme üniteleri için
ağızlık

Kesme ünitesi ölçüsü	7 Ağızlık (delik çapı)
C3-C4	5691 029-08
C5-C6	5691 029-09
C8	5691 029-10
C10	5691 034-03(3.5) ³⁾

³⁾ Ağızlığı değiştirirken 5680 019-01 kodlu anahtar ve 5680 021-04 kodlu uçları kullanın

		1	2
Silindirik saplı takımlar Pozitif	Coromant Capto®	Levyeye	Vida
PRGCR/L 2020K10		176.39-840	174.3-834
PRGCR/L 2525M10			
PRGCR/L 2020K12		5432 005-01	174.3-820M
PRGCR/L 2525M12			
PRGCR/L 3225P12			
PRGCR/L 2525M16		176.39-842	174.3-833
PRGCR/L 3225P16			
PRGCR/L 3232P20	C8-PRSCR/L-55080-20	176.39-843	174.3-825
PRGCR/L 4040S25	C6-PRSCR/L-45065-25	176.39-844	174.3-832
	C8-PRSCR/L-55080-25		
	C10-PRSCR/L-68110-25		
PRGCR/L 5050T32	C8-PRSCR/L-55080-32	176.39-845	174.3-827
	C10-PRSCR/L-68110-32		
PRDCN-2020K 10		176.39-840	174.3-834
PRDCN-2525M 12		5432 005-01	174.3-820M
PRDCN-3225P 12			
PRDCN-3225P 16		176.39-842	174.3-833
PRDCN-3232P 20		176.39-843	174.3-825
PRDCN-4040S 25	C6-PRDCN-00065-25A	176.39-844	174.3-832
	C8-PRDCN-00080-25A		
	C10-PRDCN-0110-25		
PRDCN-5050U 32	C8-PRDCN-00065-32A	176.39-845	174.3-827
	C10-PRDCN-001100-32		
PSRNR/L 1212F09		174.3-845-1	174.3-829
PSBNR/L 1616H09	C3-PSRNR/L-17040-09	174.3-840M	174.3-820M
PSBNR/L 2020K09	C4-PSRNR/L-22050-09		
PSBNR/L 2525M09			
PSBNR/L 2020K12	C3-PSRNR/L-17040-12	174.3-841M	174.3-821
PSBNR/L 2525M12	C4-PSRNR/L-22050-12		
PSBNR/L 3225P12	C5-PSRNR/L-27060-12		
	C6-PSRNR/L-35065-12		
PSBNR/L 2525M15	C4-PSRNR/L-22050-15	438.3-840	438.3-831
PSBNR/L 3225P15	C5-PSRNR/L-27060-15		
PSBNR/L 3232P15	C6-PSRNR/L-35065-15		
PSBNR/L 3232P19	C5-PSRNR/L-27060-19	174.3-842M	174.3-822M
PSBNR/L 4040S19	C6-PSRNR/L-35065-19		
	C8-PSRNR/L-45080-19		
PSBNR/L 4040S25			
PSBNR/L 5050T25	C8-PSRNR/L-45080-25	174.3-844M	174.3-827
	C10-PSRNR/L-58110-25		
PSSNR/L 1616H09		174.3-840M	174.3-820M
PSSNR/L 2020K09			
PSSNR/L 2525M09			
PSSNR/L 2020K12	C3-PSSNR/L-22032-12	174.3-841M	174.3-821
PSSNR/L 2525M12	C4-PSSNR/L-27042-12		
PSSNR/L 3225P12	C5-PSSNR/L-35052-12		
	C6-PSSNR/L-45065-12		
PSSNR/L 2525M15	C4-PSSNR/L-27040-15	438.3-840	438.3-831
PSSNR/L 3225P15	C5-PSSNR/L-35050-15		
PSSNR/L 3232P15	C6-PSSNR/L-45054-15		
PSSNR/L 3232P19	C6-PSSNR/L-35048-19	174.3-842M	174.3-822M
PSSNR/L 4040S19	C8-PSSNR/L-45052-19		
PSSNR/L 4040S25	C10-PSSNR/L-68092-25	174.3-844M	174.3-827
PSDNN 1010E09		174.3-845-1	174.3-829
PSDNN 1212F09			
PSDNN 1616H09		174.3-840M	174.3-820M
PSDNN 2020K12	C3-PSDNN- 00040-12	174.3-841M	174.3-821
PSDNN 2525M12	C4-PSDNN- 00050-12		
PSDNN 3225P12	C5-PSDNN- 00060-12		
	C6-PSDNN- 00065-12		
	C4-PSDNN- 00050-15	438.3-840	438.3-831
	C5-PSDNN- 00060-15		
	C6-PSDNN- 00065-15		

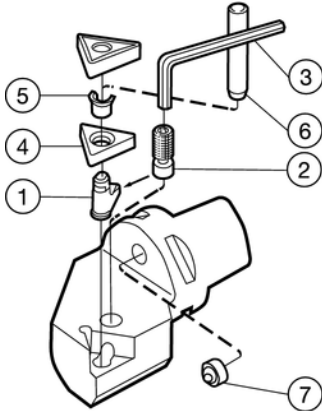
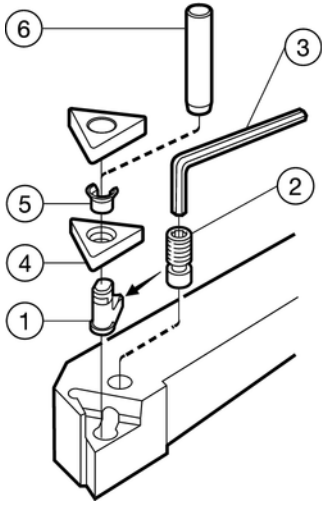
1) RMCT 10T3M0 kesici ucu için

2) İsteğe bağlı parçalar ayrıca sipariş üzerine teslim edilir.

T-Max P levyele bağlama tasarımı

3	4		5	6
Anahtar (mm)	Altlık (kesici uç kalınlığı mm/inç)	Radyüs mm/inç	Altlık pimi (kesici uç kalınlığı mm/inç)	Altlık pimi zımbası
170.3-864 (1.98)	176.39-850 (3.18/.125) 5322 150-01 (3.97/.156) ¹⁾	–	174.3-860 174.3-860 (3.97/.156)	174.3-870
170.3-860 (2.5)	176.39-851 (4.76/.187)	–	174.3-863	174.3-870
170.3-860 (2.5)	176.39-852 (6.35/.250)	–	174.3-867	174.3-871
174.1-864 (3.0)	176.39-853 (6.35/.250)	–	174.3-864	174.3-873
3021 010-040 (4.0)	176.39-854 (7.94/.313)	–	174.3-862	174.3-872
3021 010-050 (5.0)	176.39-855 (9.52/.374)	–	174.3-865	174.3-874
170.3-864 (1.98)	176.39-850 (3.18/.125) 5322 150-01 (3.97/.156) ¹⁾	–	174.3-860 174.3-860 (3.97/.156)	174.3-870
170.3-860 (2.5)	176.39-851 (4.76/.187)	–	174.3-863	174.3-870
170.3-860 (2.5)	176.39-852 (6.35/.250)	–	174.3-867	174.3-871
174.1-864 (3.0)	176.39-853 (6.35/.250)	–	174.3-864	174.3-873
3021 010-040 (4.0)	176.39-854 (7.94/.313)	–	174.3-862	174.3-872
3021 010-050 (5.0)	176.39-855 (9.52/.374)	–	174.3-865	174.3-874
174.1-870 (1.98)	–	–	–	–
170.3-860 (2.5)	174.3-850 (3.18/.125)	0.4-1.2/.016 – .047	174.3-863	174.3-870
174.1-864 (3.0)	174.3-851M (4.76/.187) 174.3-856 (4.76/.187) ²⁾	0.4-1.2/.016 – .047 1.6-2.4/.063 – .094	174.3-861	174.3-871
174.1-864 (3.0)	174.3-857 (6.35/.250)	0.4-2.4/.016 – .094	174.3-864	174.3-873
3021 010-040 (4.0)	174.3-852M (6.35/.250)	0.8-2.4/.031 – .094	174.3-862	174.3-872
3021 010-050 (5.0)	174.3-853M (7.94/.313)	1.6-3.2/.063 – .126	174.3-865	174.3-874
170.3-860 (2.5)	174.3-850 (3.18/.125)	.04-1.2/.016 – .047	174.3-863	174.3-870
174.1-864 (3.0)	174.3-851M (4.76/.187) 174.3-856 (4.76/.187) ²⁾	0.4-1.2/.016 – .047 1.6-2.4/.063 – .094	174.3-861	174.3-871
174.1-864 (3.0)	174.3-857 (6.35/.250)	0.4-2.4/.016 – .094	174.3-864	174.3-873
3021 010-040 (4.0)	174.3-852M (6.35/.250)	0.8-2.4/.031 – .094	174.3-862	174.3-872
3021 010-050 (5.0)	174.3-853M (7.94/.313)	1.6-3.2/.063 – .126	174.3-865	174.3-874
174.1-870 (1.98)	–	–	–	–
170.3-860 (2.5)	174.3-850 (3.18/.125)	0.4-1.2/.016 – .047	174.3-863	174.3-870
174.1-864 (3.0)	174.3-851M (4.76/.187) 174.3-856 (4.76/.187) ²⁾	0.4-1.2/.016 – .047 1.6-2.4/.063 – .094	174.3-861	174.3-871
174.1-864 (3.0)	174.3-857 (6.35/.250)	0.4-2.4/.016 – .094	174.3-864	174.3-873
3021 010-040 (4.0)	174.3-852M (6.35/.250)	0.8-2.4/.031 – .094	174.3-862	174.3-872
3021 010-050 (5.0)	174.3-853M (7.94/.313)	1.6-3.2/.063 – .126	174.3-865	174.3-874
174.1-870 (1.98)	–	–	–	–
170.3-860 (2.5)	174.3-850 (3.18/.125)	0.4-1.2/.016 – .047	174.3-863	174.3-870
174.1-864 (3.0)	174.3-851M (4.76/.187) 174.3-856 (4.76/.187) ²⁾	0.4-1.2/.016 – .047 1.6-2.4/.063 – .094	174.3-861	174.3-871
174.1-864 (3.0)	174.3-857 (6.35/.250)	1.6-2.4/.063 – .094	174.3-864	174.3-873

T-Max P levye bağlama tasarımı



Coromant Capto® kesme üniteleri için ağızlık

Kesme ünitesi ölçüsü	7 Ağızlık (delik çapı)
C3-C4	5691 029-08
C5-C6	5691 029-09
C8	5691 029-10
C10	5691 034-03(3.5) ²⁾

²⁾ Nozulu değiştirirken anahtar 5680 019-01 kodlu anahtar ve 5680 021-04 kodlu uçları kullanın

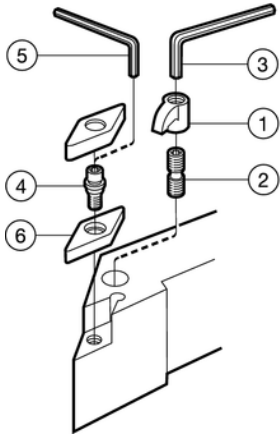
Silindirik saplı takımlar	Coromant Capto®	1 Levye	2 Vida
PSDNN 3225P19 PSDNN 3232P19 PSDNN 4040S25	C5-PSDNN- 00060-19 C6-PSDNN- 00065-19 C6-PSDNN- 00065-25 C8-PSDNN- 00080-25 C10-PSDNN-00110-25	174.3-842M	174.3-822M
PSKNR/L 1616H09 PSKNR/L 2020K09 PSKNR/L 2020K12 PSKNR/L 2525M12 PSKNR/L 3225P12	C3-PSKNR/L- 22040-09 C4-PSKNR/L- 27050-09 C3-PSKNR/L- 22040-12 C4-PSKNR/L- 27050-12 C5-PSKNR/L- 35060-12 C6-PSKNR/L- 45065-12	174.3-840M 174.3-841M	174.3-820M 174.3-821
PSKNR/L 2525M15	C4-PSKNR/L- 27050-15 C5-PSKNR/L- 35060-15 C6-PSKNR/L- 45065-15	438.3-840	438.3-831
PSKNR/L 3232P19 PSKNR/L 4040S19	C5-PSKNR/L- 35060-19 C6-PSKNR/L- 45065-19 C8-PSKNR/L- 55080-19	174.3-842M	174.3-822M
PSKNR/L 5050T25	C8-PSKNR/L- 55080-25 C10-PSKNR/L-0110-25	174.3-844M	174.3-827
PTDNR/L 2525M22		174.3-841M	174.3-821
PTFNR/L 1212F11 PTFNR/L 1616H16 PTFNR/L 2020K16 PTFNR/L 2525M16	C3-PTFNR/L 22040-16 C4-PTFNR/L 27050-16 C5-PTFNR/L 35060-16 C6-PTFNR/L 45065-16	174.3-846-1 174.3-840M	174.3-829 174.3-820M
PTFNR/L 2525M22 PTFNR/L 3225P22 PTFNR/L 3232P22 PTFNR/L 3232P27 PTFNR/L 4040S27 PTFNR/L 4040S33	C4-PTFNR/L 27050-22 C5-PTFNR/L 35060-22 C6-PTFNR/L 45065-22 C6-PTFNR/L 45065-27	174.3-841M 174.3-843M	174.3-821 174.3-825
PTGNR/L 1010E11 PTGNR/L 1212F11 PTGNR/L 1616H11 PTGNR/L 2020K11 PTGNR/L 2525M11 PTGNR 1212K11-S PTGNR 1616K11-S PTGNR 082C-S PTGNR 102-S	C3-PTGNR/L 22040-11 C4-PTGNR/L 27050-11	174.3-846-1	174.3-829
PTGNR/L 1616H16 PTGNR/L 2020K16 PTGNR/L 2525M16 PTGNR/L 3225P16	C3-PTGNR/L 22040-16 C4-PTGNR/L 27050-16 C5-PTGNR/L 35060-16 C6-PTGNR/L 45065-16	174.3-840M	174.3-820M
PTGNR/L 2525M22 PTGNR/L 3225P22 PTGNR/L 3232P22 PTGNR/L 3232P27 PTGNR/L 4040S27	C4-PTGNR/L 27050-22 C5-PTGNR/L 35060-22 C6-PTGNR/L 45065-22 C6-PTGNR/L 45065-27	174.3-841M 174.3-843M	174.3-821 174.3-825
PTTNR/L 1010E11 PTTNR/L 1212F11 PTTNR/L 1616H16 PTTNR/L 2020K16 PTTNR/L 2525M22 PTTNR/L 3225P22	C3-PTJNR/L 22040-11 C4-PTJNR/L 27050-11 C3-PTJNR/L 22040-16 C4-PTJNR/L 27050-16 C5-PTJNR/L 35060-16 C6-PTJNR/L 45065-16 C4-PTJNR/L 27050-22 C4-PTJNR/L 27050-22 C5-PTJNR/L 35060-22 C6-PTJNR/L 45065-22	174.3-846-1 174.3-840M	174.3-829 174.3-820M
PTTNR/L 1616H16 PTTNR/L 2020K16 PTTNR/L 2525M22 PTTNR/L 3225P22	C4-PTTNR/L 22050-16 C5-PTTNR/L 27060-16 C5-PTTNR/L 27060-22 C6-PTTNR/L 35065-22	174.3-840M 174.3-841M	174.3-820M 174.3-821
R/L 177.3-1010F-11		174.3-846-1	174.3-829


1) İsteğe bağlı parçalar ayrıca sipariş üzerine teslim edilir.

T-Max P levye bağlama tasarımı

3	4	5	6	
Anahtar (mm)	Altlık (kesici uç kalınlığı mm/inç)	Radyüs mm/inç	Altlık pimi	
			Altlık pimi zımbası	
3021 010-040 (4.0)	174.3-852M (6.35/.250)	0.8-2.4/.031 – .094	174.3-862	174.3-872
3021 010-050 (5.0)	174.3-853M (7.94/.313)	1.6-3.2/.063 – .126	174.3-865	174.3-874
170.3-860 (2.5)	174.3-850 (3.18/.125)	0.4-1.2/.016 – .047	174.3-863	174.3-870
174.1-864 (3.0)	174.3-851M (4.76/.187) 174.3-856 (4.76/.187) ¹⁾	0.4-1.2/.016 – .047 1.6-2.4/.063 – .094	174.3-861	174.3-871
174.1-864 (3.0)	174.3-857 (6.35/.250)	0.4-2.4/.016 – .094	174.3-864	174.3-873
3021 010-040 (4.0)	174.3-852M (6.35/.250)	0.8-2.4/.031 – .094	174.3-862	174.3-872
3021 010-050 (5.0)	174.3-853M (7.94/.313)	1.6-3.2/.063 – .126	174.3-865	174.3-874
174.1-864 (3.0)	179.3-852M (4.76/.187) 179.3-853M (4.76/.187) ¹⁾	1.2-1.6/.047 – .063 0.4-0.8/.016 – .031	174.3-861	174.3-871
170.3-864 (1.98)	–	–	–	–
170.3-860 (2.5)	179.3-850M (4.76/.187) 179.3-858 (4.76/.187) ¹⁾	0.4-0.8/.016 – .031 1.2-1.6/.047 – .063	174.3-860	174.3-870
174.1-864 (3.0)	179.3-852M (4.76/.187) 179.3-853M (4.76/.187) ¹⁾	1.2-1.6/.047 – .063 0.4-0.8/.016 – .031	174.3-861	174.3-871
174.1-864 (3.0)	179.3-854M (6.35/.250) 179.3-857 (6.35/.250) ¹⁾	0.8-1.2/.031 – .047 1.6-2.4/.061 – .094	174.3-864	174.3-873
3021 010-040 (4.0)	179.3-855M (7.94/.313)	1.6-2.4/.061 – .094	174.3-866	174.3-872
170.3-864 (1.98)	–	–	–	–
170.3-860 (2.5)	179.3-850M (4.76/.187) 179.3-858 (4.76/.187) ¹⁾	0.4-0.8/.016 – .031 1.2-1.6/.047 – .063	174.3-860	174.3-870
174.1-864 (3.0)	179.3-852M (4.76/.187) 179.3-853M (4.76/.187) ¹⁾	1.2-1.6/.047 – .063 0.4-0.8/.016 – .031	174.3-861	174.3-871
174.1-864 (3.0)	179.3-854M (6.35/.250) 179.3-857 (6.35/.250) ¹⁾	0.8-1.2/.031 – .047 1.6-2.4/.061 – .094	174.3-864	174.3-873
170.3-864 (1.98)	–	–	–	–
170.3-860 (2.5)	179.3-850M (4.76/.187) 179.3-858M (4.76/.187) ¹⁾	0.4-0.8/.016 – .031 1.2-1.6/.047 – .061	174.3-860	174.3-870
174.1-864 (3.0)	179.3-852M (4.76/.187) 179.3-853M (4.76/.187) ¹⁾	1.2-1.6/.047 – .061 0.4-0.8/.016 – .031	174.3-861	174.3-871
170.3-864 (1.98)	–	–	–	–
170.3-860 (2.5)	179.3-850M (4.76/.187) 179.3-858M (4.76/.187) ¹⁾	0.4-0.8/.016 – .031 1.2-1.6/.047 – .061	174.3-860	174.3-870
174.1-864 (3.0)	179.3-852M (4.76/.187) 179.3-853M (4.76/.187) ¹⁾	1.2-1.6/.047 – .061 0.4-0.8/.016 – .031	174.3-861	174.3-871
170.3-864 (1.98)	–	–	–	–

T-Max P Vidalı ve üstten baskılı bağlama tasarımı



		1	2
Silindirik saplı takımlar	Coromant Capto®	Baskı	Baskı vidası
 MVJNR/L 2020K16 MVJNR/L 2525M16 MVJNR/L 3225P16	C4-MVJNR/L-27050-16 C5-MVJNR/L-35060-16	MC-12	MS-510

T-Max P Vidalı ve üstten baskılı bağlama tasarımı

3	4	5	6	
Anahtar (mm)	Kilitleme pimi	Anahtar (mm)	Altlık (kesici uç kalınlığı mm/inç)	Radyüs mm/inç
3021 011-532 (3.96)	MN-34L	174.1-870 (1.98)	MVN-322 (4.76/.188)	0.4-1.2/.016-.047

A

B

C

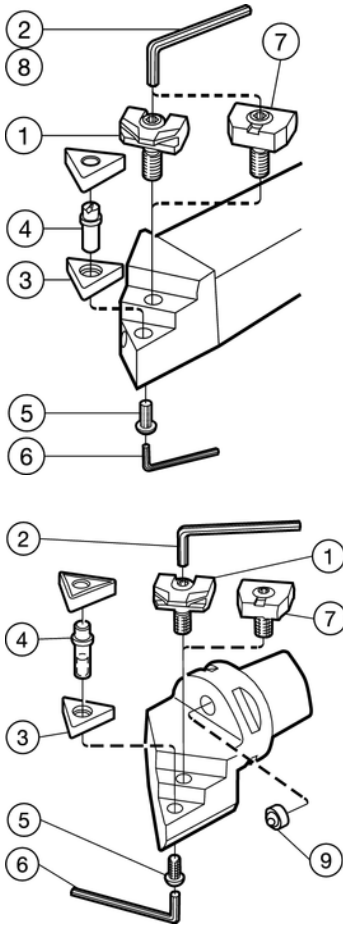
G

H

I

J

T-Max P üstten baskılı ve deliğin altından çektirmeli bağlama tasarımı



Silindirik saplı takımlar			1	2
İnç	Metrik	Coromant Capto®	Baskılı ve çektirmeli bağlama seti	Anahtar (mm)
	MSSNR/L 2525M12		181.38-824-1	174.1-864 (3.0)
	MSSNR/L 3232P19		181.38-825-1	3021 010-040 (4.0)
	MSSNR/L 4040S25	-	181.38-826-1	3021 010-050 (5.0)
		C8-MSSNR/L 55070-25	181.38-826-1	3021 010-050 (5.0)
	MTJNR/L 2020K16M1 MTJNR/L 2525M16M1 MTJNR/L 3225P16M1		170.38-820-1	174.1-863 (2.5)
		C3-MTJNR/L 22040-16 C4-MTJNR/L 27050-16 C5-MTJNR/L 35060-16	170.38-820-1	174.1-863 (2.5)
	MTJNR/L 2525M22M1 MTJNR/L 3225P22M1		170.38-821-1	174.1-864 (3.0)
		C4-MTJNR/L 27050-22 C5-MTJNR/L 35060-22 C6-MTJNR/L 45065-22	170.38-821-1	174.1-864 (3.0)
		C6-MTJNR/L 45065-27	170.38-822-1	174.1-864 (3.0)
	MTGNR/L 2525M22M1 MTGNR/L 3225P22M1 MTGNR/L 3232P22M1		170.38-821-1	174.1-864 (3.0)
	MTENN 2525M22M1 MTENN 3225P22M1 MTENN 3232P22M1		170.38-821-1	174.1-864 (3.0)
	WTENN-164C WTENN-164D WTENN-854D WTFNR/L-164D WTGNR/L-164D WTGNR/L-854D WTJNR/L-123B WTJNR/L-163D WTJNR/L-203D WTJNR/L-164C WTJNR/L-164D WTJNR/L-204D WTJNR/L-854D WTJNR/L-205D WTENN-205D WTJNR/L-245D		A170.38-821-1	174.1-871 (1/8)
		R/L 170.38-4025-16M1	170.38-820-1	174.1-863 (2.5)
		L 170.38-4025-22M1 R 170.38-5032-22M1	170.38-821-1	174.1-864 (3.0)
	MWLNRL/L-123C MWLNRL/L-123D MWLNRL/L-163D MWLNRL/L-203D MWLNRL/L-243D	MWLNRL/L 2020K06 MWLNRL/L 2525M06	C3-MWLNRL/L-22040-06 C4-MWLNRL/L-27050-06	5431 125-011 170.3-860 (2.5)
	MWLNRL/L-124C MWLNRL/L-164D MWLNRL/L-204D MWLNRL/L-244D	MWLNRL/L 2020K08 MWLNRL/L 2525M08 MWLNRL/L 3225P08	C4-MWLNRL/L-27050-08 C5-MWLNRL/L-35060-08	5431 125-021 174.1-864 (3.0)

Coromant Capto® kesme üniteleri için ağızlık

Kesme ünitesi ölçüsü	9 Ağızlık
C3-C4	5691 029-08
C5-C6	5691 029-09
C8	5691 029-10

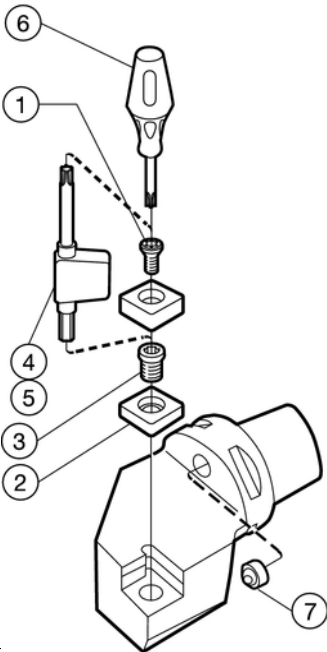
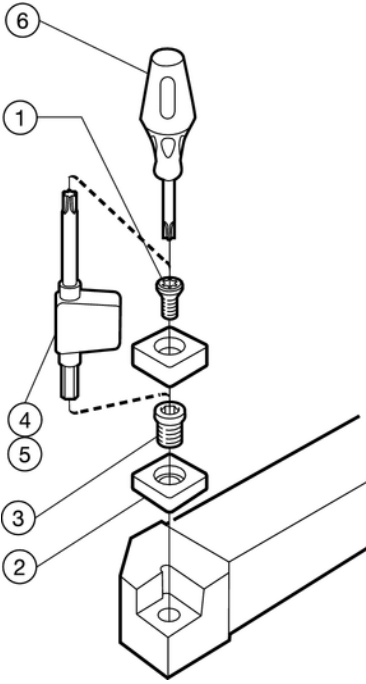
1) İsteğe bağlı parçalar ayrıca sipariş üzerine teslim edilir.

T-Max P üstten baskılı ve deliğin altından çektirmeli bağlama tasarımı

3	4	5	6	7 ¹⁾	8 ¹⁾	
Altılık (kesici uç kalınlığı mm/inç)	Radyüs mm/inç	Pim	Vida	Anahtar (mm)	Baskı seti	Anahtar (mm)
181.38-850 (4.76/.188)	0.4-0.8/.016 - .031	181.38-840	3212 010-255	174.1-864 (3.0)	181.38-820-1	-
181.38-851 (6.35/.250)	0.8-2.4/.031 - .094	181.38-841	3212 010-306	174.1-864 (3.0)	181.38-821-1	-
181.38-852 (7.94/.314)	1.6-2.4/.063 - .094	181.38-842	3212 100-357	3021 010-040 (4.0)	181.38-822-1	-
181.38-853 (9.52/.375) ¹⁾	2.4-3.2/.094 - .125					
181.38-852 (7.94/.314)	1.6-2.4/.063 - .094	181.38-842	3212 100-357	3021 010-040 (4.0)	-	-
181.38-853 (9.52/.375) ¹⁾	2.4/.094					
5322 420-04 (7.94/.314) ¹⁾	4.7/.125					
5322 420-03 (9.52/.375) ¹⁾	4.7/.125					
170.3-852 (4.76/.188)	0.4-1.6/.016 - .063	5313 021-02	3212 010-206	174.1-863 (2.5)	170.38-823-1	174.1-864 (3.0)
170.3-852 (4.76/.188)	0.4-1.6/.016 - .063	5313 021-02	3212 010-206	174.1-863 (2.5)	170.38-823-1	174.1-864 (3.0)
170.3-855 (4.76/.188)	1.2-1.6/.048 - .063	181.38-840	3212 010-255	174.1-864 (3.0)	170.38-824-1	3021 010-040 (4.0)
170.3-856 (4.76/.188) ¹⁾	0.4-0.8/.016 - .031					
170.3-855 (4.76/.188)	1.2-1.6/.048 - .063	181.38-840	3212 010-255	174.1-864 (3.0)	170.38-824-1	3021 010-040 (4.0)
170.3-856 (4.76/.188) ¹⁾	0.4-0.8/.016 - .031					
170.3-854 (6.35/.250)	0.8-1.6/.031 - .063	5313 021-04	3212 100-307	3021 010-040 (4.0)	170.38-825-1	3021 010-040 (4.0)
170.3-857 ¹⁾	.094 ¹⁾					
170.3-855 (4.76/.188)	1.2-1.6/.048 - .063	181.38-840	3212 010-255	174.1-864 (3.0)	170.38-824-1	3021 010-040 (4.0)
170.3-856 (4.76/.188) ¹⁾	0.4-0.8/.016 - .031					
170.3-855 (4.76/.188)	1.2-1.6/.048 - .063	181.38-840	3212 010-255	174.1-864 (3.0)	170.38-824-1	3021 010-040 (4.0)
170.3-856 (4.76/.188) ¹⁾	0.4-0.8/.016 - .031					
170.3-859 (4.76/.188)	0.4-1.6/.016-.063	170.3-836M-1 ²⁾	-	174.1-871 (1/8)	-	-
170.3-855 (6.35/.250) ¹⁾						
170.3-859 (4.76/.188)	0.4-1.6/.016-.063	170.3-836M-1 ²⁾	-	174.1-871 (1/8)	-	-
170.3-859 (4.76/.188)	0.4-1.6/.016-.063	170.3-836M-1 ²⁾	3212 010-206	174.1-871 (1/8)	-	-
170.3-852 (4.76/.188)	0.4-1.6/.016-.063	5313 021-02	5512 030-03	174.1-863 (2.5)	-	-
170.3-852 (4.76/.188)	0.4-1.6/.016-.063	5313 021-02	3212 010-206	174.1-863 (2.5)	-	-
170.3-859 (4.76/.188)	0.4-1.6/.016-.063	170.3-836M-1 ²⁾	-	174.1-871 (1/8)	-	-
170.3-858 (6.35/.250)	0.8-1.6/.031-.063	170.3-848M-1 ²⁾	-	3021 010-040 (4.0)	-	-
170.3-852 (4.76/.188)	0.4-1.6/.016 - .063	5313 021-02	3212 010-206	174.1-863 (2.5)	170.38-823-1	174.1-864 (3.0)
170.3-855 (4.76/.188)	1.2-1.6/.048 - .063	181.38-840	3212 010-255	174.1-864 (3.0)	170.38-824-1	3021 010-040 (4.0)
170.3-856 (4.76/.188) ¹⁾	0.4-0.8/.016 - .031					
5322 331-06	-	5313 022-01	5512 030-03	170.3-864 (1.98)	-	-
5322 331-07 (4.76/.188)	0.4-0.8/.016 - .031	5313 022-03	3212 010-255	174.1-864 (3.0)	-	-
5322 331-08 (4.76/.188) ¹⁾	1.2-1.6/.048 - .063					

2) Altılık pimi ve vidası.

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı



Coromant Capto® kesme üniteleri için ağızlık

Kesme ünitesi ölçüsü	Ağızlık (delik çapı)
C3-C4	5691 029-08
C5-C6	5691 029-09
C8	5691 029-10
C10	5691 034-03(3,5) ²⁾

²⁾ Nozulu değiştirirken anahtar 5680 019-01 kodlu anahtar ve 5680 021-04 kodlu uçları kullanın

Silindirik saplı takımlar

İnç	Metrik	Coromant Capto®	Kesici uç vidası (diş)
SCACR/L 062C-S	SCACR/L 0808K06-S		5513 020-03 (M2.5)
SCACR/L 082C-S	SCACR/L 1010K06-S		
SCACR/L 102C-S	SCACR/L 1212K06-S		
	SCACR/L 1616K06-S		
SCACR/L 083C-S	SCACR/L 1212K09-S		5513 020-09 (M3.5)
SCACR/L 103C-S	SCACR/L 1616K09-S		
SCACR/L 123C-S			
SCLCR/L 062C-S	SCLCR/L 0808K06-S		5513 020-03 (M2.5)
SCLCR/L 082C-S	SCLCR/L 1010K06-S		
SCLCR/L 102C-S	SCLCR/L 1212K06-S		
SCLCR/L 083C-S	SCLCR/L 1616K06-S		5513 020-09 (M3.5)
SCLCR/L 103C-S	SCLCR/L 1212K09-S		
SCLCR/L 123C-S	SCLCR/L 1616K09-S		
SCLCR/L 062	SCLCR/L 0808D06		5513 020-03 (M2.5)
	SCLCR/L 1010E06		
SCLCR/L 063	SCLCR/L 1212F09-M		5513 020-10 (M3.5)
SCLCR/L 103	SCLCR/L 1616H09	C3-SCLCR/L-22040-09	5513 020-01 (M3.5)
SCLCR/L 123B	SCLCR/L 2020K09	C4-SCLCR/L-27050-09	
SCLCR/L 163D		C5-SCLCR/L-35060-09	
		C6-SCLCR/L-45065-09	
SCLCR/L 124B	SCLCR/L 2020K12	C3-SCLCR/L-22040-12	5513 020-18 (M4x0.5)
SCLCR/L 164D	SCLCR/L 2525M12	C4-SCLCR/L-27050-12	
SCLCR/L 204D		C5-SCLCR/L-35060-12	
		C6-SCLCR/L-45065-12	
		C10-SCLCR/L-68110-38	5513 028-01
SDACR/L 062C-S	SDACR/L 0808K07-S		5513 020-03 (M2.5)
SDACR/L 082C-S	SDACR/L 1010K07-S		
SDACR/L 102C-S	SDACR/L 1212K07-S		
	SDACR/L 1616K07-S		
SDACR/L 083C-S	SDACR/L 1212K11-S		5513 020-09 (M3.5)
SDACR/L 103C-S	SDACR/L 1616K11-S		
SDACR/L 123C-S			
SDJCR/L 062C-S	SDJCR/L 0808K07-S		5513 020-03 (M2.5)
SDJCR/L 082C-S	SDJCR/L 1010K07-S		
SDJCR/L 102C-S	SDJCR/L 1212K07-S		
	SDJCR/L 1616K07-S		
SDJCR/L 083C-S	SDJCR/L 1212K11-S		5513 020-09 (M3.5)
SDJCR/L 103C-S	SDJCR/L 1616K11-S		
SDJCR/L 123C-S			
SDJCR/L 062	SDJCR/L 1010E07	C3-SDJCR/L-22040-07	5513 020-03 (M2.5)
SDJCR/L 092	SDJCR/L 1212F07	C4-SDJCR/L-27050-07	
SDJCR/L 102	SDJCR/L 1616H07		
SDJCR/L 122B	SDJCR/L 2020K07		
SDJCR/L 123B	SDJCR/L 1616H11	C3-SDJCR/L-22040-11	5513 020-01 (M3.5)
SDJCR/L 163C	SDJCR/L 2020K11	C4-SDJCR/L-27050-11	
SDJCR/L 163D	SDJCR/L 2525M11	C5-SDJCR/L-35060-11	
		C6-SDJCR/L-45065-11	
SDPCN 083C-S	SDNCN 1010K07-S		5513 020-03 (M2.5)
SDPCN 103C-S	SDNCN 1212K11-S		5513 020-09 (M3.5)
SDPCN 123C-S	SDNCN 1616K11-S		
SDPCN 062	SDNCN 1010E07		5513 020-03 (M2.5)
SDPCN 082	SDNCN 1212F07		
SDPCN 103	SDNCN 1616H11	C3-SDNCN-00040-11	5513 020-01 (M3.5)
SDPCN 123B	SDNCN 2020K11	C4-SDNCN-00050-11	
SDPCN 163C	SDNCN 2525M11	C5-SDNCN-00060-11	

1) İsteğe bağlı parçalar ayrıca sipariş üzerine teslim edilir.

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

2	3	4	5	6	
Altlık (kesici uç kalınlığı mm/inç)	Radyüs mm/inç	Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)	Anahtar (mm)	Tornavida (Torx Plus)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	5680 049-01 (15IP)	-	5680 046-02 (15IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	5680 049-01 (15IP)	-	5680 046-02 (15IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	5680 049-01(15IP)	-	5680 046-02 (15IP)
5322 232-01 (3.97/.156)	0.2-0.8/.008-.031	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 049-01 (3.5)	5680 046-02 (15IP)
5322 232-02 (4.76/.187)	0.4-1.2/.016-.047	5512 090-03	5680 049-02 (15IP)	5680 049-02 (4.0)	5680 046-02 (15IP)
5322 232-03		5512 089-01	5680 042-03 (T30)	5642 042-03 (6.0)	
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	5680 049-01(15IP)	-	5680 046-02 (15IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	5680 049-01(15IP)	-	5680 046-02 (15IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
5322 263-01 (3.97/.156)	0.4-0.8/.016-.031	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 049-01(3.5)	5680 046-02 (15IP)
5322 263-02 (3.97/.156) ¹⁾	1.2/.047				
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	5680 049-01(15IP)	-	5680 046-02 (15IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
5322 263-01 (3.97/.156)	0.4-0.8/.016-.031	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 049-01(3.5)	5680 046-02 (15IP)
5322 263-02 (3.97/.156) ¹⁾	1.2/.047				

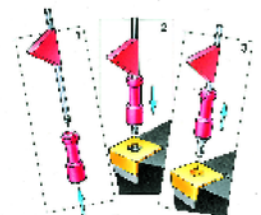
Tüm ölçülerdeki anahtarlar ve tornavidalar için mıknatıslı vida tutucusu



Sipariş kodu:
5680 047-01

Mıknatıslı vida tutucusu kullanım talimatları

- Mıknatıslı vida tutucusunu anahtarın üzerine yerleştirin.
- Anahtar vidanın Torx-kavrama ağzında konumlayın.
- Mıknatıslı vida tutucusunu aşağıya, vidaya doğru bastırın.
- Vidayı sökün, hem vida hem de kesici uç (çoğu zaman) anahtarla birlikte dışarıya çıkacaktır.
- Her ölçüdeki Torx anahtarlarıyla kullanılabilir.



CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

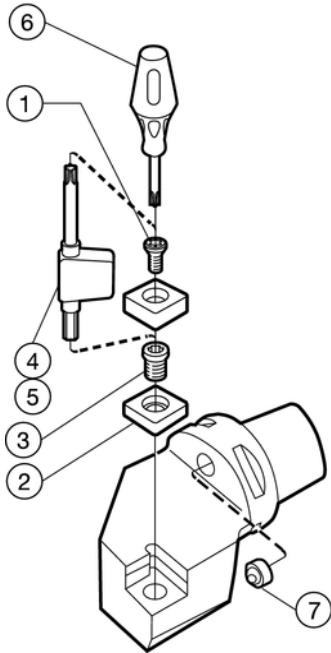
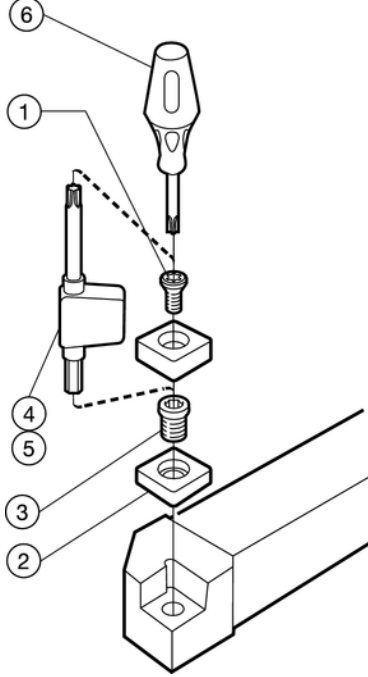
Silindirik saplı takımlar				1
İnç	Metrik	Coromant Capto®	Kesici uç vidası (diş)	
SRACR/L 162D SRACR/L 202D				5513 020-03 (M2.5)
SRACR/L 163D SRACR/L 203D				5513 020-12 (M3.5)
SRACR/L 164D SRACR/L 204D				5513 020-13 (M4)
	SRDCN	1010E05	C3-SRDCN-00040-05A C4-SRDCN-00050-05A C5-SRDCN-00060-05A	5513 020-05 (M2.2)
SRDCN 082	SRDCN	1212F06	C3-SRDCN-00040-06A C5-SRDCN-00060-06A	5513 020-03 (M2.5)
SRDCN 103				5513 020-12 (M3.5)
	SRDCN	1616 H08	C3-SRDCN-00040-08A C4-SRDCN-00050-08A C5-SRDCN-00060-08A	5513 020-04 (M3.0)
	SRDCN	2020K10-A	C3-SRDCN-00040-10A	5513 020-10 (M3.5)
	SRDCN	2525M10-A	C4-SRDCN-00050-10A	
	SRDCN	3225P10-A	C5-SRDCN-00060-10A C6-SRDCN-00065-10A	
	SRDCN	2020K12-A	C4-SRDCN-00050-12A	5513 020-01 (M3.5)
	SRDCN	2525M12-A	C5-SRDCN-00060-12A	
	SRDCN	3225P12-A	C6-SRDCN-00065-12A	
	SRDCN	2525M16-A	C5-SRDCN-00060-16A	5513 020-26 (M5.0)
	SRDCN	3225P16-A	C6-SRDCN-00065-16A	
	SRDCN	3232P20-A	C5-SRDCN-00060-20A C6-SRDCN-00065-20A	5513 020-14 (M6.0)
	SRDCR/L	3225P05-A		5513 020-05 (M2.2)
	SRDCR/L	2020K06-A		5513 020-03 (M2.5)
	SRDCR/L	3225P06-A		
	SRDCR/L	2020K08-A		5513 020-04 (M3.0)
	SRDCR/L	2525M08-A		
	SRDCR/L	3225P08-A		
	SRDCR/L	3225P08-A		
SRGCR/L 123B SRGCR/L 163D				5513 020-12 (M3.5)
SRGCR/L 164C SRGCR/L 164D				5513 020-13 (M4)
SRGCR/L 204D SRGCR/L 206D				5513 020-14 (M6)
	SRSCR/L	3225P05		5513 020-05 (M2.2)
SRSCR/L 162C SRSCR/L 162D	SRSCR/L	3225P06	C3-SRSCR/L-22040-06 C4-SRSCR/L-27050-06 C5-SRSCR/L-35060-06	5513 020-03 (M2.5)
SRSCR/L 123B SRSCR/L 163C SRSCR/L 163D SRSCR/L 203D				5513 020-12 (M3.5)
SRSCR/L 164C SRSCR/L 164D SRSCR/L 204D SRSCR/L 244D SRSCR/L 244E SRSCR/L 854D SRSCR/L 206D				5513 020-13 (M4)
SRSCR/L 248D SRSCR/L 248E				5513 020-14 (M6)
	SRSCR/L	3225P08	C3-SRSCR/L-22040-08 C4-SRSCR/L-27050-08 C5-SRSCR/L-35060-08	5513 020-04 (M3.0)
	SRSCR/L	2020K10	C3-SRSCR/L-22040-10	5513 020-10 (M3.5)
	SRSCR/L	2525M10	C4-SRSCR/L-27050-10 C5-SRSCR/L-35060-10 C6-SRSCR/L-45065-10	
	SRSCR/L	2525M12	C4-SRSCR/L-27050-12	5513 020-01 (M3.5)
	SRSCR/L	3225P12	C5-SRSCR/L-35060-12 C6-SRSCR/L-45065-12	
	SRSCR/L	3225P16	C5-SRSCR/L-35060-16 C6-SRSCR/L-45065-16	5513 020-26 (M5.0)
	SRSCR/L	3232P20	C5-SRSCR/L-35060-20 C6-SRSCR/L-45065-20	5513 020-14 (M6.0)

Coromant Capto® kesme üniteleri için ağızlık

Kesme ünitesi ölçüsü	Ağızlık (delik çapı)
C3-C4	5691 029-08
C5-C6	5691 029-09
C8	5691 029-10
C10	5691 034-03(3.5) ²⁾

²⁾ Nozulu değiştirirken anahtar 5680 019-01 kodlu anahtar ve 5680 021-04 kodlu uçları kullanın

1) İsteğe bağlı parçalar ayrıca sipariş üzerine teslim edilir.



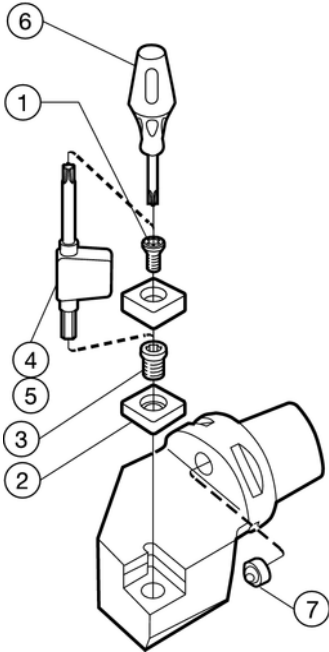
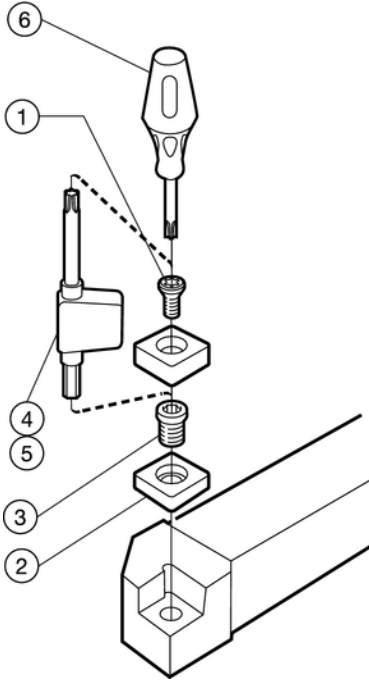
CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

2	3	4	5	6	
Altlık (kesici uç kalınlığı mm/inç)	Radyüs mm/inç	Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)	Anahtar (mm)	Tornavida (Torx Plus)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
5322 120-01 (3.97/156)	-	-	5680 051-03 (9IP)	-	5680 046-04 (9IP)
5322 120-02 (4.76/188)	-	-	5680 049-01 (15IP)	-	5680 046-02 (15IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
5322 120-01 (3.97/156)	-	-	5680 051-03 (9IP)	-	5680 046-04 (9IP)
-	-	5680 046-02 (15IP)	5680 051-03 (9IP)	-	5680 046-04 (9IP)
-	-	-	-	-	-
5322 110-01 (3.97/156)	-	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 049-01 (3.5)	5680 046-02 (15IP)
5322 110-02 (4.76/187)	-	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 049-01 (3.5)	5680 046-02 (15IP)
5322 110-03 (6.35/250)	-	5512 090-06	5680 043-14 (20IP)	3021 010-050 (5.0)	5680 046-06 (20IP)
5322 110-04 (6.35/250)	-	5512 090-08	5680 043-15 (25IP)	3021 010-060 (6.0)	5680 046-07 (25IP)
-	-	-	-	-	-
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	5680 051-03 (9IP)	-	5680 046-04 (9IP)
5322 120-01 (3.97/156)	-	-	5680 051-03 (9IP)	-	5680 046-04 (9IP)
5322 120-02 (4.76/188)	-	-	5680 049-01 (15IP)	-	5680 046-02 (15IP)
5322 120-03 (6.35/250)	-	-	5680 043-15 (25IP)	-	5680 046-07 (25IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
5322 120-01 (3.97/156)	-	-	5680 051-03 (9IP)	-	5680 046-04 (9IP)
5322 120-02 (4.76/188)	-	-	5680 049-01 (15IP)	-	5680 046-02 (15IP)
5322 120-03 (6.35/250)	-	-	5680 043-15 (25IP)	-	5680 046-07 (25IP)
5322 120-04 (7.94/313)	-	-	5680 043-17 (30IP)	-	416.1-867 (T30)
-	-	-	5680 051-03 (9IP)	-	5680 046-04 (9IP)
5322 110-01 (3.97/156)	-	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 049-01 (3.5)	5680 046-03 (15IP)
5322 110-02 (4.76/187)	-	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 049-01 (3.5)	5680 046-02 (15IP)
5322 110-03 (6.35/250)	-	5512 090-06	5680 043-14 (20IP)	3021 010-050 (5.0)	5680 046-06 (20IP)
5322 110-04 (6.35/250)	-	5512 090-08	5680 043-15 (25IP)	3021 010-060 (6.0)	5680 046-07 (25IP)

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

Silindirik saplı takımlar



1



Coromant Capto® kesme üniteleri için
ağızlık

Kesme ünitesi ölçüsü	Ağızlık (delik çapı)
C3-C4	5691 029-08
C5-C6	5691 029-09
C8	5691 029-10
C10	5691 034-03(3.5) ²⁾

²⁾ Nozulu değiştirirken anahtar 5680 019-01 kodlu anahtar ve 5680 021-04 kodlu uçları kullanın

İnç	Metrik	Coromant Capto®	Kesici uç vidası (diş)	
	SSBCR/L 103	SSBCR/L 1616H09	C3-SSRCR/L-17040-09	5513 020-01 (M3.5)
		SSBCR/L 2020K12	C4-SSRCR/L-22050-12	5513 020-18 (M4x0.5)
		SSBCR/L 2525M12	C5-SSRCR/L-27060-12	5513 028-01
		C10-SSRCR/L-58110-38	5513 020-01 (M3.5)	
SSDCR/L 103	SSDCR/L 1616H09		5513 020-01 (M3.5)	
SSDCR/L 163C	SSDCR/L 2020K09			
SSDCR/L 163D				
SSDCR/L 164D	SSDCR/L 2020K12		5513 020-18 (M4x0.5)	
	SSDCR/L 2525M12			
SSDCN 083	SSDCN 1212F09-M		5513 020-10 (M3.5)	
SSDCN 103	SSDCN 1616H09		5513 020-01 (M3.5)	
SSDCN 123B				
SSDCN 163C				
SSDCN 163D				
		C10-SSDCN 00110-38	5513 028-01	
SSKCR/L 103	SSKCR/L 1616H09		5513 020-01 (M3.5)	
SSKCR/L 123B				
	STDCR/L 1010E09		5513 020-05 (M2.2)	
	STDCR/L 062	STDCR/L 1212F11		5513 020-03 (M2.5)
	STDCR/L 062-B1 ²⁾	STDCR/L 1212F11-B1 ²⁾		
	STDCR/L 082	STDCR/L 1616H11		
	STDCR/L 082-B1 ²⁾	STDCR/L 1616H11-B1 ²⁾		
	STDCR/L 103	STDCR/L 1616H16		5513 020-01 (M3.5)
	STDCR/L 123B	STDCR/L 2020K16		
	STDCR/L 163D	STDCR/L 2525M16		
		STFCR/L 1010E09		5513 020-05 (M2.2)
	STFCR/L 062	STFCR/L 1212F11		5513 020-03 (M2.5)
	STFCR/L 082	STFCR/L 1212F11-B1 ²⁾		
	STFCR/L 062-B1 ²⁾	STFCR/L 1616H11		
	STFCR/L 082-B1 ²⁾	STFCR/L 1616H11-B1 ²⁾		
		STFCR/L 2020K11-A		
	STFCR/L 2020K11-AB1 ²⁾			
STFCR/L 103	STFCR/L 1616H16		5513 020-01 (M3.5)	
STFCR/L 123B	STFCR/L 2020K16			
STFCR/L 163C	STFCR/L 2525M16			
STFCR/L 163C	STFCR/L 2525M16-A			
	STGCR/L 0808D09		5513 020-05 (M2.2)	
	STGCR/L 1010E09			
STGCR/L 062	STGCR/L 1212F11	C3-STGCR/L- 22040-11	5513 020-03 (M2.5)	
STGCR/L 062-B1 ²⁾	STGCR/L 1212F11-B1 ²⁾	C3-STGCR/L- 22040-11-B1 ²⁾		
STGCR/L 082	STGCR/L 1616H11	C4-STGCR/L- 27050-11		
STGCR/L 082-B1 ²⁾	STGCR/L 1616H11-B1 ²⁾	C4-STGCR/L- 27050-11-B1 ²⁾		
		C5-STGCR/L- 35060-11		
STGCR/L 103	STGCR/L 1616H16	C3-STGCR/L- 22040-16	5513 020-01 (M3.5)	
STGCR/L 123B	STGCR/L 2020K16	C4-STGCR/L- 27050-16		
STGCR/L 163C	STGCR/L 2525M16	C5-STGCR/L- 35060-16		
STGCR/L 163D		C6-STGCR/L- 45065-16		
STJCR/L 062C-S	STJCR/L 1010K11-S		5513 020-03 (M2.5)	
STJCR/L 082C-S	STJCR/L 1212K11-S			
STJCR/L 102C-S	STJCR/L 1616K11-S			
	STTCR/L 1616H11	C3-STJCR/L- 22040-11	5513 020-03 (M2.5)	
	STTCR/L 1616H11-B1 ²⁾	C3-STJCR/L- 22040-11-B1 ²⁾		
		C4-STJCR/L- 27050-11		
		C4-STJCR/L- 27050-11-B1 ²⁾		
STTCR/L 123B	STTCR/L 1616H16	C3-STJCR/L- 22040-16	5513 020-01 (M3.5)	
STTCR/L 163D	STTCR/L 2020K16	C4-STJCR/L- 27050-16		
STTCR/L 163C	STTCR/L 2525M16	C5-STJCR/L- 35060-16		

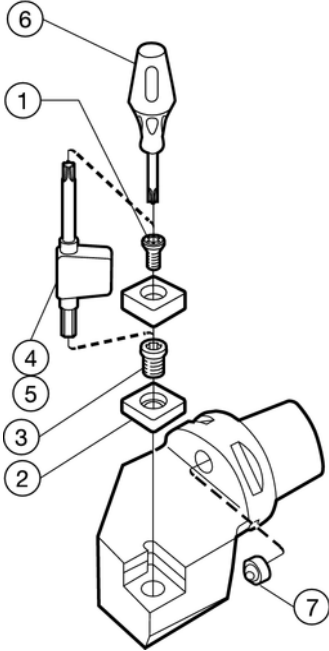
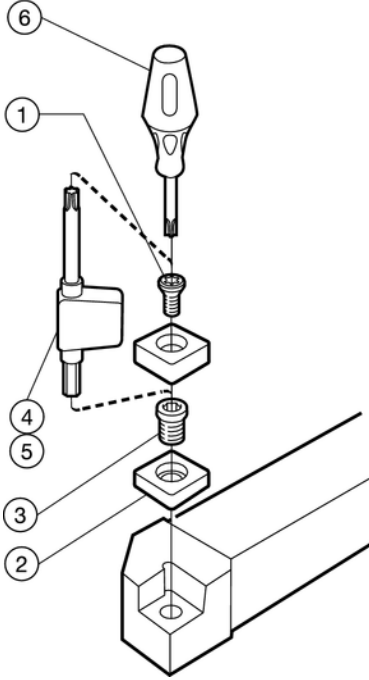
1) İsteğe bağlı parçalar ayrıca sipariş üzerine teslim edilir.

2) B1 = 2 = 1/8" kalınlığına sahip kesici uç için

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

2	3	4	5	6	
Altlık (kesici uç kalınlığı mm/inç)	Radyüs mm/inç	Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)	Anahtar (mm)	Tornavida (Torx Plus)
5322 420-01 (3.97/.156)	0.4-0.8/.016-.031	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 049-01 (3.5)	5680 046-02 (15IP)
5322 420-02 (4.76/.187)	0.4-1.2/.016-.047	5512 090-03	5680 049-02 (15IP)	5680 049-02 (4.0)	5680 046-02 (15IP)
5322 420-01 (3.97/.156)	0.4-0.8/.016-.031	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 049-01 (3.5)	5680 046-02 (15IP)
5322 420-02 (4.76/.187)	0.4-1.2/.016-.047	5512 090-03	5680 049-02 (15IP)	5680 049-02 (4.0)	5680 046-02 (15IP)
-	-	-	5680 049-01 (15IP)	-	5680 046-02 (15IP)
5322 420-01 (3.97/.156)	0.4-0.8/.016-.031	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 049-01(3.5)	5680 046-02 (15IP)
5322 420-01 (3.97/.156)	0.4-0.8/.016-.031	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 049-01 (3.5)	5680 046-02 (15IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
5322 320-01 (3.97/.156)	0.4-1.2/.016-.047	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 049-01 (3.5)	5680 046-02 (15IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
5322 320-01 (3.97/.156)	0.4-1.2/.016-.047	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 049-01 (3.5)	5680 046-02 (15IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
5322 320-01 (3.97/.156)	0.4-1.2/.016-.047	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 049-01 (3.5)	5680 046-02 (15IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
5322 320-01 (3.97/.156)	0.4-1.2/.016-.047	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 049-01 (3.5)	5680 046-02 (15IP)

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı



Silindirik saplı takımlar

1

İnç	Metrik	Coromant Capto®	Kesici uç vidası (Diş)
SVABR/L 062C-S	SVABR/L 0810K11-S		5513 020-03 (M2.5)
SVABR/L 082C-S	SVABR/L 1010K11-S		
SVABR/L 102C-S	SVABR/L 1212K11-S		
	SVABR/L 1616K11-S		
SVABR/L 062C-S-B1 ³⁾	SVABR/L 0810K11-S-B1 ³⁾		5513 020-03 (M2.5)
SVABR/L 082C-S-B1 ³⁾	SVABR/L 1010K11-S-B1 ³⁾		
SVABR/L 102C-S-B1 ³⁾	SVABR/L 1212K11-S-B1 ³⁾		
	SVABR/L 1616K11-S-B1 ³⁾		
SVABR/L 083C-S	SVABR/L 1212K16-S		5513 020-09 (M3.5)
SVABR/L 103C-S	SVABR/L 1616K16-S		
SVABR/L 123C-S			
		C3-SVHBR/L-22040-11	5513 020-03 (M2.5)
		C4-SVHBR/L-27050-11	
		C5-SVHBR/L-35060-11	
		C3-SVHBR/L-22040-11-B1 ³⁾	
		C4-SVHBR/L-27050-11-B1 ³⁾	
SVHBR/L 123B	SVHBR/L 2020K16		5513 020-01 (M3.5)
SVHBR/L 163C	SVHBR/L 2525M16		
SVHBR/L 163D	SVHBR/L 3225P16		
	SVHCR/L 2525M22-R2 ²⁾		5513 020-18 (M4x0.5)
SVJBR/L 062C-S	SVJBR/L 0810K11-S		5513 020-03 (M2.5)
SVJBR/L 082C-S	SVJBR/L 1010K11-S		
SVJBR/L 102C-S	SVJBR/L 1212K11-S		
	SVJBR/L 1616K11-S		
SVJBR/L 062C-S-B1 ³⁾	SVJBR/L 0810K11-S-B1 ³⁾		5513 020-03 (M2.5)
SVJBR/L 082C-S-B1 ³⁾	SVJBR/L 1010K11-S-B1 ³⁾		
SVJBR/L 102C-S-B1 ³⁾	SVJBR/L 1212K11-S-B1 ³⁾		
	SVJBR/L 1616K11-S-B1 ³⁾		
SVJBR/L 083C-S	SVJBR/L 1212K16-S		5513 020-09 (M3.5)
SVJBR/L 103C-S	SVJBR/L 1616K16-S		
SVJBR/L 123C-S			
SVJBR/L 082	SVJBR/L 1212F11	C3-SVJBR/L-22040-11	5513 020-03 (M2.5)
SVJBR/L 082-B1 ³⁾	SVJBR/L 1616H11	C4-SVJBR/L-27050-11	
SVJBR/L 102	SVJBR/L 2020K11	C5-SVJBR/L-35060-11	
SVJBR/L 102-B1 ³⁾	SVJBR/L 2525M11	C3-SVJBR/L-22040-11-B1 ³⁾	
SVJBR/L 122B	SVJBR/L 1212F11-B1 ³⁾	C4-SVJBR/L-27050-11-B1 ³⁾	
SVJBR/L 122B-B1 ³⁾	SVJBR/L 1616H11-B1 ³⁾		
SVJBR/L 162C	SVJBR/L 2020K11-B1 ³⁾		
SVJBR/L 162C-B1 ³⁾	SVJBR/L 2525M11-B1 ³⁾		
SVJBR/L 162D			
SVJBR/L 162D-B1 ³⁾			
SVJBR/L 123B	SVJBR/L 2020K16	C4-SVJBR/L-27050-16	5513 020-01 (M3.5)
SVJBR/L 163C	SVJBR/L 2525M16	C5-SVJBR/L-35060-16	
SVJBR/L 163D	SVJBR/L 3225P16	C6-SVJBR/L-45065-16	
SVJBR/L 203D			
SVVBN 062C-S-B1 ³⁾	SVVBN 0808K11-S		5513 020-03 (M2.5)
SVVBN 082C-S-B1 ³⁾	SVVBN 1010K11-S		
SVVBN 102C-S-B1 ³⁾	SVVBN 1212K11-S		
	SVVBN 1616K11-S		
SVVBN 082	SVVBN 1212F11	C3-SVVBN-00040-11	5513 020-03 (M2.5)
SVVBN 082-B1 ³⁾	SVVBN 1616H11	C4-SVVBN-00050-11	
SVVBN 102	SVVBN 2020K11	C3-SVVBN-00040-11-B1 ³⁾	
SVVBN 102-B1 ³⁾	SVVBN 2525M11	C4-SVVBN-00050-11-B1 ³⁾	
SVVBN 122B	SVVBN 1212F11-B1 ³⁾		
SVVBN 162C	SVVBN 1616H11-B1 ³⁾		
SVVBN 162D	SVVBN 2020K11-B1 ³⁾		
	SVVBN 2525M11-B1 ³⁾		
SVVBN 123B	SVVBN 2020K16	C4-SVVBN-00050-16	5513 020-01 (M3.5)
SVVBN 163C	SVVBN 2525M16	C5-SVVBN-00060-16	
SVVBN 203D	SVVBN 3225P16	C6-SVVBN-00065-16	
SVVBN 163D			

Coromant Capto® kesme üniteleri için ağızlık

Kesme ünitesi ölçüsü	7 Ağızlık (delik çapı)
C3-C4	5691 029-08
C5-C6	5691 029-09
C8	5691 029-10
C10	5691 034-03(3.5) ²⁾

²⁾ Nozulu değiştirirken anahtar 5680 019-01 kodlu anahtar ve 5680 021-04 kodlu uçları

1) İsteğe bağlı parçalar ayrıca sipariş üzerine teslim edilir.

2) VCGX 22 05 30-AL kesici uç için.

3) B1 = 2 = 1/8" kalınlığına sahip kesici uç için




CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

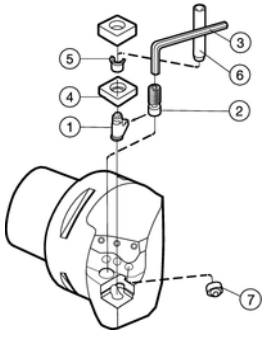
2	3	4	5	6 ¹⁾	
Altlık (kesici uç kalınlığı mm/inç)	Radyüs mm/inç	Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)	Anahtar (mm)	Tornavida (Torx Plus)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	5680 049-01 (15IP)	-	5680 046-02 (15IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
5322 270-01 (4.76/.187) 5322 270-02 (4.76/.187) ¹⁾	0.4-0.8/.016-.031 1.2/.047	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 049-01 (3.5)	5680 046-02 (15IP)
5322 270-03 (4.76/.187) 5322 270-04 (4.76/.187) ¹⁾	2.0/.079 3.0/.118	5512 090-03	5680 049-02 (15IP)	-	5680 046-02 (15IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	5680 049-01 (15IP)	-	5680 046-02 (15IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	-	-	5680 046-03 (7IP)
5322 270-01 (4.76/.187) 5322 270-02 (4.76/.187) ¹⁾	0.4-0.8/.016-.031 1.2/.047	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 049-01(3.5)	5680 046-02(15IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
5322 270-01 (4.76/.187) 5322 270-02 (4.76/.187) ¹⁾	0.4-0.8/.016-.031 1.2/.047	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 049-01 (3.5)	5680 046-02 (15IP)

1) İsteğe bağlı parçalar ayrıca sipariş üzerine teslim edilir.

CoroTurn® HP

Levyeli bağlama tasarımı

	1	2
Coromant Capto®	Levye	Vida
		
C4-PCLNR/L-27050-12HP C5-PCLNR/L-35060-12HP C6-PCLNR/L-45065-12HP C6-PCLNR/L-45165-12HP C8-PCLNR/L-55080-12HP C4-PCMNN-00035-12HP C5-PCMNN-00115-12HP C6-PCMNN-00115-12HP C8-PCMNN-00150-12HP	174.3-841M	174.3-821
C5-PCLNR/L-35080-16HP C6-PCLNR/L-35065-16HP C8-PCLNR/L-55080-16HP C8-PCLNR/L-35085-16HP	438.3-840	438.4-831
C6-PCLNR/L-45065-19HP C8-PCLNR/L-55080-19HP C6-PCRNR/L-35065-19HP	174.3-842M	174.3-822M
C10-PCLNR/L-68110-19HP C10-PCMNN-00110-19HP	174.3-842M	174.3-822M
		
C4-PDJNR/L-27050-11HP C5-PDJNR/L-35060-11HP	5432 001-01	174.3-820M
C4-PDJNR/L-27055-15HP C5-PDJNR/L-35060-15HP C6-PDJNR/L-45165-15HP C5-PDMNR/L-00130-15HP C6-PDJNR/L-45065-15HP	174.3-847M	174.3-830
C10-PDJNR/L-68110-15HP	174.3-847M	174.3-830
C5-PDJNR/L-35060-1504HP C8-PDJNR/L-45065-1504HP C8-PDJNR/L-55080-1504HP	174.3-847M	174.3-830
C6-PDUNR/L-45065-15HP C8-PDUNR/L-55080-15HP	174.3-847	174.3-830
		
C4-PSSNR/L-27042-12HP C5-PSSNR/L-35052-12HP C6-PSSNR/L-45156-12HP C6-PSSNR/L-45056-12HP C8-PSSNR/L-55080-12HP	174.3-841M	174.3-821
C6-PSDNN-00065-15HP C6-PSKNR/L-45065-15HP C6-PSRNR/L-35065-15HP C5-PSSNR/L-35050-15HP C6-PSSNR/L-45054-15HP C8-PSSNR/L-55080-15HP	438.3-840	438.3-831
C6-PSDNN-00065-19HP C6-PSKNR/L-35065-19HP C8-PSKNR/L-55080-19HP C6-PSRNR/L-35065-19HP C8-PSRNR/L-45080-19HP C6-PSSNR/L-45052-19HP C8-PSSNR/L-55080-19HP	174.3-842M	174.3-822M
C10-PSSNR/L-68092-19HP	174.3-842M	174.3-822M



CoroTurn® HP

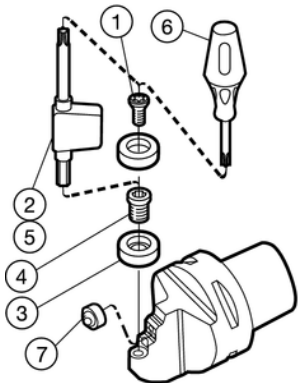
3	4		5	6	7
Anahtar (mm)	Altlık (kesici uç kalınlığı mm/inç)	Radyüs mm/inç	Altlık pimi	Altlık pimi zımbası	Ağızlık (delik çapı, mm) ²⁾
174.1-864 (3.0)	171.31-850M (4.76/187)	0.4-1.6/0.016-.063	174.3-861	5681 002-01	5691 026-03 (1.0)
174.1-864 (3.0)	171.31-852 (6.35/250)	0.4-2.4/0.016-.094	174.3-864	5681 002-02	5691 026-03 (1.0)
3021 010-040 (4.0)	171.35-851M (6.35/250)	0.4-0.8/0.016-.031	174.3-862	5681 002-02	5691 026-03 (1.0)
3021 010-040 (4.0)	171.35-851M (6.35/250)	0.4-0.8/0.016-.031	174.3-862	5681 002-02	5691 034-03 (3.5) 5691 034-03 (3.5)
174.1-863 (2.5)	5322 255-01		174.3-860	5681 002-01	5691 026-03 (1.0)
174.1-864 (3.0)	171.35-851M (6.35/250) 171.35-850M (6.35/250) ¹⁾ 171.35-856 (4.76/187) ¹⁾ 171.35-855 (4.76/187) ¹⁾	0.4-0.8/0.016-.031 1.2-1.6/0.047-.063 0.4-0.8/0.016-.031 1.2-1.6/0.047-.063	174.3-861	5681 002-01	5691 026-03 (1.0)
174.1-864 (3.0)			174.3-861	5681 002-01	5691 034-03 (3.5)
174.1-864 (3.0)	171.35-856 (4.76/187)		174.3-861	5681 002-01	5691 026-03 (1.0)
174.1-864 (3.0)	171.35-851M (6.35/250)		174.3-861	5681 002-01	5691 026-03 (1.0)
174.1-864 (3.0)	171.35-851M 171.35-850M	0.4-0.8/0.016-.03 1.2C/0.047	174.3-861	5681 002-01	5691 026-03(1.0)
174.1-864 (3.0)	174.3-851M (4.76/187) 171.35-856 (4.76/187) ¹⁾	0.4-1.2/0.016-.047 1.6-2.4/0.063-.094	174.3-861	5681 002-01	5691 026-03 (1.0)
174.1-864 (3.0)	174.3-857 (6.35/250)	0.4-2.4/0.016-.094	174.3-864	5681 002-02	5691 026-03 (1.0)
3021 010-040 (4.0)	174.3-852M (6.35/250)	0.8-2.4/0.031-.094	174.3-862	5681 002-02	5691 026-03 (1.0)
					5691 034-03 (3.5)

1) Aksesuarlar ayrıca sipariş edilmelidir.



2) İsteğe bağlı ağızlıklar
Ayrıca sipariş edilmelidir

Sipariş kodu	Delik çapı, mm
5691 026-01	0.6
5691 026-02	0.8
5691 026-04	1.2
5691 026-05	1.4

CoroTurn® HP



Vidalı bağlama tasarımı

	1	2
Coromant Capto®	Kesici uç vidası (Diş)	Anahtar (Torx Plus)
		
C5-SRSCR/L-35060-10HP C6-SRSCR/L-45065-10HP	5513 020-10 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)
C5-SRSCR/L-350060-12HP C6-SRSCL-45065-12HP C6-SRDCN-00065-12HP	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)
		
C4-SVJBR/L-27050-16HP C5-SVJBR/L-35060-16HP C6-SVJBR/L-45065-16HP C8-SVJBR/L-55080-16HP C6-SVMBR/L-00130-16HP C6-SVUBR/L-45065-16HP C8-SVUBR/L-55080-16HP	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)

CoroTurn® HP

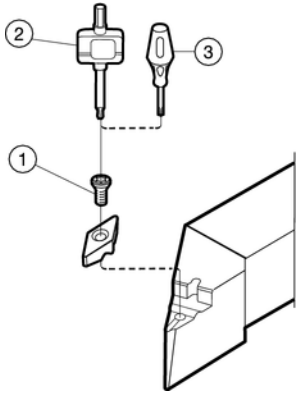
3	4	5	6	7
Altık	Altık vidası	Anahtar (Torx Plus)	Tork anahtarı	Ağızlık (delik çapı, mm) ¹⁾
5322 110-01	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06	5691 026-03 (1.0)
5322 110-02	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06	5691 026-03 (1.0)
5322 270-01	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06	5691 026-13 (1.0)

1) Aksesuarlar ayrıca sipariş edilmelidir.

2) İsteğe bağlı ağızlıklar
Ayrıca sipariş edilmelidir

Sipariş kodu	Delik çapı, mm
5691 026-01	0.6
5691 026-02	0.8
5691 026-04	1.2
5691 026-05	1.4

CoroTurn® TR vida bağlamalı tasarım



Silindirik saplı takımlar

1

İnç

Metrik

Coromant Capto®

Kesici uç vidası

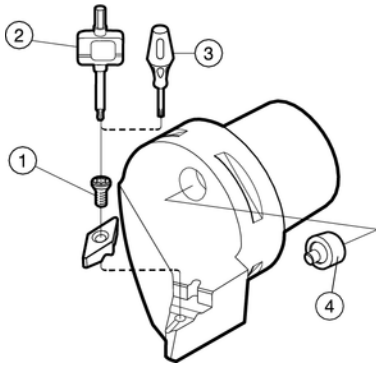


TR-D13JCR/L 12B
TR-D13JCR/L 16D
TR-D13JCR/L 10C-S
TR-D13NCN 12B
TR-D13NCN 16D
TR-D13NCN 10C-S

TR-D13NCN 2020K
TR-D13NCN 2525M
TR-D13NCN 3225M
TR-D13JCR/L 2020K
TR-D13JCR/L 2525M
TR-D13JCR/L 3225P
TR-D13NCN 1616K-S
TR-D13JCR/L 1616K-S

TR-C4-D13NCN-00050
TR-C5-D13NCN-00060
TR-C6-D13NCN-00065
TR-C4-D13JCR/L-27050
TR-C5-D13JCR/L-35060
TR-C6-D13JCR/L-45065
TR-C5-D13MCL-00115
TR-C6-D13MCL-00130

5513 020-01



TR-V13JBR/L 12B
TR-V13JBR/L 16D
TR-V13JBR/L 10C-S
TR-V13VBN 12B
TR-V13VBN 16D
TR-V13VBN 10C-S

TR-V13VBN 2020K
TR-V13VBN 2525M
TR-V12VBN 3225P
TR-V13JBR/L 2020K
TR-V13JBR/L 2525M
TR-V13JBR/L 3225P
TR-V13VBN 1616K-S
TR-V13JBR/L 1616K-S

TR-C4-V13VBN-00050
TR-C5-V13VBN-00060
TR-C6-V13VBN-00065
TR-C4-V13JBR/L-27050
TR-C5-V13JBR/L-35060
TR-C6-V13JBR/L-45065
TR-C5-V13VMBL-00115
TR-C6-V13VMBL-00130

5513 020-64

CoroTurn® TR vida bağlamalı tasarım

2 3¹⁾ 4

Anahtar (Torx Plus)	Tork anahtarı	Ağızlık ²⁾
5680 049-01 (15 IP)	5680 100-06	5691 029-08 5691 029-09 5691 029-09 5691 029-08 5691 029-09 5691 029-09 5691 029-10 5691 029-10

5680 049-04 (10 IP)	5680 100-05	5691 029-08 5691 029-09 5691 029-09 5691 029-08 5691 029-09 5691 029-09 5691 029-10 5691 029-10
---------------------	-------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

1) Aksesuarlar ayrıca sipariş edilmelidir.

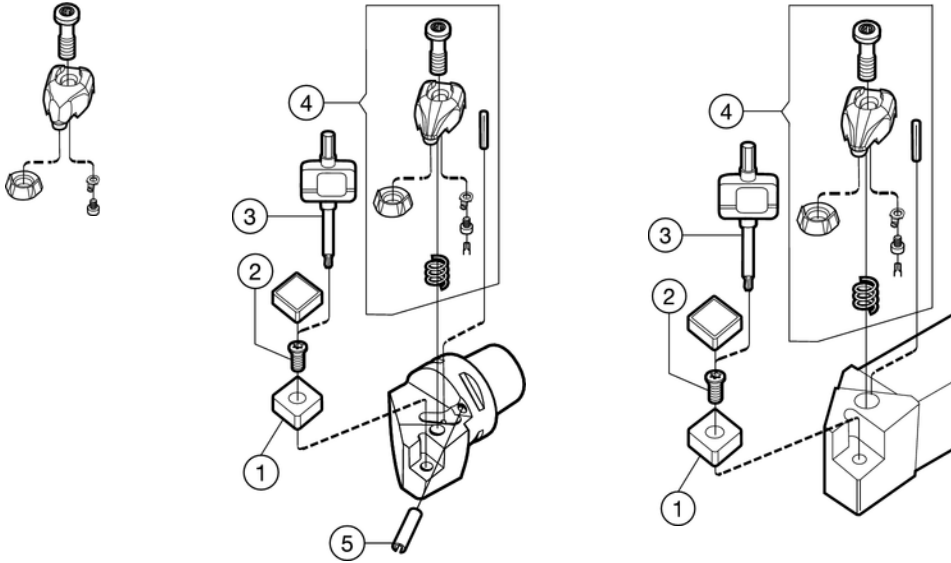
2) 80 bar basınca kadar kesme sıvısı için tamamen isteğe bağlı metal ağızlıklar

Ayrıca sipariş edilmelidir

Standart ağızlık	80 bar basınca kadar ağızlık
5691 029-08	5691 034-01
5692 029-09	5692 034-02
5693 029-10	5693 034-03

Seramik kesici uçlar için CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı



Deliksiz düzlem yüzeyli kesici uç için bağlama seti

Coromant Capto® kesme üniteleri için
ağızlık

Kesme ünitesi ölçüsü	5
C4-C6	Ağızlık 5691 045-01

Dikdörtgen kesit saplı takımlar			1	2	3	4 ¹⁾²⁾
İnce	Metrik	Coromant Capto®	Altlık (kesici uç kalınlığı mm/ince)	Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti
 CCRNR/L 124BM1-4 CCRNR/L 164DM1-4 CCRNR/L 204DM1-4 CCRNR/L 854D-4	CCBNR/L 2525M12-4	C4-CCRNR/L-22050-12-4	5322 234-02 (7.94/.313)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021
	CCBNR/L 3225P12-4	C5-CCRNR/L-27060-12-4	5322 234-01 (4.76/.187) ²⁾			5412 032-021 ³⁾ 5412 028-021 ⁴⁾
	CCBNR/L 3225P16-4	C5-CCRNR/L-27060-16-4	5322 234-04 (7.94/.313)	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 034-031
		C6-CCRNR/L-35065-16-4	5322 234-03 (6.35/.250) ²⁾			5412 032-031 ³⁾ 5412 028-031 ⁴⁾
	CCLNR/L 124B-4	C4-CCLNR/L-27050-12-4	5322 234-02 (7.94/.313)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021
	CCLNR/L 164C-4	C5-CCLNR/L-35060-12-4	5322 234-01 (4.76/.187) ²⁾			5412 032-021 ³⁾ 5412 028-021 ⁴⁾
	CCLNR/L 164D-4	C6-CCLNR/L-45065-12-4				
	CCLNR/L 204D-4					
	CCLNR/L 244D-4					
	CCLNR/L 854D-4					
	CCLNR/L 165C-4	C5-CCLNR/L-35060-16-4	5322 234-04 (7.94/.313)	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 034-031
	CCLNR/L 164D-4	C6-CCLNR/L-45065-16-4	5322 234-03 (6.35/.250) ²⁾			5412 032-031 ³⁾ 5412 028-031 ⁴⁾
	CCLNR/L 204D-4					
	CCLNR/L 3232P16-4					
 CDJNR/L 164C-4 CDJNR/L 164D-4 CDJNR/L 204D-4 CDJNR/L 244D-4 CDJNR/L 854D-4	CDJNR/L 2525M15-4	C5-CDJNR/L-35060-15-4	5322 266-01 (4.76/.187) ²⁾			5412 032-021 ³⁾ 5412 028-021 ⁴⁾
	CDJNR/L 3225P15-4	C6-CDJNR/L-45065-15-4	5322 266-02 (6.35/.250) ²⁾			
	CDJNR/L 3232P15-4					
	CDNNR/L 854D-4	CDNNR/L 3225P15-4	5322 266-03 (7.94/.313)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021
			5322 266-01 (4.76/.187) ²⁾			5412 032-021 ³⁾ 5412 028-021 ⁴⁾
			5322 266-02 (6.35/.250) ²⁾			
			5322 266-03 (7.94/.313)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021
	CDNNN 5040T15-4		5322 266-01 (4.76/.187) ²⁾			5412 032-021 ³⁾ 5412 028-021 ⁴⁾
			5322 266-02 (6.35/.250) ²⁾			

Seramik kesici uçlar için CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı

Silindirik saplı takımlar			1	2	3	4 ¹⁾²⁾
İnç	Metrik	Coromant Capto®	Altlık (kesici uç kalınlığı mm/İNÇ)	Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti
		CSBNR/L 2525M12-4	5322 425-02 (7.94/.313) 5322 425-01 (4.76/.187) ²⁾	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 5412 032-021 ³⁾ 5412 028-021 ⁴⁾
CSDNN 164D-4 CSDNN 854D-4	CSDNN 2525M12-4 CSDNN 3225P12-4	C4-CSDNN-00050-12-4 C5-CSDNN-00060-12-4 C6-CSDNN-00065-12-4	5322 425-02 (7.94/.313) 5322 425-01 (4.76/.187) ²⁾	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 5412 032-021 ³⁾ 5412 028-021 ⁴⁾
		C5-CSDNN-00060-15-4 C6-CSDNN-00065-15-4	5322 425-05 (7.94/.313) 5322 425-03 (6.35/.250) ²⁾	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 034-031 5412 032-031 ³⁾ 5412 028-031 ⁴⁾
CSKNR/L 164D-4	CSKNR/L 2525M12-4	C4-CSKNR/L-27050-12-4 C5-CSKNR/L-35060-12-4 C6-CSKNR/L-45065-12-4	5322 425-02 (7.94/.313) 5322 425-01 (4.76/.187) ²⁾	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 5412 032-021 ³⁾ 5412 028-021 ⁴⁾
CSRNR/L 124BM1-4 CSRNR/L 164DM1-4 CSRNR/L 204DM1-4 CSRNR/L 244DM1-4 CSRNR/L 854D-4	CSRNR/L 2525M12-4 CSRNR/L 3225P12-4	C4-CSRNR/L-22050-12-4 C5-CSRNR/L-27060-12-4 C6-CSRNR/L-35065-12-4	5322 425-02 (7.94/.313) 5322 425-01 (4.76/.187) ²⁾	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 5412 032-021 ³⁾ 5412 028-021 ⁴⁾
CSRNR/L 165D-4 CSRNR/L 855D-4	CSRNR/L 3225P15-4	C5-CSRNR/L-27060-15-4 C6-CSRNR/L-35065-15-4	5322 425-05 (7.94/.313) 5322 425-03 (6.35/.250) ²⁾	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 034-031 5412 032-031 ³⁾ 5412 028-031 ⁴⁾
CSSNR/L 164D-4 CSSNR/L 854D-4	CSSNR/L 2525M12-4 CSRNR/L 3225P12-4	C4-CSSNR/L-27042-12-4 C5-CSSNR/L-35052-12-4 C6-CSSNR/L-45056-12-4	5322 425-02 (7.94/.313) 5322 425-01 (4.76/.187) ²⁾	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 5412 032-021 ³⁾ 5412 028-021 ⁴⁾
		C5-CSSNR/L-35050-15-4 C6-CSSNR/L-45054-15-4	5322 425-05 (7.94/.313) 5322 425-03 (6.35/.250) ²⁾	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 034-031 5412 032-031 ³⁾ 5412 028-031 ⁴⁾
	CTGNR/L 204D-4	CTGNR/L 3232P22-4 C4-CTGNR/L-27050-22-4 C5-CTGNR/L-35060-22-4 C6-CTGNR/L-45065-22-4	5322 315-04 (4.76/.187)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 5412 032-021 ³⁾ 5412 028-021 ⁴⁾

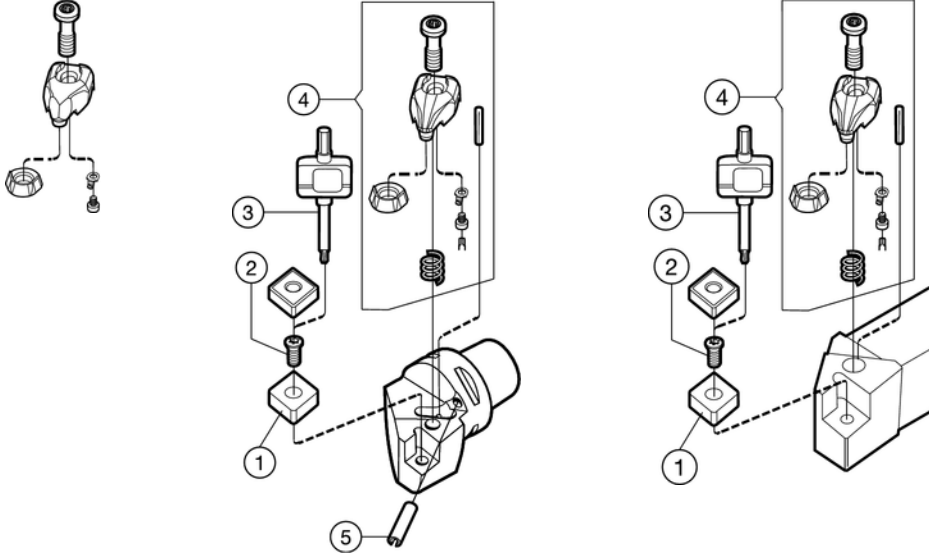
- 1) Bağlama setleri için, bakınız sayfa A445.
- 2) İsteğe bağlı parçalar ayrıca sipariş üzerine teslim edilir.
- 3) Delikli seramik kesici uçlar için bağlama setleri
- 4) Karbür kesici uçlar için bağlama seti

Coromant Capto® kesme üniteleri için
ağızlık

Kesme ünitesi ölçüsü	5
C4-C6	5691 045-01
C5	5691 029-01

Seramik kesici uçlar için CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı

Delikli kesici uç için bağlama sistemi





Coromant Capto® kesme üniteleri için ağızlık

Kesme ünitesi ölçüsü	5 Ağızlık
C4-C6	5691 045-01

Silindirik saplı takımlar			1	2	3	4)2)
İnç	Metrik	Coromant Capto®	Altlık (kesici uç kalınlığı mm/İNÇ)	Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti
						
DCRNR/L 124BM1-2	DCBNR/L 2525M12-2	C4-DCRNR/L-22050-12-2	5322 234-02 (7.94/.313)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021
DCRNR/L 164DM1-2	DCBNR/L 3225P12-2	C5-DCRNR/L-27060-12-2	5322 234-01 (4.76/.187) ²⁾			5412 034-021 ³⁾
DCRNR/L 204DM1-2		C6-DCRNR/L-35065-12-2				5412 028-021 ⁴⁾
DCRNR/L 244DM1-2						
DCRNR/L 854D-2						
DCRNR/L855D-2	DCBNR/L 3225P16-2	C5-DCRNR/L-27060-16-2	5322 234-04 (7.94/.313)	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 032-031
		C6-DCRNR/L-35065-16-2	5322 234-03 (6.35/.250) ²⁾			5412 034-031 ³⁾
						5412 028-031 ⁴⁾
DCLNR/L 124B-2	DCLNR/L 2525M12-2	C4-DCLNR/L-27050-12-2	5322 234-02 (7.94/.313)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021
DCLNR/L 164C-2	DCLNR/L 3225P12-2	C5-DCLNR/L-35060-12-2	5322 234-01 (4.76/.187) ²⁾			5412 034-021 ³⁾
DCLNR/L 164D-2		C6-DCLNR/L-45065-12-2				5412 028-021 ⁴⁾
DCLNR/L 204D-2						
DCLNR/L 244D-2						
DCLNR/L 854D-2						
DCLNR/L 165D-2	DCLNR/L 2525M16-2	C5-DCLNR/L-35060-16-2	5322 234-04 (7.94/.313)	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 032-031
DCLNR/L 205D-2	DCLNR/L 3225P16-2	C6-DCLNR/L-45065-16-2	5322 234-03 (6.35/.250) ²⁾			5412 034-031 ³⁾
DCLNR/L 245D-2	DCLNR/L 3232P16-2					5412 028-031 ⁴⁾
DCLNR/L 855D-2						
						
	DDNNN 5040T15-2		5322 266-03 (7.94/.313)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021
			5322 266-01 (4.76/.187) ²⁾			5412 034-021 ³⁾
			5322 266-02 (6.35/.250) ²⁾			5412 028-021 ⁴⁾
DDJNR/L 164C-2	DDJNR/L 2525M15-2	C5-DDJNR/L-35060-15-2	5322 266-03 (7.94/.313)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021
DDJNR/L 164D-2	DDJNR/L 3225P15-2	C6-DDJNR/L-45065-15-2	5322 266-01 (4.76/.187) ²⁾			5412 034-021 ³⁾
DDJNR/L 204D-2	DDJNR/L 3232P15-2		5322 266-02 (6.35/.250) ²⁾			5412 028-021 ⁴⁾
DDJNR/L 244D-2						
DDJNR/L 854D-2						
DDNNR/L 854D-2	DDNNR/L 3225P15-2		5322 266-03 (7.94/.313)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021
			5322 266-01 (4.76/.187) ²⁾			5412 034-021 ³⁾
			5322 266-02 (6.35/.250) ²⁾			5412 028-021 ⁴⁾

Seramik kesici uçlar için CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı**Delikli kesici uç için bağlama sistemi**

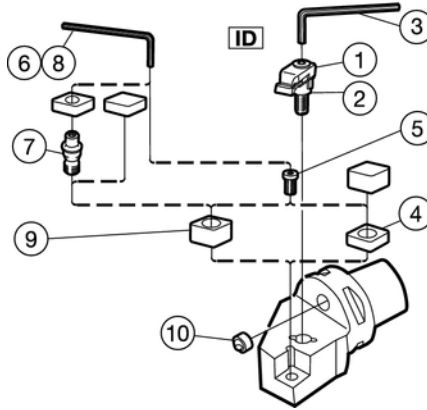
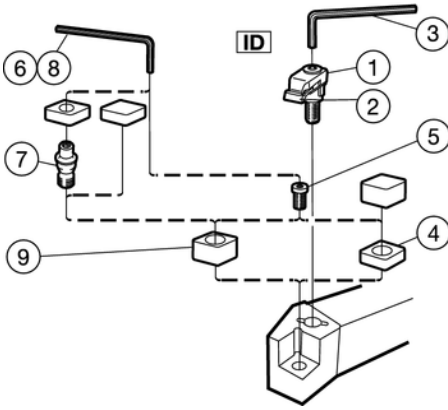
Silindirik saplı takımlar			1	2	3	4 ¹⁾²⁾
İnç	Metrik	Coromant Capto®	Altlık (kesici uç kalınlığı mm/inç)	Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti
		DSDNN 2525M12-2	5322 425-02 (7.94/.313) 5322 425-01 (4.76/.187) ²⁾	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 5412 034-021 ³⁾ 5412 028-021 ⁴⁾
DSDNN 164D-2 DSDNN 854D-2	DSDNN 2525M12-2 DSDNN 3225P12-2	C4-DSDNN-00050-12-2 C5-DSDNN-00060-12-2 C6-DSDNN-00065-12-2	5322 425-02 (7.94/.313) 5322 425-01 (4.76/.187) ²⁾	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 5412 034-021 ³⁾ 5412 028-021 ⁴⁾
DSKNNR/L 164D-2	DSKNNR/L 2525M12-2 DSKNNR/L 3225P12-2	C4-DSKNNR/L-27050-12-2 C5-DSKNNR/L-35060-12-2 C6-DSKNNR/L-45065-12-2	5322 425-02 (7.94/.313) 5322 425-01 (4.76/.187) ²⁾	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 5412 034-021 ³⁾ 5412 028-021 ⁴⁾
DSRNNR/L 124BM1-2 DSRNNR/L 164DM1-2 DSRNNR/L 204DM1-2 DSRNNR/L 244DM1-2 DSRNNR/L 854D-2	DSRNNR/L 2525M12-2 DSKNNR/L 3225P12-2	C4-DSRNNR/L-22050-12-2 C5-DSRNNR/L-27060-12-2 C6-DSRNNR/L-35065-12-2	5322 425-02 (7.94/.313) 5322 425-01 (4.76/.187) ²⁾	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 5412 034-021 ³⁾ 5412 028-021 ⁴⁾
DSSNNR/L 164D-2 DSSNNR/L 854D-2	DSSNNR/L 2525M12-2	C4-DSSNNR/L-27042-12-2 C5-DSSNNR/L-35052-12-2 C6-DSSNNR/L-45056-12-2	5322 425-02 (7.94/.313) 5322 425-01 (4.76/.187) ²⁾	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 5412 034-021 ³⁾ 5412 028-021 ⁴⁾
		DTGNNR/L 204D-2	5322 315-04 (4.76/.187)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 5412 034-021 ³⁾ 5412 028-021 ⁴⁾
	DTGNNR/L 3232P22-2 DTGNNR/L 3232P22-2 DTGNNR/L 3232P22-2	C4-DTGNNR/L-27050-22-2 C5-DTGNNR/L-35060-22-2 C6-DTGNNR/L-45065-22-2				

- 1) Bağlama setleri için, bakınız sayfa A445.
- 2) İsteğe bağlı parçalar ayrıca sipariş üzerine teslim edilir.
- 3) Deliksiz seramik kesici uçlar için bağlama setleri
- 4) Karbür kesici uçlar için bağlama seti

Coromant Capto® kesme üniteleri için
ağızlık

Kesme ünitesi ölçüsü	5
C4-C6	Ağızlık 5691 045-01

Seramik kesici uçlar için T-Max® üstten baskılı bağlama



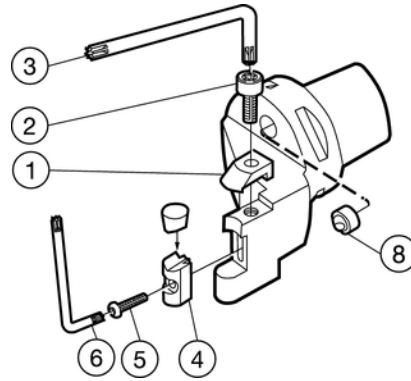
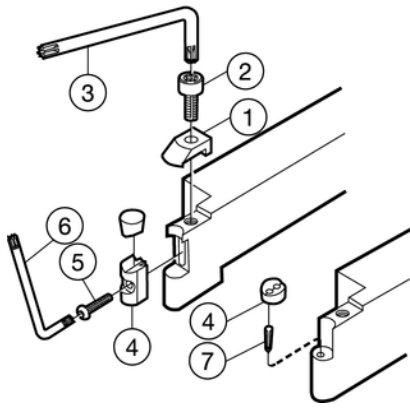
Coromant Capto® kesme üniteleri için ağızlık

Kesme ünitesi ölçüsü	10 Ağızlık
C3-C4	5691 029-01
C5-C6	5691 029-02
C8	5691 029-03

Silindirik saplı takımlar	Coromant Capto®	1 Baskı (ID)	2 Baskı levhası (ID)	3 Anahtar (mm)	4 Altlık (kesici uç kalınlığı mm/inç)	5 Altlık vidası
●						
CRDNN 2525M09-ID		5412 127-01	–	3021 010-040 (4.0)	5321 215-01 (3.18/.125)	3212 100-206
CRDNN 2525M12-ID		5412 125-01	5192 020-01	3021 010-040 (4.0)	5322 141-01 (7.97/.314)	5513 013-02
CRDNN 3225P12-ID						
CRSNR/L 2525M09-ID	C3-CRSNR/L-22040-09ID	5412 127-01	–	3021 010-040 (4.0)	5321 215-01 (3.18/.125)	3212 100-206
CRSNR/L 2525M12-ID	C4-CRSNR/L-27050-12ID	5412 125-01	5192 020-01	3021 010-040 (4.0)	5322 141-01 (7.97/.314)	5513 013-02
CRSNR/L 3225P12-ID	C5-CRSNR/L-35060-12ID C6-CRSNR/L-45065-12ID					
CRSNR/L 3232P15-ID		5412 125-01	5192 020-01	3021 010-040 (4.0)	5321 215-02 (7.97/.314)	3212 100-206
CRSNR/L 3232P19-ID		5412 125-01	5192 020-01	3021 010-040 (4.0)	5321 215-03 (7.97/.314)	3212 100-257
CRSNR/L 5040T25-ID		5412 125-02	5192 020-01	3021 010-040 (4.0)	5322 141-05	5513 013-03
		6	7 ¹⁾	8 ¹⁾	9 ¹⁾	
Silindirik saplı takımlar	Coromant Capto®	6 Anahtar (mm/Torx Plus)	7 ¹⁾ Merkez pimi (IP)	8 ¹⁾ Anahtar (mm)	9 ¹⁾ Altlık (kesici uç kalınlığı mm/inç)	
●						
CRDNN 2525M09-ID		174.1-870 (2.0)	–	–	–	
CRDNN 2525M12-ID		5680 043-14 (20IP)	5313 032-02	174.1-863 (2.5)	5322 141-02 (4.76/.187)	
CRDNN 3225P12-ID						
CRSNR/L 2525M09-ID	C3-CRSNR/L-22040-09ID	174.1-870 (2.0)	–	–	–	
CRSNR/L 2525M12-ID	C4-CRSNR/L-27050-12ID	5680 043-14 (20IP)	5313 032-02	174.1-863 (2.5)	5322 141-02 (4.76/.187)	
CRSNR/L 3225P12-ID	C5-CRSNR/L-35060-12ID C6-CRSNR/L-45065-12ID					
CRSNR/L 3232P15-ID		174.1-870 (2.0)	–	–	–	
CRSNR/L 3232P19-ID		174.3-863 (2.5)	–	–	–	
CRSNR/L 5040T25-ID		174.1-864 (3.0)	–	–	–	

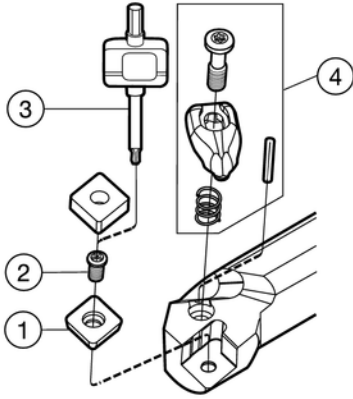
1) İsteğe bağlı parçalar ayrıca sipariş üzerine teslim edilir.

RCGX/RPGX seramik kesici uçlar için T-Max® üstten baskılı bağlama tasarımı



Silindirik saplı takımlar	Coromant Capto®	1	2	3	4	5
		Baskı	Baskı vidası	Anahtar (Torx Plus/mm)	Yuva	Yuva vidası
●						
CRDCN 3225P06-A		5412 105-01	3212 036-506	5680 043-17 (30IP)	5321 066-01	3212 010-157
CRDCN 3225P09-A	C5-CRDCN-00060-09AV	5412 100-01	3212 035-452	5680 043-16 (27IP)	5321 065-01	3212 106-352
CRDCN 3225P12-A	C5-CRDCN-00060-12AV	5412 100-02	3212 036-504	5680 043-17 (30IP)	5321 065-02	3212 105-453
CRDCN 5040T12-ID		5412 100-02	3212 036-504	5680 043-17 (30IP)	5321 210-02	-
CRDCN 5040T15-ID		5412 126-01	-	3021 010-040 (4.0)	5321 210-03	-
CRDCN 5040T19-ID		5412 126-02	-	3021 010-040 (4.0)	5321 210-04	-
CRDCN 5040T25-ID		5412 126-02	-	3021 010-040 (4.0)	5321 210-05	-
CRDCR/L 3225P09-A		5412 100-01	3212 035-452	5680 043-16 (27IP)	5321 065-01	3212 106-352
CRDCR/L 3225P12-A		5412 100-02	3212 036-504	5680 043-17 (30IP)	5321 065-02	3212 105-453
	C5-CRSCR/L-35060-09V	5412 100-01	3212 035-452	5680 043-16 (27IP)	5321 065-01	3212 106-352
	C5-CRSCR/L-35060-12V	5412 100-02	3212 036-504	5680 043-17 (30IP)	5321 065-02	3212 105-453
R 176.9-3236-06		5412 110-02	3212 036-506	5680 043-17 (30IP)	5321 066-01	3212 010-157
L 176.9-3236-06		5412 110-01	3212 036-506	5680 043-17 (30IP)	5321 066-01	3212 010-157
		6	7	8		
Silindirik saplı takımlar	Coromant Capto®	Anahtar (mm/Torx Plus)	Yuva pimi	Ağızlık		
●						
CRDCN 3225P06-A		174.1-870 (2.0)	-	-		
CRDCN 3225P09-A	C5-CRDCN-00060-09AV	5680 043-12 (10IP)	-	5691 029-02		
CRDCN 3225P12-A	C5-CRDCN-00060-12AV	5680 043-15 (25IP)	-	5691 029-02		
CRDCN 5040T12-ID		-	3113 030-355	-		
CRDCN 5040T15-ID		-	3113 030-355	-		
CRDCN 5040T19-ID		-	3113 030-406	-		
CRDCN 5040T25-ID		-	3113 030-406	-		
CRDCR/L 3225P09-A		5680 043-12 (10IP)	-	-		
CRDCR/L 3225P12-A		5680 043-15 (25IP)	-	-		
	C5-CRSCR/L-35060-09V	5680 043-12 (10IP)	-	5691 029-02		
	C5-CRSCR/L-35060-12V	5680 043-15 (25IP)	-	5691 029-02		
R 176.9-3236-06		174.1-870 (2.0)	-	-		
L 176.9-3236-06		174.1-870 (2.0)	-	-		

CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı



Silindirik saplı takımlar			1	2	3	4 ¹⁾²⁾
İnç	Metrik	Coromant Capto	Altlık (kesici uç kalınlığı mm/inç)	Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti
A12S-DCLNR/L 3 A16T-DCLNR/L 3 A20T-DCLNR/L 3	A25T-DCLNR/L 09	C4-DCLNR/L-13080-09 C5-DCLNR/L-13080-09	5322 236-04 (3.18/.125)	5513 020-04	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011
A16T-DCLNR/L 4 A20T-DCLNR/L 4 A24T-DCLNR/L 4	A25T-DCLNR/L 12 A32U-DCLNR/L 12	C4-DCLNR/L-17090-12 C5-DCLNR/L-17090-12 C6-DCLNR/L-17090-12	5322 236-03 (4.76/.187)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 5412 032-021 ³⁾ 5412 034-021 ⁴⁾
	A40V-DCLNR/L 12		5322 234-01 (4.76/.187) 5322 234-02 (7.94/.312) ²⁾	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 5412 032-021 ³⁾ 5412 034-021 ⁴⁾
A24T-DCLNR/L 5 A32U-DCLNR/L 5 A40V-DCLNR/L 5	A50W-DCLNR/L 16	C6-DCLNR/L-27140-16	5322 234-03 (6.35/.250) 5322 234-04 (7.94/.312) ²⁾	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 5412 032-031 ³⁾ 5412 034-031 ⁴⁾
A12S-DDUNR/L 3 A16T-DDUNR/L 3 A20U-DDUNR/L 3	A25T-DDUNR/L 11 A32U-DDUNR/L 11	C4-DDUNR/L-17090-11 C5-DDUNR/L-17090-11	5322 267-01 (4.76/.187)	5513 020-04	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011 ¹⁾
A16T-DDUNR/L 4 A20T-DDUNR/L 4 A24T-DDUNR/L 4 A32U-DDUNR/L 4 A40V-DDUNR/L 4	A40V-DDUNR/L 15 A50U-DDUNR/L 15	C4-DDUNR/L-27080-15 C5-DDUNR/L-27140-15 C6-DDUNR/L-27140-15	5322 266-02 (6.35/.250) 5322 266-01 (4.76/.187) ^{2) 5)} 5322 266-03 (7.94/.312) ²⁾	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 5412 032-021 ³⁾ 5412 034-021 ⁴⁾
	A25T-DSKNR/L 09		5322 426-01 (3.18/.125)	5513 020-04	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011
A16T-DSKNR/L 4 A20T-DSKNR/L 4	A25T-DSKNR/L 12 A32U-DSKNR/L 12		5322 426-02 (4.76/.187)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 5412 032-021 ³⁾ 5412 034-021 ⁴⁾
A24T-DSKNR/L 4	A40V-DSKNR/L 12		5322 425-01 (4.76/.187) 5322 425-02 (7.94/.312) ²⁾	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 5412 032-021 ³⁾ 5412 034-021 ⁴⁾
A12S-DTFNR/L 3 A16T-DTFNR/L 3 A20T-DTFNR/L 3 A24T-DTFNR/L 3	A25T-DTFNR/L 16 A32U-DTFNR/L 16 A40T-DTFNR/L 16	C4-DTFNR/L-17090-16 C5-DTFNR/L-17090-16	5322 316-01 (4.76/.187)	5513 020-04	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011
A24T-DTFNR/L 4 A32U-DTFNR/L 4	A40V-DTFNR/L 22 A50W-DTFNR/L 22		5322 315-04 (4.76/.187)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 5412 032-021 ³⁾ 5412 034-021 ⁴⁾
A16T-DWLNR/L 3 A20T-DWLNR/L 3	A25T-DWLNR/L 06 A32T-DWLNR/L 06 A40T-DWLNR/L 06	C4-DWLNR/L-13075-06	5322 328-01 (4.76/.187)	5513 020-04	5680 051-03(9IP)	5412 028-011
A16T-DWLNR/L 4 A20T-DWLNR/L 4	A25T-DWLNR/L 08 A32T-DWLNR/L 08	C4-DWLNR/L-17090-08 C5-DWLNR/L-17090-08	5322 328-02 (4.76/.187)	5513 020-02	5680 049-01(15IP)	5412 028-021
A24T-DWLNR/L 4 A32U-DWLNR/L 4	A40T-DWLNR/L 08 A50V-DWLNR/L 08		5322 331-12 (4.76/.187)	5513 020-02	5680 049-01(15IP)	5412 028-021
A24T-DVUNR/L 3	A40T-DVUNR/L 16		5322 269-01 (4.76/.187)	5513 020-09	5680-049-01(15IP)	5412 028-061

1) Bağlama setleri için, bakınız sayfa A445.

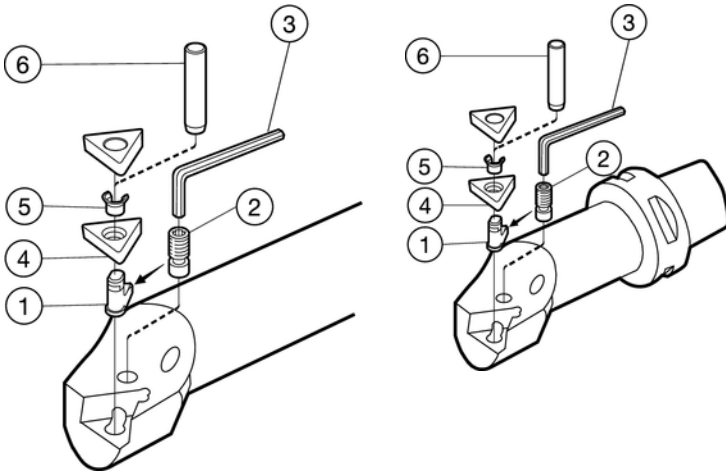
2) İsteğe bağlı parçalar ayrıca sipariş üzerine teslim edilir.

3) Delikli seramik kesici uçlar için bağlama setleri

4) Deliksiz seramik kesici uçlar için bağlama setleri

5) ,016-,031 köşe radyüslü kesici uçlar için

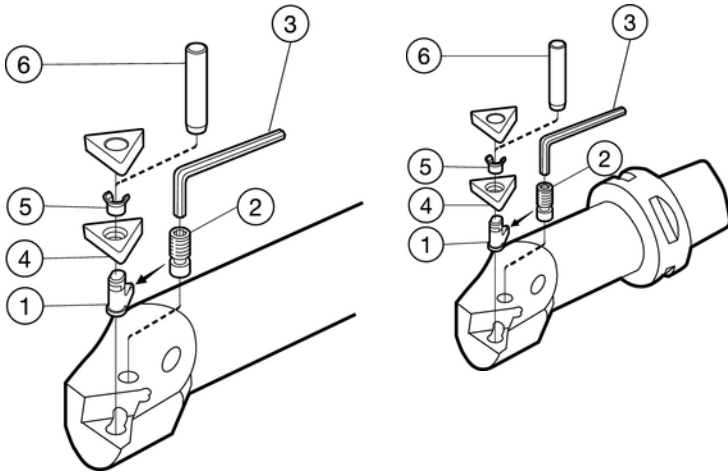
T-Max P levyele bağlama tasarımı









Silindirik saplı takımlar	Coromant Capto®	1 Levyeye	2 Vida	3 Anahtar (mm)	4 Altlık	Kesici uç kalınlığı mm/inç	Radyüs mm/inç	5 Altlık pimi	6 Altlık pimi zimbasi
A16R-PCLNR/L 09	C3-PCLNR/L- 13075-09	174.3-845-1	174.3-829	170.3-864 (1.98)	-	-	-	-	-
A20S-PCLNR/L 09	C3-PCLNR/L- 17090-09								
A25T-PCLNR/L 09	C4-PCLNR/L- 13080-09 C4-PCLNR/L- 17090-09 C5-PCLNR/L- 13080-09 C5-PCLNR/L- 17090-09								
A25T-PCLNR/L 12	C3-PCLNR/L- 17090-12 C4-PCLNR/L- 17090-12 C5-PCLNR/L- 17090-12 C6-PCLNR/L- 17100-12	438.3-841-1	438.3-832M	174.1-863 (2.5)	-	-	-	-	-
A32T-PCLNR/L 12		174.3-848M	174.3-858	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	4.76/1.87	0.4-1.6/0.016-0.063	174.3-861	174.3-871
A40T-PCLNR/L 12	C3-PCLNR/L- 22064-12 C3-PCLNR/L- 22096-12 C4-PCLNR/L- 22110-12 C4-PCLNR/L- 27080-12 C4-PCLNR/L- 27120-12 C5-PCLNR/L- 22110-12 C5-PCLNR/L- 27140-12 C5-PCLNR/L- 35100-12 C6-PCLNR/L- 22110-12	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	4.76/1.87	0.4-1.6/0.016-0.063	174.3-861	174.3-871
A50W-PCLNR/L 16	C5-PCLNR/L- 35150-16 C6-PCLNR/L- 27140-16 C6-PCLNR/L- 35175-16	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	171.31-852	6.35/250	0.4-2.4/0.016-0.094	174.3-864	174.3-873
A50W-PCLNR/L 19		174.3-849M	174.3-822M	3021 010-040	171.31-851M	6.35/250	0.4-2.4/0.016-0.094	174.3-868	174.3-872
A25T-PDUNR/L 11	C3-PDUNR/L-17090-11 C4-PDUNR/L-17090-11 C5-PDUNR/L-17090-11 C6-PDUNR/L-17100-11	5432 015-021	438.3-830	174.1-870 (1.98)	-	-	-	-	-
A32T-PDUNR/L 11	C3-PDUNR/L-22064-11 C3-PDUNR/L-22096-11 C4-PDUNR/L-22110-11 C5-PDUNR/L-22110-11	5432 001-01	174.3-820M	174.1-863 (2.5)	5322 255-01 5322 255-02 ¹⁾	4.76/1.87 4.76/1.87	0.4-0.8/0.016-0.031 1.2-1.6/0.047-0.063	174.3-860	174.3-870

1) İsteğe bağlı parçalar ayrıca sipariş üzerine teslim edilir.

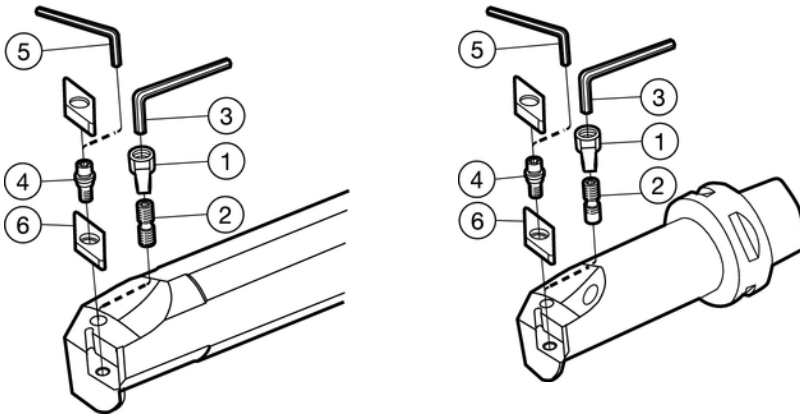
T-Max P levyeleli bağlama tasarımı




		1	2	3	4			5	6
Silindirik saplı takımlar	Coromant Capto®	Levyeye	Vida	Anahtar (mm)	Altlık	Kesici uç kalınlığı mm/ inç	Radyüs mm/inç	Altlık pimi	Altlık pimi zımbası
A40T-PDUNR/L 15 A50U-PDUNR/L 15		174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M 171.35-850M ¹⁾ 171.35-856 ¹⁾ 171.35-855 ¹⁾	6.35/250 6.35/250 4.76/187 4.76/187	0.4-0.8/016-031 1.2-1.6/047-063 0.4-0.8/016-031 1.2-1.6/047-063	174.3-861	174.3-871
	C4-PDUNR/L-27080-15 C4-PDUNR/L-27120-15 C5-PDUNR/L-27140-15 C5-PDUNR/L-35100-15 C6-PDUNR/L-22110-15 C6-PDUNR/L-27140-15 C6-PDUNR/L-35175-15	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M 171.35-850M ¹⁾ 171.35-856 ¹⁾ 171.35-855 ¹⁾	6.35/250 6.35/250 ¹⁾ 4.76/187 ¹⁾ 4.76/187 ¹⁾	0.4-0.8/016-031 1.2-1.6/047-063 0.4-0.8/016-031 1.2-1.6/047-063	174.3-861	174.3-871
	A25T-PSKNR/L 12 C3-PSKNR/L-17090-12 C4-PSKNR/L-17090-12 C5-PSKNR/L-17090-12	438.3-841-1	438.3-832M	174.1-863 (2.5)	– 174.3-851M 174.3-856	– 4.76/187 4.76/187 ¹⁾	– 0.4-1.2/016-047 1.2-1.6/047-063	– 174.3-861	– 174.3-871
	A32T-PSKNR/L 12	174.3-848M	174.3-858	174.1-864 (3.0)	174.3-851M 174.3-856	4.76/187 4.76/187	0.4-1.2/016-047 1.2-1.6/047-063	174.3-861	174.3-871
	A40T-PSKNR/L 12 C3-PSKNR/L-22064-12 C3-PSKNR/L-22096-12 C4-PSKNR/L-22110-12 C4-PSKNR/L-27080-12 C4-PSKNR/L-27120-12 C5-PSKNR/L-22110-12 C5-PSKNR/L-27140-12 C6-PSKNR/L-22110-12	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	174.3-851M 174.3-856	4.76/187 4.76/187	0.4-1.2/016-047 1.2-1.6/047-063	174.3-861	174.3-871
	C5-PSKNR/L-35100-15 C5-PSKNR/L-35150-15 C6-PSKNR/L-27140-15 C6-PSKNR/L-35175-15	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	174.3-857	6.35/250	0.4-1.6/016-063	174.3-864	174.3-873
	A50U-PSKNR/L 19	174.3-849M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	171.31-851M	4.76/187	0.4-1.2/016-047	174.3-868	5681 002-02
	A16R-PTFNR/L 11 C3-PTFNR/L-13075-11 A20S-PTFNR/L 11 C4-PTFNR/L-13080-11 A25T-PTFNR/L 11 C5-PTFNR/L-13080-11	174.3-846-1	174.3-829	170.3-864 (1.98)	–	–	–	–	–

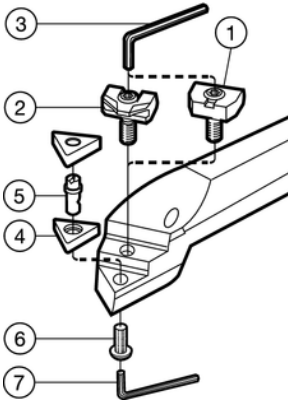
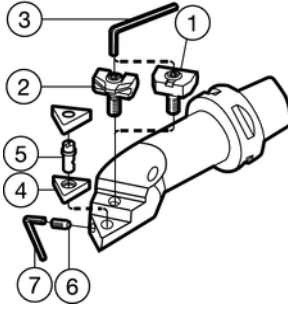
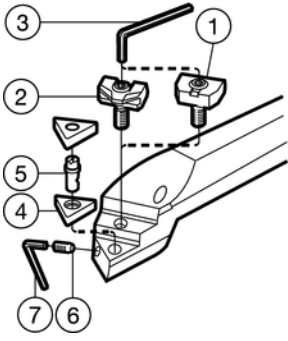
1) İsteğe bağlı parçalar ayrıca sipariş üzerine teslim edilir.

T-Max P Vidalı ve üstten baskılı bağlama tasarımı



Silindirik saplı takımlar	Coromant Capto®	1 Baskı	2 Baskı vidası	3 Anahtar (mm)	4 Kilitleme pimi	5 Anahtar (mm)	6 Altık	Kesici uç kalınlığı mm/ Radyüs mm/inç
	S40V-MVUNR/L 16 C4-MVUNR/L-27120-16 C5-MVUNR/L-27140-16 C5-MVUNR/L-35150-16 C6-MVUNL-22120-16 C6-MVUNR-35175-16	MC-12	MS-510	3021 011-532 (3.96)	MN-34L	174.1-870 (1.98)	MVN-322	4.76/.187 0.4-1.2/.016-.047

T-Max P üstten baskılı ve deliğin altından çektirmeli bağlama tasarımı



Dikdörtgen kesit saplı takımlar

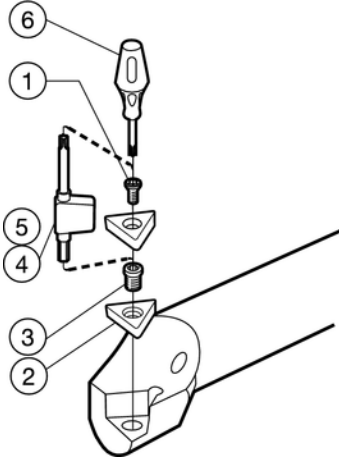
İnç	Metrik	Coromant Capto®	1	2	3
			Baskı seti	Baskılı ve çektirmeli bağlama seti	Anahtar (mm)
▲	S25T-PTFNR/L 16-W	C3-PTFNR/L-17090-16-W C4-PTFNR/L-17090-16-W C5-PTFNR/L-17090-16-W	170.38-823-2	-	174.1-864 (3.0)
	S32U-PTFNR/L 16-W S40V-PTFNR/L 16-W	C3-PTFNR/L-22096-16-W C4-PTFNR/L-22110-16-W C4-PTFNR/L-27120-16-W C5-PTFNR/L-22110-16-W C5-PTFNR/L-27140-16-W C6-PTFNR/L-22110-16-W C6-PTFNR/L-27140-16-W	170.38-823-1 170.38-820-1 ¹⁾		174.1-864 (3.0) 174.1-863 (2.5) ¹⁾
▲ 80°	S16T-MWLNRL/L 3 S20U-MWLNRL/L 3 S24V-MWLNRL/L 3	A20S-MWLNRL/L 06			170.38-823-1 170.38-820-1 ¹⁾
	S40V-PTFNR/L 22-W S50W-PTFNR/L 22-W	C4-PTFNR/L-27120-22-W C5-PTFNR/L-35150-22-W C6-PTFNR/L-35175-22-W	170.38-824-1 170.38-821-1 ¹⁾		174.1-864 (3.0) 3021 010-040 (4.0) 174.1-864 (3.0) ¹⁾
	S16T-MWLNRL/L 3 S20U-MWLNRL/L 3 S24V-MWLNRL/L 3	A20S-MWLNRL/L 06			170.38-824-1 -
	S32W-MWLNRL/L 3	A25T-MWLNRL/L 06 A32U-MWLNRL/L 06			3021 010-040 (4.0)
	S16T-MWLNRL/L 4 S20U-MWLNRL/L 4 S24V-MWLNRL/L 4 S32W-MWLNRL/L 4	A25T-MWLNRL/L 08 A25T-MWLNRL/L 08 A32U-MWLNRL/L 08 A40V-MWLNRL/L 08 A50W-MWLNRL/L 08	C3-MWLNRL/L-13075-06 C3-MWLNRL/L-17090-06M1 C4-MWLNRL/L-13075-06M C4-MWLNRL/L-17090-06M1		5431 125-011 170.3-860 (2.5) 5431 125-011 170.3-860 (2.5) 5431 125-011 170.3-860 (2.5) 5431 125-011 170.3-860 (2.5)
	S16T-MWLNRL/L 4 S20U-MWLNRL/L 4 S24V-MWLNRL/L 4 S32W-MWLNRL/L 4	A25T-MWLNRL/L 08 A25T-MWLNRL/L 08 A32U-MWLNRL/L 08 A40V-MWLNRL/L 08 A50W-MWLNRL/L 08	C4-MWLNRL/L-17090-08 C5-MWLNRL/L-17090-08 C4-MWLNRL/L-22110-08 C4-MWLNRL/L-27120-08 C5-MWLNRL/L-22110-08 C5-MWLNRL/L-27140-08		5431 125-021 174.1-864 (3.0) 5431 125-021 174.1-864 (3.0) 5431 125-021 174.1-864 (3.0) 5431 125-021 174.1-864 (3.0)

1) İsteğe bağlı parçalar ayrıca sipariş üzerine teslim edilir.


T-Max P üstten baskılı ve deliğin altından çektirmeli bağlama tasarımı

4	5	6	7		
Altlık	Kesici uç kalınlığı mm/inç	Radyüs mm/inç	Pim	Vida	Anahtar (mm/Torx Plus)
-	-	-	5313 021-01	5512 031-01	5680 051-03 (9IP)
170.3-852	4.76/.187	0.4-0.8/.016 - .031	5313 021-02	5512 031-01	5680 051-03 (9IP)
170.3-852	4.76/.187	0.4-0.8/.016 - .031	5313 021-02	3212 100-206	174.1-870 (1.98)
170.3-855	4.76/.187	1.2-1.6/.047 - .063	5313 021-03	5512 031-02	5680 049-02 (15IP)
170.3-856 ¹⁾	4.76/.187	0.4-0.8/.016 - .031			
170.3-855	4.76/.187	1.2-1.6/.047 - .063	5313 021-03	5512 031-02	5680 051-03 (9IP)
-	-	-	5313 022-02	-	170.3-864 (1.98)
5322 331-06	4.76/.187	0.4-0.8/.016 - .031	5313 022-01	5512 030-03	170.3-864 (1.98)
5322 331-11			5313 022-02	-	170.3-864 (1.98)
5322 331-11	4.76/.187	0.4-0.8/.016 - .031	5313 022-02	-	170.3-864 (1.98)
5322 331-06	4.76/.187	0.4-0.8/.016 - .031	5313 022-01	5512 030-03	170.3-864 (1.98)
5322 331-09	4.76/.187	0.4-0.8/.016 - .031	5313 022-03	-	-
5322 331-10 ¹⁾	4.76/.187	1.2-1.6/.047 - .063			
5322 331-07	4.76/.187	0.4-0.8/.016 - .031	5313 022-03	-	-
5322 331-08 ¹⁾	4.76/.187	1.2-1.6/.047 - .063			
5322 331-07	4.76/.187	0.4-0.8/.016 - .031	5313 022-03	5512 030-04	174.1-863 (2.5)
5322 331-08 ¹⁾	4.76/.187	1.2-1.6/.047 - .063			

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı



Silindirik saplı takımlar

İnç	Metrik	Coromant Capto®	1
 E05K-SCLCR/L 2-R	A08H-SCLCR/L 06 A10K-SCLCR/L 06 E08K-SCLCR/L 06-R A08H-SCLCR/L 06-R A10K-SCLCR/L 06-R E10M-SCLCR/L 06-R	-	5513 020-46 (M2.5)
E06M-SCLCR/L-2 E08R-SCLCR/L-2 E10R-SCLCR/L-2 A06M-SCLCR/L-2 A08M-SCLCR/L-2 A06M-SCLCR/L 2-R A08M-SCLCR/L 2-R A10R-SCLCR/L 2-R A10R-SCLCR/L 2 E06M-SCLCR/L 2-R E08R-SCLCR/L 2-R E10R-SCLCR/L 2-R	E12Q-SCLCR/L 06-R E16R-SCLCR/L 06-R A12M-SCLCR/L 06 A16R-SCLCR/L 06 A12M-SCLCR/L 06-R A16R-SCLCR/L 06-R	-	5513 020-03 (M2.5)
A12S-SCLCR/L3 A10R-SCLCR/L-3 E12S-SCLCR/L-3 A10R-SCLCR/L 3-R A12S-SCLCR/L 3-R E12R-SCLCR/L 3-R	A16R-SCLCR/L 09 A20S-SCLCR/L 09 A16R-SCLCR/L 09-R A20S-SCLCR/L 09-R E16R-SCLCR/L 09-R E20S-SCLCR/L 09-R	C3-SCLCR/L-11065-09 C4-SCLCR/L-11070-09 C5-SCLCR/L-11070-09 C3-SCLCR/L-13075-09 C4-SCLCR/L-13080-09 C5-SCLCR/L-13080-09	5513 020-09 (M3.5)
E16T-SCLCR/L-3 A16T-SCLCR/L-3 E10R-SCLCR/L 3-R E16S-SCLCR/L 3-R	A25T-SCLCR/L 09 E25T-SCLCR/L 09-R	C3-SCLCR/L-17090-09 C4-SCLCR/L-17090-09 C5-SCLCR/L-17090-09	5513 020-10 (M3.5)
		C4-SCLCR/L-27080-09 C5-SCLCR/L-35100-09	5513 020-01 (M3.5)
A16T-SCLCR/L-4	A25T-SCLCR/L 12	C3-SCLCR/L-17090-12 C4-SCLCR/L-17090-12	5513 020-17 (M4x0.5)

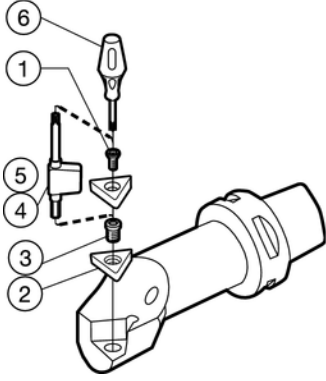
1) İsteğe bağlı yedek parçalar ayrıca sipariş edilmelidir.



CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

2	3		4/5	6 ¹⁾	
Altık	Kesici uç kalınlığı mm/inç	Radyüs mm/inç	Altık vidası (diş)	Anahtar (Torx Plus/mm)	Tornavida (Torx Plus)
-	-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-
-	-	-	-	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
-	-	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
5322 232-01	3.97/156	0.4-0.8/016-.031	5512 090-01 (M5x0.5)	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
-	-	-	-	5680 049-02 (15IP/4.0)	5680 046-02 (15IP)

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

Silindirik saplı takımlar



İnç	Metrik	Coromant Capto®	Kesici uç vidası (diş)
 E06M-SDUCR/L-2 E08R-SDUCR/L-2C E10R-SDUCR/L-2C A06M-SDUCR/L-2 A08M-SDUCR/L-2 A20T-SDUCR/L 3 A08M-SDXCR/L 2 A10R-SDXCR/L 2 A06M-SDQCR/L 2 A08M-SDQCR/L 2 A10R-SDQCR/L 2 A06M-SDUCR/L 2-R A08M-SDUCR/L 2-R A10R-SDUCR/L 2R A12S-SDUCR/L 2-ERX A08M-SDXCR/L 2-R A10R-SDXCR/L 2R A06M-SDQCR/L 2-R A08M-SDQCR/L 2-R A10R-SDQCR/L 2-R A10K-SDXCR/L 2-R A10R-SDUCR/L 2 A12S-SDUCR/L 2-EX A16T-SDUCR/L 2-DX	A10K-SDUCR/L 07-ER A12M-SDUCR/L 07-ER E10M-SDUCR/L 07-ER E12Q-SDUCR/L 07-ER E16R-SDUCR/L 07-ER F10M-SDUCR/L 07-ER F12Q-SDUCR/L 07-ER A10K-SDUCR/L 07 A12M-SDUCR/L 07 A16R-SDUCR/L 07 A16R-SDUCR/L 07-EX A20S-SDUCR/L 07-EX A25T-SDUCR/L 07-DX A10K-SDQCR/L 07 A12M-SDQCR/L 07 A12M-SDXCR/L 07 A16R-SDUCR/L 07-ERX A20S-SDUCR/L 07-ERX A12M-SDXCR/L 07-R A16R-SDXCR/L 07-R A10K-SDQCR/L 07-R A12M-SDQCR/L 07-R A16R-SDQCR/L 07-R A16R-SDQCR/L 07 A16R-SDXCR/L 07	C3-SDUCR/L-11065-07 C4-SDUCR/L-11070-07 C5-SDUCR/L-11070-07 C3-SDUCR/L-13070-07X C3-SDUCR/L-15080-07X C4-SDUCR/L-13070-07X C4-SDUCR/L-15080-07X C4-SDUCR/L-18090-07X C5-SDUCR/L-15080-07X C5-SDUCR/L-18090-07X	5513 020-03 (M2.5)
E12S-SDUCR/L-3 A12S-SDUCR/L-3R A12S-SDXCR/L 3-R A12S-SDQCR/L 3 A125-SDUCR/L 3 E12R-SDUCR/L 3-R A12S-SDQCR/L 3R	A20S-SDUCR/L 11 A20S-SDQCR/L 11-R A20S-SDQCR/L 11 A20S-SDXCR/L 11 E20S-SDUCR/L 11-R	-	5513 020-09 (M3.5)
E16T-SDUCR/L-3 A16T-SDUCR/L-3 E16S-SDUCR/L 3-R A12S-SDXCR/L 3 A16T-SDXCR/L 3	A25T-SDUCR/L 11 A25T-SDQCR/L 11 A25T-SDXCR/L 11 E25T-SDUCR/L 11-R	C3-SDUCR/L-13075-11 C3-SDUCR/L-17090-11 C4-SDUCR/L-13080-11 C5-SDUCR/L-13080-11 C4-SDUCR/L-17090-11 C5-SDUCR/L-17090-11	5513 020-10 (M3.5)
A20T-SDUCR/L-3 A20T-SDUCR/L-3X	A32T-SDUCR/L 11-X	C3-SDUCR/L-22064-11 C3-SDUCR/L-22096-11 C4-SDUCR/L-22110-11 C4-SDUCR/L-27080-11 C5-SDUCR/L-22110-11 C5-SDUCR/L-35100-11	5513 020-01 (M3.5)
	A16R-SSKCR/L 09 A20S-SSKCR/L 09 A16R-SSKCR/L 09-R A20S-SSKCR/L 09-R	C3-SSKCR/L-11065-09 C3-SSKCR/L-13075-09 C4-SSKCR/L-13080-09 C5-SSKCR/L-13080-09 C3-SSKCR/L-17090-09 C4-SSKCR/L-17090-09	5513 020-09 (M3.5)
		C3-SSKCR/L-17090-09 C4-SSKCR/L-17090-09	5513 020-10 (M3.5)
	A25T-SSKCR/L 12	C5-SSKCR/L-17090-12 C3-SSKCR/L-22064-12 C4-SSKCR/L-22110-12 C5-SSKCR/L-22110-12	5513 020-17 (M4x0.5)
	A32T-SSKCR/L 12	C4-SSKCR/L-27080-12	5513 020-18 (M4x0.5)
		C5-SSKCR/L-35100-12	

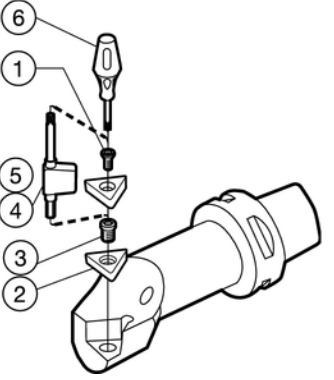
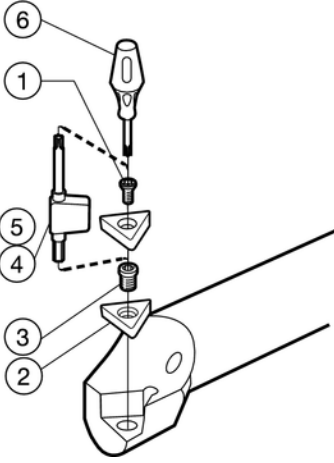
1) İsteğe bağlı yedek parçalar ayrıca sipariş edilmektedir.


CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

2			3	4/5	6 ¹⁾
Altlık	Kesici uç kalınlığı mm/inç	Radyüs mm/inç	Altlık vidası (diş)	Anahtar (Torx Plus/mm)	Tornavida (Torx Plus)
-	-	-	-	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
-	-	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
5322 263-01 5322 263-02 ¹⁾	3.97/.156 3.97/.156	0.4-0.8/.016-.031 1.2/.047	5512 090-01 (M5x0.5/3.5)	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
-	-	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)	416.1-864 (T15)
-	-	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)	416.1-864 (T15)
-	-	-	-	5680 049-02 (15IP/4.0)	416.1-864 (T15)
5322 420-02	4.76/.187	0.4-1.2/.016-.047	5512 090-03 (M6x0.75)	5680 049-02 (15IP/4.0)	416.1-864 (T15)

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

Silindirik saplı takımlar



İnç	Metrik	Coromant Capto®	Kesici uç vidası (diş)
 A04F-STFCR/L 1.2 A05H-STFCR/L 1.2	A06F-STFCR/L 06-R E06H-STFCR/L 06-R A06F-STFCR/L 06	-	5513 020-28 (M2)
E04H-STFCR/L-1.2R E05K-STFCR/L-1.2R A04F-STFCR/L-1.2R A05H-STFCR/L-1.2R	A08H-STFCR/L 06-R E08K-STFCR/L 06-R A08H-STFCR/L 06	-	5513 020-28 (M2)
E06M-STFCR/L-1.8 E08R-STFCR/L-1.8 A06M-STFCR/L-1.8R A08M-STFCR/L-1.8R A06M-STFCR/L 1.8 A08M-STFCR 1.8	A10K-STFCR/L 09-R A12M-STFCR/L 09-R E10M-STFCR/L 09-R E12Q-STFCR/L 09-R F10M-STFCR/L 09-R F12Q-STFCR/L 09-R A10K-STFCR/L 09 A12M-STFCR/L 09	-	5513 020-05 (M2.2)
A06M-STFCR/L-2-B1 ²⁾ A08M-STFCR/L-2-B1 ²⁾ A10R-STFCR/L-2-B1 ²⁾ A12S-STFCR/L-2-B1 ²⁾ A06M-STFCR/L 2-RB1 ²⁾ A08M-STFCR/L 2-RB1 ²⁾ A10R-STFCR/L 2-RB1 ²⁾ A12S-STFCR/L 2-RB1 ²⁾ E06M-STFCR/L-2-B1 ²⁾ E08R-STFCR/L-2-B1 ²⁾ E10R-STFCR/L-2-B1 ²⁾ E12S-STFCR/L-2-B1 ²⁾ E12R-STFCR/L-2-RB1 ²⁾ E16S-STFCR/L-2-RB1 ²⁾ E15S-STFCR/L 2-R A06M-STFCR/L 2 A08M-STFCR/L 2 A10R-STFCR/L 2 A12S-STFCR/L 2	A12M-STFCR/L 11-B1 ²⁾ A16R-STFCR/L 11-B1 ²⁾ A20S-STFCR/L 11-B1 ²⁾ E16R-STFCR/L 11-R E16R-STFCR/L 11-RB1 ²⁾ A16R-STFCR/L 11-RB1 ²⁾ A12M-STFCR/L 11-RB1 ²⁾ A20S-STFCR/L 11-RB1 ²⁾ A12M-STFCR/L 11 A16R-STFCR/L 11 A20S-STFCR/L 11	C3-STFCR/L-11065-11-B1 ³⁾ C3-STFCR/L-13075-11-B1 ³⁾ C4-STFCR/L-11070-11-B1 ³⁾ C4-STFCR/L-13080-11-B1 ³⁾ C5-STFCR/L-11070-11-B1 ³⁾ C5-STFCR/L-13080-11-B1 ³⁾	5513 020-03 (M2.5)
E16T-STFCR/L-3 A16T-STFCR/L-3 E16S-STFCR/L 3-R A20T-STFCR/L-3 A24T-STFCR/L-3	A25T-STFCR/L 16-M E25T-STFCR/L 16-R A32T-STFCR/L 16 A40T-STFCR/L 16	C3-STFCR/L-17090-16 C4-STFCR/L-17090-16 C5-STFCR/L-17090-16 C4-STFCR/L-22110-16 C5-STFCR/L-22110-16	5513 020-10 (M3.5) 5513 020-01 (M3.5)
A05F-STUCR/L 05-GR E05H-STUCR/L 05-GR A06F-STUCR/L 05-GR E06H-STUCR/L 05-GR A08H-STUCR/L 06-GR E08K-STUCR/L 06-GR A10K-STUCR/L 06-GR E10M-STUCR/L 06-GR			5513 020-53 5513 020-44 5513 020-28

Mıknatıslı vida tutucusu için
A457 sayfasına bakınız

- 1) İsteğe bağlı yedek parçalar ayrıca sipariş edilmelidir.
2) B1 = 2 = 1/8" kalınlığına sahip kesici uç için

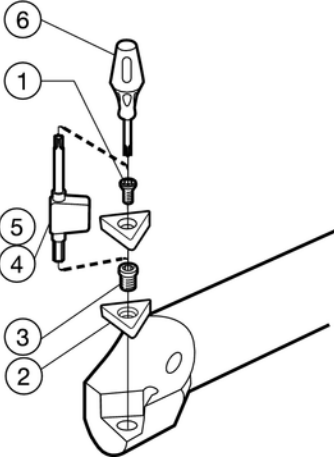
CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı


2			3	4/5	6 ¹⁾
Altlık	Kesici uç kalınlığı mm/inç	Radyüs mm/inç	Altlık vidası (diş)	Anahtar (Torx Plus/mm)	Tornavida (Torx Plus)
-	-	-	-	5680 051-01 (6IP)	-
-	-	-	-	5680 051-01 (6IP)	-
-	-	-	-	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	-	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
5322 320-01	3.97/156	0.4-1.2/016-.047	5512 090-01 (M5x0.5)	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
-	-	-	-	5680 041-03 (6IP)	
-	-	-	-	5680 041-03 (6IP)	
-	-	-	-	5680 041-03 (6IP)	

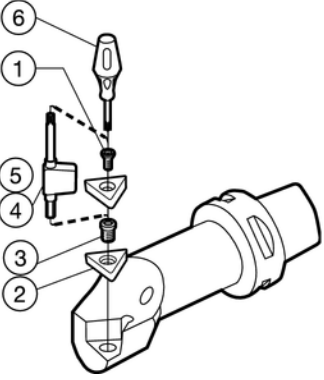
CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

Silindirik saplı takımlar

1



İnç	Metrik	Coromant Capto®	Kesici uç vidası (diş)
			
A10R-SVUBR/L 2-EB ¹⁾ A12S-SVUBR/L 2-EB ¹⁾ A16T-SVUBR/L 2-DB ¹⁾ A10R-SVQBR/L 2E A10R-SVUBR/L 2-ERB ¹⁾ A12S-SVUBR/L 2-ERB ¹⁾ A10R-SVUBR/L 2-E A12S-SVUBR/L 2-D	A16R-SVUBR/L 11-EB ¹⁾ A20S-SVUBR/L 11-EB ¹⁾ A25T-SVUBR/L 11-DB ¹⁾ A16R SVUBR/L 11-ERB ¹⁾ A20S SVUBR/L 11-ERB ¹⁾ A16R-SVQBR/L 11-ERB ¹⁾ A20S-SVQBR/L 11-ERB ¹⁾ A16R-SVUBR/L 11-E A20S-SVUBR/L 11-E A25T-SVUBR/L 11-E A25T-SVUBR/L 16-D	-	5513 020-20 (M2.5)
A20T-SVUBR/L 3 A24T-SVUBR/L 3 A32U-SVUBR/L 3	A32T-SVUBR/L 16 A40T-SVUBR/L 16	-	5513 020-10 (M3.5) 5513 020-01 (M3.5)
	A16R-SVQBR/L 11-EB ¹⁾ A20S-SVQBR/L 11-EB ¹⁾ A25T-SVQBR/L 11-DB ¹⁾ A16R-SVQBR/L 11-E A20S-SVQBR/L 11-E A25T-SVQBR/L 11-D	C3-SVQBR/L-13070-11 C3-SVQBR/L-15080-11 C4-SVQBR/L-13070-11 C4-SVQBR/L-15080-11 C5-SVQBR/L-15080-11	5513 020-20 (M2.5)
A16T-SVQBR/L 3-D A20T-SVQBR/L 3 A16T-SVPBR/L 3 A24T-SVQBR 3 A20T-SVPBR/L 3 A24T-SVPBR/L 3	A25T-SVQBR/L 16-D A25T-SVPR/L 16 A32T-SVQBR/L 16 A40T-SVQBR/L 16 A32T-SVPR/L 16 A40T-SVPR/L 16	C3-SVQBR/L-18090-16 C4-SVQBR/L-18090-16 C5-SVQBR/L-18090-16 C3-SVQBR/L-22064-16 C3-SVQBR/L-22096-16 C4-SVQBR/L-22110-16 C4-SVQBR/L-27080-16 C4-SVQBR/L-27120-16 C5-SVQBR/L-22110-16 C5-SVQBR/L-27140-16 C5-SVQBR/L-35100-16 C5-SVQBR/L-35150-16 C6-SVQBR/L-22120-16 C6-SVQBR/L-27145-16 C6-SVQBR/L-35175-16	5513 020-10 (M3.5) 5513 020-01 (M3.5)



Mıknatıslı vida tutucusu için A457 sayfasına bakınız

Not: CoroTurn® delik işleme baraları tip SVQCR/L ve SVUCR/L, A491 sayfasında.

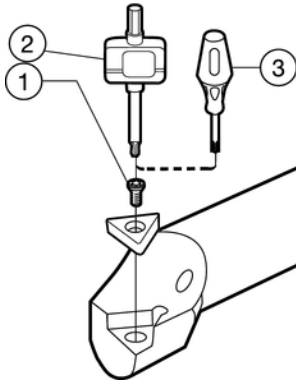
1) İsteğe bağlı yedek parçalar ayrıca sipariş edilmelidir.




2) B1 = 2 = 1/8" kalınlığına sahip kesici uç için

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

2			3	4/5	6 ¹⁾
Altlık	Kesici uç kalınlığı mm/inç	Radyüs mm/inç	Altlık vidası (diş)	Anahtar (Torx Plus/mm)	Tornavida (Torx Plus)
-	-	-	-	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
5322 270-01	4.76/.187	0.4-0.8/.016-.031	5512 090-01 (M5x0.5)	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
5322 270-02 ¹⁾	4.76/.187	1.2/.047			
-	-	-	-	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
5322 270-01	4.76/.187	0.4-0.8/.016-.031	5512 090-01 (M5x0.5)	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
5322 270-02 ¹⁾	4.76/.187	1.2/.047			



CoroTurn® 111 vidalı bağlama tasarımı



Delik işleme baraları		1	2	3 ¹⁾		
İnç	Metrik	Kesici uç vidası (diş)	Anahtar (Torx Plus/mm)	Tornavida (Torx Plus)		
 A05K-SCLPR/L 2 A06M-SCLPR/L 2 A05K-SCLPR/L 2-R A06M-SCLPR/L 2-R E05K-SCLPR/L 2 E06M-SCLPR/L 2 E06M-SCLPR/L 2-R A08M-SCLPR/L 2 A08M-SCLPR/L 2-R E08R-SCLPR/L 2 E08R-SCLPR/L 2-R	A08K-SCLPR/L 06 A10K-SCLPR/L 06 A08K-SCLPR/L 06-R A10K-SCLPR/L 06-R E08K-SCLPR/L 06-R E10M-SCLPR/L 06-R	5513 020-21 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)		
	A12M-SCLPR/L 06 A12M-SCLPR/L 06-R E12Q-SCLPR/L 06-R	5513 020-46 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)		
	 A06M-SDUPR/L 2-E A08M-SDUPR/L 2-E A06M-SDUPR/L 2-ER A08M-SDUPR/L 2-ER E06M-SDUPR/L 2-E E08R-SDUPR/L 2-E E06M-SDUPR/L 2-ER E08R-SDUPR/L 2-ER F06M-SDUPR/L 2-ER F08Q-SDUPR/L 2-ER	A10K-SDUPR/L 07-E A10K-SDUPR/L 07-ER E10M-SDUPR/L 07-ER F10M-SDUPR/L 07-ER	5513 020-48 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)	
		A12M-SDUPR/L 07-E A12M-SDUPR/L 07-ER A16R-SDUPR/L 07 A16R-SDUPR/L 07-R A16R-SDUPR/L 07-ERX A16R-SDUPR/L 07-EX E12Q-SDUPR/L 07-ER E16R-SDUPR/L 07-R E16R-SDUPR/L 07-ERX F12Q-SDUPR/L 07-ER	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)	
		A12S-SDUPR/L 11 A20S-SDUPR/L 11-R A25T-SDUPR/L 11	5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5680 046-02 (15IP)	
		A16R-SDXPR/L 07-E A16R-SDXPR/L 07-ER	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)	
		 A04F-STFPR/L 1.2-R A04F-STFPR/L 1.2 E04H-STFPR/L 1.2-R A05H-STFPR/L 1.2 A05H-STFPR/L 1.2-R E05K-STFPR/L 1.2-R A06M-STFPR/L 1.8 A06M-STFPR/L 1.8-R A08M-STFPR/L 1.8 A08M-STFPR/L 1.8-R E06M-STFPR/L 1.8 E06M-STFPR/L 1.8-R E08Q-STFPR/L 1.8-R E08Q-STFPR/L 1.8 F06M-STFPR/L 1.8-R F08Q-STFPR/L 1.8-R	A06H-STFPR/L 06 A06F-STFPR/L 06-R E06H-STFPR/L 06-R	5513 020-44 (M2.0)	5680 051-01 (6IP)	-
			A08H-STFPR/L 06 A08H-STFPR/L 06-R E08K-STFPR/L 06-R	5513 020-28 (M2.0)	5680 051-01 (6IP)	-
			A10K-STFPR/L 09 A10K-STFPR/L 09-R A12M-STFPR/L 09 A12M-STFPR/L 09-R E10M-STFPR/L 09-R E12Q-STFPR/L 09-R F10M-STFPR/L 09-R F12Q-STFPR/L 09-R	5513 020-47 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
			A12M-STFPR/L 11 A12M-STFPR/L 11-R E12Q-STFPR/L 11-R	5513 020-48 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
A16R-STFPR/L 11 A16R-STFPR/L 11-R E16R-STFPR/L 11-R			5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)	
A20S-STFPR/L 16 A20S-STFPR/L 16-R A25S-STFPR/L 16			5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5680 046-02 (15IP)	
	5513 020-10 (M3.5)		5680 049-01 (15IP)	5680 046-02 (15IP)		

1) İsteğe bağlı parçalar ayrıca sipariş üzerine teslim edilir.

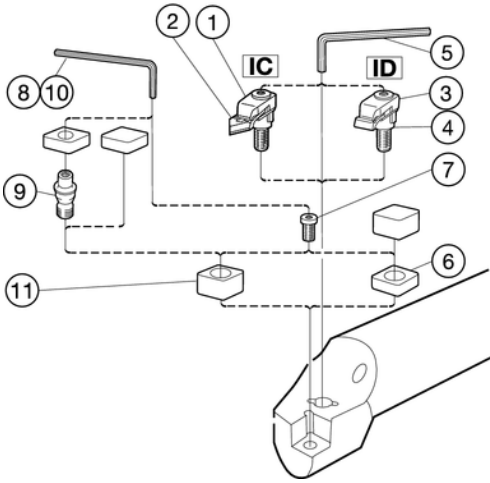
CoroTurn® 111/107 vida bağlamalı tasarım

Delik işleme baraları		1	2	3 ¹⁾
İnç	Metrik	Kesici uç vidası (diş)	Anahtar (Torx Plus/mm)	Tornavida (Torx Plus)
CoroTurn® 107				
				
A10R-SVUCR/L 2-E A10R-SVUCR/L 2-ER E10R-SVUCR/L 2-E E10R-SVUCR/L 2-ER	A16R-SVUCR/L 11-E A16R-SVUCR/L 11-ER E16R-SVUCR/L 11-ER	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
A10R-SVQCR/L 2-E A10R-SVQCR/L 2-ER E10R-SVQCR/L 2-ER	A16R-SVQCR/L 11-E A16R-SVQCR/L 11-ER E16R-SVQCR/L 11-ER	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
CoroTurn® 111				
				
A03F-SWLPR/L 1.2-R A03H-SWLPR/L 1.2-R A04F-SWLPR/L 1.2 A04F-SWLPR/L 1.2-R E04H-SWLPR/L 1.2-R	A05F-SWLPR/L 02-R E05H-SWLPR/L 02-R	5513 020-53 (M2.0)	5680 051-01 (6IP)	-
A05H-SWLPR/L 1.2 A05H-SWLPR/L 1.2-R E05K-SWLPR/L 1.2-R	A06F-SWLPR/L 02 A06F-SWLPR/L 02-R A08H-SWLPR/L 02 A08H-SWLPR/L 02-R E06H-SWLPR/L 02-R E08K-SWLPR/L 02-R	5513 020-44 (M2.0)	5680 051-01 (6IP)	-
A06M-SWLPR/L 2 A06M-SWLPR/L 2-R E06M-SWLPR/L 2-R	A10K-SWLPR/L 04 A10K-SWLPR/L 04-R E10M-SWLPR/L 04-R	5513 020-21 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
A08M-SWLPR/L 2 A08M-SWLPR/L 2-R E08R-SWLPR/L 2 E08R-SWLPR/L 2-R	A12M-SWLPR/L 04 A12M-SWLPR/L 04-R E12Q-SWLPR/L 04-R	5513 020-46 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)

¹⁾ İsteğe bağlı parçalar ayrıca sipariş üzerine teslim edilir.








Mıknatıslı vida tutucusu için A457 sayfasına bakınız

Seramik kesici uçlar için T-Max® üstten baskılı bağlama



B

C

	1	2	3	4	5	
Silindirik saplı delik işleme kartuşları	Baskı (IC)	Talaş kırıcı (IC) Sağ kesme yönlü	Nötür	Sol kesme yönlü	Baskı (ID)	Baskı levhası (ID) Anahtar (mm)
 S40T-CCLNR/L 12-IC S50U-CCLNR/L 12-IC	5412 125-02	-	5192 022-04	-	5412 125-02 ¹⁾	5192 020-01 ¹⁾ 3021 010-040 (4.0)
 S25T-CRSPR/L 09-ID S40T-CRSNR/L 12-ID	-	-	-	-	5412 126-03 5412 125-01	- 5192 020-01 3021 010-040 (4.0)
 S40T-CSKNR/L 12-IC	5412 125-02	5192 022-05	-	5192 022-05	5412 125-02 ¹⁾	5192 020-01 ¹⁾ 3021 010-040 (4.0)
	6	7	8	9 ¹⁾	11 ¹⁾	10 ¹⁾
Silindirik saplı delik işleme kartuşları	Altlık (Kesici uç kalınlığı)	Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus)	Merkez pimi (IP)	Altlık (Kesici uç kalınlığı)	Anahtar (mm)
 S40T-CCLNR/L 12-IC S50U-CCLNR/L 12-IC	5322 233-01 (7.94/.312)	5513 013-02 (20IP)	5680 043-14 (20IP)	5313 032-02	5322 233-02 (4.76/.187)	174.1-863 (2.5)
 S25T-CRSPR/L 09-ID S40T-CRSNR/L 12-ID	-	-	-	-	-	-
 S40T-CSKNR/L 12-IC	5322 141-01 (7.94/.312)	5513 013-02 (20IP)	5680 043-14 (20IP)	5313 032-02	5322 141-02 (4.76/.187)	174.1-863 (2.5)
 S40T-CSKNR/L 12-IC	5322 421-01 (7.94/.312)	5513 013-02 (20IP)	5680 043-14 (20IP)	5313 032-02	5322 421-02 (4.76/.187)	174.1-863 (2.5)

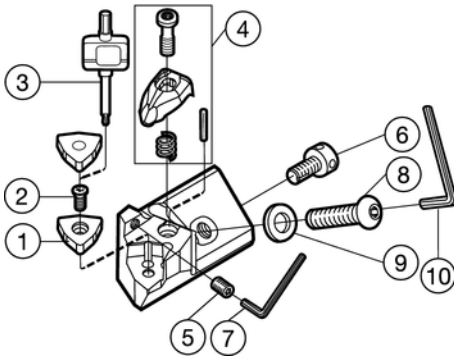
1) İsteğe bağlı parçalar ayrıca sipariş üzerine teslim edilir.





H

I

J

CoroTurn® RC rijit bağlama tasarımı



	1	2	3	4
Kartuş	Altık vidası	Altık (kesici uç kalınlığı mm/inç)	Anahtar (Torx Plus)	Komple bağlama seti
 DCLNR/L 25CA-12	5513 020-02	5322 234-01 (4.76/.187) 5322 234-02 (7.94/.313) ⁴⁾	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾ 5412 032-021 ²⁾ 5412 034-021 ³⁾
DCLNR/L 25CA-16	5513 020-07	5322 234-03 (4.76/.187) 5322 234-04 (7.94/.313) ⁴⁾	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾ 5412 032-031 ²⁾ 5412 034-031 ³⁾
 DSKNR/L 25CA-12	5513 020-02	5322 425-01 (4.76/.187) 5322 425-02 (7.94/.313) ⁴⁾	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾ 5412 032-021 ²⁾ 5412 034-021 ³⁾
 DTFNR/L 16CA-16	5513 020-04	5322 316-01 (4.76/.187)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011 ¹⁾
 DWLNR/L 20CA-08	5513 020-02	5322 331-12 (4.76/.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾

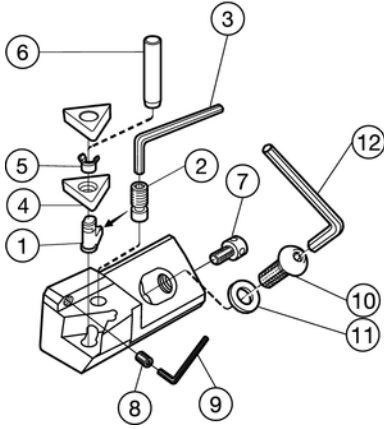
- 1) Bağlama setleri için, bakınız sayfa A445.
2) Delikli seramik kesici uçlar için bağlama setleri
3) Deliksiz seramik kesici uçlar için bağlama setleri
4) İsteğe bağlı parçalar ayrıca sipariş üzerine teslim edilir.

Montaj ve bağlama

	5	6	7	8	9	10 ¹⁾
	Ayarlama vidası, aksenal	Radyal ayar vidası	Anahtar (mm)	Montaj vidası	Rondela	Anahtar (mm)
DCLNR/L 25CA-12	3214 010-305	5519 095-03	174.1-863 (2.5)	434.9-822	3411 010-105	3021 010-060 (6.0)
DCLNR/L 25CA-16	3214 010-305	5519 095-03	174.1-863 (2.5)	434.9-822	3411 010-105	3021 010-060 (6.0)
DSKNR/L 25CA-12	3214 010-305	5519 095-03	174.1-863 (2.5)	434.9-822	3411 010-105	3021 010-060 (6.0)
DTFNR/L 16CA-16	438.3-820	5519 095-02	174.1-870 (1.98)	434.9-830	3411 011-084	3021 010-050 (5.0)
DWLNR/L 20CA-08	3214 010-305	5519 095-01	174.1-863 (2.5)	434.9-830	3411 011-084	3021 010-050 (5.0)

- 1) İsteğe bağlı parçalar ayrıca sipariş üzerine teslim edilir.

T-Max P levye bağlama tasarımı



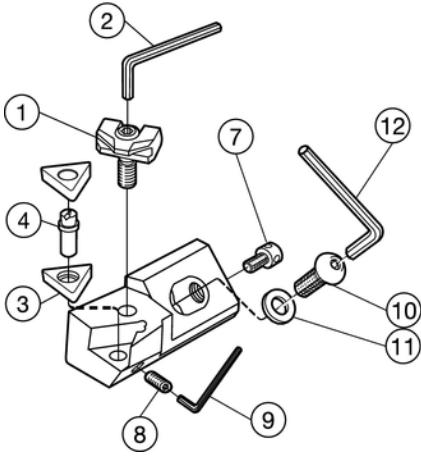
	1	2	3	4	5	6	
Kartuş	Levyeye	Vida	Anahtar (mm)	Altlık	Kesici uç Kalınlığı (Radyüs) mm/inç	Altlık pimi	Altlık pimi zımbası
PCLNR/L 16CA-12	174.3-848M	174.3-858	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	4.76/.187 (0.4-1.6/.016-.063)	174.3-861	174.3-871
PCLNR/L 25CA-19	174.3-849M	174.3-835	3021 010-040 (4.0)	171.31-851M	6.35/.250 (0.4-2.4/.016-.094)	174.3-868	174.3-872
PCFNR/L 16CA-12	174.3-848M	174.3-858	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	4.76/.187 (0.4-1.6/.016-.063)	174.3-861	174.3-871
PCGNR/L 16CA-12	174.3-848M	174.3-858	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	4.76/.187 (0.4-1.6/.016-.063)	174.3-861	174.3-871
PSKNR/L 12CA-12	438.3-841-1	438.3-832M	174.1-863 (2.5)	-	-	-	-
PSKNR/L 16CA-12	174.3-848M	174.3-858	174.1-864 (3.0)	174.3-851M 174.3-856 ¹⁾	4.76/.187 (0.4-1.2/.016-.047) 4.76/.187 (1.6-2.4/.063-.094)	174.3-861	174.3-871
PSKNR/L 20CA-15	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	174.3-857	6.35/.250 (0.4-2.4/.016-.094)	174.3-864	174.3-873
PSSNR/L 12CA-12	438.3-841-1	438.3-832M	174.1-863 (2.5)	-	-	-	-
PSSNR/L 16CA-12	174.3-848M	174.3-858	174.1-864 (3.0)	174.3-851M 174.3-856 ¹⁾	4.76/.187 (0.4-1.2/.016-.047) 4.76/.187 (1.6-2.4/.063-.094)	174.3-861	174.3-871
PSSNR/L 20CA-15	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	174.3-857	6.35/.250 (1.6-2.4/.063-.094)	174.3-864	174.3-873
PSRNR/L 16CA-12	174.3-848M	174.3-858	174.1-864 (3.0)	174.3-851M 174.3-856 ¹⁾	4.76/.187 (0.4-1.2/.016-.047) 4.76/.187 (1.6-2.4/.063-.094)	174.3-861	174.3-871
PSRNR/L 20CA-15	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	174.3-857	6.35/.250 (0.4-2.4/.016-.094)	174.3-864	174.3-873
PTFNR/L 12CA-16	5432 015-011	438.3-830	174.1-870 (1.98)	-	-	-	-
PTFNR/L 16CA-16	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	179.3-850M 179.3-858 ¹⁾	4.76/.187 (0.4-0.8/.016-.031) 4.76/.187 (1.2-1.6/.047-.063)	174.3-860	174.3-870
PTFNR/L 20CA-22	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	179.3-852M 179.3-853M ¹⁾	4.76/.187 (1.2-1.6/.047-.063) 4.76/.187 (0.4-0.8/.016-.031)	174.3-861	174.3-871
PTWNR/L 12CA-16	5432 015-011	438.3-830	174.1-870 (1.98)	-	-	-	-
PTSNR/L 12CA-16	5432 015-011	438.3-830	174.1-870 (1.98)	-	-	-	-
PTSNR/L 16CA-16	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	179.3-850M 179.3-858 ¹⁾	4.76/.187 (0.4-0.8/.016-.031) 4.76/.187 (1.2-1.6/.047-.063)	174.3-860	174.3-870
PTSNR/L 20CA-22	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	179.3-852M 179.3-853M ¹⁾	4.76/.187 (1.2-1.6/.047-.063) 4.76/.187 (0.4-0.8/.016-.031)	174.3-861	174.3-871
PTTNR/L 12CA-16	5432 015-011	438.3-830	174.1-870 (1.98)	-	-	-	-
PTGNR/L 12CA-16	5432 015-011	438.3-830	174.1-870 (1.98)	-	-	-	-
PTGNR/L 16CA-16	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	179.3-850M 179.3-858 ¹⁾	4.76/.187 (0.4-0.8/.016-.031) 4.76/.187 (1.2-1.6/.047-.063)	174.3-860	174.3-870
PTGNR/L 20CA-22	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	179.3-852M 179.3-853M ¹⁾	4.76/.187 (1.2-1.6/.047-.063) 4.76/.187 (0.4-0.8/.016-.031)	174.3-861	174.3-871


Montaj ve bağlama

	7	8	9	10	11	12 ¹⁾
	Ayarlama vidası, eksenel	Radyal ayar vidası	Anahtar (mm)	Montaj vidası	Rondela	Anahtar (mm)
12CA	438.3-824	438.3-820	174.1-870 (1.98)	434.9-824	3411 011-064	3021 010-040 (4.0)
16CA	438.3-828	438.3-821	174.1-863 (2.5)	434.9-830	3411 011-084	3021 010-050 (5.0)
20CA	438.3-839	438.3-821	174.1-863 (2.5)	434.9-830	3411 011-084	3021 010-050 (5.0)
25CA	438.3-825	438.3-822	174.1-864 (3.0)	434.9-822	3411 010-105	3021 010-060 (6.0)

1) İsteğe bağlı parçalar ayrıca sipariş üzerine teslim edilir.

T-Max P üstten baskılı ve deliğin altından çektirmeli bağlama tasarımı



Kartuş	1 Baskılı ve çektirmeli bağlama seti	2 Anahtar (mm)	3 Altlık	4 Kesici uç Kalınlığı (Radyüs) mm/inç Pim
				
MWLNRL 16CA-06	5431 125-011	170.3-860 (2.5)	5322 331-06	-
MWLNRL 25CA-08	5431 125-021	174.1-864 (3.0)	5322 331-09 5322 331-10 ¹⁾	4.76/.187 (0.4-0.8/.016-.031) 4.76/.187 (1.2-1.6/.047-.063)

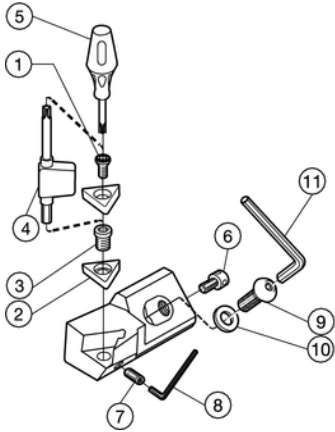
Sipariş örneği: 10 adet 5431 125-011

Montaj ve bağlama

	7	8	9	10	11	12 ¹⁾
	Ayarlama vidası, eksenel	Radyal ayar vidası	Anahtar (mm)	Montaj vidası	Rondela	Anahtar (mm)
MWLNRL 16CA-06	438.3-828	434.9-836	174.1-870 (1.98)	434.9-830	3411-011-084	3021 010-050 (5.0)
MWLNRL 25CA-08	438.3-825	434.9-838	174.1-864 (3.0)	434.9-822	3411 010-105	3021 010-060 (6.0)





1) İsteğe bağlı parçalar ayrıca sipariş üzerine teslim edilir.

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı



B

C

	1	2	3	4	5 ¹⁾
Kartuş	Kesici uç vidası (Diş)	Altlık (kesici uç kalınlığı mm/inç)	Radyüs mm/inç	Altlık vidası	Anahtar (Torx Plus) Tornavida (Torx Plus)
					
SCFCR/L 08CA-06	5513 020-03	–	–	–	5680 051-02 (7IP) 5680 046-03(7IP)
SCFCR/L 10CA-09	5513 020-09	–	–	–	5680 049-01 (15IP) 3021 010-040 (4.0)
SCFCR/L 12CA-09	5513 020-09	–	–	–	5680 049-01 (15IP)
					
SRSCR/L 06CA-06	5513 020-03 (M2.5)	–	–	–	5680 051-02 (7IP) 5680 046-03 (7IP)
SRSCR/L 08CA-08	5513 020-04 (M3.0)	–	–	–	5680 051-03 (9IP) 5680 046-04 (9IP)
SRSCR/L 10CA-10	5513 020-09 (M3.5)	5322 110-01 (3.97/1.56)	–	5512 090-01	5680 049-01 (15IP) 5680 046-02 (15IP)
					
SSKCR/L 10CA-09-M	5513 020-09 (M3.5)	–	–	–	5680 049-01 (15IP) 5680 046-02 (15IP)
SSKCR/L 12CA-12	5513 020-17 (M4x0.5)	–	–	–	5680 049-02 (15IP) 5680 046-02 (15IP)
SSKCR/L 16CA-12	5513 020-18 (M4x0.5)	5322 420-02 (4.76/1.87)	0.4-1.2/.016 – .047	5512 090-03	5680 049-02 (15IP) 5680 046-02 (15IP)
SSSCR/L 10CA-09-M	5513 020-09 (M3.5)	–	–	–	5680 049-01 (15IP) 5680 046-02 (15IP)
SSSCR/L 12CA-12	5513 020-17 (M4x0.5)	–	–	–	5680 049-02 (15IP) 5680 046-02 (15IP)
					
STFCR/L 06CA-06	5513 020-27 (M2)	–	–	–	5680 051-01 (6IP) –
STFCR/L 08CA-09	5513 020-05 (M2.2)	–	–	–	5680 051-02 (7IP) 5680 046-03 (7IP)
STFCR/L 10CA-11-B1	5513 020-03 (M2.5)	–	–	–	5680 051-02 (7IP) 5680 046-03 (7IP)
STFCR/L 12CA-16-M	5513 020-10 (M3.5)	–	–	–	5680 049-01 (15IP) 5680 046-02 (15IP)
STFCR/L 16CA-16	5513 020-01 (M3.5)	5322 320-01 (3.97/1.56)	0.4-1.2/.016 – .047	5512 090-01	5680 049-01 (15IP) 5680 046-02 (15IP)
STGCR/L 06CA-06	5513 020-27 (M2)	–	–	–	5680 051-01 (6IP) –
STGCR/L 08CA-09	5513 020-05 (M2.2)	–	–	–	5680 051-02 (7IP) 5680 046-03 (7IP)
STGCR/L 10CA-11	5513 020-03 (M2.5)	–	–	–	5680 051-02 (7IP) 5680 046-03 (7IP)
STGCR/L 10CA-11-B1	5513 020-03 (M2.5)	–	–	–	5680 051-02 (7IP) 5680 046-03 (7IP)
STGCR/L 12CA-16-M	5513 020-10 (M3.5)	–	–	–	5680 049-01 (15IP) 5680 046-02 (15IP)
STGCR/L 16CA-16	5513 020-01 (M3.5)	5322 320-01 (3.97/1.56)	0.4-1.2/.016 – .047	5512 090-01	5680 049-01 (15IP) 5680 046-02 (15IP)
STWCR/L 06CA-06	5513 020-27 (M2)	–	–	–	5680 051-01 (6IP) –
STWCR/L 08CA-09	5513 020-05 (M2.2)	–	–	–	5680 051-02 (7IP) 5680 046-03 (7IP)
STWCR/L 10CA-11-B1	5513 020-03 (M2.5)	–	–	–	5680 051-02 (7IP) 5680 046-03 (7IP)
STWCR/L 12CA-16-M	5513 020-10 (M3.5)	–	–	–	5680 049-01 (15IP) 5680 046-02 (15IP)
STSCR/L 06CA-06	5513 020-27 (M2)	–	–	–	5680 051-01 (6IP) –
STSCR/L 08CA-09	5513 020-05 (M2.2)	–	–	–	5680 051-02 (7IP) 5680 046-03 (7IP)
STSCR/L 10CA-11-B1	5513 020-03 (M2.5)	–	–	–	5680 051-02 (7IP) 5680 046-03 (7IP)
STSCR/L 12CA-16-M	5513 020-10 (M3.5)	–	–	–	5680 049-01 (15IP) 5680 046-02 (15IP)
STSCR/L 16CA-16	5513 020-01 (M3.5)	5322 320-01 (3.97/1.56)	0.4-1.2/.016 – .047	5512 090-01	5680 049-01 (15IP) 5680 046-02 (15IP)
STTCR/L 06CA-06	5513 020-27 (M2)	–	–	–	5680 051-01 (6IP) –
STTCR/L 08CA-09	5513 020-05 (M2.2)	–	–	–	5680 051-02 (7IP) 5680 046-03 (7IP)
STTCR/L 10CA-11-B1	5513 020-03 (M2.5)	–	–	–	5680 051-02 (7IP) 5680 046-03 (7IP)
STTCR/L 12CA-16-M	5513 020-10 (M3.5)	–	–	–	5680 049-01 (15IP) 5680 046-02 (15IP)
STTCR/L 16CA-16	5513 020-01 (M3.5)	5322 320-01 (3.97/1.56)	0.4-1.2/.016 – .047	5512 090-01	5680 049-01 (15IP) 5680 046-02 (15IP)

H

I

J

1) İsteğe bağlı parçalar ayrıca sipariş üzerine teslim edilir.

Mıknatıslı vida tutucusu için A456 sayfasına bakınız

CoroTurn® 107 vidalı bağlama tasarımı

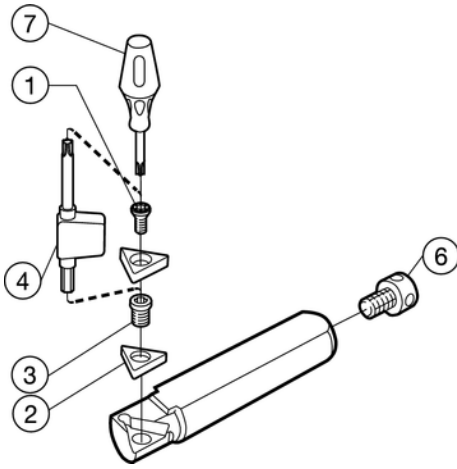
Montaj ve bağlama


CoroTurn 107, ISO kartuşları

	6	7	8	9	10	11	11 ¹⁾
CoroTurn® 107	Ayarlama vidası, aksenal	Radyal ayar vidası	Anahtar (mm)	Montaj vidası	Rondela	Anahtar (Torx Plus)	Anahtar (mm)
06 CA	5512 050-01	3214 010-203	3021 012-015 (1.5)	5512 031-04	–	5680 043-10 (T8)	–
08 CA	5512 050-02	3214 010-203	3021 012-015 (1.5)	5512 031-03	–	5680 043-13 (T15)	–
10 CA	438.3-824	434.9-835	174.1-870 (1.98)	434.9-826	170.38-834	–	3021 010-040 (4.0)
12 CA	438.3-824	434.9-836	174.1-870 (1.98)	434.9-824	3411 011-064	–	3021 010-040 (4.0)
16 CA	438.3-828	434.9-836	174.1-870 (1.98)	434.9-830	3411 011-084	–	3021 010-050 (5.0)

1) İsteğe bağlı parçalar ayrıca sipariş üzerine teslim edilir.

CoroTurn® 107 silindirik saplı delik işleme kartuşları



	1	2	3	4	6	7 ¹⁾		
Silindirik saplı delik işleme kartuşları	Kesici uç vidası (Diş)	Altılık	Kesici uç kalınlığı mm/ inç	Radyüs mm/inç	Altılık vidası	Anahtar (Torx Plus)	Boy ayar vidası	Tornavida (Torx Plus)
								
R/L 140.0-8-06	5513 020-27 (M2)	–	–	–	–	5680 051-01 (6IP)	–	–
R/L 140.0-10-09	5513 020-05 (M2.2)	–	–	–	–	5680 051-02 (7IP)	–	5680 046-03 (7IP)
R/L 140.0-12-11	5513 020-03 (M2.5)	–	–	–	–	5680 051-02 (7IP)	438.3-824	5680 046-03 (7IP)
R/L 140.0-16-11	5513 020-03 (M2.5)	–	–	–	–	5680 051-02 (7IP)	438.3-824	5680 046-03 (7IP)
R/L 140.0-20-16	5513 020-01 (M3.5)	5322 320-01	3.97/1.156	0.4-1.2/0.016 – .047	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	434.9-825	5680 046-02 (15IF)
R/L 141.0-8-06	5513 020-27 (M2)	–	–	–	–	5680 051-01 (6IP)	–	–
R/L 141.0-10-09	5513 020-05 (M2.2)	–	–	–	–	5680 051-02 (7IP)	–	5680 046-03 (7IP)
R/L 141.0-12-11	5513 020-03 (M2.5)	–	–	–	–	5680 051-02 (7IP)	438.3-824	5680 046-03 (7IP)
R/L 141.0-16-11	5513 020-03 (M2.5)	–	–	–	–	5680 051-02 (7IP)	438.3-824	5680 046-03 (7IP)
R/L 141.0-20-16	5513 020-01 (M3.5)	5322 320-01	3.97/1.156	0.4-1.2/0.016 – .047	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	434.9-825	5680 046-02 (15IF)
R/L 142.0-8-06	5513 020-27 (M2)	–	–	–	–	5680 051-01 (6IP)	–	–
R/L 142.0-10-09	5513 020-05 (M2.2)	–	–	–	–	5680 051-02 (7IP)	–	5680 046-03 (7IP)
R/L 142.0-12-11	5513 020-03 (M2.5)	–	–	–	–	5680 051-02 (7IP)	438.3-824	5680 046-03 (7IP)
R/L 142.0-16-11	5513 020-03 (M2.5)	–	–	–	–	5680 051-02 (7IP)	438.3-824	5680 046-03 (7IP)
R/L 142.0-20-16	5513 020-01 (M3.5)	5322 320-01	3.97/1.156	0.4-1.2/0.016 – .047	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	434.9-825	5680 046-02 (15IF)

1) İsteğe bağlı parçalar ayrıca sipariş üzerine teslim edilir.

Mıknatıslı vida tutucusu için A456 sayfasına bakınız



CoroTurn® XS için kesme değer tavsiyeleri

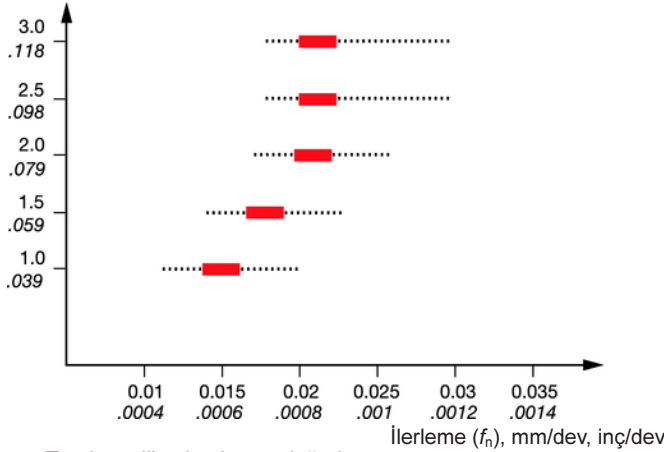
Tornalama kesici uçları

Kesici uç ölçüsü	Ölçüler, mm, (inç)				Uygulama alanı							
	b_{21} mm	b_{21} inç	r_6 mm	r_6 inç	Genel tornalama/geriye delik işleme				Tavsiye edilen talaş derinliği			
dm_m	b_{21} mm	b_{21} inç	r_6 mm	r_6 inç	a_p mm	Min – Maks	a_p inç	Min – Maks	f_n mm/dev	Min – Maks	f_n inç/dev	Min – Maks
04	0.18	.007	–	–	0.05	(0.01 – 0.08)	.0020	(.0004 – .0031)	0.007	(0.050 – 0.015)	.00028	(.00020 – .00059)
04	0.28	.011	–	–	0.06	(0.01 – 0.10)	.0024	(.0004 – .0041)	0.010	(0.050 – 0.014)	.00039	(.00020 – .00059)
04	0.38	.015	–	–	0.08	(0.01 – 0.15)	.0031	(.0004 – .0059)	0.012	(0.008 – 0.017)	.00047	(.00032 – .00067)
04	0.46	.018	–	–	0.09	(0.01 – 0.20)	.0035	(.0004 – .0071)	0.015	(0.010 – 0.020)	.00059	(.00039 – .00079)
04	0.56	.022	–	–	0.12	(0.01 – 0.22)	.0047	(.0004 – .0087)	0.018	(0.010 – 0.025)	.00071	(.00039 – .00098)
04	0.63	.025	–	–	0.15	(0.01 – 0.25)	.0059	(.0004 – .0098)	0.020	(0.012 – 0.025)	.00079	(.00047 – .00098)
04	0.66	.026	0.05	.002	0.15	(0.05 – 0.30)	.0059	(.0020 – .0118)	0.020	(0.012 – 0.030)	.00079	(.00047 – .00118)
04	0.66	.026	0.10	.004	0.15	(0.09 – 0.30)	.0059	(.0039 – .0118)	0.020	(0.015 – 0.080)	.00079	(.00059 – .00315)
04	0.74	.029	–	–	0.15	(0.01 – 0.25)	.0059	(.0004 – .0098)	0.020	(0.012 – 0.025)	.00079	(.00047 – .00098)
04	1.04	.041	0.05	.002	0.18	(0.05 – 0.30)	.0071	(.0020 – .0118)	0.020	(0.012 – 0.030)	.00079	(.00047 – .00118)
04	1.04	.041	0.10	.004	0.18	(0.01 – 0.30)	.0071	(.0004 – .0118)	0.020	(0.015 – 0.080)	.00079	(.00059 – .00315)
04	1.55	.061	0.05	.002	0.20	(0.05 – 0.40)	.0079	(.0020 – .0158)	0.020	(0.012 – 0.030)	.00079	(.00047 – .00118)
04	1.55	.061	0.10	.004	0.20	(0.09 – 0.40)	.0079	(.0039 – .0158)	0.020	(0.015 – 0.080)	.00079	(.00059 – .00315)
04	2.06	.081	0.05	.002	0.25	(0.05 – 0.51)	.0098	(.0020 – .0200)	0.020	(0.012 – 0.030)	.00079	(.00047 – .00118)
04	2.06	.081	0.15	.006	0.25	(0.15 – 0.51)	.0098	(.0059 – .0200)	0.025	(0.015 – 0.050)	.00098	(.00059 – .00197)
04	2.54	.100	0.05	.002	0.30	(0.05 – 0.51)	.0118	(.0020 – .0200)	0.020	(0.015 – 0.030)	.00079	(.00059 – .00118)
04	2.06/2.59	.100/.102	0.15	.006	0.30	(0.15 – 0.51)	.0118	(.0059 – .0200)	0.025	(0.015 – 0.050)	.00098	(.00059 – .00197)
04	2.95	.116	0.15	.006	0.30	(0.15 – 0.51)	.0118	(.0059 – .0200)	0.025	(0.015 – 0.050)	.00098	(.00059 – .00197)
04	3.45	.136	0.05	.002	0.30	(0.05 – 0.51)	.0118	(.0020 – .0200)	0.020	(0.015 – 0.030)	.00079	(.00059 – .00118)
04	3.45	.136	0.15	.006	0.30	(0.15 – 0.51)	.0118	(.0059 – .0200)	0.025	(0.015 – 0.050)	.00098	(.00059 – .00197)
05	3.76	.148	0.15	.006	0.35	(0.15 – 0.60)	.0138	(.0059 – .0236)	0.040	(0.020 – 0.060)	.00157	(.00079 – .00236)
05	3.75/3.81	.148/.150	0.20	.008	0.35	(0.20 – 0.60)	.0138	(.0079 – .0236)	0.040	(0.020 – 0.060)	.00157	(.00079 – .00236)
05	4.19	.165	0.20	.008	0.35	(0.20 – 0.60)	.0138	(.0079 – .0236)	0.040	(0.020 – 0.070)	.00157	(.00079 – .00276)
05	4.24	.167	0.05	.002	0.25	(0.05 – 0.60)	.0098	(.0020 – .0236)	0.030	(0.020 – 0.040)	.00118	(.00079 – .00157)
05	4.24	.167	0.20	.008	0.35	(0.20 – 0.60)	.0138	(.0079 – .0236)	0.040	(0.020 – 0.070)	.00157	(.00079 – .00276)
06	3.96/3.99	.156/.157	0.15	.006	0.35	(0.15 – 0.60)	.0138	(.0059 – .0236)	0.045	(0.020 – 0.070)	.00177	(.00079 – .00276)
06	3.96	.156	0.20	.008	0.35	(0.20 – 0.60)	.0138	(.0079 – .0236)	0.045	(0.020 – 0.070)	.00177	(.00079 – .00276)
06	5.26	.207	0.20	.008	0.40	(0.20 – 0.70)	.0157	(.0079 – .0276)	0.045	(0.020 – 0.080)	.00177	(.00079 – .00315)
07	4.29	.169	0.20	.008	0.35	(0.20 – 0.60)	.0138	(.0079 – .0236)	0.040	(0.020 – 0.070)	.00157	(.00079 – .00276)
07	6.25	.246	0.20	.008	0.50	(0.20 – 0.80)	.0197	(.0079 – .0315)	0.050	(0.030 – 0.080)	.00197	(.00118 – .00315)

CBN kalitesi CB7015 kullanırken karbür kalitelerine kıyasla ilerlemeyi ve talaş derinliğini % 50 azaltın.

Kanal ve alına kanal açma

Kesici uç genişliği (a_s), mm, inç



Kesme hızı tavsiyeleri

Kesme hızı (v_c), m/dk (ft/dk)

1025 Kalite

P

M

N

S

60-200
(185-655)

60-180
(195-590)

90-400
(295-1310)

20-50
(65-165)

Kalite CB7015

H

60-200
(200-600)

Diş çekme, (ilerleme tavsiyeleri)

Diş	Adım mm	TPI	a_p mm		nap
			a_p mm	a_p inç	
Metrik 60° (MM)	0.50		0.26	.0106	7
	0.70		0.38	.0150	8
	0.75		0.40	.0161	8
	0.80		0.43	.0169	8
	1.00		0.55	.0217	11
	1.25		0.68	.0268	11
	1.50		0.81	.0319	13
	1.75		0.95	.0374	14
	2.00		1.08	.0425	18
UN 60°		48	0.29	.0114	7
		36	0.38	.0150	8
		32	0.43	.0169	8
		28	0.49	.0193	9
		24	0.56	.0224	11
		20	0.69	.0272	11
		18	0.76	.0299	12
Whitworth 55° (WH)		16	0.86	.0339	13
		28	0.60	.0236	10
		26	0.65	.0256	11
		24	0.68	.0268	11
		22	0.74	.0291	12
NPT 60° (NT)		20	0.82	.0323	14
		19	0.87	.0343	14
		27	0.71	.0280	12
ISo Trapez 30°		18	1.06	.0417	18
	1.50		0.86	.0340	6
	2.00		1.17	.0460	8
	3.00		1.70	.0670	12

a_p = toplam diş derinliği
 nap = paso sayısı

Tavsiye edilen talaş derinliği ve ilerleme, metrik

T-Max P negatif temel şekilli kesici uçlar

Kesici uç	Tavsiye edilen talaş derinliği			Tavsiye edilen ilerleme			Kesici uç	Tavsiye edilen talaş derinliği			Tavsiye edilen ilerleme		
	$a_p = \text{mm}$			$f_n = \text{mm/dev}$				$a_p = \text{mm}$			$f_n = \text{mm/dev}$		
	Min	Maks.		Min	Maks.			Min	Maks.		Min	Maks.	
SNMG120404-PM	3	0.4	6	0.2	0.1	0.3	SNMG190616-KM	4.5	0.3	9	0.45	0.2	0.7
SNMG120408-PM	3	0.5	6	0.3	0.15	0.5	TNMG160408-KM	3	0.2	5.5	0.35	0.15	0.5
SNMG120412-PM	3	0.8	6	0.35	0.18	0.6	TNMG160412-KM	3	0.3	5.5	0.4	0.15	0.6
SNMG120416-PM	3	1	6	0.4	0.23	0.65	TNMG220408-KM	4	0.2	8	0.35	0.15	0.5
SNMG150612-PM	4	0.8	7.5	0.35	0.18	0.6	TNMG220412-KM	4	0.3	8	0.4	0.15	0.6
SNMG150616-PM	4	1	7.5	0.4	0.23	0.65	TNMG220416-KM	4	0.3	8	0.45	0.2	0.7
TNMG160404-PM	3	0.4	5	0.2	0.1	0.3	VNMG160408-KM	2	0.2	3.5	0.3	0.15	0.4
TNMG160408-PM	3	0.5	5	0.3	0.15	0.5	VNMG160412-KM	2	0.3	3.5	0.35	0.15	0.5
TNMG160412-PM	3	0.8	5	0.35	0.18	0.6	WNMG060408-KM	2	0.2	4	0.35	0.15	0.5
TNMG220404-PM	4	0.4	6.6	0.2	0.1	0.3	WNMG060412-KM	2	0.3	4	0.4	0.15	0.6
TNMG220408-PM	4	0.5	6.6	0.3	0.15	0.5	WNMG080408-KM	2.5	0.2	5	0.35	0.15	0.5
TNMG220412-PM	4	0.8	6.6	0.35	0.18	0.6	WNMG080412-KM	2.5	0.3	5	0.4	0.15	0.6
TNMG220416-PM	4	1	6.6	0.4	0.23	0.65	CNMG270612-HM	4	1	8	0.5	0.25	0.8
VNMG160408-PM	2	0.5	4	0.3	0.15	0.5	CNMG160616-HM	4	1.5	8	0.6	0.3	0.9
VNMG160412-PM	2	0.8	4	0.35	0.18	0.6	CNMG190612-HM	4	1	10	0.5	0.25	0.8
WNMG060408-PM	2	0.5	3	0.3	0.15	0.5	CNMG190616-HM	4	1.5	10	0.6	0.3	0.9
WNMG060412-PM	2	0.8	3	0.35	0.18	0.6	CNMG190624-HM	5	2	10	0.6	0.3	1.2
WNMG080408-PM	2.5	0.5	4	0.3	0.15	0.5	SNMG150612-HM	4	1	8	0.5	0.25	0.8
WNMG080412-PM	2.5	0.8	4	0.35	0.18	0.6	SNMG150616-HM	4	1.5	8	0.6	0.3	0.9
WNMG080416-PM	3	1	4	0.4	0.23	0.65	SNMG190612-HM	4	1	10	0.5	0.25	0.8
CNMG120408-MM	3	0.5	5.7	0.25	0.1	0.45	SNMG190616-HM	4	1.5	10	0.6	0.3	0.9
CNMG120412-MM	3	0.5	5.7	0.3	0.1	0.6	SNMG190624-HM	5	2	10	0.6	0.3	1.2
CNMG120416-MM	3	0.5	5.7	0.37	0.1	0.65	SNMG250924-HM	6	2	15	0.8	0.4	1.2
CNMG160608-MM	4	0.5	7.2	0.25	0.1	0.45	TNMG270612-HM	6	2	12	0.6	0.35	0.75
CNMG160612-MM	4	0.5	7.2	0.3	0.1	0.6	TNMG270616-HM	6	2	12	0.6	0.35	0.75
CNMG160616-MM	4	0.5	7.2	0.37	0.1	0.65	TNMG330924-HM	7	3	15	0.6	0.45	0.9
CNMG190608-MM	4	0.5	8.5	0.25	0.1	0.45	CNMM120408-WR	2.5	0.8	5	0.6	0.3	0.8
CNMG190612-MM	4	0.5	8.5	0.3	0.1	0.6	CNMM120412-WR	2.5	1	5	0.8	0.4	1.1
CNMG190616-MM	4	0.5	8.5	0.37	0.1	0.65	CNMM120416-WR	2.5	1.2	5	0.8	0.44	1.2
DNMG110408-MM	2	0.5	4.4	0.25	0.1	0.45	CNMM160612-WR	3	1.2	6	0.8	0.42	1.2
DNMG110412-MM	2	0.5	4.4	0.3	0.1	0.6	CNMM190616-WR	3	1.4	6	0.9	0.46	1.3
DNMG150408-MM	3	0.5	6.4	0.25	0.1	0.45	CNMM190616-WR	3.3	1.6	6.7	1	0.48	1.3
DNMG150412-MM	3	0.5	6.4	0.3	0.1	0.6	TNMX220412-WR	2.5	1	5	0.8	0.4	1.1
DNMG150608-MM	3	0.5	6.4	0.3	0.1	0.6	TNMX220416-WR	2.5	1.2	5	0.9	0.44	1.2
DNMG150612-MM	3	0.5	6.4	0.37	0.1	0.65	CNMM120408-PR	5	0.7	7.5	0.4	0.2	0.55
SNMG120408-MM	3	0.5	6.35	0.25	0.1	0.45	CNMM120412-PR	5	1	7.5	0.5	0.25	0.7
SNMG120412-MM	3	0.5	6.35	0.3	0.1	0.6	CNMM120416-PR	5	1.5	7.5	0.55	0.32	0.9
SNMG120416-MM	3	0.5	6.35	0.37	0.1	0.65	CNMM160608-PR	6	0.7	9.5	0.4	0.2	0.55
SNMG150612-MM	4	0.5	8	0.3	0.1	0.6	CNMM160612-PR	6	1	9.5	0.5	0.25	0.7
SNMG150616-MM	4	0.5	8	0.37	0.1	0.65	CNMM160616-PR	6	1.5	9.5	0.55	0.32	0.9
SNMG190612-MM	4	0.5	9.5	0.3	0.1	0.6	CNMM190612-PR	6	1	12	0.5	0.25	0.7
SNMG190616-MM	4	0.5	9.5	0.37	0.1	0.65	CNMM190616-PR	6	1.5	12	0.55	0.32	0.9
TNMG160408-MM	3	0.5	4.8	0.25	0.1	0.45	CNMM190624-PR	6	2	12	0.55	0.35	1.2
TNMG160412-MM	3	0.5	4.8	0.3	0.1	0.6	DNMM150608-PR	5	0.7	6	0.4	0.2	0.55
TNMG220408-MM	4	0.5	6.6	0.25	0.1	0.45	DNMM150612-PR	5	1	6	0.5	0.25	0.7
TNMG220412-MM	4	0.5	6.6	0.3	0.1	0.6	DNMM150616-PR	5	1.5	6	0.55	0.32	0.9
TNMG220416-MM	4	0.5	6.6	0.37	0.1	0.65	SNMM120408-PR	5	0.7	7.5	0.4	0.2	0.55
VNMG160408-MM	2	0.5	4	0.25	0.1	0.45	SNMM120412-PR	5	1	7.5	0.5	0.25	0.7
WNMG060408-MM	2	0.5	3	0.25	0.1	0.45	SNMM150612-PR	6	1	9	0.5	0.25	0.7
WNMG060412-MM	2	0.5	3	0.3	0.1	0.6	SNMM150616-PR	6	1.5	9	0.55	0.32	0.9
WNMG080408-MM	2.5	0.5	4	0.25	0.1	0.45	SNMM190612-PR	6	1	12	0.5	0.25	0.7
WNMG080412-MM	2.5	0.5	4	0.3	0.1	0.6	SNMM190616-PR	6	1.5	12	0.55	0.32	0.9
CNMG120408-KM	3	0.2	6	0.35	0.15	0.5	SNMM190624-PR	6	2	12	0.55	0.35	1.2
CNMG120412-KM	3	0.3	6	0.4	0.15	0.6	TNMM160408-PR	4	0.7	6	0.4	0.2	0.55
CNMG120416-KM	3	0.3	6	0.45	0.2	0.7	TNMM160412-PR	4	1	6	0.5	0.25	0.7
CNMG160608-KM	4	0.2	8	0.35	0.15	0.5	TNMM220408-PR	5	0.7	8	0.4	0.2	0.55
CNMG160612-KM	4	0.3	8	0.4	0.15	0.6	TNMM220412-PR	5	1	8	0.5	0.25	0.7
CNMG160616-KM	4	0.3	8	0.45	0.2	0.7	TNMM220416-PR	5	1.5	8	0.55	0.32	0.9
CNMG190612-KM	4.5	0.3	9	0.4	0.15	0.6	CNMG120408-PR	4	0.7	7	0.35	0.2	0.5
CNMG190616-KM	4.5	0.3	9	0.45	0.2	0.7	CNMG120412-PR	4	1	7	0.4	0.25	0.7
DNMG110408-KM	2	0.2	3.5	0.35	0.15	0.5	CNMG120416-PR	4	1.5	7	0.5	0.32	0.75
DNMG110412-KM	2	0.3	3.5	0.4	0.15	0.6	CNMG160608-PR	5	0.7	8	0.35	0.2	0.5
DNMG150408-KM	2.5	0.2	5	0.35	0.15	0.5	CNMG160612-PR	5	1	8	0.4	0.25	0.7
DNMG150412-KM	2.5	0.3	5	0.4	0.15	0.6	CNMG160616-PR	5	1.5	8	0.5	0.3	0.8
DNMG150608-KM	2.5	0.2	5	0.35	0.15	0.5	CNMG160624-PR	5	2	8	0.5	0.32	0.9
DNMG150612-KM	2.5	0.3	5	0.4	0.15	0.6	CNMG190608-PR	5	0.7	10	0.35	0.2	0.5
SNMG090308-KM	2.5	0.2	4.5	0.35	0.15	0.5	CNMG190612-PR	5	1	10	0.4	0.25	0.7
SNMG120408-KM	3	0.2	6	0.35	0.15	0.5	CNMG190616-PR	5	1.5	10	0.5	0.3	0.8
SNMG120412-KM	3	0.3	6	0.4	0.15	0.6	CNMG190624-PR	5	2	10	0.5	0.32	0.9
SNMG120416-KM	3	0.3	6	0.45	0.2	0.7	CNMG250924-PR	6	2	15	0.6	0.4	1
SNMG150612-KM	4	0.3	8	0.4	0.15	0.6	DNMG150408-PR	4	0.7	6	0.35	0.2	0.5
SNMG150616-KM	4	0.3	8	0.45	0.2	0.7	DNMG150412-PR	4	1	6	0.4	0.25	0.7
SNMG190612-KM	4.5	0.3	9	0.4	0.15	0.6	DNMG150416-PR	4	1.5	6	0.5	0.3	0.75

Tavsiye edilen talaş derinliği ve ilerleme, metrik

CoroTurn® 111 pozitif temel şekilli kesici uçlar

Kesici uç	Tavsiye edilen talaş derinliği $a_p = \text{mm}$			Tavsiye edilen ilerleme $f_n = \text{mm/dev}$			Kesici uç	Tavsiye edilen talaş derinliği $a_p = \text{mm}$			Tavsiye edilen ilerleme $f_n = \text{mm/dev}$		
	Min	Maks.		Min	Maks.			Min	Maks.		Min	Maks.	
CPMT060202-PF	0.3	0.07	1.5	0.06	0.03	0.12	DPMT11T308-MM	0.9	0.72	3	0.24	0.16	0.39
CPMT060204-PF	0.3	0.1	1.5	0.09	0.04	0.18	TPMT090204-MM	0.68	0.27	2.25	0.13	0.09	0.22
CPMT09T302-PF	0.35	0.11	2	0.11	0.06	0.23	TPMT110304-MM	0.75	0.3	2.5	0.15	0.1	0.25
CPMT09T304-PF	0.35	0.11	2	0.11	0.06	0.23	TPMT110308-MM	0.75	0.6	2.5	0.2	0.13	0.33
CPMT09T308-PF	0.35	0.15	2	0.15	0.08	0.3	TPMT16T304-MM	0.9	0.36	3	0.18	0.12	0.3
DPMT070202-PF	0.26	0.06	1.32	0.06	0.03	0.12	TPMT16T308-MM	0.9	0.72	3	0.24	0.16	0.39
DPMT070204-PF	0.26	0.09	1.32	0.09	0.04	0.18	VCMT110304-MM	0.77	0.31	2.55	0.15	0.1	0.25
TPMT06T102-PF	0.26	0.06	1.32	0.06	0.03	0.12	VCMT110308-MM	0.77	0.61	2.55	0.2	0.13	0.33
TPMT06T104-PF	0.26	0.09	1.32	0.09	0.04	0.18	WPMT040204-MM	0.68	0.27	2.25	0.13	0.09	0.22
TPMT090202-PF	0.3	0.07	1.5	0.07	0.03	0.13	WPMT040208-MM	0.68	0.54	2.25	0.18	0.12	0.29
TPMT090204-PF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.05	0.2	CPMT060204-KM	0.72	0.29	2.4	0.13	0.09	0.22
TPMT110302-PF	0.3	0.07	1.5	0.07	0.03	0.13	CPMT060208-KM	0.72	0.58	2.4	0.18	0.12	0.29
TPMT110304-PF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.05	0.2	DPMT070208-KM	0.68	0.27	2.25	0.13	0.09	0.22
TPMT16T304-PF	0.35	0.12	1.77	0.12	0.06	0.24	DPMT11T304-KM	0.9	0.36	3	0.18	0.12	0.3
VCMT110302-PF	0.3	0.07	1.5	0.07	0.03	0.13	DPMT11T308-KM	0.9	0.72	3	0.24	0.16	0.39
VCMT110304-PF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.05	0.2	TPMT090204-KM	0.68	0.27	2.25	0.13	0.09	0.22
WPMT020102-PF	0.18	0.04	0.89	0.03	0.02	0.07	TPMT090208-KM	0.68	0.54	2.25	0.18	0.12	0.29
WPMT020104-PF	0.18	0.06	0.89	0.05	0.03	0.1	TPMT110308-KM	0.75	0.6	2.5	0.2	0.13	0.33
WPMT040202-PF	0.26	0.06	1.32	0.05	0.02	0.1	TPMT16T308-KM	0.9	0.72	3	0.24	0.16	0.39
WPMT040204-PF	0.26	0.09	1.32	0.08	0.04	0.15	TPMT16T312-KM	0.9	0.86	3	0.28	0.19	0.47
CPMT060202-MF	0.3	0.07	1.5	0.06	0.03	0.12	VCMT110308-KM	0.77	0.61	2.55	0.2	0.13	0.33
CPMT060204-MF	0.3	0.1	1.5	0.09	0.04	0.18	CPMT060204-UM	0.64	0.2	2.4	0.11	0.06	0.17
CPMT09T302-MF	0.35	0.08	2	0.08	0.04	0.15	CPMT060208-UM	0.64	0.2	2.4	0.11	0.06	0.17
CPMT09T304-MF	0.35	0.12	1.77	0.12	0.06	0.24	CPMT09T302-UM	0.64	0.2	2.4	0.11	0.06	0.17
CPMT09T308-MF	0.35	0.12	1.77	0.18	0.09	0.36	CPMT09T304-UM	1.25	0.5	4	0.2	0.08	0.3
DPMT070202-MF	0.26	0.06	1.32	0.06	0.03	0.12	CPMT09T308-UM	1.25	0.5	4	0.25	0.12	0.4
DPMT070204-MF	0.26	0.09	1.32	0.09	0.04	0.18	SPMT09T308-UM	0.8	0.5	3	0.2	0.1	0.3
TPMT06T102-MF	0.26	0.06	1.32	0.06	0.03	0.12	SPMT120408-UM	0.96	0.6	3.6	0.24	0.12	0.36
TPMT06T104-MF	0.26	0.09	1.32	0.09	0.04	0.18	TPMT110204-UM	0.67	0.21	2.5	0.13	0.06	0.19
TPMT090202-MF	0.3	0.07	1.5	0.07	0.03	0.13	TPMT110208-UM	0.67	0.42	2.5	0.17	0.09	0.26
TPMT090204-MF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.05	0.2	TPMT16T308-UM	0.8	0.5	3	0.2	0.1	0.3
TPMT110302-MF	0.3	0.07	1.5	0.07	0.03	0.13	TPMT220408-UM	0.96	0.6	3.6	0.24	0.12	0.36
TPMT110304-MF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.05	0.2							
TPMT16T304-MF	0.35	0.12	1.77	0.12	0.06	0.24							
VCMT110302-MF	0.3	0.07	1.5	0.07	0.03	0.13							
VCMT110304-MF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.05	0.2							
WPMT020102-MF	0.18	0.04	0.89	0.03	0.02	0.07							
WPMT020104-MF	0.18	0.06	0.89	0.05	0.03	0.1							
WPMT040202-MF	0.26	0.06	1.32	0.05	0.02	0.1							
WPMT040204-MF	0.26	0.09	1.32	0.08	0.04	0.15							
CPMT060204-KF	0.3	0.1	1.5	0.09	0.04	0.18							
DPMT070204-KF	0.26	0.09	1.32	0.09	0.04	0.18							
TPMT06T104-KF	0.26	0.09	1.32	0.09	0.04	0.18							
TPMT090204-KF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.05	0.2							
TPMT110304-KF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.05	0.2							
TPMT16T304-KF	0.35	0.12	1.77	0.12	0.06	0.24							
VCMT110304-KF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.05	0.2							
WPMT040204-KF	0.26	0.09	1.32	0.08	0.04	0.15							
CPMT060204-PM	0.72	0.29	2.4	0.13	0.09	0.22							
CPMT060208-PM	0.72	0.58	2.4	0.18	0.12	0.29							
CPMT09T304-PM	0.64	0.25	3	0.15	0.08	0.23							
CPMT09T308-PM	0.8	0.5	3	0.2	0.1	0.3							
DPMT070204-PM	0.68	0.27	2.25	0.13	0.09	0.22							
DPMT070208-PM	0.68	0.54	2.25	0.18	0.12	0.29							
DPMT11T304-PM	0.9	0.36	3	0.18	0.12	0.3							
DPMT11T308-PM	0.9	0.72	3	0.24	0.16	0.39							
TPMT090204-PM	0.68	0.27	2.25	0.13	0.09	0.22							
TPMT090208-PM	0.68	0.54	2.25	0.18	0.12	0.29							
TPMT110304-PM	0.75	0.3	2.5	0.15	0.1	0.25							
TPMT110308-PM	0.75	0.6	2.5	0.2	0.13	0.33							
TPMT16T304-PM	0.9	0.36	3	0.18	0.12	0.3							
TPMT16T308-PM	0.9	0.72	3	0.24	0.16	0.39							
VCMT110304-PM	0.77	0.31	2.55	0.15	0.1	0.25							
VCMT110308-PM	0.77	0.61	2.55	0.2	0.13	0.33							
WPMT040204-PM	0.68	0.27	2.25	0.13	0.09	0.22							
WPMT040208-PM	0.68	0.54	2.25	0.18	0.12	0.29							
CPMT060204-MM	0.72	0.29	2.4	0.13	0.09	0.22							
CPMT060208-MM	0.72	0.58	2.4	0.18	0.12	0.29							
CPMT09T304-MM	0.9	0.36	3	0.18	0.12	0.3							
CPMT09T308-MM	0.9	0.72	3	0.24	0.16	0.39							
DPMT070204-MM	0.68	0.27	2.25	0.13	0.09	0.22							
DPMT070208-MM	0.68	0.54	2.25	0.18	0.12	0.29							
DPMT11T304-MM	0.9	0.36	3	0.18	0.12	0.3							

Tavsiye edilen talaş derinliği ve ilerleme, inç**T-Max® P negatif temel şekilli kesici uçlar**

Kesici uç	Tavsiye edilen talaş derinliği			Tavsiye edilen ilerleme		
	$a_p = \text{inç}$			$f_n = \text{inç/dev}$		
	Min	Maks.		Min	Maks.	
CNMG321-WF	.02	.012	.059	.006	.002	.01
CNMG322-WF	.039	.012	.079	.012	.004	.02
CNMG431-WF	.016	.01	.118	.006	.002	.01
CNMG432-WF	.039	.01	.157	.012	.004	.02
CNMG433-WF	.059	.016	.157	.02	.008	.024
DNMG331-WF	.039	.008	.059	.008	.003	.012
DNMG332-WF	.039	.008	.118	.012	.004	.016
DNMG431-WF	.031	.008	.118	.008	.003	.012
DNMG432-WF	.059	.008	.118	.012	.004	.016
DNMG433-WF	.059	.016	.138	.016	.006	.022
DNMG441-WF	.031	.008	.118	.008	.003	.012
DNMG442-WF	.059	.008	.118	.012	.004	.016
DNMG443-WF	.059	.016	.138	.016	.006	.022
TNMG331-WF	.039	.008	.118	.008	.003	.012
TNMG332-WF	.059	.008	.118	.012	.004	.016
WNMG331-WF	.016	.01	.079	.006	.002	.01
WNMG332-WF	.039	.01	.118	.012	.004	.02
WNMG431-WF	.016	.01	.118	.006	.002	.01
WNMG432-WF	.039	.01	.157	.012	.004	.02
WNMG433-WF	.059	.016	.157	.02	.008	.024
CNMG321-PF	.016	.01	.059	.006	.003	.012
CNMG322-PF	.016	.012	.059	.006	.004	.012
CNMG431-PF	.016	.01	.059	.006	.003	.012
CNMG432-PF	.016	.012	.059	.008	.004	.016
CNMG433-PF	.031	.014	.059	.01	.006	.02
DNMG331-PF	.016	.01	.059	.006	.003	.012
DNMG332-PF	.016	.012	.059	.008	.004	.016
DNMG333-PF	.031	.014	.059	.01	.006	.02
DNMG431-PF	.016	.01	.059	.006	.003	.012
DNMG432-PF	.016	.012	.059	.008	.004	.016
DNMG433-PF	.031	.014	.059	.01	.006	.02
DNMG441-PF	.016	.01	.059	.006	.003	.012
DNMG442-PF	.016	.012	.059	.008	.004	.016
DNMG443-PF	.031	.014	.059	.01	.006	.02
SNMG432-PF	.016	.012	.059	.008	.004	.016
SNMG433-PF	.031	.014	.059	.01	.006	.02
TNMG331-PF	.016	.01	.059	.006	.003	.012
TNMG332-PF	.016	.012	.059	.008	.004	.016
TNMG333-PF	.031	.014	.059	.01	.006	.02
TNMG432-PF	.016	.012	.059	.008	.004	.016
TNMG433-PF	.031	.014	.059	.01	.006	.02
VNMG331-PF	.016	.01	.059	.006	.003	.012
VNMG332-PF	.016	.012	.059	.008	.004	.016
WNMG331-PF	.016	.01	.059	.006	.003	.012
WNMG332-PF	.016	.012	.059	.008	.004	.016
WNMG333-PF	.031	.016	.059	.01	.006	.02
WNMG431-PF	.016	.01	.059	.006	.003	.012
WNMG432-PF	.016	.012	.059	.008	.004	.016
WNMG433-PF	.031	.016	.059	.01	.006	.02
CNMG431-MF	.016	.004	.059	.006	.002	.012
CNMG432-MF	.016	.004	.059	.008	.004	.016
CNMG433-MF	.031	.008	.098	.01	.006	.02
DNMG331-MF	.016	.004	.059	.006	.002	.012
DNMG332-MF	.016	.004	.059	.008	.004	.016
DNMG431-MF	.016	.004	.059	.006	.002	.012
DNMG432-MF	.016	.004	.059	.008	.004	.016
DNMG433-MF	.031	.008	.098	.01	.006	.02
DNMG441-MF	.016	.004	.059	.006	.002	.012
DNMG442-MF	.016	.004	.059	.008	.004	.016
DNMG443-MF	.031	.008	.098	.01	.006	.02
SNMG431-MF	.016	.004	.059	.006	.002	.012
SNMG432-MF	.016	.004	.059	.008	.004	.016
SNMG433-MF	.031	.004	.059	.006	.002	.012
TNMG331-MF	.016	.004	.059	.006	.002	.012
TNMG332-MF	.016	.004	.059	.008	.004	.016
TNMG333-MF	.031	.008	.098	.01	.006	.02
VNMG331-MF	.016	.004	.059	.006	.002	.012
VNMG332-MF	.031	.008	.098	.006	.003	.012
WNMG331-MF	.016	.004	.059	.006	.002	.012
WNMG332-MF	.016	.004	.059	.008	.004	.016
WNMG431-MF	.016	.004	.059	.006	.002	.012
WNMG432-MF	.016	.004	.059	.008	.004	.016
CNMG431-KF	.02	.006	.079	.006	.003	.01
CNMG432-KF	.02	.006	.079	.008	.004	.012

Kesici uç	Tavsiye edilen talaş derinliği			Tavsiye edilen ilerleme		
	$a_p = \text{inç}$			$f_n = \text{inç/dev}$		
	Min	Maks.		Min	Maks.	
CNMG433-KF	.039	.008	.098	.01	.004	.014
DNMG331-KF	.02	.006	.079	.006	.003	.01
DNMG332-KF	.02	.006	.079	.008	.004	.012
DNMG431-KF	.02	.006	.079	.006	.003	.01
DNMG432-KF	.02	.006	.079	.008	.004	.012
DNMG441-KF	.02	.006	.079	.006	.003	.01
DNMG442-KF	.02	.006	.079	.008	.004	.012
DNMG443-KF	.039	.008	.098	.01	.004	.014
TNMG331-KF	.02	.006	.079	.006	.003	.01
TNMG332-KF	.02	.006	.079	.008	.004	.012
WNMG331-KF	.02	.006	.079	.006	.003	.01
WNMG332-KF	.02	.006	.079	.008	.004	.012
WNMG431-KF	.02	.006	.079	.006	.003	.01
WNMG432-KF	.02	.006	.079	.008	.004	.012
WNMG433-KF	.039	.008	.098	.01	.004	.014
CNMG432-WMX	.118	.02	.197	.018	.006	.028
CNMG433-WMX	.138	.031	.236	.02	.008	.03
CNMG542-WMX	.118	.02	.197	.018	.006	.028
CNMG543-WMX	.138	.031	.236	.02	.008	.03
DNMG432-WMX	.118	.02	.197	.018	.006	.028
DNMG433-WMX	.138	.031	.236	.02	.008	.03
DNMG442-WMX	.118	.02	.197	.018	.006	.028
DNMG443-WMX	.138	.031	.236	.02	.008	.03
DNMG444-WMX	.138	.02	.236	.02	.008	.031
TNMG332-WMX	.118	.02	.197	.018	.006	.028
TNMG333-WMX	.138	.031	.236	.02	.008	.03
WNMG332-WMX	.118	.02	.197	.018	.006	.028
WNMG333-WMX	.138	.031	.236	.02	.008	.03
WNMG432-WMX	.118	.02	.197	.018	.006	.028
WNMG433-WMX	.138	.031	.236	.02	.008	.03
CNMG432-WM	.118	.02	.197	.012	.006	.024
CNMG433-WM	.138	.031	.236	.02	.008	.035
CNMG542-WM	.138	.028	.256	.016	.008	.028
CNMG543-WM	.138	.028	.256	.016	.008	.028
DNMG332-WM	.059	.02	.138	.014	.006	.02
DNMG333-WM	.079	.02	.157	.018	.006	.024
DNMG432-WM	.079	.02	.177	.014	.006	.02
DNMG433-WM	.098	.02	.197	.018	.006	.024
DNMG434-WM	.138	.02	.236	.024	.008	.031
DNMG442-WM	.079	.02	.177	.014	.006	.02
DNMG443-WM	.098	.02	.197	.018	.006	.024
DNMG444-WM	.138	.02	.236	.024	.008	.031
TNMG332-WM	.079	.02	.177	.014	.006	.02
TNMG333-WM	.098	.02	.197	.016	.006	.024
WNMG332-WM	.059	.02	.138	.012	.006	.024
WNMG333-WM	.059	.031	.138	.02	.008	.035
WNMG432-WM	.118	.02	.197	.012	.006	.024
WNMG433-WM	.138	.031	.236	.02	.008	.035
CNMG321-PM	.079	.016	.157	.008	.004	.012
CNMG322-PM	.079	.02	.157	.012	.006	.02
CNMG431-PM	.118	.016	.217	.008	.004	.012
CNMG432-PM	.118	.02	.217	.012	.006	.02
CNMG433-PM	.118	.031	.217	.014	.007	.024
CNMG434-PM	.118	.039	.217	.016	.009	.026
CNMG542-PM	.157	.02	.283	.012	.006	.02
CNMG543-PM	.157	.031	.283	.014	.007	.024
CNMG544-PM	.157	.039	.283	.016	.009	.026
CNMG642-PM	.157	.02	.339	.012	.006	.02
CNMG643-PM	.157	.031	.339	.014	.007	.024
CNMG644-PM	.157	.039	.339	.016	.009	.026
DNMG331-PM	.079	.016	.197	.008	.004	.012
DNMG332-PM	.079	.02	.197	.012	.006	.02
DNMG333-PM	.079	.031	.197	.014	.007	.02
DNMG431-PM	.118	.016	.236	.008	.004	.012
DNMG432-PM	.118	.02	.236	.012	.006	.02
DNMG433-PM	.118	.031	.236	.014	.007	.024
DNMG441-PM	.118	.016	.236	.008	.004	.012
DNMG442-PM	.118	.02	.236	.012	.006	.02
DNMG443-PM	.118	.031	.236	.014	.007	.024
DNMG444-PM	.118	.039	.236	.016	.009	.026
SNMG321-PM	.079	.016	.177	.008	.004	.012
SNMG322-PM	.079	.02	.177	.012	.006	.02

Tavsiye edilen talaş derinliği ve ilerleme, inç

T-Max® P negatif temel şekilli kesici uçlar

Kesici uç	Tavsiye edilen talaş derinliği $a_p = \text{inç}$			Tavsiye edilen ilerleme $f_n = \text{inç/dev}$			Kesici uç	Tavsiye edilen talaş derinliği $a_p = \text{inç}$			Tavsiye edilen ilerleme $f_n = \text{inç/dev}$		
	Min	Maks.		Min	Maks.			Min	Maks.		Min	Maks.	
SNMG431-PM	.118	.016	.236	.008	.004	.012	SNMG644-KM	.177	.012	.354	.018	.008	.028
SNMG432-PM	.118	.02	.236	.012	.006	.02	TNMG332-KM	.118	.008	.217	.014	.006	.02
SNMG433-PM	.118	.031	.236	.014	.007	.024	TNMG333-KM	.118	.012	.217	.016	.006	.024
SNMG434-PM	.118	.039	.236	.016	.009	.026	TNMG432-KM	.157	.008	.315	.014	.006	.02
SNMG543-PM	.157	.031	.295	.014	.007	.024	TNMG433-KM	.157	.012	.315	.016	.006	.024
SNMG544-PM	.157	.039	.295	.016	.009	.026	TNMG434-KM	.157	.012	.315	.018	.008	.028
TNMG331-PM	.118	.016	.197	.008	.004	.012	VNMG332-KM	.079	.008	.138	.012	.006	.016
TNMG332-PM	.118	.02	.197	.012	.006	.02	VNMG333-KM	.079	.012	.138	.014	.006	.02
TNMG333-PM	.118	.031	.197	.014	.007	.024	WNMG332-KM	.079	.008	.157	.014	.006	.02
TNMG431-PM	.157	.016	.26	.008	.004	.012	WNMG333-KM	.079	.012	.157	.016	.006	.024
TNMG432-PM	.157	.02	.26	.012	.006	.02	WNMG432-KM	.098	.008	.197	.014	.006	.02
TNMG433-PM	.157	.031	.26	.014	.007	.024	WNMG433-KM	.098	.012	.197	.016	.006	.024
TNMG434-PM	.157	.039	.26	.016	.009	.026	CNMG432-KM	.157	.039	.315	.02	.01	.031
VNMG332-PM	.079	.02	.157	.012	.006	.02	CNMG544-HM	.157	.059	.315	.024	.012	.035
VNMG333-PM	.079	.031	.157	.014	.007	.024	CNMG643-HM	.157	.039	.394	.02	.01	.031
WNMG332-PM	.079	.02	.118	.012	.006	.02	CNMG644-HM	.157	.059	.394	.024	.012	.035
WNMG333-PM	.079	.031	.118	.014	.007	.024	CNMG646-HM	.197	.079	.394	.024	.012	.047
WNMG432-PM	.098	.02	.157	.012	.006	.02	SNMG543-HM	.157	.039	.315	.02	.01	.031
WNMG433-PM	.098	.031	.157	.014	.007	.024	SNMG544-HM	.157	.059	.315	.024	.012	.035
WNMG434-PM	.118	.039	.157	.016	.009	.026	SNMG643-HM	.157	.039	.394	.02	.01	.031
CNMG432-MM	.118	.02	.224	.01	.004	.018	SNMG644-HM	.157	.059	.394	.024	.012	.035
CNMG433-MM	.118	.02	.224	.012	.004	.024	SNMG646-HM	.197	.079	.394	.024	.012	.047
CNMG434-MM	.118	.02	.224	.015	.004	.026	SNMG866-HM	.236	.079	.591	.031	.016	.047
CNMG542-MM	.157	.02	.283	.01	.004	.018	TNMG543-HM	.236	.079	.472	.024	.014	.03
CNMG543-MM	.157	.02	.283	.012	.004	.024	TNMG544-HM	.236	.079	.472	.024	.014	.03
CNMG544-MM	.157	.02	.283	.015	.004	.026	TNMG666-HM	.276	.118	.591	.024	.018	.035
CNMG642-MM	.157	.02	.335	.01	.004	.018	CNMM432-WR	.098	.031	.197	.024	.012	.031
CNMG643-MM	.157	.02	.335	.012	.004	.024	CNMM433-WR	.098	.039	.197	.031	.016	.043
CNMG644-MM	.157	.02	.335	.015	.004	.026	CNMM434-WR	.098	.047	.197	.031	.017	.047
DNMG332-MM	.079	.02	.173	.01	.004	.018	CNMM543-WR	.118	.047	.236	.031	.017	.047
DNMG333-MM	.079	.02	.173	.012	.004	.024	CNMM544-WR	.118	.055	.236	.035	.018	.051
DNMG432-MM	.118	.02	.252	.01	.004	.018	CNMM644-WR	.13	.063	.264	.039	.019	.051
DNMG433-MM	.118	.02	.252	.012	.004	.024	TNMX433-WR	.098	.039	.197	.031	.016	.043
DNMG442-MM	.118	.02	.252	.01	.004	.018	TNMX434-WR	.098	.047	.197	.035	.017	.047
DNMG443-MM	.118	.02	.252	.012	.004	.024	CNMM432-PR	.197	.028	.295	.016	.008	.022
SNMG432-MM	.118	.02	.25	.01	.004	.018	CNMM433-PR	.197	.039	.295	.02	.01	.028
SNMG433-MM	.118	.02	.25	.012	.004	.024	CNMM434-PR	.197	.059	.295	.022	.013	.035
SNMG434-MM	.118	.02	.25	.015	.004	.026	CNMM542-PR	.236	.028	.374	.016	.008	.022
SNMG543-MM	.157	.02	.315	.012	.004	.024	CNMM543-PR	.236	.039	.374	.02	.01	.028
SNMG544-MM	.157	.02	.315	.015	.004	.026	CNMM544-PR	.236	.059	.374	.022	.013	.035
SNMG643-MM	.157	.02	.374	.012	.004	.024	CNMM643-PR	.236	.039	.472	.02	.01	.028
SNMG644-MM	.157	.02	.374	.015	.004	.026	CNMM644-PR	.236	.059	.472	.022	.013	.035
TNMG332-MM	.118	.02	.189	.01	.004	.018	CNMM646-PR	.236	.079	.472	.022	.014	.047
TNMG333-MM	.118	.02	.189	.012	.004	.024	DNMM442-PR	.197	.028	.236	.016	.008	.022
TNMG432-MM	.157	.02	.26	.01	.004	.018	DNMM443-PR	.197	.039	.236	.02	.01	.028
TNMG433-MM	.157	.02	.26	.012	.004	.024	DNMM444-PR	.197	.059	.236	.022	.013	.035
TNMG434-MM	.157	.02	.26	.015	.004	.026	SNMM432-PR	.197	.028	.295	.016	.008	.022
VNMG332-MM	.079	.02	.157	.01	.004	.018	SNMM433-PR	.197	.039	.295	.02	.01	.028
VNMG333-MM	.079	.02	.118	.01	.004	.018	SNMM543-PR	.236	.039	.354	.02	.01	.028
VNMG333-MM	.079	.02	.118	.012	.004	.024	SNMM544-PR	.236	.059	.354	.022	.013	.035
WNMG432-MM	.098	.02	.157	.01	.004	.018	SNMM643-PR	.236	.039	.472	.02	.01	.028
WNMG433-MM	.098	.02	.157	.012	.004	.024	SNMM644-PR	.236	.059	.472	.022	.013	.035
CNMG432-KM	.118	.008	.236	.014	.006	.02	SNMM646-PR	.236	.079	.472	.022	.014	.047
CNMG433-KM	.118	.012	.236	.016	.006	.024	TNMM332-PR	.157	.028	.236	.016	.008	.022
CNMG434-KM	.118	.012	.236	.018	.008	.028	TNMM333-PR	.157	.039	.236	.02	.01	.028
CNMG542-KM	.157	.008	.315	.014	.006	.02	TNMM432-PR	.197	.028	.315	.016	.008	.022
CNMG543-KM	.157	.012	.315	.016	.006	.024	TNMM433-PR	.197	.039	.315	.02	.01	.028
CNMG544-KM	.157	.012	.315	.018	.008	.028	TNMM434-PR	.197	.059	.315	.022	.013	.035
CNMG643-KM	.177	.012	.354	.016	.006	.024	CNMG432-PR	.157	.028	.276	.014	.008	.02
CNMG644-KM	.177	.012	.354	.018	.008	.028	CNMG433-PR	.157	.039	.276	.016	.01	.028
DNMG332-KM	.079	.008	.138	.014	.006	.02	CNMG434-PR	.157	.059	.276	.02	.013	.03
DNMG333-KM	.079	.012	.138	.016	.006	.024	CNMG542-PR	.197	.028	.315	.014	.008	.02
DNMG432-KM	.098	.008	.197	.014	.006	.02	CNMG543-PR	.197	.039	.315	.016	.01	.028
DNMG433-KM	.098	.012	.197	.016	.006	.024	CNMG544-PR	.197	.059	.315	.02	.012	.031
DNMG442-KM	.098	.008	.197	.014	.006	.02	CNMG546-PR	.197	.079	.315	.02	.013	.035
DNMG443-KM	.098	.012	.197	.016	.006	.024	CNMG642-PR	.197	.028	.394	.014	.008	.02
SNMG322-KM	.098	.008	.177	.014	.006	.02	CNMG643-PR	.197	.039	.394	.016	.01	.028
SNMG432-KM	.118	.008	.236	.014	.006	.02	CNMG644-PR	.197	.059	.394	.02	.012	.031
SNMG433-KM	.118	.012	.236	.016	.006	.024	CNMG646-PR	.197	.079	.394	.02	.013	.035
SNMG434-KM	.118	.012	.236	.018	.008	.028	CNMG866-PR	.236	.079	.591	.024	.016	.039
SNMG543-KM	.157	.012	.315	.016	.006	.024	DNMG432-PR	.157	.028	.236	.014	.008	.02
SNMG544-KM	.157	.012	.315	.018	.008	.028	DNMG433-PR	.157	.039	.236	.016	.01	.028
SNMG643-KM	.177	.012	.354	.016	.006	.024	DNMG434-PR	.157	.059	.236	.02	.012	.03

Tavsiye edilen talaş derinliği ve ilerleme, inç

T-Max® P negatif temel şekilli kesici uçlar

Kesici uç	Tavsiye edilen talaş derinliği $a_p = \text{inç}$		Tavsiye edilen ilerleme $f_n = \text{inç/dev}$			
	Min	Maks.	Min	Maks.		
DNMG442-PR	.157	.028	.236	.014	.008	.02
DNMG443-PR	.157	.039	.236	.016	.01	.028
DNMG444-PR	.157	.059	.236	.02	.013	.03
SNMG432-PR	.157	.028	.276	.014	.008	.02
SNMG433-PR	.157	.039	.276	.016	.01	.028
SNMG434-PR	.157	.059	.276	.02	.013	.03
SNMG542-PR	.197	.059	.315	.014	.008	.02
SNMG543-PR	.197	.039	.315	.016	.01	.028
SNMG544-PR	.197	.059	.315	.02	.012	.031
SNMG546-PR	.197	.079	.315	.02	.013	.035
SNMG642-PR	.197	.028	.394	.014	.008	.02
SNMG643-PR	.197	.039	.394	.016	.01	.028
SNMG644-PR	.197	.059	.394	.02	.012	.031
SNMG646-PR	.197	.079	.394	.02	.013	.035
SNMG854-PR	.236	.079	.591	.031	.016	.039
SNMG856-PR	.236	.079	.591	.039	.016	.047
SNMG866-PR	.236	.079	.591	.039	.016	.047
TNMG332-PR	.118	.028	.236	.014	.008	.022
TNMG333-PR	.118	.039	.236	.016	.01	.026
TNMG432-PR	.157	.028	.276	.014	.008	.022
TNMG433-PR	.157	.039	.276	.016	.01	.026
TNMG434-PR	.157	.059	.276	.02	.013	.03
TNMG542-PR	.236	.059	.472	.02	.014	.022
TNMG543-PR	.236	.079	.472	.024	.014	.03
TNMG544-PR	.236	.079	.472	.024	.014	.028
TNMG654-PR	.118	.059	.315	.024	.016	.03
TNMG666-PR	.276	.118	.591	.024	.018	.035
WNMG332-PR	.118	.028	.138	.012	.008	.018
WNMG333-PR	.118	.031	.138	.014	.01	.022
WNMG432-PR	.157	.028	.197	.014	.008	.022
WNMG433-PR	.157	.039	.197	.016	.01	.028
WNMG434-PR	.157	.059	.197	.02	.013	.03
CNMG432-MR	.118	.079	.299	.012	.006	.022
CNMG433-MR	.118	.079	.299	.014	.006	.024
CNMG434-MR	.118	.079	.299	.016	.006	.028
CNMG543-MR	.157	.079	.394	.014	.006	.024
CNMG544-MR	.157	.079	.394	.016	.006	.028
CNMG643-MR	.157	.079	.449	.014	.006	.024
CNMG644-MR	.157	.079	.449	.016	.006	.028
CNMG646-MR	.157	.079	.449	.02	.006	.039
DNMG432-MR	.118	.079	.236	.012	.006	.022
DNMG433-MR	.118	.079	.236	.014	.006	.024
DNMG434-MR	.118	.079	.236	.016	.006	.028
DNMG442-MR	.118	.079	.236	.012	.006	.022
DNMG443-MR	.118	.079	.236	.014	.006	.024
DNMG444-MR	.118	.079	.236	.016	.006	.028
SNMG432-MR	.118	.079	.299	.012	.006	.022
SNMG433-MR	.118	.079	.299	.014	.006	.024
SNMG543-MR	.157	.079	.378	.014	.006	.024
SNMG544-MR	.157	.079	.378	.016	.006	.028
SNMG643-MR	.157	.079	.449	.014	.006	.024
SNMG644-MR	.157	.079	.449	.016	.006	.028
SNMG646-MR	.157	.079	.449	.02	.006	.039
TNMG332-MR	.118	.079	.22	.012	.006	.022
TNMG333-MR	.118	.079	.22	.014	.006	.024
TNMG432-MR	.157	.079	.303	.012	.006	.022
TNMG433-MR	.157	.079	.303	.014	.006	.024
TNMG434-MR	.157	.079	.303	.016	.006	.028
WNMG332-MR	.079	.059	.118	.012	.006	.022
WNMG333-MR	.079	.059	.118	.014	.006	.024
WNMG432-MR	.098	.079	.157	.012	.006	.022
WNMG433-MR	.098	.079	.157	.014	.006	.024
CNMM432-MR	.118	.028	.295	.014	.008	.022
CNMM433-MR	.118	.039	.295	.016	.01	.028
CNMM434-MR	.118	.059	.295	.02	.013	.035
CNMM543-MR	.236	.047	.374	.018	.013	.026
CNMM544-MR	.236	.059	.374	.02	.014	.031
CNMM643-MR	.276	.059	.472	.02	.013	.028
CNMM644-MR	.276	.071	.472	.022	.014	.035
CNMM646-MR	.276	.098	.472	.024	.016	.047
CNMM866-MR	.354	.098	.591	.026	.018	.055
CNMM868-MR	.354	.138	.591	.026	.018	.055
DNMM442-MR	.118	.028	.236	.014	.008	.022

Kesici uç	Tavsiye edilen talaş derinliği $a_p = \text{inç}$		Tavsiye edilen ilerleme $f_n = \text{inç/dev}$			
	Min	Maks.	Min	Maks.		
DNMM443-MR	.118	.039	.236	.016	.01	.028
SNMM432-MR	.118	.028	.295	.014	.008	.022
SNMM433-MR	.118	.039	.295	.016	.01	.028
SNMM434-MR	.118	.059	.295	.02	.013	.035
SNMM543-MR	.157	.039	.354	.016	.01	.028
SNMM544-MR	.157	.059	.354	.02	.013	.035
SNMM643-MR	.276	.059	.472	.02	.013	.028
SNMM644-MR	.276	.071	.472	.022	.014	.035
SNMM646-MR	.276	.098	.472	.024	.016	.047
SNMM648-MR	.157	.138	.472	.02	.016	.047
SNMM856-MR	.354	.11	.709	.028	.018	.055
SNMM858-MR	.236	.079	.591	.02	.013	.055
SNMM866-MR	.354	.11	.709	.028	.018	.055
TNMM332-MR	.118	.028	.295	.014	.008	.022
TNMM432-MR	.118	.028	.315	.014	.008	.022
TNMM433-MR	.118	.039	.315	.016	.01	.028
TNMM434-MR	.118	.059	.315	.02	.013	.035
TNMM544-MR	.157	.059	.354	.02	.013	.035
TNMM546-MR	.157	.079	.354	.02	.014	.039
CNMA431-KR	.098	.008	.197	.008	.004	.012
CNMA432-KR	.157	.008	.315	.014	.006	.024
CNMA433-KR	.157	.012	.315	.018	.008	.031
CNMA434-KR	.157	.012	.315	.022	.008	.039
CNMA543-KR	.197	.012	.394	.018	.008	.031
CNMA544-KR	.197	.012	.394	.022	.008	.039
CNMA642-KR	.236	.008	.472	.014	.006	.024
CNMA643-KR	.236	.012	.472	.018	.008	.031
CNMA644-KR	.236	.012	.472	.022	.008	.039
CNMA646-KR	.236	.016	.472	.024	.008	.055
DNMA432-KR	.118	.008	.236	.014	.006	.024
DNMA433-KR	.118	.012	.236	.018	.008	.031
DNMA442-KR	.118	.008	.236	.014	.006	.024
DNMA443-KR	.118	.012	.236	.018	.008	.031
DNMA444-KR	.118	.012	.236	.022	.008	.039
SNMA432-KR	.157	.008	.315	.014	.006	.024
SNMA433-KR	.157	.012	.315	.018	.008	.031
SNMA434-KR	.157	.012	.315	.022	.008	.039
SNMA543-KR	.197	.012	.394	.018	.008	.031
SNMA544-KR	.197	.012	.394	.022	.008	.039
SNMA642-KR	.236	.008	.472	.014	.006	.024
SNMA643-KR	.236	.012	.472	.018	.008	.031
SNMA644-KR	.236	.012	.472	.022	.008	.039
SNMA856-KR	.236	.016	.472	.024	.008	.055
TNMA331-KR	.098	.008	.197	.008	.004	.012
TNMA332-KR	.138	.008	.276	.014	.006	.024
TNMA333-KR	.138	.012	.276	.018	.008	.031
TNMA334-KR	.138	.012	.276	.022	.008	.039
TNMA431-KR	.098	.008	.394	.008	.004	.012
TNMA432-KR	.197	.008	.394	.014	.006	.024
TNMA433-KR	.197	.012	.394	.018	.008	.031
TNMA434-KR	.197	.012	.394	.022	.008	.039
TNMA438-KR	.197	.02	.394	.024	.02	.047
TNMA544-KR	.197	.012	.472	.02	.008	.039
WNMA332-KR	.098	.008	.157	.014	.006	.024
WNMA333-KR	.098	.012	.157	.018	.008	.031
WNMA432-KR	.118	.008	.197	.014	.006	.024
WNMA433-KR	.118	.012	.197	.018	.008	.031
WNMA434-KR	.118	.012	.197	.022	.008	.039
CNMG432-KR	.138	.015	.276	.015	.007	.021
CNMG433-KR	.138	.02	.276	.02	.01	.028
CNMG434-KR	.138	.03	.276	.024	.011	.033
CNMG543-KR	.185	.031	.366	.022	.011	.03
CNMG544-KR	.185	.039	.366	.024	.012	.033
CNMG643-KR	.276	.039	.551	.022	.011	.03
CNMG644-KR	.276	.059	.551	.024	.012	.033
CNMG432-KRR	.157	.008	.315	.014	.006	.024
CNMG433-KRR	.157	.012	.315	.018	.008	.031
CNMG434-KRR	.157	.012	.315	.022	.008	.039
CNMG543-KRR	.197	.012	.394	.018	.008	.031
CNMG544-KRR	.197	.012	.394	.022	.008	.039
DNMG432-KR	.138	.015	.276	.013	.007	.019
DNMG433-KR	.138	.02	.276	.018	.009	.025
DNMG442-KR	.138	.015	.276	.013	.007	.019

Tavsiye edilen talaş derinliği ve ilerleme, inç

CoroTurn® 107 pozitif temel şekilli kesici uçlar

Kesici uç	Tavsiye edilen talaş derinliği $a_p =$ inç			Tavsiye edilen ilerleme $f_n =$ inç/dev			Kesici uç	Tavsiye edilen talaş derinliği $a_p =$ inç			Tavsiye edilen ilerleme $f_n =$ inç/dev		
	Min	Maks.		Min	Maks.			Min	Maks.		Min	Maks.	
CCMT2(1.5)0-WF	.012	.004	.059	.004	.001	.006	VBMT221-MF	.012	.004	.067	.004	.002	.007
CCMT2(1.5)1-WF	.031	.012	.079	.005	.002	.012	VBMT222-MF	.012	.005	.067	.005	.003	.01
CCMT2(1.5)2-WF	.031	.012	.079	.006	.004	.014	VBMT330-MF	.013	.003	.071	.003	.002	.006
CCMT3(2.5)0-WF	.012	.004	.059	.004	.001	.006	VBMT331-MF	.013	.004	.071	.004	.002	.008
CCMT3(2.5)1-WF	.039	.012	.118	.008	.003	.012	VBMT332-MF	.013	.006	.071	.006	.003	.011
CCMT3(2.5)2-WF	.039	.012	.118	.01	.005	.02	VBMT333-MF	.013	.006	.071	.006	.004	.013
DCMX2(1.5)0-WF	.012	.004	.059	.004	.001	.006	CCMT2(1.5)0-KF	.012	.002	.067	.002	.001	.004
DCMX2(1.5)1-WF	.028	.012	.079	.005	.002	.01	CCMT2(1.5)1-KF	.012	.004	.067	.003	.002	.007
DCMX2(1.5)2-WF	.028	.012	.079	.006	.004	.014	CCMT3(2.5)0-KF	.014	.003	.079	.003	.002	.006
DCMX3(2.5)0-WF	.012	.004	.059	.004	.001	.006	CCMT3(2.5)1-KF	.014	.004	.079	.004	.002	.009
DCMX3(2.5)1-WF	.039	.012	.118	.008	.003	.012	CCMT431-KF	.017	.006	.094	.006	.003	.011
DCMX3(2.5)2-WF	.039	.012	.118	.01	.005	.016	DCMT2(1.5)0-KF	.01	.002	.059	.002	.001	.004
TCMX1.8(1.5)0-WF	.012	.004	.059	.004	.001	.006	DCMT2(1.5)1-KF	.01	.003	.059	.003	.002	.007
TCMX1.8(1.5)1-WF	.028	.012	.079	.005	.002	.012	DCMT3(2.5)0-KF	.014	.003	.079	.003	.002	.006
TCMX1.8(1.5)2-WF	.028	.012	.079	.01	.004	.014	DCMT3(2.5)1-KF	.014	.004	.079	.004	.002	.009
TCMX220-WF	.012	.004	.059	.004	.001	.006	SCMT3(2.5)1-KF	.014	.004	.079	.004	.002	.009
TCMX221-WF	.039	.012	.098	.008	.003	.012	SCMT3(2.5)2-KF	.014	.006	.079	.006	.003	.012
TCMX222-WF	.039	.012	.098	.01	.005	.016	TCMT1.2(1.2)0-KF	.01	.002	.059	.002	.001	.004
TCMX3(2.5)1-WF	.047	.012	.138	.008	.003	.014	TCMT1.2(1.2)1-KF	.01	.003	.059	.003	.002	.007
TCMX3(2.5)2-WF	.047	.012	.138	.01	.005	.02	TCMT1.2(1.2)2-KF	.01	.004	.059	.004	.002	.009
CCMT2(1.5)0-PF	.012	.002	.067	.002	.001	.004	TCMT1.8(1.5)0-KF	.012	.002	.067	.002	.001	.005
CCMT2(1.5)1-PF	.012	.004	.067	.003	.002	.007	TCMT1.8(1.5)1-KF	.012	.004	.067	.004	.002	.007
CCMT3(2.5)0-PF	.014	.003	.079	.003	.002	.006	TCMT220-KF	.012	.002	.067	.002	.001	.005
CCMT3(2.5)1-PF	.014	.004	.079	.004	.002	.009	TCMT221-KF	.012	.004	.067	.004	.002	.007
CCMT3(2.5)2-PF	.014	.006	.079	.006	.003	.012	TCMT3(2.5)1-KF	.014	.004	.079	.004	.002	.009
CCMT431-PF	.017	.006	.094	.006	.003	.011	VBMT220-KF	.012	.002	.067	.002	.001	.005
DCMT2(1.5)0-PF	.01	.002	.059	.002	.001	.004	VBMT221-KF	.012	.004	.067	.004	.002	.007
DCMT2(1.5)1-PF	.01	.003	.059	.003	.002	.007	VBMT222-KF	.012	.005	.067	.005	.003	.01
DCMT3(2.5)0-PF	.014	.003	.079	.003	.002	.006	VBMT330-KF	.013	.003	.071	.003	.002	.006
DCMT3(2.5)1-PF	.014	.004	.079	.004	.002	.009	VBMT331-KF	.013	.004	.071	.004	.002	.008
DCMT3(2.5)2-PF	.014	.006	.079	.006	.003	.012	VBMT332-KF	.013	.006	.071	.006	.003	.011
SCMT3(2.5)1-PF	.014	.004	.079	.004	.002	.009	TCEX1(1)00L-F	.006	.002	.031	.002	.001	.004
SCMT3(2.5)2-PF	.014	.006	.079	.006	.003	.012	TCEX1(1)00R-F	.006	.002	.031	.002	.001	.004
TCMT1.2(1.2)0-PF	.01	.002	.059	.002	.001	.004	TCEX1(1)03L-F	.006	.002	.031	.002	.001	.004
TCMT1.2(1.2)1-PF	.01	.003	.059	.003	.002	.007	TCEX1(1)03R-F	.006	.002	.031	.002	.001	.004
TCMT1.2(1.2)2-PF	.01	.004	.059	.004	.002	.009	TCEX1.2(1.2)00L-F	.008	.002	.059	.003	.001	.005
TCMT1.8(1.5)0-PF	.012	.002	.067	.002	.001	.005	TCEX1.2(1.2)00R-F	.008	.002	.059	.003	.001	.005
TCMT1.8(1.5)1-PF	.012	.004	.067	.004	.002	.007	TCEX1.2(1.2)03L-F	.008	.002	.059	.003	.001	.005
TCMT220-PF	.012	.002	.067	.002	.001	.005	TCEX1.2(1.2)03R-F	.008	.002	.059	.003	.001	.005
TCMT221-PF	.012	.004	.067	.004	.002	.007	TCEX1.2(1.2)0L-F	.008	.002	.02	.003	.001	.005
TCMT222-PF	.012	.005	.067	.005	.003	.01	TCEX1.8(1.5)00L-F	.012	.002	.118	.004	.001	.006
TCMT3(2.5)1-PF	.014	.004	.079	.004	.002	.009	TCEX1.8(1.5)00R-F	.012	.002	.118	.004	.001	.006
VBMT220-PF	.012	.002	.067	.002	.001	.005	TCEX1.8(1.5)03L-F	.012	.002	.118	.004	.001	.006
VBMT221-PF	.012	.004	.067	.004	.002	.007	TCEX1.8(1.5)03R-F	.012	.002	.118	.004	.001	.006
VBMT222-PF	.012	.005	.067	.005	.003	.01	TCEX1.8(1.5)0L-F	.008	.002	.02	.004	.001	.006
VBMT223-PF	.012	.005	.067	.006	.003	.012	TCMT22(00)L-F	.016	.002	.157	.004	.001	.006
VBMT330-PF	.013	.003	.071	.003	.002	.006	TCMT22(00)R-F	.016	.002	.157	.004	.001	.006
VBMT331-PF	.013	.004	.071	.004	.002	.008	TCMT22(03)L-F	.016	.002	.157	.004	.001	.006
VBMT332-PF	.013	.006	.071	.006	.003	.011	TCMT22(03)R-F	.016	.002	.157	.004	.001	.006
VBMT333-PF	.013	.006	.071	.006	.004	.013	TCEX220L-F	.008	.002	.02	.004	.001	.008
CCMT2(1.5)0-MF	.012	.002	.067	.002	.001	.004	VCEX22(00)L-F	.039	.001	.157	.002	0	.008
CCMT2(1.5)1-MF	.012	.004	.067	.003	.002	.007	VCEX22(00)R-F	.039	.001	.157	.002	0	.008
CCMT3(2.5)0-MF	.014	.003	.079	.003	.002	.006	VCEX22(03)L-F	.039	.002	.157	.004	0	.012
CCMT3(2.5)1-MF	.014	.004	.079	.004	.002	.009	VCEX22(03)R-F	.039	.002	.157	.004	0	.012
CCMT3(2.5)2-MF	.014	.006	.079	.006	.003	.012	TCGX1.2(1.2)1L-WK	.02	.006	.039	.006	.001	.01
CCMT431-MF	.017	.006	.094	.006	.003	.011	TCGX1.2(1.2)1R-WK	.02	.006	.039	.006	.001	.01
DCMT2(1.5)0-MF	.01	.002	.059	.002	.001	.004	TCGX1.8(1.5)1L-WK	.02	.006	.047	.008	.002	.011
DCMT2(1.5)1-MF	.01	.003	.059	.003	.002	.007	TCGX1.8(1.5)1R-WK	.02	.006	.047	.008	.002	.011
DCMT3(2.5)0-MF	.014	.003	.079	.003	.002	.006	TCGX2(1.5)1L-WK	.02	.006	.059	.008	.002	.012
DCMT3(2.5)1-MF	.014	.004	.079	.004	.002	.009	TCGX2(1.5)1R-WK	.02	.006	.059	.008	.002	.012
DCMT3(2.5)2-MF	.014	.006	.079	.006	.003	.012	TCGX221L-WK	.02	.006	.059	.008	.002	.012
SCMT3(2.5)1-MF	.014	.004	.079	.004	.002	.009	TCGX221R-WK	.02	.006	.059	.008	.002	.012
SCMT3(2.5)2-MF	.014	.006	.079	.006	.003	.012	CCMT2(1.5)2-WM	.047	.02	.098	.008	.004	.016
TCMT1.2(1.2)0-MF	.01	.002	.059	.002	.001	.004	CCMT3(2.5)1-WM	.059	.02	.157	.01	.005	.016
TCMT1.2(1.2)1-MF	.01	.003	.059	.003	.002	.007	CCMT3(2.5)2-WM	.059	.028	.157	.012	.006	.02
TCMT1.2(1.2)2-MF	.01	.004	.059	.004	.002	.009	CCMT431-WM	.079	.02	.157	.01	.006	.016
TCMT1.8(1.5)0-MF	.012	.002	.067	.002	.001	.005	CCMT432-WM	.079	.028	.157	.012	.006	.02
TCMT1.8(1.5)1-MF	.012	.004	.067	.004	.002	.007	DCMX3(2.5)1-WM	.059	.02	.157	.01	.005	.016
TCMT220-MF	.012	.002	.067	.002	.001	.005	DCMX3(2.5)2-WM	.059	.02	.157	.012	.006	.02
TCMT221-MF	.012	.004	.067	.004	.002	.007	TCMX221-WM	.047	.02	.118	.01	.005	.014
TCMT222-MF	.012	.005	.067	.005	.003	.01	TCMX222-WM	.047	.02	.118	.012	.006	.02
TCMT3(2.5)1-MF	.014	.004	.079	.004	.002	.009	TCMX3(2.5)2-WM	.059	.02	.157	.012	.006	.02
VBMT220-MF	.012	.002	.067	.002	.001	.005	CCMT2(1.5)1-PM	.025	.008	.094	.004	.002	.007

Tavsiye edilen talaş derinliği ve ilerleme, inç

CoroTurn® 111 pozitif temel şekilli kesici uçlar

Kesici uç	Tavsiye edilen talaş derinliği $a_p = \text{inç}$			Tavsiye edilen ilerleme $f_n = \text{inç/dev}$		
	Min	Maks.		Min	Maks.	
CPMT2(1.5)0-PF	.012	.003	.059	.002	.001	.005
CPMT2(1.5)1-PF	.012	.004	.059	.004	.002	.007
CPMT3(2.5)0-PF	.014	.004	.079	.004	.002	.009
CPMT3(2.5)1-PF	.014	.004	.079	.004	.002	.009
CPMT3(2.5)2-PF	.014	.006	.079	.006	.003	.012
DPMT2(1.5)0-PF	.01	.002	.052	.002	.001	.005
DPMT2(1.5)1-PF	.01	.004	.052	.004	.002	.007
TPMT1.2(1.2)0-PF	.01	.002	.052	.002	.001	.005
TPMT1.2(1.2)1-PF	.01	.004	.052	.004	.002	.007
TPMT1.8(1.5)0-PF	.012	.003	.059	.003	.001	.005
TPMT1.8(1.5)1-PF	.012	.004	.059	.004	.002	.008
TPMT220-PF	.012	.003	.059	.003	.001	.005
TPMT221-PF	.012	.004	.059	.004	.002	.008
TPMT3(2.5)1-PF	.014	.005	.07	.005	.002	.009
VCMT220-PF	.012	.003	.059	.003	.001	.005
VCMT221-PF	.012	.004	.059	.004	.002	.008
WPMT1.2(1)0-PF	.007	.002	.035	.001	.001	.003
WPMT1.2(1)1-PF	.007	.002	.035	.002	.001	.004
WPMT2(1.5)0-PF	.01	.002	.052	.002	.001	.004
WPMT2(1.5)1-PF	.01	.004	.052	.003	.002	.006
CPMT2(1.5)0-MF	.012	.003	.059	.002	.001	.005
CPMT2(1.5)1-MF	.012	.004	.059	.004	.002	.007
CPMT3(2.5)0-MF	.014	.003	.079	.003	.002	.006
CPMT3(2.5)1-MF	.014	.005	.07	.005	.002	.009
CPMT3(2.5)2-MF	.014	.005	.07	.007	.004	.014
DPMT2(1.5)0-MF	.01	.002	.052	.002	.001	.005
DPMT2(1.5)1-MF	.01	.004	.052	.004	.002	.007
TPMT1.2(1.2)0-MF	.01	.002	.052	.002	.001	.005
TPMT1.2(1.2)1-MF	.01	.004	.052	.004	.002	.007
TPMT1.8(1.5)0-MF	.012	.003	.059	.003	.001	.005
TPMT1.8(1.5)1-MF	.012	.004	.059	.004	.002	.008
TPMT220-MF	.012	.003	.059	.003	.001	.005
TPMT221-MF	.012	.004	.059	.004	.002	.008
TPMT3(2.5)1-MF	.014	.005	.07	.005	.002	.009
VCMT220-MF	.012	.003	.059	.003	.001	.005
VCMT221-MF	.012	.004	.059	.004	.002	.008
WPMT1.2(1)0-MF	.007	.002	.035	.001	.001	.003
WPMT1.2(1)1-MF	.007	.002	.035	.002	.001	.004
WPMT2(1.5)0-MF	.01	.002	.052	.002	.001	.004
WPMT2(1.5)1-MF	.01	.004	.052	.003	.002	.006
CPMT2(1.5)1-KF	.012	.004	.059	.004	.002	.007
DPMT2(1.5)1-KF	.01	.004	.052	.004	.002	.007
TPMT1.2(1.2)1-KF	.01	.004	.052	.004	.002	.007
TPMT1.8(1.5)1-KF	.012	.004	.059	.004	.002	.008
TPMT221-KF	.012	.004	.059	.004	.002	.008
TPMT3(2.5)1-KF	.014	.005	.07	.005	.002	.009
VCMT221-KF	.012	.004	.059	.004	.002	.008
WPMT2(1.5)1-KF	.01	.004	.052	.003	.002	.006
CPMT2(1.5)1-PM	.028	.011	.094	.005	.004	.009
CPMT2(1.5)2-PM	.028	.023	.094	.007	.005	.011
CPMT3(2.5)1-PM	.025	.01	.118	.006	.003	.009
CPMT3(2.5)2-PM	.031	.02	.118	.008	.004	.012
DPMT2(1.5)1-PM	.027	.011	.089	.005	.004	.009
DPMT2(1.5)2-PM	.027	.021	.089	.007	.005	.011
DPMT3(2.5)1-PM	.035	.014	.118	.007	.005	.012
DPMT3(2.5)2-PM	.035	.028	.118	.009	.006	.015
TPMT1.8(1.5)1-PM	.027	.011	.089	.005	.004	.009
TPMT1.8(1.5)2-PM	.027	.021	.089	.007	.005	.011
TPMT221-PM	.03	.012	.098	.006	.004	.01
TPMT222-PM	.03	.024	.098	.008	.005	.013
TPMT3(2.5)1-PM	.035	.014	.118	.007	.005	.012
TPMT3(2.5)2-PM	.035	.028	.118	.009	.006	.015
VCMT221-PM	.03	.012	.1	.006	.004	.01
VCMT222-PM	.03	.024	.1	.008	.005	.013
WPMT2(1.5)1-PM	.027	.011	.089	.005	.004	.009
WPMT2(1.5)2-PM	.027	.021	.089	.007	.005	.011
CPMT2(1.5)1-MM	.028	.011	.094	.005	.004	.009
CPMT2(1.5)2-MM	.028	.023	.094	.007	.005	.011
CPMT3(2.5)1-MM	.035	.014	.118	.007	.005	.012
CPMT3(2.5)2-MM	.035	.028	.118	.009	.006	.015
DPMT2(1.5)1-MM	.027	.011	.089	.005	.004	.009
DPMT2(1.5)2-MM	.027	.021	.089	.007	.005	.011
DPMT3(2.5)1-MM	.035	.014	.118	.007	.005	.012

Kesici uç	Tavsiye edilen talaş derinliği $a_p = \text{inç}$			Tavsiye edilen ilerleme $f_n = \text{inç/dev}$		
	Min	Maks.		Min	Maks.	
DPMT3(2.5)2-MM	.035	.028	.118	.009	.006	.015
TPMT1.8(1.5)1-MM	.027	.011	.089	.005	.004	.009
TPMT221-MM	.03	.012	.098	.006	.004	.01
TPMT222-MM	.03	.024	.098	.008	.005	.013
TPMT3(2.5)1-MM	.035	.014	.118	.007	.005	.012
TPMT3(2.5)2-MM	.035	.028	.118	.009	.006	.015
VCMT221-MM	.03	.012	.1	.006	.004	.01
VCMT222-MM	.03	.024	.1	.008	.005	.013
WPMT2(1.5)1-MM	.027	.011	.089	.005	.004	.009
WPMT2(1.5)2-MM	.027	.021	.089	.007	.005	.011
CPMT2(1.5)1-KM	.028	.011	.094	.005	.004	.009
CPMT2(1.5)2-KM	.028	.023	.094	.007	.005	.011
DPMT2(1.5)1-KM	.027	.011	.089	.005	.004	.009
DPMT2(1.5)2-KM	.027	.021	.089	.007	.005	.011
DPMT3(2.5)1-KM	.035	.014	.118	.007	.005	.012
DPMT3(2.5)2-KM	.035	.028	.118	.009	.006	.015
TPMT1.8(1.5)1-KM	.027	.011	.089	.005	.004	.009
TPMT1.8(1.5)2-KM	.027	.021	.089	.007	.005	.011
TPMT222-KM	.03	.024	.098	.008	.005	.013
TPMT3(2.5)2-KM	.035	.028	.118	.009	.006	.015
TPMT3(2.5)3-KM	.035	.034	.118	.011	.007	.019
VCMT222-KM	.03	.024	.1	.008	.005	.013

CoroTurn® TR						
TR-DC1304-F	.039	.006	.118	.008	.003	.012
TR-DC1308-F	.039	.006	.118	.009	.004	.016
TR-DC1308-M	.079	.02	.197	.01	.004	.016
TR-DC1312-M	.079	.02	.197	.012	.006	.02
TR-VB1302-F	.012	.002	.039	.003	.001	.005
TR-VB1304-F	.031	.004	.079	.006	.002	.014
TR-VB1308-F	.031	.004	.079	.008	.004	.016
TR-VB1312-F	.031	.004	.079	.008	.004	.016

Kesme hızı önerileri, metrik değerler

Öneriler kesme sıvısı ile kullanılırsa geçerlidir.

ISO P	CMC No.	Çelik	Spesifik kesme kuvveti k_{c1}	Brinel sertliği	<<<< AŞINMA DİRENCİ			
					CT5005	CT5015	GC1525	GC15
					h_{ex}, mm	ilerleme $f_n, mm/dev$		
					0.05-0.1-0.2	0.05-0.1-0.2	0.05-0.1-0.2	0.1-0.2-0.3
MC No.	Malzeme	N/mm ²	HB	Kesme hızı (V_c), m/dk				
P1.1.Z.AN	01.1	Alaşsız çelikler C = % 0.1-0.25	1500	125	730-590-485	650-540-440	560-465-380	300-250-215
P1.2.Z.AN	01.2	C = % 0.25-0.55	1600	150	650-530-420	570-480-385	495-415-335	275-225-195
P1.3.Z.AN	01.3	C = % 0.55-0.80	1700	170	-	510-425-340	430-365-295	260-215-185
P2.1.Z.AN	02.1	Düşük alaşımlı çelikler (alaşım elemanları \leq % 5) Sertleştirilmemiş	1700	180	530-450-360	480-400-320	375-320-255	220-175-150
P2.1.Z.AN	02.12	Rulman çelikleri	1800	210	-	-	-	190-155-135
P2.5.Z.HT	02.2	Sertleştirilmiş ve temperlenmiş	1850	275	395-325-250	285-235-190	200-165-135	140-115-100
P2.5.Z.HT	02.2	Sertleştirilmiş ve temperlenmiş	2050	350	320-260-200	230-190-150	160-135-110	110-95-80
P3.0.Z.AN	03.11	Yüksek alaşımlı çelikler (alaşım elemanları $>$ % 5) Tavllanmış	1950	200	-	395-330-250	260-215-175	-
P3.0.Z.HT	03.21	Sertleştirilmiş takım çelikleri	3000	325	-	195-165-130	145-115-90	-
P1.5.C.UT	06.1	Dökme çelikler Alaşsız	1550	180	-	260-215-175	225-185-145	-
P2.6.C.UT	06.2	Düşük alaşımlı (alaşım elemanları \leq % 5)	1600	200	-	270-225-170	175-145-105	-
P3.0.C.UT	06.3	Yüksek alaşımlı (alaşım elemanları $>$ % 5)	2050	225	-	200-165-125	140-115-85	-
ISO M	CMC No.	Paslanmaz çelikler	Spesifik kesme kuvveti k_{c1}	Brinel sertliği	<<<< AŞINMA DİRENCİ			
					GC1525	GC1105	GC1115	GC15
					h_{ex}, mm	ilerleme $f_n, mm/dev$		
					0.1-0.2	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3
MC No.	Malzeme	N/mm ²	HB	Kesme hızı (V_c), m/dk				
P5.0.Z.AN	05.11	Ferritik/martensitik Çubuklar/dövme Sertleştirilmemiş	1800	200	290-240	380-305-245	335-255-200	250-190-150
P5.0.Z.PH	05.12	PH-sertleştirilmiş	2850	330	170-150	350-280-225	185-150-120	145-115-95
P5.0.Z.HT	05.13	Sertleştirilmiş	2350	330	170-150	245-195-160	200-160-140	145-120-105
M1.0.Z.AQ	05.21	Östenitik Çubuklar/dövme Östenitik	1800	180	220-195	410-330-265	265-215-165	205-165-130
M1.0.Z.PH	05.22	PH-sertleştirilmiş	2850	330	195-170	220-175-145	185-150-120	145-115-90
M2.0.Z.AQ	05.23	Süper östenitik	2250	200	145-130	245-200-160	220-190-155	170-145-120
M3.1.Z.AQ	05.51	Östenitik-ferritik (Duplex) Çubuklar/dövme Kaynak yapılamaz \geq % 0.05 C	2000	230	-	315-255-205	250-205-155	195-160-120
M3.2.Z.AQ	05.52	Kaynak yapılabilir $<$ % 0.05 C	2450	260	-	280-225-185	230-170-130	175-130-100
P5.0.C.UT	15.11	Ferritik/martensitik Döküm Sertleştirilmemiş	1700	200	-	320-265-205	320-265-205	240-200-155
P5.0.C.HT	15.12	PH-sertleştirilmiş	2450	330	-	160-130-95	160-130-95	135-110-80
P5.0.C.HT	15.13	Sertleştirilmiş	2150	330	-	175-145-110	175-145-110	140-115-85
M1.0.C.UT	15.21	Östenitik Döküm Östenitik	1700	180	-	280-225-170	280-225-170	215-175-135
M2.0.C.AQ	15.22	PH-sertleştirilmiş	2450	330	-	160-130-95	160-130-95	135-110-80
M2.0.C.AQ	15.23	Süper östenitik	2150	200	-	210-180-150	210-180-150	160-135-115
M3.1.C.AQ	15.51	Östenitik-ferritik (Duplex) Döküm Kaynak yapılamaz \geq % 0.05 C	1800	230	-	230-170-120	230-170-120	185-135-95
M3.2.C.AQ	15.52	Kaynak yapılabilir $<$ % 0.05 C	2250	260	-	205-155-110	205-155-110	170-130-90
ISO K	CMC No.	Malzeme	Spesifik kesme kuvveti k_{c1}	Brinel sertliği	<<<< AŞINMA DİRENCİ			
					CB50	CB7525	CB7925	CC620
					h_{ex}, mm	ilerleme $f_n, mm/dev$		
					0.1-0.25-0.4	0.1-0.25-0.4	0.1-0.25-0.4	0.1-0.25-0.4
MC No.	Malzeme	N/mm ²	HB	Kesme hızı (V_c), m/dk				
K1.1.C.NS	07.1	Temper dökümler Ferritik (kısa talaş oluşturan)	790	130	-	-	-	800-700-600
K1.1.C.NS	07.2	Perlitik (uzun talaş oluşturan)	900	230	-	-	-	700-590-500
K2.1.C.UT	08.1	Gri dökme demirler Düşük çekme dayanımı	890	180	1700-1450-1200	1700-1450-1200	1450-1200-1050	800-700-600
K2.2.C.UT	08.2	Yüksek çekme dayanımı	970	220	1450-1250-1050	1450-1250-1050	1250-1050-890	760-650-540
K3.1.C.UT	09.1	Sfero SG demirler Ferritik	900	160	-	-	-	-
K3.3.C.UT	09.2	Perlitik	1350	250	-	-	-	-
K3.4.C.UT	09.3	Martensitik	2100	380	-	-	-	-

Kesme hızı önerileri, metrik değerler

TOKLUK >>>>									
GC1515	GC1125	GC3005	GC4205	GC4215	GC4225	GC2015	GC4235	GC30	GC2025
0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.3-0.5	0.1-0.4-0.8	0.1-0.4-0.8	0.1-0.4-0.8	0.1-0.4-0.8	0.1-0.4-0.8	0.15-0.25-0.4	0.1-0.4-0.8
310-290-255 280-255-245 285-260-230	310-290-255 280-255-225 260-235-210	520-415-340 470-370-305 445-355-290	620-450-330 560-405-295 530-385-275	570-405-300 510-365-265 460-330-240	510-345-245 455-305-215 425-290-205	440-300-210 400-270-190 370-250-175	425-275-200 380-245-180 365-235-170	305-260-215 275-235-195 260-220-185	295-200-145 265-180-130 250-170-120
295-200-125 - 195-100-40 160-80-34	- - - -	500-375-300 - 275-215-175 225-170-140	610-410-285 530-350-250 330-230-175 265-185-140	560-370-260 460-305-215 300-210-155 240-170-125	460-305-215 395-265-190 255-180-140 205-145-110	395-265-190 350-230-160 260-180-140 210-145-115	300-185-135 250-155-110 260-180-140 150-95-70	215-180-150 190-160-130 185-120-85 110-95-80	220-145-100 195-125-85 145-95-65 115-75-50
	- -	370-275-225 180-130-105	445-295-215 220-140-105	405-270-200 200-130-95	300-205-150 135-95-75	260-180-130 115-85-65	240-155-105 110-70-50		185-125-85 85-55-38
	- - -	275-220-185 270-200-170 205-155-130	335-235-185 290-205-155 225-150-115	300-215-170 260-185-140 205-135-105	240-180-130 210-140-100 185-125-90	210-155-110 180-120-85 160-110-75	185-140-100 165-100-70 145-95-65		140-105-80 125-80-55 110-75-50

TOKLUK >>>>									
GC1515	GC1125	GC2015	GC30	GC2025	GC2035	GC235			
0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.2-0.4-0.6	0.15-0.25-0.4	0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6			
305-235-185 170-135-110 180-150-130	280-215-170 155-125-100 165-135-120	260-220-200 125-100-80 145-120-85	220-200-175 85-75-60 95-90-70	230-175-135 110-70-50 120-80-55	180-160-130 85-65-45 95-70-50	130-110-90 70-55-45 75-60-50			
245-195-150 170-135-110 205-175-145	220-180-135 155-125-100 185-160-130	290-240-190 130-100-80 160-135-100	190-175-145 100-85-70 130-120-95	240-175-130 100-70-55 130-100-75	170-145-115 85-65-45 100-90-70	115-100-85 70-55-45 85-70-60			
230-185-145 210-155-120	210-170-130 190-140-110	220-185-145 190-150-120	175-160-130 125-115-105	190-150-110 150-120-90	160-135-105 130-110-85	105-95-80 95-80-70			
290-240-185 150-120-90 160-130-100	265-220-170 135-110-80 145-120-90	250-210-170 100-70-55 110-90-60	200-170-150 80-65-50 90-75-60	220-160-120 85-55-40 120-80-55	170-145-115 70-50-40 75-60-50	115-100-85 60-45-35 65-50-40			
255-205-160 150-120-90 195-165-135	230-185-145 135-110-80 175-150-125	220-180-140 105-80-60 145-115-95	155-135-115 80-65-50 120-100-85	200-155-115 85-55-40 130-90-65	150-120-95 70-50-40 100-80-60	100-90-75 65-45-33 80-65-55			
210-155-110 185-145-100	190-140-100 170-130-90	185-150-135 160-140-105	165-145-115 115-100-95	150-120-90 125-105-80	130-110-85 105-95-75	95-80-70 90-75-65			

TOKLUK >>>>										
CC650	CC6190	CC1690	CT5015	GC3205	GC3210	GC3215	GC3005	GC4215	GC30	H13A
0.1-0.25-0.4	0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6	0.1-0.2-0.3	0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6	0.1-0.3-0.5
800-700-600 700-600-500	810-660-550 700-550-440	740-600-500 640-500-400	200-165-135 140-115-95	460-380-325 375-310-265	385-315-265 315-255-215	260-215-185 210-175-150	250-210-185 235-190-150	325-265-225 265-220-185	165-165-150 120-110-90	140-125-110 125-110-90
800-700-600 760-650-540	890-720-600 790-620-500	740-600-500 690-540-435	320-260-220 280-235-205	530-435-375 425-350-300	445-360-305 355-290-245	300-250-210 240-200-170	275-245-225 260-225-200	370-305-260 285-245-220	230-200-160 175-150-120	180-145-110 140-115-95
610-550-450 510-450-350 350-305-260	- - -	580-450-345 480-350-250 325-260-220	255-200-160 230-195-170 115-95-85	390-330-275 350-300-250 265-225-190	360-305-250 325-275-225 245-210-170	240-195-165 215-175-150 165-135-115	265-215-180 240-195-160 185-140-110	280-230-195 260-210-175 205-160-125	170-145-120 120-105-90 65-50-37	135-125-95 125-115-90 100-85-65

Kesme hızı önerileri, metrik değerler

Öneriler kesme sıvısı ile kullanılırsa geçerlidir.

ISO N	CMC No.	Demir esaslı olmayan metaller	Spesifik kesme kuvveti k_{c1}	Brinel sertliği	<<<< AŞINMA DİRENCİ		
					CD10	CD1810	H10
					h_{ex}, mm	ilerleme $f_n, mm/dev$	
MC No.	Malzeme	N/mm ²	HB	0.05-0.4	0.15-0.8	0.15-0.8	Kesme hızı (V_c), m/dk
N1.2.Z.UT	30.11	Alüminyum alaşımları Dövme veya dövme ve soğuk işlenmiş, yaşlandırılmamış	400	60	2 000 (2500-250) ¹⁾	2 000 (2500-250) ¹⁾	2 000 (2500-250) ¹⁾
N1.2.Z.AG	30.12	Dövme veya dövme ve yaşlandırılmış	650	100	2 000 (2500-250) ¹⁾	2 000 (2500-250) ¹⁾	2 000 (2500-250) ¹⁾
N1.3.C.UT	30.21	Alüminyum alaşımları Döküm, yaşlandırılmamış	600	75	2 000 (2500-250) ¹⁾	2 000 (2500-250) ¹⁾	2 000 (2500-250) ¹⁾
N1.3.C.AG	30.22	Döküm veya yaşlandırılmış döküm	700	90	2 000 (2500-250) ¹⁾	2 000 (2500-250) ¹⁾	2 000 (2500-250) ¹⁾
N1.4.C.NS	30.41	Alüminyum alaşımları Döküm, % 13-15 Si	700	130	1 550 (1950-195) ¹⁾	770 (960-95) ¹⁾	450 (560-55) ¹⁾
	30.42	Döküm, % 16-22 Si	700	130	770 (960-95) ¹⁾	510 (640-65) ¹⁾	300 (375-38) ¹⁾
N3.3.U.UT	33.1	Bakır ve bakır alaşımları Otomat alaşımları, \geq % 1 Pb	550	110	500 (630-65) ¹⁾	500 (630-65) ¹⁾	500 (630-65) ¹⁾
N3.2.C.UT	33.2	Pirinç, kurşunlu bronzlar, \leq % 1 Pb	550	90	500 (630-65) ¹⁾	500 (630-65) ¹⁾	500 (630-65) ¹⁾
N3.1.U.UT	33.3	Bronz ve elektrolitik bakır da dahil olmak üzere kurşunsuz bakır	1350	100	300 (375-38) ¹⁾	300 (375-38) ¹⁾	300 (375-38) ¹⁾
ISO S	CMC No.	Isıl dirençli malzemeler	Spesifik kesme kuvveti k_{c1}	Brinel sertliği	<<<< AŞINMA DİRENCİ		
					CC650	CC6060	CC6065
					h_{ex}, mm	ilerleme $f_n, mm/dev$	
MC No.	Malzeme	N/mm ²	HB	0.1 - 0.2	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	Kesme hızı (V_c), m/dk
S1.0.U.AN	20.11	Isıl dirençli süper alaşımlar Demir esaslı Tavllanmış veya solüsyonla işlenmiş	2400	200	-	-	-
S1.0.U.AG	20.12	Yaşlandırılmış veya çözündürme işlemi görmüş ve yaşlandırılmış	2500	280	-	-	-
S2.0.Z.AN	20.21	Nikel esaslı Tavllanmış veya solüsyonla işlenmiş	2650	250	400-320	400-325-270	330-255-200
S2.0.Z.AG	20.22	Yaşlandırılmış veya çözündürme işlemi görmüş ve yaşlandırılmış	2900	350	340-265	300-235-190	240-175-130
S2.0.C.NS	20.24	Döküm veya yaşlandırılmış döküm	3000	320	220-160	240-205-175	215-180-150
S3.0.Z.AN	20.31	Kobalt esaslı Tavllanmış veya solüsyonla işlenmiş	2700	200	345-260	-	-
S3.0.Z.AG	20.32	Solüsyonla işlenmiş ve yaşlandırılmış	3000	300	300-225	-	-
S3.0.C.NS	20.33	Döküm veya yaşlandırılmış döküm	3100	320	285-225	-	-
S4.1.Z.UT	23.1	Titanyum alaşımları²⁾ Ticari saflık (% 99.5 Ti)	1300	Rm ³⁾ 400	H10 0.1-0.2-0.3	GC1105 0.1-0.2-0.3	H10A 0.1-0.3-0.5
S4.2.Z.AN	23.21	α , α' ya yakın alaşımlar ve $\alpha + \beta$ alaşımları, tavllanmış	1400	950	205-170-145	205-170-145	195-160-135
S4.3.Z.AG	23.22	yaşlandırılmış $\alpha + \beta$ alaşımları, tavllanmış veya yaşlandırılmış β alaşımları	1400	1050	85-70-55	85-70-55	80-65-55
					80-60-50	80-60-50	80-60-50
ISO H	CMC No.	Sertleştirilmiş malzemeler	Spesifik kesme kuvveti k_{c1}	Brinel sertliği	<<<< AŞINMA DİRENCİ		
					CB7015	CB7025	CB20
					h_{ex}, mm	ilerleme $f_n, mm/dev$	
MC No.	Malzeme	N/mm ²	HB	0.05-0.15-0.25	0.05-0.15-0.25	0.05-0.15-0.25	Kesme hızı (V_c), m/dk
H1.1.Z.HA	04.1	Sert çelikler Sertleştirilmiş ve temperlenmiş	2500	45HRC	-	-	-
H1.1.Z.HA	04.1		3050	50HRC	350-265-225	250-210-185	260-230-205
H1.2.Z.HA	04.1		3650	55HRC	295-225-185	210-175-155	215-195-170
H1.3.Z.HA	04.1	Ekstra sert çelikler Sertleştirilmiş ve temperlenmiş	4300	60HRC	250-190-160	180-150-135	185-165-145
H1.4.Z.HA	04.1		5000	65HRC	215-165-135	155-130-115	160-140-125
H2.0.C.UT	10.1	Su verilmiş dökme demirler Döküm veya yaşlandırılmış döküm	2250	400	-	-	-

1) Tabloda gösterilen kesme hızları, ilerleme hız aralığındaki tüm ilerleme hızları için geçerlidir.

2) 45-60° giriş açısı, pozitif kesme geometrisi ve kesme sıvısı kullanılmalıdır.

3) Rm = MPa cinsinden ölçülmüş maksimum çekme dayanımı.

Kesme hızı önerileri, metrik değerler

TOKLUK >>>>									
H13A	GC1115	GC15	GC1025	GC1125					
0.15-0.8	0.15-0.8	0.15-0.8	0.15-0.8	0.15-0.8					
1 900 (2400-240) ¹⁾	810 (1000-100) ¹⁾	810 (1000-100) ¹⁾	770 (960-95) ¹⁾	770 (960-95) ¹⁾					
1 900 (2400-240) ¹⁾	315 (395-39) ¹⁾	315 (395-39) ¹⁾	300 (375-38) ¹⁾	300 (375-38) ¹⁾					
1 900 (2400-240) ¹⁾	810 (1000-100) ¹⁾	810 (1000-100) ¹⁾	770 (960-95) ¹⁾	770 (960-95) ¹⁾					
1 900 (2400-240) ¹⁾	540 (680-70) ¹⁾	540 (680-70) ¹⁾	510 (640-65) ¹⁾	510 (640-65) ¹⁾					
400 (500-50) ¹⁾	315 (395-39) ¹⁾	315 (395-39) ¹⁾	300 (375-38) ¹⁾	300 (375-38) ¹⁾					
250 (315-31) ¹⁾	220 (275-28) ¹⁾	220 (275-28) ¹⁾	210 (265-26) ¹⁾	210 (265-26) ¹⁾					
450 (560-55) ¹⁾	210 (265-26) ¹⁾	210 (265-26) ¹⁾	200 (250-25) ¹⁾	200 (250-25) ¹⁾					
450 (560-55) ¹⁾	125 (155-16) ¹⁾	125 (155-16) ¹⁾	120 (150-15) ¹⁾	120 (150-15) ¹⁾					
270 (340-34) ¹⁾	90 (115-11) ¹⁾	90 (115-11) ¹⁾	85 (105-11) ¹⁾	85 (105-11) ¹⁾					
TOKLUK >>>>									
CC670	S05F	GC1105	GC1115	GC15	GC1005	H10A	H13A	GC1125	H10F
0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.3-0.5	0.1-0.3-0.5	0.1-0.3-0.5	0.1-0.3-0.5	0.1-0.3-0.5	0.1-0.3-0.5	0.1-0.2-0.5	0.1-0.3-0.5
-	160-135-110	150-100-70	120-80-55	120-80-55	150-100-70	85-70-55	80-65-50	75-60-45	70-55-40
-	125-105-85	120-80-60	95-65-50	95-65-50	120-80-60	65-55-40	60-50-40	55-45-35	50-40-30
385-315-270	100-85-70	90-55-30	70-45-24	70-45-24	90-55-30	55-40-32	50-40-30	45-35-25	40-30-20
325-270-230	90-75-60	80-50-27	65-40-22	65-40-22	80-50-27	40-32-21	40-30-20	35-25-15	30-20-10
295-245-210	80-65-55	70-45-24	60-37-19	60-37-19	70-45-24	26-21-16	25-20-15	23-17-12	20-15-10
345-255-205	100-85-70	90-60-30	70-45-24	70-45-24	90-60-30	55-40-32	50-40-30	45-35-25	40-30-20
300-225-175	90-75-60	80-50-27	65-40-21	65-40-21	80-50-27	40-32-21	40-30-20	35-25-15	30-20-10
285-225-170	80-65-55	70-45-24	60-37-19	60-37-19	70-45-24	26-21-16	25-20-15	23-17-12	20-15-10
H13A	H10F	GC1115	GC15						
0.1-0.3-0.5	0.1-0.3-0.5	0.1-0.3-0.5	0.1-0.3-0.5						
180-150-125	160-135-115	185-155-130	185-155-130						
75-60-50	65-55-45	80-65-50	80-65-50						
70-55-45	65-50-40	75-55-45	75-55-45						
TOKLUK >>>>									
CB7525	CB7925	CC6050	CC670	GC4205	GC4215	H13A			
0.1-0.25-0.4	0.1-0.25-0.4	0.05-0.15-0.25	0.1-0.25-0.4	0.1-0.3-0.6	0.1-0.3-0.6	0.1-0.3-0.6			
-	-	290-235-175	205-170-135	70-45-29	65-40-26	45-25-16			
205-165-135	-	240-195-145	165-140-110	-	-	-			
175-140-110	-	200-165-120	140-115-95	-	-	-			
145-120-95	-	170-140-105	120-100-80	-	-	-			
125-100-80	-	145-120-90	105-85-70	-	-	-			
180-150-120	180-150-120	-	120-90-60	50-29-17	45-26-15	35-20-11			

Kesme hızı önerileri, inç değerleri

Öneriler kesme sıvısı ile kullanılırsa geçerlidir.

ISO P	CMC No.	Çelik	Spesifik kesme kuvveti k_{c1}	Brinel sertliği	<<<< AŞINMA DİRENCİ				
					CT5005	CT5015	GC1525	GC15	GC1515
MC No.	CMC No.	Malzeme	lbs/inç ²	HB	h_{ex} , inç ilerleme, 0° / -5° arası kılavuzda f_n inç/dev				
					.002-.004-.008	.002-.004-.008	.002-.004-.008	.004-.008-.012	.004-.008-.012
					Kesme hızı v_c , ft/dk				
P1.1.Z.AN	01.1	Alaşimsız çelikler C = 0.1-0.25%	216,500	125	2400-1950-1600	2150-1800-1450	1850-1500-1250	990-820-710	1000-950-830
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0.25-0.55%	233,000	150	2150-1750-1350	1900-1550-1250	1600-1350-1100	890-740-640	1000-910-810
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0.55-0.80%	247,000	170	-	1650-1400-1100	1400-1200-960	850-700-610	940-850-750
P2.1.Z.AN	02.1	Düşük alaşımlı çelikler (alaşım elemanları ≤ % 5) Sertleştirilmemiş	249,500	180	1750-1450-1150	1550-1300-1050	1250-1050-830	710-570-490	960-650-405
P2.1.Z.AN	02.12	Rulman çelikleri	259,500	210	-	-	-	630-510-440	-
P2.5.Z.HT	02.2	Sertleştirilmiş ve temperlenmiş	268,000	275	1300-1050-810	920-770-610	650-540-435	455-375-325	640-320-130
P2.5.Z.HT	02.2	Sertleştirilmiş ve temperlenmiş	298,000	350	1050-850-650	740-620-495	520-435-350	365-305-265	520-255-105
P3.0.Z.AN	03.11	Yüksek alaşımlı çelikler (alaşım elemanları > % 5) Tavlınmış	282,000	200	-	1300-1050-820	840-710-570	-	-
P3.0.Z.HT	03.21	Sertleştirilmiş takım çelikleri	435,500	325	-	640-530-420	465-370-290	-	-
P1.5.C.UT	06.1	Dökme çelikler Alaşimsız	225,000	180	-	850-700-570	740-600-470	-	-
P2.6.C.UT	06.2	Düşük alaşımlı (alaşım elemanları)	230,500	200	-	880-730-550	580-470-345	-	-
P3.0.C.UT	06.3	Yüksek alaşımlı (alaşım elemanları)	300,500	225	-	660-550-410	460-365-280	-	-
ISO M	CMC No.	Paslanmaz çelikler	Spesifik kesme kuvveti k_{c1}	Brinel sertliği	<<<< AŞINMA DİRENCİ				
					GC1525	GC1105	GC1115	GC15	GC1515
MC No.	CMC No.	Malzeme	lbs/inç ²	HB	h_{ex} , inç ilerleme, 0° / -5° arası kılavuzda f_n inç/dev				
					.004-.008	.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.008-.012
					Kesme hızı v_c , ft/dk				
P5.0.Z.AN	05.11	Ferritik/martensitik Çubuklar/dövme Sertleştirilmemiş	262,000	200	950-790	1250-990-800	1100-840-650	820-620-485	1000-770-600
P5.0.Z.PH	05.12	PH-sertleştirilmiş	411,500	330	560-490	1150-910-740	610-490-390	470-380-300	560-445-355
P5.0.Z.HT	05.13	Sertleştirilmiş	340,000	330	560-490	790-630-510	650-530-460	475-385-340	590-485-425
M1.0.Z.AQ	05.21	Östenitik Çubuklar/dövme Östenitik	259,000	180	720-640	1350-1050-870	870-700-530	680-540-415	800-640-490
M1.0.Z.PH	05.22	PH-sertleştirilmiş	414,000	330	630-560	720-580-470	610-490-390	470-375-385	560-445-355
M2.0.Z.AQ	05.23	Süper östenitik	328,000	200	485-430	810-640-520	730-630-510	550-475-385	670-570-465
M3.1.Z.AQ	05.51	Östenitik-ferritik (Duplex) Çubuklar/dövme Kaynak yapılamaz ≥ % 0.05 C	286,500	230	-	1050-820-670	830-660-510	640-510-390	760-610-465
M3.2.Z.AQ	05.52	Kaynak yapılabilir < % 0.05 C	356,500	260	-	920-740-600	740-550-430	570-415-325	680-500-390
P5.0.C.UT	15.11	Ferritik/martensitik Döküm Sertleştirilmemiş	246,500	200	-	-	1050-860-660	790-650-500	960-790-610
P5.0.C.HT	15.12	PH-sertleştirilmiş	354,500	330	-	-	530-430-310	440-355-255	490-395-285
P5.0.C.HT	15.13	Sertleştirilmiş	311,000	330	-	-	570-470-350	460-380-280	520-430-320
M1.0.C.UT	15.21	Östenitik Döküm Östenitik	248,000	180	-	-	910-730-560	710-570-435	830-670-510
M2.0.C.AQ	15.22	PH-sertleştirilmiş	356,000	330	-	-	530-430-310	440-355-255	485-395-285
M2.0.C.AQ	15.23	Süper östenitik	310,500	200	-	-	690-590-490	520-440-365	630-540-445
M3.1.C.AQ	15.51	Östenitik-ferritik (Duplex) Döküm Kaynak yapılamaz ≥ % 0.05 C	258,000	230	-	-	750-550-390	600-440-315	680-500-355
M3.2.C.AQ	15.52	Kaynak yapılabilir < % 0.05 C	326,000	260	-	-	670-510-350	550-420-290	610-465-320
ISO K	CMC No.	Dökme demirler	Spesifik kesme kuvveti k_{c1}	Brinel sertliği	<<<< AŞINMA DİRENCİ				
					CB50	CB7525	CB7925	CC620	CC650
MC No.	CMC No.	Malzeme	lbs/inç ²	HB	h_{ex} , inç ilerleme, 0° / -5° arası kılavuzda f_n inç/dev				
					.004-.010-.016	.004-.010-.016	.004-.010-.016	.004-.010-.016	.004-.010-.016
					Kesme hızı v_c , ft/dk				
K1.1.C.NS	07.1	Temper dökümler Ferritik (kısa talaş oluşturan)	115,000	130	-	-	-	2600-2300-1950	2600-2300-1950
K1.1.C.NS	07.2	Perlitik (uzun talaş oluşturan)	131,000	230	-	-	-	2300-1950-1650	2300-1950-1600
K2.1.C.UT	08.1	Gri dökme demirler Düşük çekme dayanımı	130,000	180	5600-4650-3950	5600-4650-3950	4750-3950-3400	2650-2300-1950	2650-2300-1950
K2.2.C.UT	08.2	Yüksek çekme dayanımı	140,500	220	4800-4000-3450	4800-4000-3450	4100-3400-2900	2500-2100-1750	2500-2100-1750
K3.1.C.UT	09.1	Sfero SG demirler Ferritik	130,000	160	-	-	-	-	2000-1800-1450
K3.3.C.UT	09.2	Perlitik	194,500	250	-	-	-	-	1650-1450-1150
K3.4.C.UT	09.3	Martensitik	307,000	380	-	-	-	-	1150-1000-860

Kesme hızı önerileri, inç değerleri

TOKLUK >>>>									
GC1125	GC3005	GC4205	GC4215	GC4225	GC2015	GC4235	GC30	GC2025	
.004-.008-.012	.004-.012-.020	.004-.016-.031	.004-.016-.031	.004-.016-.031	.004-.016-.031	.004-.016-.031	.006-.010-.016	.004-.016-.031	
1000-950-830 920-830-730 850-770-690	1700-1350-1100 1550-1200-1000 1450-1150-950	2050-1450-1100 1850-1300-970 1750-1250-920	1850-1350-990 1650-1200-880 1500-1100-790	1650-1150-810 1500-990-710 1400-940-680	1450-980-700 1300-880-630 1200-810-580	1400-890-660 1250-800-590 1200-760-560	990-840-710 890-760-640 850-720-610	970-650-480 870-590-430 820-550-395	
-	1650-1250-980	2000-1350-940	1800-1200-860	1500-1000-710	1300-860-630	980-600-445	700-580-485	720-470-330	
-	-	1750-1150-820	1500-990-710	1300-870-620	1150-750-530	820-500-365	620-520-430	640-405-280	
-	910-700-580	1050-750-570	980-680-510	830-590-455	850-590-460	600-385-280	450-380-315	475-310-215	
-	730-560-465	870-610-460	790-550-415	670-475-365	690-475-375	485-310-225	360-310-255	380-250-175	
-	1200-900-740	1450-970-720	1350-880-650	980-670-500	850-590-430	780-500-345	-	610-405-280	
-	590-425-350	710-460-345	650-415-315	445-310-240	375-275-215	360-225-165	-	280-180-125	
-	910-710-610	1100-770-610	990-700-550	790-580-430	690-510-365	600-450-335	-	460-345-265	
-	880-660-560	950-670-510	860-610-470	690-460-330	590-390-280	540-320-235	-	410-260-180	
-	670-500-420	730-490-380	660-450-345	600-410-295	520-360-250	470-305-220	-	360-245-165	
TOKLUK >>>>									
GC1125	GC2015	GC30	GC2025	GC2035	GC235				
.004-.008-.012	.008-.016-.024	.006-.010-.016	.008-.016-.024	.008-.016-.024	.008-.016-.024				
910-700-550 510-405-325 540-440-385	850-720-650 410-325-260 475-390-275	720-650-570 285-245-195 315-295-220	750-570-440 360-225-160 390-260-175	590-520-420 280-210-145 310-225-160	425-360-295 230-180-145 245-195-165				
730-580-445 510-405-325 610-520-420	950-780-620 425-325-260 520-440-325	620-570-465 320-275-220 420-385-315	790-570-425 330-235-175 425-325-245	560-470-375 280-210-145 330-295-225	375-325-275 230-180-145 280-230-195				
690-550-420 620-455-355	720-600-470 620-490-390	570-520-425 405-375-350	620-485-355 490-390-290	520-440-340 425-360-275	345-310-260 310-260-230				
870-720-550 445-360-260 475-390-290	820-680-550 325-225-180 360-290-195	660-560-490 255-205-165 300-245-190	720-520-390 275-180-130 390-260-175	560-470-375 230-165-130 240-190-160	375-325-275 195-145-115 215-165-130				
760-610-465 445-360-260 570-490-405	720-590-455 345-260-195 475-375-310	500-445-365 255-205-165 385-330-270	660-500-370 275-180-130 425-290-210	490-390-310 230-165-130 330-260-195	330-295-245 205-145-110 260-210-180				
620-455-325 560-420-290	600-490-440 530-455-340	540-465-280 385-335-205	490-390-290 410-340-260	425-360-275 345-310-245	310-260-230 295-245-210				
TOKLUK >>>>									
CC6190	CC1690	CT5015	GC3205	GC3210	GC3215	GC3005	GC4215	GC30	H13A
.008-.016-.024	.008-.016-.024	.004-.010-.012	.008-.016-.024	.008-.016-.024	.008-.016-.024	.008-.016-.024	.008-.016-.024	.006-.010-.016	.004-.010-.016
2650-2150-1800 2300-1800-1450	2400-1950-1650 2100-1600-1300	650-530-445 455-370-310	1500-1250-1050 1250-1000-860	1250-1050-860 1050-830-700	850-700-600 690-570-490	820-690-600 770-620-485	1050-870-740 870-720-600	540-540-485 390-355-295	460-410-360 410-360-295
2900-2350-1950 2600-2000-1650	2400-1950-1650 2250-1750-1400	1050-850-710 910-770-670	1750-1400-1200 1400-1150-980	1450-1150-990 1150-950-800	980-820-680 790-650-550	900-810-740 850-730-650	1200-1000-860 930-800-720	750-650-530 580-495-390	590-470-355 460-375-310
-	1900-1450-1100	840-650-530	1300-1100-890	1200-990-810	780-640-540	860-690-590	920-750-630	560-470-385	445-470-310
-	1600-1150-820	740-630-560	1150-980-810	1050-900-730	700-570-490	780-630-520	840-680-560	390-350-295	410-375-290
-	1050-860-710	370-315-275	870-730-620	800-680-550	540-440-375	600-455-355	660-510-410	205-160-120	330-275-210

Kesme hızı önerileri, inç değerleri

Öneriler kesme sıvısı ile kullanılırsa geçerlidir.

ISO N	CMC No.	Demir esaslı olmayan metaller	Spesifik kesme kuvveti k_{c1}	Brinel sertliği	<<<< AŞINMA DİRENCİ		
					CD10	CD1810	H10
MC No.	Malzeme	lbs/inç ²	HB	h_{ex} , inç ilerleme, 0° / -5° arası kılavuzda f_n inç/dev			
				.002-.016	.006-.031	.006-.031	
				Kesme hızı v_c , ft/dk			
N1.2.Z.UT	30.11	Alüminyum alaşımları Dövme veya dövme ve soğuk işlenmiş, yaşlandırılmamış	58,000	60	6550 (8200-	6550 (8200-	6550 (8200-
N1.2.Z.AG	30.12	Dövme veya dövme ve yaşlandırılmış	94,500	100	6550 (8200-	6550 (8200-	6550 (8200-
N1.3.C.UT	30.21	Alüminyum alaşımları Döküm, yaşlandırılmamış	87,000	75	6550 (8200-	6550 (8200-	6550 (8200-
N1.3.C.AG	30.22	Döküm veya yaşlandırılmış döküm	101,500	90	6550 (8200-	6550 (8200-	6550 (8200-
N1.4.C.NS	30.41	Alüminyum alaşımları Döküm, % 13-15 Si	101,500	130	5000 (6250-	2500 (3150-	1500 (1900-
	30.42	Döküm, % 16-22 Si	101,500	130	2500 (3150-	1650 (2050-	980 (1250-125) ¹⁾
N3.3.U.UT	33.1	Bakır ve bakır alaşımları Otomat alaşımları, \geq % 1 Pb	79,500	110	1650 (2050-	1650 (2050-	1650 (2050-
	33.2	Pirinç, kurşunlu bronzlar, \leq % 1 Pb	80,000	90	1650 (2050-	1650 (2050-	1650 (2050-
	33.3	Bronz ve elektrolitik bakır da dahil olmak üzere kurşunsuz bakır	196,000	100	980 (1250-125) ¹⁾	980 (1250-125) ¹⁾	980 (1250-125) ¹⁾
N3.1.U.UT							
ISO S	CMC No.	Isıl dirençli malzemeler	Spesifik kesme kuvveti k_{c1}	Brinel sertliği	<<<< AŞINMA DİRENCİ		
MC No.	Malzeme	lbs/inç ²	HB	CC650			
				CC6060	CC6065		
				h_{ex} , inç ilerleme, 0° / -5° arası kılavuzda f_n inç/dev			
				.004-.008			
				.004-.008-012			
				.004-.008-012			
				Kesme hızı v_c , ft/dk			
S1.0.U.AN	20.11	Isıl dirençli süper alaşımlar Demir esaslı Tavllanmış veya solüsyonla işlenmiş	348,000	200	-	-	-
S1.0.U.AG	20.12	Yaşlandırılmış veya çözündürme işlemi görmüş ve yaşlandırılmış	359,000	280	-	-	-
S2.0.Z.AN	20.21	Nikel esaslı Tavllanmış veya solüsyonla işlenmiş	383,000	250	1300-1050	1300-1050-880	1100-830-650
	20.22	Yaşlandırılmış veya çözündürme işlemi görmüş ve yaşlandırılmış	420,500	350	1100-860	980-770-620	790-570-420
	20.24	Döküm veya yaşlandırılmış döküm	436,500	320	720-520	790-660-570	700-580-485
S3.0.Z.AN	20.31	Kobalt esaslı Tavllanmış veya solüsyonla işlenmiş	391,500	200	1150-840	-	-
	20.32	Solüsyonla işlenmiş ve yaşlandırılmış	432,000	300	980-720	-	-
	20.33	Döküm veya yaşlandırılmış döküm	450,500	320	930-730	-	-
S4.1.Z.UT	23.1	Titanyum alaşımları²⁾ Ticari saflık (% 99.5 Ti)	188,500	Rm ³⁾ 400	.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.012-.020
	23.21	α , α' ya yakın alaşımlar ve $\alpha + \beta$ alaşımları, tavllanmış	203,000	950	670-550-470	670-550-470	640-530-445
	23.22	Yaşlandırılmış veya çözündürme işlemi görmüş ve yaşlandırılmış $\alpha + \beta$ alaşımları	203,000	1050	280-230-180	280-230-180	265-215-175
			203,000	1050	260-195-165	260-195-165	255-190-160
ISO H	CMC No.	Sertleştirilmiş malzemeler	Spesifik kesme kuvveti k_{c1}	Sertlik	<<<< AŞINMA DİRENCİ		
MC No.	Malzeme	lbs/inç ²	HB	CB7015			
				CB7025	CB20		
				h_{ex} , inç ilerleme, 0° / -5° arası kılavuzda f_n inç/dev			
				.002-.006-.010			
				.002-.006-.010			
				.002-.006-.010			
				Kesme hızı v_c , ft/dk			
H1.1.Z.HA	04.1	Sert çelikler Sertleştirilmiş ve temperlenmiş	366,000	45HRC	-	-	-
H1.1.Z.HA	04.1		445,500	50HRC	1150-870-730	820-690-610	850-760-670
H1.2.Z.HA	04.1		532,000	55HRC	960-730-610	690-580-510	710-630-560
H1.3.Z.HA	04.1	Ekstra sert çelikler Sertleştirilmiş ve temperlenmiş	625,500	60HRC	820-620-520	590-490-435	610-540-480
			726,500	65HRC	710-530-450	510-425-375	520-465-410
H1.4.Z.HA	04.1						
H2.0.C.UT	10.1	Su verilmiş dökme demirler Döküm veya yaşlandırılmış döküm	326,500	400 HB	-	-	-

1) Tabloda gösterilen kesme hızları, ilerleme hız aralığındaki tüm ilerleme hızları için geçerlidir.

2) 45-60° giriş açısı, pozitif kesme geometrisi ve kesme sıvısı kullanılmaktadır.

3) Rm = çekme dayanımı MPa cinsinden ölçülmüş.

Kesme hızı önerileri, inç değerleri

TOKLUK >>>>							
GC1115	GC15	GC1025	GC1125	H13A			
.006-.031	.006-.031	.006-.031	.006-.031	.006-.031			
2650 (3300-330) ¹⁾	2650 (3300-330) ¹⁾	2500 (3150-315) ¹⁾	2500 (3150-315) ¹⁾	6250 (7800-780) ¹⁾			
1050 (1300-130) ¹⁾	1050 (1300-130) ¹⁾	980 (1250-125) ¹⁾	980 (1250-125) ¹⁾	6250 (7800-780) ¹⁾			
2650 (3300-330) ¹⁾ 1750 (2200-220) ¹⁾	2650 (3300-330) ¹⁾ 1750 (2200-220) ¹⁾	2500 (3150-315) ¹⁾ 1650 (2050-205) ¹⁾	2500 (3150-315) ¹⁾ 1650 (2050-205) ¹⁾	6250 (7800-780) ¹⁾ 6250 (7800-780) ¹⁾			
1050 (1300-130) ¹⁾ 720 (900-90) ¹⁾	1050 (1300-130) ¹⁾ 720 (900-90) ¹⁾	980 (1250-125) ¹⁾ 690 (860-85) ¹⁾	980 (1250-125) ¹⁾ 690 (860-85) ¹⁾	1300 (1650-165) ¹⁾ 820 (1050-105) ¹⁾			
690 (860-85) ¹⁾ 410 (510-50) ¹⁾ 290 (365-36) ¹⁾	690 (860-85) ¹⁾ 410 (510-50) ¹⁾ 290 (365-36) ¹⁾	650 (810-80) ¹⁾ 390 (490-50) ¹⁾ 275 (345-34) ¹⁾	650 (810-80) ¹⁾ 390 (490-50) ¹⁾ 275 (345-34) ¹⁾	1500 (1900-190) ¹⁾ 1500 (1900-190) ¹⁾ 890 (1100-110) ¹⁾			

TOKLUK >>>>									
CC670	S05F	GC1105	GC1115	GC15	GC1005	H10A	H13A	GC1125	H10F
.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.012-.020	.004-.012-.020	.004-.012-.020	.004-.012-.020	.004-.012-.020	.004-.012-.020	.004-.012-.020	.004-.012-.020
-	520-435-355	490-325-225	395-260-180	395-260-180	490-325-225	280-230-180	260-210-160	245-195-145	230-180-130
-	410-345-280	390-260-195	315-210-155	315-210-155	390-260-195	215-180-130	195-165-130	180-145-115	165-130-95
1250-1050-880	325-275-225	295-185-95	235-150-75	235-150-75	295-185-95	180-130-105	165-130-95	150-115-80	130-95-65
1050-870-740	295-245-200	265-165-85	215-135-70	215-135-70	265-165-85	130-105-70	130-95-65	115-80-50	100-65-32
970-800-680	260-220-180	235-150-75	190-120-60	190-120-60	235-150-75	85-70-50	80-65-50	75-55-39	65-50-32
1150-830-660	325-275-225	295-185-95	240-150-75	240-150-75	295-185-95	180-130-105	165-130-95	150-115-80	130-95-65
980-720-570	290-245-200	265-165-85	210-135-70	210-135-70	265-165-85	130-105-70	130-95-65	115-80-50	100-65-32
930-730-550	260-220-180	235-150-75	190-120-60	190-120-60	235-150-75	85-70-50	80-65-50	75-55-39	65-50-32
H13A	H10F	GC1115	GC15						
.004-.012-.020	.004-.012-.020	.004-.012-.020	.004-.012-.020						
590-485-410	530-440-370	610-500-425	610-500-425						
245-200-165	220-180-145	255-205-170	255-205-170						
235-175-150	210-155-135	245-180-155	245-180-155						

TOKLUK >>>>									
CB7525	CB7925	CC6050	CC670	GC4205	GC4215	H13A			
.004-.010-.016	.004-.010-.016	.002-.006-.010	.004-.010-.016	.004-.012-.024	.004-.012-.024	.004-.012-.024			
-	-	950-770-570	670-550-440	225-155-95	205-135-85	145-80-50			
680-540-435	-	780-630-470	550-450-365	-		-			
570-455-365	-	660-530-395	460-375-305	-		-			
480-385-310		560-450-335	390-320-260	-		-			
415-330-270	-	480-390-290	335-275-225	-		-			
590-480-390	590-480-390	-	390-290-190	170-95-55	155-85-50	115-65-35			

Genel tornalama için kesici uç kaliteleri

	ISO	ANSI		
P Çelik	01	C8	CT 5015, GC 4205	▲
	10	C7	GC 1525, GC 4215, GC 3005	
	20	C6	GC 4225, GC 1515, GC 15, GC 1125, GC 2015, GC 2025, GC 30	
	30			
	40			
	50	C5		▼
M Paslanmaz çelikler	10	-	GC 2015, GC 1115, GC 1105, GC 1515, GC 1525, GC 15, GC 30	▲
	20	-	GC 1125, GC 2025, GC 2035, GC 235	
	30	-		
	40	-		▼
K Döküm	01	C4	CB 7525, CC 6190, GC 1690, GC 3205, GC 3210, GC 3215, CC 650, GC 3005, CB 7925, CC 620, CT 5015, GC 15, H13A	▲
	10	C3		
	20	C2		
	30	C1		
	40			▼
N Demir esaslı olmayan metaller	01	C4	H10, CD 1810, CD 10, H13A, GC 1115, GC 1125, GC 15	▲
	10	C3		
	20	C2		
	30	C1		▼
S Isıl dirençli ve süper alaşımlar	01	-	Ni-bazlı: CC 670, CC 6060, CC 6065, S05F, GC 1105, GC 1115, GC 1005, H10A, GC 1125, GC 15, H13A, H10F, Ti-esaslı: CC 650, H10A, H13A, GC 1115, GC 15, H10F	▲
	10	-		
	20	-		
	30	-		
	40	-		▼
H Sertleştirilmiş malzemeler	01	C4	CC 6050, CC 650	▲
	10	C3	CB 7015, CB 7025, CB 20, GC 670, GC 4205, GC 4215, H13A, GC 30	
	20	C2		
	30	C1		▼

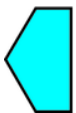
Kalite sembollerinin pozisyon ve şekli doğru uygulama alanını gösterir.

Uygulama alanının merkezi.

Tavsiye edilen uygulama alanı.

▲ Aşınma direnci

▼ Tokluk



= Temel kaliteler



= Tamamlayıcı kaliteler

Genel tornalama için kesici uç kaliteleri



Çelikler, dökme çelikler, uzun talaş oluşturan temper dökümler.

Temel kaliteler

CT5015 (HT) – P10 (P01-P20)

Talaş yığılması ve plastik deformasyona karşı mükemmel bir dirence sahip kaplamasız bir sermettir. Artırılmış tokluğuyla yeni formül. Yüksek yüzey kalitesi ve/veya düşük kesme kuvvetleri gerektiğinde düşük alaşımlar veya alaşım çeliklerinin ince işlemleri için. $f_n \times a_p < 0.35 \text{ mm}^2$

GC1515 (HC) - P25 (P10-P30)

İnce CVD kaplamalı mikro tanecikli karbür. Ortadan düşüğe kesme hızları kullanılan düşük karbonlu ve alaşımlı çeliklerin ve diğer yapışkan çelik alaşımlarının ince işlemleri için önerilir. İyi yüzey kalitesi veya keskin kesme etkisi gerekli olduğunda mükemmel seçim. Termal şoklara karşı yüksek dayanımı hafif darbeli kesimler için de uygun kılar.

GC1525 (HC) – P15 (P05-P25)

PVD kaplamalı sermet. Çok yüksek aşınma direnci ve iyi kenar tokluğu. Düşük karbonlu ve düşük alaşımlı çeliklerin ince ve yarı ince işlemleri için. Ortadan yükseğe kesme hızlarında iyi yüzey kalitesi gerektiğinde kullanılmak üzere. $f_n \times a_p < 0.35 \text{ mm}^2$.

GC4205 (HC) – P05 (P01-P15)

Krater aşınması ve plastik deformasyona karşı mükemmel dayanıma sahip CVD kaplamalı kalite. Çeliklerin ortadan kabaya talaş işlemlerinde yüksek talaş kaldırma oranı istendiğinde değişmeyen koşullar için tavsiye edilir. Kuru ve ıslak işlemede kenar hattı güvenliğinden ödün vermeden yüksek sıcaklıklara dayanabilir.

GC4215 (HC) - P15 (P01-P30)

Çelik ve çelik dökümlerde sürekli kesimden hafif darbeli kesimlere kadar inceden kabaya işlemler için CVD kaplamalı karbür kalite. Aşınma dirençli kaplamaya sahip sertlik ve tokluğun optimize edildiği değişken alt tabaka. Kuru ve ıslak koşullarda kenar hattı güvenliğinden ödün vermeden yüksek sıcaklıklara dayanabilme.

GC4225 (HC) - P25 (P10 - P40)

Çeliklerin ve çelik dökümlerin finişden kabaya işlemesi için CVD kaplamalı karbür kalitesi. Kalın aşınma dayanımlı kaplama ile birlikte sertlik ve tokluk için optimize edilmiş değişken alt tabaka. Bu kalite, sürekli kesimler kadar yüksek talaş kaldırma oranlarında fasıllı kesimleri de gerçekleştirebilir. Geniş bir uygulama alanına uygun bir kalite.

GC4235 (HC) - P35 (P20-P45)

Zorlu koşullarda çelik ve çelik dökümlerin kaba işlemleri için CVD-kaplamalı karbür kalite. Kalın aşınma dirençli kaplama ile birlikte çeliklerin tornalama işlemleri için sertlik ve tokluğun optimize edildiği değişken alt tabaka. Kenar hattı güvenliği, uç kalitesinin yüksek talaş kaldırma oranlarında darbeli kesimlerde çalışmasını sağlar.

Tamamlayıcı kaliteler

GC3005 (HC) - P10 (P01-P25)

CVD-kaplamalı karbür, yüksek sıcaklıklara dayanabilen, sert alt tabakaya çok iyi yapışan aşınma dirençli kaplamadan oluşur. Yüksek alaşımlı çeliklerde yüksek kesme hızlarında ince ve yarı ince işlemler için.

GC2015 (HC) – P25 (P20-P30)

CVD-kaplamalı karbür kalitesi. Keskin kesme etkisi veren geometrilerle birleştiğinde, bu kalite karbon çelikleri ve diğer 'yapışkan' alaşımların inceden hafif kabaya talaş işlemleri için tavsiye edilir.

GC2025 (HC) – P35 (P25-P40)

CVD kaplamalı karbür kalitesi. Tokluk gerektiren çelik uygulamaları için alternatif tercih.

GC1125 (HC) – P25 (P10-P30)

Düşük karbonlu çeliklerin ince işlemlerinde düşük kesme hızı veya ilerleme kullanırken GC1515'in tamamlayıcı kalitesi olarak kullanılması önerilir.

GC15 (HC) - P20 (P15-P25)

Çelik malzemelerde kenar tokluğu gerektiren işlemlerde GC30'u tamamlayıcı kalite: küçük parçalar, darbeli kesimler; orta-düşük kesme değerlerinde merkez veya kenarlarda alın tornalama.

GC30 (HC) - P30 (P25-P40)

Orta düzey kaba talaş işleme - finiş işleme için CVD kaplı tok, sement karbür kalitesi. Orta-düşük kesme değerleri bulunan çelik malzemelerde ilk tercih.

Sert kesme malzemeleri tanımlayan harf sembolleri:

Sert metaller:

HW Tungsten karbür (WC) esaslı kaplanmamış sert metaller.

HT Kaplanmamış sert metal, sermet olarak da adlandırılır, temel olarak titanyum karbür (TiC) veya titanyum nitrat (TiN) veya ikisini de içerir.

HC Yukarıdaki gibi sert metaller, fakat kaplanmamış

Seramikler:

CA Oksit seramikler temelde alüminyum oksit (Al_2O_3) içerir.

CM Temel olarak alüminyum oksit (Al_2O_3) içeren fakat oksitlerden farklı bileşenler içeren karma seramikler.

CN Nitrat seramikler temelde silikon nitrat (Si_3N_4) içerir.

CC Yukarıdaki gibi seramikler fakat kaplanmamış.

Elmas:

DP Çok kristalli elmas¹⁾

Bor nitrat:

BN Çok kristalli bor nitrat¹⁾

¹⁾ Çok kristalli elmas ve çok kristalli bor nitrat aynı zamanda süper sert kesme malzemeleri olarak da adlandırılır.

Genel tornalama için kesici uç kaliteleri

M

Östenitik/ferritik/martensitik/ paslanmaz çelikler, dökme çelikler, manganlı çelikler, alaşımlı dökme demirler, temper dökümler, otomat çelikleri.

Temel kaliteler

GC1125 (HC) – M25 (M10-M30)

PVD-kaplamalı mikro tanecikli karbür. Ortadan düşük kesme hızlarına tüm paslanmaz çeliklerin ince talaş işlemleri için tavsiye edilir. Keskin kesme etkisinin üstün kenar tokluğu ile birleşmesinde ve iyi yüzey kalitesi gerektiğinde mükemmel kalitesi. Termal şoklara karşı yüksek direnci hafif darbeleri kesimler için de uygun olmasını sağlar.

GC2015 (HC) – M15 (M05-M25)

Paslanmaz çeliklerin inceden hafif kabaya işlemleri için CVD kaplamalı karbür kalitesi. Yüksek sıcaklıklara dayanabilen bir alt tabaka ile aşınma dirençli kaplamanın birleşimi bu kaliteyi ortadan yüksek kesme hızlarına sürekli kesme işlemleri için ilk tercih haline getiriyor.

GC2025 (HC) – M25 (M15-M35)

Orta kesme hızlarında östenitik paslanmaz çeliklerin ve duplex paslanmaz çeliklerin yarı inceden kabaya talaşlı işlemleri için optimize edilmiş CVD kaplı karbür kalite. Darbeleri işlemler de dahil olmak üzere termal ve mekanik şoklara karşı iyi direnci mükemmel kenar güvenliği sağlar.

GC2035 (HC) – M35 (M25-M40)

PVD kaplamalı karbür. Östenitik çeliklerin ve duplex paslanmaz çeliklerin düşükten ortaya kesme hızlarında yarı inceden kabaya talaş işlemleri için tavsiye edilir. Termal şoklara karşı yüksek direnci bu kaliteyi yüksek hızda darbeleri işlemler için ideal yapar.

GC235 (HC) – M40 (M25-M40)

Zorlu yüzeylere(kabuklu) sahip paslanmaz çeliklerin ve paslanmaz çelik dökümlerin kaba işlemleri için CVD kaplamalı karbür kalitesi. Tok alt tabaka, kalitenin düşükten ortaya kesme hızlarında ağır darbeleri talaş işlemlerini yapabilmeye imkan veren son derece iyi kenar emniyeti sağlar.

GC1115 (HC) – M15 (M05-M25)

PVD kaplamalı, ince tanecikli bir karbür. Alt tabaka yüksek sıcak sertliğine ve iyi kenar hattı güvenliği ile birleştirilmiş olarak plastik deformasyona karşı iyi dirence sahiptir. Yapışan malzemeye karşı kusursuz dirençli ve keskin kenarlar üzerine iyi yapışan ince PVD oksit kaplaması. Bu, serbest yüzey aşınmasında bile tokluk ve yüksek performans garantisi eder.

Tamamlayıcı kaliteler

GC1105 (HC) - M15 (M05 - M20)

Alt tabaka plastik deformasyona karşı iyi dirençli ve yüksek sıcak sertliği için % 6 Co içeren sert ince tanecikli WC'den oluşur. Mükemmel yapışmış (kesme kenarlarında da) yeni ince PVD TiAlN kaplama yüksek performansda ve krater aşınmasına karşı tokluğu garanti eder. Paslanmaz çeliklerin yüksek hızlarda ince işlemleri için uygundur.

GC1515 (HC) – M20 (M10-M25)

Aşınma direnci kenar tokluğuna göre daha önemli olduğunda, tüm paslanmaz çeliklerin ince talaş işlemlerinde ve GC1125'in tamamlayıcı kalitesi olarak kullanıldığında önerilir.

GC1525 (HC) – M10 (M05-M15)

PVD kaplamalı bir sermet. Çok yüksek aşınma direnci ve iyi kenar tokluğuna sahip. Düşük yapışma eğilimi. İyi koşullar altında paslanmaz çeliklerin ince talaş işlemleri için mükemmel. Yüksek hızlarda ve düşük ilerlemelerde kullanılmak üzere $f_n \times a_p < 0.35 \text{ mm}^2$

GC15 (HC) - M15 (M05-M25)

Orta kaba talaş işlemeden finiş işlemeye kadar işlemler için PVD kaplı, tok, mikro taneli sement karbür kalitesi. Orta-düşük kesme değerlerine sahip paslanmaz çelikler, duplex ve çökme sertleşmeli (PH) malzemelerde ilk tercih.

GC30 (HC) - M20 (M15-M25)

Büyük parçalarda, uzun kesme sürelerinde, orta-düşük kesme değerlerinde paslanmaz çelik malzemelerde GC15'i tamamlayıcı kalite.

Genel tornalama için kesici uç kaliteleri



Döküm, kokilli dökümler, kısa talaş oluşturan temper dökümler.

Temel kaliteler

CB7525 (BN) - K05 (K01-K10)

Son derece sert bir kübik bor nitrat kalitesi. Yüksek kenar tokluğu ve iyi aşınma direnci bu kaliteyi sürekli olduğu kadar darbeli koşullar altında da gri dökme demirin yüksek hızlı ince talaş işlemesi için en uygun hale getirir.

CC6190 (CN) - K10 (K01 - K20)

Yüksek sıcaklıklarda iyi aşınma direnci sağlayan saf silikon nitrat tabanlı seramik. İyi koşullar altında dökme demirlerde yüksek hızlı kaba talaş işlemeden ince talaş işleme için önerilir. Bazı darbeli işlerde de kullanılabilir.

GC1690 (CC) - K10 (K05-K15)

CVD kaplamalı bir silikon nitrat seramik kalitesi. GC1690'ın özellikleri, onu dökme demirlerde hafif kaba, orta ve ince talaş işlemleri için çok tavsiye edilen bir kalite yapar.

GC3205 (HC) - K05 (K01-K15)

Kalın, düzgün, aşınma dirençli ve çok sert alt tabakadan oluşan CVD kaplamalı karbür kalite. Gri dökme demirlerin (GCI) yüksek hız tornalama işlemleri için tavsiye edilir.

GC3210 (HC) - K05 (K01-K20)

Kalın, düzgün, aşınma dirençli kaplamasıyla ve çok sert alt tabakasıyla CVD kaplamalı karbür kalitesi. Sfero dökme demirlerin (NCI) yüksek hız tornalama işlemleri için tavsiye edilir.

GC3215 (HC) - K05 (K01-K25) Kalın, pürüzsüz, aşınma dirençli kaplaması ve çok sert alt tabakasıyla zorlu, darbeli kesme şartlarına karşı koyabilen CVD kaplamalı karbür kalite. Tüm dökme demirlerin kaba talaş işlemleri için düşükten ortaya kesme hızlarında genel seçim olarak tavsiye edilir.

Tamamlayıcı kaliteler

CC650 (CM) - K01 (K01-K05)

Karma Al₂O₃ esaslı seramik. Gri dökme demirlerin ve sertleştirilmiş dökme demirlerin rijit koşullarda yüksek hızda ince işlemleri için tavsiye edilir.

GC3005 (HC) - K10 (K01-K20)

Sert alt tabakaya çok iyi yapışan aşınma dirençli kaplamadan oluşan ve aynı zamanda yüksek sıcaklıklara dayanabilen CVD kaplamalı karbür. Sfero dökme demirlerin yüksek dayanımlı dövme demirlerin ve yapışkan (alaşım) malzemelerin inceden kabaya talaş işlemleri için.

CB7925 (BN) - K05 (K01-K10)

Yüksek bir kenar tokluğuna ve iyi aşınma direncine sahip yekpare bir CBN kalitesi. CB7925, sürekli olduğu kadar darbeli koşullar altında da hem gri dökme demirin hem de soğuk sertleştirilmiş demirin işlenmesi için uygundur.

CC620 (CA) - K01 (K01-K05)

'Saf' Al₂O₃ esaslı seramik. Gri dökme demirlerin rijit ve kuru koşullarda yüksek hızlarda ince işlemleri için tavsiye edilir.

CT5015 (HT) - K05 (K01-K10)

Talaş yığılmasına ve plastik deformasyona mükemmel dirençli kaplamasız bir sermet kalitesi. Yüksek yüzey kalitesi, düşük toleranslar, ve/veya düşük kesme kuvvetleri gerektiğinde sfero dökme demirlerin ince işlemleri için.

$$f_n \times a_p < 0,35 \text{ mm}^2$$

H13A (HW) - K20 (K10-K30)

Kaplanmamış karbür kalitesi. İyi aşınma direnci ve tokluğu bir araya getiriyor. Dökme demirlerde ortadan düşüğe kesme hızları ve yüksek ilerlemeler için.

GC4215 (HC) - K15 (K10-K25)

Gri ve sfero dökme demirlerin düşük-orta kesme hızlarda ince ve kaba talaş işleme uygulamaları için CVD kaplamalı karbür kalitesi. Aşınmaya dayanıklı kaplamayla sertliği ve tokluğu optimuma ulaştırılmış değişken alt tabaka. Islak ve kuru uygulamalarda kenar emniyetine dayanıklıdır.

GC30 (HC) - K40 (K25-K40)Orta-düşük kesme değerlerinde dökme demirin orta-finiş işlemesi için önerilir

GC15 (HC) - K10 (K05-K15) Delik işleme ve ince finiş işlemlerinde tamamlayıcı kalite.



Demir dışı metaller

Temel kaliteler

H10 (HW) - N15 (N01-N25)

Kaplamasız karbür kalitesi. Mükemmel aşınma direnci ve kenar keskinliğini bir araya getiriyor. Alüminyum alaşımların kabadan inceye tornalama işlemleri için.

CD1810 (HC) - N10 (N01-N15)

Alüminyum, magnezyum, bakır, piriç, plastikler ve benzerlerinin inceden kabaya işlemleri için elmas kaplamalı bir kalite. Elmas kaplama mükemmel aşınma direnci ve daha düşük kenar yığılması sağlar, bu sayede yüksek yüzey kalitesi sağlar.

CD10 (DP) - N05 (N01-N10)

Metal esaslı olmayan ve metalik olmayan malzemelerin ince ve yarı ince talaş işlemleri için çok kristalli bir elmas kalite. Uzun takım ömrü, temiz kesim ve iyi sonuç verir.

Tamamlayıcı kaliteler

H13A (HW) - N15 (N05-N25)

Kaplamasız karbür kalitesi. Alüminyum alaşımların ortadan kabaya tornalama işlemleri için iyi aşınma direnci ve tokluğu bir araya getiriyor.

GC1005 (HC) - N10 (N05-N15)

PVD kaplamalı karbür. Sert, ince tanecikli alt tabakanın birleşmesi ve yüksek aşınma dirençli kaplaması kaliteyi daha çok alüminyumun kaba talaş işlemleri için uygun kılıyor.

GC1125 (HC) - N25 (N15-N30)

Tokluk gerektiren işlemlerde veya keskin kenar gerektiğinde kullanılması tavsiye edilir.

GC1115 (HC) - N15 (N10-N20)

Keskin kenarlara ihtiyaç duyulan uygulamalar için PVD kaplamalı ince tanecikli bir karbür. İyi kenar hattı güvenliği sahip sert bir alt tabaka ile yüksek aşınma dirençli bir kaplamanın kombinasyonu bu kaliteyi demir içermeyen metallerde tokluk gerektiren uygulamalar için ilk tercih haline getirir.

GC15 (HC) - N15 (N10-N20) Demirsiz malzemelerde tokluk isteyen işlemlere uygundur.

Genel tornalama için kesici uç kaliteleri

S Isıl dirençli ve süper alaşımlar

B Temel kaliteler

GC 1105 (GC) - S15 (S05 - S20)

Alt tabaka, iyi sıcak sertliği ve plastik deformasyona karşı iyi direnç için %6 Co içeren sert bir ince tanecikli WC'den oluşur. Ayrıca keskin kenarlar üzerinde mükemmel yapışmaya sahip yeni ince PVD TiAlN kaplama, tokluk, dengeli serbest yüzey aşınması ve ısıya dayanımlı süper alaşımlarda üstün performans garanti eder.

CC670 (CA) – S15 (S05-S25)

Silikon karbür yayla güçlendirilmiş mükemmel kütle tokluğuna sahip alüminyum oksit tabanlı bir seramik. Özellikle ısı dirençli alaşımların olumsuz koşullar altında tornalanmasında tavsiye edilir.

S05F– S05 (S05-S15)

CVD kaplamalı karbür. HRSA'da yüksek hızda ince işlemler veya daha düşük hızlarda uzun kesimler için. Çentiğin önemli bir sorun olmadığı uygulamalarda, yani yuvarlak kesici uçlarda, küçük giriş açısı ve daha yumuşak malzemelerde, bu kalite kaba işlemlerde de kullanılabilir.

GC1005 (HC)– S15 (S10-S25)

PVD kaplamalı karbür. Plastik deformasyona direnci iyi sert ince tanecikli bir alt tabaka ile yüksek sıcaklıklarda yüksek aşınma direncine sahip bir kaplamanın birleşimi, bu kaliteyi Ni, Fe veya Co esaslı ısı dirençli süper alaşımlar için en uygun kalite haline getiriyor.

CC6060 (CA) - S10 (S05-S20)

Sialon tabanlı seramik, kararlı koşullarda ön işleme yapılmış HRSA malzemelerin performansını optimize etmek için tasarlanmıştır. Yüksek çentik direnci sayesinde yüksek güvenlik ve öngörülebilir aşınma sunar.

CC6065 (CA) - S15 (S05-S20)

Sialon bazlı seramik, HRSA malzemelerin işlenmesinde ilk tercih. İyi tokluk ve güvenlik sunar. Yarı fasıllı uygulamaların ilk etap işleme için uygundur. Ayrıca döküm kabuğu işlemede ve diğer tokluk gerektiren zorlu işlemlerde de kullanılır.

GC1115 (HC) - S20 (S15-S25)

PVD kaplamalı, ince tanecikli bir karbür. Alt tabaka yüksek sıcak sertliğine ve iyi kenar hattı güvenliği ile birleştirilmiş olarak plastik deformasyona karşı iyi dirence sahiptir. Yapışan malzemeye karşı kusursuz dirençli ve keskin kenarlar üzerine iyi yapışan ince PVD oksit kaplaması. Bu, serbest yüzey aşınmasında bile tokluk, krater aşınmasına karşı iyi direnç ve yüksek performans garanti eder. GC1115, ısı dirençli süper alaşımlarda ortadan kaba tornalamaya uygundur.

H Tamamlayıcı kaliteler

GC1125 (HC) – S25 (S20-S30)

Düşük hızlarda veya hafif darbeleri kesimlerde ısıya dayanıklı süper alaşımlar için tavsiye edilir. Kailitenin çentik etkisine ve termal şoklara karşı dirençli olması, kısa temas zamanlarında yeni zorlu işlemlerde kullanılmasını uygun kılar.

CC650 (CM) – S05 (S01-S10)

Karma Al₂O₃ esaslı seramik. Kenar emniyeti talebinin düşük olduğu uygulamalarda yüksek ısı dirençli alaşımların yarı ince işlemlerinde kullanılabilir.

H10A (HW) – S10 (S01-S20)

Kaplamasız karbür kalitesi. Isıl dirençli çeliklerin ve titanyum alaşımlarının ortadan kabaya tornalanması için iyi aşınma direnci ve tokluğu bir araya getiriyor.

H10F (HW) – S15 (S10-S30)

Kaplamasız ince tanecikli karbür kalitesi. Çok düşük kesme hızlarında titanyum alaşımları veya ısı dirençli süper alaşımlar için tavsiye edilir. Termal şoklara ve çentik aşınmasına karşı büyük direnci uzun kesimlere veya darbeleri talas işlemlerine uygun kılar.

H13A (HW) – S15 (S10-S30)

Kaplamasız karbür kalitesi. Isıl dirençli çeliklerin ve Titanyum alaşımlarının ortadan kabaya tornalanması için iyi aşınma direnci ve tokluğu bir araya getiriyor.

GC15 (HC) - S20 (S15-S25)

Yaşlandırılmış Ni- ve Ti- tabanlı alaşımların orta kaba talas işlemlerinden ince talas işlemlerine kadar önerilir.

GC30 (HC) - S35 (S35-S45)

Ni- ve Ti- bazlı alaşımların yumuşak/yaşlanmamış aşamalarında tamamlayıcı kullanıma uygundur.

H Sertleştirilmiş malzemeler

B Temel kaliteler

CB7015 (BN) - H10 (H05 - H15)

Yüksek performanslı, düşük içerikli Kübik Bor Nitrat kalitesi. Bölgesel sertleştirilmiş çeliklerin yüksek hız işlemlerinde sürekli ve hafif darbeleri işlemlerde ilk tercih.

CB20(BN) – H15 (H10-H20)

Yüksek performanslı Kübik Bor Nitrat kalitesi. Sertleştirilmiş çeliklerin sürekli ve hafif darbeleri kesme işlemlerinde ilk tercih.

CC6050 (CC) - H05 (H01 - H10)

Karışık Al₂O₃ bazlı seramik. Üstün termal özellikler ve aşınma direnci. Öncelikli olarak hafif sürekli finiş işleme için önerilir.

CB7025 (BN) - H15 (H10-H20)

Yüksek performanslı, orta içerikli Kübik Bor Nitrat kalite. Dayanıklı elemanların ağır darbeleri işlemlerinde ya da yüzey sertleştirilmiş çeliklerde orta kesme hızlarında sürekli kesimler için ilk tercihtir.

CB7525 (BN) - H25 (H20-H30)

Son derece sert bir kübik bor nitrat kalitesi. Yüksek kenar tokluğu bu kaliteyi sertleştirilmiş çelikte darbeleri kesimler için iyi bir tamamlayıcı kalite haline getirir.

H Tamamlayıcı kaliteler

CC670 (CA) – H10 (H05-H15)

Silikon karbür yayla güçlendirilmiş mükemmel kütle tokluğuna sahip alüminyum oksit esaslı bir seramik. Sertleştirilmiş iş parçalarının istenmeyen koşullarda tornalanmasında tavsiye edilir.

GC4205 (HC) – H15 (H05-H20)

Sertleştirilmiş malzemelerde, düşük hızlarda, sürekli kesimlerde, ortadan kabaya talas işlemleri için CVD kaplamalı kalite.

GC4215 (HC) - H15 (H05-H25)

Sertleştirilmiş malzemelerde sürekli kesimden hafif darbeleri kesim uygulamalarında inceden kabaya talas işlemleri için CVD kaplamalı karbür kalite. Aşınma dirençli kaplaması ile sertlik ve tokluğun optimize edildiği değişken alt tabaka. Islak ve kuru uygulamalarda kesme hattı güvenliği.

H13A (HW) – H20 (H15-H25)

Kaplamasız karbür kalitesi. Sertleştirilmiş malzemelerin düşük hızlarda tornalanmasında iyi aşınma direnci ve tokluğu bir araya getiriyor.

